

Manuale INTERFACCIA OPERATORE MP277

Linea asservimento presse

E32023

Lasim

In rispetto alle leggi in materia di brevetti, marchi, copyright o altri diritti intellettuali, nessuna parte del software installato può essere riprodotta o modificata senza preventiva autorizzazione scritta della Tecnomatic S.r.l.							
La Tecnomatic S.r.l. declina ogni responsabilità per danni derivanti dall'uso improprio della macchina o causati dall'inosservanza delle norme di sicurezza.							
	Cliente:	Oggetto: Manuale interfaccia	operatore		File Word: 23 ManualeMP277-2		
Rev.	Prima emissione	Descrizione	Preparato Pascuzzi	Controllato Fronzi	Data 17/11/2014		
	Filma emissione	}	Pascuzzi	FIORE	17/11/2014		

INDICE

INTRODUZIONE	1
SCOPO	1
DESCRIZIONE DEL SISTEMA	
DESCRIZIONE DEL TERMINALE	2
FRONTALE DEL PANNELLO	2
VISTA LATERALE DEL PANNELLO	
TASTIERA FUNZIONALE	3
FUNZIONAMENTO DEL TERMINALE	,
FUNZIONAMENTO DEL TERMINALE	4
GESTIONE DELLE PAGINE	4
RICHIAMO DELLE PAGINE E DELLE FUNZIONI	5
Immissione dei dati	
INSERIMENTO E MODIFICA DI VALORI ALFANUMERICI	
INSERIMENTO E MODIFICA DI VALORI NUMERICI	
FUNZIONI DELLE TASTIERE	
CONFERMA DEI VALORI INSERITI	
INTRODUZIONE O ANNULLAMENTO DELL'INTRODUZIONE	
INTRODUZIONE DI VALORI	
Introduzione di testi	
INTRODUZIONE DI VALORI SIMBOLICI	
SELEZIONI DA CURSORE	
Lingua	8
FUNZIONI DELL'INTERFACCIA	9
SUDDIVISIONE DELLE PAGINE	0
SUDDIVISIONE DELLE PAGINE	
RICHIAMO DELLE SEQUENZE DI PAGINE	
COMPONENTI DELLA PAGINA	
RAPPRESENTAZIONE DEI DATI	
PAGINA AVVIO	
TASTI FUNZIONE ATTIVI	
Presenza di altre pagine	
PAGINA PRECEDENTE PAG SU	
Pagina seguente Pag Giù	
RICHIAMO PAGINA LIVELLO PRECEDENTE	
RICHIAMO PAGINA HOME	
RICHIAMO DATI PRECEDENTI / SEGUENTE	
CONFERMA DATO	13
Presenza messaggi di allarme	13
Presenza messaggi di avviso	14
RICHIAMO PAGINA DIAGNOSTICA	14
SCROLLING MESSAGGI DELLA DIAGNOSTICA	14
Pulsante conferma	
LINGUA DELL'INTERFACCIA	14
FUNZIONI DEL SISTEMA	15
MEMORIZZAZIONE PROGRAMMI DI LAVORO	
EDITAZIONE PROGRAMMA	
DUPLICAZIONE PROGRAMMA	
CANCELLAZIONE PROGRAMMA	
RICHIAMO CICLO DI LAVORO	
OVERRIDE	-
DIAGNOSTICA CONTA DESCRIP	
CONTAPEZZI	
SELEZIONE PASSO E RIPETIZIONE DI AVVIO	
PASSWORDSTATO DELLE UNITÀ DI INGRESSO E USCITA	
STATO DELLE UNITA DI INGRESSO E USCITA	
PROVA LAMPADE	
JID LEWIA	44

Service	23
OPZIONI DI FUNZIONAMENTO	25
OPZIONI DI FUNZIONAMENTO	25
DIREZIONE DI ROTAZIONE MANDRINO ASPO	26
VELOCITÀ ROTAZIONE ASPO	
ESAURIMENTO COIL	
FUNZIONAMENTO BRACCIO PRESSORE	
PILOTAGGIO	
APERTURA BANCATA CRA AD ASSE FERMO	
ACCENSIONE SPEGNIMENTO	
ACCENSIONE INTERFACCIA	
SPEGNIMENTO INTERFACCIA	
ACCENSIONE MOTORI	
SPEGNIMENTO MOTORI	
MODI OPERATIVI	
INFORMAZIONI DEL MODO OPERATIVO	
COMANDI MODO OPERATIVO MANUALE	
COMANDI MANUALE	
LAMPADE	
SEGNALAZIONE STATI FUNZIONALI	
PROGRAMMAZIONE	
INTRODUZIONE DATI	
EDITAZIONE - DESCRIZIONE PROGRAMMA	
EDITAZIONE - DESCRIZIONE PROGRAMMA	
EDITAZIONE – DATI DEL I ROGRAMMA	
MEMORIZZA DATI PROGRAMMA	
DUPLICAZIONE PROGRAMMA	
CANCELLAZIONE PROGRAMMA	40
TEMPO DEI TIMER	41
PASSO E RIPETIZIONE DI AVVIO DEL CICLO AUTOMATICO	43
PASSO DEL PILOTAGGIO.	
CONTAPEZZI	
Override	
DIAGNOSTICA	48
DIAGNOSTICA	48
VISUALIZZAZIONE MESSAGGI	
TACITAZIONE ALLARMI	
DIAGNOSTICA LINEA	
DIAGNOSTICA AVVISI	
PROTEZIONE DATI	
PROTEZIONE PASSWORD.	
REGISTRAZIONE UTENTE	
GESTIONE UTENTI	
CREAZIONE DI NUOVO UTENTE	
CANCELLAZIONE UTENTE	
MODIFICA DATI UTENTE	
Nomi Utente Default	
STRUTTURA DELLE PAGINE	
STRUTTURA MENÙ PRINCIPALE.	
STRUTTURA MENÙ 1/3 STRUTTURA MENÙ 2/3	
STRUTTURA MENÙ 3/3STRUTTURA MENÙ 3/3	
STACTIONA MILIOUS / S	

Indice

STRUTTURA GESTIONE PRODUZIONE	57
STRUTTURA CONTAPEZZI	58
STRUTTURA OVERRIDE	
STRUTTURA MENU PROGRAMMAZIONE	59
STRUTTURA MENU PROGRAMMA	
STRUTTURA EDITAZIONE PROGRAMMA	
STRUTTURA DUPLICAZIONE PROGRAMMA	61
STRUTTURA CANCELLAZIONE PROGRAMMA	
STRUTTURA PROGRAMMAZIONE TIMER	
STRUTTURA PRESET SERVICE	62
STRUTTURA GESTIONE UTENTI	63
STRUTTURA DIAGNOSTICA	63
STRUTTURA SIMATIC PANEL	64
STRUTTURA CONTROLLO I/O	64
STRUTTURA PROVA LAMPADE	65
PAGINE	66
Pagine Menù	66
PAGINE PRODUZIONE	67
PAGINE MANUALE	69
PAGINE CONTAPEZZI.	71
Pagine Override	71
PAGINE DIAGNOSTICA	72
PAGINE MENU PROGRAMMAZIONE	73
PAGINE PROGRAMMAZIONE	73
PAGINE PROGRAMMAZIONE TEMPI	75
PAGINE PROVA LAMPADE	78
PAGINE STATO INGRESSI-USCITE	79
PAGINE SIMATIC PANEL	79
PAGINE PRESET SERVICE	81
MESSAGGI DI ALLARME	85
MESSAGGI DI ALLARME	85
MESSAGGI DI SEGNALAZIONE	86
MESSAGGI DI SEGNALAZIONE	86
FICUDE	97

INTRODUZIONE

Scopo

Scopo del manuale è:

- > Illustrare le caratteristiche del terminale.
- > Descrivere l'utilizzo del terminale.
- > Informare sulle funzioni integrate nell'interfaccia operatore.
- > Istruire all'uso dell'interfaccia operatore.
- > Presentare le pagine dell'interfaccia operatore.
- Descrivere la funzione delle lampade di segnalazione.

Descrizione del sistema

Il sistema è composto di:

- > Un terminale SIEMENS modello MP277.
- > Lampade di segnalazione.

DESCRIZIONE DEL TERMINALE

Frontale del pannello

Il Simatic Mobil Panel MP277 è un pannello operatore dotato di diplay da 8", con risoluzione 640x480 pixel, controllabile tramite Touch screen e tastiera a membrana. Il pannello è dotato di 18 tasti funzione, di un tasto di STOP, e a seconda delle versioni, di un volantino, di due tasti conferma e da un interruttore a chiave tre posizioni.



Figura 1 Frontale del pannello

Vista laterale del pannello

Il pannello ha due tasti di conferma che garantiscono la sicurezza delle movimentazioni. I tasti sono integrati nell'impugnatura posteriore.



Laterale del pannello

Tastiera funzionale

La tastiera funzionale del pannello è composta di 18 tasti F con funzioni programmabili. I tasti sono dotati di Led.

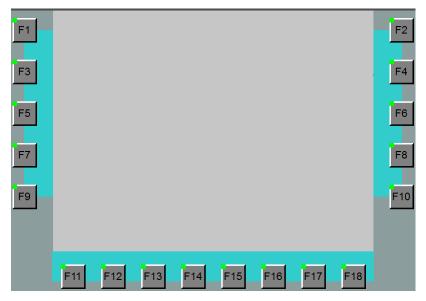


Figura 3
Tastiera Funzionale

FUNZIONAMENTO DEL TERMINALE

Gestione delle pagine

Le funzioni del pannello operatore sono accessibili tramite il richiamo di pagine strutturate per funzione. Il richiamo delle pagine avviene dal menu iniziale.





