

Modifiche:

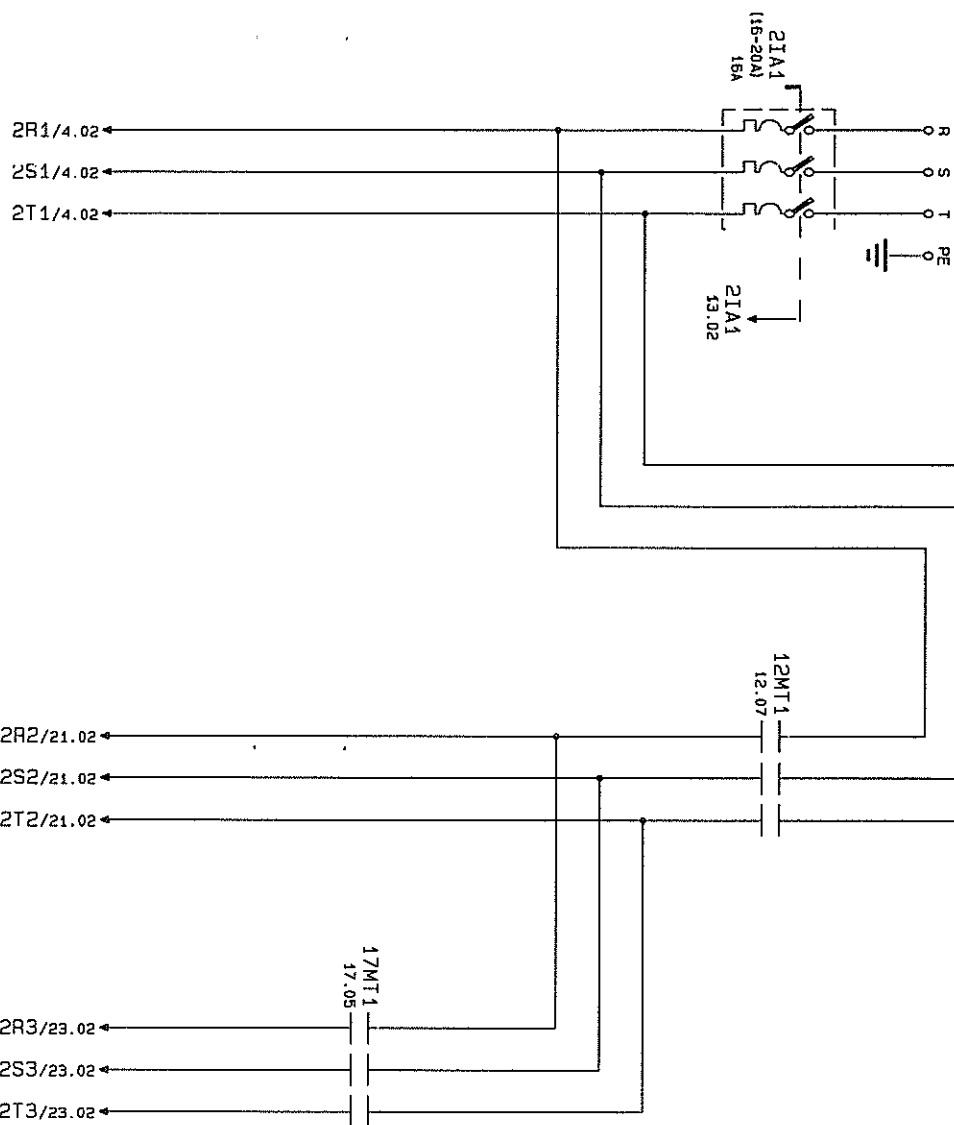
GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
GESTIONE NUMERAZIONE SCHEMI	1	1	1	PULSANTIERA GENERALE	101	109	
ALIMENTAZIONI POTENZE	2	2	2	LAMPADA A COLONNA	110	110	
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	3	3	3	SCHEMA PASSAGGIO CAVI	111	111	
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	4	4	4	CONFIGURAZIONE CAVI E CONNETTORI	112	120	
ALIMENTAZIONI GENERALI 380/110V - 24V	5	5	5	LAYOUT GENERALE E BORDO MACCHINA	121	126	
ALIMENTAZIONE PLC 100L	6	6	6	TARGHE PER MOVIMENTI MANUALI	127	130	
ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110V	7	7	7	DISTINTA MATERIALI	131	140	
ALIMENT. E COLLEGAMENTO CONDIZIONATORI	8	8	11				
ALIMENTAZIONE 24V.	12	12	12				
BOBINA D. SGANCIO	13	13	13				
ALIMENT. E COLLEGAMENTO DISPLAY LCDM	14	14	14				
CIRCUITO COMANDO CONDIZIONATORI	15	15	15				
EMERGENZE E RIPRISTINI	16	16	18				
CONTROLLI ULTRECORSE	19	19	19				
CONTROLLO RIPARI	20	20	20				
ALIMENTAZIONE MOTORI ASINCRONI	21	21	30				
SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE	31	31	32				
INTERCONNESSIONI PER E DA OP.190	33	33	35				
INTERCONNESSIONI PER E DA OP.200	36	36	44				
COLLEGAMENTO SCHEDE INGRESSI	45	45	64				
COLLEGAMENTO SCHEDE USCITE	65	65	84				
CONFIGURAZIONE PLC	85	85	89				
ARMADIO ELETTRICO E MCRSETTIERE	90	90	98				
PULSANTIERA ACCESSO TAVOLA GIREVOLE	99	99	99				
COMPOSIZIONE E CABLAGGIO PULSANTIERA	100	100					

Segue Fig. 2

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		DISEGNO N° 630185/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		GESTIONE NUMERAZIONE SCHEMI		COMMESSA N° 63018		CLIENTE: F. M. A.		Fg. n. 1	
DATA: 05.04.93						ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200								140	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

380V. - 50HZ.



DISTRIBUZIONE
POTENZA E
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI

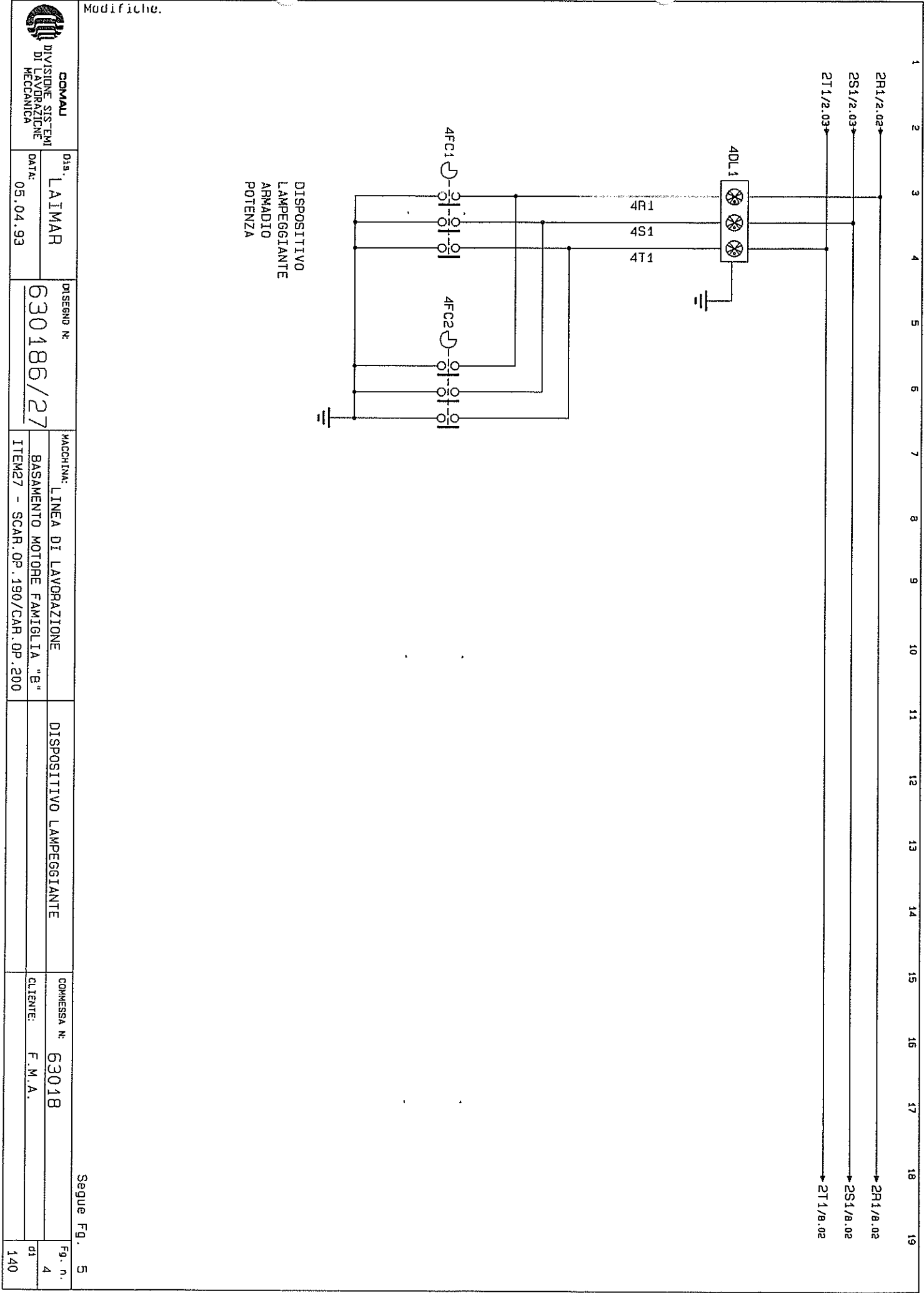
ALIMENTAZIONE
MOTORI DI POTENZA

ALIMENTAZIONE
TAVOLA GIREVOLE
E MOTORI AREA
GRUPPO "A"

Modifiche:

Segue Fig. 3

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Disegno N°: 630186/27		MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°: 63018		Fig. n. 2	
DATA: 05.04.93		MACHINA: BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		ALIMENTAZIONE CIRCUITI DI POTENZA		CLIENTE: F. M. A.		di 140	
ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200									



Modifiche.

Segue Fg. 5



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N°
LAIIMAR
DATA:
05.04.93

DISEGNO N°
630186/27

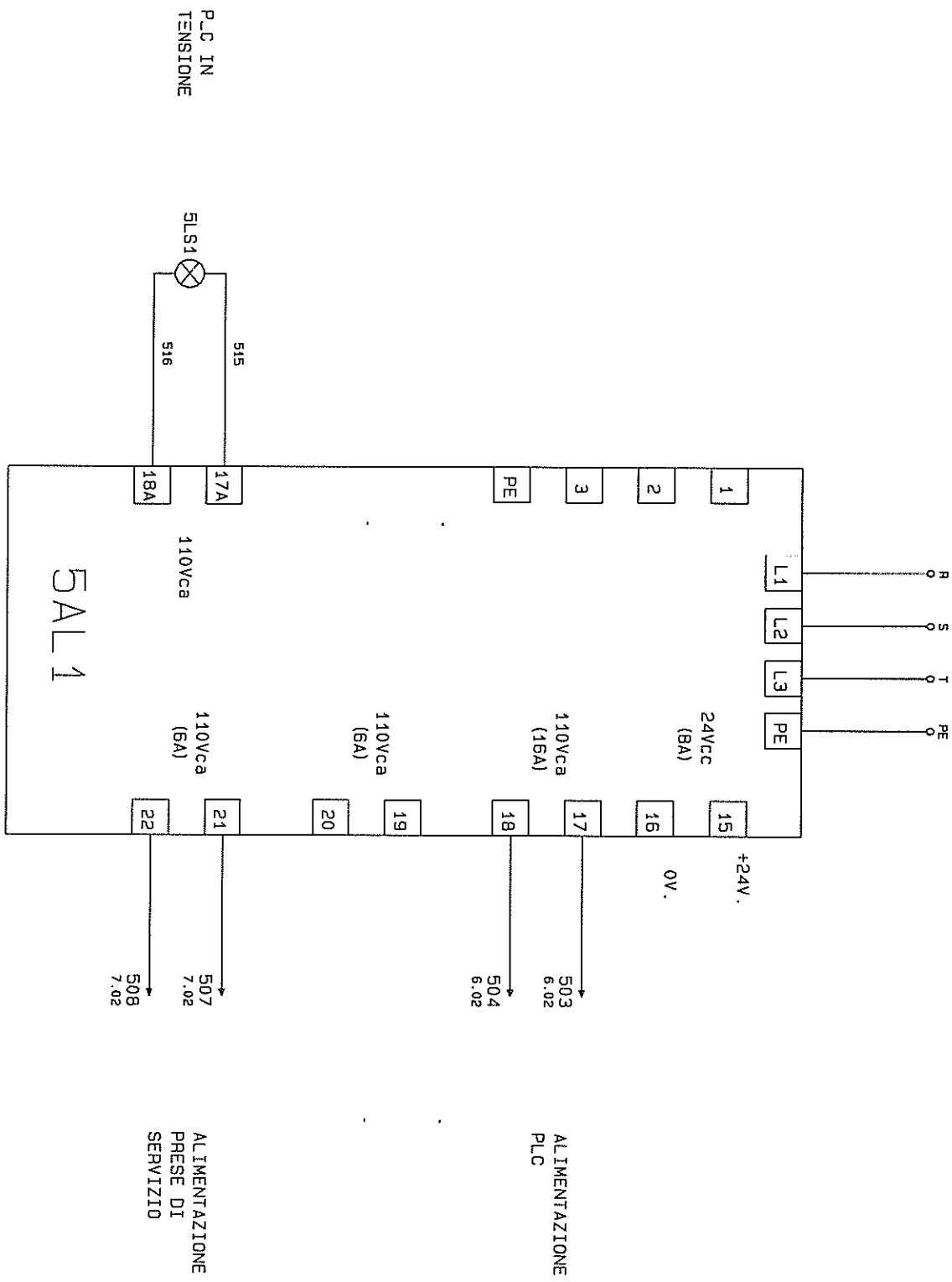
MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE

COMMESSA N°
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fg. n.
4
d1
140

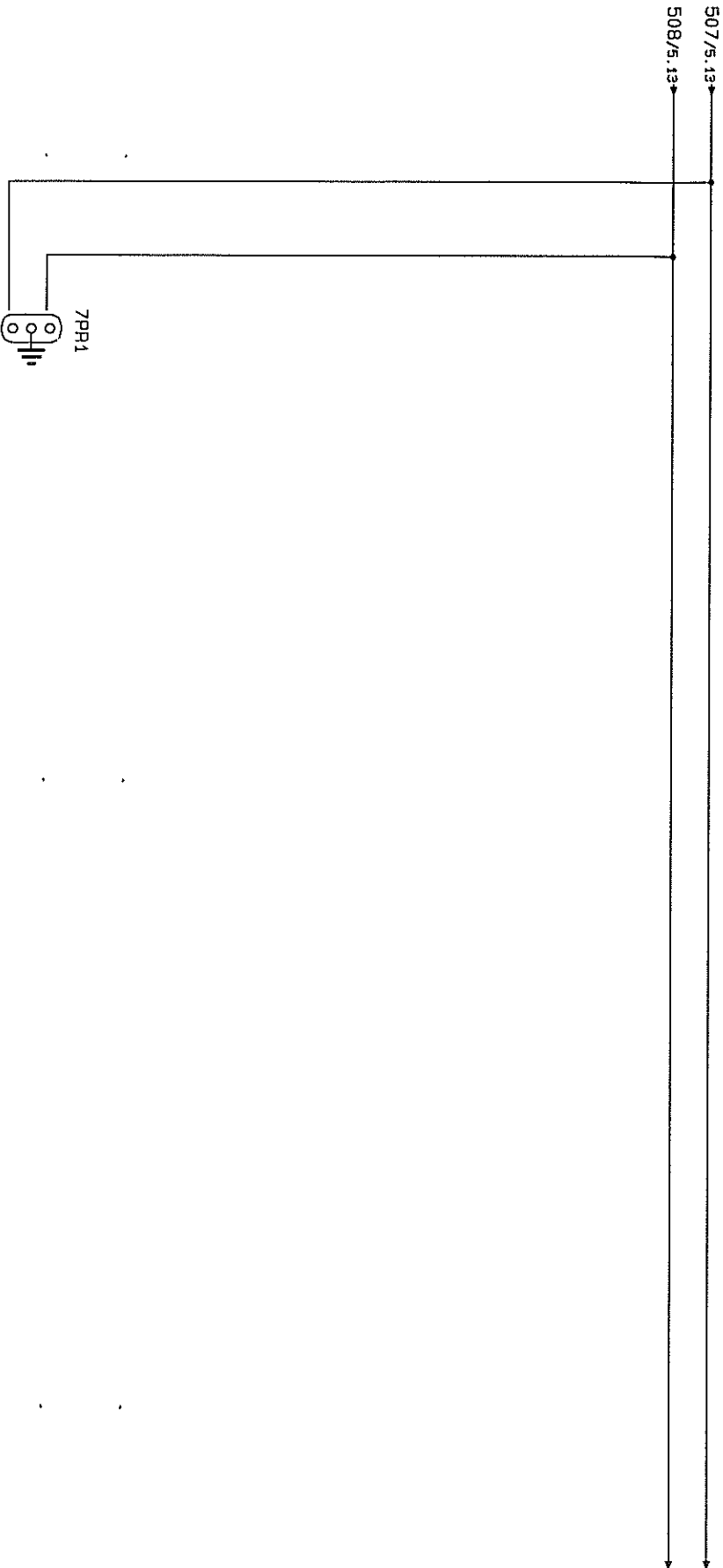
380V. - 50HZ.



Modifiche.

Segue Fig. 6

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR		Disegno N° 630186/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		ALIMENTAZIONI GENERALI		COMMESSA N° 63018		Fig. n. 5
	DATA: 05.04.93				BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	380V/110VAC - 24VCC	CLIENTE: F.M.A.				
					ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200						di 140

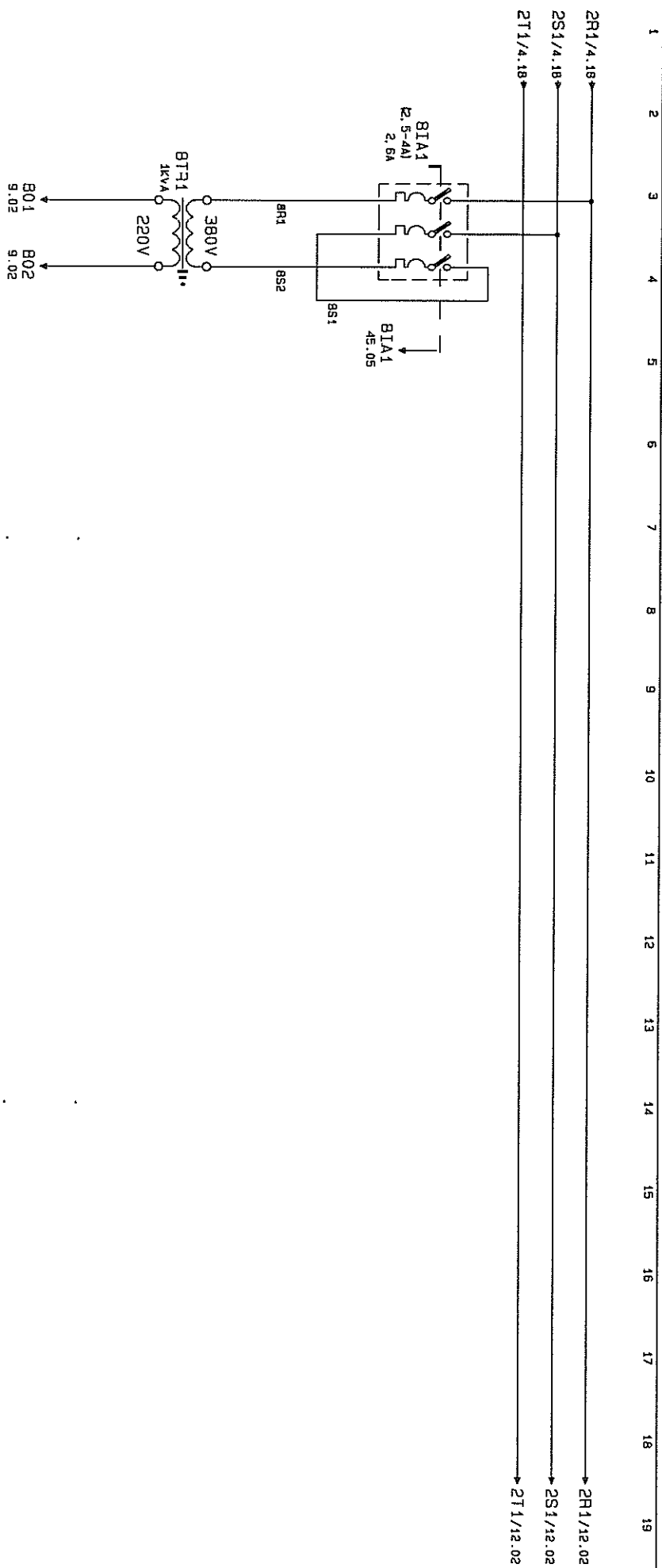


PRESA DI
SERVIZIO
(IN ARMADIO)

Modifiche:

Segue Fig. 8

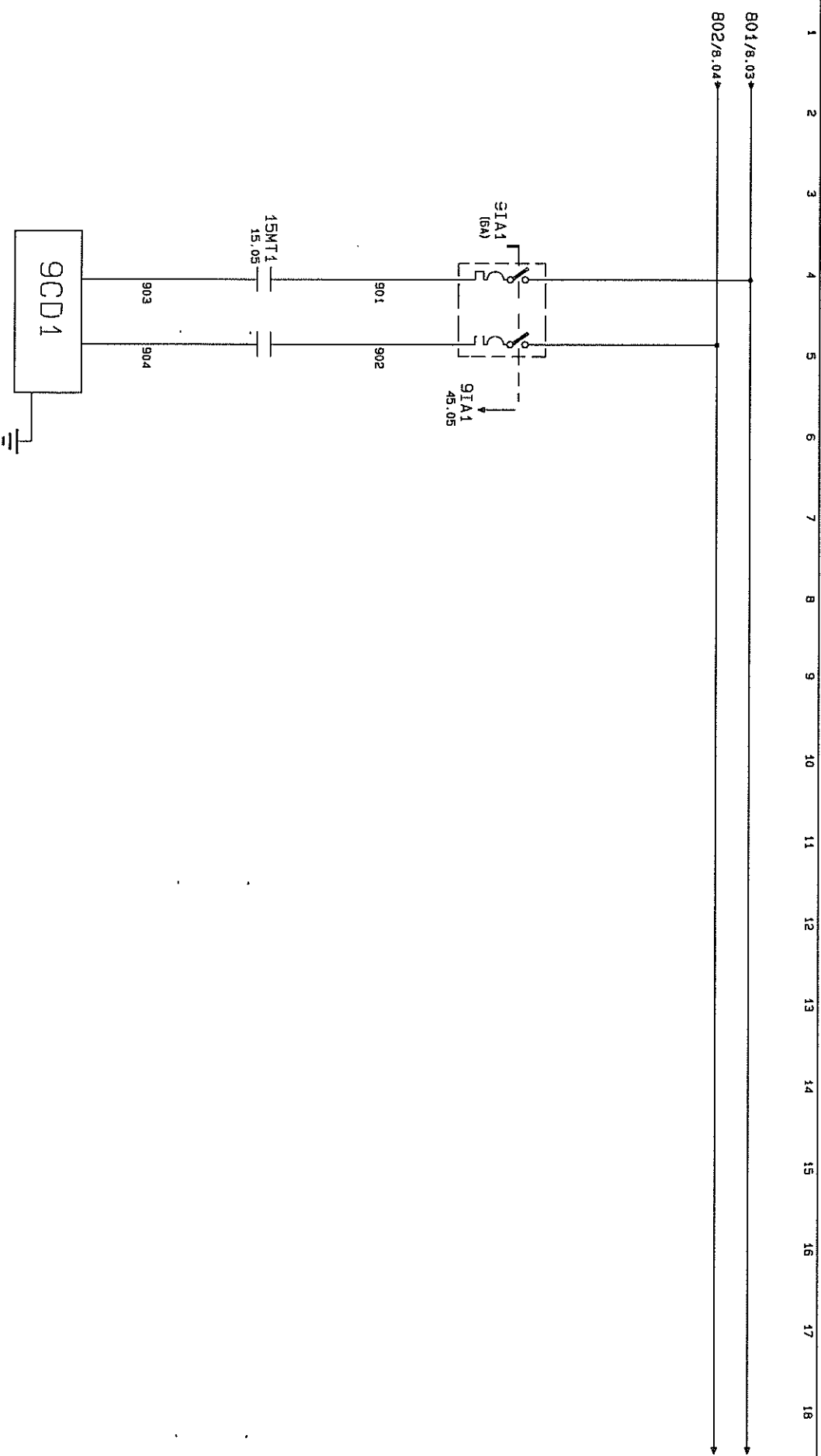
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°	Fig. n°
	DATA: 05.04.93	ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110Vca		CLIENTE: F. M. A.	
DISEGNO N°		ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200		7	
DISEGNO N°		ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200		140	



Modifiche:

Segue Fig. 9

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRACCIAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR		DISEGNO N: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVACRAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "8"	ALIMENTAZIONE CONDIZIONATORI	CONMESSA N° 63018	Fig. n. 8
	DATA: 05.C4.93						

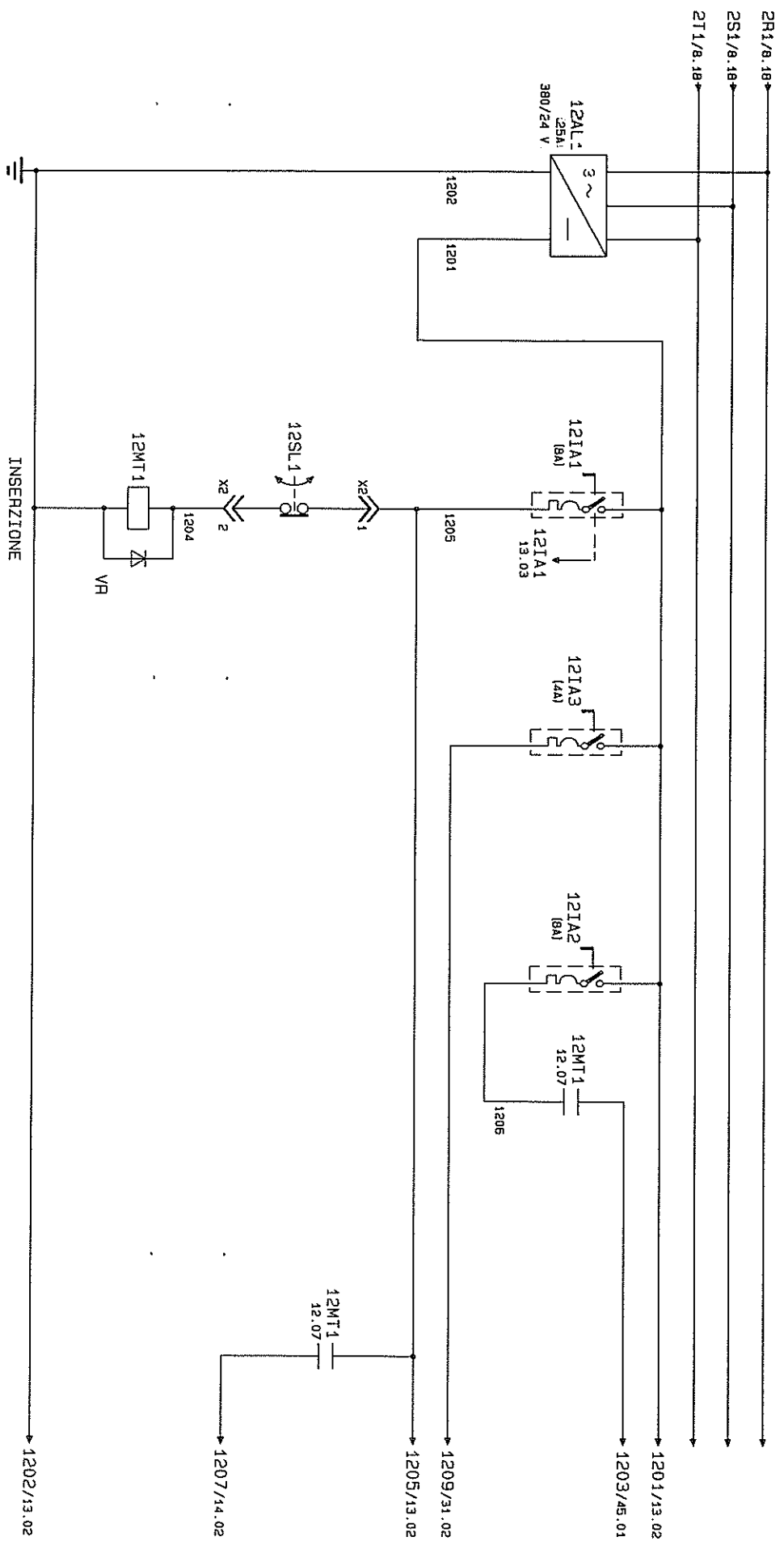


CONDIZIONA_ORE
ARMADIO PLC

Modifiche:

