

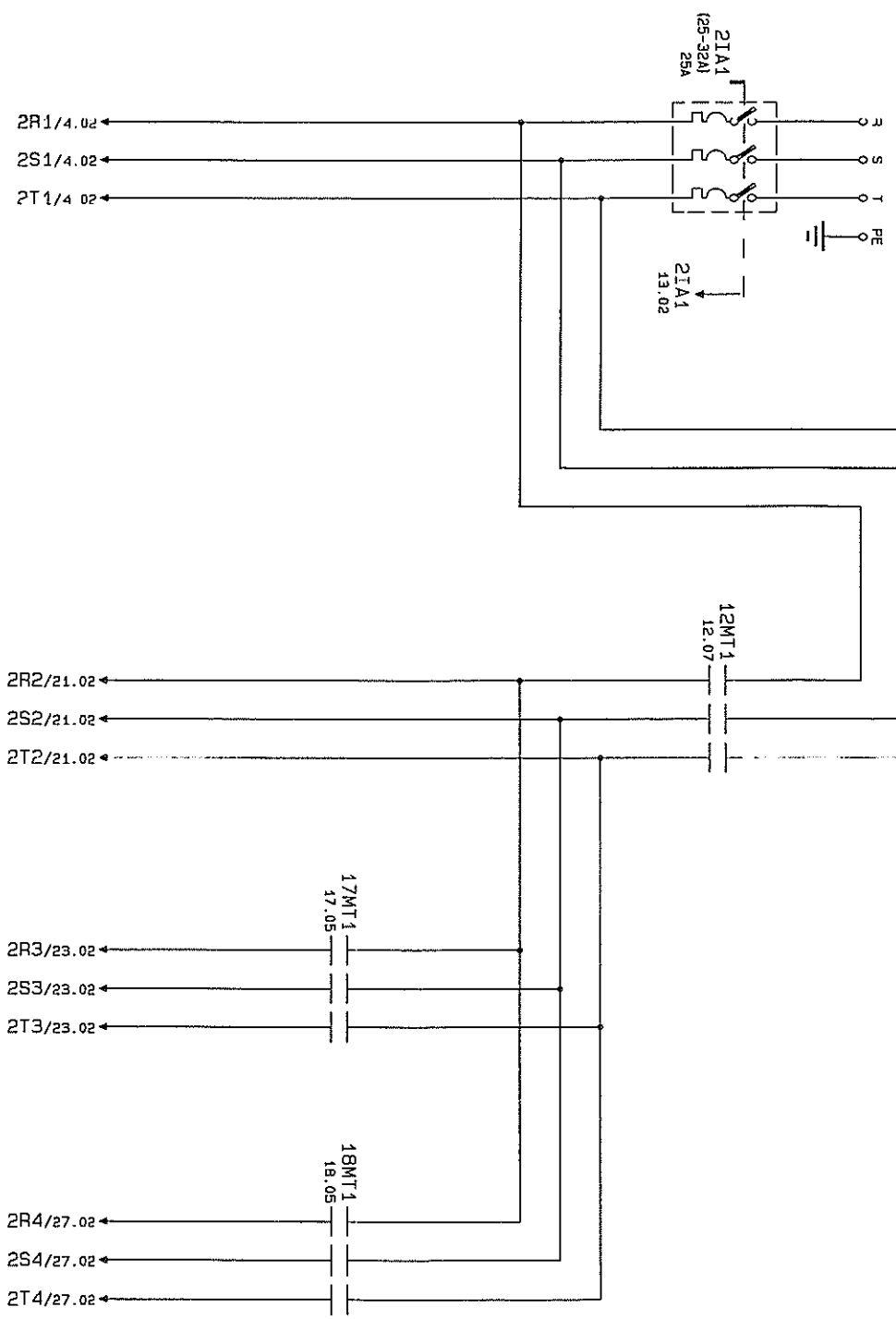
Modifiche:

GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
GESTIONE NUMERAZIONE SCHEMI		1	1	SCHEMA PASSAGGIO CAVI		111	111
ALIMENTAZIONE POTENZE		2	2	CONFIGURAZIONE CAVI E CONNETTORI		112	120
ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE ARMADI		3	3	LAYOUT GENERALE E BORDO MACCHINA		121	126
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI		4	4	TARGHE PER MOVIMENTI MANUALI		127	130
ALIMENTAZIONE GENERALI 380/110V.		5	5	DISTINTA MATERIALI		131	147
ALIMENTAZIONE PLC 115U		6	6				
ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110V		7	7				
ALIMENT. E COLLEGAMENTO CONDIZIONATORI		8	11				
ALIMENTAZIONE 24V.		12	12				
BOBINA DI SGANCIO		13	13				
ALIMENT. E COLLEGAMENTO DISPLAY LCDM		14	14				
CIRCUITO COMANDO CONDIZIONATORI		15	15				
EMERGENZE E RIPRISTINI		16	18				
CONTROLLI CLT RECORSE		19	19				
CONTROLLO PIPAR:		20	20				
ALIMENT. MOTORI ASINCRONI E INVERTER		21	30				
SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE		31	32				
INTERCONNESSIONE PER E DA OP. 110		33	35				
INTERCONNESSIONE PER E DA OP. 115		36	44				
COLLEGAMENTO SCHEDE INGRESSI		45	64				
COLLEGAMENTO SCHEDE USCITE		65	84				
CONFIGURAZIONE PLC		85	89				
ARMADIO ELETTRICO E MORSETTIERE		90	100				
PULSANTIERA GENERALE		101	109				
LAMPADA A COLONNA		110	110				

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		GESTIONE NUMERAZIONE SCHEMI		COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Segue Fig. 2
DATA: 28.11.93				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150						Fg. n. 1
										di 147

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

380V. - 50HZ.



DISTRIBUZIONE
POTENZA E
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI

ALIMENTAZIONE
MOTORI DI POTENZA

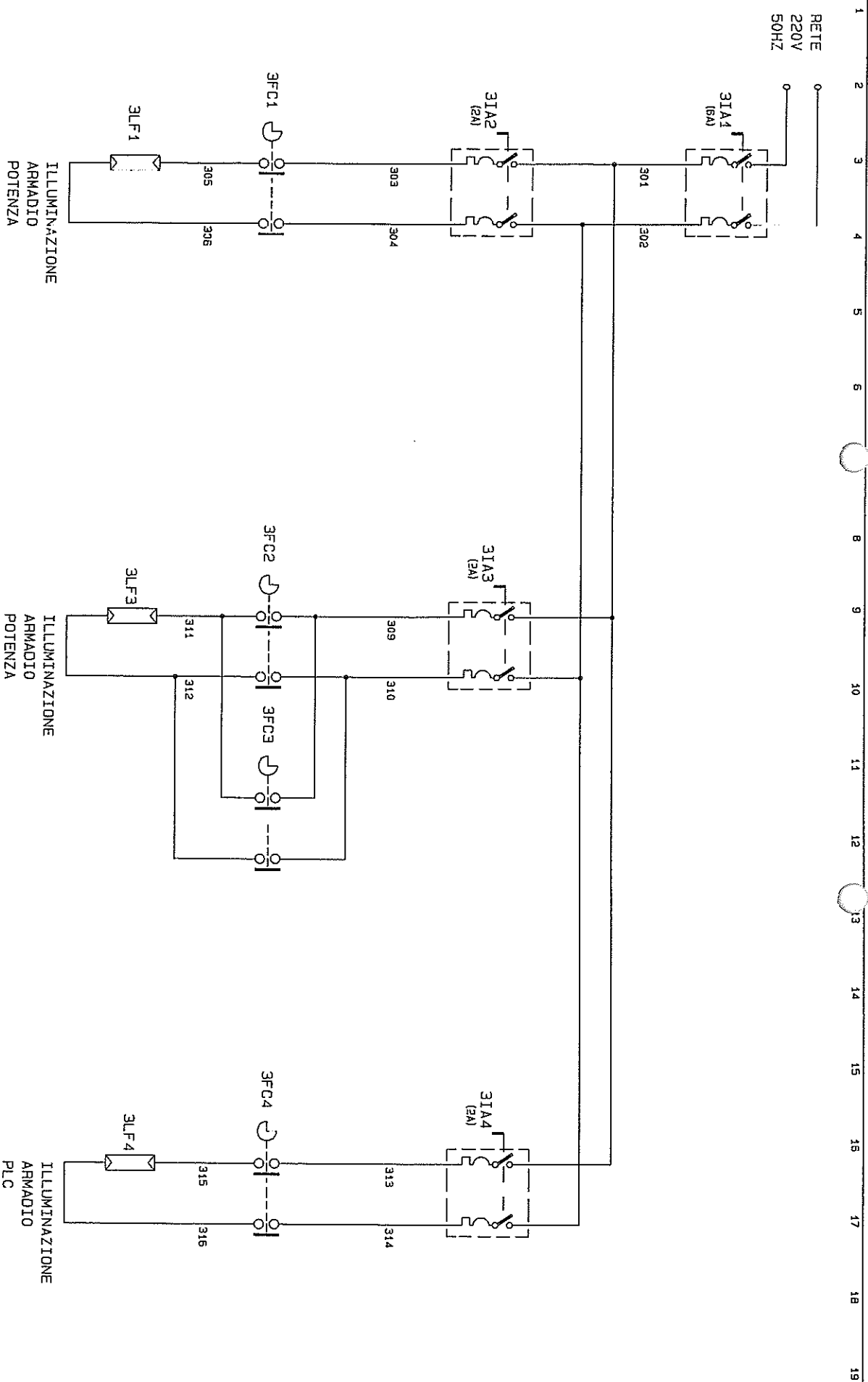
ALIMENTAZIONE
INVERTER E MOTORI
SU AREA GRUPPO 'A'
(NAVETTA N.1)

ALIMENTAZIONE
INVERTER E MOTORI
SU AREA GRUPPO 'B'
(NAVETTA N.2)

Modifiche:

Segue Fg. 3

 OCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S. LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ALIMENTAZIONE CIRCUITI DI POTENZA	COMMESSA N°: 63018	Fg. n. 2
	DATA: 18.11.93		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		CLIENTE: F.M.A.	di 147

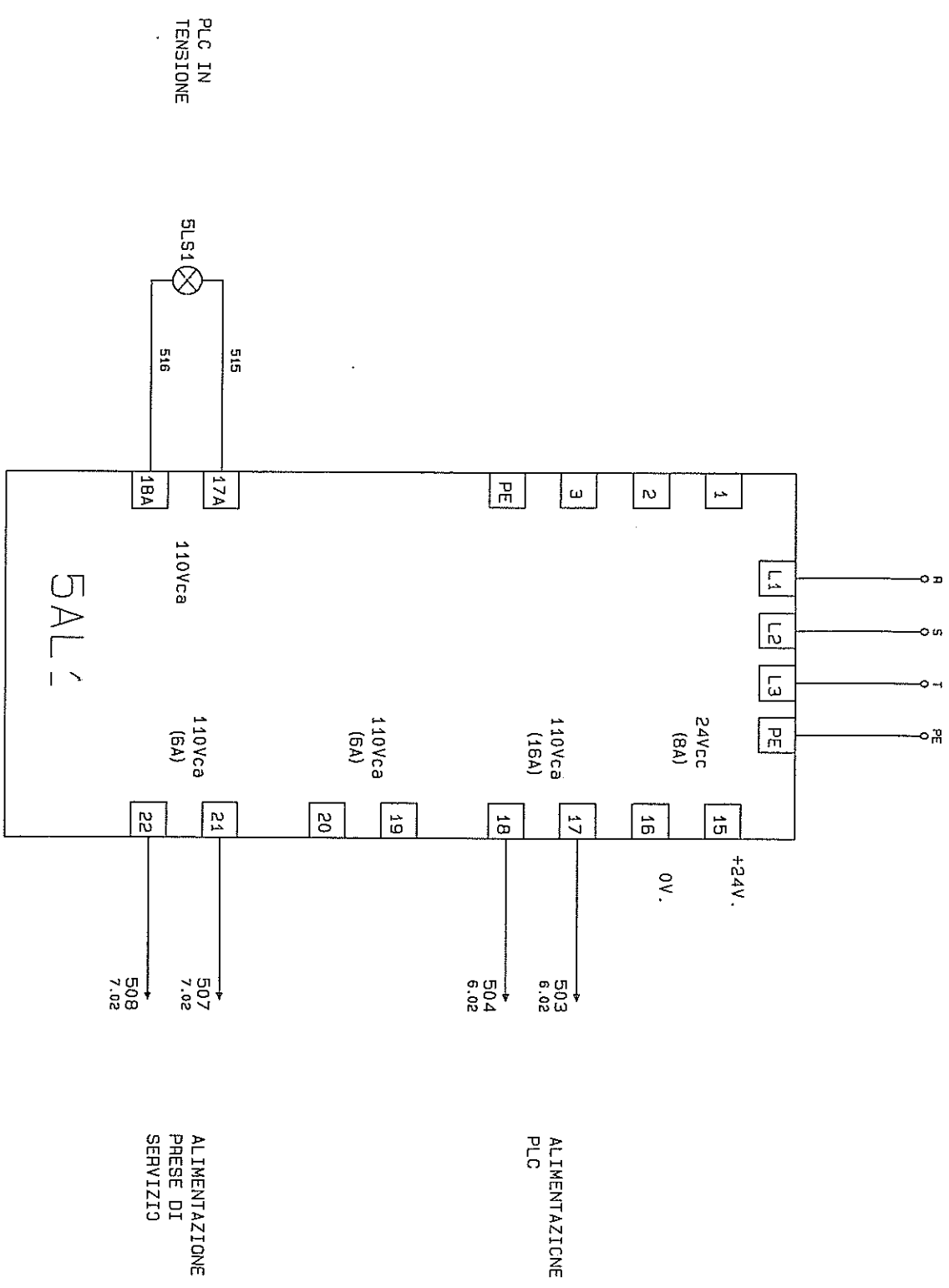


Segue Fig. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Disegno N.: 630186/21		MACCHINA: LINEA CI LAVORAZIONE		COMMESSA N.: 63018	
	Data: 18.11.93	Disegnato da: LAIMAR	ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE		CLIENTE: F.M.A.	
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			ARMADI		Fig. n. 3	
					di 147	