Figura 4
Gestione delle pagine

Richiamo delle pagine e delle funzioni

Per gestire le operazioni basilari del pannello si utilizzano i Tasti Funzione di volta in volta indicati nella pagina.



Figura 5 Richiamo pagine e funzioni

Immissione dei dati

Sfiorando un oggetto che accetta l'immissione di dati sul touch screen appare la tastiera da usarsi per digitare il dato.

In funzione delle caratteristiche dell'oggetto la tastiera visualizzata permetterà l'immissione di valori numerici, alfanumerici o simbolici.

La tastiera a schermo è visualizzata anche quando è necessario indicare una password per accedere a una funzione protetta.

La tastiera è automaticamente nascosta, al termine dell'introduzione.



Figura 6 Tastiera

Inserimento e modifica di valori alfanumerici

Sfiorando un campo alfanumerico sul touch screen del pannello operatore appare la tastiera alfanumerica, che permette l'inserimento del testo.

La tastiera è composta di due livelli:

- Livello "Maiuscolo".
- Livello "Minuscolo".

La commutazione tra i livelli avviene alla pressione del tasto

Al termine dell'introduzione, la tastiera è automaticamente nascosta.

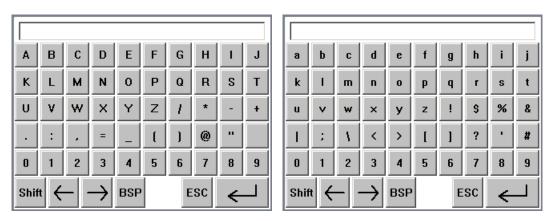


Figura 7
Tastiera alfanumerica

Inserimento e modifica di valori numerici

Sfiorando un campo numerico sul touch screen del pannello operatore appare la tastiera numerica, che permette l'inserimento del valore.

Al termine dell'introduzione, la tastiera è automaticamente nascosta.

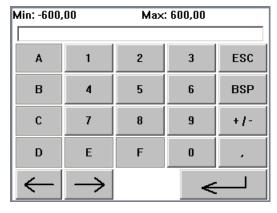


Figura 8 Tastiera numerica

Funzioni delle tastiere

Per l'immissione dei valori, esistono le seguenti possibilità:

- > All'immissione del primo carattere, il valore esistente è eliminato. Si inserisce un nuovo valore.
- Con i tasti e il cursore viene spostato sul valore esistente. Il valore esistente può essere modificato o completato carattere per carattere.
- Con il tasto BSP è eliminato il carattere a sinistra del cursore.
- Il tasto Shift consente il passaggio tra i diversi livelli della tastiera a schermo. Con la commutazione cambiano le funzioni assegnate ai tasti.

Conferma dei valori inseriti

Al termine dell'introduzione è necessario confermare quanto digitato tramite la pressione del tasto Enter.



Introduzione o annullamento dell'introduzione

In ogni momento dell'introduzione è possibile interrompere l'azione tramite la pressione del tasto Escape.



Introduzione di valori

Per l'introduzione di valori si procede come segue:

- 1. Richiamare la pagina desiderata.
- 2. Tramite il tocco selezionare il campo d'introduzione; Appare la tastiera numerica.
- 3. Digitare il valore;

Secondo la progettazione del campo si può avere:

- Introduzione di valori numerici.
- Introduzione di valori alfanumerici.
- 4. Confermare l'introduzione con il tasto Enter.

In caso d'errore e solo se non si è già confermata l'introduzione (punto quattro), l'inserimento del valore può essere interrotto con la pressione del tasto Esc. In detto caso è nuovamente ripristinato il valore originario.

Introduzione di testi

Per l'introduzione di valori si procede come segue:

- 1. Richiamare la pagina desiderata.
- 2. Tramite il tocco selezionare il campo d'introduzione; Appare la tastiera alfanumerica.
- 3. Digitare il testo.
- 4. Confermare l'introduzione con il tasto

In caso d'errore e solo se non si è già confermata l'introduzione (punto quattro), l'inserimento del valore può essere interrotto con la pressione del tasto Esc. In detto caso è nuovamente ripristinato il valore originario.

Introduzione di valori simbolici

L'introduzione dei valori simbolici avviene tramite la finestra di Pop-Up in cui sono visualizzate le possibili registrazioni.

Per l'introduzione di valori simbolici procedere come segue:

- Richiamare la pagina desiderata.
- Selezionare la freccia presente a lato del campo o doppio tocco sul campo Appare la finestra di Pop-Up con l'elenco dei valori.
- 3. Dall'elenco selezionare il valore o il testo da introdurre.

In caso d'errore e solo se non si è già selezionato il valore (punto tre), l'inserimento può essere interrotto con il tocco di un altro oggetto. In detto caso è nuovamente ripristinato il valore originario.



Figura 11 Introduzione valori simbol

Selezioni da cursore

Per la selezione di stati rappresentati dal cursore operare in uno dei seguenti modi:

- a. Trascinare il cursore sul lato opposto.
- b. Doppio tocco sul cursore
- c. Doppio tocco nella posizione in cui si vuole spostare il cursore.
- d. Pressione dei tasti funzione indicati.

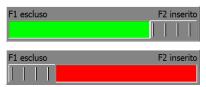


Figura 12 Selezioni da cursore

Lingua

Ove disponibile la commutazione della lingua avviene alla pressione di specifici tasti Funzione presenti nella pagina.



Figura 13 Tasti Lingua

FUNZIONI DELL'INTERFACCIA

Suddivisione delle pagine

L'interfaccia operatore è composta di più pagine strutturate e raggruppate in sequenze o livelli, che assolvono specifiche funzioni o temi.

Sequenze di pagine

Nel progetto sono presenti le seguenti sequenze:

- Menii
 - > Elenco dei tasti funzione adibiti al richiamo delle sequenze.
- Produzione
 - > Selezione del programma da usarsi nella ciclica della macchina.
- Funzionamento
 - Selezione opzioni di funzionamento.
- Manuale
 - > Comandi manuali delle movimentazioni.
- Contapezzi
 - Gestione del contapezzi.
- Override
 - > Impostazione dell'override per le movimentazioni dei motori.
- Programmazione
 - > Introduzione dei dati appartenenti al programma, ai temporizzatori, alle password, al service.
- Dati programma
 - > Editazione dei dati funzionali ai programmi di movimentazione.
- Tempi
 - > Impostazione del preset dei temporizzatori.
- Preset Service
 - > Operazioni di service e preset funzionale della macchina.
- Gestione utenti
 - Gestione della password.
- Diagnostica
 - > Pagine per la diagnostica dell'impianto.
- Gestione Pannello
 - Impostazioni del display.
- Controllo I/O
 - Acquisizione dello stato degli ingressi e delle Uscite.

Richiamo delle sequenze di pagine

Le sequenze di pagina sono richiamate alla pressione di specifici tasti, di volta in volta, indicati da icone e/o descrizione presente nella pagina.



Figura 14 Richiamo pagine

Componenti della pagina

I dati di processo utilizzati dal sistema di controllo, sono visualizzati tramite delle pagine. Nelle pagine sono rappresentati i valori di emissione/immissione, i softkey, le segnalazioni di sistema e di servizio, i testi d'informazione.

La pagina occupa tutto il display ed è suddivisa in:

- Area di base che si estende per tutto il display. E' coperta da tutte le altre aree (finestra delle segnalazioni di sistema, finestra di Pop-up, ecc.). Nell'area di base si trova il vero e proprio contenuto della pagina visualizzata.
- Icone e testi che rappresentano le funzioni assegnate ai tasti definiti come softkey.
- Icone e testi che indicano dati.



Figura 15 Suddivisione pagina

Rappresentazione dei dati

I dati di processo sono rappresentati usando uno sfondo colorato che permette l'immediata identificazione del tipo di valore visualizzato.

Sono disponibili tre tipi colori con il seguente significato:

- Colore Blu per i dati programmabili
- Colore Grigio per i dati programmati
 9999
- Colore Azzurro per i dati che rappresentano valori dinamici



Figura 16 Rappresentazione dei dati

Pagina avvio

In ogni pagina è disponibile il richiamo della prima pagina del pannello operatore. La funzione di richiamo della prima pagina è denominata nel documento come "**Home**" e avviene alla pressione del tasto "F12".



Figura 17 Pagine Avvio

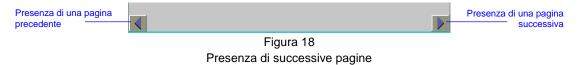
Tasti funzione attivi

Le operazioni eseguibili dalla pagina sono indicate con delle icone che graficamente indicano la funzione o con un testo che descrive la funzione.

L'esecuzione della funzione richiamabile al tocco dell'icona è attivata anche con la pressione dei Tasti Funzione. Escludendo le funzioni di base, i Tasti Funzioni abilitati sono segnalati con l'accensione del proprio LED.

Presenza di altre pagine

Qualora una sequenza sia composta di più pagine, una freccia, visualizzata nell'angolo inferiore destro o sinistro, indica rispettivamente l'esistenza di una pagina seguente e/o l'esistenza di una pagina precedente.



Pagina precedente Pag Su

Il richiamo della pagina precedente avviene tramite il tasto "F11" o l'icona "PgUp".

La funzione è denominata "Pag Su".



Pagina seguente Pag Giù

Il richiamo della pagina seguente avviene tramite il tasto "F18" o l'icona "PgDn".

La funzione è denominata "Pag Giù".



Figura 20 Tasto Pag Giù

Richiamo pagina livello precedente

Nelle pagine sono disponibili il tasto "F13" e l'icona "Indietro", che richiamano sul display la pagina iniziale della sequenza attiva.

Alla pressione del tasto o dell'icona si ritorna al livello precedente, sino ad arrivare alla pagina "Menù".

La funzione è denominata "Indietro".



Figura 21 Tasto Indietro

Richiamo pagina Home

In ogni pagina sono disponibili il tasto "F12" e l'icona "Home", che richiamano sul display la pagina iniziale.

La funzione è denominata "Home"



Figura 22 Tasto Home

Richiamo dati precedenti / seguente

Nelle pagine che visualizzano solo i dati di un passo o si riferiscono a uno specifico attuatore, sono disponibili i tasti "F9" e "F10" e relative icone, che richiamano sul display un nuovo dato o attuatore.

La funzione è denominata "Dato precedente" e "Dato seguente".

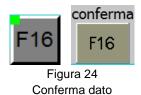


Figura 23
Tasti dato Precedente/Seguente

Conferma dato

Ove occorre una conferma di quanto introdotto, sono disponibili il tasto "F16" e l'icona "Conferma".

La funzione è denominata "Conferma".



Presenza messaggi di allarme

La presenza di messaggi d'allarme è rappresentata in ogni pagina con la visualizzazione dell'icona "Allarmi".



Presenza messaggi di avviso

La presenza di messaggi d'avviso è rappresentata in ogni pagina con la visualizzazione dell'icona "Avvisi".



Richiamo pagina diagnostica

In ogni pagina sono disponibili il tasto "F14" e le relative icone che richiamano sul display la pagina iniziale della diagnostica.







Tasto Diagnostica

Scrolling messaggi della diagnostica

Nelle pagine della diagnostica sono visibili uno o più messaggi in funzione della lunghezza dei testi. La visualizzazione di successivi - precedenti messaggi avviene alla pressione dei tasti "F15" e "F16" o delle relative icone.









Figura 28
Scrolling messaggi della diagnostica

Pulsante conferma

Il pannello operatore è dotato di due tasti "Conferma" collocati ai due lati dell'impugnatura che sono usati per acquisire la presenza dell'operatore.

Per le operazioni di movimentazione è necessario azionare almeno un tasto.



Figura 29 Tasto Conferma

Lingua dell'interfaccia

L'interfaccia è fornibile con predisposizione al funzionamento in modo multi lingua.

FUNZIONI DEL SISTEMA

Memorizzazione programmi di lavoro

L'insieme dei dati di processo, utilizzati dal sistema per eseguire un determinato ciclo di lavoro o programma sono memorizzati a bordo del sistema d'automazione.

La serie dei dati s'identifica tramite un numero, denominato numero di Programma, impostabile da uno "1" a novantanove "99", con il programma composto da un massimo di venticinque "25" passi, ognuno ripetibile sino a duecentocinquantacinque "25" volte.

Fanno parte dei dati del programma:

- ✓ L'esecuzione con feedback di posizione proveniente dal motore o dalla ruota di misura.
- ✓ Il numero di passi necessari alla formazione del pezzo.
- ✓ Il numero di passi per l'esecuzione del pilotaggio.
- ✓ Il numero di pezzi del lotto.
- ✓ La quota del passo.
- ✓ La velocità di esecuzione del passo.
- ✓ La percentuale di accelerazione e decelerazione del passo.
- ✓ La percentuale di override di velocità usata per la movimentazione automatica e semiautomatica.
- ✓ In numero di ripetizioni del passo.

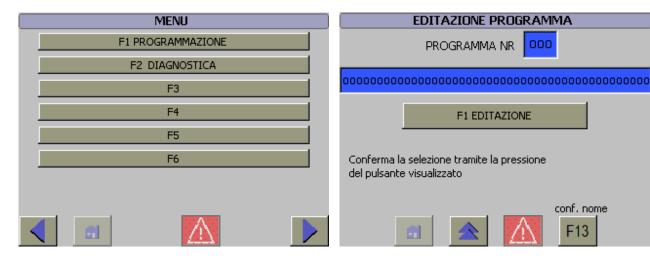




Editazione programma

Operazione d'immissione e memorizzazione dell'insieme dei dati di processo aggregati al programma.

Le variabili di processo facenti parte del programma sono editate richiamando la pagina "Editazione programma".



Duplicazione programma

Funzione che trasferisce (copia) i dati di un determinato programma a un altro.

La copia del programma si esegue richiamando la pagina "Duplicazione programma".



Cancellazione programma

Funzione che azzera i dati di un programma.

La cancellazione si esegue richiamando la pagina "Cancellazione programma".





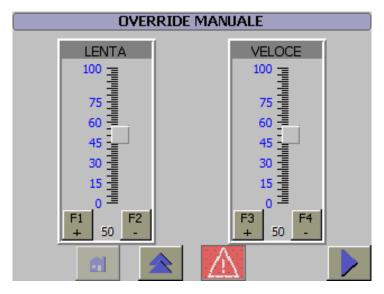
Richiamo ciclo di lavoro

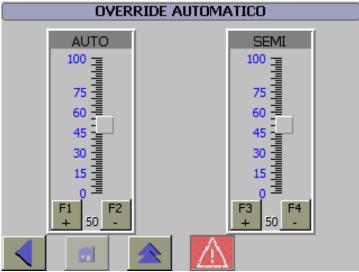
Il richiamo di un determinato ciclo di lavoro avviene a mezzo di un numero impostabile nella pagina "Gestione Produzione".



Override

Controllo dinamico della velocità dell'asse tramite un fattore che, in percentuale, influenza la velocità del movimento.

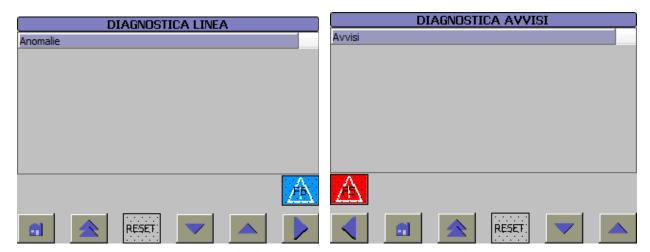




Diagnostica

Segnalazione dello presenza di anomalia o avvisi tramite icona visualizzata in tutte le pagine, accesso a pagine in cui messaggi alfanumerici facilitano l'individuazione della causa di malfunzionamento.

I messaggi sono visualizzati nelle pagine "Diagnostica Linea" e "Diagnostica Avvisi".



Contapezzi

Gestione di un contapezzi che conteggia il numero di pezzi prodotti e da produrre.

La programmazione si esegue dalle pagine editazione dati programma e/o richiamando la pagina "Gestione Produzione Contapezzi".



Selezione Passo e Ripetizione di avvio

La funzione permette di impostare il numero del passo e della ripetizione che il sistema utilizzerà per avviare la ciclica automatica.

Per accedere ai dati della funzione è necessario richiamare, dalla sequenza "Menù", la pagina "Gestione produzione Prossimo Ciclo- Pilotaggio".



Figura 30 Selezione Passo e Ripetizione di avvio

Password

Gestione ed abilitazione utenti alla modifica dei dati.

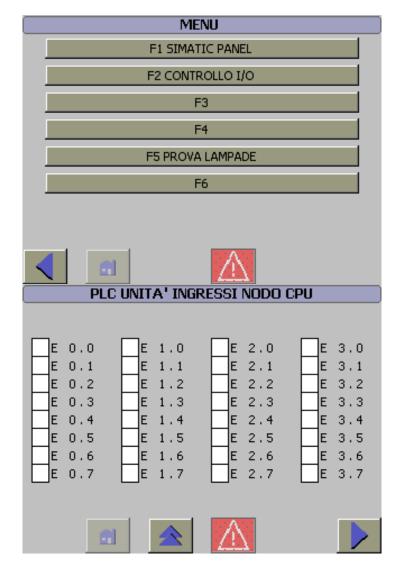
La modifica / inserimento delle password si esegue richiamando le pagine appartenenti alla sequenza "Gestione utenti".



Stato delle unità di ingresso e uscita

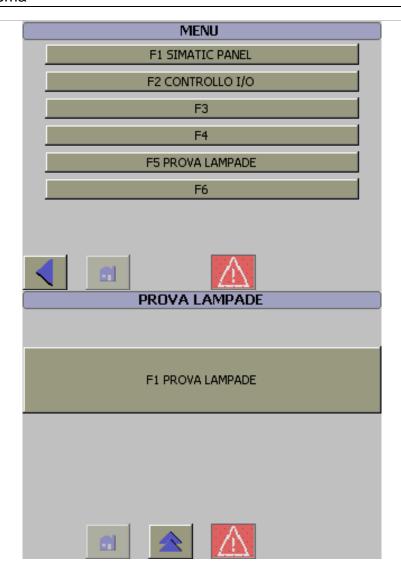
Visualizzazione dello stato degli ingressi e uscite installate a bordo PLC.

La visualizzazione avviene richiamando le pagine appartenenti alla sequenza "Controllo I/O".



Prova lampade

Verifica del funzionamento delle lampade premendo dalla pagina "Prova Lampade" il tasto F1.



Sistema

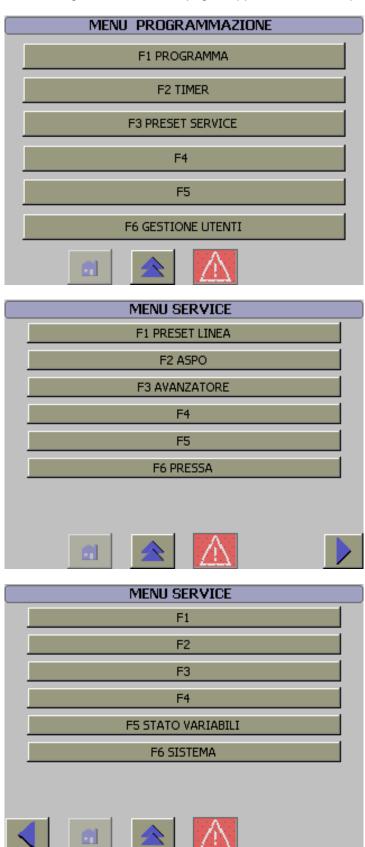
Funzioni attinenti l'operatività del pannello operatore, ad esempio la pulizia, la calibrazione e ove disponibile il cambio della lingua.



