

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_7LA11 32 BYTE RACK 2 SLOT 1

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ₀	AB.0	AB.1	AB.2	AB.3	AB.4	AB.5	AB.6	AB.7	L ₀

7100 7101 7102 7103 7104 7105 7106 7107

22 110

71A 71B 71C 71D 71E 71F 71H

1203/67.19

ITEM 11	ITEM 11	RISERVA	RISERVA	DISPONIBILE	DISPONIBILE	RIPRISTINO	SBL OCCO
FEPMO PER	IN FUNZIONE					RIPARO ZONA	RIPARO ZONA
GUASTO GENEFICO						NAVETTA 1	NAVETTA 1
31.03	31.05	31.07	31.09			20.04	20.10
NA	NA	NA	NA			NA	NA
NC	NC	NC	NC			NC	NC

ETG
AZIONATA
ZONA PATA
RIPARAZIONE

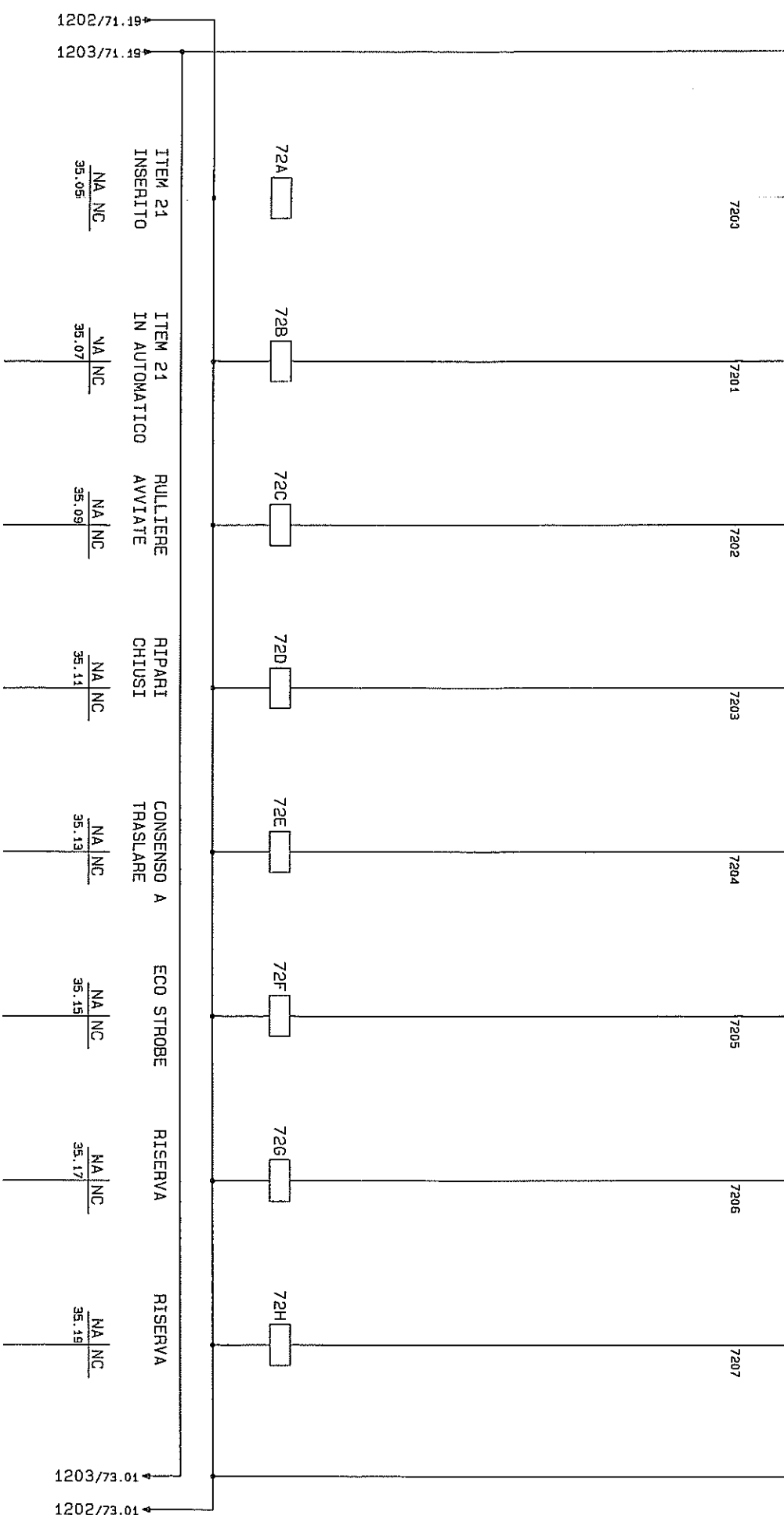
1203/72.01
1202/72.01

Modifiche:

DISEGNO N. 630186/21		MACCHINA ITEM21 - SCAR.OP145/CAR.OP150 USCITE 24VCC		COMMESSA N. 63018	
DATA 16.02.96		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE		CLIENTE	
DISEGNO N. 630186/21		ITEM21 - SCAR.OP145/CAR.OP150 USCITE 24VCC		COMMESSA N. 63018	
DATA 16.02.96		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE		CLIENTE	
DISEGNO N. 630186/21		ITEM21 - SCAR.OP145/CAR.OP150 USCITE 24VCC		COMMESSA N. 63018	
DATA 16.02.96		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE		CLIENTE	

Segue Fg. 72

6ESS_451_7LA11										48 BYTE				RACK 2				SLOT 1			
37	L ⁺	39	A7.0	40	A7.1	41	A7.2	42	A7.3	43	A7.4	44	A7.5	45	A7.6	46	A7.7	47	L ⁻		



Modifiche:

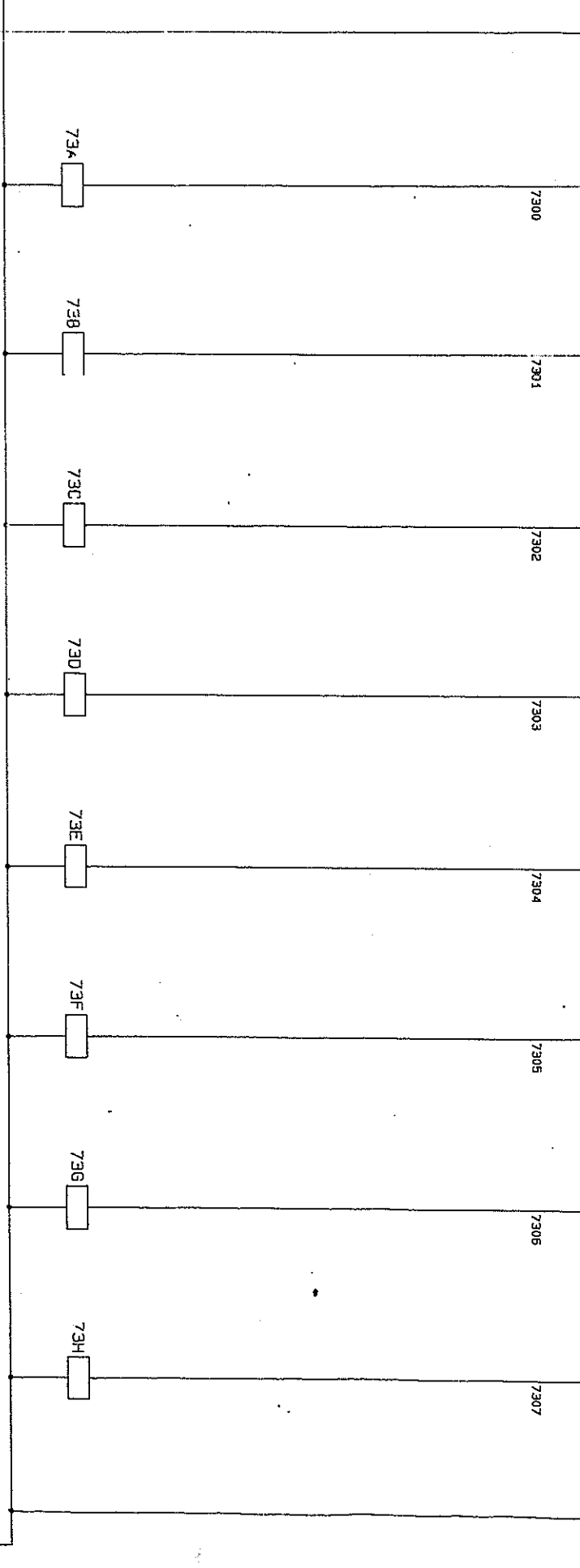
Segue Fg. 73

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA:	Disegno N°	MACCHINA:	USCITE 24Vcc	COMMESSA N°	Fg. n.
	LAI MAR 18.11.93	630186/21	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	A MACCHINA OP. 145	63018	72
			ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150		CLIENTE:	147
					F. M. A.	

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11 19 BYTE RACK 2 SLOT 2

1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L+	AB.0	AB.1	AB.2	AB.3	AB.4	AB.5	AB.6	AB.7	L-



1202/72.19
1203/72.19

ITEM 21 INSERITO	ITEM 21 IM AUTOMATICO	RULLIERE AVVIATE	RIPARI CHIUSI	RISERVA	RISERVA	RISERVA MANUALE ELETTRICO
NA NC 37.06	NA NC 37.07	NA NC 37.08	NA NC 37.11	NA NC 37.12	NA NC 37.16	NA NC 37.17 37.18

1203/74.01
1202/74.01

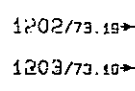
Modifiche:

MACCHINA OP.150

A COPIA N° 10.001

Segue Fg. 74

DEMAC.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
AVVIO SISTEMI LAVAZIONE ACCANTICA	630185/21	ITEM 21 - SCAR. OP145/CAR. OP150 USCITE 24VCC	63018	73
16.02.96	STD.	A MACCHINA OP.150	CLIENTE	di
		A COPIA N° 10.001		147



NA	NC
15.10	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

39 BYTE

RACK 2

SLOT 2

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ⁺	A10.0	A10.1	A10.2	A10.3	A10.4	A10.5	A10.6	A10.7	L ⁻

7530

7501

7502

7503

7504

7505

7506

7507

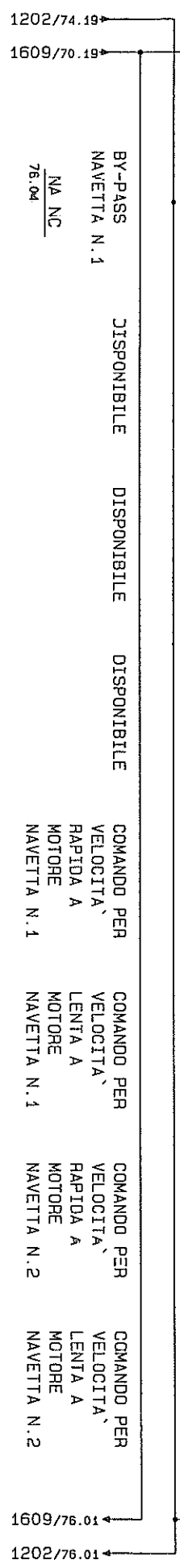
7504
23.12

7505
23.12

7506
28.12

7507
28.12

75A ☐



Modifiche:

Segue Fg. 76

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC	COMMESSA N°	Fg. n.
	DATA: 18.11.93	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI	63018	75
			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			CLIENTE: F.M.A.	d1
							147