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

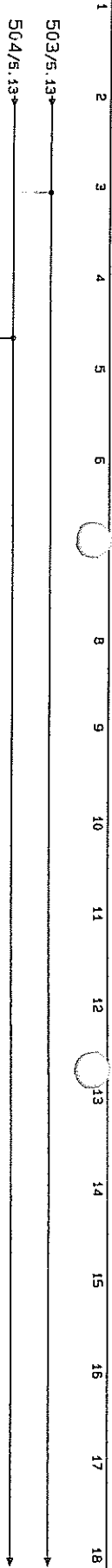
380V. - 50HZ.



Modifiche:

 OGMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMA	Disegno N°	630186/21	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONI GENERALI	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	5
	DATA:	18.11.93			ITEM21 -	SCAR.OP.145/CAR.OP.150	380V/110Vca - 24Vcc	CLIENTE:	F.M.A.	dl	147

Segue Fg. 6



ALIMENTAZIONE ALIMENTATORE
SU TELAIO UNITA' CENTRALE

Modifiche.

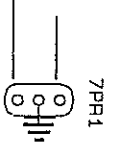
Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	Disegno n°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		ALIMENTAZIONE PLC "115U"		COMMESSA N°: 63018		Fg. n. 6
DATA: 18.11.93				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				CLIENTE: F.M.A.		

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

507/5.13

508/5.13

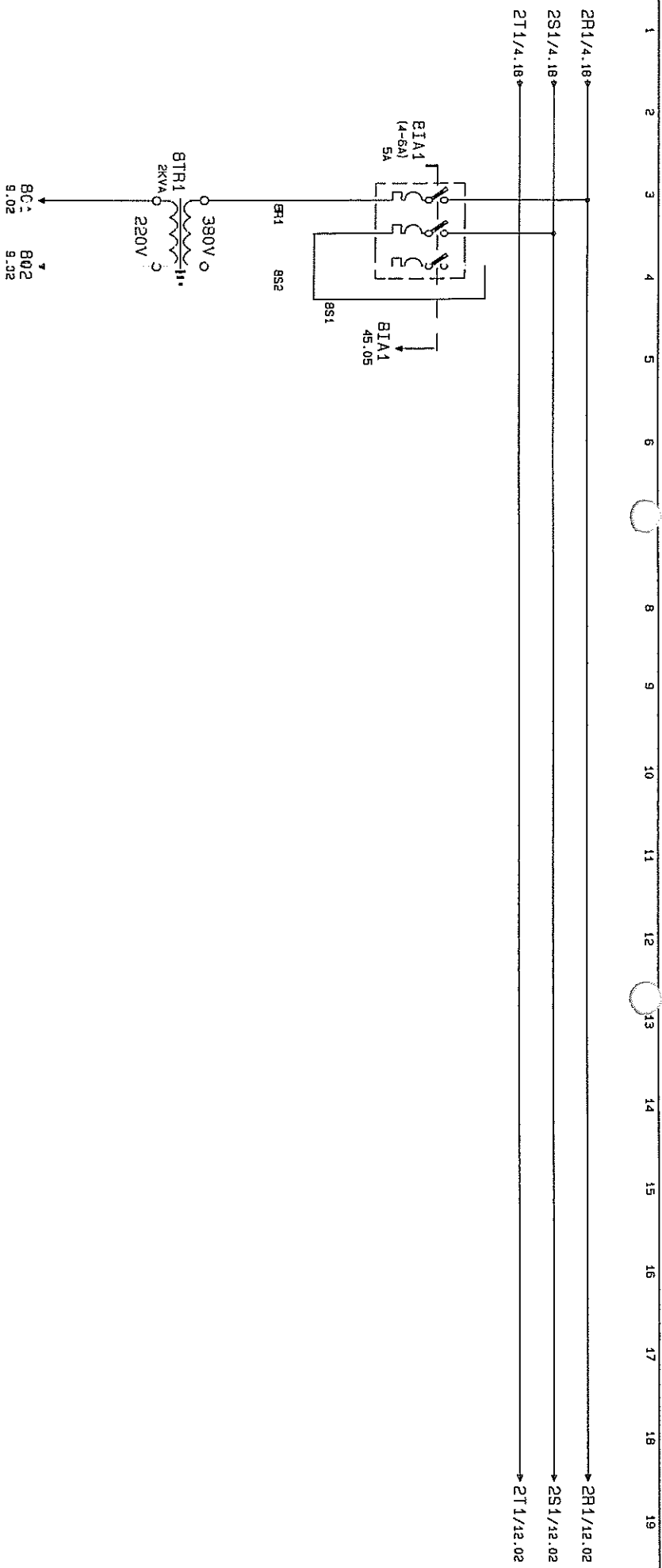


PRESA DI
SERVIZIO
(IN ARMADIO)

Modifiche:

Segue Fg. 8

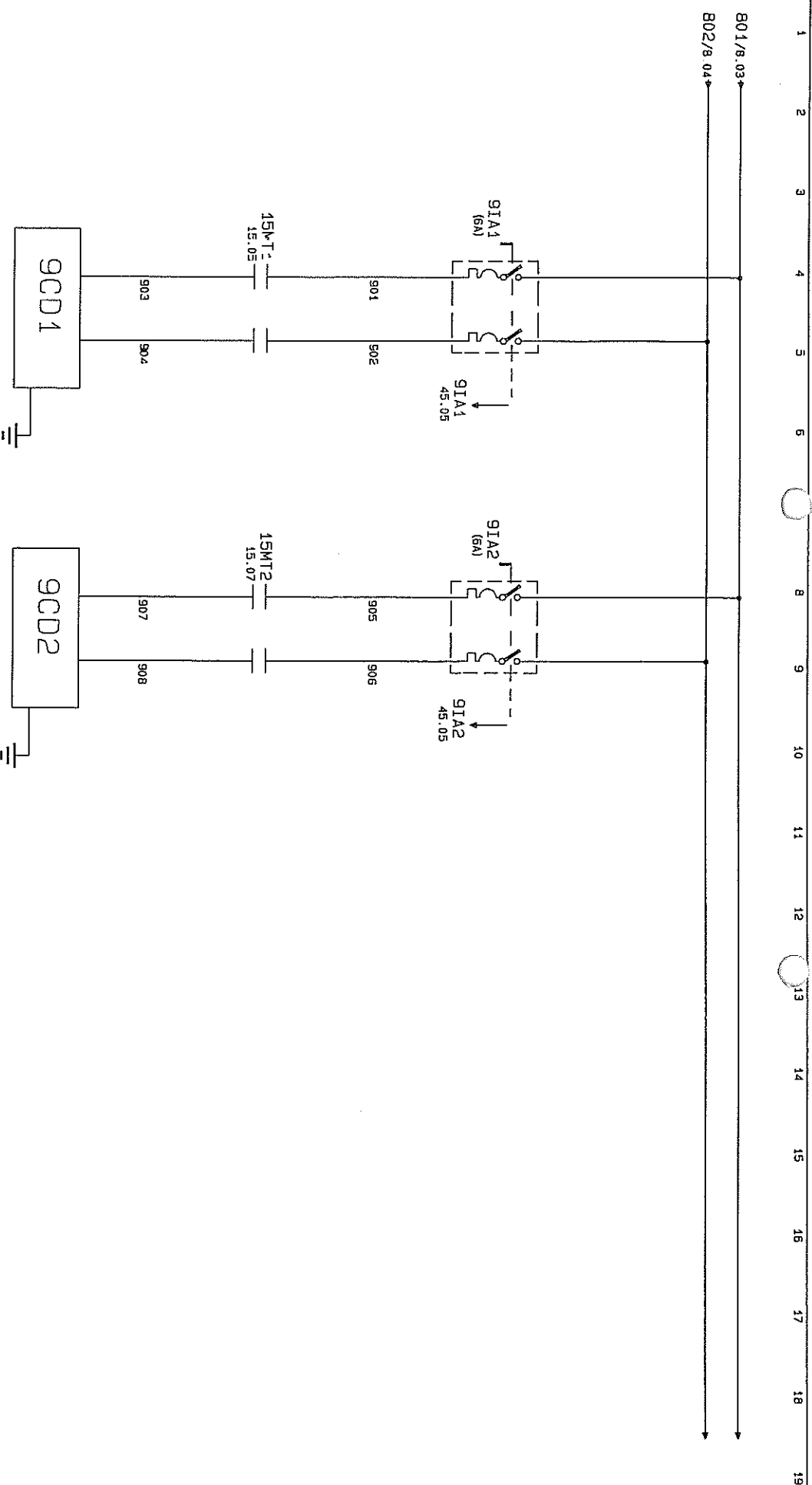
 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISCEND. N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110Vca		CONNESSA N° 63018	Fg. n. 7 di 147
	DATA: 18.11.93		BASAMENTI MOTORE FAMIGLIA "B"				CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150					



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93		DISEGNO N. 630186/21		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		ALIMENTAZIONE CONDIZIONATORI		COMMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.		Fg. n. 8 di 147	
---	--	--------------------------------------	--	-----------------------------	--	--	--	------------------------------	--	---	--	----------------------------------	--

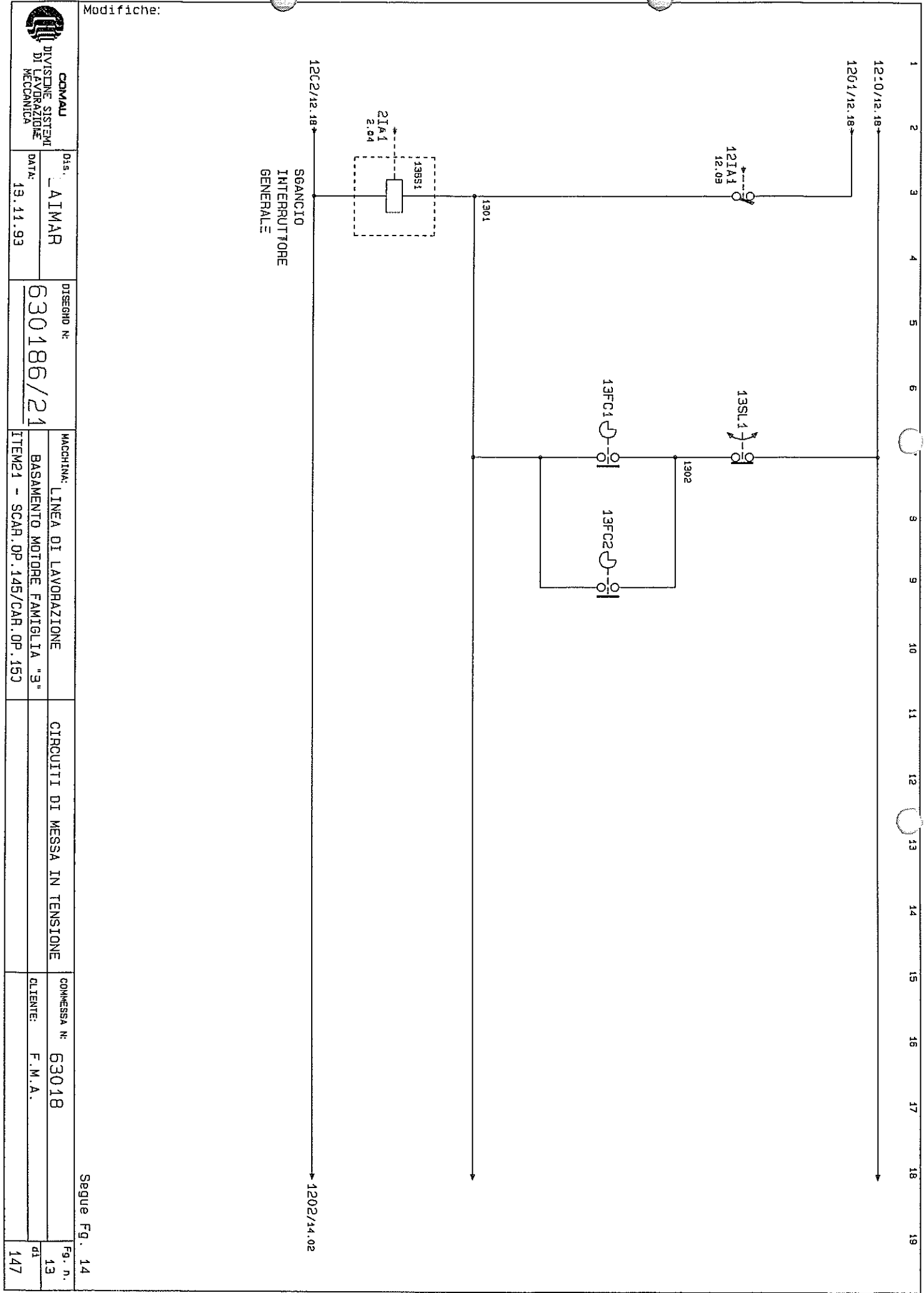
Segue Fg. 9



Modifiche:

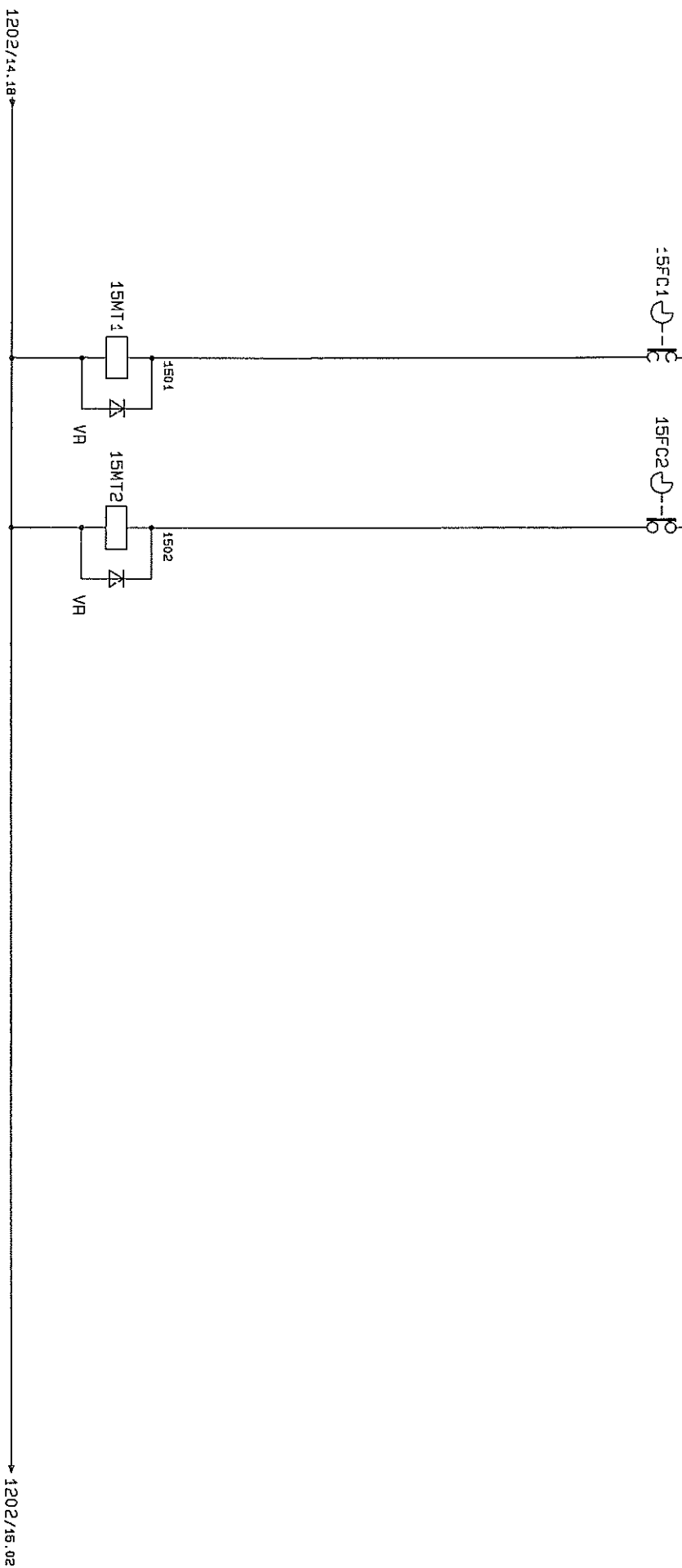
Segue Fig. 12

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COLLEGAMENTO CONDIZIONATORI	COMMESSA N°: 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 9
		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				147



1207/14.38 → 1207/16.02

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



NA	NC
9.04	
9.05	

NA	NC
9.08	
9.09	

INSERZIONE	INSERZIONE
CONDIZIONATORE	CONDIZIONATORE
ARMADIO POTENZA	ARMADIO PLC

INSERZIONE
CONDIZIONATORE
ARMADIO PLC

Modifiche:

Seque Fig. 16

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMISLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	CIRCUITO COMANDO CONDIZIONATORI	COMMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fig. n.
							15
							di 147

Dis.	LAIMAF
DATA:	18.11.93

DISEGNO N: 63C186/21

MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE
	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B
ITEM21 -	SCAR.OP.145/CAR.OP.150