Service

Programmazione dei dati di setting.

La programmazione dei dati si esegue richiamando le pagine appartenenti alla sequenza "Preset Service".



La modifica dei dati di Service cambia totalmente il funzionamento della macchina. Non eseguire modifiche senza l'autorizzazione del costruttore.



OPZIONI DI FUNZIONAMENTO

Opzioni di funzionamento

Le opzioni di funzionamento sono impostazioni che permettono di modificare il comportamento della linea senza intaccare le funzionalità di base.

Le opzioni non influiscono sui dati del programma ma lavorano parallelamente agli stessi, pertanto è raccomandata la loro modifica solo con il sistema in Manuale.

Le diverse opzioni sono impostabili dalle pagine appartenenti alla sequenza di pagine "Funzionamento".



Figura 31
Pagina selezione opzioni di funzionamento

Le impostazioni sono graficamente rappresentate da un cursore che scorre sul piano orizzontale e dal testo che indica l'opzione impostabile. La colorazione verde del piano di scorrimento del cursore indica lo stato ideale dell'impostazione.

La selezione avviene con il movimento del cursore o con la pressione dei tasti Funzione indicati.



Cursore selezione opzioni di funzionamento



La selezione delle diverse opzioni modifica il funzionamento della macchina. Eseguire selezioni solo con la macchina in funzionamento Manuale.

Direzione di rotazione mandrino Aspo

Selezione della modalità di funzionamento dell'Aspo con rotazione di svolgitura in senso orario o antiorario.

Sono programmabili:

- F1 Oraria.
- F2 Antioraria.



Figura 33
Direzione di rotazione mandrino Aspo

Velocità rotazione Aspo

Selezione del funzionamento dell'Aspo.

Sono programmabili:

- F5 Rotazione manuale (rotazione con velocità regolata a piacere).
- F6 Rotazione da sensore (rotazione con velocità regolata dal ballerino).
- F9 F10 Velocità rotazione (regolazione della velocità).



Figura 34 Opzione velocità rotazione Aspo

Esaurimento Coil

Selezione del controllo sull'esaurimento del coil.

Sono programmabili:

- F1 Controllo escluso.
- F2 Controllo inserito.



Figura 35
Opzione controllo esaurimento Coil

Funzionamento braccio pressore

Selezione del modo di funzionamento del braccio pressore.

Sono programmabili:

- F1 Disattiva conferma.
- F2 Attiva conferma.
- F5 Disattiva recupero automatico.
- F6 Attiva recupero automatico.



Figura 36

Opzione funzionamento braccio pressore

Pilotaggio

Selezione della funzione di pilotaggio.

Sono programmabili:

- F1 Escluso.
- F2 Inserito.



Figura 37 Opzione pilotaggio

Apertura bancata CRA ad asse fermo

Selezione della funzione di apertura bancata CRA ad asse fermo.

Sono programmabili:

- F5 Esclusa.
- F6 Inserita.



Figura 38
Opzione apertura bancata ad asse fermo

ACCENSIONE SPEGNIMENTO

Accensione interfaccia

L'accensione dell'interfaccia operatore avviene alla messa in tensione del quadro elettrico.

All'avvio dell'unità è eseguito un controllo funzionale e diagnostico che richiede alcuni secondi per essere completato.



Non eseguire operazioni sino alla visualizzazione della seguente pagina.



Spegnimento interfaccia

Lo spegnimento dell'interfaccia operatore è subordinato allo stato di alimentazione del quadro.

Una funzione risparmio mette in stand-by il pannello dopo 5 minuti d'inattività.

Accensione motori

L'accensione avviene solo con la linea in funzionamento Manuale per mezzo di un tasto presente sul pulpito di comando.

L'accensione dei motori predispone solo la logica di potenza, l'accensione dei motori avviene automaticamente alla richiesta di utilizzo o alla selezione del funzionamento automatico.

Una lampada segnala lo stato di predisposizione all'accensione.

Spegnimento motori

Lo spegnimento avviene solo con la linea in funzionamento Manuale per mezzo di un tasto presente sul pulpito di comando.

Nel funzionamento manuale una funzione risparmio energetico disattiva i motori dopo alcuni minuti d'inattività.

MODI OPERATIVI

Modi operativi

Il sistema opera in tre distinti modi di funzionamento, dipendenti dalla selezione impostata per mezzo del selettore Man/Sem/Aut.

Tramite il selettore si hanno i seguenti modi operativi:

MANUALE

Con selettore Man/Sem/Aut in posizione Manuale.

SEMIAUTOMATICO

Con selettore Man/Sem/Aut in posizione Semiautomatico.

AUTOMATICO.

Con selettore Man/Sem/Aut in posizione Automatico.

La condizione di funzionamento è segnalata per mezzo delle lampade blu presenti sul pulpito che assumono i seguenti stati:

- Spenta con il modo di funzionamento non impostato.
- Accesa con la linea nel funzionamento selezionato.
- Lampeggiante con la selezione non è accettata.

Informazioni del modo operativo

Informazioni sullo stato operativo della linea sono visualizzate nella pagina "Gestione produzione" tramite un testo e dati numerici.



L'elenco dei testi copre le principali condizioni operative. Ad esempio è visualizzato:

- Emergenza
- Funzionamento Manuale
- Semiautomatico attesa start
- Automatico attesa start
- Ciclo attivo
- Stop a fine ciclo Attesa start.

Per quanto attiene ai dati numerici sono visualizzati:

- Il numero del programma richiamato dal sistema remoto
- Il numero dello stampo in uso

COMANDI MODO OPERATIVO MANUALE

Comandi manuale

Per l'esecuzione delle movimentazioni manuali il sistema mette a disposizione la sequenza di pagine "Manuale".



Dalla pagina Manuale Menu sono richiamabili specifiche pagine in cui sono indicati le movimentazioni disponibili e i tasti funzione abilitanti il comando.





Figura 39
Alcune pagine dei comandi manuali

Per usare i comandi è necessario usare il tasto funzione o il pulsante icona e mantenere premuto il tasto conferma.



LAMPADE

Segnalazione stati funzionali

Sul pulpito di comando sono presenti più lampade con targhetta identificativa.

L'accensione o il lampeggio della lampada indica la presenza dello stato funzionale indicato nella targhetta.

Per le lampade adibite alla segnalazione del modo operativo attivo, il lampeggio indica lo stato di mancata accettazione.

Colonna luminosa

Per riconoscere lo stato funzionale della linea è disponibile una colonna luminosa a quattro colori.

In funzione dello stato si hanno le seguenti accensioni:

- Lampada blu per la richiesta intervento
- Lampada verde per linea in Automatico
- Lampada gialla per preallarme accesso consentito o Manuale
- Lampada rossa per condizioni di pericolo

PROGRAMMAZIONE

Introduzione dati

Con l'introduzione di dati, quali l'inserimento dei dati di programma, l'impostazione dei preset, la selezione del programma di lavoro, ecc., si personalizza il funzionamento della linea.

L'introduzione dei dati si esegue richiamando specifiche sequenze di pagine.

A titolo d'esempio, si indica il richiamo della sequenza di pagine "Tempi" per impostare il tempo dei timer.

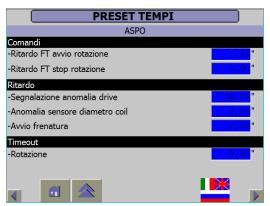


Figura 42 Tempo dei timer

Per la modifica di alcuni dati è necessario possedere un'autorizzazione, che si esercita digitando una password e/o ruotando un selettore a chiave.



Figura 43
Protezione con password

Operazioni per la programmazione:

- 1. Richiamare la sequenza di pagina.
- 2. Visualizzare la pagina con il dato da programmare.
- 3. Selezionare il campo da programmare.
- 4. Editare il dato.
- 5. Confermare l'introduzione con il tasto
- 6. Se richiesto a fine editazione confermare con "F16".



Conferma dati

Editazione - Descrizione programma

Con il termine "Descrizione programma" è indicato il testo che descrive e commenta le caratteristiche del programma.

Per introdurre la descrizione è necessario richiamare, dalla sequenza "Programmazione" le pagine "Editazione programma".

Operazioni per la programmazione:

- 1. Richiamare la sequenza di pagina.
- 2. Visualizzare la pagina con il dato da programmare.
- 3. Selezionare il campo da programmare.
- 4. Editare il dato.
- 5. Confermare l'introduzione con Enter.
- Confermare con "F16".



Figura 45
Pagine descrizione programma

Editazione - Dati del programma

Con il termine "Dati di programma" è indicato l'insieme delle variabili utilizzate dal sistema per eseguire un determinato ciclo di lavoro.

I "Dati di programma" sono memorizzati abbinati ad un numero di Programma, impostabile da uno "1" a novantanove "99", con il programma composto da un massimo di venticinque "25" passi, ognuno ripetibile sino a duecentocinquantacinque "255" volte.