Segue Fg. 12

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA	Disegno N.	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N.	Fg. n.
	LAIMAR 05.04.93	630186/27	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COLLEGAMENTO CONDIZIONATORI		
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200					CLIENTE: F.M.A.	01 140

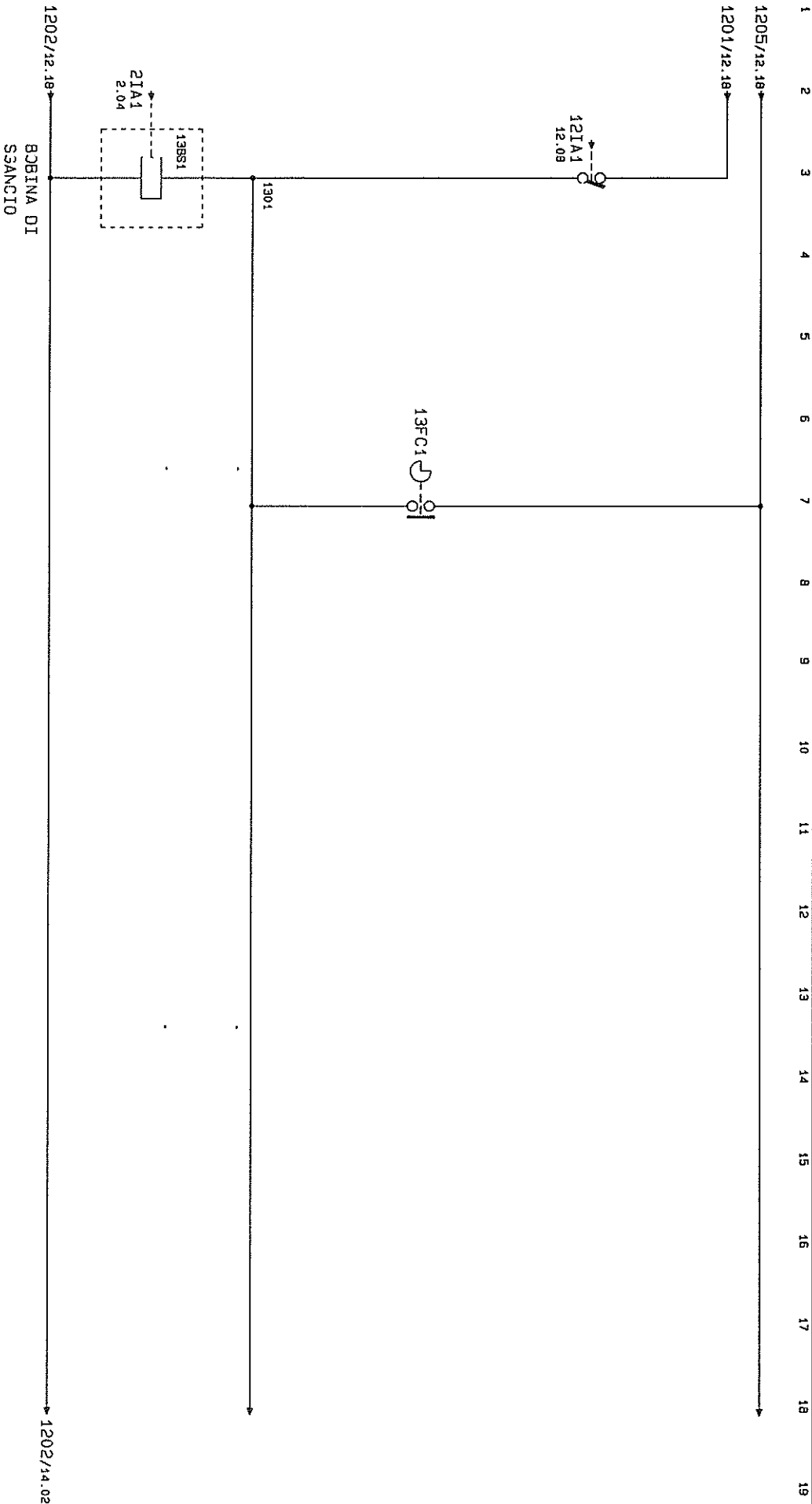


NA	NC
2.08	
2.09	
12.14	
12.17	

Modifiche:

Segue Fg. 13

 COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO		COMMESSA N.: 63018		CLIENTE: F.M.A.		Fg. n. 12	
	DATA: 05.04.93	ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200								Fg. n. 140	



Modifiche:

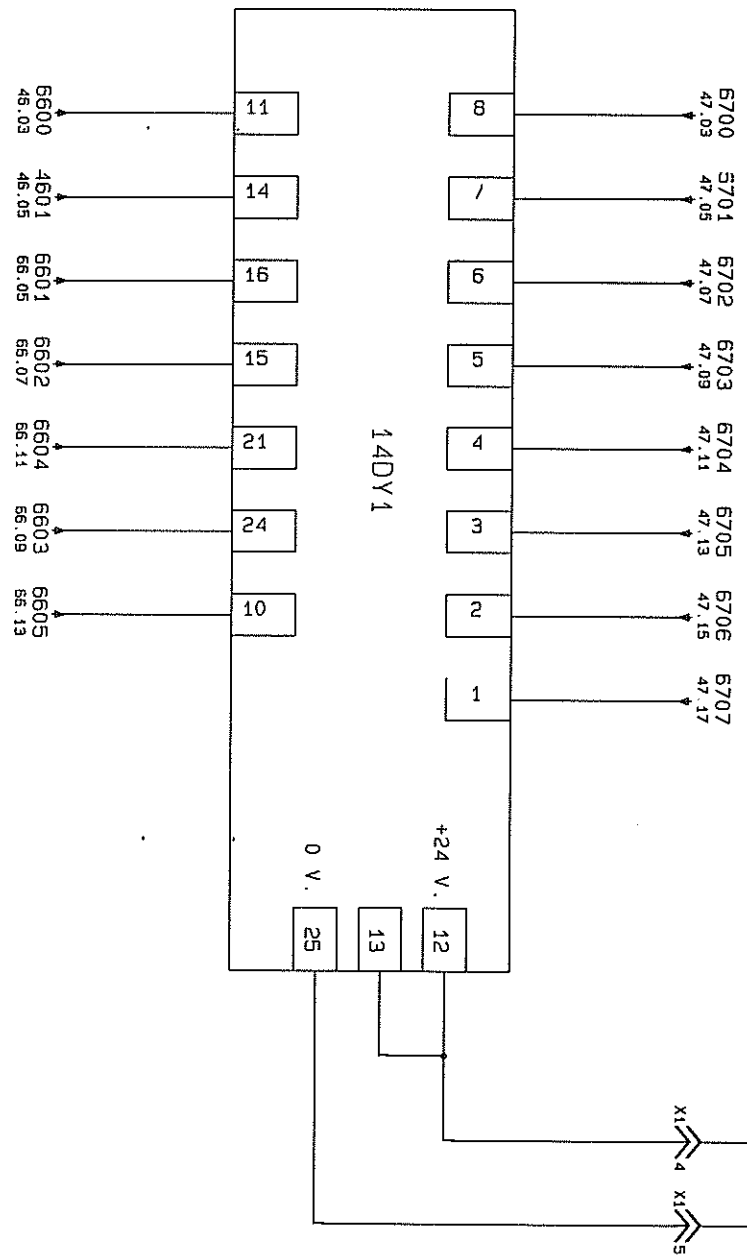
Segue Fg. 14

 DGMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	AIMAR	Disegno N°	630186/27		MACCHINA:	LINEA DI LAVAZIONE	CIRCUITI DI MESSA IN TENSIONE	CONNESSA N°	63018	Fg. n.	13
	DATA	05.04.93				ITEM27 - SCAR.OP.150/CAR.OP.200			CLIENTE:	F.M.A.	di	140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1207/12.18 → 1207/15.02

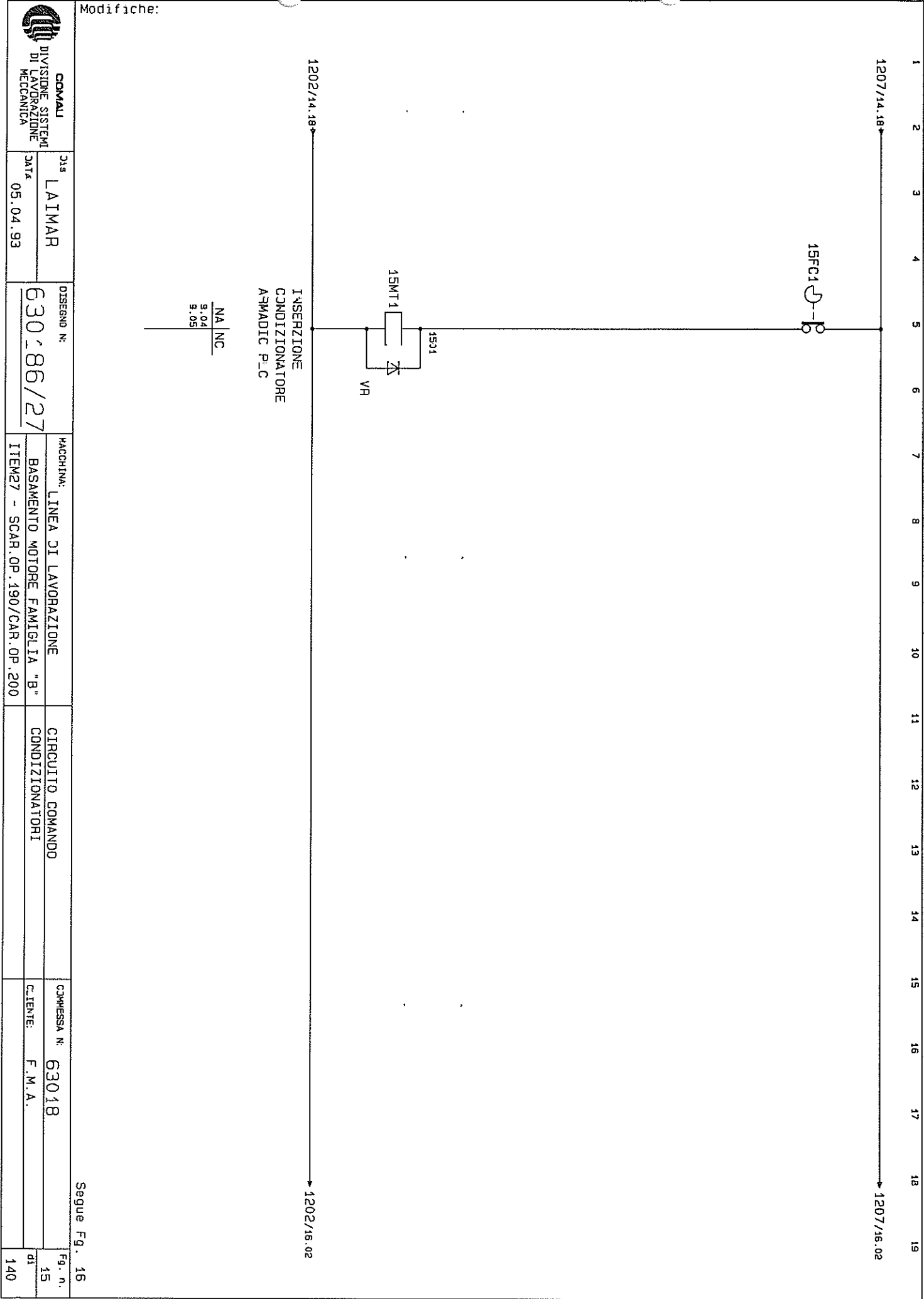
1202/13.18 → 1202/15.02

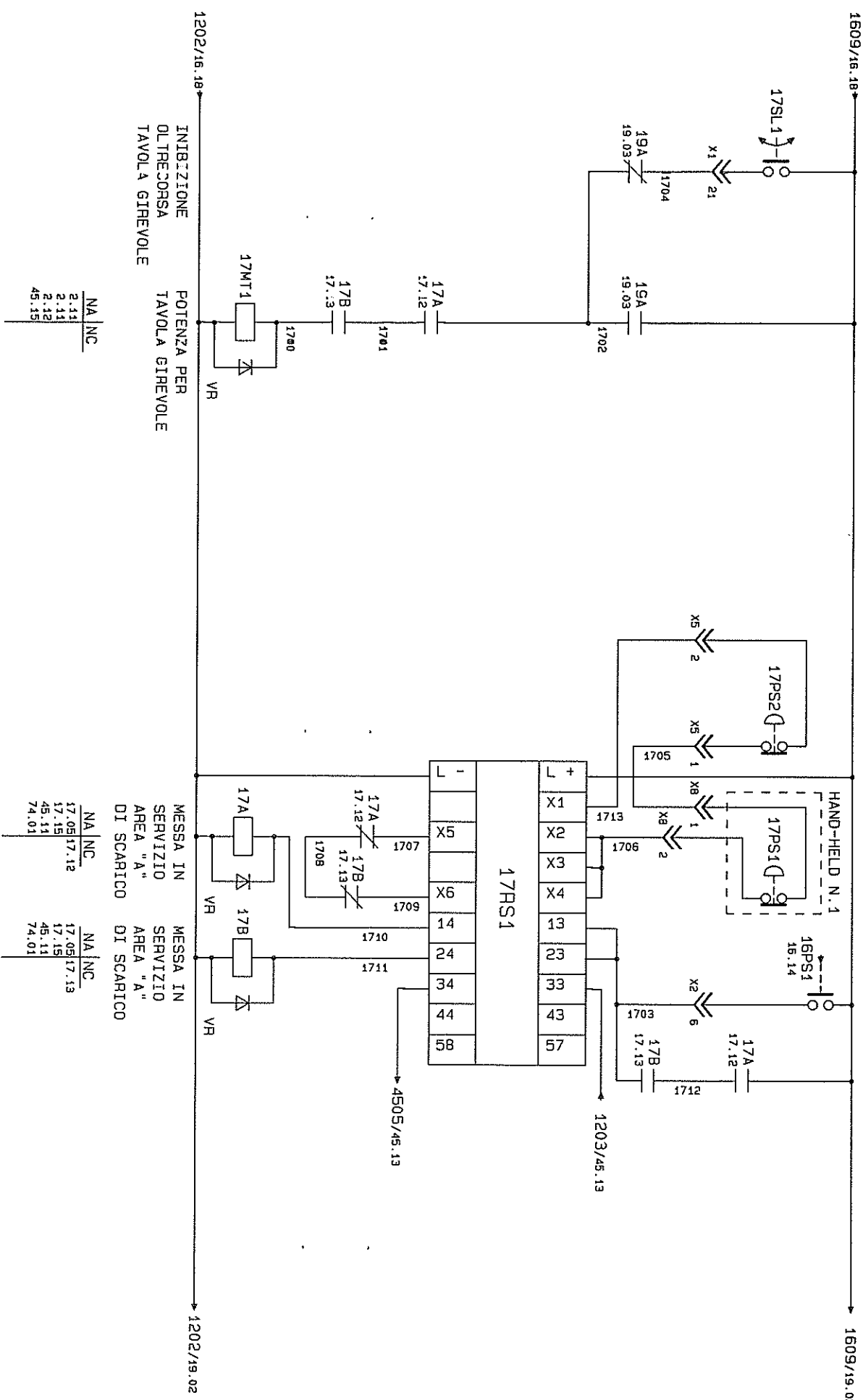


Modifiche:

Segue Fg. 15

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N:	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE		COMPRESSA N:	Fg. n.
	LAIMAR DATA 05.04.93	630186/27	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO DISPLAY "LCDM"	63018 CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM27 - SCAR.OP.150/CAR.OP.200			140

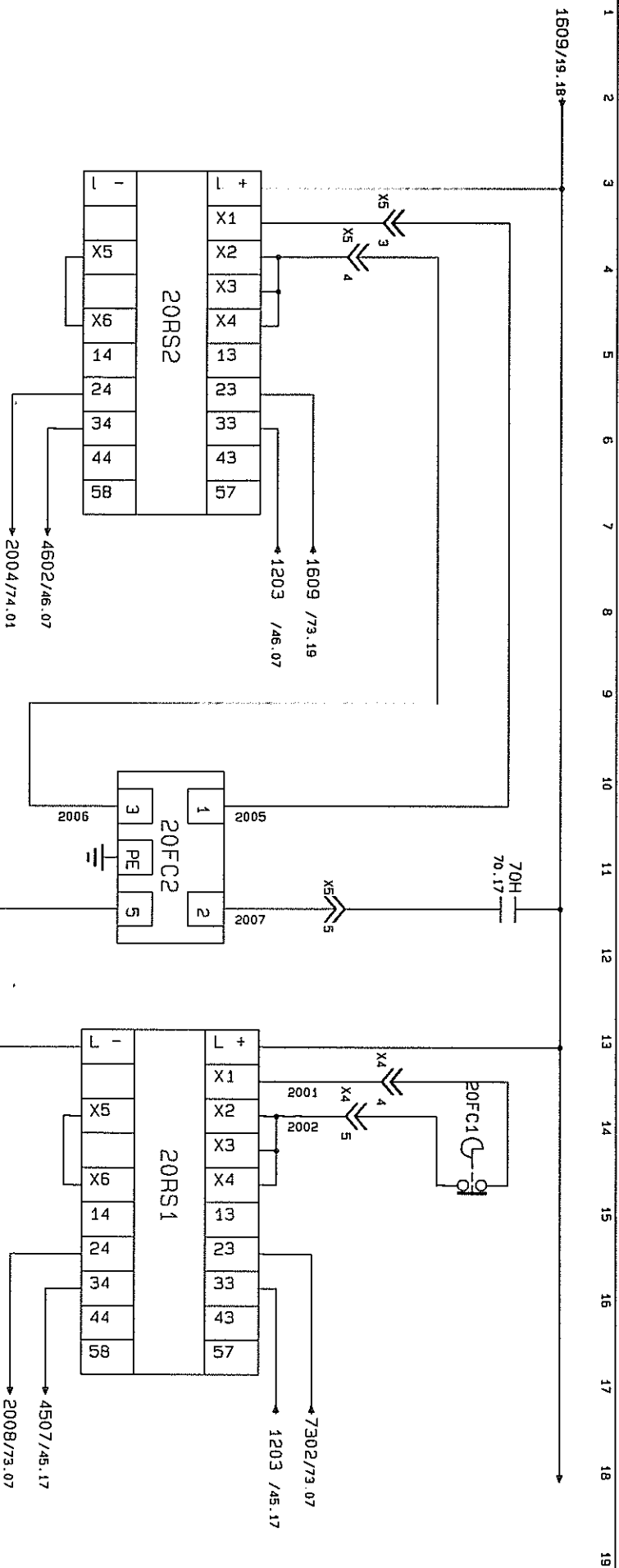




Modifiche:

Segue Fg. 19

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz. AIMAR DATA: 05.04.93	DISEGNO N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	COMMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.
Fg. n. 17 di 140					



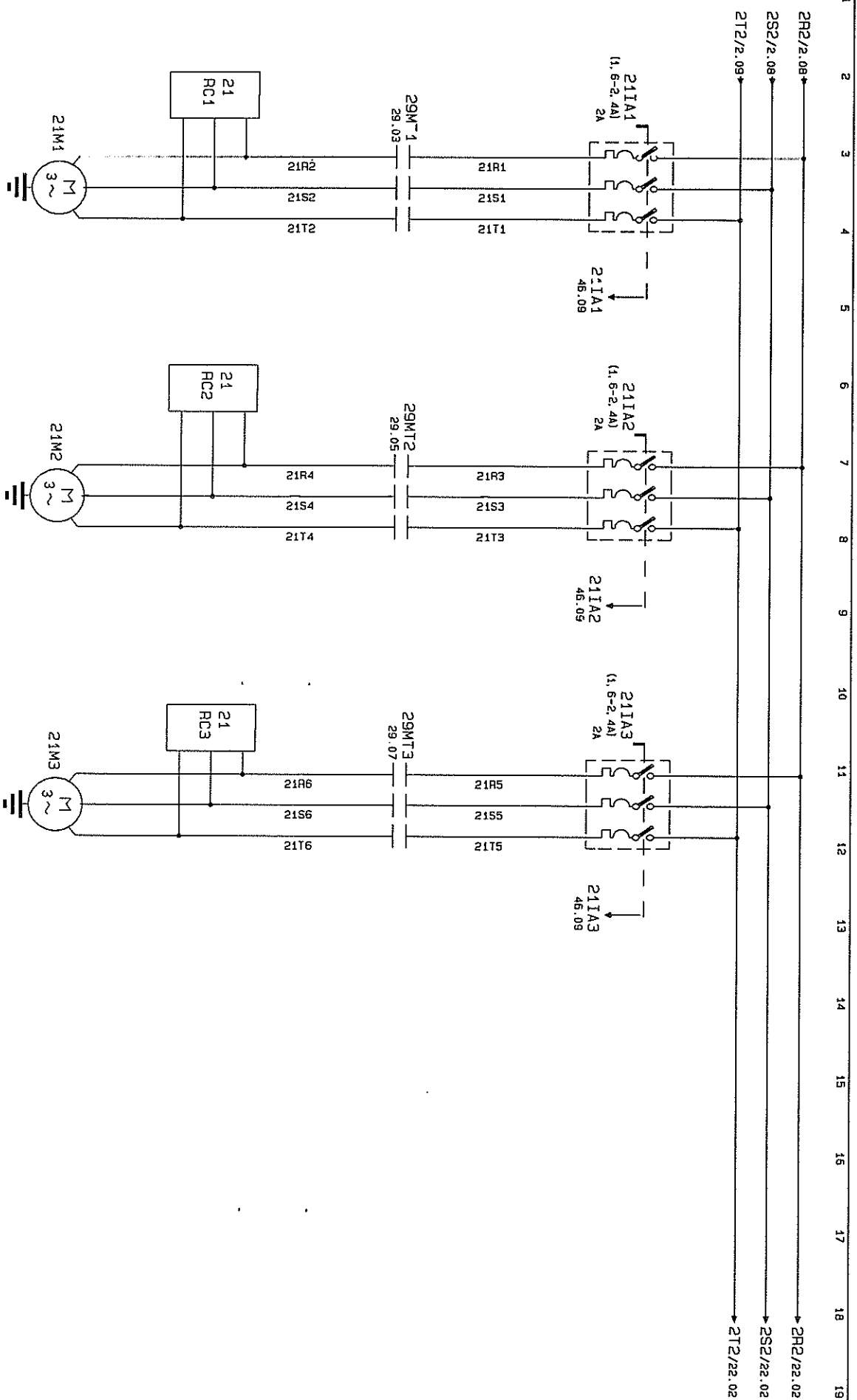
RIPARO CHIUSO
 E BLOCCATO ZONA
 TAVOLA GIREVOLE

RIPARO CHIUSO
 (A CARICO DELLA
 MACCHINA A VALLE)

Modifiche:

Segue Fig. 21

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N°	MACCHINA:	CIRCUITO DI SEGNALAZIONE	COMPRESSA N°	Fig. n. 20 di 140
	LAIMAR DATA: 05.04.93	630186/27	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200		63018 CLIENTE: F.M.A.	



MOTORE
RULLIERA N.1
3,75KW - 4 POLI

MOTORE
RULLIERA N.2
0,75KW - 4 POLI

MOTORE
RULLIERA N.3
0,75KW - 4 POLI

Modifiche:

Segue Fig. 22



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR

DATA:
05.04.93

DISEGNO N°

630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

MOTORI ASINCRONI

RULLIERE N.1-2-3

COMMESSA N°

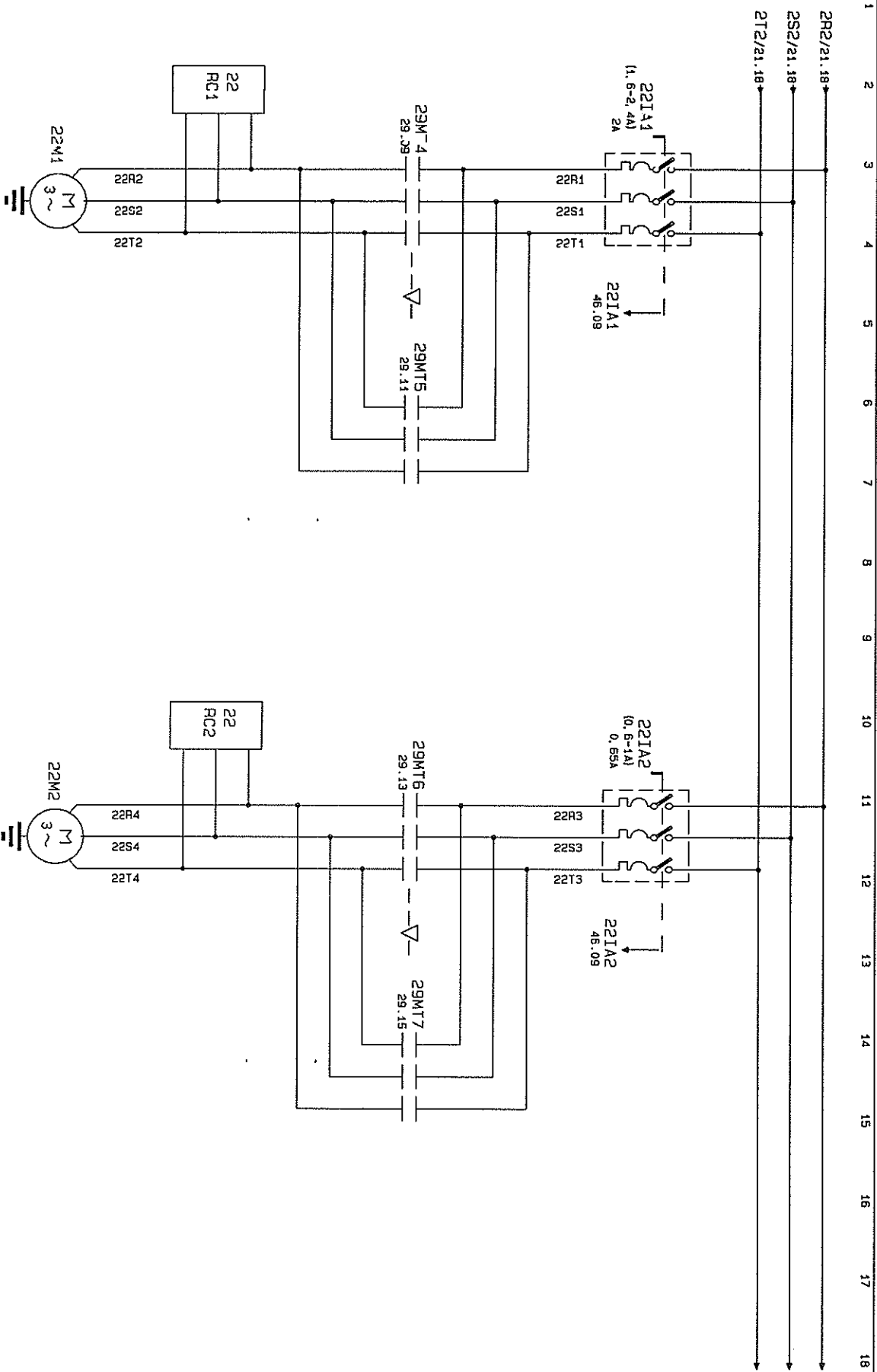
63018

CLIENTE: F.M.A.

Fig. n.