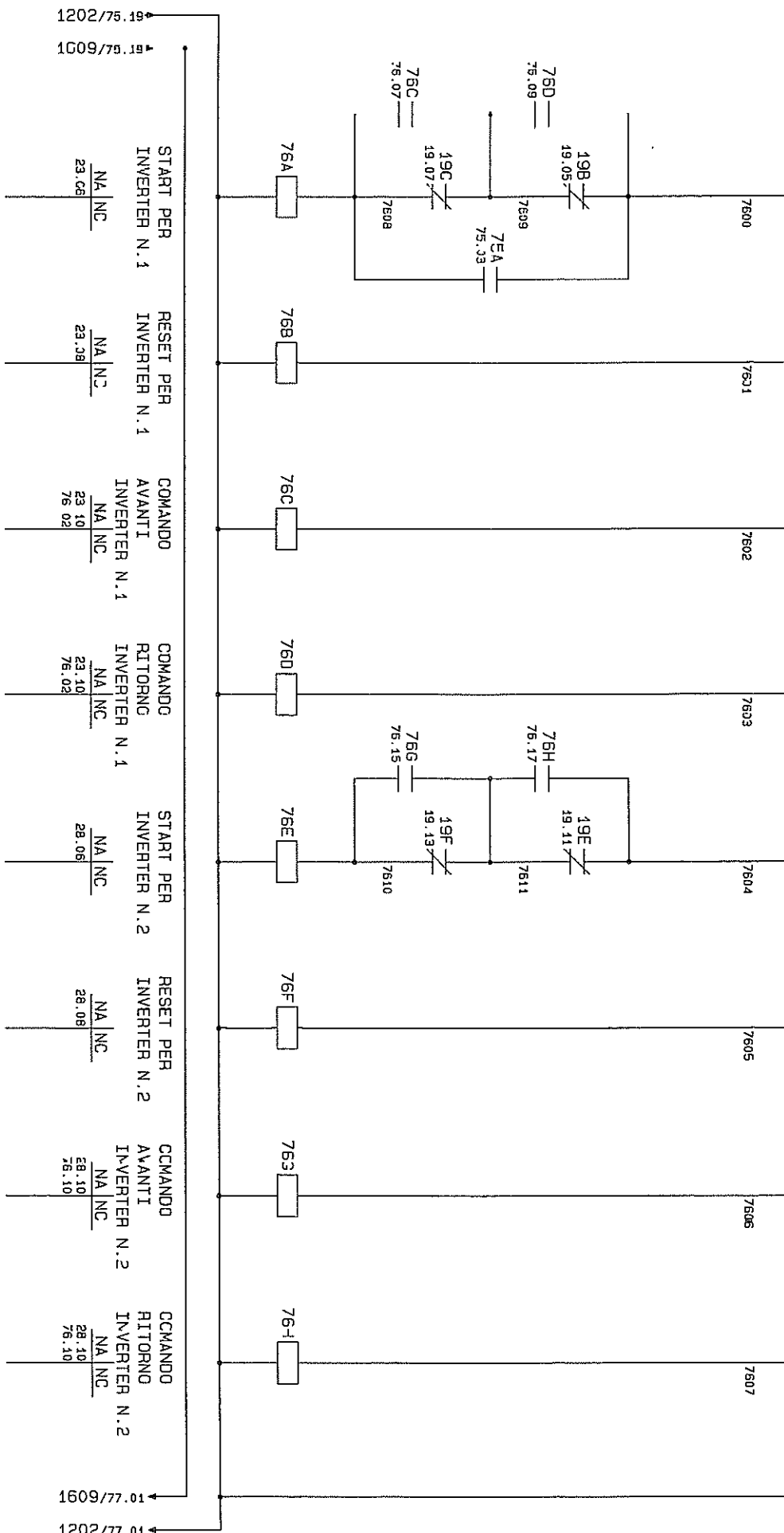
6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 2

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L ⁺	A11.0	A11.1	A11.2	A11.3	A11.4	A11.5	A11.6	A11.7	L ⁻



Modifiche:

Segue Fg. 77

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N.	630186/21		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N.	63C18		Fg. n. 76	
	DATA:	18.11.93				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	USCITE 24VCC	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.			
												d1	147

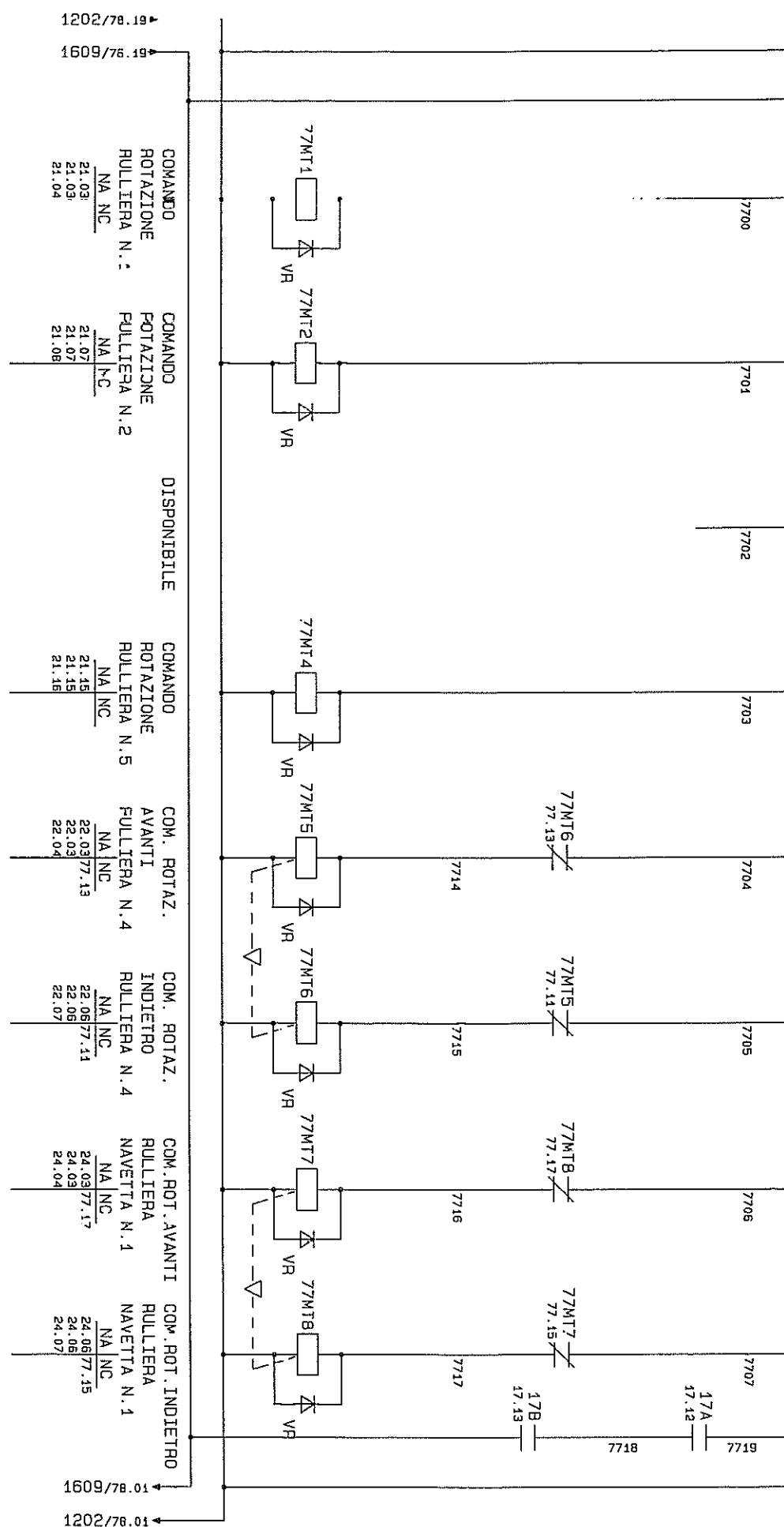
6E35_454_7LA11

12 BYTE

RACK 2

SLOT 3

11	1	3	5	7	9	15	17	19	21	13	23
L ⁻	L ⁺	A12.0	A12.1	A12.2	A12.3	A12.4	A12.5	A12.6	A12.7	L ⁺	L ⁻



Modifiche:

Segue Fg. 78

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVABAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMPRESSA N°	Fg. N. 77
	LAIMAR	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI		CLIENTE	F.M.A.	
DATA:	18.11.93		ITEM21 - SCA7.OP.145/CAR.OP.150					d1 147

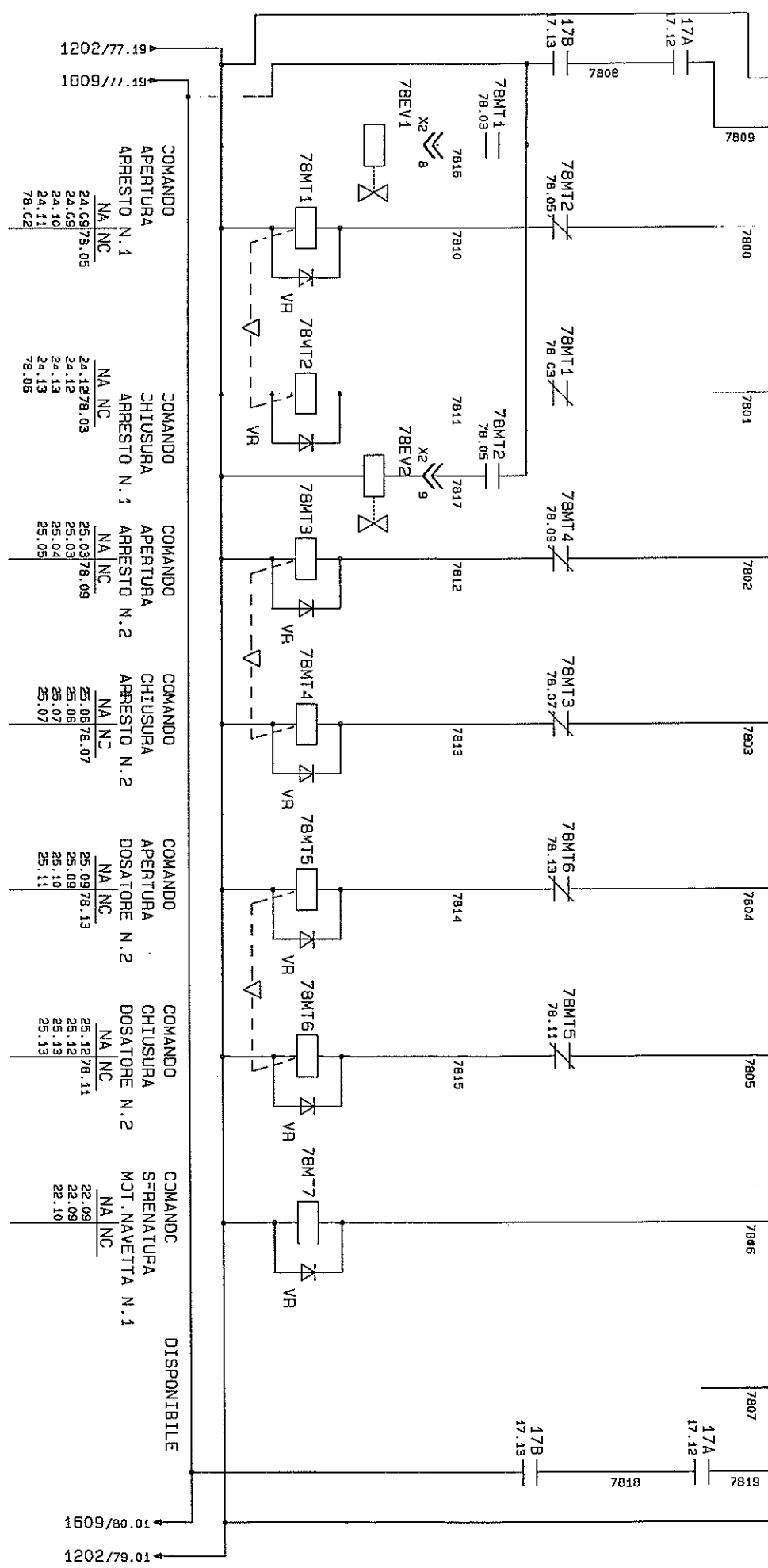
6ES5_454_7LA11

29 BYTE

RACK 2

SLOT 3

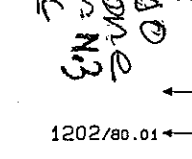
35	25	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ₋	L ₊	A.3.0	A13.1	A13.2	A13.3	A13.4	A13.5	A13.6	A13.7	L ₊	L ₋



Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAUBRIZIONE DI MECCANICA		Dis. LAIMAR		Disegno N. 630186/21		MACCHINA: LINEA DI AVOPAZIONE		USCITE 24VCC		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 78	
DATA: 18.11.93						BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.			
						ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150						147	

Segue Fg. 79



7

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_454_7LA11

22 BYTE

RACK 2

SLCT 4

35	25	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ⁻	L ⁺	A15.3	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.6	A15.7	L ⁺	L ⁻

82100

8001

8002

8003

8004

8005

8006

8007

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE



Modifiche:

Segue Fg. 85



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 18.11.93
DISEGNO N° 630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

USCITE 24Vcc
COMANDI GENERALI

COMMESSA N° 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n. 80
di 147

RACK N. 1									
6ES5 700-1LA12									
	PS	CPU	0	1	2	3	4	5	6
ALIMENTATORE	X								
CPU		X							
INPU-			X	X	X	X	X	X	
DISPONIBILE							X	X	X
INTERFACCIA									X

Modificho:

Segue Fg. 86

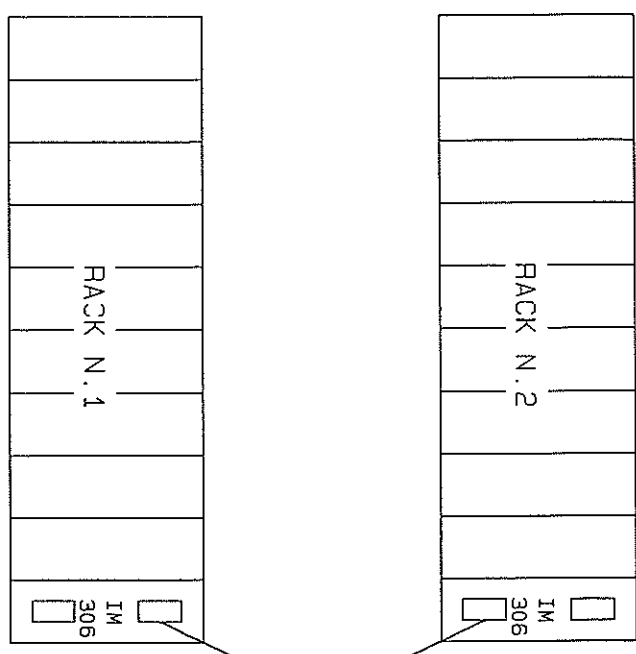
 SOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150	CONFIGURAZIONE RACK PRIMARIO	COMMESSA N°: 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 85 di 147
---	--	---	---------------------------------	---	---------------------------------	--	---

RACK N.2								
GEES 701-1LA12								
0	1	2	3	4	5	6	7	8
IM								
OUTPUT	GEES 451-7LA11							
OUTPUT	GEES 454-7LA11							
DISPONIBILE								
INTER-ACCIA	GEES 306-7LA11							

Modifiche:

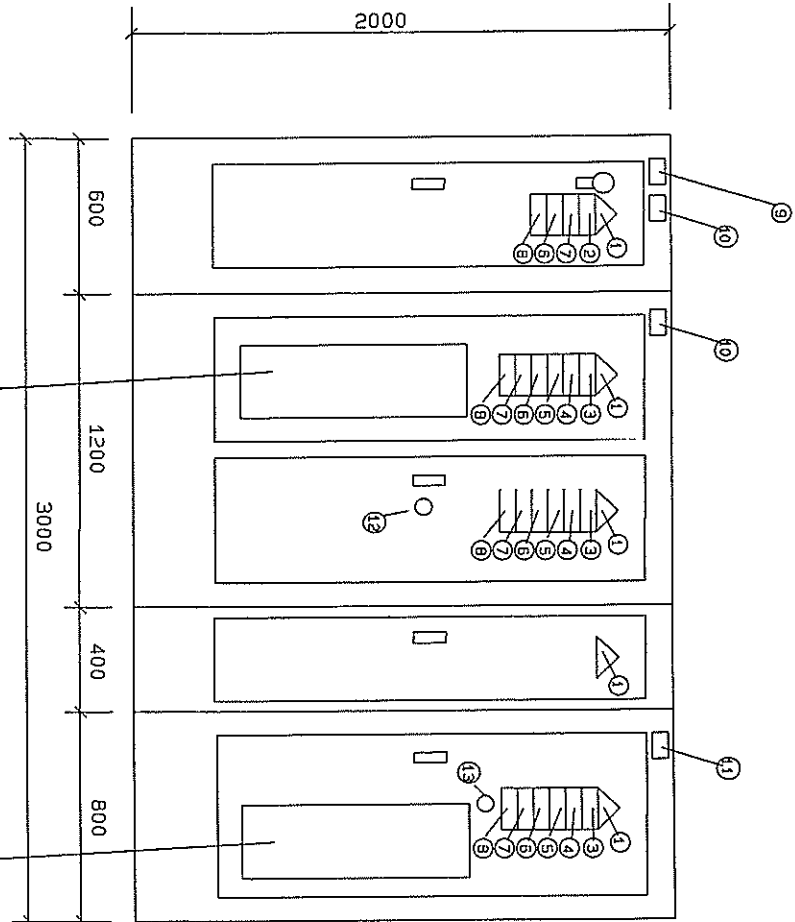
 CCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D13 LAIMAR DATA: 18.11.93	31SEGNO N: 530186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3" ITEM21 - SCAR.CP.145/CAR.OP.153	CONFIGURAZIONE RACK AMPLIAMENTO	CONMESSA N: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 86
								d1 147

Modifiche.



 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93		DISEGNO N.: 630186/21		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR. CP.145/CAR. OP.150		LAYOUT PLC		COMMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.		Fg. n. B7 d1 147	
---	--	--------------------------------------	--	------------------------------	--	--	--	------------	--	---	--	-----------------------------------	--

Segue Fg. 90

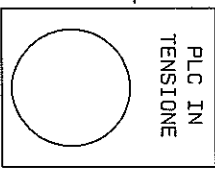


CONDIZIONATORE

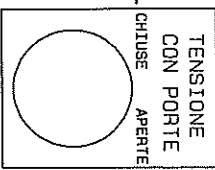
CONDIZIONATORE

N. 2 FORI Ø 22,3
TARGHE CEMA Ø80TN

SLS1



13SL1

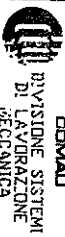


- ① TARGA COD.00430746
- ② TARGA COD.00430877
- ③ TARGA COD.00430821
- ④ TARGA COD.00430928
- ⑤ TARGA COD.00430949
- ⑥ TARGA COD.00430947
- ⑦ TARGA COD.00430945
- ⑧ TARGA COD.00430951
- ⑨ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: 63018 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑩ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: POTENZA (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑪ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: PLC (Altezza caratteri 15 mm)

Modifiche:

Segue -g. 91

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°	Fig. n°
	AIMAR	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ELETTTRICO	63018	
	DATA		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		CLIENTE: F.M.A.	d1
	18.11.33					147



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVERAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
630166/21

MACHINA
ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150 TOPOGRAFICO PANNELLI
ARMADIO ELETTRICO

COMMESSA N.
63018

CLIENTE
Fg. n.
91

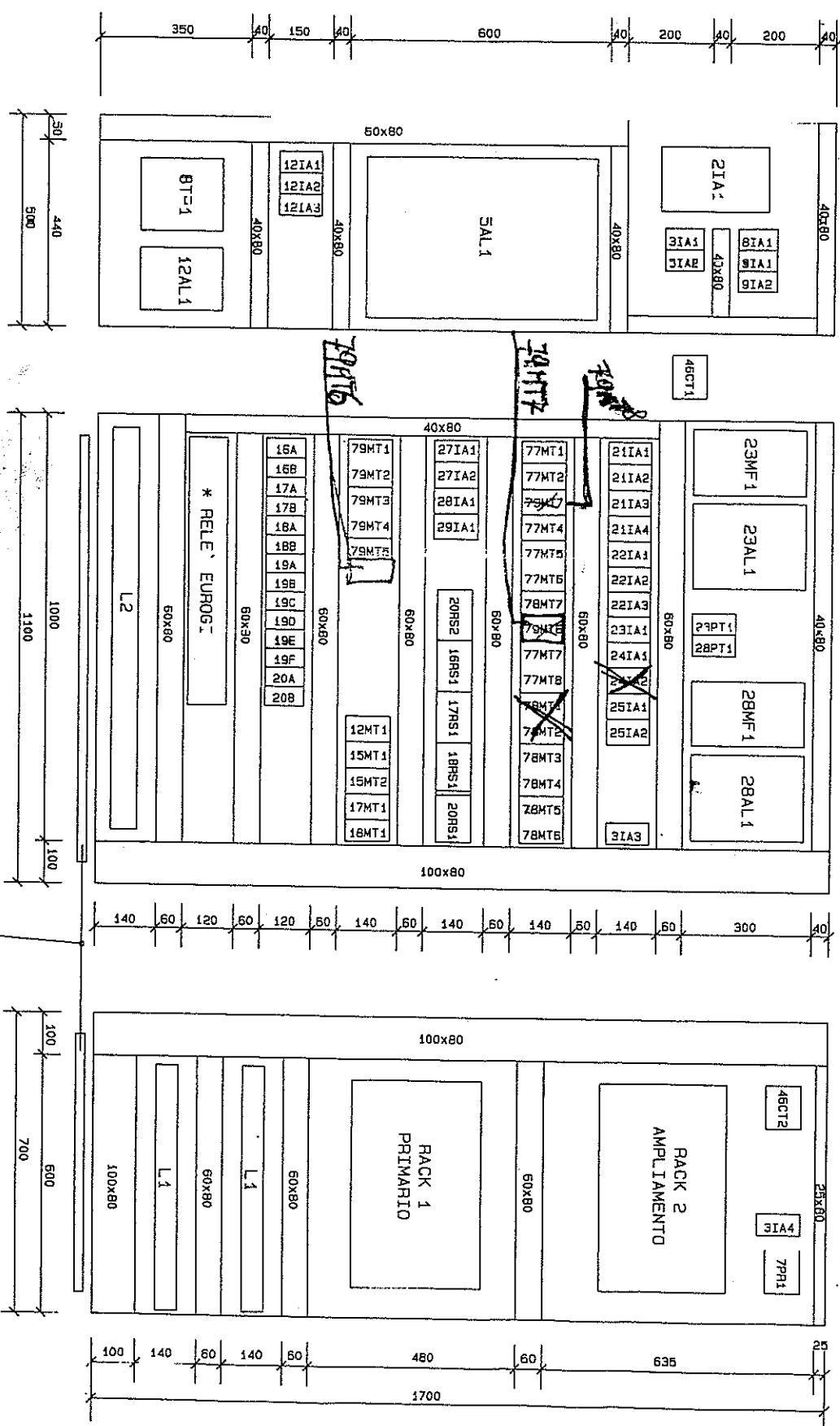
Modifiche:

* RELE' EUROGI

71A-71B-71C-71D-71E-71F-71G-71H-72A-72B-72C-72D-72E-72F-72G-72H-73A-73B-73C
73D-73E-73F-73G-73H-74A-75A-76A-76B-76C-76D-76E-76F-76G-76H-74A

BANDELLA DI TERRA

Segue Fg. 92



3LF1
3FC1
4FC1
2JL1

3FC2
13FC1
4FC2

3LF3
4DL2
4FC3
13FC2
15FC1
3FC3

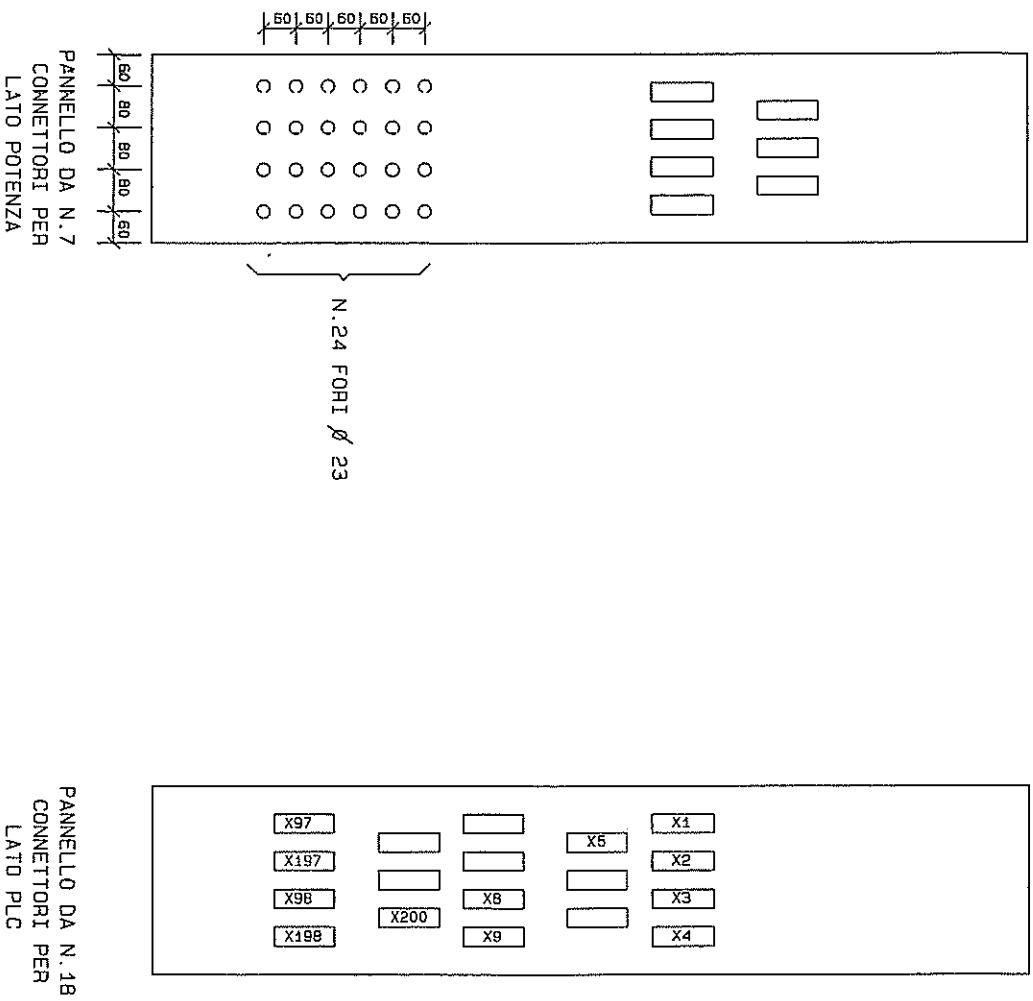
15FC2

3LF4
3FC4

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	CIEGND N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		PANNELLI CONNETTORI E	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 92 di 147
	DATA: 19.11.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3"		DISPOSIZIONE CONNETTORI	CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM21 - SCAR.CP.145/CAF.OP.153				



Segue Fg. 94

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1201	1501	7006	7601	8007
	1502	7007	7602	*
	*	7100	7603	*
	4501	7104	7604	*
	4502	7102	7605	
1209	4503	7103	7606	
	4504	7104	7607	
	4505	7105	7700	
	4506	7106	7701	
	4507	7107	7702	
1203	4602	7200	7703	
	4604	7201	7704	
	4605	7202	7705	
	4606	7203	7706	
	4607	7204	7707	
1207	4800	7205	7719	
	4801	7206	7800	
	5104	7207	7801	
	5105	7300	7802	
	5106	7301	7803	
	5107	7302	7804	
	5200	7303	7805	
	5201	7304	7806	
	5202	7305	7807	
	5207	7306	7809	
1609	5700	7307	7819	
	5701	7400	7900	
	5702	7401	7901	
	5703	7402	7902	
	5704	7403	7903	
	5705	7404	7904	
	5706	7405	7905	
	5707	7406	7906	
	*	7407	7907	
	*	7500	7909	
1202	*	7501	7919	
	*	7502	8000	
	*	7503	8001	
	*	7504	8002	
	*	7505	8003	
	7003	7506	8004	
	7004	7507	8005	
	7005	7600	8006	

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche.

 SOMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA D. LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ARMADIO PLC MORSETTIERA L1	COMMESSA N° 63018	Fg. n° 94
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n° 147		

Segue Fg. 95

21R2	—	✱
21S2	25R4	✱
21T2	25S4	✱
—	25T4	✱
21R4	25O3	903
21S4	25O4	904
21T4	—	907
—	27R2	908
21R6	27S2	✱
21S6	27T2	✱
21T6	27O1	✱
—	27O2	1201
21R8	—	
21S8	27R4	
21T8	27S4	
—	27T4	
22R2	27O3	✱
22S2	27O4	1202
22T2	—	
—	29R2	
22R3	29S2	
22S3	29T2	
22T3	—	✱
—	22R4	1203
23I6	22S4	
23I7	22T4	
23I8	—	
—	28I5	
24R2	28I6	1207
24S2	28I7	
24T2	—	
—		
24R4		
24S4		✱
24T4		1209
24O1		
24O2		
—		
25R2		
25S2		
25T2		
25O1		
25O2		

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

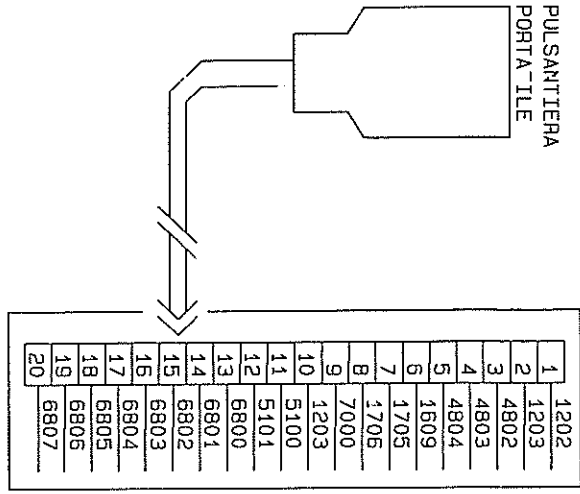
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S.	CISEGNO N°		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°		Fg. n°
	LAIMAR DATA: 13.11.93	630186/21		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		ARMADIO POTENZA MORSETTIERA L2		
								147

Segue Fg. 98

HAND-HELD N.1

COD. 00420825

SCATOLA CONNESSIONE

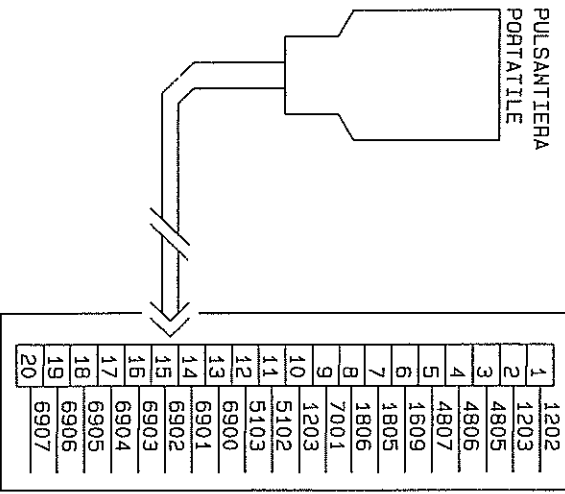


2560.5 NERO
N. F.L.O.
1 1705
2 1706
3 4802
4 4803
5 4804
6
7 1202
8 1203
9 5100
10 5101
11
12
13 6800
14 6801
15 6802
16 6803
17 6804
18 6805
19 6806
20 6807
21 7000
22
23 1203
24 1609

A ARMADIO ELETTRICO CONNETTORE X8

HAND-HELD N.2

SCATOLA CONNESSIONE



COD. 00420825

2560.5 NERO
N. F.L.O.
1 1805
2 1806
3 4805
4 4806
5 4807
6
7 1202
8 1203
9 5102
10 5103
11
12
13 6900
14 6901
15 6902
16 6903
17 6904
18 6905
19 6906
20 6907
21 7001
22
23 1203
24 1609

A ARMADIO ELETTRICO CONNETTORE X9

Modifiche:

Segue Fig. 101

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIST. LAIMAR	DISSEGNO N. 630186/21	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	PULSANTIERA PORTATILE SCATOLE CONNESSIONI	COMPRESSA N. 63018	Fig. n. 98
	DATA: 28.11.93	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 147		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSVE 080ADV	70LS7	REINTEGRANO ELEM. DA BARR. RIPRISTINAZIONE ACCIDENTATO
2	080LSHC 080ADV	70LS1 112296	ELEMENTI AZIONATI CON LA BARRA RIPRISTINAZIONE
3	080RNG 080BF1CV	56PS1	REINTEGRANO ELEM. RIPRISTINAZIONE
4	080RBLG 080BF1CV	56PS2	ESTINZIONE ELEM. NON RIPRISTINAZIONE
5	080RER 080BF1CV	16PS3	ELEMENTI

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		CAVO	SEZ. mmq																		
					MORS	SPINA																				
70LS7	-			1202 2005	L3	X212-10.	<table><tr><td>1</td><td>1202</td></tr><tr><td>2</td><td>1203</td></tr><tr><td>3</td><td>1602</td></tr><tr><td>4</td><td>1603</td></tr><tr><td>5</td><td>5604</td></tr><tr><td>6</td><td>5605</td></tr><tr><td>7</td><td>2005</td></tr><tr><td>8</td><td>2006</td></tr><tr><td>9</td><td>2006</td></tr></table>	1	1202	2	1203	3	1602	4	1603	5	5604	6	5605	7	2005	8	2006	9	2006	1
1	1202																									
2	1203																									
3	1602																									
4	1603																									
5	5604																									
6	5605																									
7	2005																									
8	2006																									
9	2006																									
2056	-			7006		X212-6.																				
56PS1	N.A.			1203 5604	L3	X512-20																				
56PS2	N.A.			5605		X512-21																				
16PS3	N.C.			1602 1618		X214-14																				

* ~~FOGLIO~~ Foglio nuovo,

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

Modifiche:

DISEGNO N. 6301867
 MACCHINA
 COMPOSIZIONE E CABLAGGIO
 CLIENTE
 COMMESSA N. 63018
 Segue Fig. 101
 Fig. n. 100
 di

Modifiche



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts. LAIMAR
DATA: 18.11.93

DISEGNO N°:
630186/21

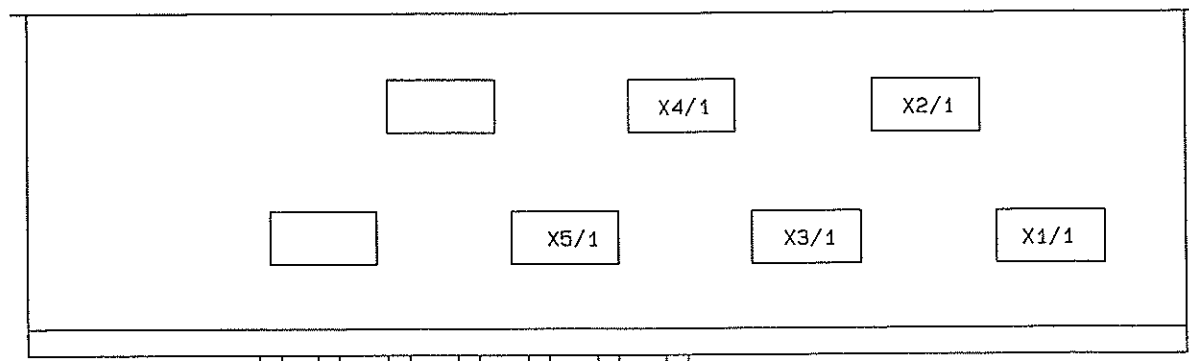
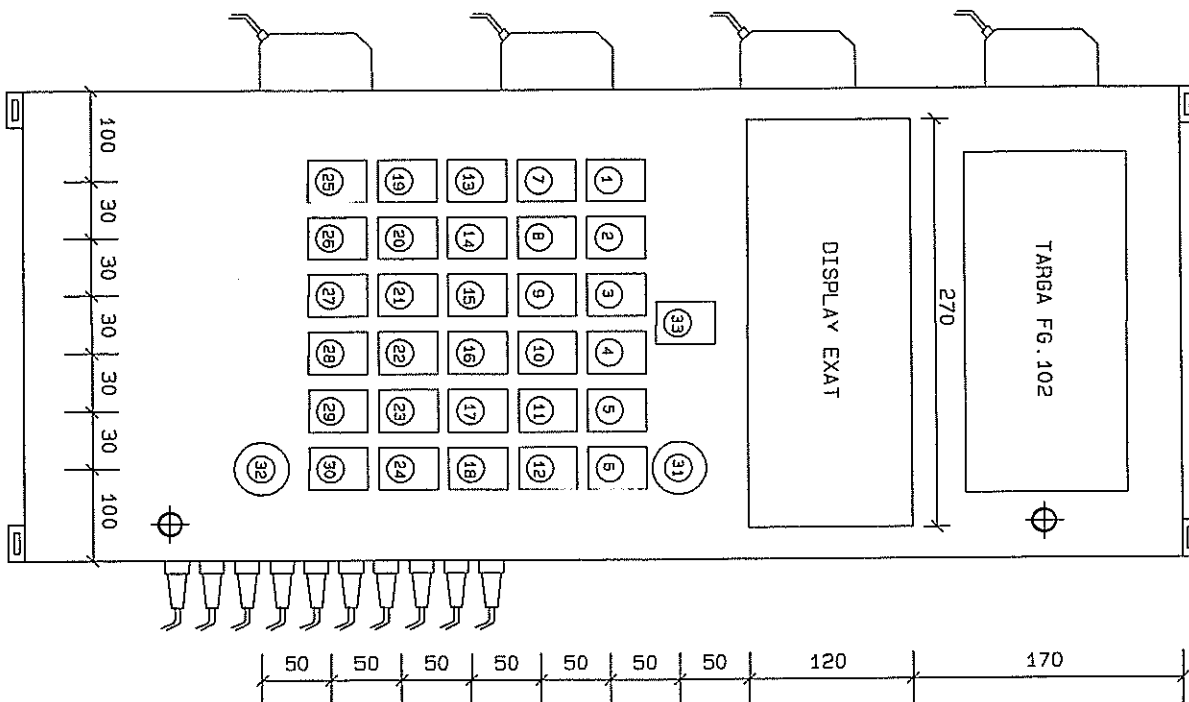
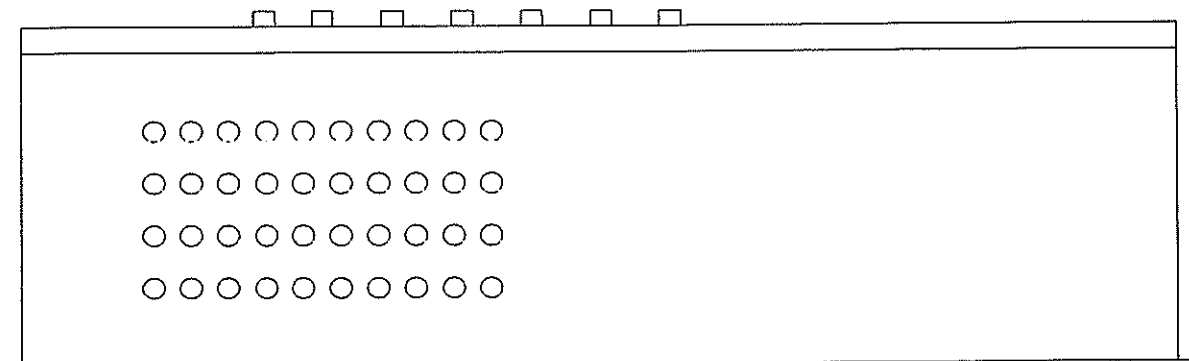
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

COMPLESSIVO PULSANTIERA
GENERALE

COMMESSA N°:
63018

CLIENTE:
F.M.A.

Segue Fg. 102

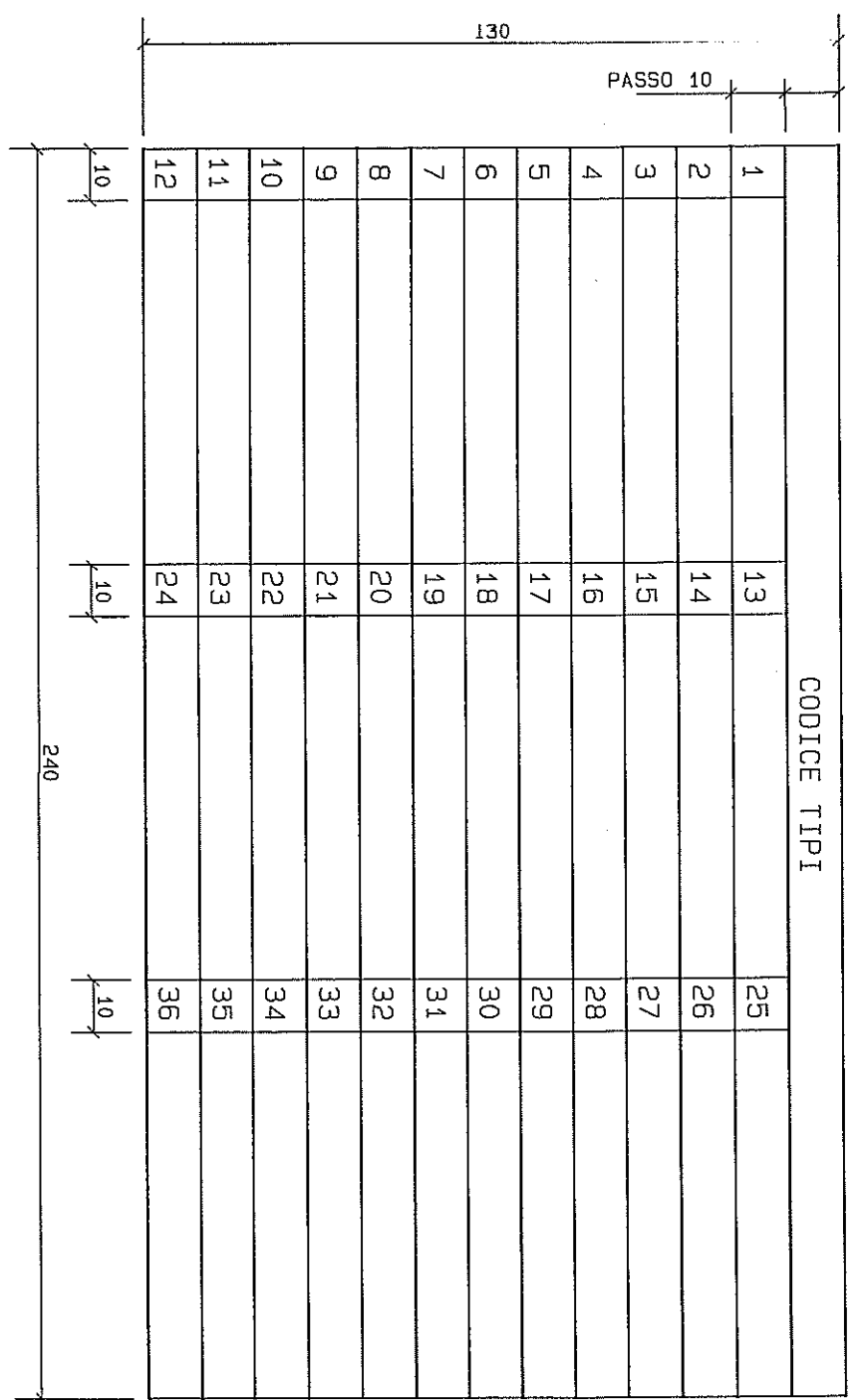


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modificato:



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis LAIMAR	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	TARGA PER NUMERO CODICI	COMMESSA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 102
DATA: 18.11.93				ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150				Fig. n. 147



Segue Fig. 103

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ACV	16LS1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
2	080LSBD 080ACV	66LS2	ITEM 21 IN SERVIZIO
3	080LSVD 080ACV	65LS8	CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO
4	080LSBD 080ACV	65LS6	ABILITAZIONE HAND-HELD GRUPPO "A"
5	080LSBD 080ACV	65LS7	ABILITAZIONE HAND-HELD GRUPPO "B"
6			
7	080SCC09 F037 080BF11V	12SL1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
8	080PV6 080BF20V 080BF10V	16PS1	MESSA IN SERVIZIO
9	080SCC09 F034 080BF11V	60SL3	SVUOTAMENTO MACCHINA INSERITO
10	080SCC09 F038 080BF11V	60SL1	GRUPPO "A" AUTOMATICO
11	080SCC09 F038 080BF11V	60SL2	MANUALE GRUPPO "B" AUTOMATICO
12			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080LSVD 080ADV	65LS5	RUOTELLE ATTIVATE
14	080LSVD 080ADV	66LS1	RICHIESTA PEZZO SU BAIA ACCETTATA
15	080LSVD 080ADV	70LS3	REINTEGRO PEZZO SU BAIA ACCETTATO
16	080SCC09 F037 080BF11V	50SL4	SCALLO DI SVUOTAMENTO PER MANUALE AUTOMATICO
17			
18	080LSGD 080ADV	65LS4	CICLO AVVIATO
19	080PV6 080BF10V	49PS1	AVVIO RULLIERE
20	080PV6 080BF10V	49PS5	RICHIESTA PEZZO SU BAIA
21	080PV6 080BF10V	49PS6	REINTEGRO PEZZO DA BAIA
22	080SCC09 F033 080BF11V	17SL1	INIBIZIONE ULTRACORSA NAVETTA N.1 DISINERITA
23	080SCC09 F033 080BF11V	18SL1	INIBIZIONE ULTRACORSA NAVETTA N.2 DISINERITA
24	080PV6 080BF10V	49PS3	AVVIO CICLO



CONVALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVABRACCIAZIONE
MECCANICA
DATA
16.02.96
DISEGNO N.
630186/21
STC.