Fanno parte dei dati del programma:

- ✓ L'esecuzione con feedback di posizione proveniente dal motore o dalla ruota di misura.
- ✓ Il numero di passi necessari alla formazione del pezzo.
- ✓ Il numero di passi per l'esecuzione del pilotaggio.
- ✓ Il numero di pezzi del lotto.
- ✓ La quota del passo.
- ✓ La velocità di esecuzione del passo.
- ✓ La percentuale di accelerazione e decelerazione del passo.
- √ La percentuale di override di velocità usata per la movimentazione automatica e semiautomatica.
- ✓ In numero di ripetizioni del passo.
- ✓ Le unità utilizzate nel passo.
- ✓ Le unità utilizzate nel ciclo di intestazione.

Per effettuare l'editazione dei dati è necessario richiamare, dalla sequenza "Programmazione" le pagine "Editazione programma".





Figura 46
Pagine dati programma

Editazione - Inserimento multiplo dei dati del programma

Funzione della programmazione che facilita l'inserimento dei dati quando gli stessi sono identici per più passi.

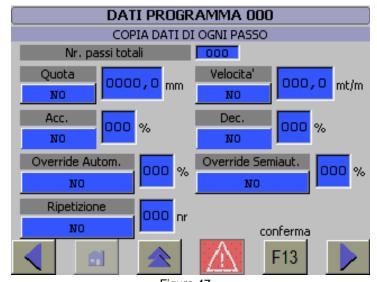


Figura 47
Pagina inserimento multiplo

Dati programmabili:

- ✓ Quota del passo.
- ✓ Velocità di esecuzione del passo.
- ✓ Percentuale di accelerazione e decelerazione del passo.
- ✓ Override di velocità usata per la movimentazione automatica e semiautomatica.
- ✓ Numero di ripetizioni del passo.

Per effettuare l'editazione dei dati è necessario richiamare, dalla sequenza "Programmazione" la pagina "Cambio dati ad ogni passo".

Operazioni per la programmazione:

- 1. Selezionare il dato da programmare.
- 2. -Impostare "NO" per impostare dati multipli;
 - -Impostare "SI" per non editare dati multipli.
- 3. Inserire il dato nel campo che appare alla destra.
- 4. Impostare il numero dei passi totali.
- 5. Confermare con "F16".

Memorizza dati programma

Con la modifica dei dati di programma si effettua solo un'introduzione temporanea. Pertanto se i dati sono da rendere permanenti, è necessario memorizzarli.

Operazione per la memorizzazione:

• Premere il tasto conferma "F16".



Duplicazione programma

Per accedere alla duplicazione è necessario richiamare, dalla sequenza "Programmazione – Edit programma", le pagine "Duplicazione Programma".

Operazioni per la duplicazione:

- 1. Introdurre il numero di programma sorgente.
- 2. Introdurre il numero di programma destinatario.
- 3. Confermare la copia con "F16".
- ➤ L'operazione è terminata positivamente se il sistema visualizza, nel campo sorgente, il numero di programma del destinatario.
- L'operazione è conclusa con esito negativo con la visualizzazione di valori "zero".

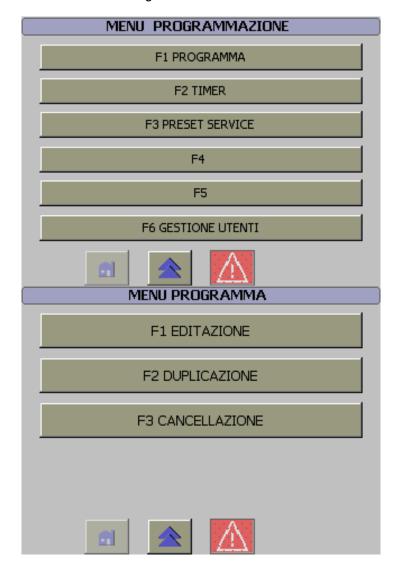




Figura 49
Duplicazione programma

Cancellazione programma

Cancellazione dal data base di tutti i dati di un programma.

Per accedere alla cancellazione è necessario richiamare, dalla sequenza "Programmazione – Edit programma", le pagine "Cancellazione Programma".

Operazioni per la cancellazione:

- 1. Introdurre il numero del programma.
- 2. Confermare la cancellazione con "F16".
- ➤ L'operazione non è accettata se il programma in cancellazione corrisponde al programma in esecuzione.





Figura 50
Cancellazione programma

Tempo dei timer

Con il termine "Tempo dei timer" è indicato il valore di preset che adattano i timer del sistema alla specifica condizione di lavoro.

La programmazione dei tempi si esegue richiamando le pagine appartenenti alla sequenza "Programmazione - Timer".

Operazioni per la programmazione:

- 1. Richiamare la sequenza di pagina.
- 2. Visualizzare la pagina con il dato da programmare.
- 3. Selezionare il campo da programmare.
- 4. Inserire la password.
- 5. Digitare il dato.
- 6. Confermare l'introduzione.



Figura 51
Pagine programmazione timer

Passo e ripetizione di avvio del ciclo automatico

La funzione permette di impostare il numero del passo e il numero della ripetizione che il sistema utilizzerà per avviare la ciclica automatica.

Per accedere ai dati della funzione è necessario richiamare, dalla sequenza "Menù", la pagina "Gestione produzione Prossimo ciclo - Pilotaggio".

Nella pagina sono visualizzati il numero di passi e il numero di ripetizioni impostati nei dati di programma e sono indicati il numero del prossimo passo e della prossima ripetizione.

Appositi campi, visualizzati a linea in funzionamento Manuale, permettono di modificare il numero del passo e della ripetizione.

Fanno parte dei dati modificabili:

- ✓ NR PASSO DI AVVIO: Il numero del passo.
- ✓ NR RIPETIZIONE DI AVVIO: Il numero della ripetizione.





Figura 52
Passo e Ripetizione di avvio

Passo del pilotaggio

La funzione permette la modifica del numero di passi realizzati senza eseguire pilotaggio.

Per accedere ai dati della funzione è necessario richiamare, dalla sequenza "Menù", la pagina "Gestione produzione Prossimo ciclo - Pilotaggio".

La pagina visualizza il numero di passi da realizzarsi prima di eseguire il pilotaggio e permette la modifica del valore di conteggio.

Fanno parte dei dati modificabili:

✓ ATTUALI: Numero i passi eseguiti senza il pilotaggio.



Figura 53 Conteggio passi per pilotaggio

Contapezzi

La funzione permette di controllare il numero di pezzi prodotti e di fermare la produzione al raggiungimento del valore impostato.

Per accedere ai dati della funzione è necessario richiamare, dalla sequenza "Menù", la pagina "Contapezzi".

Fanno parte dei dati:

- ✓ Impostati: Numero dei pezzi da produrre. Valore programmabile anche come dato di programma.
- ✓ Da produrre: Numero pezzi da produrre.
- ✓ Prodotti: Numero di pezzi prodotti.
- ✓ Contacolpi: Contatore dei pezzi prodotti.

Operazioni per la programmazione:

• Introdurre il numero di pezzi da produrre nel campo "Impostati" (Il valore zero inibisce la funzione contapezzi).

Opzioni di programmazione:

√ F15 Reset contapezzi = Azzera il numero dei pezzi prodotti e imposta i pezzi da produrre al valore
di set



Figura 54 Contapezzi

Override

Controllo dinamico della velocità, tramite un fattore che, in percentuale, influenza la velocità del movimento.

Sono disponibili l'override per le movimentazioni manuali e automatiche.

Programmare l'override è necessario richiamare, dalla sequenza "Menù", la pagina "Override".

Fanno parte dei dati:

✓ Le override delle velocità delle movimentazioni manuali e automatiche.

Operazioni per la programmazione:

• Spostare il cursore o agire tramite i tasti funzione indicati.

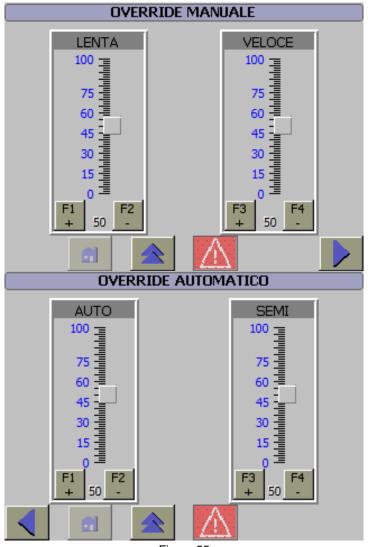


Figura 55 Override

DIAGNOSTICA

Diagnostica

La diagnostica dell'impianto genera, a fronte di mal funzionamenti, degli stati d'anomalia.

Alla generazione di un'anomalia il sistema la memorizza e la segnala all'operatore tramite il lampeggio della lampada "Anomalia" e la visualizzazione dell'icona Allarmi o Avvisi.

La frequenza del lampeggio della lampada identifica il tipo di diagnostica:

- ✓ Lampeggio veloce per gli allarmi.
- ✓ Lampeggio lento per gli avvisi.



Figura 56
Icone diagnostica allarmi



Figura 57
Icone diagnostica avvisi

Visualizzazione messaggi

I messaggi della diagnostica sono leggibili nella pagina "Diagnostica". Pagina richiamabile con la pressione dell'icona o del tasto "F14".







Figura 58 F14 richiamo diagnostica

Tacitazione Allarmi

L'allarme acquisito è memorizzato e pertanto la tacitazione del messaggio necessita di un apposito comando. Comando che avviene alla pressione dell'icona reset o dei tasti-pulsanti di "Reset".

Per ragioni di sicurezza alcuni allarmi sono tacitati solo in funzionamento manuale.



Figura 59
Icona pulsante tacitazione allarmi

Diagnostica linea

Nella pagina sono visualizzati i testi di anomalia in ordine di generazione, il testo è composto da un numero e dalla descrizione dell'anomalia.

Completata la pagina ulteriori testi sono visibili agendo sulla barra di scorrimento o sugli appositi pulsanti.

