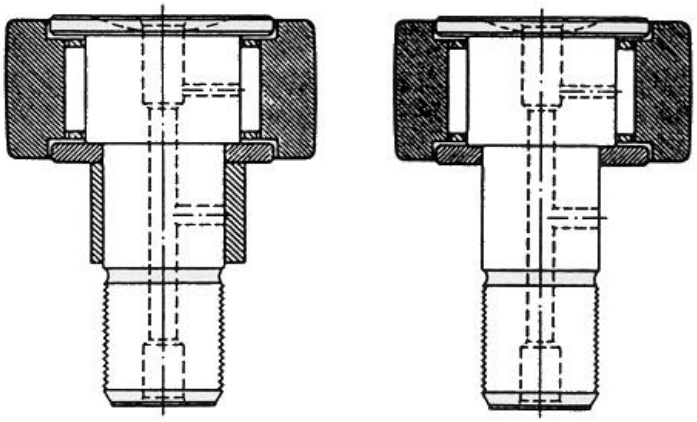
SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA **M254/002**	
ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
COMPONENTE **PERNI FOLLI**	DATA **03/03/2000**	
RAFFIGURAZIONE COMPONENTE	FOGLIO **1/4**	



	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA **M254/002**	
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
	COMPONENTE **PERNI FOLLI**	DATA **03/03/2000**	
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO **2/4**	

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA		Pulire accuratamente la zona che scorre sul perno folle.	• Stracci non sfilacciabili. • Detergente.

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA FISSAGGIO		Verificare che il perno folle sia ben serrato.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
LUBRIFICAZIONE		Dopo aver pulito il perno folle e le zone circostanti provvedere alla lubrificazione utilizzando gli appositi ingrassatori, quando previsti.	• Lubrificante prescritto da Tabella lubrificanti.

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Questa operazione è da effettuare solo su macchina non dotate di impianto di lubrificazione centralizzato.

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA **M254/002**	
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
	COMPONENTE **PERNI FOLLI**	DATA **03/03/2000**	
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO **3/4**	

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA INTEGRITÀ		Eseguire un controllo visivo controllando l'integritàdel mantello esterno dell'elemento scorrevole. In caso di evidente danneggiamento e/o segni di usura, provvedere alla sostituzione del perno folle.	

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Controllare le condizioni del lardone di rotolamento, per i perni eccentrici verificare il gioco tra perno e lardone, se necessario registrare. Segnalare eventuali anomalie per la programmazione della sostituzione del lardone danneggiato.

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO RUMOROSITÀ		Procedere ad un controllo uditivo del perno folle. Un rumore anomalo è da considerarsi premonitore per una possibile fonte di guasto.	• Stetoscopio elettronico.

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA **M254/002**	
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
	COMPONENTE **PERNI FOLLI**	DATA **03/03/2000**	
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO **4/4**	

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
SMONTAGGIO		Sbloccare il fissaggio del perno o svitare il perno e sfilare.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.
MONTAGGIO		Posizionare il nuovo perno nella sede. Bloccare il perno o avvitare il perno (per perni eccentrici prima del bloccaggio effettuare la registrazione).	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.