21

140



MOTOPIE RULLIERA N.4
0,75KW - 4 POLI

MOTOPIE RULLIERA
TAVOLA GIREVOLE
0,25KW - 4 POLI

Modifiche:

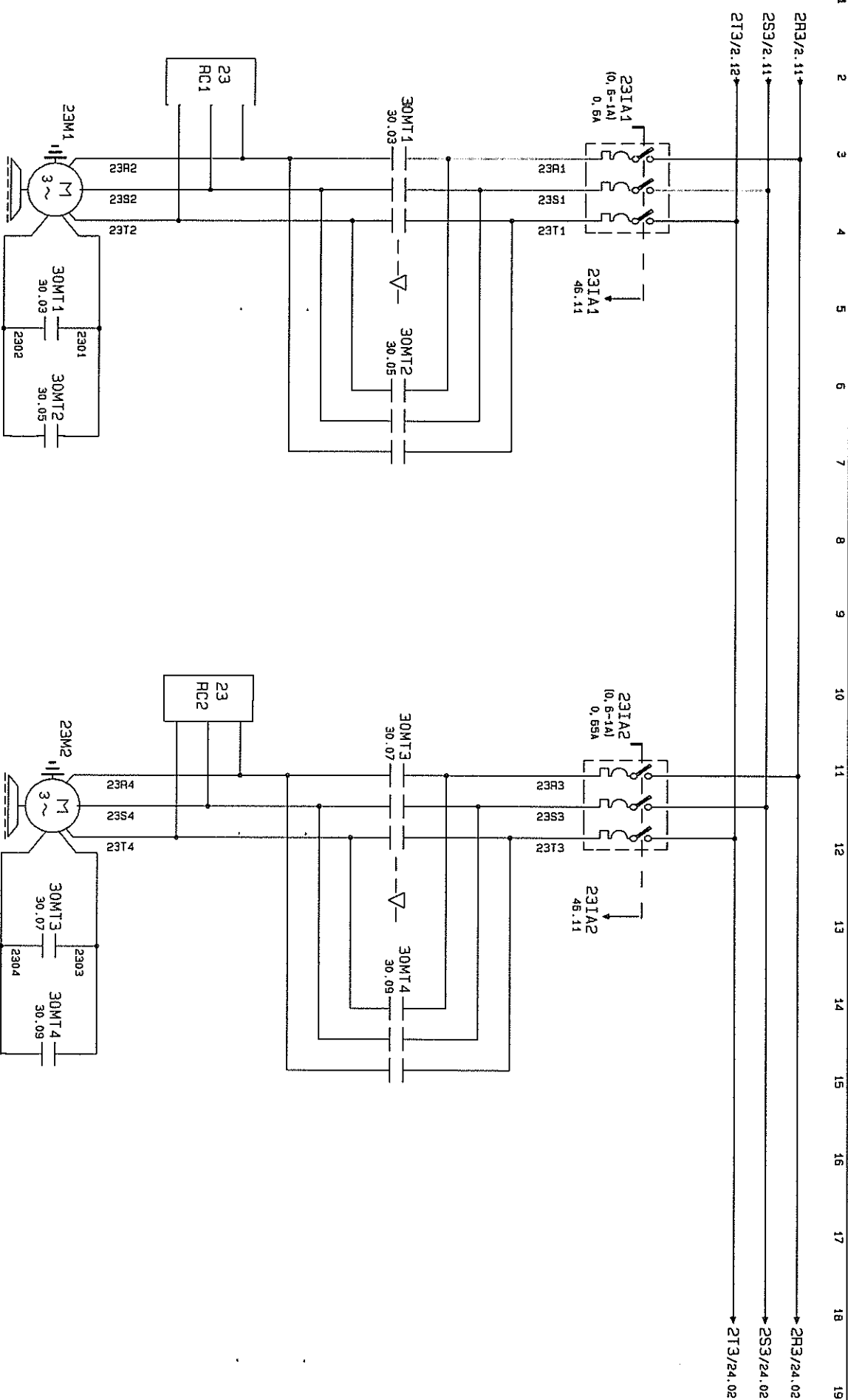
Segue Fig. 23

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno N° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.130/CAR.OP.200	MOTORI ASINCRONI RULLIERA N.4 E RULLIERA TAVOLA GIREVOLE	COMMESSA N° 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 22 d1 140
	DATA: 05.04.93					

Modifiche.

MOTORE TAVOLA
GIREVOLE
0,22KW - 4 POLI

MOTORE ARRESTO N.1
0,25KW - 4 POLI



Segue Fig. 24



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
D. LAVORAZIONE
MECCANICA
DATA: 05.04.93

DISEGNO N°

630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

MOTORI ASINCRONI

TAVOLA GIREVOLE - ARRESTO N.1

COMMESSA N°

63018

CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.

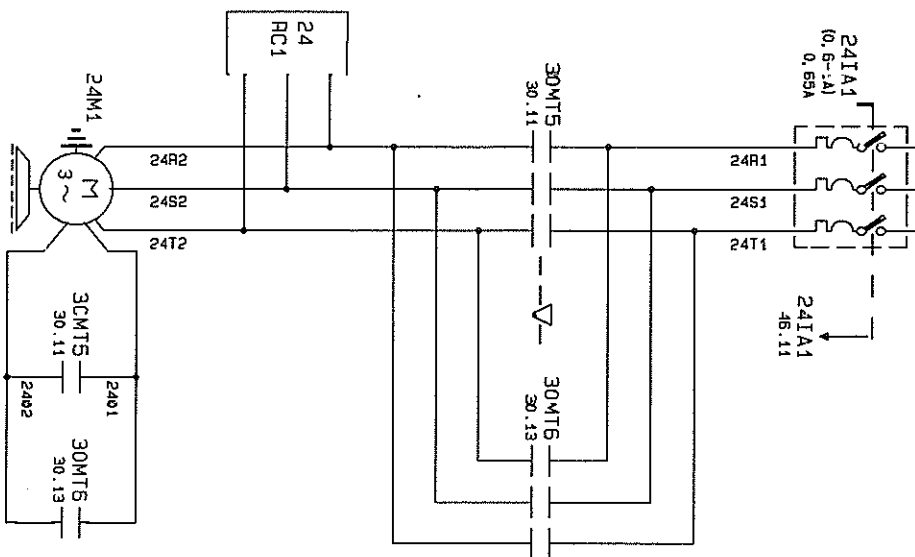
23

d1

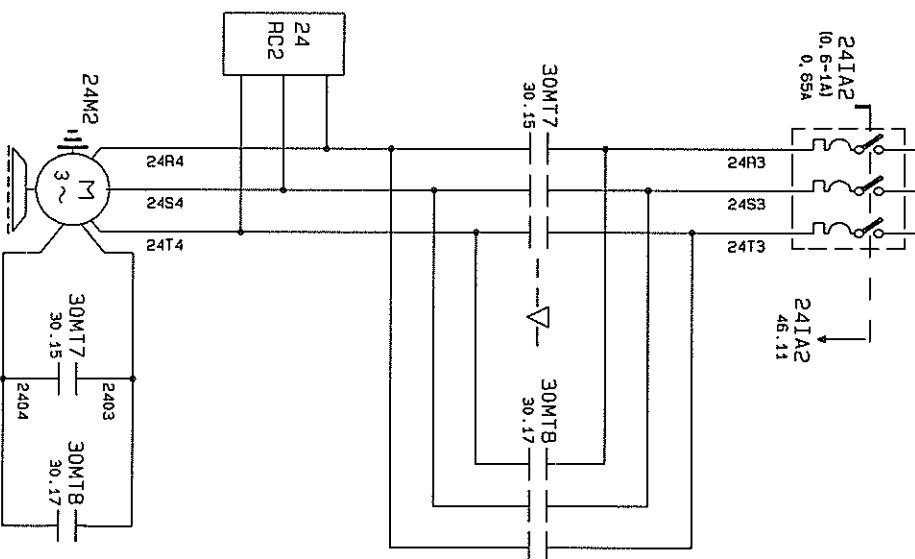
140

Modifiche:

MOTORE ARRESTO N.2
0,25KW - 4 POLI



MOTORE DOSATORE N.1
0,25KW - 4 POLI



Segue Fig. 29



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA
DATA: 05.04.93

DESIGNO N°

630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

MOTORI ASINCRONI

ARRESTO N.2 - DOSATORE N.1

CONMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

F9. n.

24

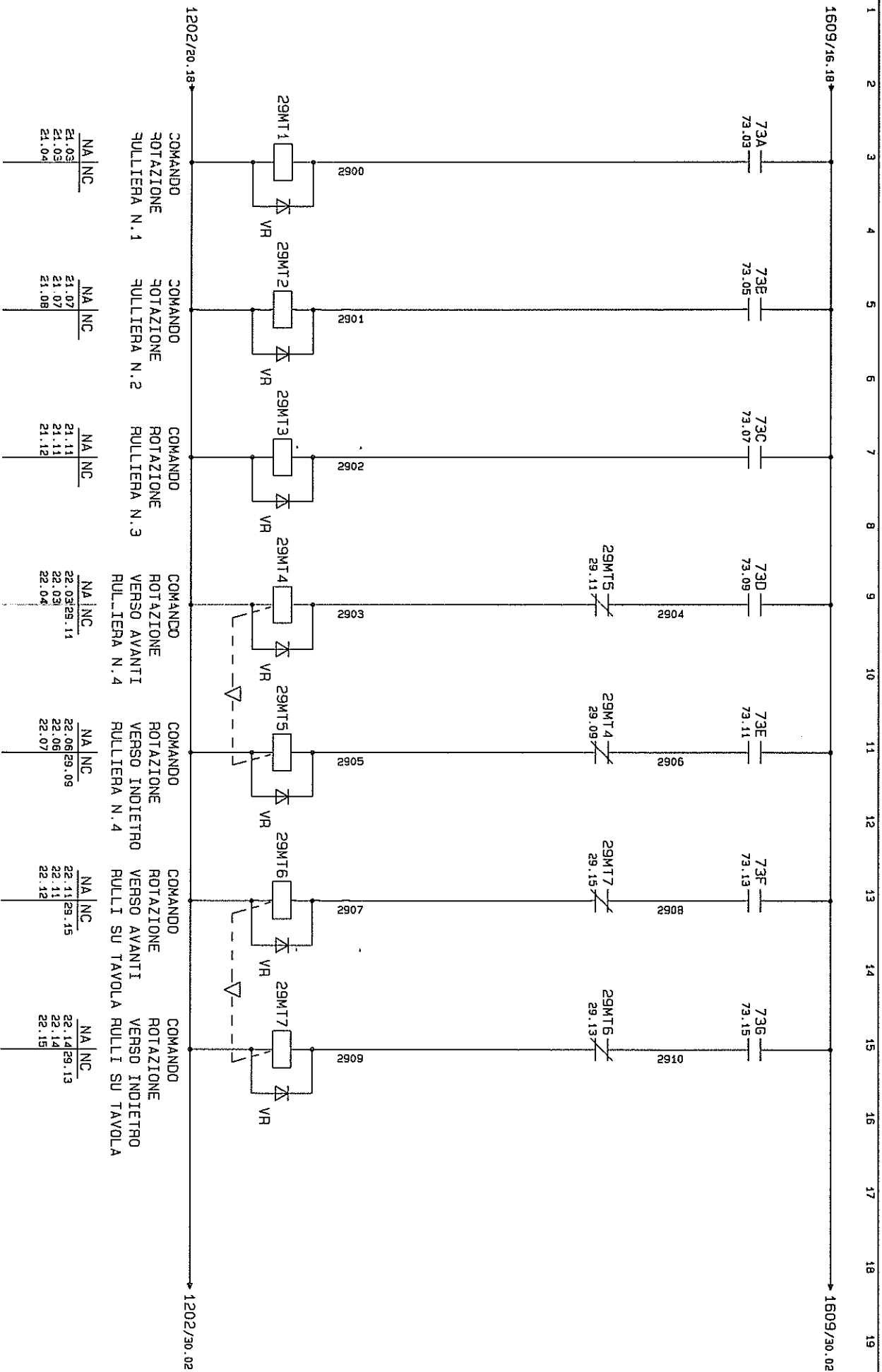
d1

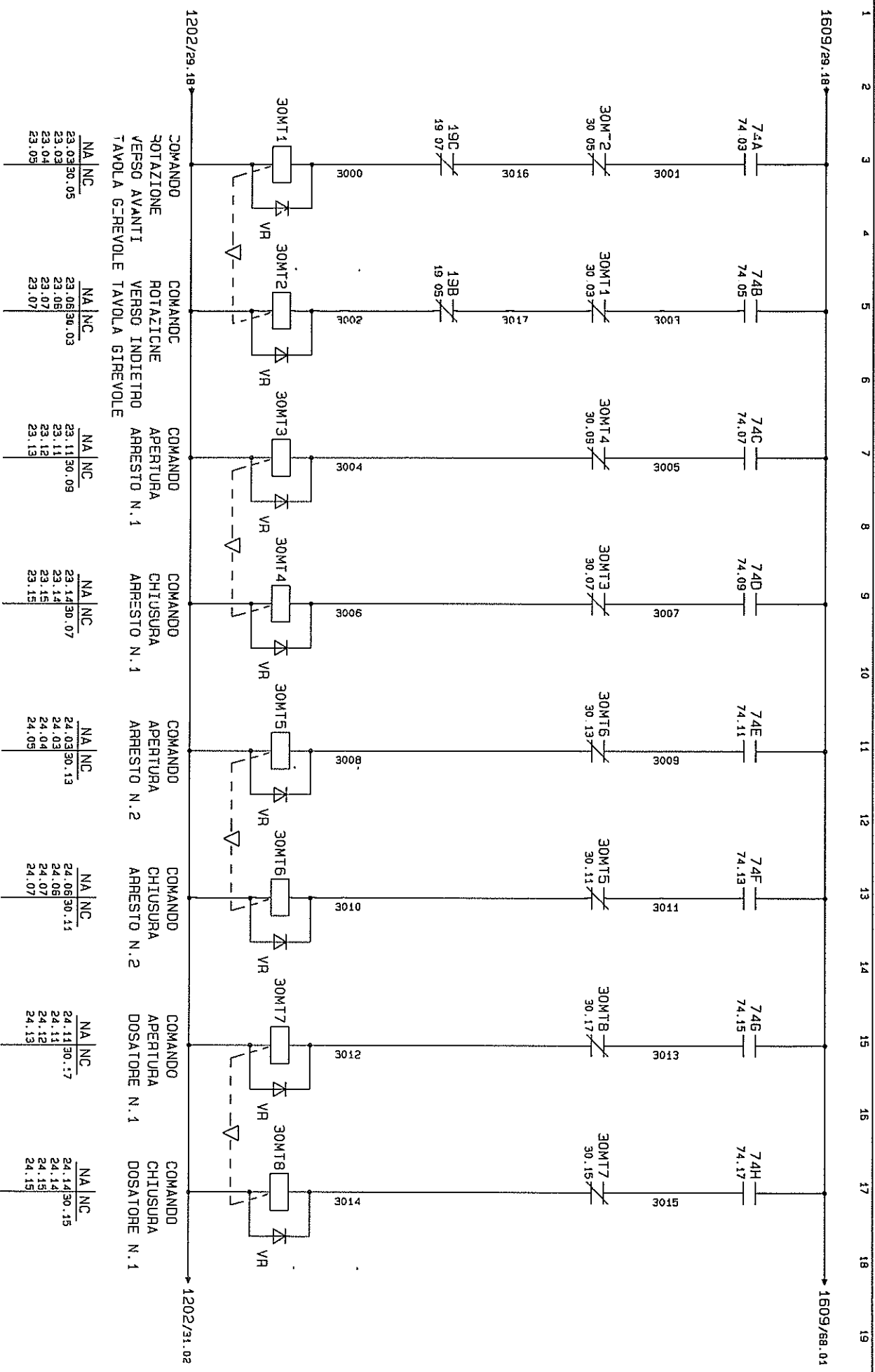
140

Modifiche:

Segue Fig. 30

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N° 630186/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO		COMMESA N° 63018		CLIENTE: F. M. A.	
DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93	
DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93		DATA: 05.04.93	



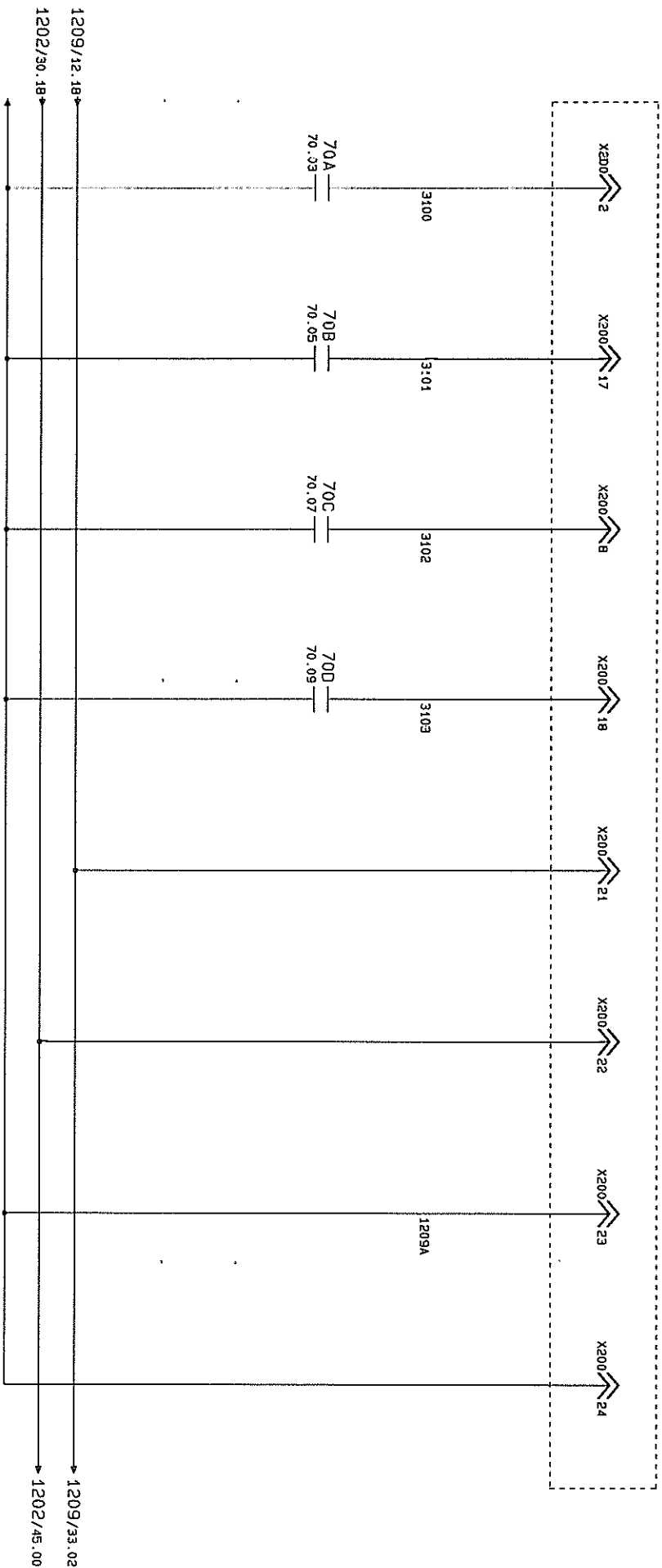


Modifiche:

	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	CONMESSA N. 63018	Fg. n. 30
	DA: 05.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.	
ITEM27 - SCAR.OP.:90/CAR.OP.200					140	

Segue Fg. 31

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



ITEM 27
FERMO PER
GIUSTO
GENERICO

ITEM 27
IN FUNZIONE

RISERVA

RISERVA

24 V.

0 V.

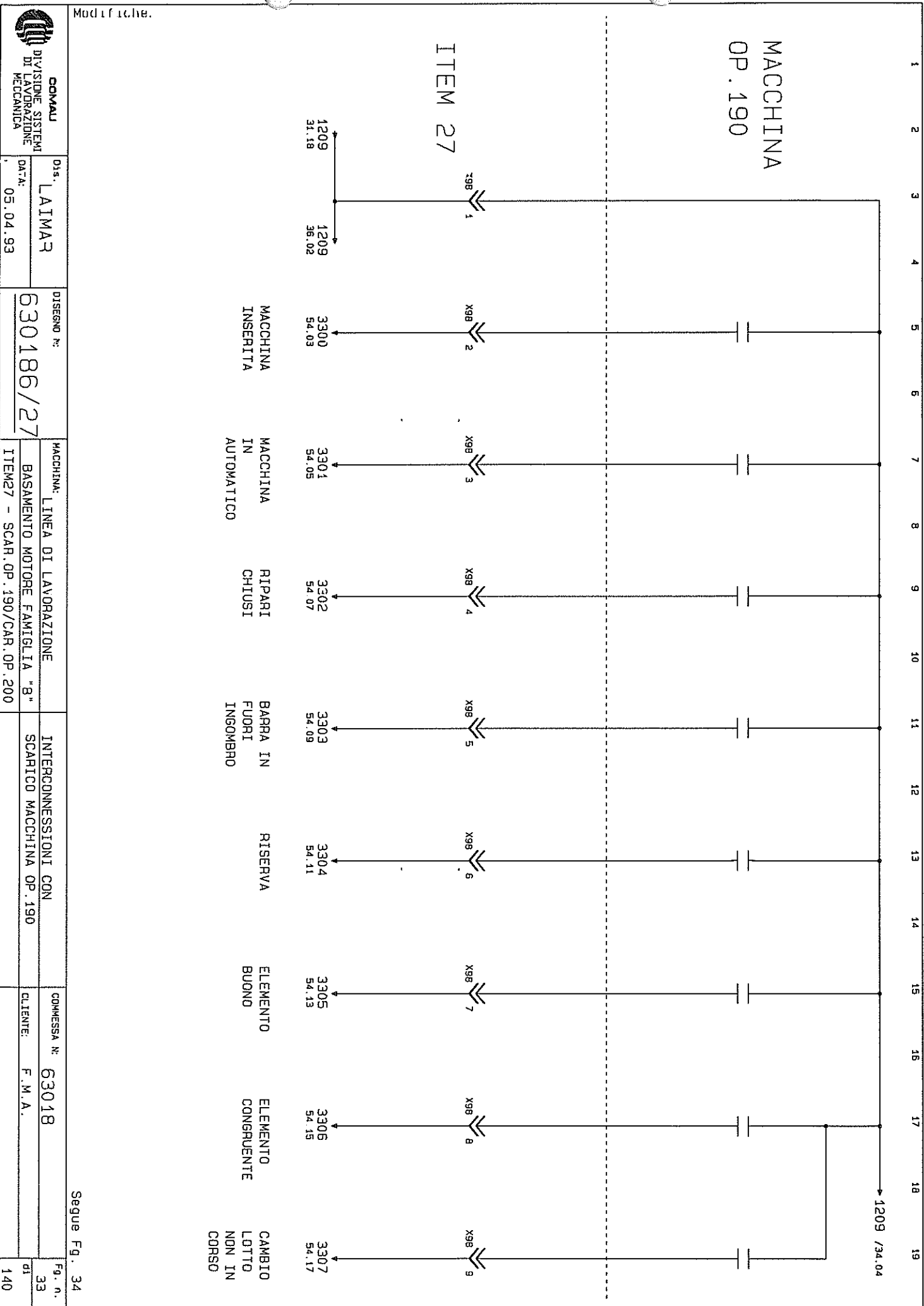
TERMINALE
COMUNE

TERMINALE
COMUNE

Modifiche:

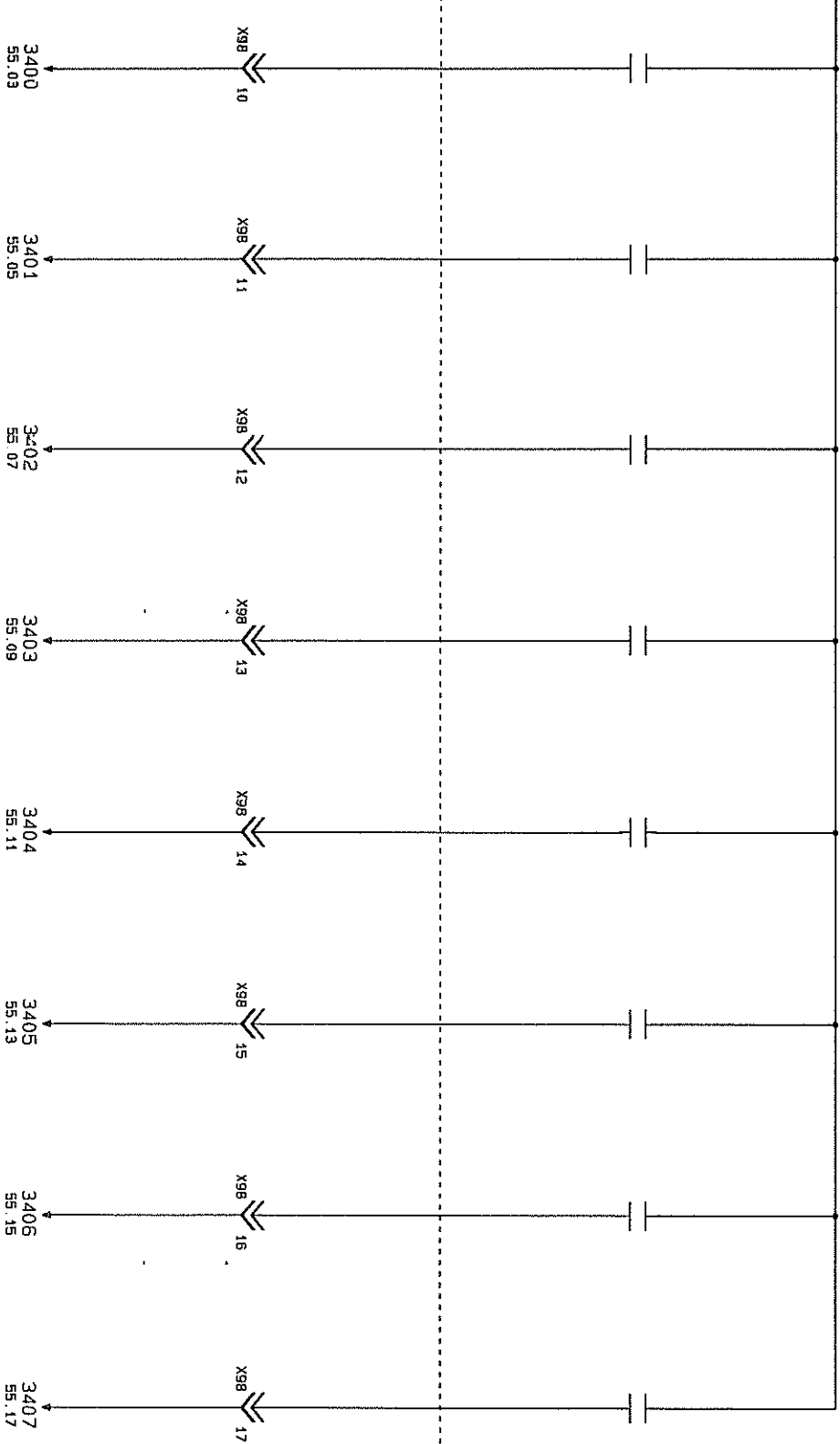
Segue Fig. 33

 COMAU DIVISIONE SISTEMI D. LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 05.04.93		Disegno N. 630186/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE		COMMESSA N. 63018		CLIENTE: F.M.A.		Fig. n. 31 di 140	
---	--	--	--	--------------------------------	--	--	--	------------------------------	--	-----------------------------	--	--------------------	--	--	--



MACCHINA
OP. 190

ITEM 27



TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPC ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO
PESO 1	PESO 2	PESC 4	PESO 8	PESO 16	PESO 32	PARITA`
						STROBE
						LETTURA
						TIPD
						ELEMENTO

Modifiche:



Dis.	LAIMAR
DATA:	05.04.93

DI SEGNO N:

630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

INTERCONNESSIONI CON

SCARICO MACCHINA OP. 190

COMMESSA N: 63018

CLIENTE: F.M.A.