Nella pagina la visualizzazione dell'icona indica la presenza di messaggi d'avviso e li richiama sul display.

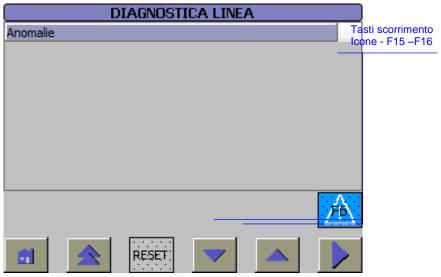


Figura 60
Pagina diagnostica linea

Diagnostica Avvisi

Nella pagina sono visualizzati i testi di avviso in ordine di generazione, il testo è composto da una sigla, da un numero e dalla descrizione dell'anomalia.

Completata la pagina ulteriori testi sono visibili agendo sulla barra di scorrimento o sugli appositi pulsanti.

Nella pagina la visualizzazione dell'icona indica la presenza di messaggi d'allarmi e li richiama sul display.



Figura 61

Pagina diagnostica avvisi

PROTEZIONE DATI

Protezione Password

Nella progettazione sono integrate delle protezioni che inibiscono la modifica dei dati alle persone non autorizzate. Con l'assegnazione di una protezione si assegna il diritto di eseguire funzioni solo agli utenti autorizzati.

I livelli di protezione sono in ordine crescente gerarchicamente da 0 a 9. Con l'aumento dell'importanza delle funzioni cresce anche il livello di protezione.

Se si fa il login con un determinato livello, si ottiene il diritto di eseguire funzioni di quel livello e di livello inferiore.

Il livello nove è il livello gerarchico più alto e permette di accedere a tutti i livelli sottostanti.

Il gruppo dell'utente e la password devono essere composti di almeno tre caratteri e non sono ammessi zeri iniziali.

Livelli delle password progettate:

- Livello gruppo 01:
 - 1. Richiamo programmi.
 - 2. Preset timer.
- Livello gruppo 02:
 - 1. Modifica dei dati di programma.
 - 2. Dati di preset
- Livello gruppo 03.
 - 1. Dati delle pagine Service.
- Livello gruppo 04.
 - 1. Dati stato variabili delle pagine Service.
- Livello gruppo 09.
 - 1. Editazione password.

Registrazione utente

Con l'accesso ad una funzione sottoposta a protezione da password, il sistema richiede all'utente di registrarsi.

L'utente deve eseguire il "login" che consiste nel digitare la propria password.

Solo a Login effettuato e se si ha la necessaria autorizzazione, il sistema permette l'accesso alla funzione.

Operazioni di Login:

- Password: digitare la password.
- Premere il tasto
- Selezionare il campo OK e confermare.

L'autorizzazione all'accesso termina automaticamente dopo un periodo di tempo o all'abbandono della pagina.



Figura 62 Registrazione utente

Gestione utenti

La gestione degli utenti e delle passwords, si effettua richiamando la pagina "Elaborazione Password", dalla sequenza "Menù", "Programmazione", "Password".

Nelle pagine sono disponibili:

- L'elenco delle autorizzazioni.
- La funzione per la creazione, modifica, cancellazione delle autorizzazioni.

Il richiamo delle funzioni Creazione, Cancellazione e Modifica è possibile solo con l'accesso di protezione del livello nove "9".





Figura 63 Gestione utenti

Creazione di nuovo utente

Richiamata la pagina "Gestione utenti" si procede nel seguente modo:

- Scorrere l'elenco delle password sino all'ultimo utente".
- Cliccare sul campo utente e digitare il nome utente.
- Cliccare sul campo Password e digitare la password.
- Cliccare sul campo Gruppo e selezionare il gruppo.
- Cliccare sul tempo di sconnessione e digitare il tempo.



Figura 64 Creazione utente

Cancellazione utente

Richiamata la pagina "Gestione utenti" si procede nel seguente modo:

- Selezionare la password dell'utente
- Nella finestra "Modifica password" non digitare alcun valore e confermare con OK



Figura 65 Cancellazione utente

Modifica dati utente

Richiamata la pagina "Gestione utenti" si procede nel seguente modo:

- Selezionare l'utente.
- Cliccare sul campo Password e digitare la nuova password.
- Cliccare sul campo Gruppo e selezionare il nuovo gruppo.

Nomi Utente Default				
Livello 1 Operator	Livello 2 Programm	Livello 3 Service	Livello 4 System	Livello 9 Admin
A1	A2	A3	A4	Admin
Codici Password	Default			
	Livello 2 Programm	Livello 3 Service	Livello 4 System	Livello 9 Admin
1234	4321	4459	44594321	100
1204	1021	1400	14004021	

STRUTTURA DELLE PAGINE

Struttura Menù principale

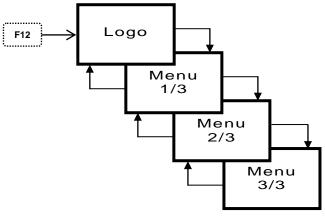


Figura 66 Struttura Menù Principale

Struttura Menù 1/3

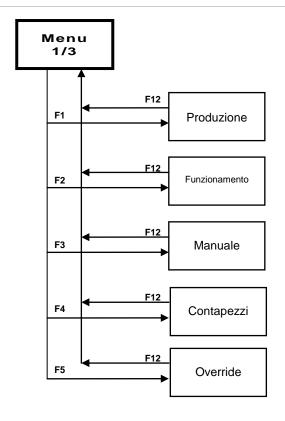
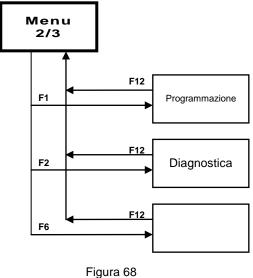


Figura 67 Struttura Menù 1 / 3

Struttura Menù 2/3



Struttura Menù 2 / 3

Struttura Menù 3/3

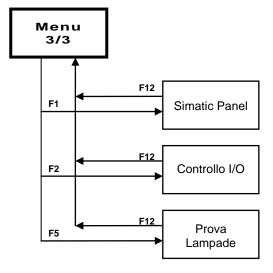


Figura 69 Struttura Menù 3 / 3

Struttura Gestione produzione

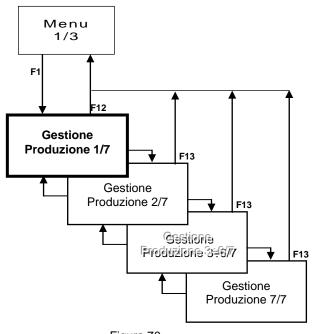


Figura 70 Struttura Gestione Produzione

Struttura Funzionamento

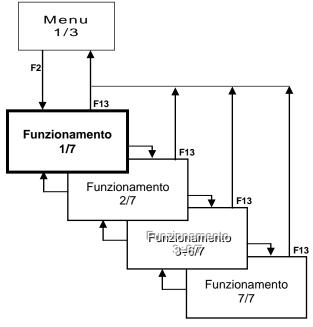


Figura 71 Struttura Funzionamento

Struttura Manuale Menu

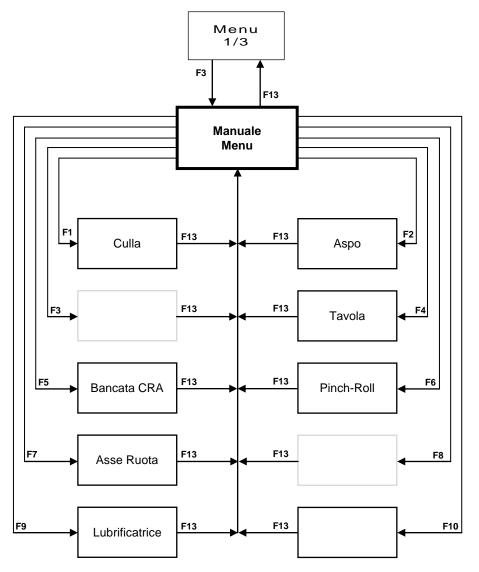


Figura 72 Struttura Manuale Menu

Struttura Contapezzi

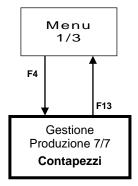
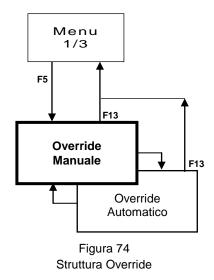
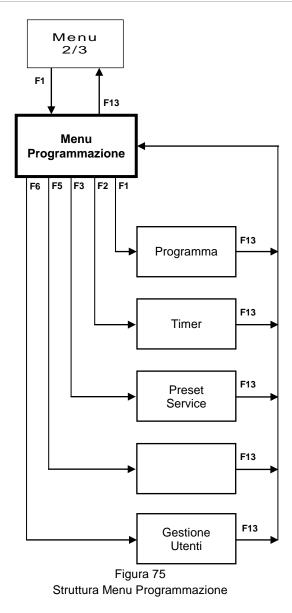


