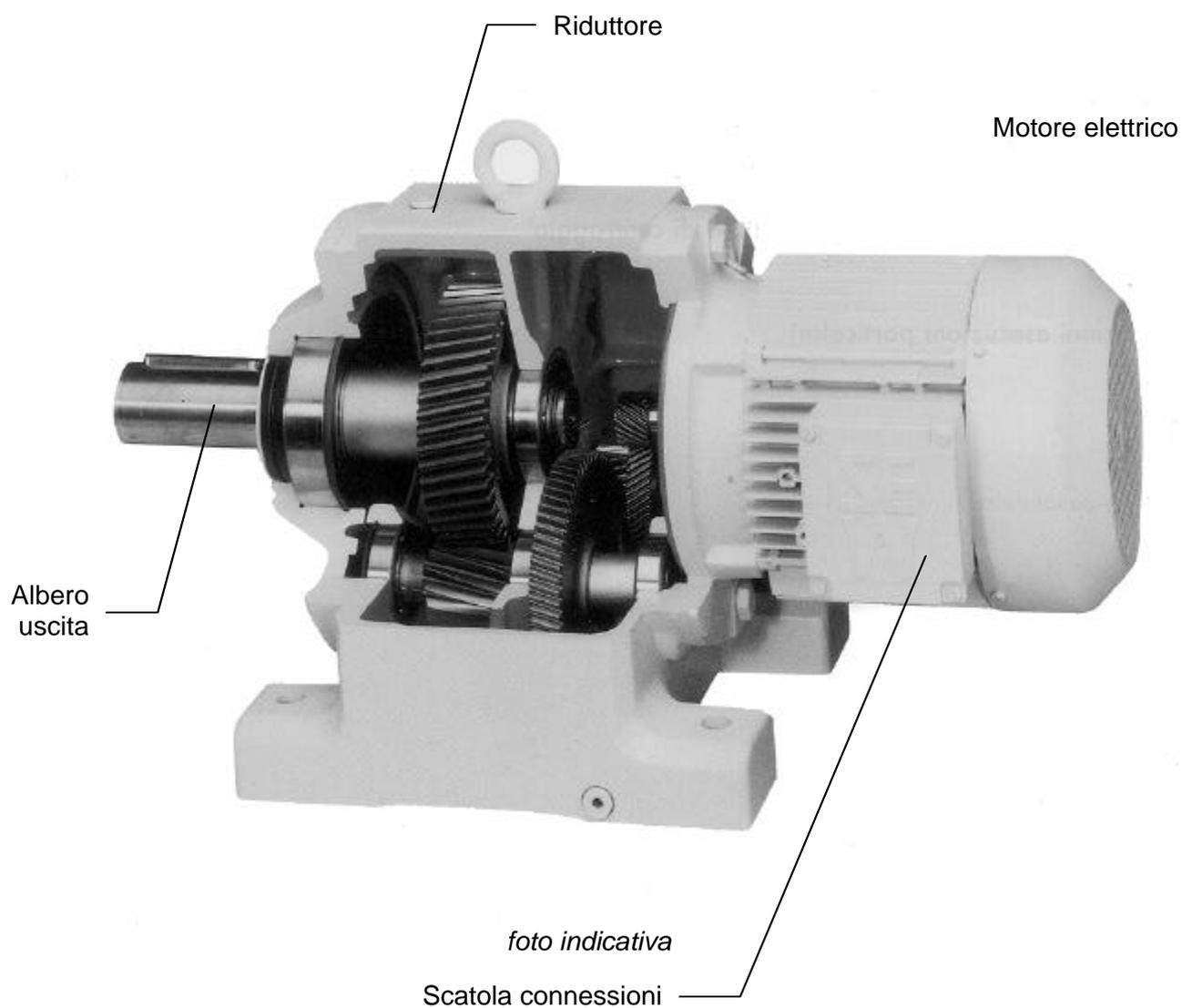


<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>		N° SCHEDA <b>G003/001</b>
ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE <b>1</b>
GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>		DATA <b>03/03/2000</b>
<b>RAFFIGURAZIONE COMPONENTE</b>		FOGLIO <b>1/10</b>



**INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:**

**RIFERIRSI AL MANUALE ISTRUZIONI SPECIFICO DEL COSTRUTTORE**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>2/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA	 Pulizia la carcassa del motoriduttore dalla polvere o da eventuali residui di produzione in modo da non ostacolare lo scambio termico dello stesso con l'ambiente circostante (se esistenti). Tenere costantemente pulita la vite di sfiato del motoriduttore in modo che possa svolgere il suo compito senza impedimenti	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pennello,</li> <li>• stracci non sfilacciabili,</li> <li>• detergente.</li> </ul>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO CONNESSIONI ELETTRICHE	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare il corretto posizionamento delle connessioni elettriche del motore e se necessario ripristinarlo.</li> <li>• Controllare che i contattori presenti sulla catena circuitale funzionino correttamente e non vi siano segni di surriscaldamento. Se necessario sostituire i componenti danneggiati.</li> <li>• Controllare che gli interruttori magnetotermici siano impostati correttamente come dai disegni elettrici.</li> <li>• Periodicamente controllare che gli assorbimenti motore sia come i dati di targa.</li> </ul>	
INVERTER	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare che i parametri siano aggiornati.</li> <li>• Controllare che gli interruttori magnetotermici siano impostati correttamente come dai disegni elettrici.</li> <li>• Controllo integrità cavi elettrici, connettori, ecc.</li> </ul>	

--

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>3/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO INTEGRITÀ	 Controllare l'integrità del motore elettrico e del relativo riduttore.	

--

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO PERDITE OLIO	 Controllare visivamente eventuali perdite di olio dai tappi di rabbocco, dai coperchi imbullonati e dagli alberi di ingresso ed uscita del moto dal riduttore. Se si riscontrano perdite di olio, provvedere alla sostituzione delle opportune guarnizioni di tenuta.	

--

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>4/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b>	<input checked="" type="checkbox"/> <b>S</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>W</b>
------------------------	---

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA LIVELLO LUBRIFICANTE	 Controllare il livello del lubrificante presente all'interno del riduttore tramite l'apposito tappo trasparente. Se necessario rabboccare con specifico lubrificante.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante prescritto dal relativo catalogo tecnico.</li> </ul>



**EVITARE DANNEGGIAMENTI:**

**PRESTARE LA MASSIMA ATTENZIONE PER EVITARE L'INTRODUZIONE NEL RIDUTTORE DI RESIDUI OLEOSI O DI POLVERI CHE POTREBBERO COMPROMETTERE IL REGOLARE FUNZIONAMENTO DELLO STESSO.**



**ATTENZIONE:**

**PRIMA DI INIZIARE LA PROCEDURA DI RABBOCCO LUBRIFICANTE, CONTROLLARE CHE IL TIPO DI LUBRIFICANTE UTILIZZATO E LE SUE CARATTERISTICHE CORRISPONDANO A QUANTO PRESCRITTO DAL COSTRUTTORE (CONSULTARE CATALOGO TECNICO) IN QUANTO UN LUBRIFICANTE NON SPECIFICO POTREBBE PREGIUDICARE LA DURATA DI ESERCIZIO.**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>5/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO USURA FRENO MOTORE	 Controllare dalla finestra di controllo l'entità dello spostamento radiale raggiunto e, se necessario procedere alle operazioni di regolazione del freno motore.	



**NOTA:**

**A CAUSA DEL CONSUMO DELLA GUARNIZIONE DEL FRENO LO SPOSTAMENTO ASSIALE AUMENTA FINO A CHE UN APPOSITO ANELLO ELASTICO VA IN BATTUTA CON L'ANELLO DISTANZIATORE. L'AZIONE FRENANTE VIENE A CESSARE E IL FRENO DEVE ESSERE REGOLATO.**



**ATTENZIONE:**

**CONTROLLARE AD INTERVALLI REGOLARI IL FRENO IN QUANTO È INDISPENSABILE CHE IL FRENO VENGA REGOLATO PRIMA CHE SI RAGGIUNGA LO SPOSTAMENTO ASSIALE MASSIMO.**

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO FISSAGGIO	 Controllare il corretto fissaggio del motoriduttore e, se necessario procedere al serraggio delle viti.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> </ul>

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>6/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
---

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO RUMOROSITÀ	 <p>Procedere ad un controllo uditivo del motoriduttore. Un rumore anomalo è da considerarsi premonitore per una possibile fonte di guasto.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stetoscopio elettronico.</li> </ul>

--

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>7/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> W
---

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
SOSTITUZIONE LUBRIFICANTE	Ogni 10000 ore di funzionamento del motoriduttore procedere alla sostituzione del lubrificante del riduttore.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrificante prescritto dal relativo catalogo tecnico</li> </ul>



**EVITARE DANNEGGIAMENTI:**

**PRESTARE LA MASSIMA ATTENZIONE PER EVITARE L'INTRODUZIONE NEL RIDUTTORE DI RESIDUI OLEOSI O DI POLVERI CHE POTREBBERO COMPROMETTERE IL REGOLARE FUNZIONAMENTO DELLO STESSO.**



**ATTENZIONE:**

**PRIMA DI INIZIARE LA PROCEDURA DI RABBOCCO LUBRIFICANTE, CONTROLLARE CHE IL TIPO DI LUBRIFICANTE UTILIZZATO E LE SUE CARATTERISTICHE CORRISPONDANO A QUANTO PRESCRITTO DAL COSTRUTTORE (CONSULTARE CATALOGO TECNICO) IN QUANTO UN LUBRIFICANTE NON SPECIFICO POTREBBE PREGIUDICARE LA DURATA DI ESERCIZIO.**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE STRAORDINARIA</b>	FOGLIO <b>8/10</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
REGOLAZIONE FRENO MOTORE	 Svitare le viti di fissaggio e rimuovere il coperchio di chiusura. Procedere alla regolazione utilizzando l'apposita chiave avvitando il cono di serraggio che va ad agire sulla calotta del freno utilizzando una apposita chiave di regolazione. Ripristinare fino al valore minimo lo spostamento assiale. Collegare saldamente l'albero del freno e la ghiera di serraggio.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apposita chiave di regolazione.</li> </ul>



**NOTA:**

**A CAUSA DEL CONSUMO DELLA GUARNIZIONE DEL FRENO LO SPOSTAMENTO ASSIALE AUMENTA FINO A CHE UN APPOSITO ANELLO ELASTICO VA IN BATTUTA CON L'ANELLO DISTANZIATORE. L'AZIONE FRENANTE VIENE A CESSARE E IL FRENO DEVE ESSERE REGOLATO.**



**ATTENZIONE:**

**CONTROLLARE AD INTERVALLI REGOLARI IL FRENO IN QUANTO È INDISPENSABILE CHE IL FRENO VENGA REGOLATO PRIMA CHE SI RAGGIUNGA LO SPOSTAMENTO ASSIALE MASSIMO.**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE STRAORDINARIA</b>	FOGLIO <b>9/10</b>

<b>STATO MACCHINA :</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> W
--

<b>OPERAZIONI DA ESEGUIRE</b>	<b>TIPO DI INTERVENTO</b>	<b>ATTREZZATURA NECESSARIA</b>
SMONTAGGIO	<p>Disimpegnare e sostenere opportunamente (secondo i casi) tutti gli organi connessi all'albero di uscita del riduttore. Imbragare e sostenere opportunamente il motoriduttore da sostituire. Disconnettere i cavi di alimentazione del motoriduttore e svitare le viti di fissaggio dello stesso. Rimuovere il motoriduttore.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> <li>• Sistema di sollevamento adeguato.</li> </ul>
MONTAGGIO	<p>Imbragare, sostenere opportunamente e sollevare il motoriduttore da montare. Dopo averlo posizionato opportunamente, serrare le viti di fissaggio del motoriduttore e connettere il cavo di alimentazione. Assemblare correttamente tutti gli organi connessi all'albero di uscita del riduttore.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> <li>• Sistema di sollevamento adeguato.</li> </ul>

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI</b>	N° SCHEDA <b>G003/001</b>
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>1</b>
	GRUPPO <b>MOTORIDUTTORE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE STRAORDINARIA</b>	FOGLIO <b>10/10</b>



**PERICOLO :**

**PRIMA DI INIZIARE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE, NEL CASO DI MOTORIDUTTORI DI ELEVATE DIMENSIONI O LA CUI COLLOCAZIONE RISULTA ESSERE DIFFICOLTOSA E PERICOLOSA (IN POSIZIONE ALTA, A SBALZO, ECC.), ESEGUIRE LE SEGUENTI OPERAZIONI DI SICUREZZA :**

- **MUNIRSI DI APPOSITE SCALE O MEZZI DI SOLLEVAMENTO PER AGEVOLARE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE,**
- **IMBRAGARE IL MOTORIDUTTORE MEDIANTE CINGHIE E SOSTENERLO ATTRAVERSO UN SISTEMA DI SOLLEVAMENTO ADEGUATO IN MODO DA EVITARE POSSIBILI CADUTE,**
- **ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI RIMOZIONE DEL MOTORIDUTTORE CON ESTREMA CURA.**



**ATTENZIONE:**

**IL MOTORIDUTTORE DEVE ESSERE INSTALLATO SU UNA BASE SOLIDA ED IL FISSAGGIO DEVE ESSERE STABILE PER EVITARE QUALSIASI VIBRAZIONE.**



**NOTA:**

**PRIMA DELLA MESSA IN FUNZIONE DEL RIDUTTORE, ACCERTARSI CHE LA POSIZIONE DEI TAPPI INTRODUZIONE-SCARICO-SPIA LIVELLO DEL LUBRIFICANTE SIA CONFORME ALLA POSIZIONE DI MONTAGGIO DEL MOTORIDUTTORE STESSO.**