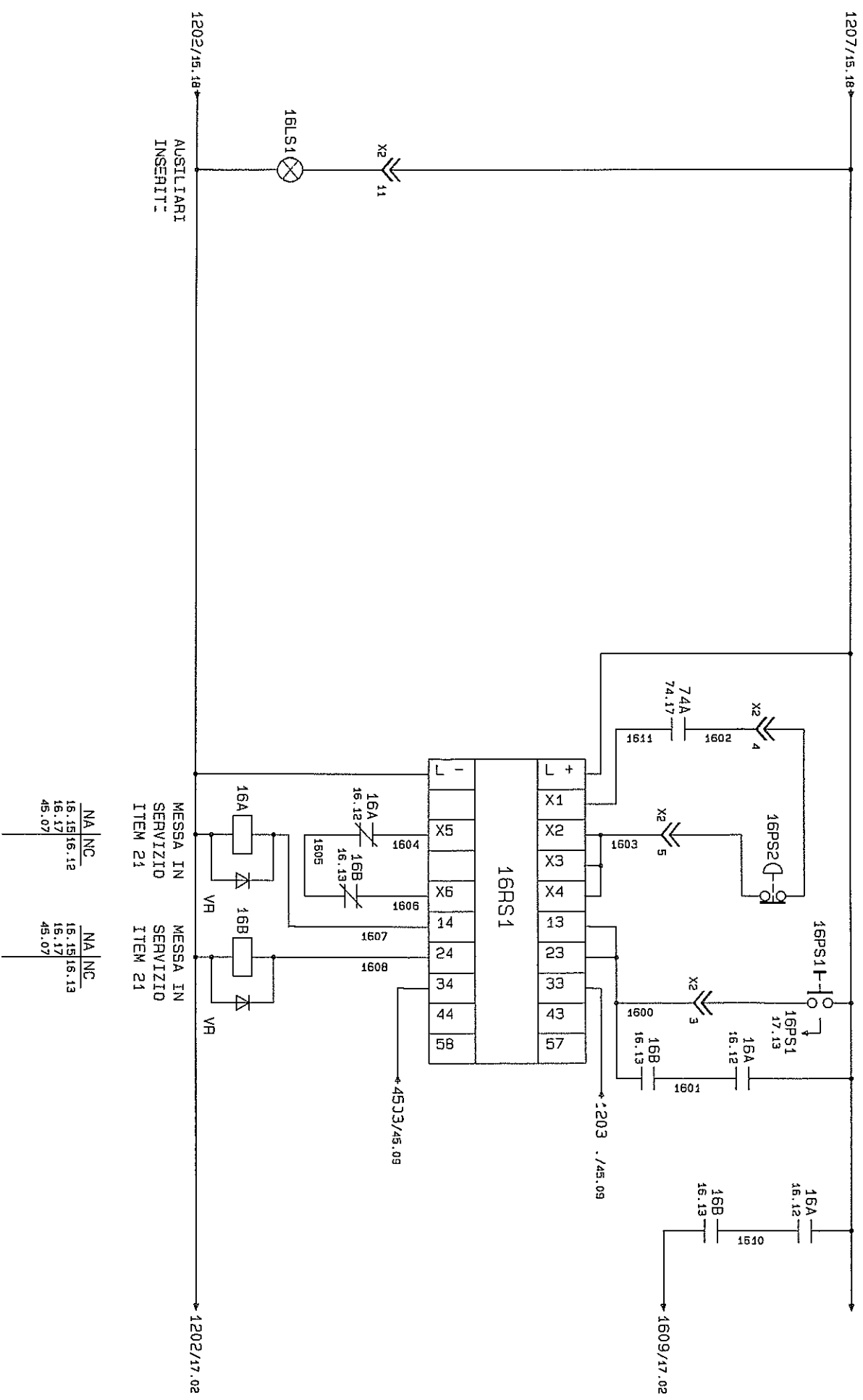
CIRCUITO COMANDO
CONDIZIONATORI

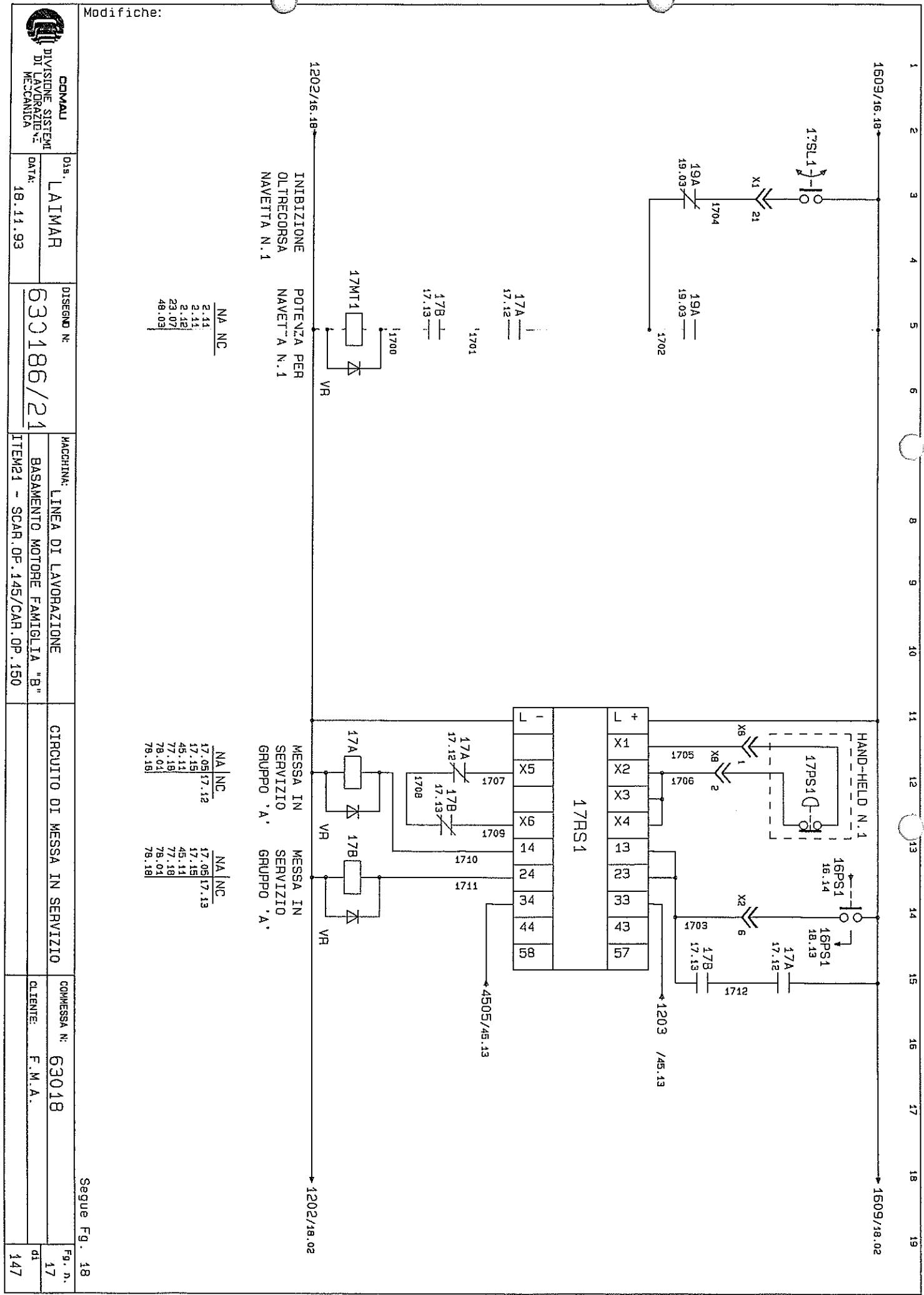
COMMESSA N°:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

Fig. n	15
d1	147

Modifiche:

Segue Fg. 17

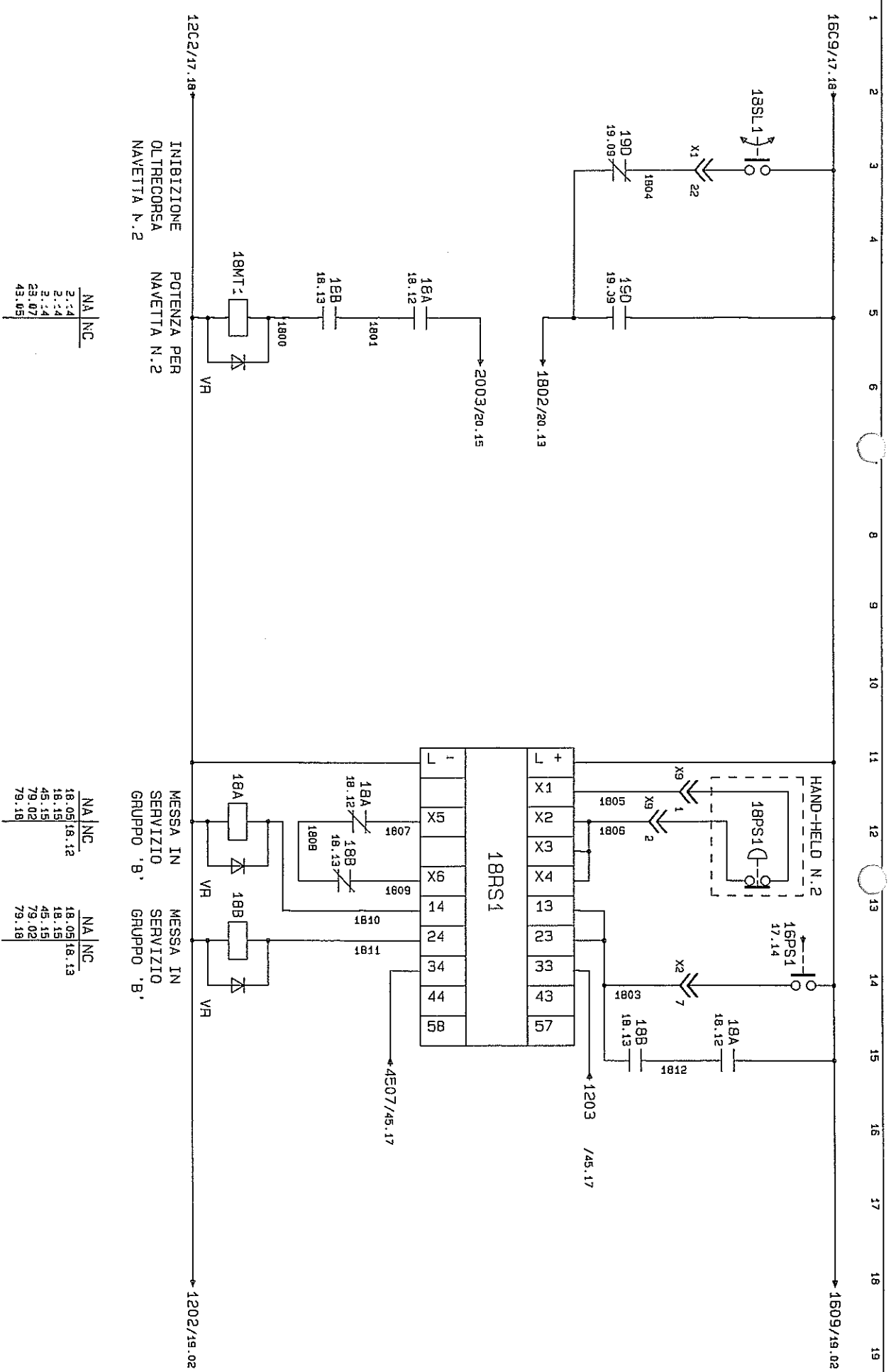




Modifiche:

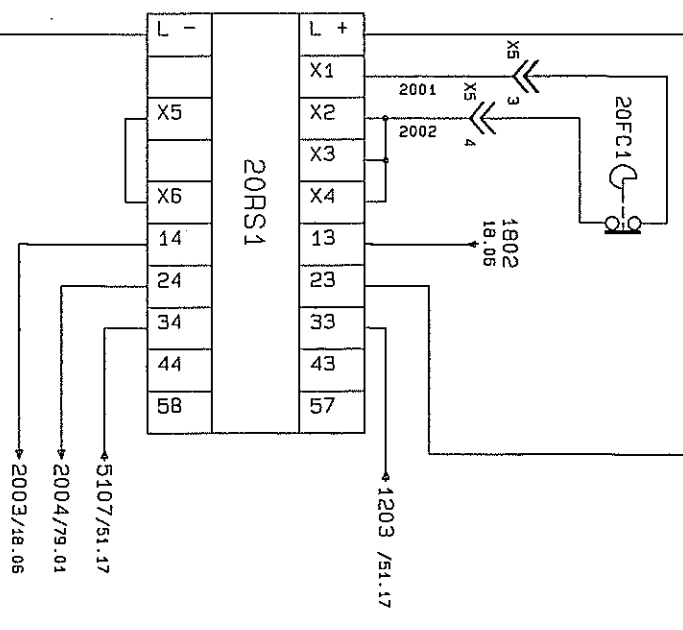
Segue Fg. 19

 DCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N.: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP. 145/CAR.OP. 150	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	COMMESSA N.: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 18 di 147
--	--	--	---------------------------------	--	-------------------------------	------------------------------	---------------------------	---