MACCHINA
ITEM21 - SCAR. 02145/CAR. 021501 ARBHE PULSANTIERA
GENERALE

CONMESSA N.
63018
CLIENTE

Fig. n.
103
DI
147

Segue Fig. 104

Modifiche:

DATA	16.02.96	DISEGNO N.	630186/21	MACCHINA:	ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL6610 PULSANTIERA	CLIENTE	63018	Fg. n.	105
STO.									

2 ANT69AFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE		NUMERO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		LEVA	SELETORE		MORS	SPINA			
16SL1	N.A.			1603	L3	X2/1-14	BLU	1	UNIPOL.
16SL2	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL3	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL4	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL5	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL6	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL7	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL8	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL9	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL10	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL11	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL12	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL13	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL14	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL15	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL16	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL17	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL18	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL19	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL20	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL21	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL22	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL23	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL24	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL25	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL26	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL27	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL28	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL29	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL30	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL31	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL32	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL33	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL34	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL35	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL36	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL37	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL38	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL39	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL40	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL41	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL42	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL43	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL44	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL45	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL46	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL47	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL48	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL49	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL50	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL51	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL52	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL53	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL54	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL55	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL56	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL57	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL58	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL59	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL60	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL61	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL62	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL63	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL64	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL65	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL66	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL67	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL68	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL69	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL70	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL71	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL72	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL73	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL74	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL75	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL76	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL77	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL78	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL79	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL80	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL81	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL82	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL83	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL84	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL85	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL86	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL87	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL88	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL89	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL90	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL91	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL92	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL93	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL94	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL95	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL96	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL97	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL98	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL99	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"
16SL100	N.A.			1607		X2/1-22	"	"	"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO	CODICE CONNETTORE														
53FC3	M	1203	L3	00412021														
53FC3	BL	1202	L3															
53FC3	N	5302	X4/1-7															
53FC4	M	1203	L3															
53FC4	BL	1202	L3															
53FC4	N	5303	X4/1-8															
53FC5	M	1203	L3															
53FC5	BL	1202	L3															
53FC5	N	5304	X4/1-9															
53FC6	M	1203	L3															
53FC6	BL	1202	L3															
53FC6	N	5305	X4/1-10															
53FC7	M	1203	L3															
53FC7	BL	1202	L3															
53FC7	N	5306	X4/1-11															
53FC8	M	1203	L3															
53FC8	BL	1202	L3															
53FC8	N	5307	X4/1-12															
54FC1	M	1203	L3															
54FC1	BL	1202	L3															
54FC1	N	5400	X4/1-13															
54FC2	M	1203	L3															
54FC2	BL	1202	L3															
54FC2	N	5401	X5/1-14															
54FC3	M	1203	L3															
54FC3	BL	1202	L3															
54FC3	N	5402	X5/1-8															
54FC4	M	1203	L3															
54FC4	BL	1202	L3															
54FC4	N	5403	X5/1-9															
54FC5	M	1203	L3															
54FC5	BL	1202	L3															
54FC5	N	5404	X5/1-10															
54FC6	M	1203	L3															
54FC6	BL	1202	L3															
54FC6	N	5405	X4/1-14															
54FC7	M	1203	L3															
54FC7	BL	1202	L3															
54FC7	N	5406	X4/1-15															
54FC8	M	1203	L3															
54FC8	BL	1202	L3															
54FC8	N	5407	X4/1-16															

AGGIUNTI
29 FEB 1972

(1) PANTOGRAFARE SU TAPPE FORNITE INSIEME AL CONNETTORE - ISSO E DA

MONTARE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO DELLA MORSETTIERA



CONSUMI

ESISTENZE SISTEMI

DI LAVORAZIONE

MECCANICA

DATA

15.02.06

STR.

DISSEGNO N.

630186/21

MACCHINA

ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL ABBIO CONNETTORI

CLIENTE

CONMESSA N.

63018

Fig. n.

106

01

1.47

Segue Fig. 107

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
53FC3	ARRESTO N.1 CHIUSO								L3	0,35			360,35					
53FC4	ARRESTO N.1 APERTO								//	//			//					
53FC5	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO PEZZO N.1								//	//			//					
53FC6	ARRESTO N.2 CHIUSO								//	//			//					
53FC7	ARRESTO N.2 APERTO								//	//			//					
53FC8	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO PEZZO N.2								//	//			//					
54FC1	SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.1								//	//			//					
54FC2	SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.2 ARRESTO N.3 CHIUSO								//	//			//					
54FC3	DOSATORE N.1 CHIUSO								//	//			//					
54FC4	DOSATORE N.1 APERTO								//	//			//					
54FC5	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.1								//	//			//					
54FC6	TROPPO PIENO RULLIERA N.2								//	//			//					
54FC7	DOSATORE N.2 CHIUSO								//	//			//					
54FC8	DOSATORE N.1 APERTO								//	//			//					

(1) PANTOGRAFARE SU TAR3HE COD. 00483604

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE Segue Pg. 108

COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA	ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL AGGIO CONNETTORI	CONMESSA N.	53018	Fg. n.	107
DIVISIONE SISTEMI DI AUTOMAZIONE DI MECCANICA	DATA 15.02.96	STO.	630186/21	CLIENTE		di	107

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE							DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA		CODICE COMAU	TIPO CAVO				
55FC1	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.2 VERSO POSTAZ. MANUALE							L3	0,35				360,35				
55FT2	ZONA SCARICO MANUALE LIBERA							//	//				//				
55FC3	TROPPO PIENO RULLIERA N.5							//	//				//				
55FC4	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.2 PER REINTEGRO							//	//				//				
55FC5	DOSATORE N.3 CHIUSO							//	//				//				
55FC6	DOSATORE N.3 APERTO							//	//				//				
55FC7	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.3							//	//				//				
55FC8	TROPPO PIENO RULLIERA N.4							//	//				//				
56FC1	ARRESTO N.3 CHIUSO							//	//				//				
56FC3	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO N.3							//	//				//				
56FC4	TROPPO PIENO RULLIERA N.3							//	//				//				
50CP1	PRESSIONE ARIA INSERITA							//	0,75				560,75				
78EV1	COMANDO APERURA ARRESTO N.1							//	1				361				
78EV2	COMANDO CHIUSURA ARRESTO N.1							//	//				//				

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. C04B0504

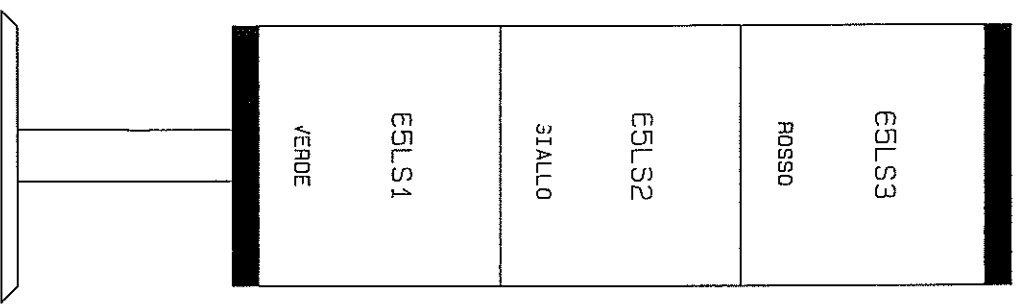
COD. COLORE: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE Segue Fg. 109

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CONMESSA N° 63018	Fg. n° 108
	DATA: 18.11.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.	di 147
			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			

* = 1 MOPSETTO DI RISERVA

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/21	
	DATA:	18.11.93				
	MACCHINA:		LINEA DI LAVAZIONE	SCATOLA PULSANTIERA	COMMESSA N°	63018
	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		MORSETTIERA L3	CLIENTE:	F.M.A.	
	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				Fig. n.	109
					di	147

Modificato:



SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↙	↑	↘		MORS	SPINA			
65LS1					1202	L3	X3/1-19	BLU	1	UNIPOL.
65LS2					6500					
65LS2					6501		X3/1-20	"	"	"
65LS3					6502		X3/1-21	"	"	"
								"	"	"
								"	"	"
								"	"	"
								"	"	"



SOMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR

DATA 18.11.93

DISEGNO N. 630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASEMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

LAMPADA A COLONNA

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

COMMESSA N. 63018

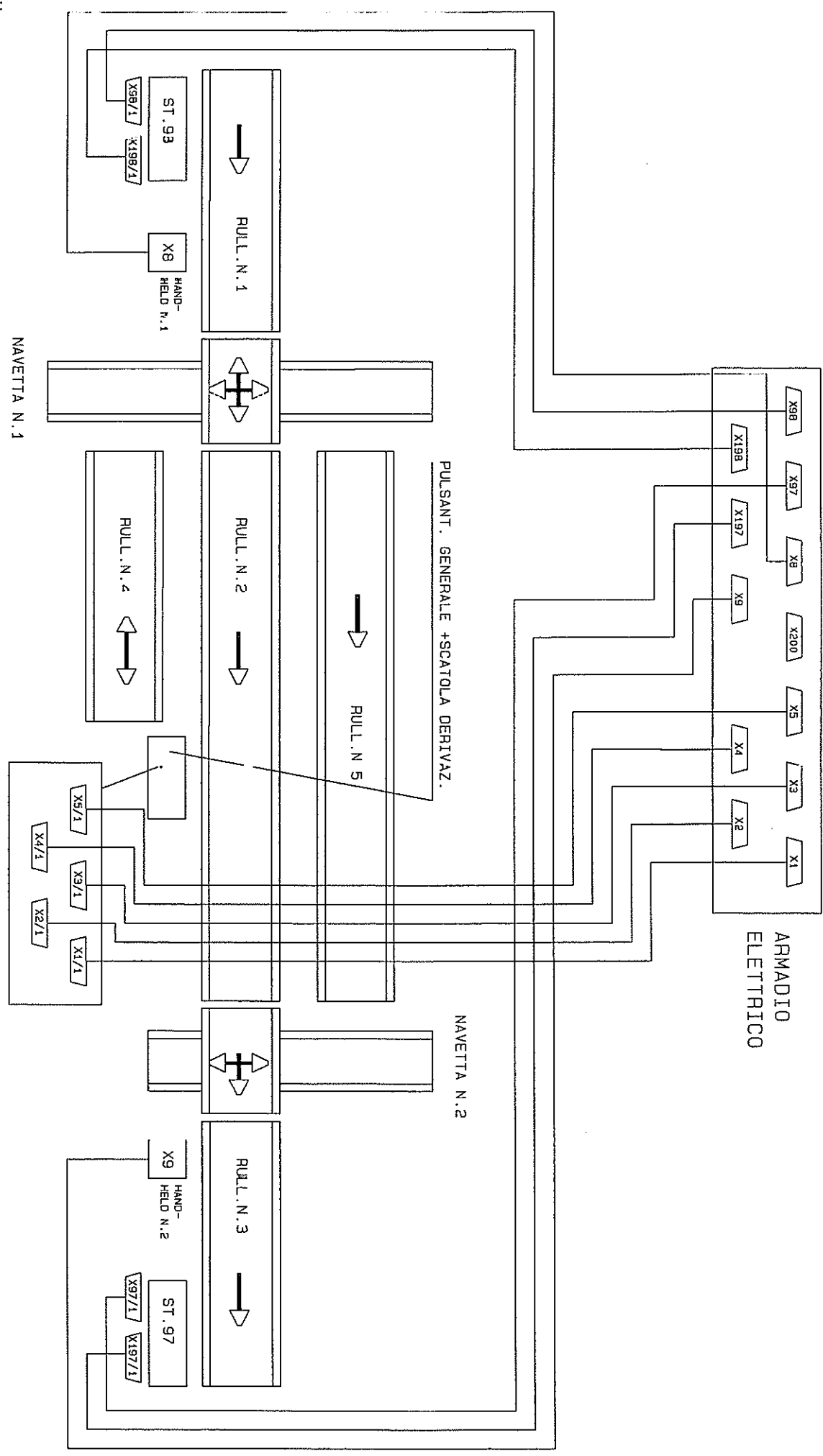
CLIENTE: F.M.A.

