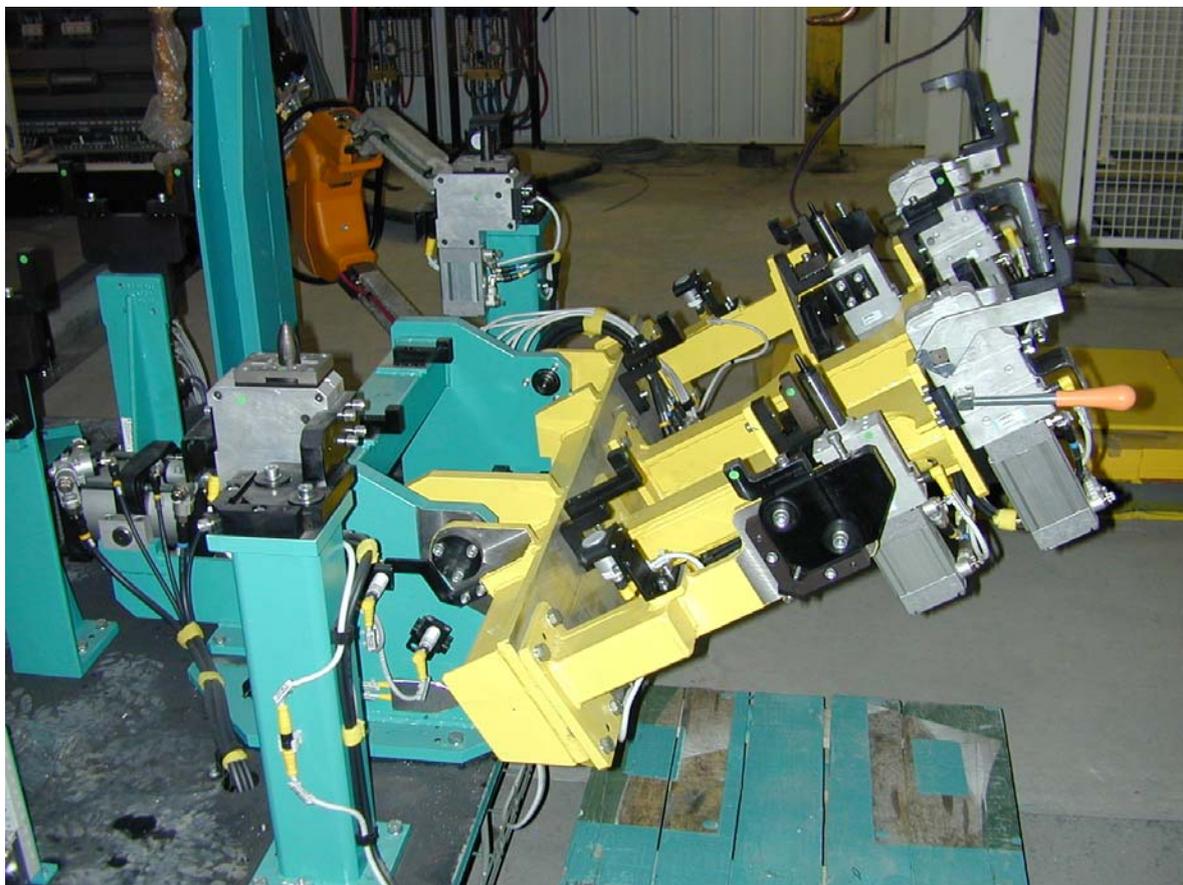


	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
GRUPPO	GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	RAFFIGURAZIONE COMPONENTE	FOGLIO 1/9



INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:

RIFERIRSI AL MANUALE ISTRUZIONI SPECIFICO DEL COSTRUTTORE

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	GRUPPO GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO 2/9

VERIFICA DELLO STATO GENERALE

STATO MACCHINA: **S W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA	 <ul style="list-style-type: none"> • Effettuare una accurata pulizia del gruppo oscillante, ponendo particolare attenzione alle parti mobili. 	<ul style="list-style-type: none"> • Stracci • Pennello • Raschietto • Detergenti • Antiaderenti • Aria compressa
PARTE PNEUMATICA	  <ul style="list-style-type: none"> • Controllare che non vi siano perdite d'aria dai raccordi, dai silenziatori, dalle elettrovalvole e che non vi siano trafiletti dai cilindri. • Se necessario intervenire eliminando le perdite e i trafiletti, eventualmente sostituendo quanto necessario. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	GRUPPO GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO 3/9