Journal of Management Inquiry 23(4)

Sequela Fg. 35

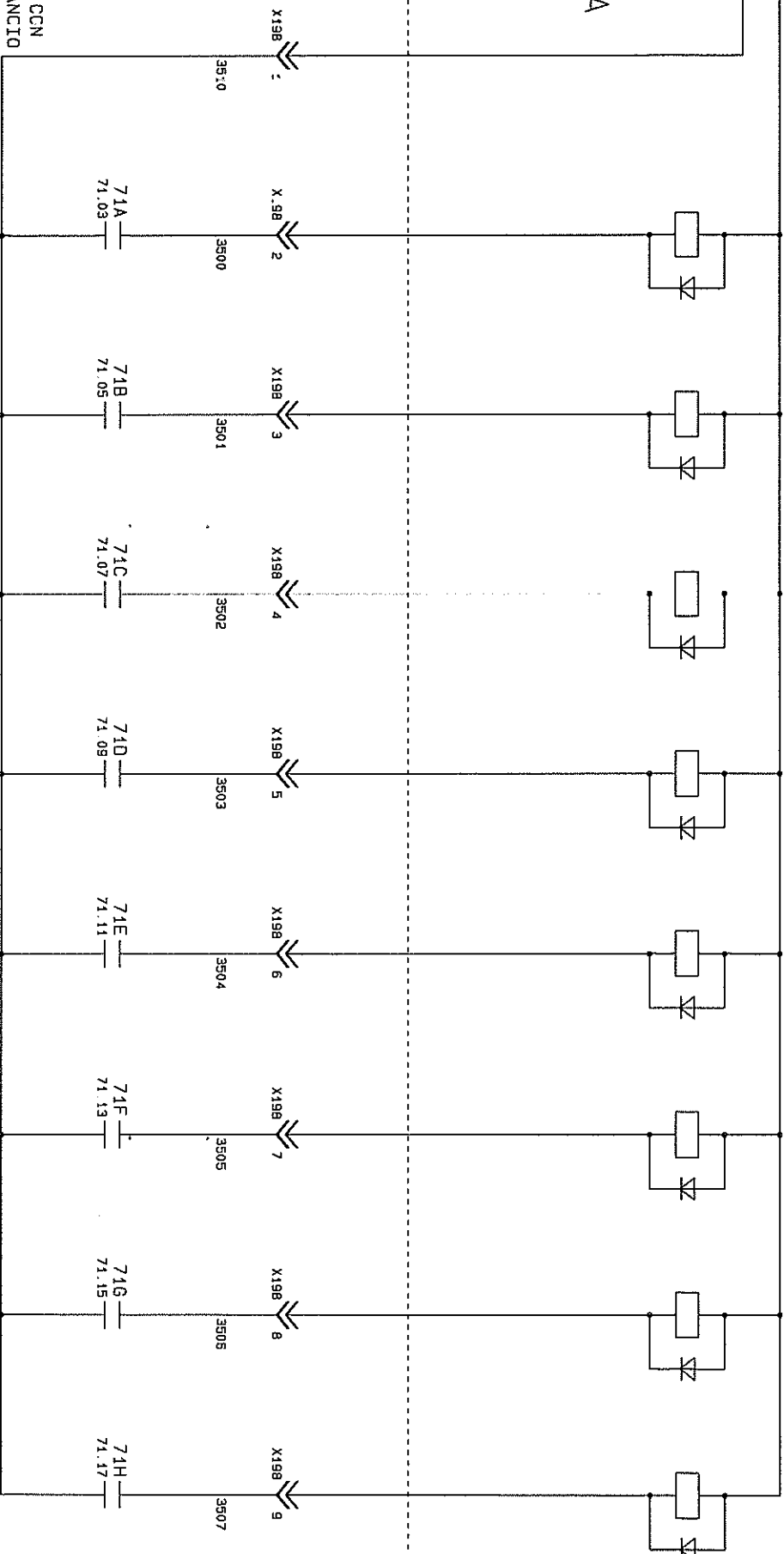
Fig. n.

34

140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA OP. 190



ITEM 27

N.B. CABLARE CCN
FILI ARANCIO

ITEM 27 INSEPIITO
ITEM 27 IN AUTOMATICO
RULLIERE AVVIATE
RIPARI CHIUSI
CONSENSO A TRASLARE
ECO STROBE
RISERVA
RISERVA

Modifiche:

Segue Fg. 36

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/27	MACHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI CON	COMMESSA N°	63018	Fg. n°	35
	DATA:	05.04.93				BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	SCARICO MACCHINA OP. 190	CLIENTE:	F. M. A.	d1	140
					ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 200

ITEM 27

1209
33.04

X97 1

X97 2

X97 3

X97 4

X97 5

X97 6

X97 7

X97 8

X97 9

3600
56.03

3601
56.05

3602
56.07

3603
56.09

3604
56.11

3605
56.13

3606
56.15

3607
56.17

MACCHINA
INSERITA

MACCHINA
IN AUTOMATICO

RIPARI
CHIUSI

RICHIESTA
ELEMENTO

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

Modifiche.

Segue Fg. 37



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts. LAIMAR

DATA:
05.04.93

DISEGNO N°:

630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

INTERCONNESSIONI CON

CARICO MACCHINA OP.200

COMMESSA N°:

63018

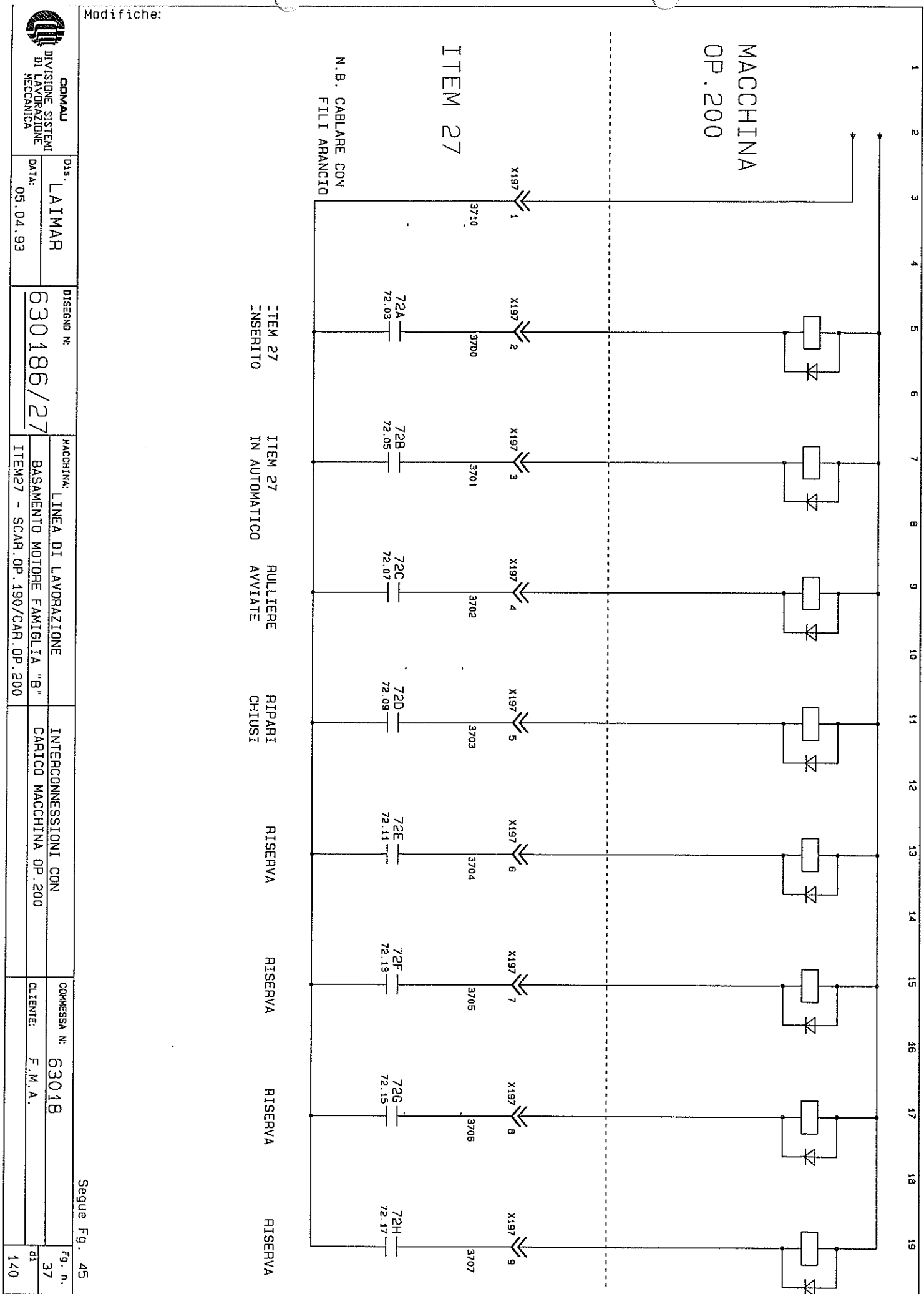
CLIENTE: F.M.A.

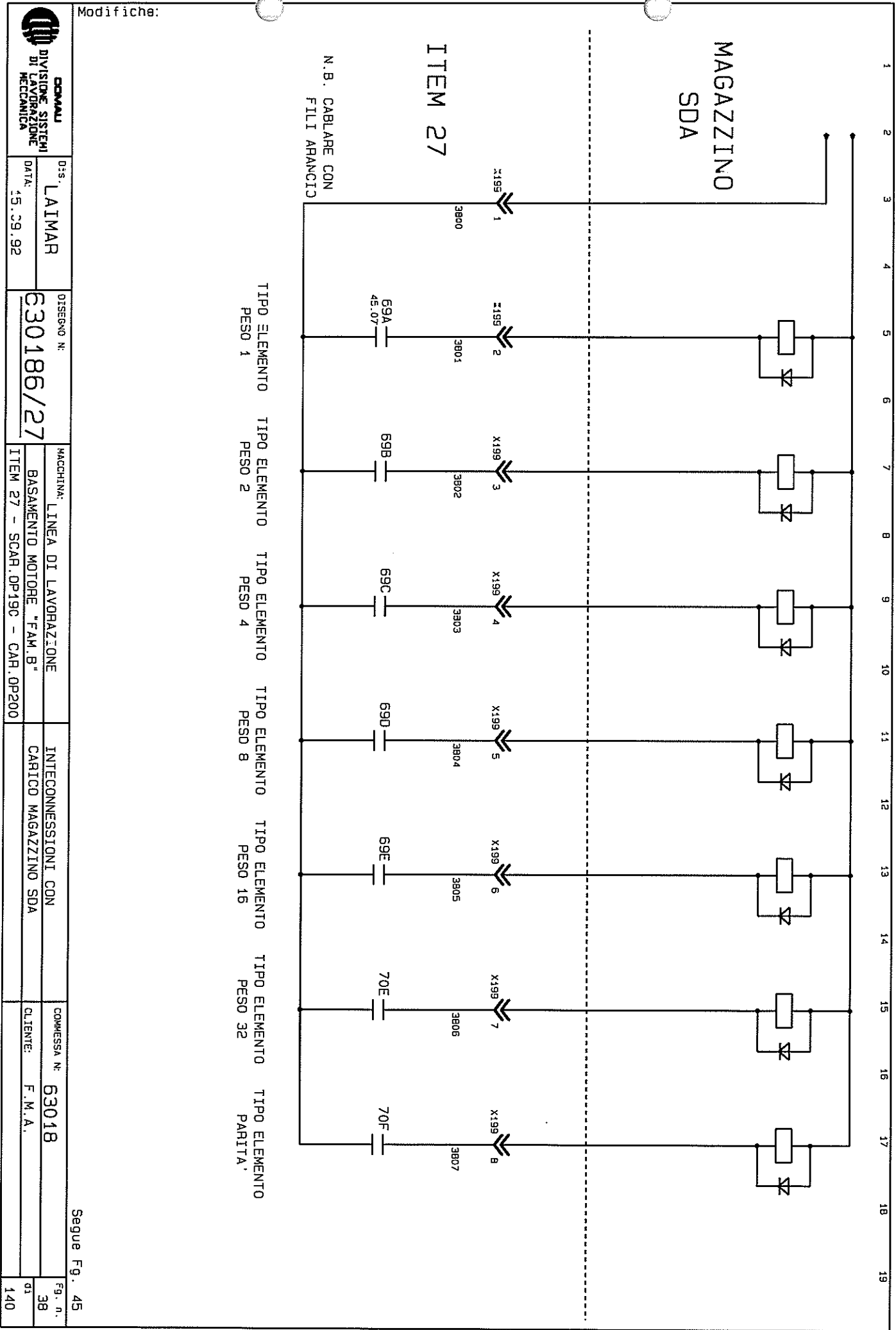
Fg. n.

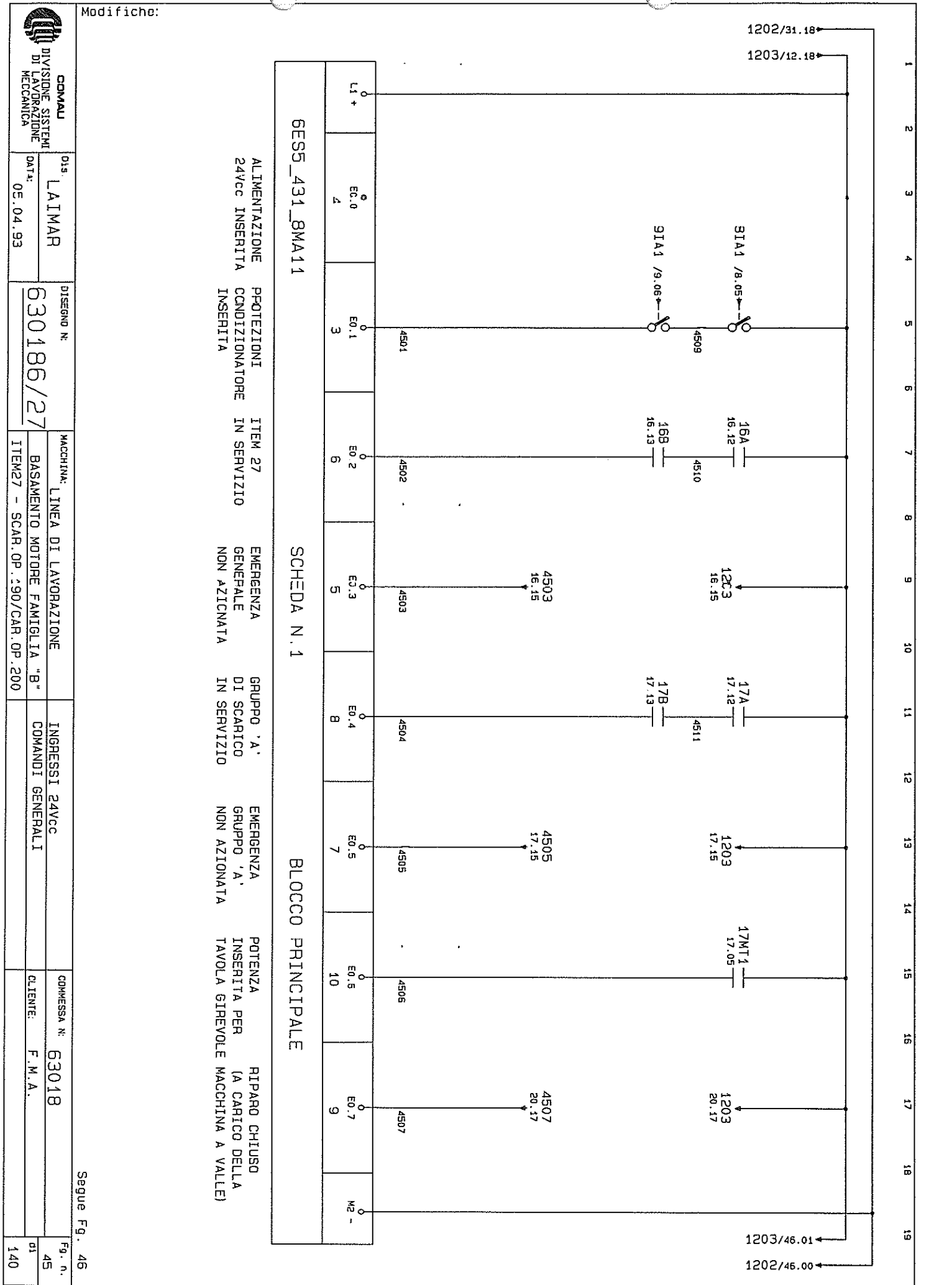
36

di

140

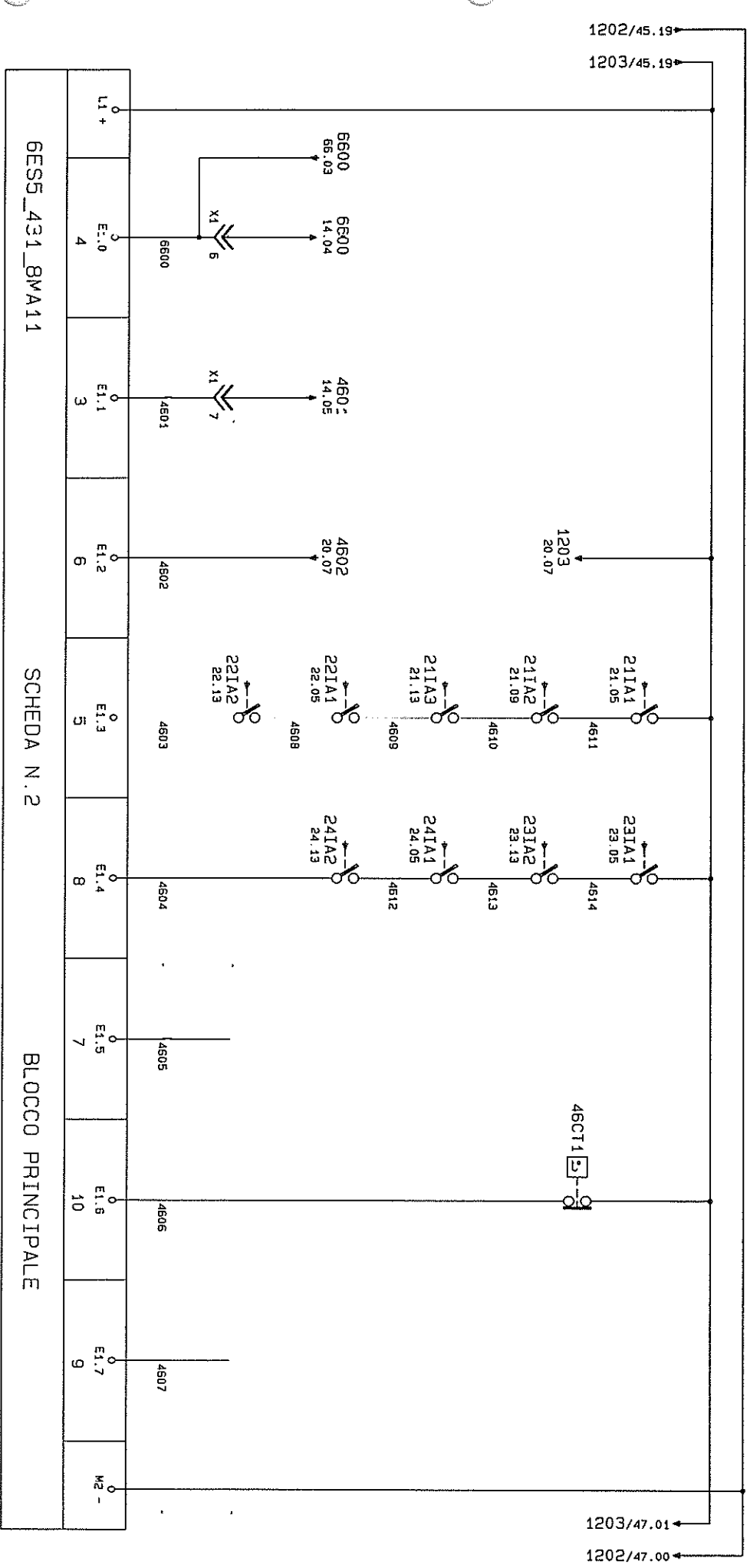






Segue Fg. 46

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

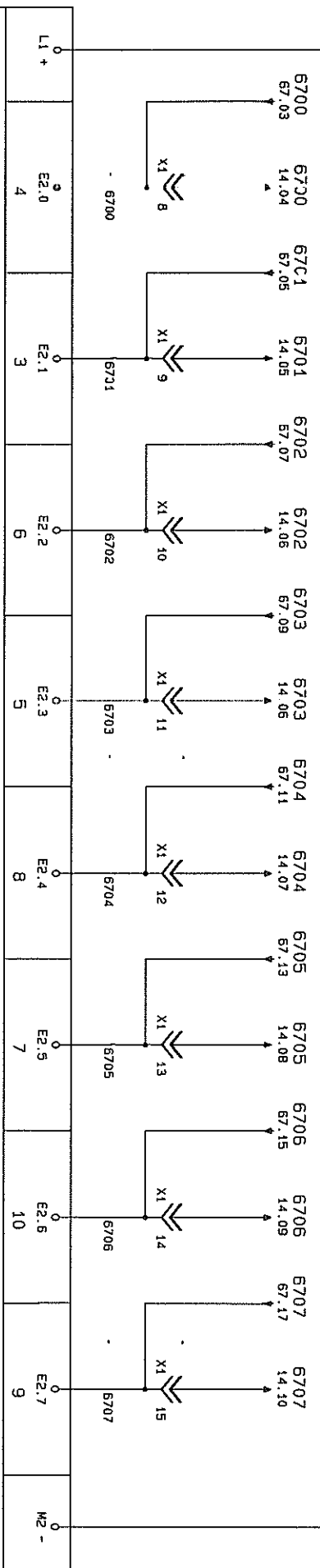
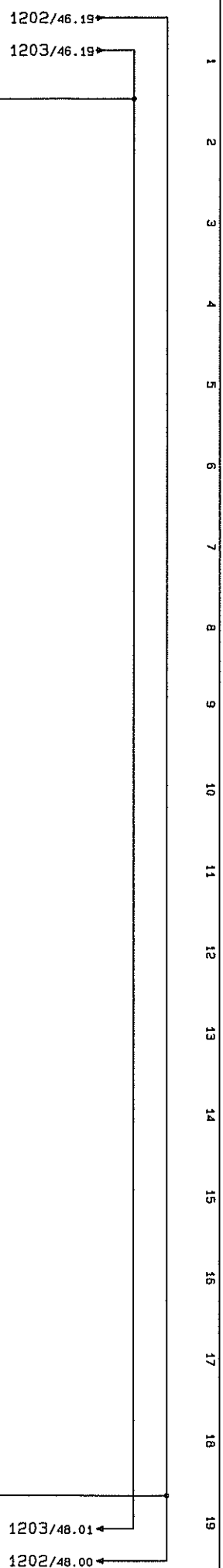


PESO 256 PESO 512 RIPARO CHIUSO PROTEZIONI PROTEZIONI DISPONIBILE TEMPERATURA DISPONIBILE
 DISPLAY 'LCDM' DISPLAY 'LCDM' ZONA ACCESSO MOTORI MOTORI MAX SUPERATA
 TAVOLA GIREVOLE RULLIERE INSERITI GRUPPO 'A' LATO PLC

Modifiche:

Segue Fig. 47

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis	LAIMAR		Disegno N°	630186/27		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC	CONMESSA N°	63018	F. n. 46
	DATA:	05.04.93					ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F. M. A.	d1 140



6ES5_431_BMA11

SCHEDA N.3

BLOCCO PRINCIPALE

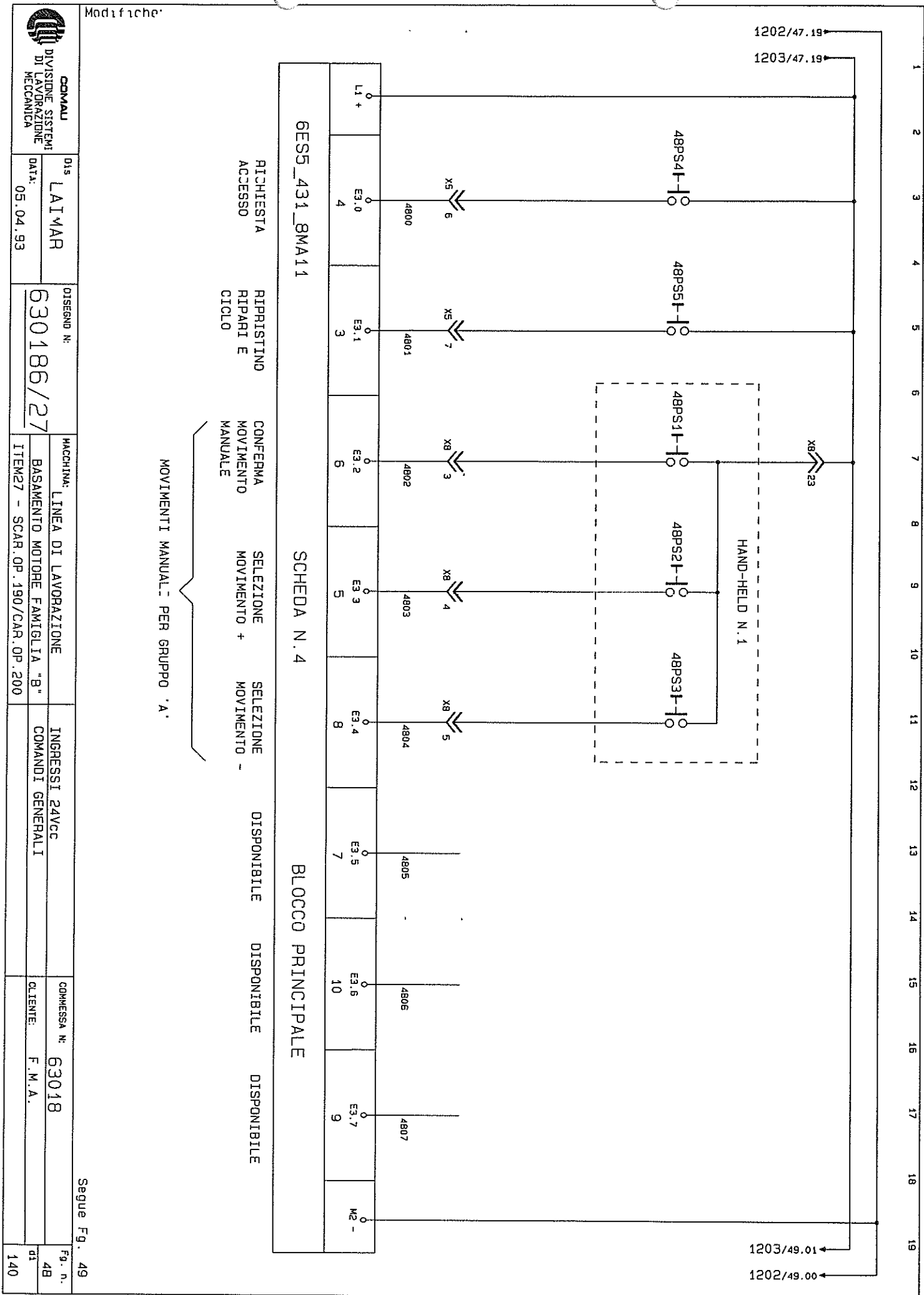
PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 16 PESO 32 PESO 64 PESO 128

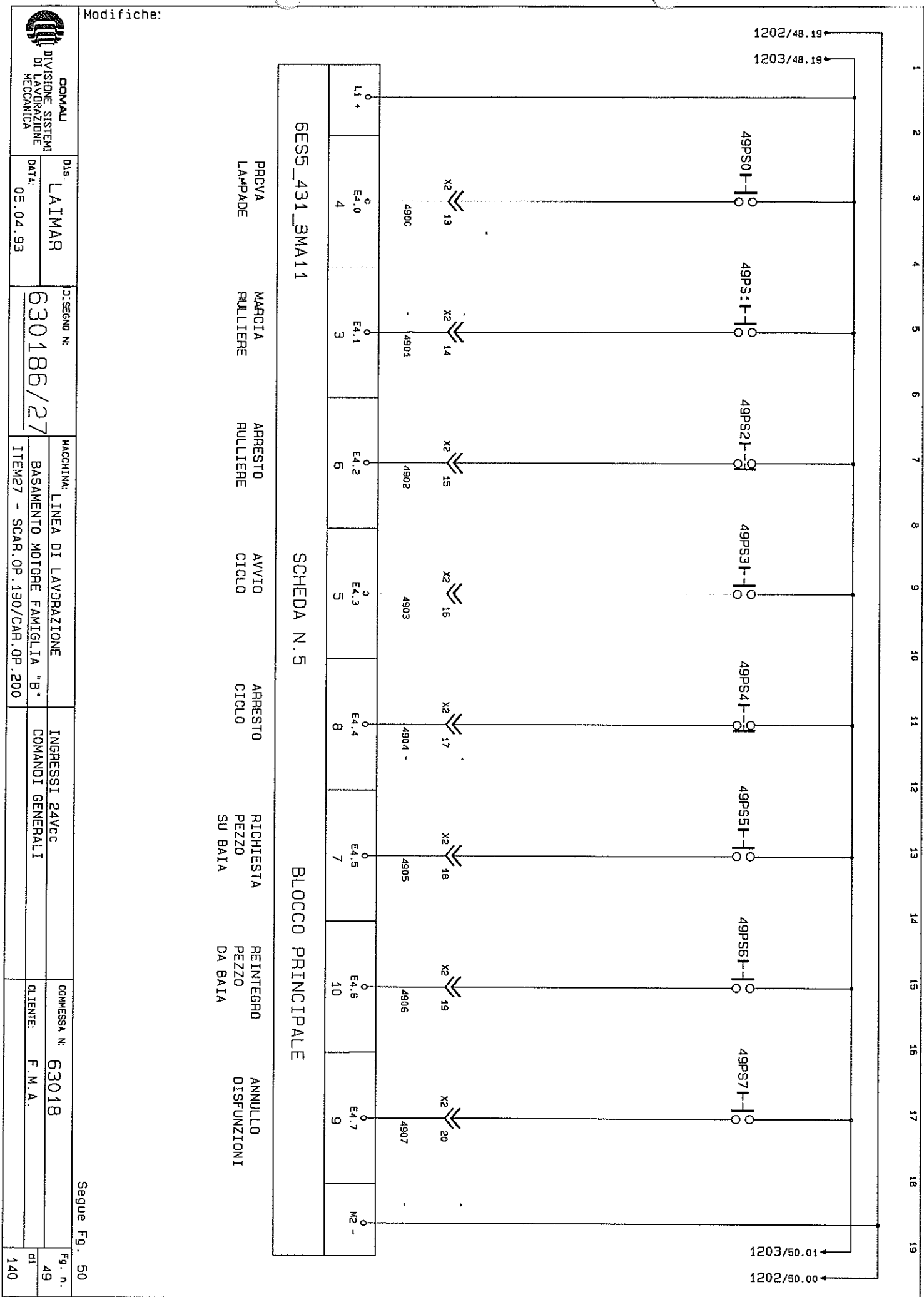
DISPLAY 'LCOM'