Fig. n. 110

147

Segue Fig. 111

Modificato:



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	SCHEMA PASSAGGIO CAVI	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 111
	DATA: 19 11.93		ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150		CLIENTE: F. M. A.	di 147

Segue Fg. 112

Modifiche:

CONNETTORE : X1			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X1	SIGLA SU PARTE MOBILE X1	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X1/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X1/2	
PIN	FILO		
1	1705		
2	1705A		
3	1203		
4	1207		
5	1202		
6	6600		
7	4601		
8	6700		
9	6701		
10	6702		
11	6703		
12	6704		
13	6705		
14	6706		
15	6707		
16	6601		
17	6602		
18	6603		
19	6604		
20	6605		
21	6704		
22	6604		
23	6605		
24	6202		

X2			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SUPARTE X2	SIGLA SUPARTE X2	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SUPARTE X2/1	SIGLA SUPARTE X2/1	
PIN	FILO		
1	1210		
2	1204		
3	1600		
4	1602		
5	1603		
6	1703		
7	1803		
8	2816		
9	7847		
10	7847		
11	1207		
12	7003		
13	4900		
14	4901		
15	4902		
16	4903		
17	4904		
18	4905		
19	4906		
20	4907		
21	5000		
22	5001		
23	5002		
24	7004		

CONNETTORE : X3			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X3	SIGLA SU PARTE MOBILE X3	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X3/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X3/1	
PIN	FILO		
1	5003		
2	5004		
3	5005		
4	5006		
5	5007		
6	7006		
7	2319		
8	2320		
9	2819		
10	2820		
11	3961		
12	3903		
13	6503		
14	6504		
15	6505		
16	6506		
17	6507		
18	6506		
19	6500		
20	6501		
21	6502		
22	6607		
23	7002		
24			

DISEGNO N. **630186/21**
 DATA 15.03.06
 SITO
 MACCHINA ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP1500 CONFIGURAZIONE CONNETTORI
 COMMESSE N. **63018**
 CLIENTE
 Segue Pg. 113
 Pg. n. **112**
 di **147**

Modifiche:

CONNETTORE : X4			
ARMADIO ELETTRIC	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4	X4	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4/1	X4/1	
PIN	FILO		
1	1901		
2	1902		
3	1903		
4	5203		
5	5204		
6	5205		
7	5302		
8	5303		
9	5304		
10	5305		
11	5306		
12	5307		
13	5400		
14	5405		
15	5406		
16	5407		
17	5500		
18	5501		
19	5502		
20	1906		
21	5206		
22			
23			
24			

CONNETTORE : X5			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X5	X5	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X5/1	X5/1	
PIN	FILO		
1	1904		
2	1905		
3	2001		
4	2002		
5	5300		
6	5301		
7	5401		
8	5402		
9	5403		
10	5404		
11	5503		
12	5504		
13	5505		
14	5506		
15	5507		
16	5600		
17	5601		
18	5602		
19	5603		
20	5604		
21	5605		
22	5606		
23	5607		
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Pg. 115

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.:	-AIMAR	DISEGNO N.:	630186/21	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N.:	63018	Fg. n.:	113
	DATA:	18.11.93			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			CLIENTE:	F.M.A.	di:	147

Modifiche:

CONNETTORE : X8			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X8	X8	
PULSANTIERA HAND-HELD 1	SIGLA SU PARTE FISSA X8/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X8/1	
PIN	FILO		
1	1705		
2	1706		
3	4802		
4	4803		
5	4804		
6			
7	1202		
8	1203		
9	5100		
10	5101		
11			
12			
13	6800		
14	6801		
15	6802		
16	6803		
17	6804		
18	6805		
19	6806		
20	6807		
21	7000		
22			
23	1203		
24	1609		

CONNETTORE : X9			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X9	X9	
PULSANTIERA HAND-HELD 2	SIGLA SU PARTE FISSA X9/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X9/1	
PIN	FILO		
1	1806		
2	1806		
3	4805		
4	4806		
5	4807		
6			
7	1202		
8	1203		
9	5102		
10	5103		
11			
12			
13	6900		
14	6901		
15	6902		
16	6903		
17	6904		
18	6905		
19	6906		
20	6907		
21	7001		
22			
23	1203		
24	1609		

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 116

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D15. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTIC MOTORE FAMIGLIA "G"	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n° 115
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150					

Modifiche:

CONNETTORE : X93			
ARMADIO ELETRICCO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X98	X98	
A ST. 98	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X98/1	X98/1	
PIN	FILO		
1	1209		
2	3300		
3	3301		
4	3302		
5	3303		
6	3304		
7	3305		
8	3306		
9	3307		
10	3400		
11	3401		
12	3402		
13	3403		
14	3404		
15	3405		
16	3406		
17	3407		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X198			
ARMADIO ELETRICCO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X198	X198	
A ST. 98	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X198/1	X198/1	
PIN	FILO		
1	3508		
2	3500		
3	3501		
4	3502		
5	3503		
6	3504		
7	3505		
8	3506		
9	3507		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 117

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N°: 530186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N°: 63018	CLIENTE: F. M. A.	Fg. n°: 116	di 147
DATA: 18.11.93		ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150							

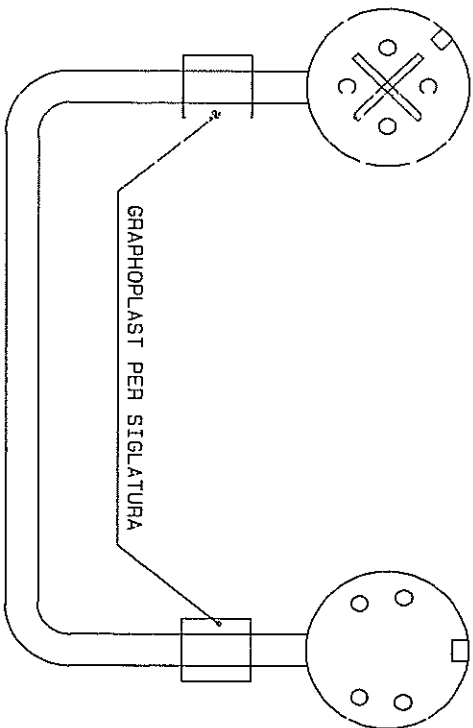
Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
CONNETTORE : X97																		
ARMADIO ELETTRIC		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
A ST. 97		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
PIN		FILO																
1		1209																
2		3600																
3		3601																
4		3602																
5		3603																
6		3604																
7		3605																
8		3606																
9		3607																
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
CONNETTORE : X197																		
ARMADIO ELETTRICO		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
A ST. 97		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
PIN		FILO																
1		3708																
2		3700																
3		3701																
4		3702																
5		3703																
6		3704																
7		3705																
8		3706																
9		3707																
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
CONNETTORE : X200																		
ARMADIO ELETTRICO		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
A MONITORIZZ.		SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE														
PIN		FILO																
1																		
2		3:00																
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8		3:02																
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17		3:01																
18		3:03																
19																		
20																		
21		1202																
22		1209																
23		1209																
24		1209																

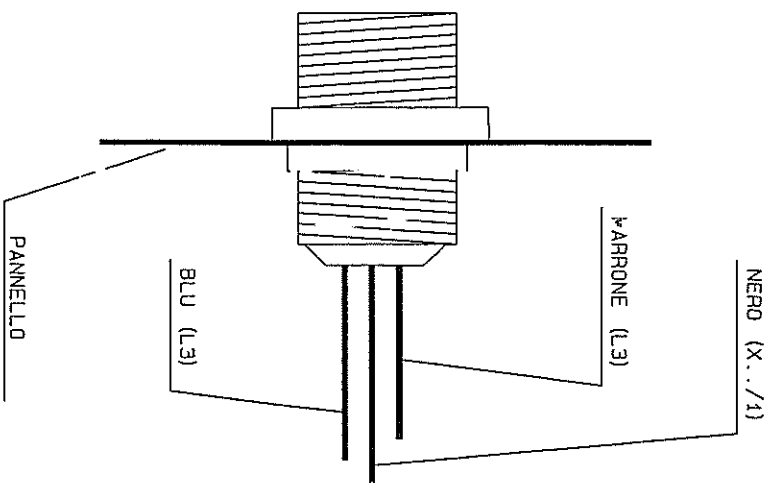
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

FINECORS
CI
PROSSIMITA'

CONNETTORE FEMMINA
VOLANTE LATO
FINECORS



CONNETTORE FEMMINA
DA PANNELLO



Modificha:

	Dis.	Disegno N.	MACCHINA:	CONFIGURAZIONE CAVO DI	COMMESSA N.	Fig. n. 119
	- AIMAR DATA: 18.11.93	630186/21	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM24 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	COLLEGAMENTO FINECORS E SCATOLA DI DERIVAZ. (PULSANT.)	CLIENTE: F.M.A.	

Segue Fig. 121

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19																			
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B M. SPINA	COLORE FILLO	CAVO	SEZ. mmq.																					
19FC1	NAVETTA N.1 NON IN OLTRECORSA								N.C.	1609 1901		L3 X4/1-1		10X1NERO+G/V <table><tr><td>N.</td><td>FILLO</td></tr><tr><td>1</td><td>1203</td></tr><tr><td>2</td><td>1609</td></tr><tr><td>3</td><td>1901</td></tr><tr><td>4</td><td>1902</td></tr><tr><td>5</td><td>1903</td></tr><tr><td>6</td><td>5203</td></tr><tr><td>7</td><td>5204</td></tr><tr><td>8</td><td>5205</td></tr><tr><td>9</td><td>5206</td></tr><tr><td>10</td><td></td></tr></table>	N.	FILLO	1	1203	2	1609	3	1901	4	1902	5	1903	6	5203	7	5204	8	5205	9	5206	10		1
N.	FILLO																																				
1	1203																																				
2	1609																																				
3	1901																																				
4	1902																																				
5	1903																																				
6	5203																																				
7	5204																																				
8	5205																																				
9	5206																																				
10																																					
19FC2	STOP N.1 AVANTI NAVETTA N.1								N.A.	1902		X4/1-2																									
19FC3	STOP N.2 INCIETRO NAVETTA N.1								N.A.	1903		X4/1-3																									
52FC1	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE DA CX								N.C.	1203 5203		L3 X4/1-4																									
52FC2	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU MAGAZZINO								N.C.	5204		X4/1-5																									
52FC3	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU BAIA								N.C.	5205		X4/1-6																									
52FC4	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE DA SX								N.C.	5206		X4/1-21																									
19FC4	NAVETTA N.2 NCN IN OLTRECORSA								N.C.	1609 1904		L3 X5/1-1		10X1NERO+G/V <table><tr><td>N.</td><td>FILLO</td></tr><tr><td>1</td><td>1203</td></tr><tr><td>2</td><td>1609</td></tr><tr><td>3</td><td>1904</td></tr><tr><td>4</td><td>1905</td></tr><tr><td>5</td><td>1906</td></tr><tr><td>6</td><td>5300</td></tr><tr><td>7</td><td>5301</td></tr><tr><td>8</td><td></td></tr><tr><td>9</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td></tr></table>	N.	FILLO	1	1203	2	1609	3	1904	4	1905	5	1906	6	5300	7	5301	8		9		10		1
N.	FILLO																																				
1	1203																																				
2	1609																																				
3	1904																																				
4	1905																																				
5	1906																																				
6	5300																																				
7	5301																																				
8																																					
9																																					
10																																					
19FC5	STOP N.1 AVANTI NAVETTA N.2								N.A.	1905		X5/1-2																									
19FC6	STOP N.2 INCIETRO NAVETTA N.2								N.A.	1906		X4/1-20																									
53FC1	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE								N.C.	1203 5300		L3 X5/1-6																									
53FC2	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU MAGAZZINO								N.C.	5301		X5/1-6																									