Figura 73 Struttura Contapezzi

Struttura Override



Struttura Menu Programmazione



Manuale interfaccia operatore Lasim E320223

Struttura Menu Programma

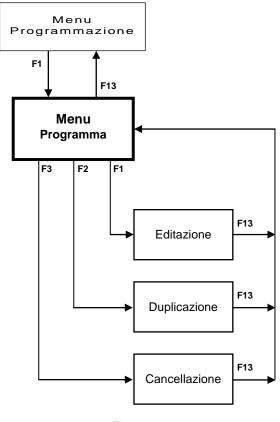


Figura 76 Struttura Menu Programma

Struttura Editazione Programma

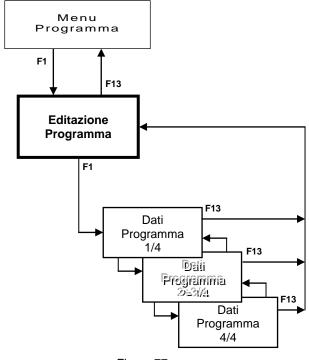


Figura 77 Struttura Editazione Programma

Struttura Duplicazione Programma

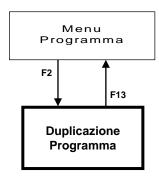


Figura 78
Struttura Duplicazione Programma

Struttura Cancellazione Programma

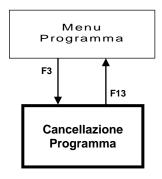


Figura 79 Struttura Cancellazione Programma

Struttura Programmazione Timer

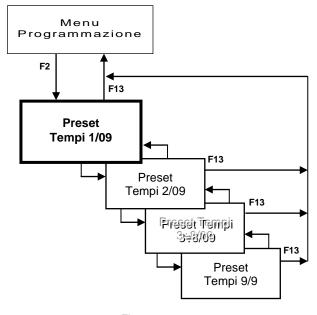
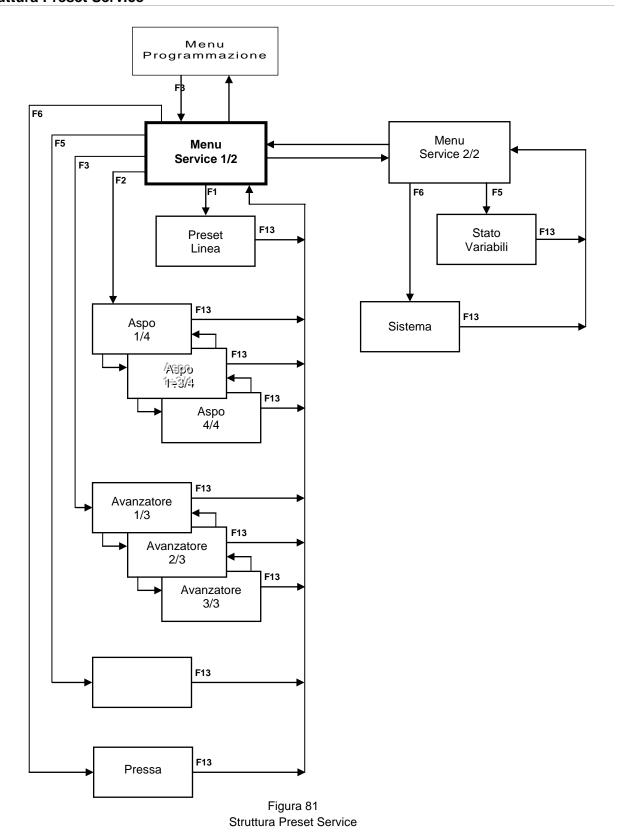


Figura 80 Struttura Programmazione Timer

Struttura Preset Service



Struttura Gestione Utenti

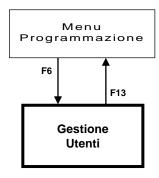
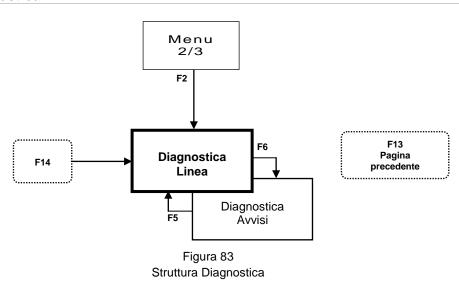