Modifiche:

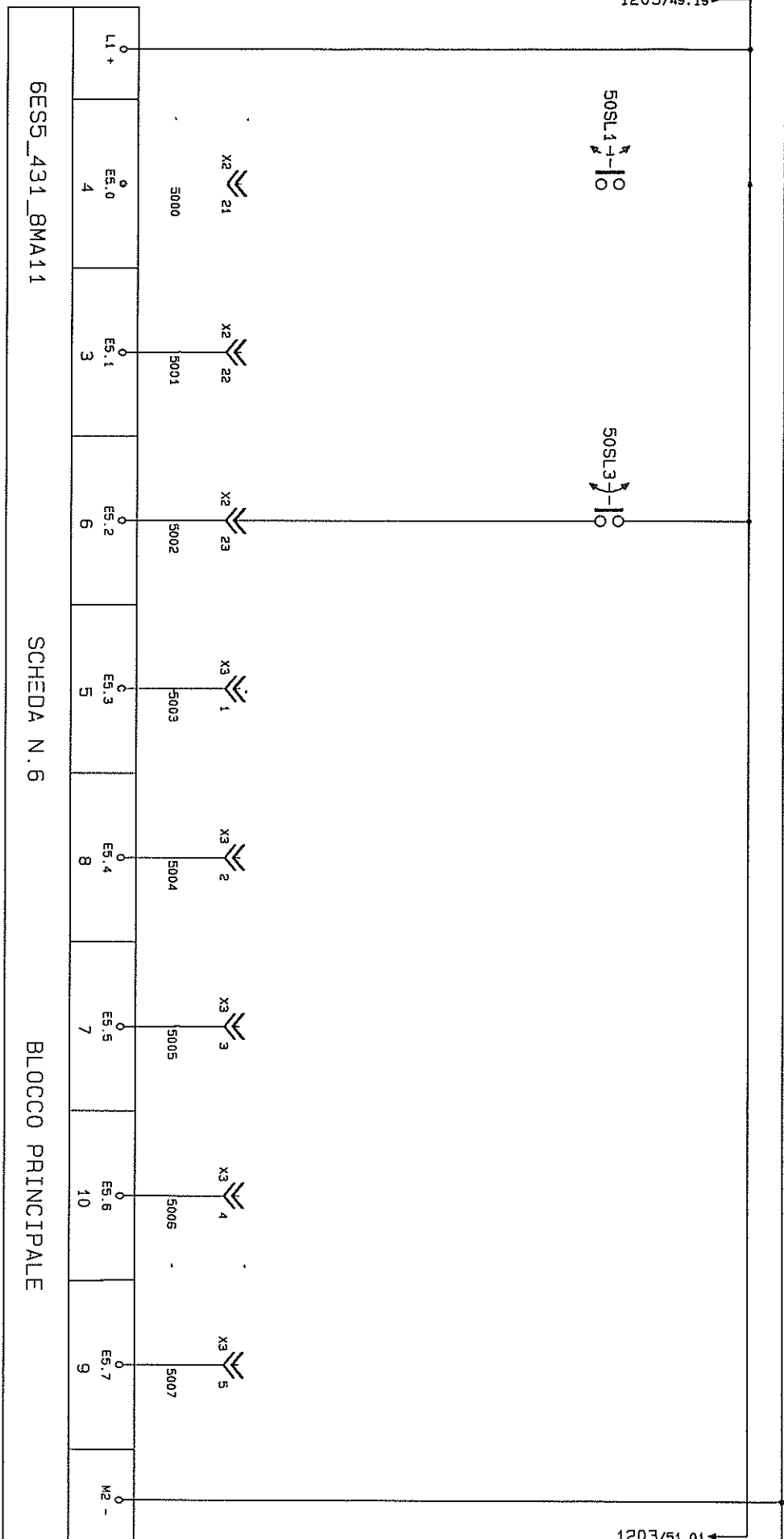
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis: LAIMAR DATA: 05.04.93		DISEGNO N°: 630186/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI		CONMESSA N°: 63018		CLIENTE: F. M. A.		Fg. n. 47	
						ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200								140	

Segue Fg. 48





Modifiche:



GESE_431_BMA11

SCHEDA N. 6

BLOCCO PRINCIPALE

AUTOMATICO
GRUPPO 'A'
RISERVA
CICLO DI
SVUOTAMENTO
MACCHINA
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVABRACCIAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 05.04.93

DISEGNO N.
530186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

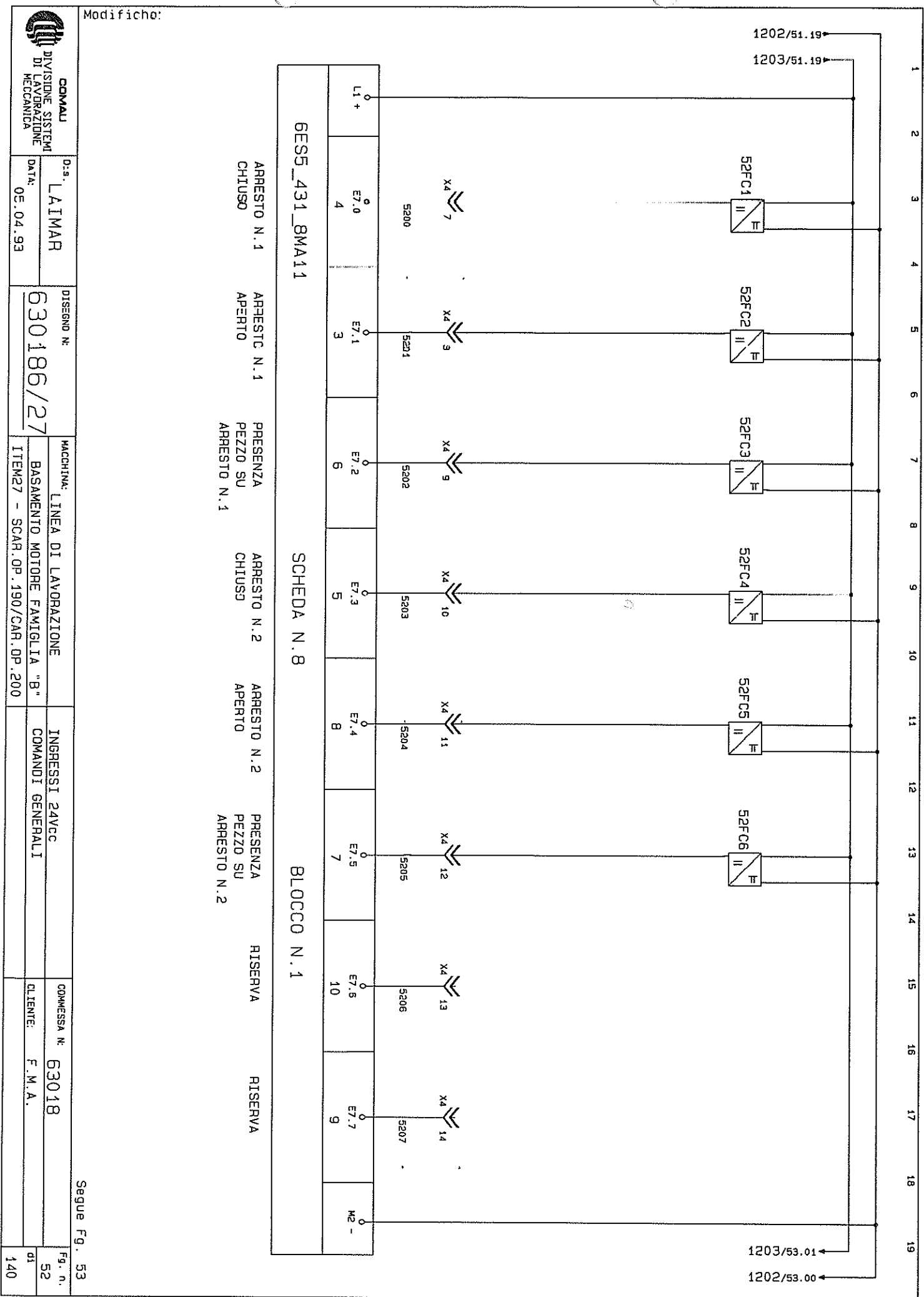
INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

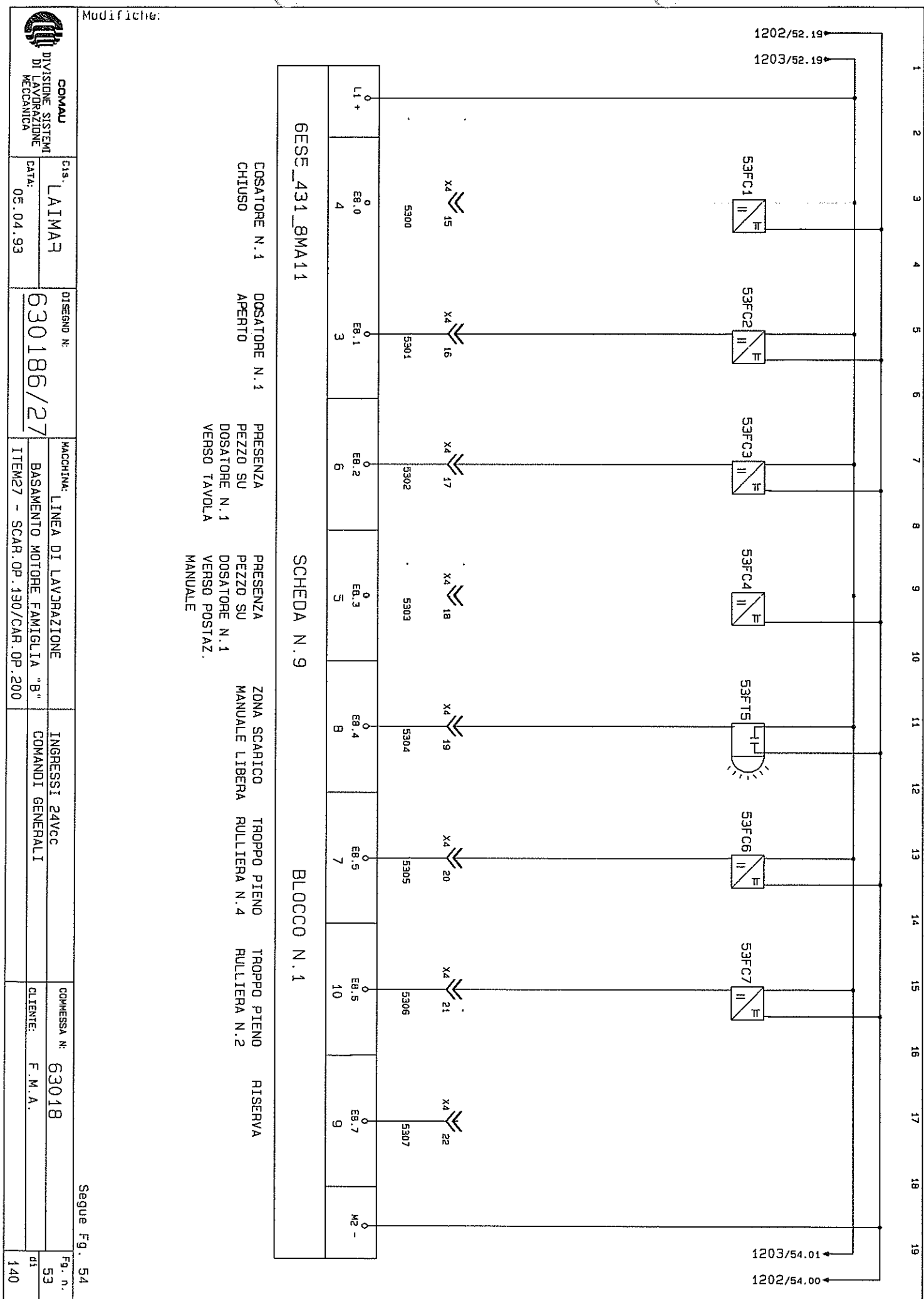
COMMESSA N.
63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
50
di

Segue Fg. 51

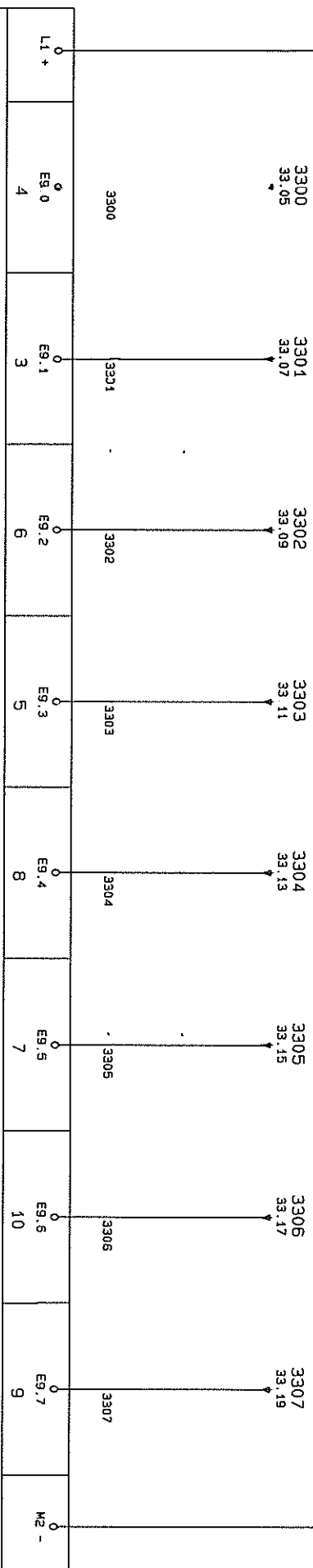
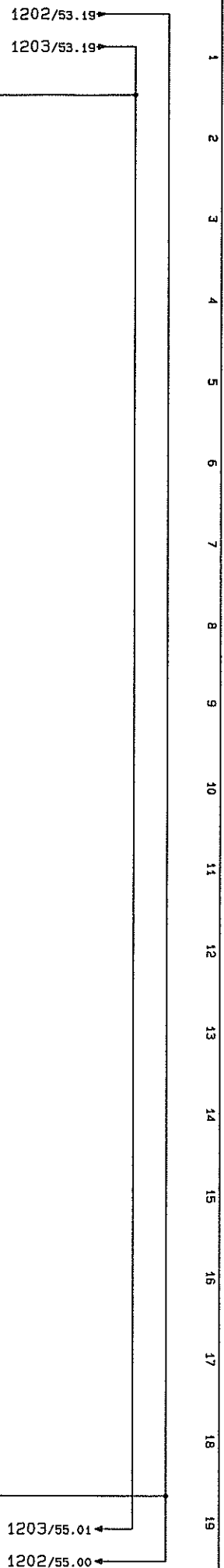
140





Modifiche:

Segue Fig. 54



GES5_431_8MA11

SCHEDA N. 10

BLOCCO N. 1

MACCHINA INSEBITTA
MACCHINA IN AUTOMATICO
RIPARI CHIUSI
BARRA IN FUORI INGOMBRO
RISERVA
ELEMENTO BUONO
ELEMENTO CONGRUENTE
CAMBIO LOTTO NON IN CORSO

DA MACCHINA OP. 190

Modifiche:

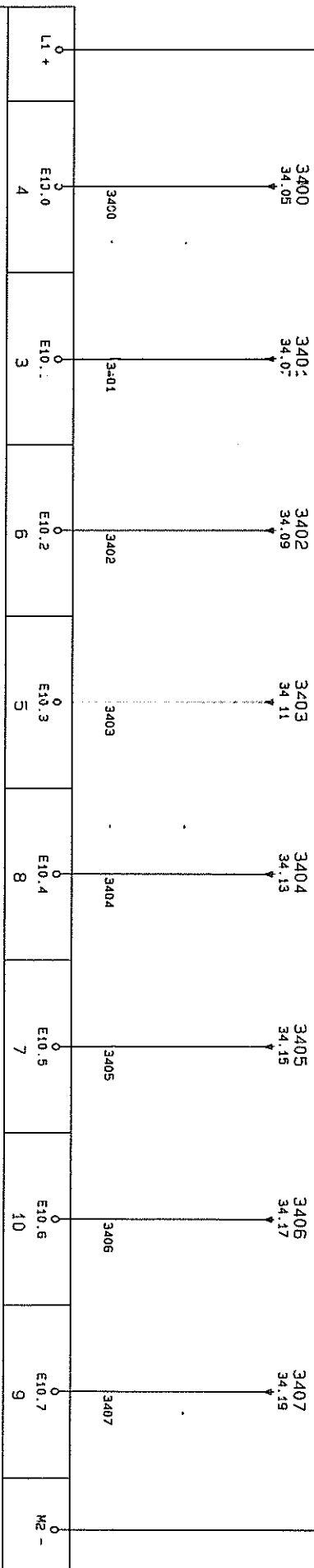
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N° LAIMAR	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	COMMESA N°: 63018	Fg. n. 54
DATA: 05.04.93	DISEGNO N°: 630186/27	MACCHINA: BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	INGRESSI 24VCC SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CLIENTE: F. M. A.	Fg. n. 54
		ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200			Fg. n. 140

Segue Fg. 55

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/54.19
1203/54.19

1203/56.01
1202/56.00



6ES5_431_8MA11

SCHEDA N.11

BLOCCO N.1

TIPO ELEMENTO PESO 1
TIPO ELEMENTO PESO 2
TIPO ELEMENTO PESO 4
TIPO ELEMENTO PESO 8
TIPO ELEMENTO PESO 16
TIPO ELEMENTO PESO 32
TIPO ELEMENTO PARITA'
STROBE LETTURA
TIPO ELEMENTO

DA MACCHINA OP. 190

Modifiche.

Segue Fig. 56



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis
LAIMAR
DATA:
05.04.93

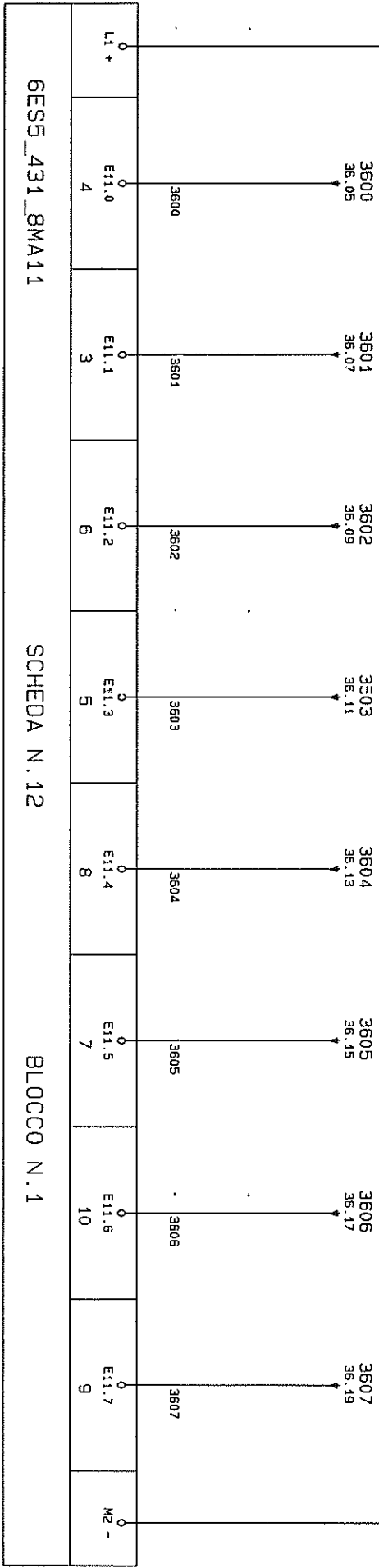
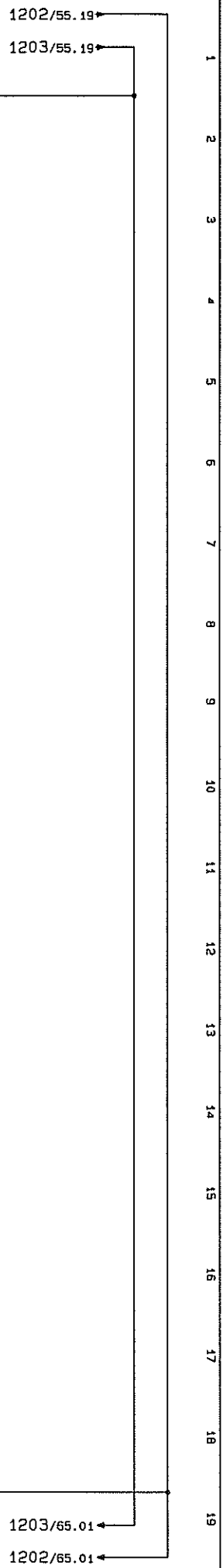
DISGNO N°
630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

INGRESSI 24VCC
SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE

COMPRESSA N°
63018
CLIENTE:
F.M.A.

F9. n.
55
di
140



MACCHINA IN AUTOMATICO
 RIPARI CHIUSI
 RICHIESTA ELEMENTO
 RISERVA
 RISERVA
 RISERVA
 RISERVA
 RISERVA

CA MACCHINA OP.200

Modifiche:

	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 56
	DATA: 05.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200				01
							140

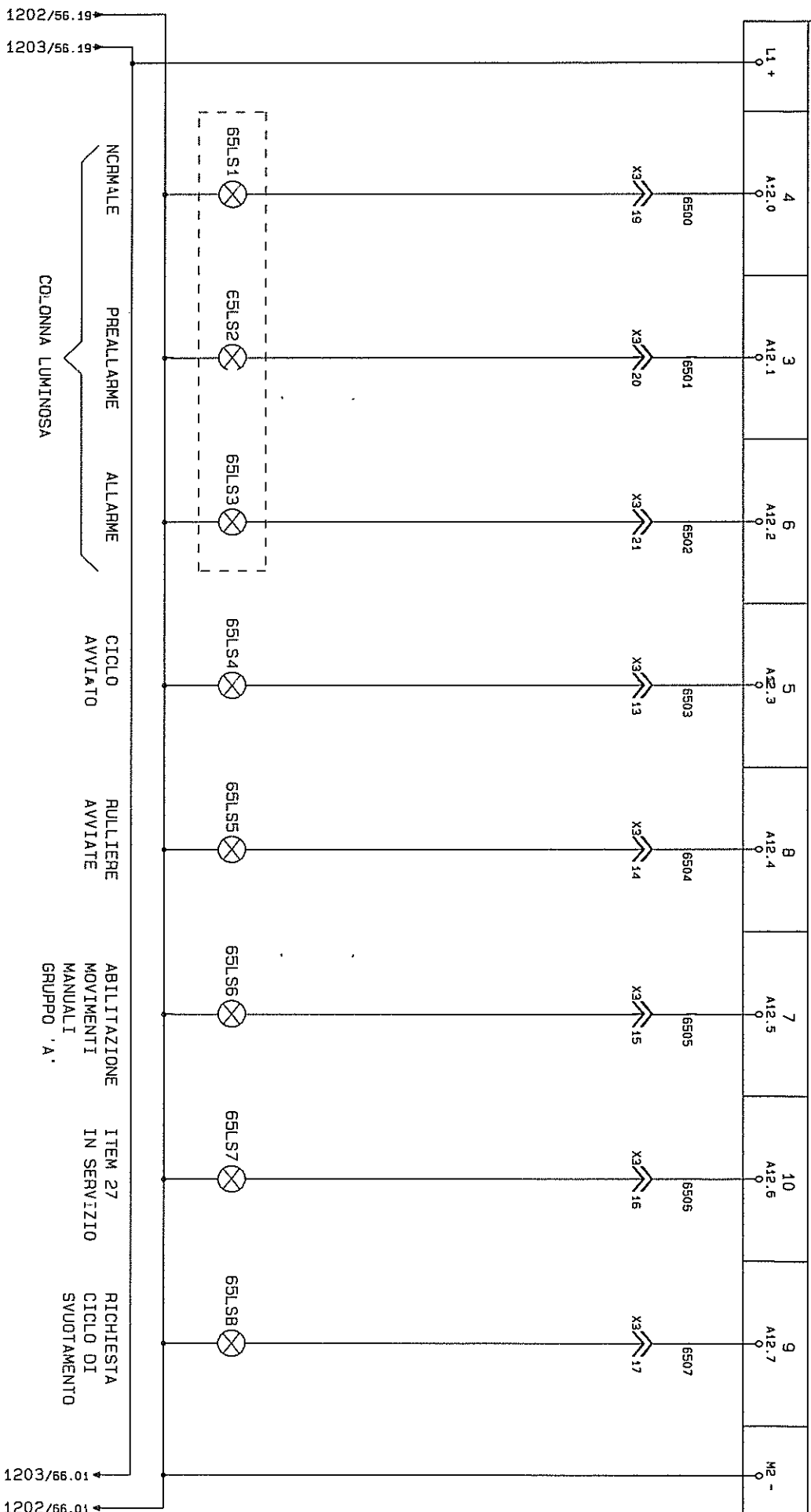
Segue Fg. 65

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_8MA11

SCHEDA N.13

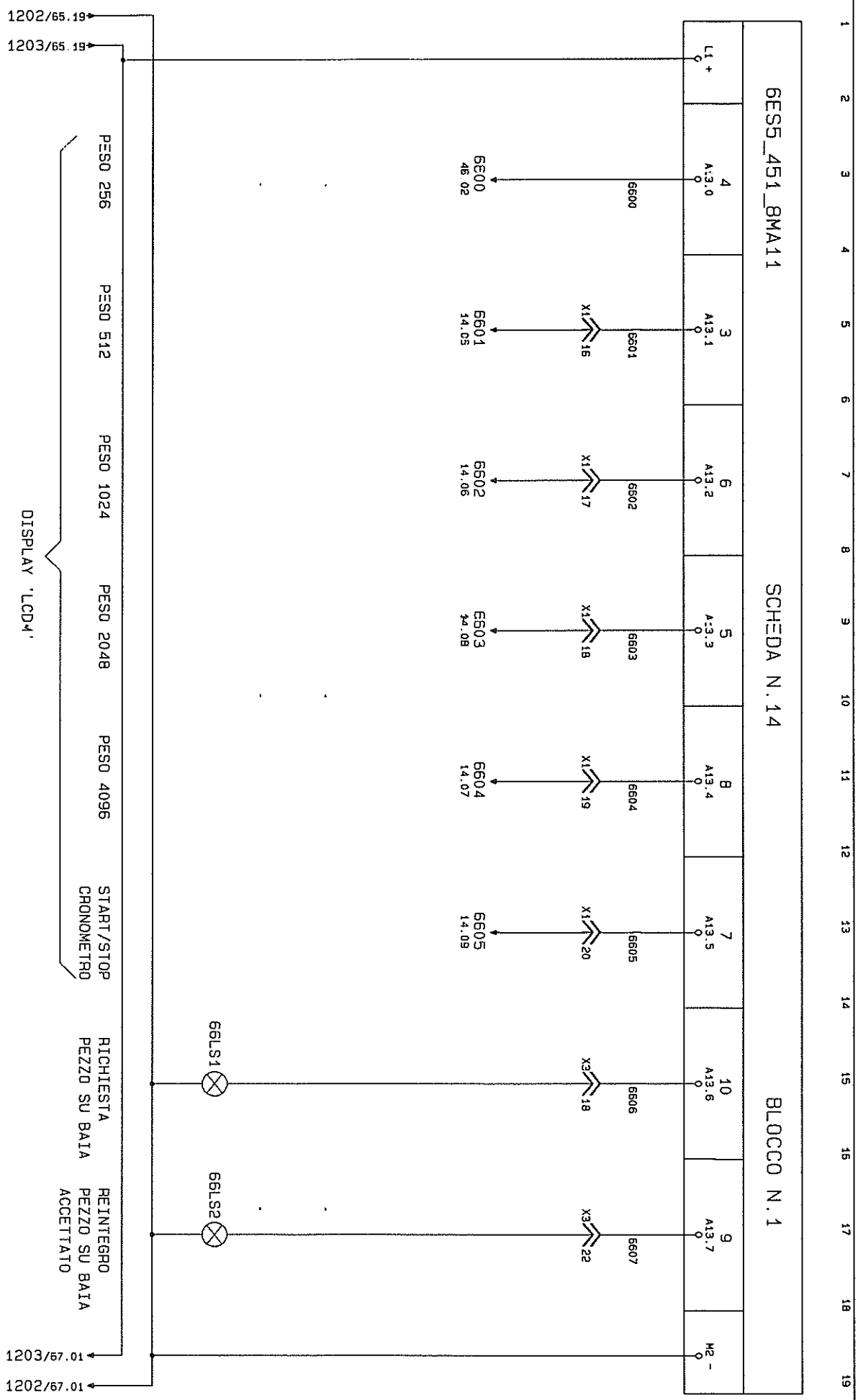
BLOCCO N.1



Modifiche:

Segue Fg. 66

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRACCIAZIONE MECCANICA	Dts: LAIMAR DATA: 05.04.93	DISEGNO N.: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N.: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 65
	ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	140	01	140			



Modifiche:

Segue Fig. 67

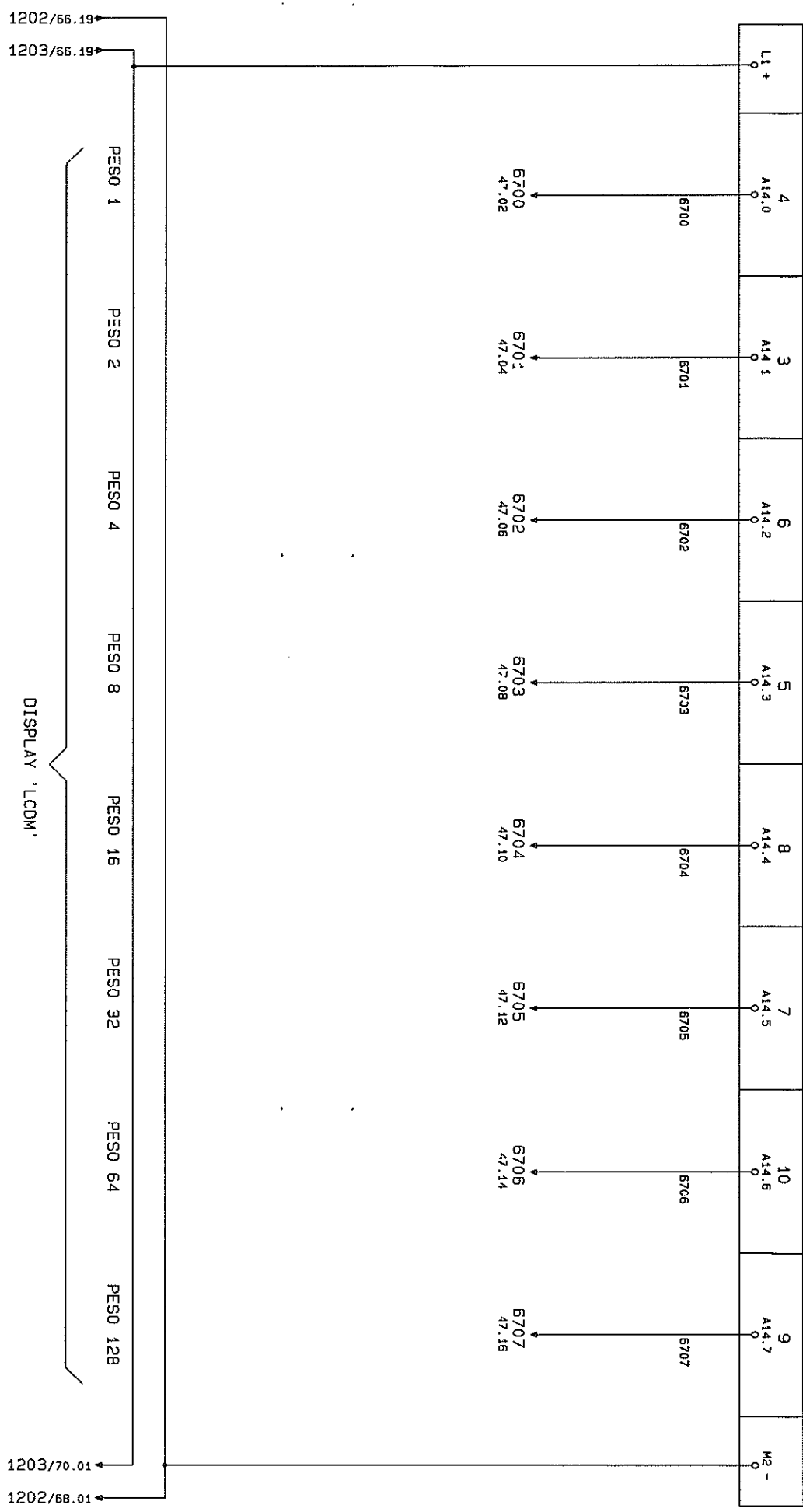
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N. 63018	CLIENTE: F. M. A.	Fig. n. 66
DA: 05.04.93		ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200							di 140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_8MA11

SCHEDA N.1

BLOCCO N.2



Modifiche:

Segue Fg. 68

	Dis. LAIMAR	Disegno n° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMPRESSA N° 63018	Fg. n° 67
	DATA: C5.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F. M. A.	
			ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200					d1 140

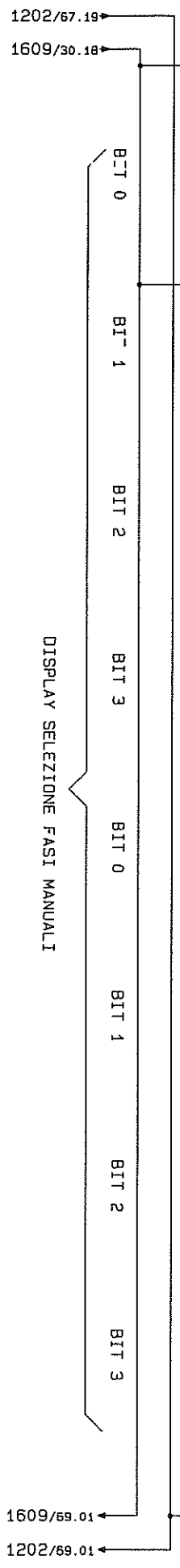
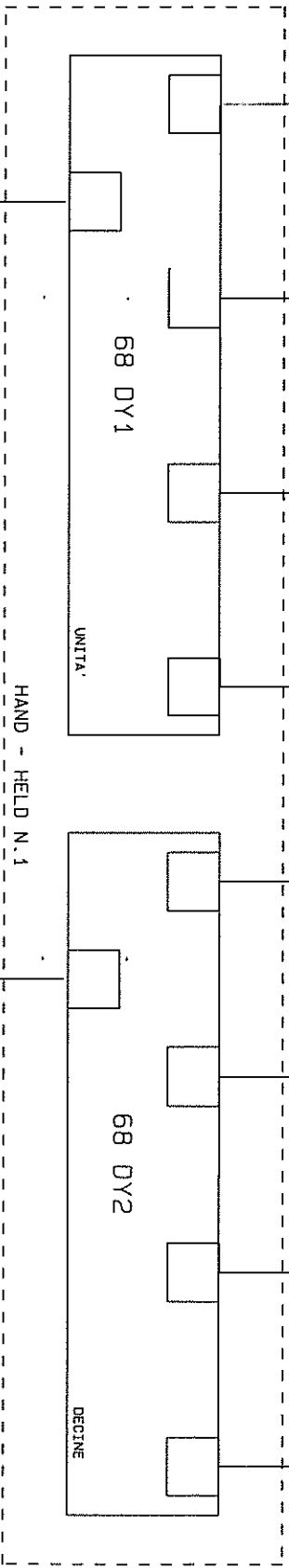
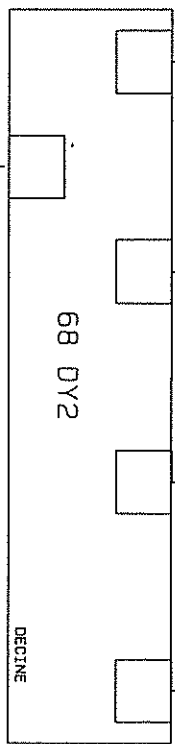
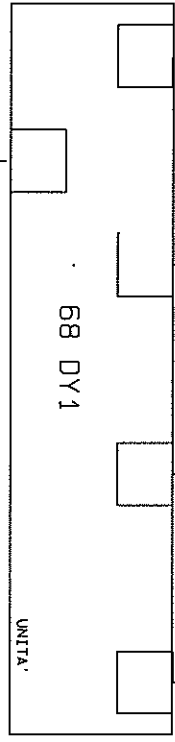
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6E55_451_8MA11

SCHEDA N.2

BLOCCO N.2

L1 +	4 A15.0	3 A15.1	6 A15.2	5 A15.3	8 A15.4	7 A15.5	10 A15.6	9 A15.7	M2 -
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	------



Modifiche:

Segue Fig. 69

	COMAU	015	LAIMAR	DISSEGNO N:	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC	COMMESSA N:	Fg. n. 68
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	05.04.93	E30186/27	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.	
					ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200				01 140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_8MA11

SCHEDA N.3

BLOCCO N.2

L1 +	4 A15.0	3 A15.1	6 A15.2	5 A15.3	8 A15.4	7 A15.5	10 A15.6	9 A15.7	M2 -
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	------



MOVIMENTO ESECUITO GRUPPO 'A'	ACCESSO CONSENTITO ZONA TAVOLA GIREVOLE	EMERGENZA AZIONATA	TIPO ELEMENTO PESO 1	TIPO ELEMENTO PESO 2	TIPO ELEMENTO PESO 4	TIPO ELEMENTO PESO 8	TIPO ELEMENTO PESO 16
			NA/NC 16.10	NA/NC	NA/NC	NA/NC	NA/NC

SINCRONIZZAZIONI CON MAGAZZINO SDA

Modifiche

Segue Pg. 70

	COMAU	CIS: -AIMAR	DISSEGNO N: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N: 63018		Pg. n. 69
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			DATA: 15.09.92	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	
				ITEM 27 - SCAR.OP190 - CAR.OP200				140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_8MA11

SCHEDA N.4

BLOCCO N.2

L1 +	4 A17.0	3 A17.1	6 A17.2	5 A17.3	8 A17.4	7 A17.5	10 A17.6	9 A17.7	M2 -
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	------

7000

7001

7002

7003

7004

7005

7006

7007

70A

70B

70C

70D

70E

70F

70G

70H

1202/69.19
1203/67.19

1203/71.01
1202/71.01

ITEM 27
FERMO PER
GUASTO GENERICO
NA | NC
31.03

ITEM 27
IN FUNZIONE
NA | NC
31.05

RISERVA
NA | NC
31.07

RISERVA
NA | NC
31.09

TIPO ELEMENTO
PESO 32
NA | NC

TIPO ELEMENTO
PARITA'
NA | NC

PLC IN RUN
NA | NC

SBLICC. RIPARO
ZONA TAYOLA
GIREVOLE
NA | NC
20.11

SINCRONIZZAZIONI CON MAGAZZINO SDA

Modifiche:

Segue Fg. 71



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. - AIMAR
DATA: 15.09.92

DISEGNO N.:
630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"
ITEM 27 - SCAR.OP190 - CAR.OP200

USCITE 14VCC
SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE

COMMESSA N.: 63018
CLIENTE: F.M.A.

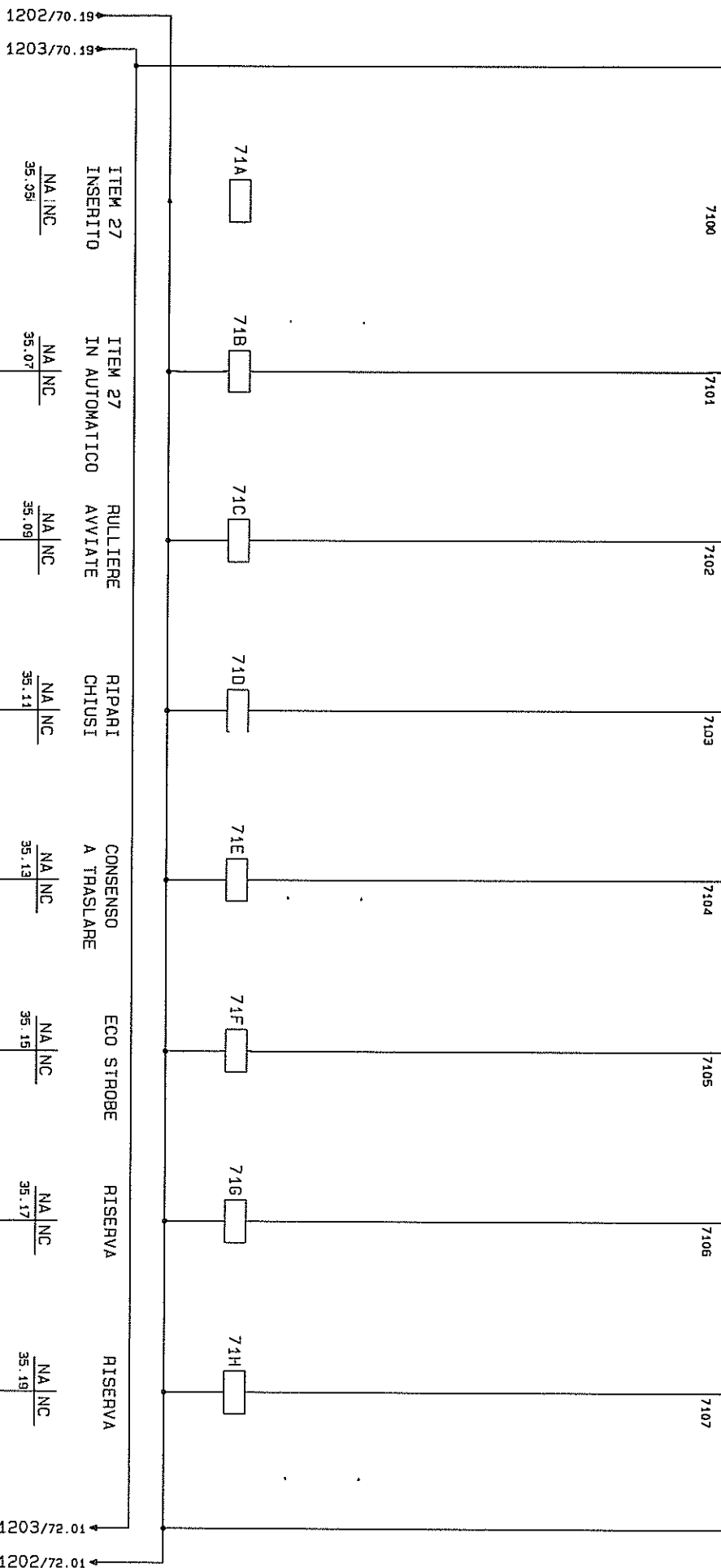
Fg. n. 70
di 140

6ESS_451_BMA11

SCHEDA N.5

BLOCCO N.2

L1 +	4 A18.0	3 A18.1	6 A18.2	5 A18.3	8 A18.4	7 A18.5	10 A18.6	9 A18.7	M2 -
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	------



Modifiche:

Segue Fig. 72



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
05.04.93

Disegno N.
630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

USCITE 24VCC
A MACCHINA OP.190

COMMESSA N.
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fg. n.
71
di
140

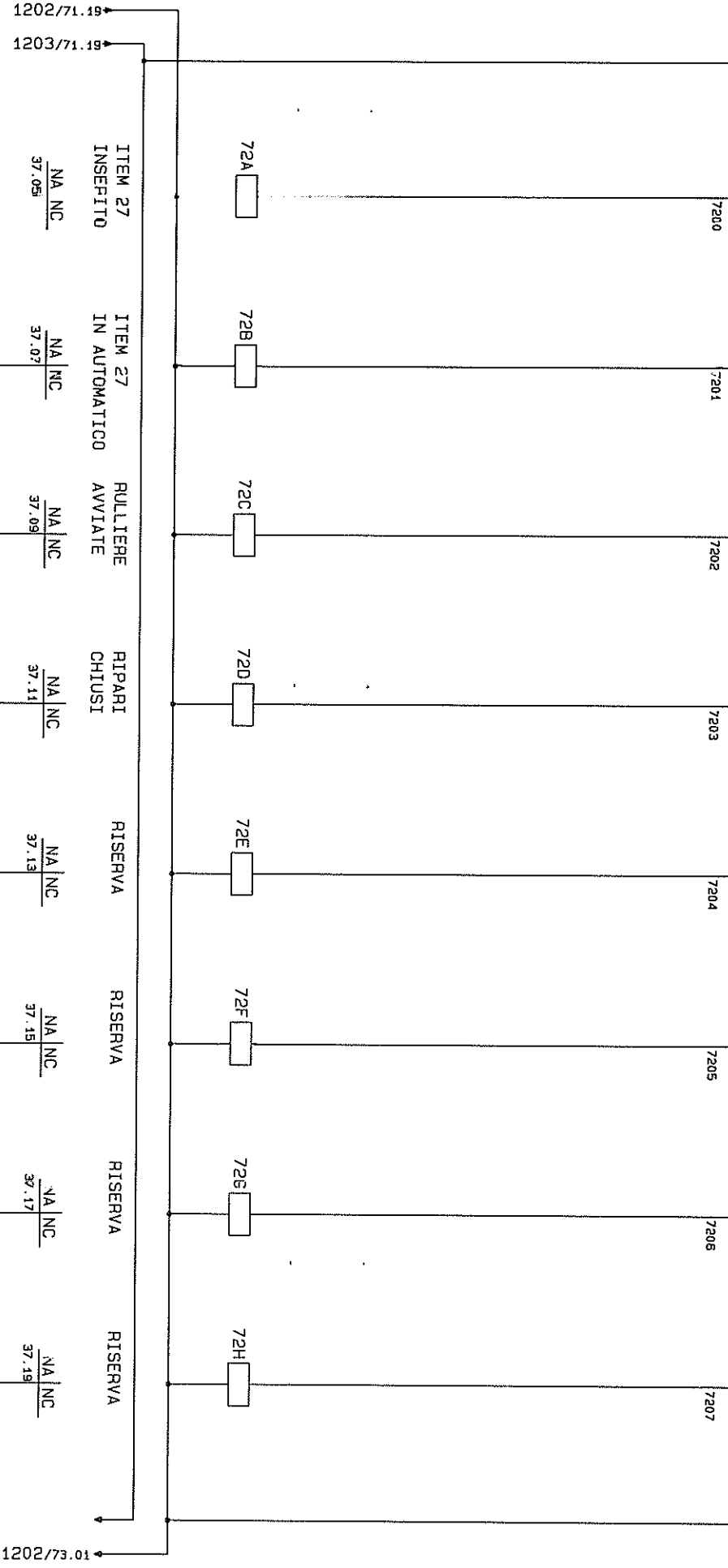
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GES5_4E1_BMA11

SCHEDA N.6

BLCCO N.2

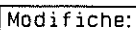
L1 +	4 A19.0	3 A19.1	6 A19.2	5 A19.3	8 A19.4	7 A19.5	10 A19.6	9 A19.7	M2 -
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	-------------	------------	------



Modifiche:

Segue Fg. 73

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/27	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASFAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	USCITE 24VCC A MACHINA OP. 200	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 72
	DATA: 05.04.93		ITEM27 - SCA7.OP.190/CAR.OP.200		CLIENTE F.M.A.	d1 140

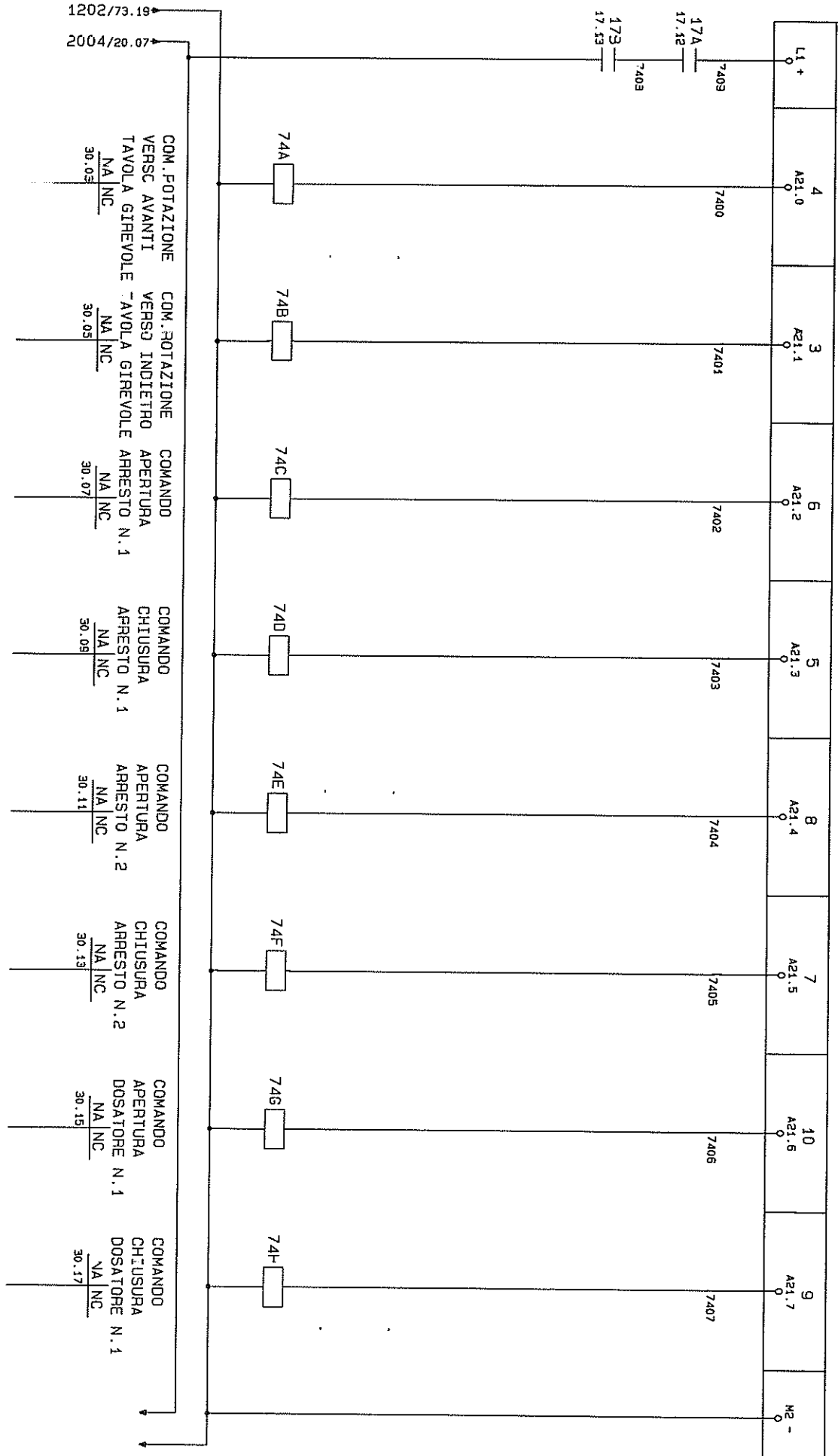


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_8MA11

SCHEDA N. 8

BLOCCO N. 2



Modifiche:

Segue Fg. 85

	COMAU	D.S.	LAIMAR	DISEGNO N.	630186/27	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMMESSA N.	63018	Fg. n.	74
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	05.04.93				BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.	d1	140
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200												

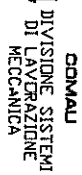
Seque Fg. 86



Fig. 11.	85
	d1

[illegible]

Seque Fig. 87



COMMESSA N°:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

Fig. n	86
α_1	140



Dis.	LAIMAR
DATA:	05.04.93

DISEGNO N°:
630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 ~ SCAR.OP.190/CAR.OP.200

CONFIGURAZIONE BLOCCO N.2

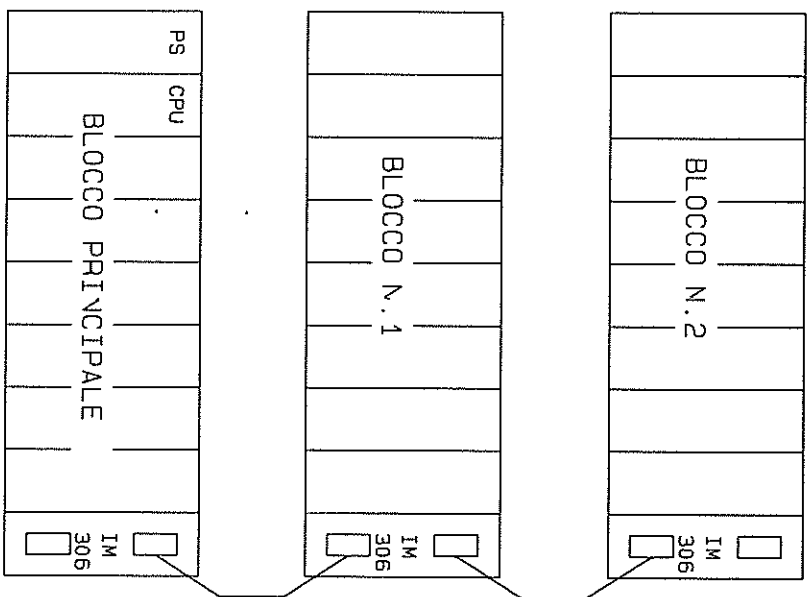
COMMESSA N°:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

Segue Fig. 89

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



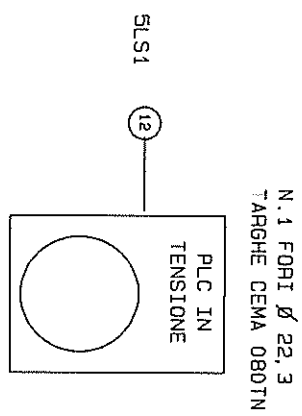
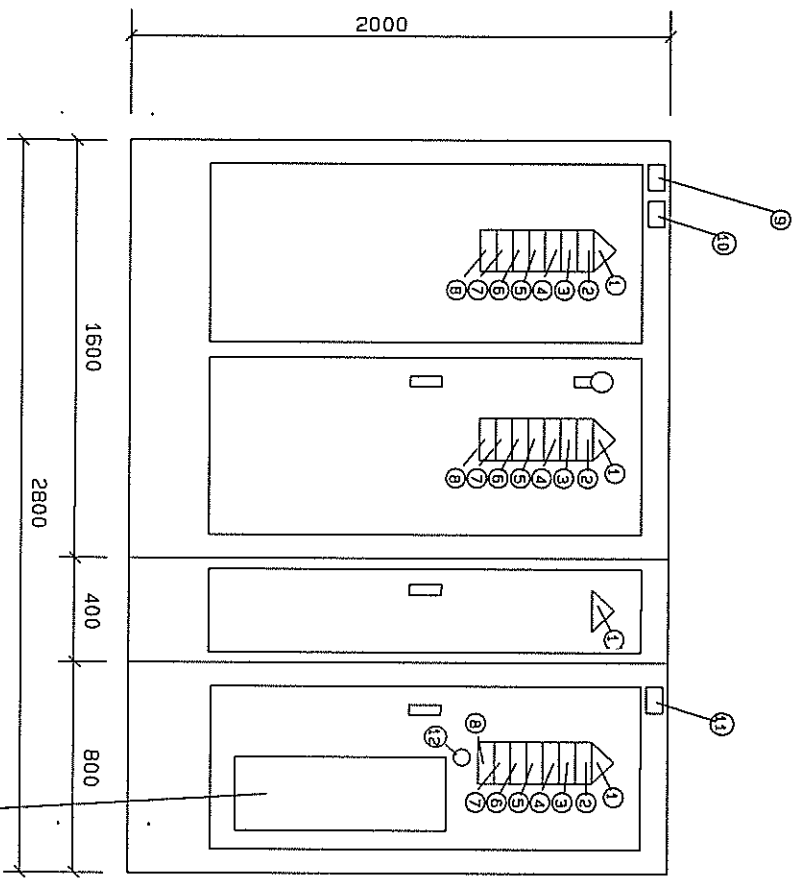
CAVO TIPO GESS 712-BAF00