FINECORSA MULTIPLO

FINECORSA MULTIPLO

(1) PAN_06RAFAPE SU TARGHE CCD. 00490504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 123

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISSEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "8"	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 122
DATA: -8.11.93			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				147

N.	MOVIMENTI MANUALI
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

PASSO 10
 20

100
 110

N.	MOVIMENTI MANUALI
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

PASSO 10
 20

100
 110

PANTOGRAFARE A COLLAUDO AVVENUTO

Seque Fg. 131



Fg. n	127	d1	147
-------	-----	----	-----

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE								TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
12IA1-12IA3		2	00472595	INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (10A)								5SX2 110-7	SIEMENS				
12IA2		1	00472592	INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (4A)								5SX2 104-7	SIEMENS				
3IA1-9IA1		3	00472728	INTERR. AUTOMATICO BIPOLARE (6A)								5SX2 206-7	SIEMENS				
9IA2																	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO		COSTRUTTORE		FIC	NOTE			
31A2-31A3		7	00472724	INTER. AUTOMATICO BIPOLARE (2A)					SSX2-202-7		SIEMENS						
31A4																	
31A1-31A2		4		CALDITA COPRINTERRUZIONE					SST1310-0Y		SIEMENS						
31A3-31A4																	
121A1-121A2		2	00472798	CONTATTO AUSILIARIO PER SSX					SSX9-100		SIEMENS						
12A1.1		2		ALIMENTATORE LIVELLATO 24Vcc (25A)					ABL/24/25/380 +5% +10%		BUCCI						
8TR1		2		TRASFORMATORE MONOFASE					POTENZA 2 KVA		GILLIO						
				SCHEMO ELETTROSTATICO					PRIMARIO 380V +5% +10%								
									SECONDARIO 220V								

Segue Fg. 136

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 19.11.93	Disegno N.: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N.: 63C18	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 135
								147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
12MT1-17MT1		3	00450116	CONTATTORE TRIPOLARE (16A) 24V.					3TB4217-08B4				SIEMENS				
18MT1																	
45MT1-15MT2		9		CONTATTORE TRIPOLARE (9A) 24V.					3TB4017-08B4				SIEMENS				
77MT1-77MT2																	
79MT7-77MT4																	
78MT7-79MT5																	
79MT6																	
77MT5/6		7		TELEINVERTITORE (9A) 24V.					3TD1017-3CB4				SIEMENS				
77MT7/8																	
78MT11/2																	
78MT3/4																	
78MT5/6																	
79MT11/2																	
79MT3/4																	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. t. e'	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
17A-17B-18A		4	00450806	RELE' AUSILIARIO (6+2) 24V.							3TH8262-08B4		SIEMENS					
18B																		
16A-16B-19A		4	00450805	RELE' AUSILIARIO (4+4) 24V.							3TH8244-08B4		SIEMENS					
190																		
19B-19C-19E 19F		4	00450801	RELE' AUSILIARIO (2+2) 24V.							3TH8022-08B4		SIEMENS					
VR		38	00473535	SOPPRESSORE VAFISTORE 24Vcc							VG-S01/24 Art.26052		MURRELEKTRONIK					
21RC1-21RC2		12		SOPPRESSORE TRIFASE 4 KW							RC 3/022-400BU Art.23050		MURRELEKTRONIK					
21RC3-21RC4																		
22RC1-24RC:																		
24RC2-25RC:																		
25RC2-27RC:																		
27RC2-29RC:																		

Segue Pg. 138



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
- AIMAR
DATA
18.11.93

DISEGNO N°:

630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N°:

63018

CLIENTE: F.M.A.

Pg. n°:

137

di

147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
76C-76D-76G 76H		4		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V						EMR020S/24C		EUROGI						
71A-71B-71C 71D-72A-72B		26		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)						EMR01S/24C		EUROGI						
72C-72D-72E 72F-72G-72H																		
73A-73B-73C 73D-73E-73F																		
73G-73H-74A 75A-75A-76B																		
76E-76F																		

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	G. ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
9CD1-9CD2		2		CONDIZIONATORE 220V. 50HZ 1000W						CKH 1000-WE	CG RACK						
46CT1-46CT2		2		TERMOSTATO (15-65 C)						SK 3112	RITAL						
7PR1		1		PRESA 2 POLI + TERRA						471204	PALAZZOLI						
				</													

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE RIC			NOTE				
13FC1-13FC2		2		FINECORSO PER BOBINA SGANCIO							105CI	CGE							
3FC1-3FC2		7		FINECORSO PORTE (3NC)							114FC103	CGE							
3FC3-3FC4																			
4FC1-4FC2																			
4FC3																			
15FC1-15FC2		2		FINECORSO PORTE (3NC)							114FC130	CGE							
4DL1-4DL2		2		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE							105DL500	CGE							
3LF1		3		PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE							P8/FLUO 113N 220V	PHILIPS							
3LF3-3LF4																			

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	-AIMA7 DATA: 28.11.93		DISEGNO N.	630186/21	
	MACHINA:	LINEA DI LAVAZIONE		DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N°	63018
	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"			CLIENTE:	F. M. A.	
	ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150					
						Fig. n.
						141
						147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
		1		SCATOLA PER PULSANT. GENERALE					350 x 840 x 255				COMMERCIALE				
12SL1		1	30401150	SELETTORE A CHIAVE ROSSA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F037+080BF11V				CEMA				
50SL3		1	30401140	SELETTORE A CHIAVE NERA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F034+080BF11V				CEMA				
50SL1-50SL2		2	30401155	SELETTORE A CHIAVE AZZURRA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F038+080BF11V				CEMA				
14SL1-17SL1		3		SELETTORE A CHIAVE GIALLA (2 POSIZIONI)					080SCIDC03+F033+080BF11V				CEMA				
18SL1																	
49PS3-49PS5		3		PULSANTE NERO CON GUARDIA					080PNG+080BF10V				CEMA				
49PS6																	
16PS1-49PS1		2		PULSANTE VERDE CON GUARDIA					080PVG+080BF10V				CEMA				
16PS2		1		PULSANTE EMERGENZA A FUNGO ROSSO					080HER+080BF11V				CEMA				
20PS1-49PS7		2		PULSANTE BLU CON GUARDIA					080PBLG+080BF10V				CEMA				
49PS2-49PS4		2	00400121	PULSANTE ROSSO CON GUARDIA					080PRG+080BF11V				CEMA				
16PS1		1		BLOCCO CONTATTI (NA)					080B20V				CEMA				

Segue Fg. 144

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	DISTINTA MATERIALI	COMMESA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n°: 143
							di 147	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	COJICE	DESCRIZIONE					TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
65LS5-65LS8		4	00402301	LAMPADA SPIA VERDE SENZA TRASFORMATORE					080LSVD+080ADV		CEMA						
66LS1-70LS3																	
65LS4		1	00402302	LAMPADA SPIA GIALLA SENZA TRASFORMATORE					080LS6D+080ADV		CEMA						
65LS6-65LS7		2	00402304	LAMPADA SPIA BLU SENZA TRASFORMATORE					080LSBLD+080ADV		CEMA						
16LS1-66LS2		2	00402303	LAMPADA SPIA BIANCA SENZA TRASFORMATORE					080LSBD+080ADV		CEMA						
5LS1		1		LAMPADA SPIA BIANCA CON TRASFORMATORE					080LSBD+080AT110V		CEMA						
14DY1		1		STRINGA ALFANUMERICA					LCDM (2X40) /ABT		EXAT						
65LS1-65LS2		1		COLONNA LUMINOSA					TCLM 3H 200 SV-SA-SR		TEXELCO						
65LS3									L24V								

Modificato:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
		9		LAMPADINA							BA9S-24V/3W		CEMA					
		29	00480230	TARGHETTE PER PULSANTIERA							080TN		CEMA					
		1		TARGA (EMERGENZA)							080TGR		CEMA					
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP									MODERNOTECNICA					
		40	00421702	TARGHETTE CLIP									MODERNOTECNICA					
		51		TARGA PER BORDO MACCHINA							40x10x1							
		1		TARGA PER CODICI TIPO-PEZZO														

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
X1-X2-X3-X4		17		BASE PASSANTE	HB.24. AG-VS	WEIDMULLER		
X5-X6-X9-X9*								
X98-X197-X198								
X200-X1/1-X2/1								
X3/1-X4/1-X5/1								
		12		INSERTO FEMMINA	DSTV-K-B24	WEIDMULLER		
		5		INSERTO MASCHIO	DSTV-K-S24	WEIDMULLER		
		20		CALOTTA VOLANTE	HB.24.Sts.1.21	WEIDMULLER		
		11		INSERTO MASCHIO VOLANTE	HE.21.Sts.1.S	WEIDMULLER		
		9		INSERTO FEMMINA VOLANTE	HE.24.Bu.S	WEIDMULLER		
		27		CONNETTORE FEMMINA DA PANNELLO	RD-MICRO-C3/9	DERI		
		27		CAVO PER COLLEGAMENTO PROSSIMITI-FOTOCEL.	BPX 36	DERI		
		2	C0402780	PULSANTIERA PORTATILE HAND - HELD		EXAT		
		2	C0402781	SCATOLA CONNESSIONE PER HAND-HELD		EXAT		

Segue Fg. 147

COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICAD15.
LAIMAR

DATA:

18.11.93

DISEGNO N°:

630186/21

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "G"

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N°:

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n°:

146

di

147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE									
		1		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI	(110x140)												
		1		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI	(110x90)												
53FC3-53FC4		17		FINECORSA DI PROSSIMITA` Ø 18	BES-516-326-S4-C	BALLUF											
53FC5-53FC6																	
53FC7-54FC3																	
54FC4-54FC6																	
54FC7-54FC8																	
55FC3-55FC5																	
55FC6-55FC8																	
55FC1-55FC2																	
55FC4																	
55FT2		1		FOTOCELLULA													
53FC8-54FC5		6		FINECORSA DI PROSSIMITA` Ø 30	BES-516-362-S4-C	BALLUF											
55FC1-55FC4																	
55FC7-55FC3																	
52FC1-2-3-4		1		FINECORSA MULTIPLO	BNF 519-DB-012-100-11	BALLUF											
19FC1-2-3																	
53FC1-2		1		FINECORSA MULTIPLO	BNF 519-DB-012-100-11	BALLUF											
19FC4-5-6																	
20FC1		1		FINECORSA MECCANICO		TELEMECAN.											

Segue Pg.



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO
LAIMA7

DATA
13.11.93

DISEGNO N°

630186/21

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

147

CLIENTE: F. M. A.

ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150

di

147