VERIFICA FUNZIONALE

STATO MACCHINA: **S** **W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
INTEGRITA' MECCANICA	 <ul style="list-style-type: none"> • Verificare che la struttura sia integra e non abbia subito urti. • Verificare il corretto fissaggio dei componenti meccanici di riferimento del gruppo oscillante. Se necessario ripristinare correttamente il fissaggio intervenendo sul serraggio delle viti secondo la tabella " Momenti di serraggio viti". 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica • Chiave dinamometrica
CONTROLLO FUNZIONAMENTO	 <ul style="list-style-type: none"> • Verificare il corretto movimento del gruppo oscillante. • Verificare il corretto funzionamento del gruppo oscillante, compresa la parte meccanica mobile che viene movimentata. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica
PARTE ELETTRICA	 <ul style="list-style-type: none"> • Controllo integrità della cavetteria elettrica. • Controllo funzionamento e posizionamento degli interruttori di prossimità. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva elettrica
CONTROLLO CIRCUITO DI SICUREZZA	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare che tutti i relè previsti sulla catena circuitale elettrica di sicurezza che effettua la disinserzione dei comandi al movimento del gruppo, funzionino correttamente (disinserzione dei relè). 	



INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:

PER ESEGUIRE LA VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO, QUALORA SIA NECESSARIO, UTILIZZARE ADEGUATI SISTEMI DI SOLLEVAMENTO.

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	GRUPPO GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO 4/9

**VERIFICA FUNZIONALE
OSCILLANTE CON STELO FRENATO**

STATO MACCHINA: **S W**

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA USURA FRENO		<ul style="list-style-type: none"> • Verificare la tenuta del freno (se presente) 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica



PERICOLO:

PER LA VERIFICA DELL'USURA DEL FRENO, ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE SEGUENTI ISTRUZIONI:

1. In modalità manuale, bloccare l'oscillante in una posizione intermedia;
2. Scaricare l'aria dell'impianto mediante l'apposita chiave;
3. Con le dovute precauzioni, sollecitare meccanicamente l'oscillante per verificare la tenuta del freno (posizionarsi al di fuori della traiettoria di lavoro dell'oscillante).

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
GRUPPO	GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 5/9

STATO MACCHINA: S W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
SMONTAGGIO GRUPPO OSCILLANTE GRANDE + SOSTITUZIONE BOCCOLE + RIMONTAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> • Qualora il gruppo oscillante superi i 30 kg. di peso, per la sostituzione delle boccole all'interno dell'albero del gruppo oscillante, seguire le seguenti indicazioni. • Mettere la macchina in condizione di sicurezza, vedi "Manuale istruzioni per l'uso". • Scaricare aria impianto. • Scollegare l'impianto elettrofluidico facendo attenzione che non esistano parti in pressione a seguito di particolari situazioni di guasto. • Scollegare i connettori degli interruttori di prossimità. • Togliere le viti di fissaggio dei gruppi a bordo del gruppo oscillante. • Rimuovere tutti i gruppi a bordo gruppo oscillante per alleggerire il più possibile l'albero del gruppo oscillante stesso. • Smontare il perno montato sul cilindro che movimenta il gruppo oscillante. • Procedere allo smontaggio delle 3 viti di fissaggio del perno della testata dell'albero dell'oscillante da ambo i lati. • Con apposito estrattore procedere all'estrazione del perno di rotazione dell'albero del gruppo oscillante delle due estremità. SOSTITUZIONE BOCCOLE <ul style="list-style-type: none"> • Ad albero del gruppo oscillante estratto, si può procedere all'estrazione delle boccole usurate, utilizzando un specifico "estrattore per interni" • Sostituire le nuove boccole nella sede preposta dell'albero del gruppo oscillante con l'ausilio di un martello di plastica per evitare deformazioni e danneggiamenti delle boccole stesse. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica • Chiave dinamometrica. • Attrezzatura meccanica specifica (martello di plastica, estrattore + estrattore speciale per interni) • Adeguato mezzo di sollevamento (paranco, muletto, carro ponte, ecc.).

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	GRUPPO GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 6/9

STATO MACCHINA: S W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
	<ul style="list-style-type: none"> • Procedere quindi al rimontaggio dell'intero gruppo oscillante con procedura inversa allo smontaggio: 	
	<ul style="list-style-type: none"> • Dopo aver eseguito la sostituzione delle boccole nell'albero del gruppo oscillante, procedere seguendo le presenti indicazioni. • Reinserire il perno di rotazione dell'albero del gruppo oscillante delle due estremità. • Procedere al rimontaggio delle tre viti di fissaggio del perno della testata dell'albero del gruppo oscillante da ambo i lati. • Completare il rimontaggio del perno che movimentata il gruppo oscillante. • Riposizionare con precisione i gruppi che devono essere presenti a bordo gruppo oscillante. • Avvitare le viti di serraggio dei gruppi a bordo oscillante secondo la tabella "Momenti di serraggio viti". • Collegare e attivare l'impianto elettrofluidico • Eseguire "pulizia" • Eseguire "verifica funzionale" 	



PERICOLO:

PRIMA DI INIZIARE LE OPERAZIONI DI SMONTAGGIO PER TUTTI I TIPI DI OSCILLANTI, NEL CASO DEI GRUPPI OSCILLANTI LA CUI COLLOCAZIONE RISULTI ESSERE DI DIFFICILE ACCESSO E PERICOLOSA (IN POSIZIONE ALTA, A SBALZO, ECC.), DOTARSI DI ADEGUATI SISTEMI DI FISSAGGIO E ANTICADUTA OPPORTUNAMENTE DIMENSIONATI E COLLOCATI (CINGHIE, FUNI, ECC.).

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
GRUPPO	GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 7/9

STATO MACCHINA: S W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
SMONTAGGIO GRUPPO OSCILLANTE MEDIO / PICCOLO +SOSTITUZIONE BOCCOLE + RIMONTAGGIO	<ul style="list-style-type: none"> • Qualora il gruppo oscillante sia del tipo medio/piccolo per la sostituzione delle boccole all'interno dell'albero del gruppo oscillante, seguire le seguenti indicazioni. • Mettere la macchina in condizione di sicurezza, vedi "Manuale istruzioni per l'uso". • Scaricare aria impianto. • Scollegare l'impianto elettrofluidico, facendo attenzione che non esistano parti in pressione a seguito di particolari situazioni di guasto. • Scollegare i connettori degli interruttori di prossimità. • Smontare il perno montato sul cilindro che movimentata il gruppo oscillante. • Procedere allo smontaggio delle due viti fissaggio della chiavetta ferma-perno, dopodiché con un martello e battitoio in rame o materiale tenero, si sfilare il perno del gruppo di oscillante. <p>SOSTITUZIONE BOCCOLE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Con il perno del gruppo oscillante estratto, si può procedere all'estrazione delle boccole usurate, utilizzando un specifico "estrattore per interni" • Sostituire le nuove boccole nella sede preposta del gruppo oscillante con l'ausilio di un martello di plastica per evitare deformazioni e danneggiamenti delle boccole stesse. <p>RIMONTAGGIO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedere quindi al rimontaggio dell'intero gruppo oscillante con procedura inversa allo smontaggio. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica • Chiave dinamometrica. • Attrezzatura meccanica specifica (martello di plastica, battitoio in rame o materiale tenero, estrattore speciale per interni)

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	<small>GRUPPO</small> GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	<small>FOGLIO</small> 8/9

STATO MACCHINA: S W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
	<ul style="list-style-type: none"> Dopo aver eseguito la sostituzione delle boccole nell'albero del gruppo oscillante, procedere seguendo le presenti indicazioni. 	

	SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G018/001
	ELETTRICA ■ MECCANICA ■ FLUIDICA ■	EDIZIONE 1
	<small>GRUPPO</small> GRUPPO OSCILLANTE	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	<small>FOGLIO</small> 9/9



ELENCO SCHEDE DA CONSULTARE

Componenti	N° Scheda	Note
Interuttore di prossimità	E151/001	

--	--	--

PAGINA LASCIATA INTENZIONALMENTE BIANCA