CAVO TIPO GESS 712-BAF00

Segue Fig. 90

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR		DISEGNO N°: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	LAYOUT PLC	COMMESSA N°: 63018		Fig. n.° 89
	DATA: 05.04.93					CLIENTE: F.M.A.	d1 140	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



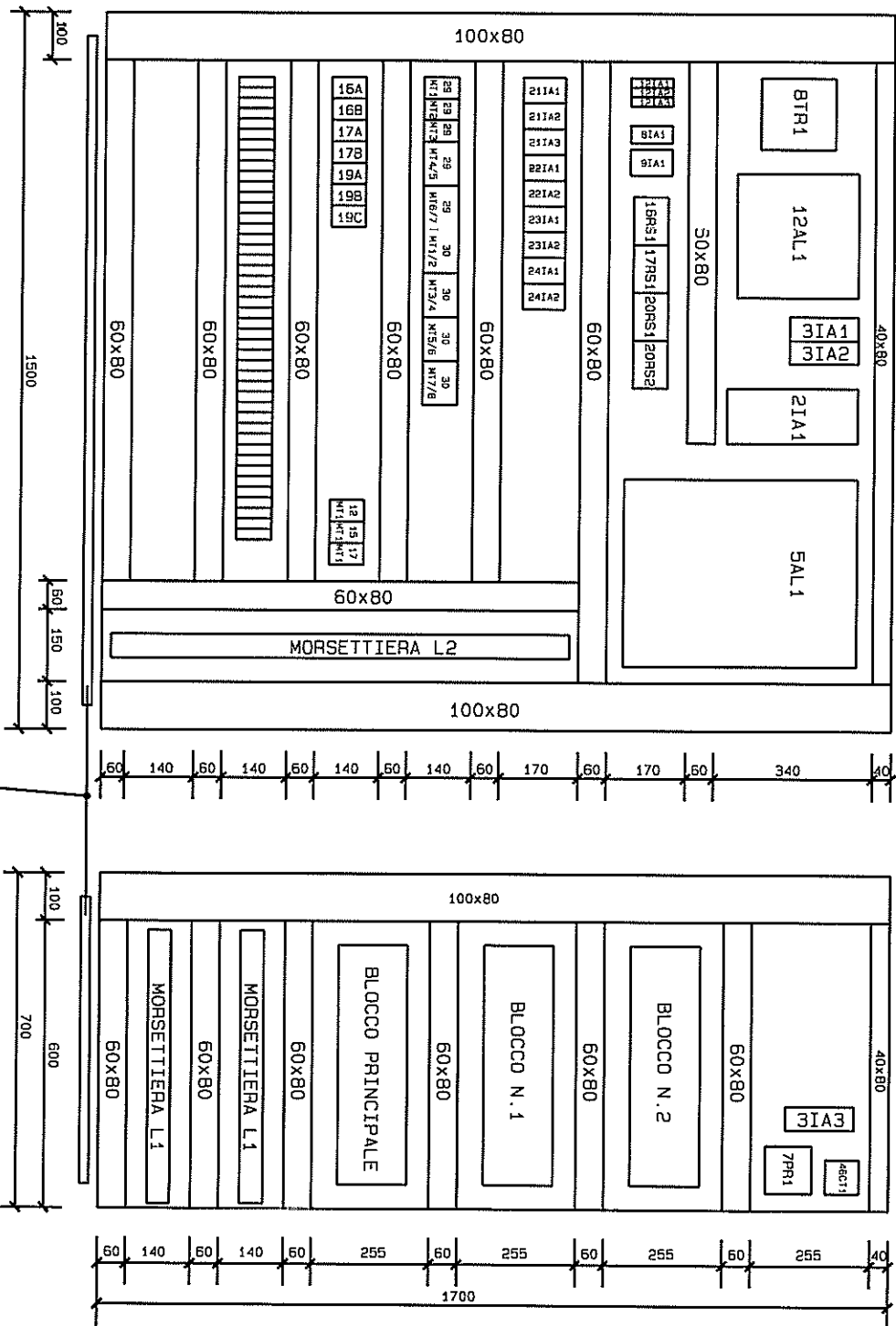
- Modifiche:
- ① TAFGA COD.004B074S
 - ② TAFGA COD.004B0821
 - ③ TAFGA COD.004B0820
 - ④ TAFGA COD.004B0823
 - ⑤ TAFGA COD.004B0949
 - ⑥ TAFGA COD.004B0947
 - ⑦ TAFGA COD.004B0945
 - ⑧ TAFGA COD.004B0951
 - ⑨ TAFGA COD.004B0515 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: 63018 (Altezza caratteri 15 mm)
 - ⑩ TAFGA COD.004B0515 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: POTENZA (Altezza caratteri 15 mm)
 - ⑪ TAFGA COD.004B0515 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: PLC (Altezza caratteri 15 mm)

	COMAU	Dis. LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA:	CONFIGURAZIONE	COMMESSA N°	Fg. n. 90
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVAGGIO MECCANICA	DATA: 05.04.93	630186/27	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ELETRICO	63018	
				ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200		CLIENTE: F.M.A.	d1 140

Segue Fg. 91

3FC2
3FC1
4FC2
4DL1
4FC1

3LF1
3FC1
15FC1
3LF3
3FC3



Modifiche:

* RELE' EUROGI

69A-70A-70B-70C-70D-70H-71A-71B-71C-71D-71E-71F-71G-71H-72A-72B-72C-72D-72E-72F-72G-72H-73A-73B-73C-73D-73E-73F-73G-74A-74B-74C-74D-74E-74F-74G-74H-69A-69B-69C-69D-69E-70E-70F

BANDELLA DI TERRA



DIS. LAMAR
DATA: 15.09.92

DISSEGNO N. 630186/27

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"
ITEM 27 - SCAR. OP190 - CAR. DP200

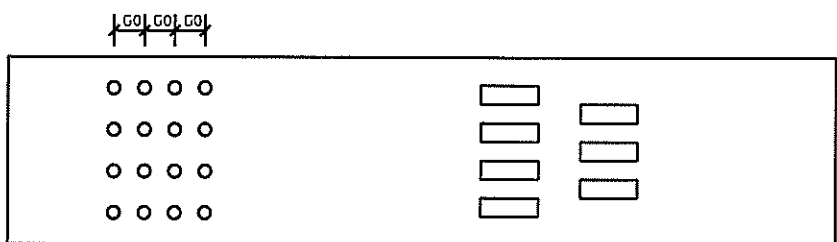
TOPOGRAFICO PANNELLI
ARMADIO ELETTRICO

COMMESSA N. 63018
CLIENTE: F.M.A.

Segue fig. 92

Fig. n. 91
140

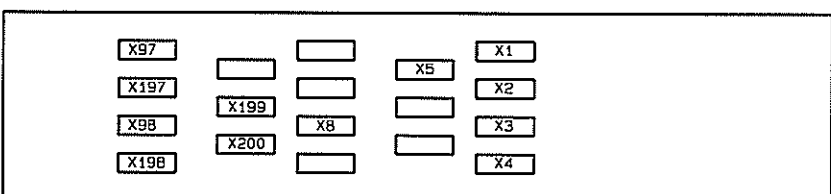
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



GO GO GO

N. 16 FORI Ø 29

PANNELLO DA N. 7
CONNETTORI PER
LATO POTENZA



PANNELLO DA N. 18
CONNETTORI PER
LATO PLC

Modifiche.

Segue fg. 94

	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	PANNELLI CONNETTORI E	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 92
	DATA: 15.09.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.8"	DISPOSIZIONE CONNETTORI	CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM 27 - SCAR.OP190 - CAR.OP200			di 140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1201	1202	7006
	*	7007
		7100
	1501	7101
	*	7102
1209	4501	7103
	4502	7104
	4503	7105
	4504	7106
	4505	7107
1203	4506	7200
	4507	7201
	4602	7202
	4603	7203
	4604	7204
1207	4605	7205
	4606	7206
	4607	7207
	4800	7300
	4801	7301
	4805	7302
	4806	7303
	4807	7304
	5105	7305
1609	5106	7306
	5107	7307
	*	7400
	*	7401
	*	7402
	*	7403
	6901	7404
	6902	7405
	6903	7406
	6904	7407
	6905	7409
1202	6906	*
	6907	*
	7000	*
	7001	*
	7002	*
	7003	*
	7004	*
	7005	*

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR DATA: 05.04.93	DISEGNO N° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3" ITEM27 - SCAR. OP.196/CAR. OP.230	ARMADIO PLC MORSETTIERA L1	COMMESSA N° 63018	Segue Pg. 95 Pg. N° 94 di 140
				CLIENTE: F. M. A.		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

21R2	—	1209
21S2	*	
21T2	*	
—	*	
21R4	*	
21S4	*	*
21T4	*	*
—	*	*
21R6	*	
21S6	*	
21T6	*	
—	*	
22R2	903	
22S2	904	
22T2	*	
—	*	
22R4	*	
22S4	*	
22T4	*	
—	1201	
23R2		
23S2		
23T2		
2301		
2302	*	
—	1202	
23R4		
23S4		
23T4		
2303		
2304	*	
—	1203	
24R2		
24S2		
24T2		
2401		
2402	1207	
—		
24R4		
24S4		
24T4		
2403		
2404	*	

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D1S. LAIMAR	DISEGNO N: 530186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.230	ARMADIO POTENZA MORSETTIERA L2	COMMESSA N: 63018	Fg. n. 95
	DATA: 05.04.93				CLIENTE: F.M.A.	

Segue Fg. 96



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.	LAIMAR
DATA:	05.04.93

CISEGNO N: 630186/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

SCATOLA PULSANTIERA
MORSETTIERA L3

COMMESSA N:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

Fg. n.	96
d1	140

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Segue Fg. 98

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

HAND-HELD N.1

PULSANTIERA
PORTATILE

SCATOLA CONNESSIONE

1	1202
2	1203
3	4802
4	4803
5	4804
6	1609
7	1705
8	1706
9	6900
10	1203
11	5100
12	5101
13	6800
14	6801
15	6802
16	6803
17	6804
18	6805
19	6806
20	6807

COD. 00420825

2560.5 NERO

N.	FILO
1	1705
2	1706
3	4802
4	4803
5	4804
6	
7	1202
8	1203
9	5100
10	5101
11	
12	
13	6800
14	6801
15	6802
16	6803
17	6804
18	6805
19	6806
20	6807
21	6900
22	
23	1203
24	1609

A ARMADIO
ELETTRICO
CONNETTORE XB

Modifiche:



Dis. - AIMAR
DATA: 05.04.93

DISEGNO N.: 630136/27

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

PULSANTIERA PORTATILE
SCATOLE CONNESSIONI

COMMESSA N.: 63018
CLIENTE: F.M.A.

Segue Fig. 99

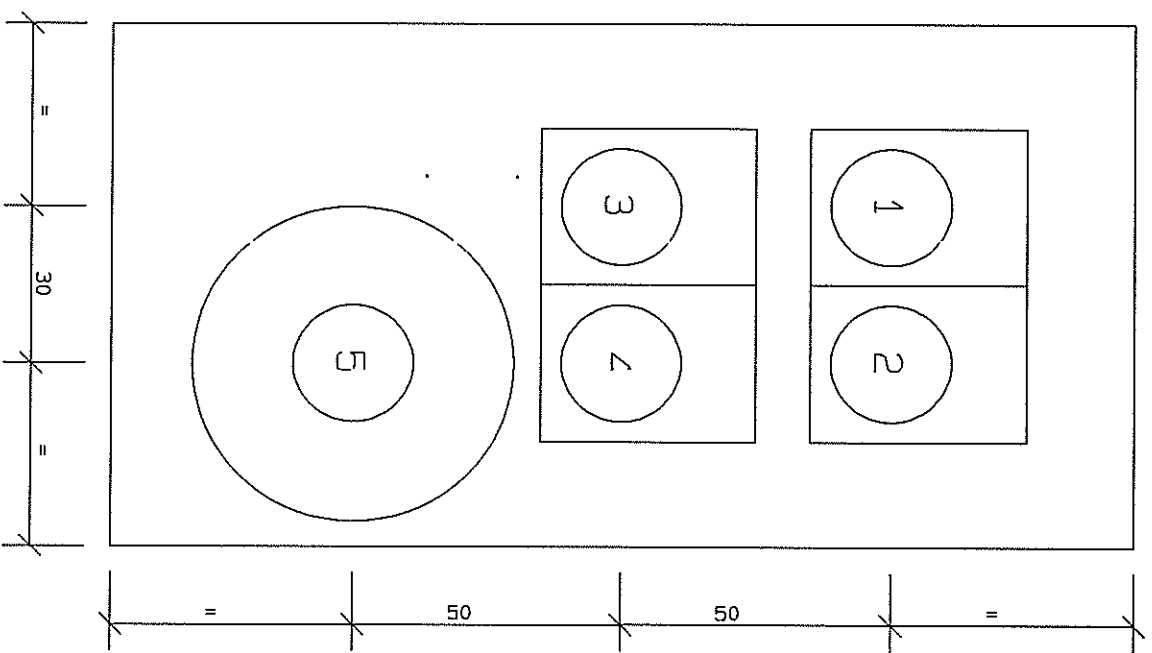
Fig. n. 98
di 140

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modificha:



Dis. LAIMAR		DISEGNO N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVAGRAZIONE		COMPLESSIVO PULSANTIERA	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 99
DATA: 05.04.93			BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"				
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200			ACCESSO TAVOLA GIREVOLE		CLIENTE: F.M.A.		d1 140



PULSANTIERA CEMA 080SP3SFC

Segue Fg. 100

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSVD 080ADV	69LS2	ACCESSO CONSENTITO
2	080LSRD 080ADV	69LS3	EMERGENZA AZIONATA
3	080PNG 080BF10V	48PS4	RICHIESTA ACCESSO
4	080PBLG 080BF10V	48PS5	RIPRISTINO RIPARI E CICLO
5	080REH 080BF11V	17PS2	EMERGENZA

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		CAVO	SEZ. mmq																																
						MORS	SPINA																																		
69LS2	-				1202	L3	X5/1-8	10X1NER0+6/V	1																																
										6901	1	N. FILO	1202																												
																2	1203																								
																				3	1705																				
																								4	1713																
																												5	4800												
																																6	4801								
																																				7	6901				
																																								8	6902
		10																																							

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

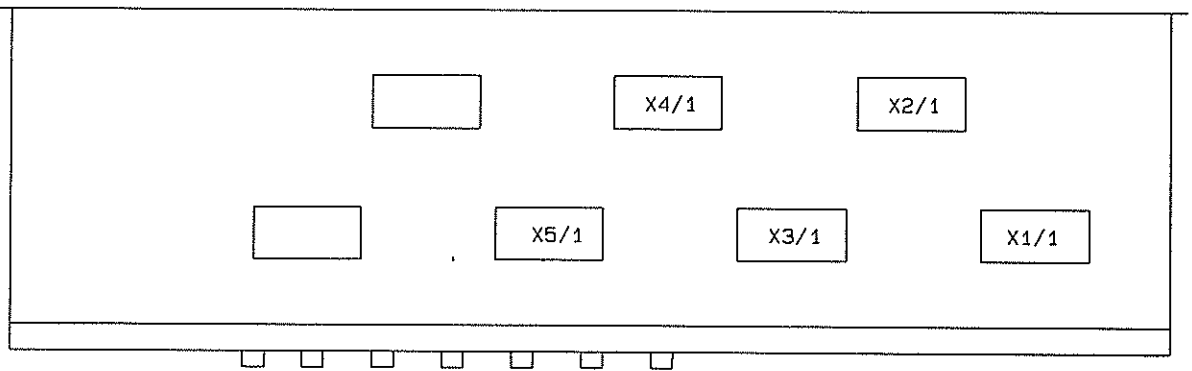
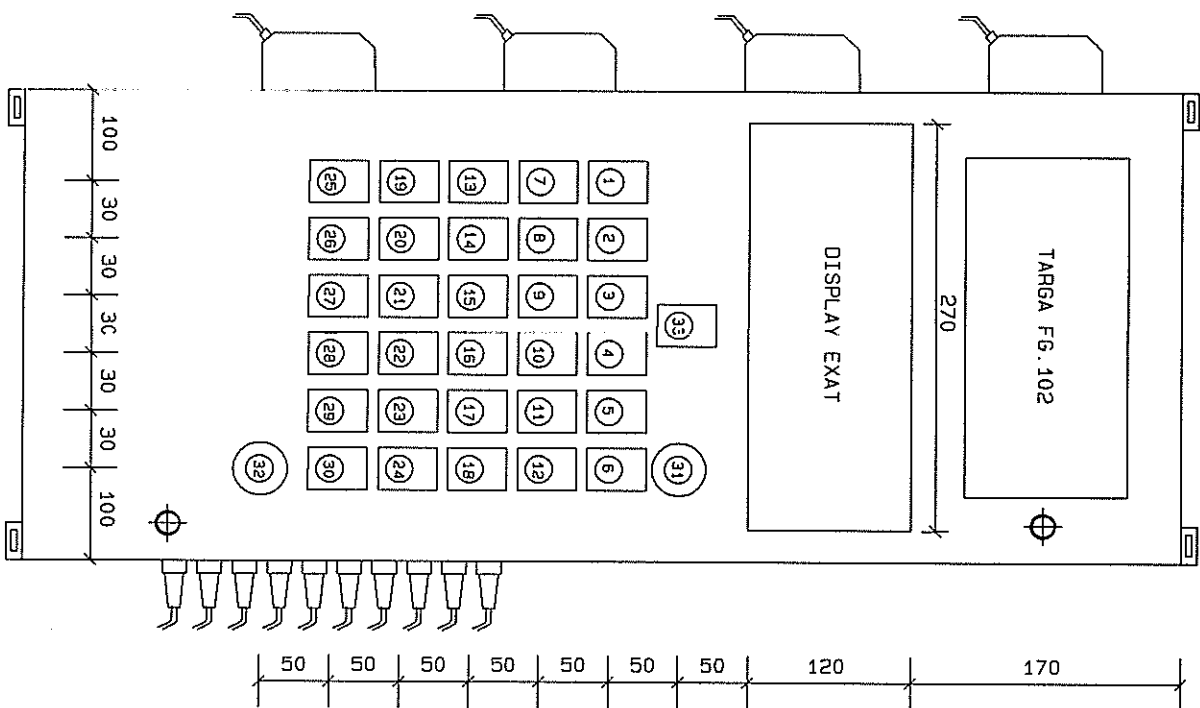
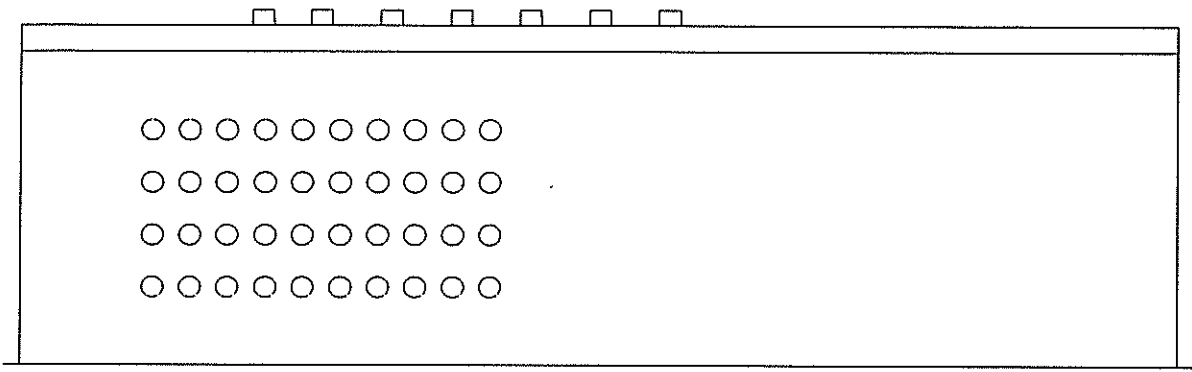
Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D.I.S. LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "B"	COMPOSIZIONE E CABLAGGIO PULSANTIERA ACCESSO TAVOLA GIREVOLE	COMMESSA N°: 63018	CLIENTE: F. M. A.	Fg. n. 100
		DATI: C5.04.93		ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200				d1 140

Segue Fg. 101

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



COMAU	D.S.	DISEGNO N°	MACCHINA	COMPRESSIVO PULSANTIERA	COMMESSA N°
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	LAIMAR	630136/27	LINEA D. LAVORAZIONE	GENERALE	63018
DATA: 05.04.93			BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		
			ITEM27 - SCAR OP. 190/CAR. OP. 200		
					CLIENTE: F.M.A.
					Fig. n. 101
					140

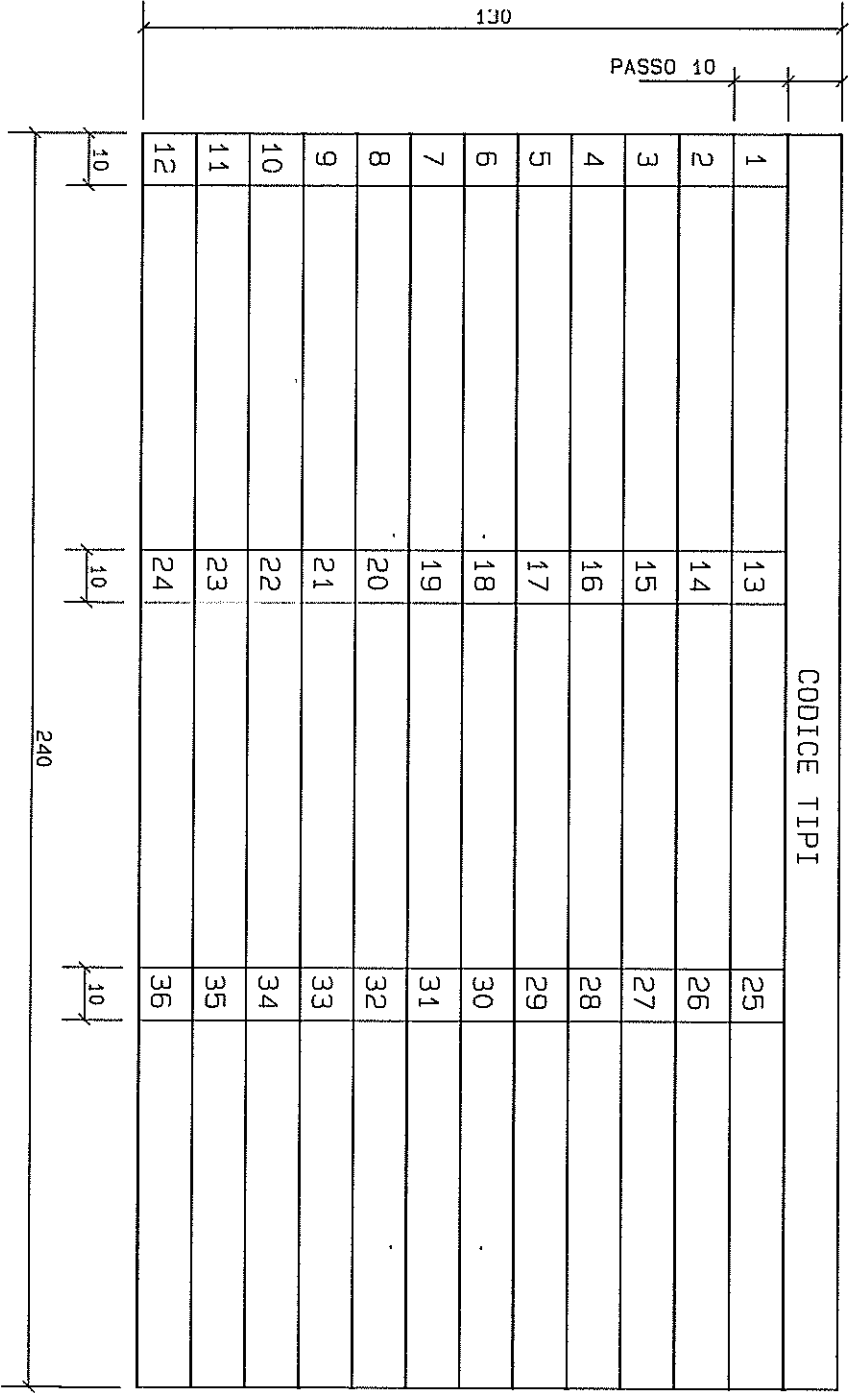
Segue Fig. 102

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



COMAU		DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	
Dis. LAIMAR		Disegno N. 630186/27	
DATA: 05.04.93		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	
		BASMAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	
		ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	
		TARGA PER NUMERO CODICI	
		COMMESSA N. 63C18	
		CLIENTE: F.M.A.	
		Fg. n. 102	
		61	
		140	



Segue Fg. 103

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
N°	TIPO	SIGLA	DICITURA															
1	080LSBD 080ADV	16LS1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI															
2	080LSBD 080ADV	65LS7	ITEM 27 IN SERVIZIO															
3	080LSVD 080ADV	65LS8	CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO															
4	080LSBLD 080ADV	65LS6	ABILITAZIONE HAND-HELD GRUPPO "A"															
5																		
6																		
7	080SCD09 F037 080BF11V	12SL1	CIRCUITI AUSILIARI DISINSERITI															
8	080PVG 080BF20V	16PS1	MESSA IN SERVIZIO															
9	080SCD09 F034 080BF11V	50SL3	SVUOTAMENTO MACCHINA DISINSERITO															
10	080SCD09 F038 080BF11V	50SL1	MANUALE GRUPPO "A" AUTOMATICO															
11																		
12																		

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA															
13	080LSVD 080ADV	65LS5	RULLIERE AVVIATE															
14	080LSVD 080ADV	66LS1	RICHIESTA PEZZO SU BAIA ACCETTATA															
15	080LSVD 080ADV	66LS2	REINTEGRO PEZZO SU BAIA ACCETTATA															
16																		
17																		
18	080LS6D 080ADV	65LS4	CICLO AVVIATO															
19	080PVG 080BF10V	49PS1	AVVIO RULLIERE															
20	080PVG 080BF10V	49PS5	RICHIESTA PEZZO SU BAIA															
21	080PVG 080BF10V	49PS6	REINTEGRO PEZZO DA BAIA															
22	080SCD03 F033 080BF11V	17SL1	INIBIZIONE OLTRECORSA TAVOLA GIREVOLE DISINSERITA															
23																		
24	080PVG 080BF10V	49PS3	AVVIO CICLO															

Modifiche:

Segue Fg. 104

 D.V. VISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis LAIMAR	DISEGNO N° 630186/27	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "B"		TARGHE PULSANTIERA GENERALE	COMMESSA N° 63018	CLIENTE F. M. A.	Fg. n. 103
DATA: 05.04.93				ITEM27 - SCAR.OP.193/CAR.OP.200					d1 140

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO		SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE MORS SPINA	COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
16LS1	-			1202 1207	L3 X2/1-11	BLU	1	UNIPOL.						1203 4904	L3 X2/1-16	BLU	1	UNIPOL.
65LS7	-			6607	X3/1-22	"	"	"		49PS3	N.A.			4904	X2/1-16	"	"	"
65LS8	-			6507	X3/1-17	"	"	"		49PS2	N.C.			4902	X2/1-15	"	"	"
65LS6	-			6505	X3/1-15	"	"	"		49PS0	N.A.			4903	X2/1-13	"	"	"
12SL1	N.A.			1204 1205 1207	X2/1-2 X2/1-1 L3	"	"	"		49PS4	N.C.			4904 1603 1602	X2/1-17 X2/1-5 X2/1-4	"	"	"
16PS1	N.A.			1600 1609 1703	X2/1-3 L3 X2/1-6	"	"	"		16PS2	N.C.					"	"	"
	N.A.					"	"	"		49PS7	N.A.			4907	X2/1-20	"	"	"
50SL3	N.A.			1203 5002	L3 X2/1-23	"	"	"								"	"	"
50SL1	N.A.			5003	X2/1-21	"	"	"								"	"	"
						"	"	"								"	"	"
65LS5	-			6504	X3/1-14	"	"	"								"	"	"
66LS1	-			6605	X3/1-18	"	"	"								"	"	"
66LS2	-			6607	X3/1-22	"	"	"								"	"	"
65LS4	-			6503	X3/1-13	"	"	"								"	"	"
49PS1	N.A.			4901	X2/1-15	"	"	"								"	"	"
49PS5	N.A.			4905	X2/1-18	"	"	"								"	"	"
49PS6	N.A.			4906 1609	X2/1-19 L3	"	"	"								"	"	"
17SL1	N.A.			1704	X1/1-21	"	"	"								"	"	"

Modifiche:

PANTOSRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno n. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE	COMMESA N. 63018	Fig. n. 105
	DATA: 05.04.93	ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200	CABLAGGIO PULSANTIERA GENERALE	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 140

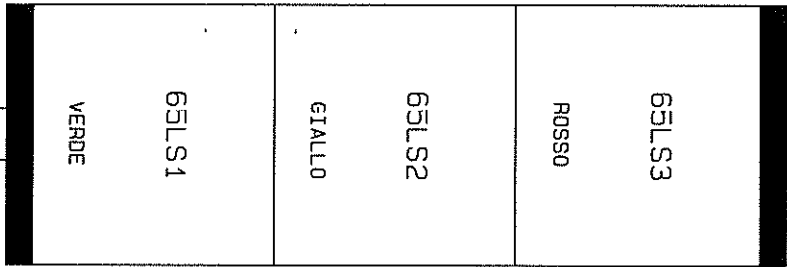
Segue Fg. 106

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLPPE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO	CODICE CONNETTORE														
52FC1	M	1203	L3	00412021														
	B.	1202	L3															
	M	5200	X4-7															
52FC2	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5201	X4-8															
52FC3	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5202	X4-9															
52FC4	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5203	X4-10															
52FC5	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5204	X4-11															
52FC6	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5205	X4-12															
53FC1	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5300	X4-15															
53FC2	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5301	X4-16															
53FC3	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5302	X4-17															
53FC4	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5303	X4-18															
53FT5	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5304	X4-19															
53FC6	M	1203	L3															
	B.	1202	L3															
	M	5305	X4-20															

Modifiche:

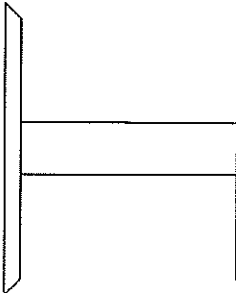
(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE FORATE INSIEME AL CONNETTORE FISSO E DA MONTARE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO DELLA MORSETTIERA

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. -	Disegno n°	HACCHINA:	CONMESSA N°	Fg. n.
	- AIMAR	630186/27	LINEA DI LAVORAZIONE	63018	106
DATA:			BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CLIENTE:	d1
05.04.93			ITEM27 - SCAR.OP.19G/CAR.OP.200	F.M.A.	140



SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↙	↑	↘		MORS	SPINA			
65LS1					1202	L3		BLU	1	UNIPOL.
					6500		X3/1-19			
65LS2					6501		X3/1-20		"	"
									"	"
65LS3					6502		X3/1-21		"	"
									"	"
									"	"
									"	"
									"	"

Modifiche:

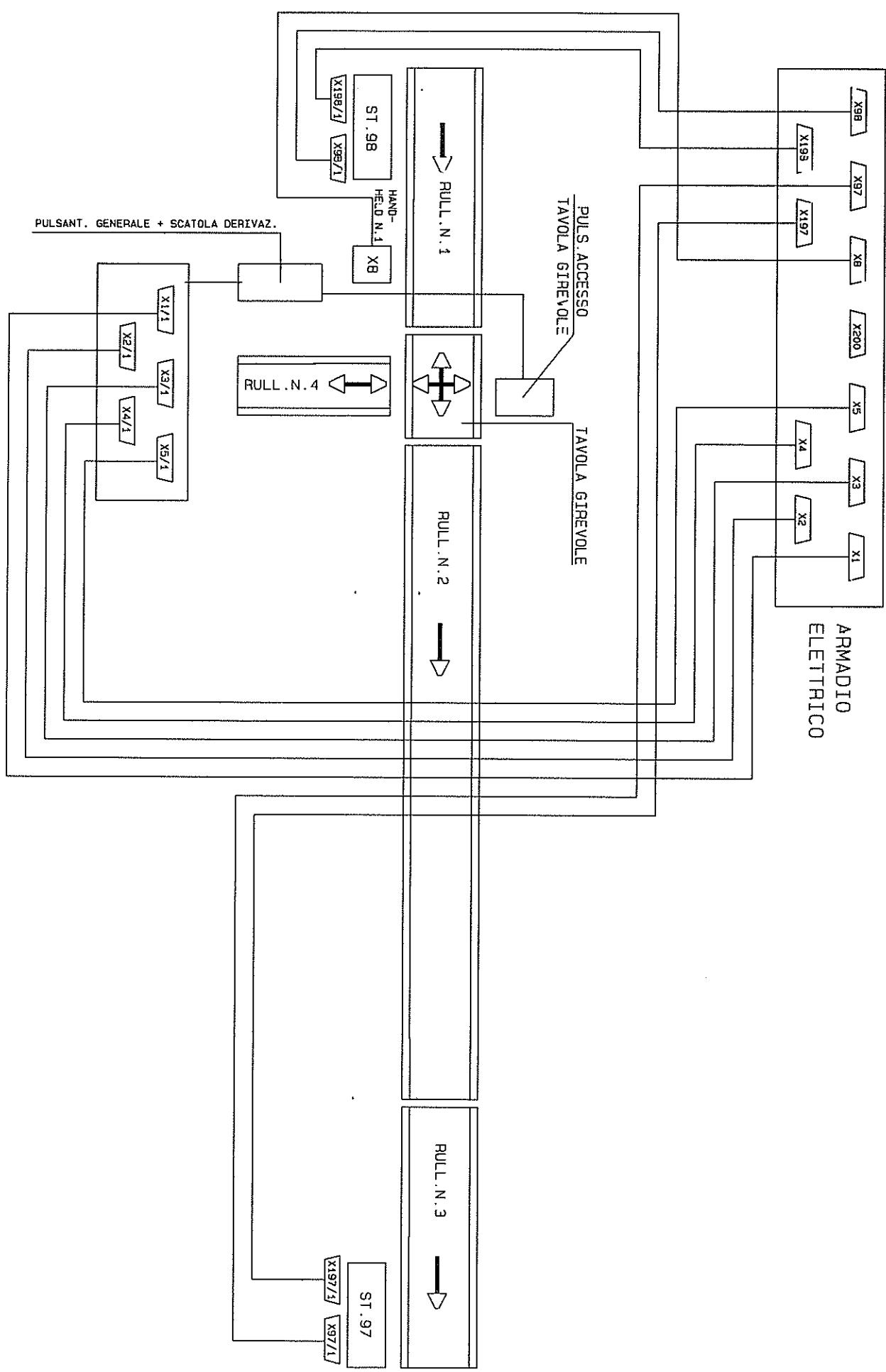


 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA: 05.04.93	LAIMAR	DISEGNO N.: 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3"		LAMPADA A COLONNA	COMPRESSA N.: 63018	Fg. n. 110
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.230								CLIENTE: F.M.A.	di 140

Segue Fg. 111

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	SCHEMA PASSAGGIO CAVI	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 111
	DATA: 05.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3"		CLIENTE: F. M. A.	140
ITEM27 - SCAR. OP. 190/CAR. OP. 200						

Segue Fg. 112

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Modifiche:																		
COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA																		
Dati: LAIMAR																		
DATA: 05.04.93																		
JISSENO N° 630186/27																		
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE																		
BASILMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"																		
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200																		
CONFIGURAZIONE CONNETTORI																		
COMMESSA N° 63018																		
CLIENTE: F. M. A.																		
Segue Pg. 113																		
Pg. n. 112																		
di 140																		

CONNETTORE : X1			
ARMADIO ELETRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X1	X:	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X1/1	X:/1	
PIN	FILC		
1			
2			
3	1203		
4	1207		
5	1202		
6	660C		
7	4601		
8	670C		
9	6701		
10	6702		
11	6703		
12	6704		
13	6705		
14	6706		
15	6707		
16	6601		
17	6602		
18	6603		
19	6604		
20	6605		
21	1704		
22			
23	1609		
24	1202		

CONNETTORE : X2			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X2	X2	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X2/:	X2/1	
PIN	FILO		
1	1205		
2	1204		
3	1600		
4	1602		
5	1603		
6	1703		
7	1704		
8			
9			
10			
11	1207		
12			
13	4900		
14	4901		
15	4902		
16	4903		
17	4904		
18	4905		
19	4906		
20	4907		
21	5000		
22	5001		
23	5002		
24			

CONNETTORE : X3			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X3	X3	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X3/1	X3/1	
PIN	FILO		
1	5003		
2	5004		
3	5005		
4	5006		
5	5007		
6			
7			
8	5102		
9	5103		
10	5104		
11			
12			
13	6503		
14	6504		
15	6505		
16	6506		
17	6507		
18	6606		
19	6500		
20	6501		
21	6502		
22	6607		
23			
24			

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
CONNETTORE : X4																		
ARMADIO ELETRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
	X4	X4																
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
	X4/1	X4/1																
PIN	FILC																	
1	1901																	
2	1902																	
3	1903																	
4	2001																	
5	2002																	
6																		
7	520C																	
8	5201																	
9	5202																	
10	5203																	
11	5204																	
12	5205																	
13	5206																	
14	5207																	
15	530C																	
16	5301																	
17	5302																	
18	5303																	
19	5304																	
20	5305																	
21	5306																	
22	5307																	
23																		
24																		

CONNETTORE : X5																		
ARMADIO ELETRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
	X5	X5																
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
	X5/1	X5/1																
PIN	FILO																	
1	1705																	
2	1713																	
3	2005																	
4	2006																	
5	2007																	
6	4800																	
7	4801																	
8	6901																	
9	6902																	
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

CONNETTORE :																		
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE																
PIN	FILO																	
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		

Modifiche:

Segue Fg. 115

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis.	LAIMAR		Disegno N°	630186/27		MACHINA	LINEA DI LAVORAZIONE		CONFIGURAZIONE CONNETTORI		COMMESSA N°	63018		Fg. n.	
DATA:		C5.04.93						BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"						CLIENTE:		F. M. A.	
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200																di	
																140	

CONNETTIDORE :		
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
PIN	FILO	
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Fig. 115	115	df
----------	-----	----

CONNETTORE : X98			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	X98
	X98	X98	
A ST.98	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X98/2	X98/1	
PIN	FILO		
1	1209		
2	3300		
3	3301		
4	3302		
5	3303		
6	3304		
7	3305		
8	3306		
9	3307		
10	3400		
11	3401		
12	3402		
13	3403		
14	3404		
15	3405		
16	3406		
17	3407		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X198			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X198	X198	
A ST.98	SIGLA SU PARTE FISSA X198/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X198/1	
PIN	FILO		
1	3510		
2	3500		
3	3501		
4	3502		
5	3503		
6	3504		
7	3505		
8	3506		
9	3507		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X199			
	SIGLA SU PARTE -ISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X199	X199	
	SIGLA SU PARTE -ISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X199	X199	
PIN	FILO		
1	3800		
2	3801		
3	3802		
4	3803		
5	3804		
6	3805		
7	3806		
8	3807		
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Modifiche:

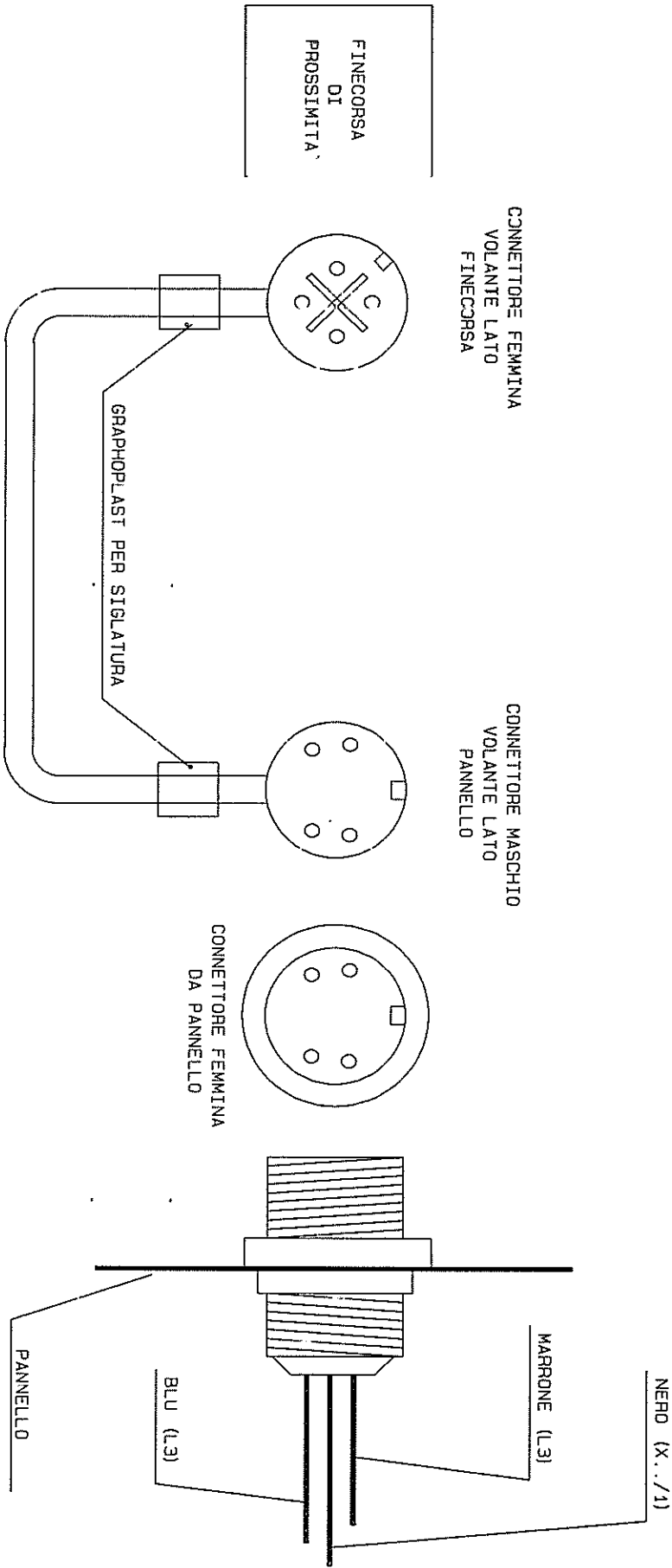
Segue Fig. 117

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N:	630186/27	
	DATA:	15.09.92				
	MACCHINA:		LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE	CONNETTORI	
			BASAMENTO MOTORE "F.A.M.B"			
	ITEM 27 -		SCAR.OP190 -	CAR.OP200		
	COMMESSA N°		63018		Fg. n.	
	CLIENTE:		F. M. A.		116	
					d1	
					140	

CONNETTORE : X200			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X200	X200	
A MONITORIZZ.	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/	/	
PIN	FILO		
1			
2	3100		
3			
4			
5			
6			
7			
8	3102		
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17	3101		
18	3103		
19			
20			
21	1209		
22	1202		
23	1209A		
24	1209A		

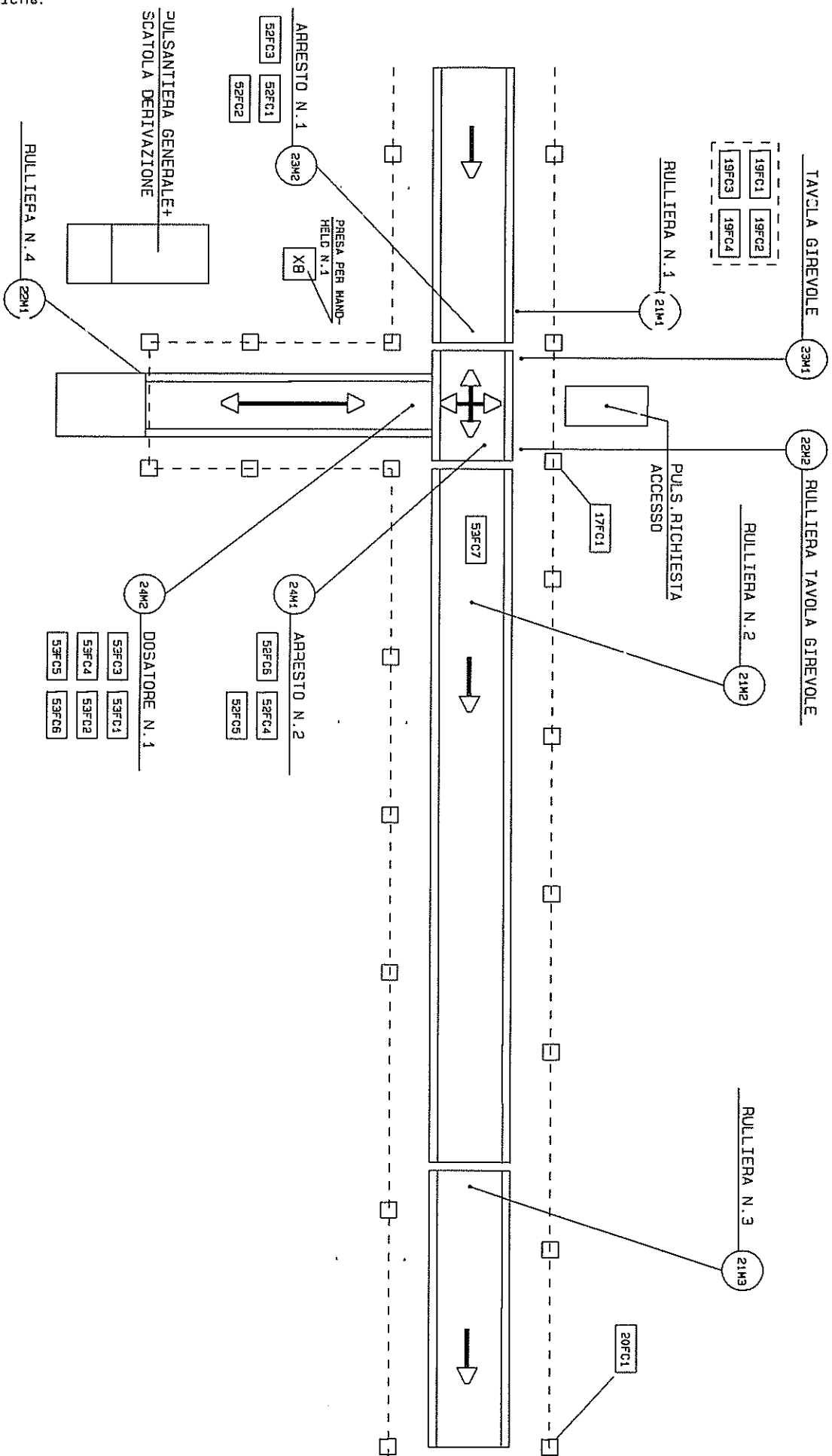
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	CISECOND N°	630186/27	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE CAVO DI	COMMESSA N°	63018	Fg. n.
		DATA:									
ITEM27 - SCAR.OP. 190/CAR.OP. 200							SCATOLA DI DERIVAZ. (PULSANT.)				140

Modifiche:



Segue Fg. 120

Modifiche:



 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI AUTOMAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: C5.04.93		Disegno N. 630186/27		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		LAYOUT GENERALE E COMPONENTI BORDO MACCHINA		COMMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.		Segue Fig. 122	
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200												Fig. n. 121 di 140	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO		SEZ. mmq.	
19FC1		TAVOLA GIREVOLE NON IN OL.TRECORSA								N.C.	1609 1900 1900 1901		L3		10X1NERO+G/V N. 1 1 1609 2 1901 3 1902 4 1903 5 6 7 8 9 10	1		
19FC2		TAVOLA GIREVOLE NON IN OL.TRECORSA								N.C.	1901		X4/1-1					
19FC3		TAVOLA GIREVOLE A 0 GRADI								N.A.	1902		X4/1-2					
19FC4		TAVOLA GIREVOLE A 90 GRADI								N.A.	1903		X4/1-3					
FINECORSO MULTIPLO																		
20FC1		RIPARO CHIUSO INGRESSO DP.200									2001 2002 TERRA		X4/1-4 X4/1-5	M BL G/V	361	1		
20FC2		RIPARO CHIUSO E BLOCCATO TAVOLA GIREVOLE									2005 1202 2006 2007 TERRA		X5/1-3 L3 X5/1-4 X5/1-5	M BL N/1 N/2 G/V	560, 75	0, 75		

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORE: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 123

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CONNESSA N° 63018	Fg. n. 122
	DATA 05.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.	140
			ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.230			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.		
21M1		MOTORE RULLIERA N 1									21R2 21S2 21T2 TERRA	L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V	462,5	2,5		
21M2		MOTORE RULLIERA N 2									21R4 21S4 21T4 TERRA	L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V	462,5	2,5		
21M3		MOTORE RULLIERA N 3									21R6 21S6 21T6 TERRA	L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V	462,5	2,5		
22M1		MOTORE RULLIERA N 4									22R2 22S2 22T2 TERRA	L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V	462,5	2,5		
22M2		MOTORE RULLIERA TAVOLA GIREVOLE									22R4 22S4 22T4 TERRA	L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V	462,5	2,5		
23M1		MOTORE TAVOLA GIREVOLE									23R2 23S2 23T2 TERRA 2301 2302	L2 L2 L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V BIANCO NERO	CODICE COMAU 00491537	2,5		
23M2		MOTORE ARRESTO N.1									23R4 23S4 23T4 TERRA 2303 2304	L2 L2 L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V BIANCO NERO	CODICE COMAU 00491537	2,5		
24M1		MOTORE ARRESTO N.2									24R2 24S2 24T2 TERRA 2401 2402	L2 L2 L2 L2 L2 L2	 	M BL N G/V BIANCO NERO	CODICE COMAU 00491537	2,5		

(1) PANTOGRAFAPE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORE: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 124

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 123
	DATA: 05.04.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.	di 140
			ITEM27 - SCAR. OP.190/CAR. OP.200			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MOVIMENTI MANUALI	
N.	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
10	100
	110

MOVIMENTI MANUALI	
N.	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
10	100
	110

MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO BIANCO
SCRITTURA: NEFA
ALTEZZA CARATTERE: 5mm
SPESORE: 2mm

PANTOGRAFARE A COLLAUDO AVVENUTO

Modifiche:

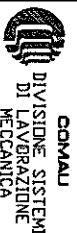
Segue Fg. 131

	CONMAU	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA
	DIV.	LAIMAR
DATA:	05.04.93	DISEGNO N°
		630186/27
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CONMESSA N°
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200		63018
		CLIENTE:
		F.M.A.
		Fg. n.
		127
		d1
		140

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE				RIC	NOTE	
16A-16B		2		RELE' AUSILIARIO (3+1) 24VCC							3TH8031-0BB4	SIEMENS						
17A-17B		2		RELE' AUSILIARIO (6+2) 24VCC							3TH8222-0BB4	SIEMENS						
19B-19C		2		RELE' AUSILIARIO (2+2) 24VCC							3TH8022-0BB4	SIEMENS						
19A		1		RELE' AUSILIARIO (4+4) 24VCC							3TH8244-0BB4	SIEMENS						
7PR1		1		PRESA A 2 POLI + TERRA							471204	PALAZZOLI						
69A-70A-70B		37		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24VCC							EMDR15/24C	EUROGI						
70C-70D-70H																		
71A-71B-71C																		
71D-71E-71F																		
71G-71H-72A																		
72B-72C-72D																		
72E-72F-72G																		
72H-73A-73B																		
73C-73D-73E																		
73F-73G-74A																		
74B-74C-74D																		
74E-74F-74G																		
74H																		
		Q.B.		MORSETTO PORTAFUSIBILE							WS16-101220	WEIDMULLER						
		Q.B.		MORSETTO 2.5 mmq.							WDU2.5-10200	WEIDMULLER						

Segue Fg. 136



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

015
LAIMAR
DATA:
C5.04.93

DISCEND N°:
630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

DISTINTA MATERIALI

COMPRESSA N°: 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n°
135
di
140

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIG.A	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO			COSTRUTTORE RIC		NOTE		
		1			SCATOLA PER PULSANTIERA GENERALE						350 X 840 X 255			COMMERCIALE				
		1			SCATOLA PULSANTIERA						080SP3SFC			CEMA				
14DY1		1			STRINGA ALFANUMERICA						LCDM (2x40)/ABT			EXAT				
12SL1		1			SELETTORE 2 POSIZIONE CON CHIAVE ROSSA						080SCD09+F037+080BF11V			CEMA				
50SL3		1			SELETTORE 2 POSIZIONE CON CHIAVE NERA						080SCD09+F034+080BF11V			CEMA				
17SL1		1			SELETTORE 2 POSIZIONE CON CHIAVE G-ALLA						080SCIDC03+F033+080BF11V			CEMA				
50SL1		1			SELETTORE 2 POSIZIONE CON CHIAVE AZZURRA						080SCD09+F038+080BF11V			CEMA				
49PS3-49PS5		4			PULSANTE NERO CON GUARDIA						080PNG+080BF10V			CEMA				
49PS6-49PS4																		
49PS2-49PS4		2			PULSANTE ROSSO CON GUARDIA						080PRG+080BF11V			CEMA				
49PS0-49PS7		3			PULSANTE BLU CON GUARDIA						080PBLG+080BF10V			CEMA				
49PS5																		
16PS1-49PS1		2			PULSANTE VERDE CON GUARDIA						080PYG+080BF11V			CEMA				
16PS2-17PS2		2			PULSANTE A FUNGO ROSSO CON AGGANCIO						080HER+080BF11V			CEMA				
16LS1-66LS7		2			LAMPADA S-PIA BIANCA						080LSBD+080ADY+099 BA9S			CEMA				
66LS5-66LS8		5			LAMPADA S-PIA VERDE						080LSVD+080ADY+099 BA9S			CEMA				
66LS1-66LS2																		
69LS2																		

Modifiche:

Segue Fg. 138

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 05.04.93	JISEMO N: 530186/27	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3" ITEM27 - SCAR. OP.190/CAR. OP.230	DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N: 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 137 di 140
---	--	--------------------------------------	----------------------------	--	--------------------	---	------------------------------------

[illegible]

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO			COSTRUTTORE		FIC		NOTE
X1-X2-X3-X4		16		BASE PASSANTE							HB.24.AG-VS			WEIDMULLER				
X5-X8-X97-X98																		
X197-X198-X200																		
X1/1-X2/1-X3/1																		
X4/1-X5/1																		
		11		INSERTO FEMMINA							DSTV-K-B24			WEIDMULLER				
		5		INSERTO MASCHIO							DSTV-K-S24			WEIDMULLER				
		20		CALOTTA VOLANTE							HB.24.Sts.1.21			WEIDMULLER				
		11		INSERTO MASCHIO VOLANTE							HE.21.Sts1.S			WEIDMULLER				
		9		INSERTO FEMMINA VOLANTE							HE.24.Bu.S			WEIDMULLER				
		14		CONNETTORE FEMMINA DA PANNELLO							RD-MICRO-C3/9			DEHI				
		12		CAVO PER COLLEGAMENTO PROSSIMITI							BPX 36			DEHI				
		2		CAVO PER COLLEGAMENTO PROSSIMITI							BPX 310			DEHI				
		1	00402783	PULSANIERA PORTATILE HAND - HELD										EXAT				
		1	00402781	SCATOLA CONNESSIONE PER HAND-HELD										EXAT				

Segue Pg. 140



CONMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
05.04.93

DISCEND N.
630186/27

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

DISTINTA MATERIALI

CONMESSA N.
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Pg. n.
139
di
140

Modifichio:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC		NOTE	
		1		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI							(110x140)							
52FC1-52FC2		10		FINECOSA DI PROSSIMITA' δ 18							BES-516-326-S4-C		BALLUF					
52FC3-52FC4																		
52FC5-53FC1																		
53FC2-53FC5																		
53FC6-53FC7																		
52FC6-53FC3		3		FINECOSA DI PROSSIMITA' δ 30							BES-516-362-S4-C		BALLUF					
53FC4																		
19FC1-19FC2		1		FINECOSA MULTIPLO							BNF 519-D4-D12-100-11		BALLUF					
19FC3-19FC4																		
20FC1		1		FINECOSA MECCANICO									TELEMECANIQUE					
20FC2		1		FINECOSA CON BLOCCO MECCANICO 24V									EUCKNER					
VR		25	00473535	SOPPRESSORE VARISTORE 24VCC							VG-S01/24 Art.26052		MURRELEKTRONIK					
21RC1-21RC2		9		SOPPRESSORE TRIFASE 4 KW							RC 3/022-400BU Art.23050		MURRELEKTRONIK					
21RC3-22RC1																		
22RC2-23RC1																		
23RC2-24RC1																		
24RC2																		

Segue Fg.



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 05.04.93

DISEGNO N.
630186/27

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "B"
ITEM27 - SCAR.OP.190/CAR.OP.200

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N. 63018

CLIENTE: F.M.A.

Fg. n. 140

d1 140