Figura 82 Struttura Gestione Utenti

Struttura Diagnostica



Struttura Simatic Panel

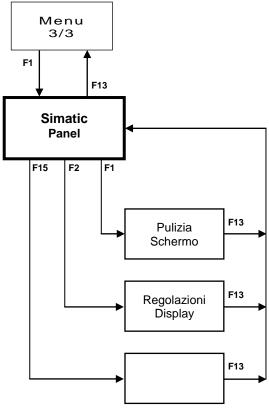


Figura 84 Struttura Simatic Panel

Struttura Controllo I/O

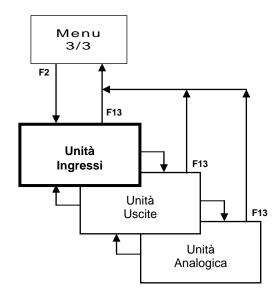


Figura 85 Struttura Controllo I/O

Struttura Prova Lampade

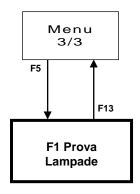


Figura 86 Struttura Prova Lampade

PAGINE

Pagine Menù

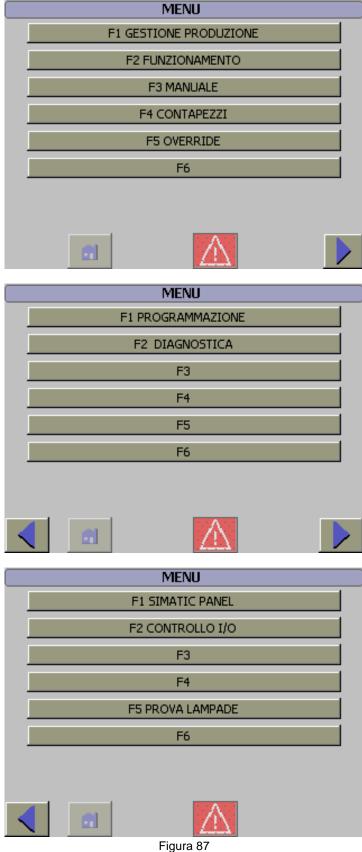


Figura 87
Pagine Menù Principale

Pagine Produzione

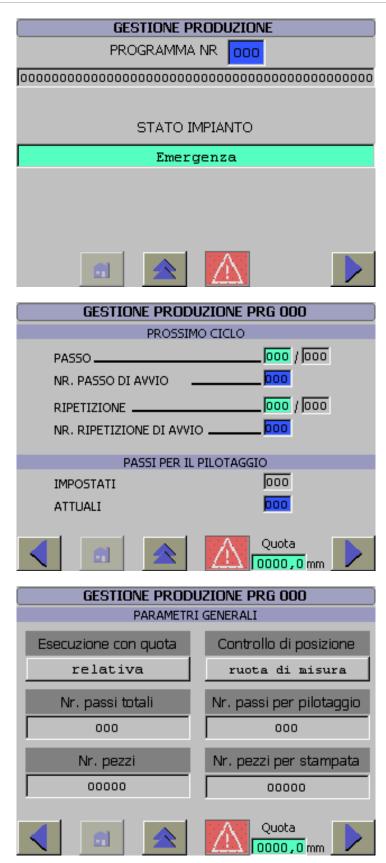


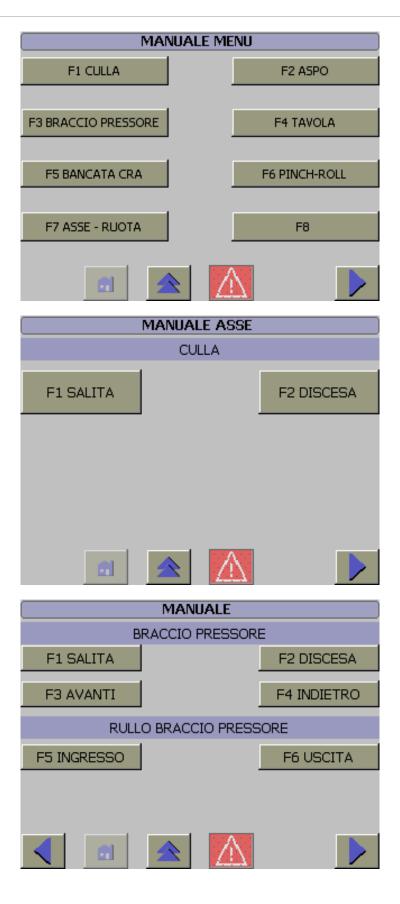






Figura 88 Pagine Produzione

Pagine Manuale



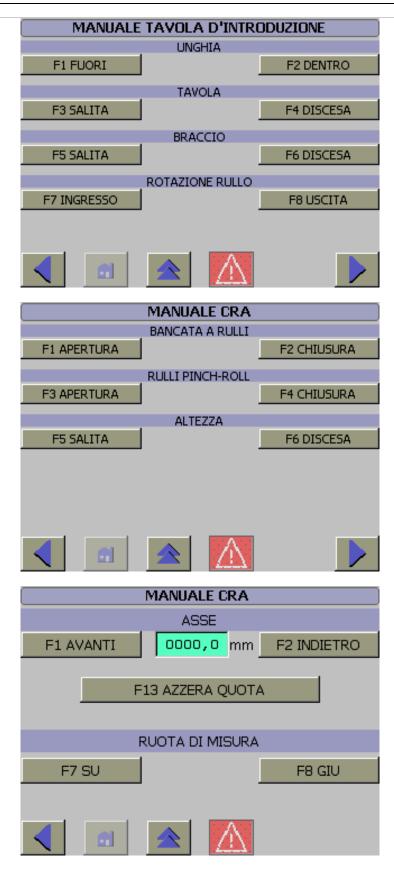


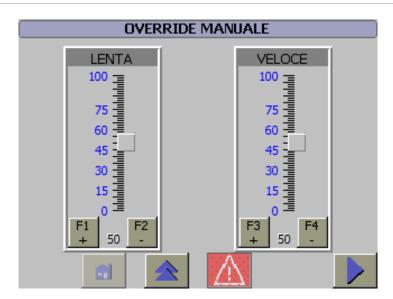
Figura 89 Pagine Manuale

Pagine Contapezzi



Figura 90 Pagine Contapezzi

Pagine Override



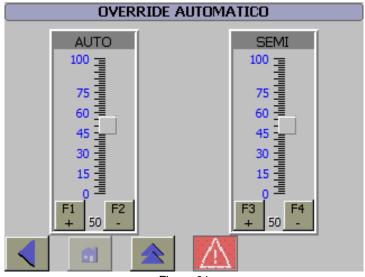


Figura 91

Pagine Override

Pagine Diagnostica

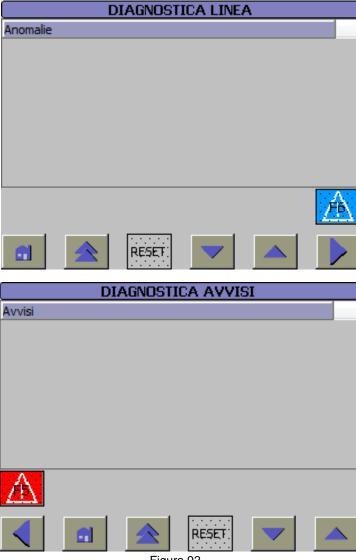


Figura 92 Pagine Diagnostica

Pagine Menu Programmazione



Figura 93
Pagine Menu programmazione

Pagine Programmazione





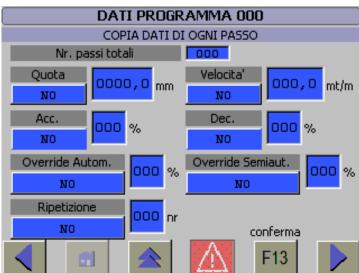








Figura 94 Pagine Programmazione

Pagine Programmazione Tempi







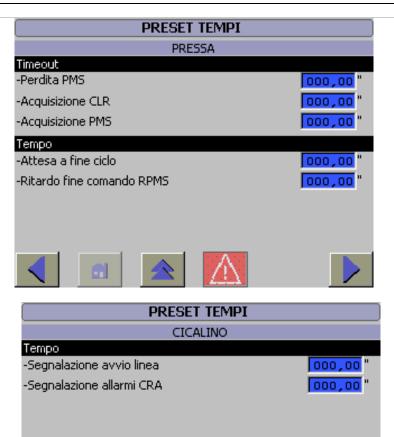


Figura 95
Pagine Programmazione tempi

Pagine Prova Lampade



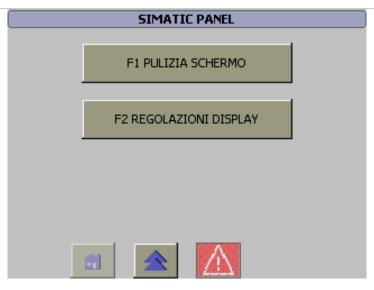
Figura 96 Pagine Prova Lampade

Pagine Stato Ingressi-Uscite



Figura 97
Pagine Stato Ingressi-Uscite

Pagine Simatic Panel



PULIZIA DELLO SCHERMO F13 ESCI



Figura 98
Pagine Simatic Panel

Pagine Preset Service





Figura 99 Pagine Preset Menu



Figura 100 Pagine Preset Linea

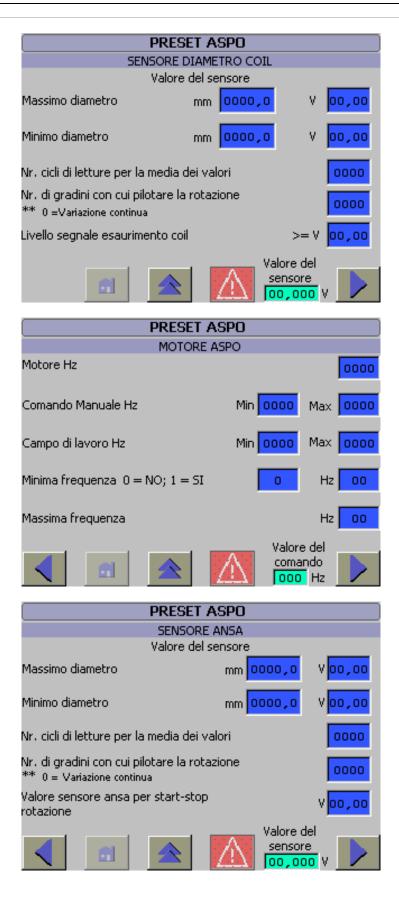




Figura 101 Pagine Preset Aspo

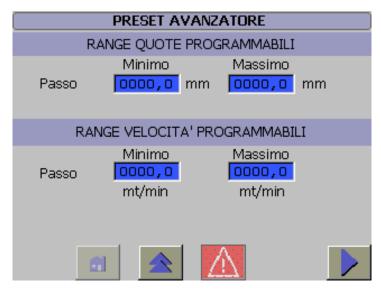






Figura 102 Pagine Preset Avanzatore

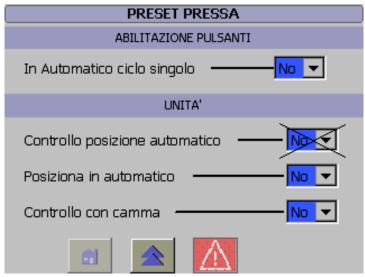


Figura 103 Pagine Preset Pressa



Figura 104
Pagine Preset Stato Variabile

MESSAGGI di Allarme

Messaggi di allarme

Per i messaggi di allarme si veda l'allegato A.

MESSAGGI di segnalazione

Messaggi di segnalazione

Per i messaggi di segnalazione e o di avviso si veda l'allegato B.

Figure

	rontale del pannello	
Figura 2 L	aterale del pannelloaterale del pannello	.3
Figura 3 T	astiera Funzionale	.3
Figura 4 G	Sestione delle pagine	.4
Figura 5 R	Richiamo pagine e funzioni	.5
	astiera	
Figura 7 T	astiera alfanumerica	.6
	astiera numerica	
Figura 9 T	asto Enter	.7
Figura 10	Tasto Escape	.7
_	Introduzione valori simbol	
	Selezioni da cursore	
	Tasti Lingua	
	Richiamo pagine	
	Suddivisione pagina	
Figura 16	Rappresentazione dei dati	11
	Pagine Avvio	
	Presenza di successive pagine	
	Tasto Pag Su	
•	Tasto Pag Giù	
	Tasto Indietro	
	Tasto Home	
	Tasti dato Precedente/Seguente	
	Conferma dato	
	Icona allarmi	
	Icona avvisi	
	Tasto Diagnostica	
	Scrolling messaggi della diagnostica	
	Tasto Conferma	
	Selezione Passo e Ripetizione di avvio	
	Pagina selezione opzioni di funzionamento	
_	Cursore selezione opzioni di funzionamento	
	·	-0 26
	Opzione velocità rotazione Aspo	
Figura 35	Opzione controllo esaurimento Coil	-0 27
	Opzione funzionamento braccio pressore	
	Opzione pilotaggio	
	Opzione apertura bancata ad asse fermo	
	Alcune pagine dei comandi manuali	
	Esempio comando manuale	
Figura 41	Tasto conferma comandi manuali	32 32
	Tempo dei timer	
	Protezione con password	
	Conferma dati	
	Pagine descrizione programma	
	Pagine dati programma	
	Pagina inserimento multiplo	
	Memorizza dati	
	Duplicazione programma	
	Cancellazione programma	
	Pagine programmazione timer	
	Passo e Ripetizione di avvio	
i iyula 32	1 0000 5 1/11/10115 UI 01/110115	+3

Figura	53 Conteggio passi per pilotaggio	44
	54 Contapezzi54 Contapezzi	
Figura	55 Override	46
Figura	56 Icone diagnostica allarmi	48
	57 Icone diagnostica avvisi	
_	58 F14 richiamo diagnostica	
	59 Icona pulsante tacitazione allarmi	
	60 Pagina diagnostica linea	
	61 Pagina diagnostica avvisi	
-	62 Registrazione utente	
_	63 Gestione utenti	
_	64 Creazione utente	
	65 Cancellazione utente	
	66 Struttura Menù Principale	
	67 Struttura Menù 1 / 3	
	68 Struttura Menù 2 / 3	
	69 Struttura Menù 3 / 3	
_	70 Struttura Gestione Produzione	
	71 Struttura Funzionamento	
	72 Struttura Manuale Menu	
_	73 Struttura Contapezzi	
_	74 Struttura Override	
	75 Struttura Menu Programmazione	
	76 Struttura Menu Programma	
	77 Struttura Editazione Programma	
-	78 Struttura Duplicazione Programma	
_	79 Struttura Cancellazione Programma	
	80 Struttura Programmazione Timer	
-	81 Struttura Preset Service	
_	82 Struttura Gestione Utenti	
_	83 Struttura Diagnostica	
_	84 Struttura Simatic Panel	
	85 Struttura Controllo I/O	
	86 Struttura Prova Lampade	
	87 Pagine Menù Principale	
	88 Pagine Produzione	
_	89 Pagine Manuale	
	90 Pagine Contapezzi	
	91 Pagine Override	
	92 Pagine Diagnostica	
	93 Pagine Menu programmazione	
	94 Pagine Programmazione	
	95 Pagine Programmazione tempi	
	96 Pagine Prova Lampade	
	97 Pagine Stato Ingressi-Uscite	
	98 Pagine Simatic Panel	
_	99 Pagine Preset Menu	
	100 Pagine Preset Linea	
	101 Pagine Preset Aspo	
	102 Pagine Preset Aspo	
	103 Pagine Preset Pressa	
	104 Pagine Preset Stato Variabile	
<u>.</u>		. J