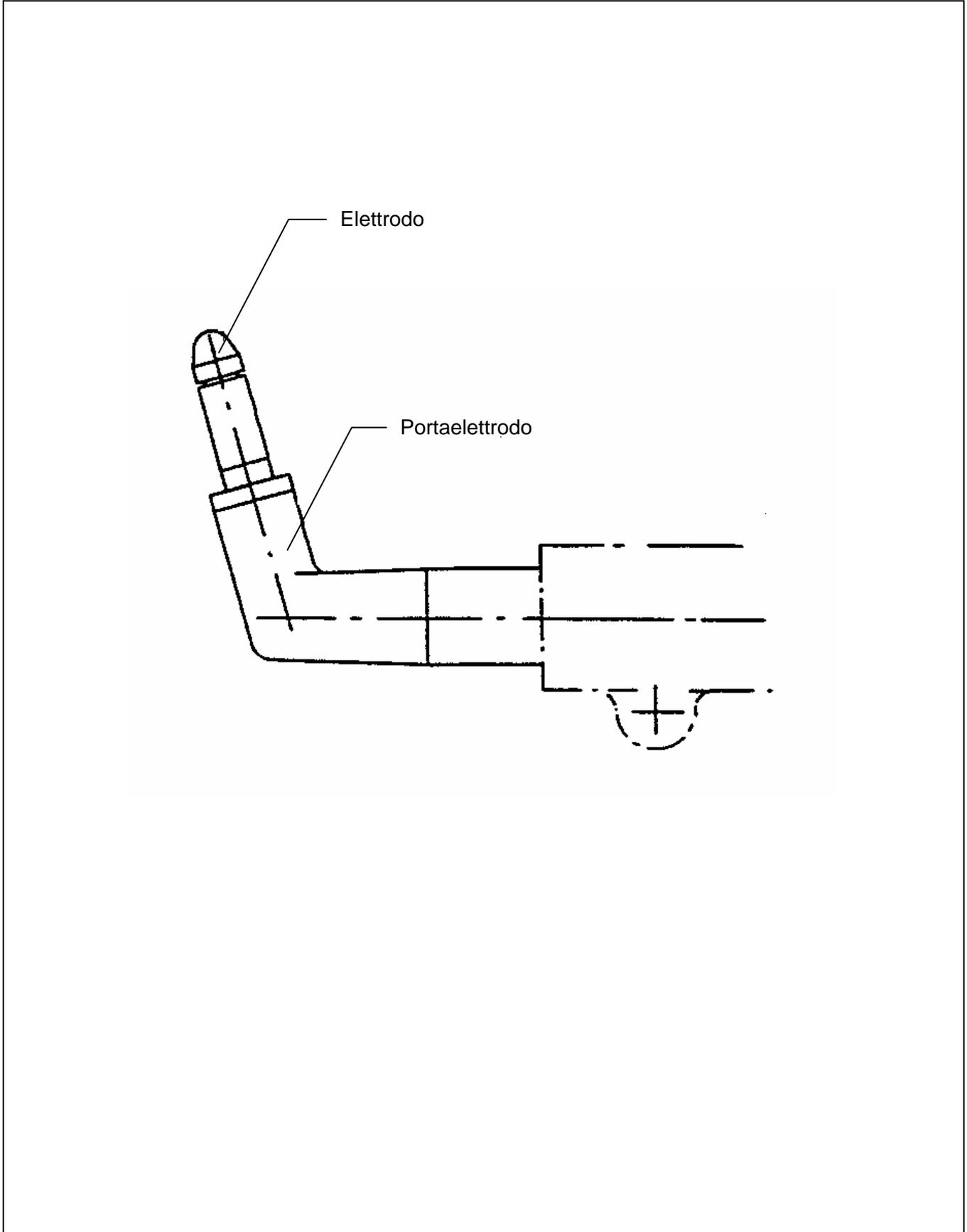


| | | |
|---|--|------------------------------|
| SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI | | N° SCHEDA M401/002 |
| ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/> | | EDIZIONE 2 |
| COMPONENTE PORTAELETTRODO | | DATA 03/03/2000 |
| RAFFIGURAZIONE COMPONENTE | | FOGLIO 1/3 |



| | | |
|--|--|------------------------------|
| | SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI | N° SCHEDA M401/002 |
| | ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/> | EDIZIONE 2 |
| | COMPONENTE PORTAELETTRODO | DATA 03/03/2000 |
| | MANUTENZIONE PREVENTIVA | FOGLIO 2/3 |

| | |
|------------------------|-------------------|
| STATO MACCHINA: | S W |
|------------------------|-------------------|

| OPERAZIONI DA ESEGUIRE | TIPO DI INTERVENTO | ATTREZZATURA NECESSARIA |
|------------------------|---|-------------------------|
| CONTROLLO INTEGRITÀ |  <p>Eeguire un controllo visivo del portaelettrodo. Controllare accuratamente la presenza di cricche o di trafileamenti dell'acqua di raffreddamento. Se si riscontrano portaelettrodi danneggiati, procedere alla sostituzione.</p> | |

| | |
|------------------------|-------------------|
| STATO MACCHINA: | S W |
|------------------------|-------------------|

| OPERAZIONI DA ESEGUIRE | TIPO DI INTERVENTO | ATTREZZATURA NECESSARIA |
|------------------------|---|---|
| VERIFICA FISSAGGIO |  <p>Verificare il fissaggio del portaelettrodo al corpo pinza. Se necessario, serrare la ghiera.</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica. • Chiave a settore per ghiera. |

| | | |
|--|--|------------------------------|
| | SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI | N° SCHEDA M401/002 |
| | ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/> | EDIZIONE 2 |
| | COMPONENTE PORTAELETTRODO | DATA 03/03/2000 |
| | MANUTENZIONE STRAORDINARIA | FOGLIO 3/3 |

| | |
|------------------------|-------------------|
| STATO MACCHINA: | S W |
|------------------------|-------------------|

| OPERAZIONI DA ESEGUIRE | TIPO DI INTERVENTO | ATTREZZATURA NECESSARIA |
|------------------------|---|---|
| SMONTAGGIO | Disassemblare il portaelettrodo dal corpo pinza. Rimuovere l'elettrodo di saldatura in modo da liberare il portaelettrodo da sostituire. | <ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica. |
| MONTAGGIO | Fissare opportunamente sul nuovo portaelettrodo l'elettrodo di saldatura. Pulire accuratamente la zona di attacco (sede) del portaelettrodo e fissarlo completo sul tubo di raffreddamento, sul corpo pinza. | <ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica. • Chiave a settore per ghiera. • Stracci anti-sfilacciamento. |



EVITARE DANNEGGIAMENTI:

DURANTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE DEI PORTAELETTRODI, EVITARE URTI CON UTENSILI NON IDONEI PER NON DANNEGGIARE I PORTAELETTRODI E LE SEDI DEI PORTAELETTRODI STESSI.



OSSERVAZIONE VISIVA:

AL RIMONTAGGIO DEL PORTAELETTRODO, ACCERTARSI CHE IL TUBO DI RAFFREDDAMENTO (SE PRESENTE) SIA POSIZIONATO IL PIÙ VICINO POSSIBILE ALLA PARTE TERMINALE DELL'ELETTRODO E NON SIA OSTRUITO O DANNEGGIATO IN NESSUN MODO.

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA