

SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI

N° SCHEDA

M257/001

ELETTRICA ☐ MECCANICA ☒ FLUIDICA ☐

EDIZIONE

2

COMPONENTE

SNODO SFERICO E TERMINALE A SNODO

DATA

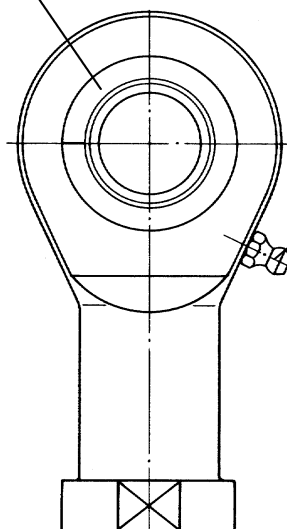
03/03/2000

RAFFIGURAZIONE COMPONENTE

FOGLIO

1/4

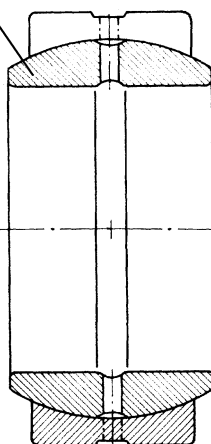
Snodo sferico



Ingrassatore



Terminale a snodo



	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA M257/001	
	ELETTRICA ☐ MECCANICA ☒ FLUIDICA ☐		EDIZIONE 2	
	COMPONENTE SNODO SFERICO E TERMINALE A SNODO		DATA 03/03/2000	
	MANUTENZIONE PREVENTIVA		FOGLIO 2/4	

STATO MACCHINA: ☒ S ☐ W		
---	--	--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA	 Pulire accuratamente lo snodo sferico.	- Stracci non sfilacciabili. - Detergente.

--	--	--

STATO MACCHINA: ☒ S ☐ W		
---	--	--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
LUBRIFICAZIONE	Dopo aver pulito lo snodo sferico e le zone circostanti provvedere alla lubrificazione utilizzando gli appositi ingrassatori o i fori di ingrassaggio.	Lubrificante prescritto da Tabella lubrificanti.

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Questa operazione è da effettuare solo su macchina non dotate di impianto di lubrificazione centralizzato.
--

--	--	--

STATO MACCHINA: ☒ S ☐ W		
---	--	--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA INTEGRITÀ	 Eseguire un controllo visivo controllando l'integrità dello snodo sferico. In caso di evidente danneggiamento e/o segni di usura, provvedere alla sostituzione dello snodo sferico.	

--	--	--

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA M257/001		
	ELETTRICA ☐	MECCANICA ☒	FLUIDICA ☐		EDIZIONE 2
	COMPONENTE SNODO SFERICO E TERMINALE A SNODO		DATA 03/03/2000		
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA		FOGLIO 3/4		

STATO MACCHINA:			S	W
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA	
SMONTAGGIO		Per lo smontaggio degli snodi sferici dall'albero è consigliabile utilizzare un estrattore meccanico applicando le griffe dell'estrattore direttamente sull'anello interno dello snodo.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica. • Estrattore meccanico.	
MONTAGGIO		Prima di montare lo snodo sferico, lavare accuratamente lo snodo sferico e tutti i particolari adiacenti o che lo accolgono (albero, alloggiamento, ecc.) in modo da rendere ottimale il montaggio. È consigliabile montare gli snodi sferici valendosi di un'apposita calotta in modo da evitare colpi diretti sugli anelli dello snodo. Generalmente, viene montato per primo l'anello che ha l'accoppiamento più forzato. Durante il montaggio dello snodo, riempire di grasso il vano attorno allo snodo. A seconda del tipo di snodo sferico si potrebbe presentare la necessità di scaldare l'anello dello snodo per eseguire il montaggio a caldo.	• Normale attrezzatura manutentiva meccanica. • Detergente. • Lubrificante.	
 EVITARE DANNEGGIAMENTI: DURANTE LE FASI DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO (NEL CASO IN CUI GLI SNODI DEVONO ESSERE RIUTILIZZATI DOPO LA LORO RIMOZIONE) DEGLI SNODI SFERICI OPERARE CON ESTREMA CURA.  EVITARE DANNEGGIAMENTI: EVITARE NEL MODO PIÙ ASSOLUTO COLPI DIRETTI SUGLI ANELLI DELLO SNODO.				

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA M257/001		
	ELETTRICA ☐	MECCANICA ☒	FLUIDICA ☐		EDIZIONE 2
	COMPONENTE SNODO SFERICO E TERMINALE A SNODO		DATA 03/03/2000		
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA		FOGLIO 4/4		



EVITARE DANNEGGIAMENTI:

DURANTE IL MONTAGGIO OPERARE IN MODO TALE CHE IN NESSUN CASO LO SFORZO DI MONTAGGIO PASSI ATTRAVERSO LE SUPERFICI DI LAVORO DELLO SNODO.



EVITARE DANNEGGIAMENTI:

IL MONTAGGIO CON MARTELLO E PUNZONE PUÒ PROVOCARE FACILMENTE DANNEGGIAMENTI SUGLI ANELLI. ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO AVVALENDOSI DI UN'APPOSITA CALOTTA.