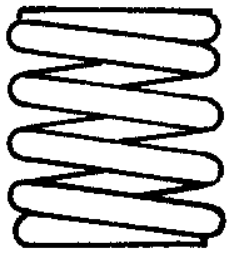
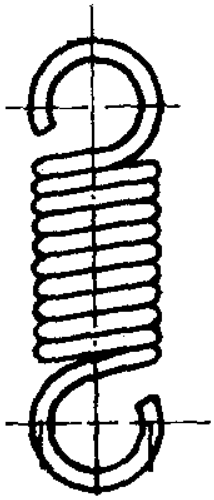
	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA **M301/001**
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**
	COMPONENTE **MOLLA A SPIRALE**	DATA **03/03/2000**
	RAFFIGURAZIONE COMPONENTE	FOGLIO **1/3**





COMAU SYSTEMS	**SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI**	N° SCHEDA **M301/001**	COMAU SYSTEMS
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
	COMPONENTE **MOLLA A SPIRALE**	DATA **03/03/2000**	
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO **2/3**	

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA INTEGRITÀ	👁	Eseguire un controllo visivo dell'integrità della molla.	

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA EFFICIENZA	👁	Verificare, durante il normale ciclo di lavoro della molla, il corretto funzionamento della stessa relativamente ai gruppi ai quali è vincolata. Verificare che il gruppo al quale la/e molle sono applicate sia correttamente a fondo corsa o completamente compresso contro i fermi meccanici. In caso contrario è segno che le molle sono snervate in seguito ai troppi cicli sostenuti.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Annotarsi la periodicitàdi durata per eseguire regolarmente la programmazione della sostituzione.

COMAU SYSTEMS	**SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI**	N° SCHEDA **M301/001**	COMAU SYSTEMS
	ELETTRICA ☐ **MECCANICA** ■ **FLUIDICA** ☐	EDIZIONE **2**	
	COMPONENTE **MOLLA A SPIRALE**	DATA **03/03/2000**	
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO **3/3**	

STATO MACCHINA : **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
SOSTITUZIONE		In caso di necessità, procedere alle operazioni di sostituzione della molla. Portare il gruppo che agisce sulla molla in posizione di riposo ed agire sul gruppo di posizionamento e fissaggio della molla. Porre particolare attenzione ai coperchi di contenimento molle in quanto le stesse sono normalmente precaricate. Disassemblare completamente la molla dagli altri gruppi. Montare la nuova molla e fare attenzione che la forza di precarico della stessa sia corretta.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.

PERICOLO:

PRIMA DI PROCEDERE ALLE OPERAZIONI DI SOSTITUZIONE MOLLA, METTERE A RIPOSO, O SOSTENERE OPPORTUNAMENTE, IL GRUPPO CHE VA AD AGIRE SULLA STESSA.

PERICOLO:

ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI DISIMPEGNO DELLA MOLLA CON MOLTA CURA, PONENDO PARTICOLARE ATTENZIONE AL DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO E DI PRECARICO DELLA MOLLA.