1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1609/19.18 → 1609/68.01



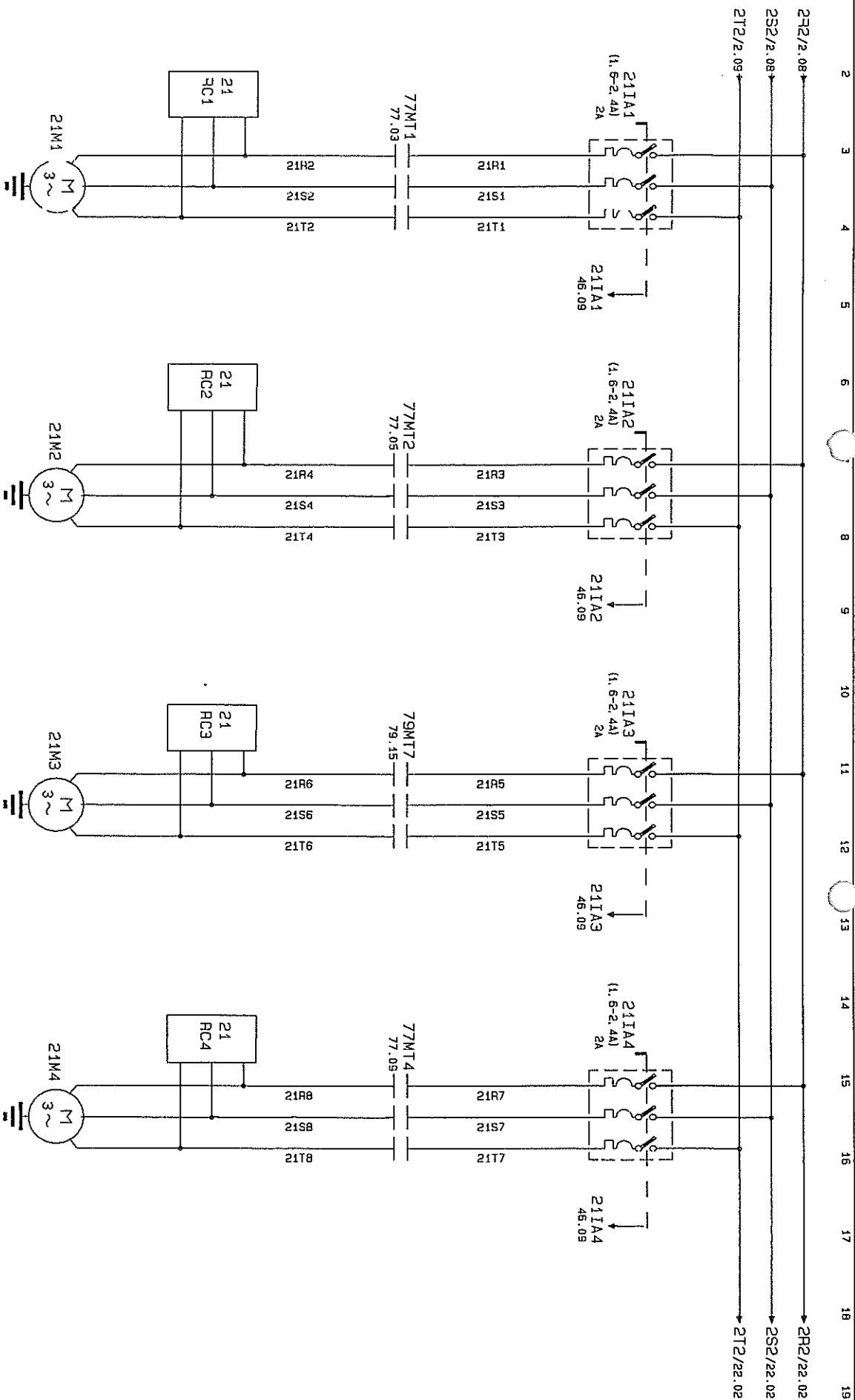
1202/19.18 → 1202/23.12

RIPARO CHIUSO
(A CARICO DELLA
MACCHINA A VALLE)

Modifiche:

Segue Fg. 21

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CONTROLLO RIPARO	COMPRESSA N° 63018	Fg. n. 20
	DATA: 18.11.93		ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150			CLIENTE: F.M.A.	di 147



MOTORE
RULLIERA N.1
C. 75KW - 4 POLI

MOTORE
RULLIERA N.2
0.75KW - 4 POLI

MOTORE
RULLIERA N.3
0.75KW - 4 POLI

MOTORE
RULLIERA N.5
0.75KW - 4 POLI

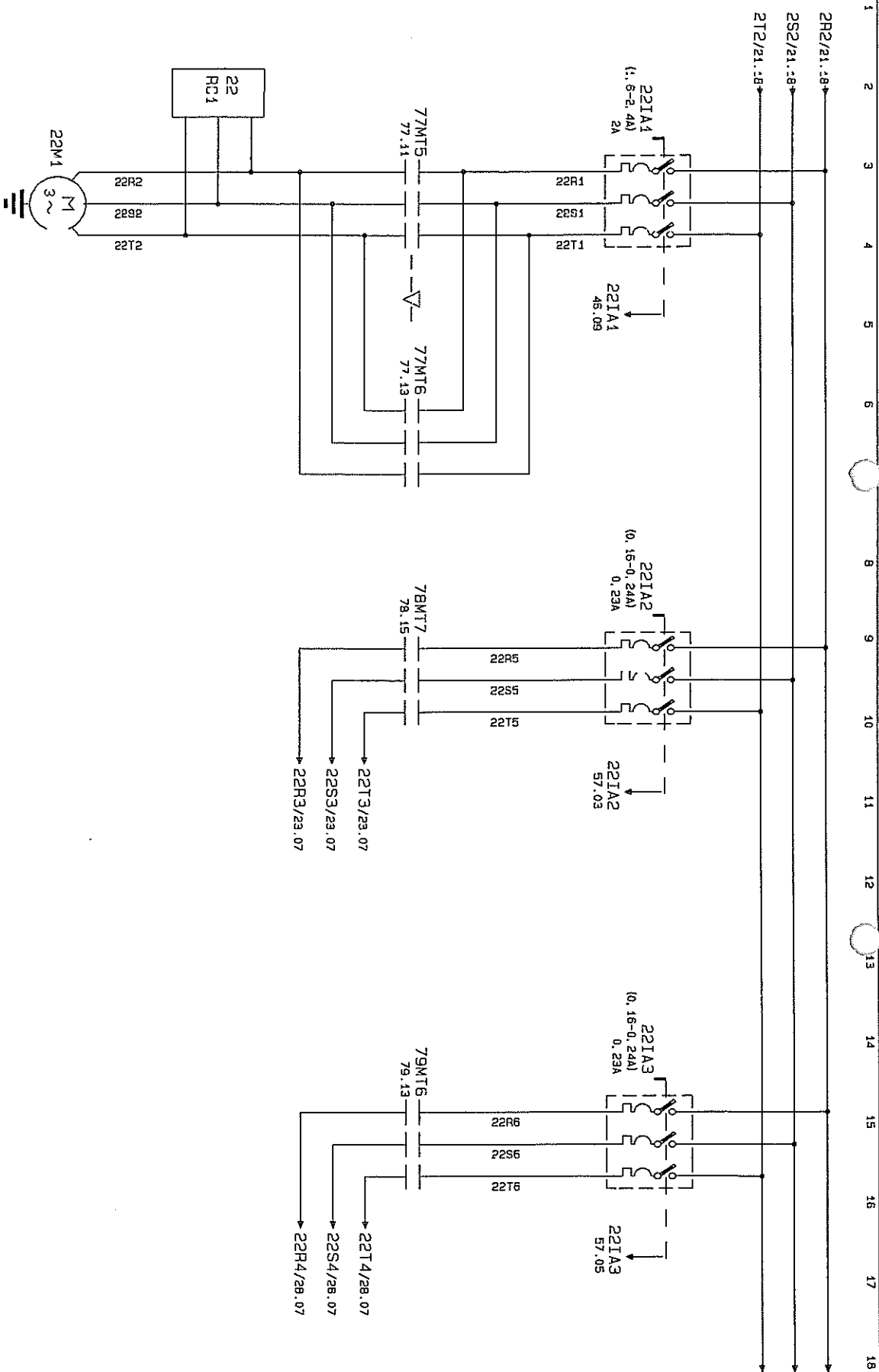
Modifiche:

Segue Fg. 22

		CONMAU		DISEGNO N°		MACHINA:		COMMESSA N°		Fig. n°	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		630186/21		LINEA DI LAVORAZIONE		63018		21	
DATA:		19.11.93				BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "8"		F. M. A.		147	
						MOTORI ASINCRONI				d1	
						PULIERE N.1-2-3-5					
						CLIENTE:					
						ITEM21 - SCAR.OP.145/3AR.OP.150					

Modifiche:

MOTORE RULLIERA N.4
0,75KW - 4 POLI



Segue Fig. 23

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DIS. LAIMAR
DATA: 16.11.93

DISEGNO N. 630186/21

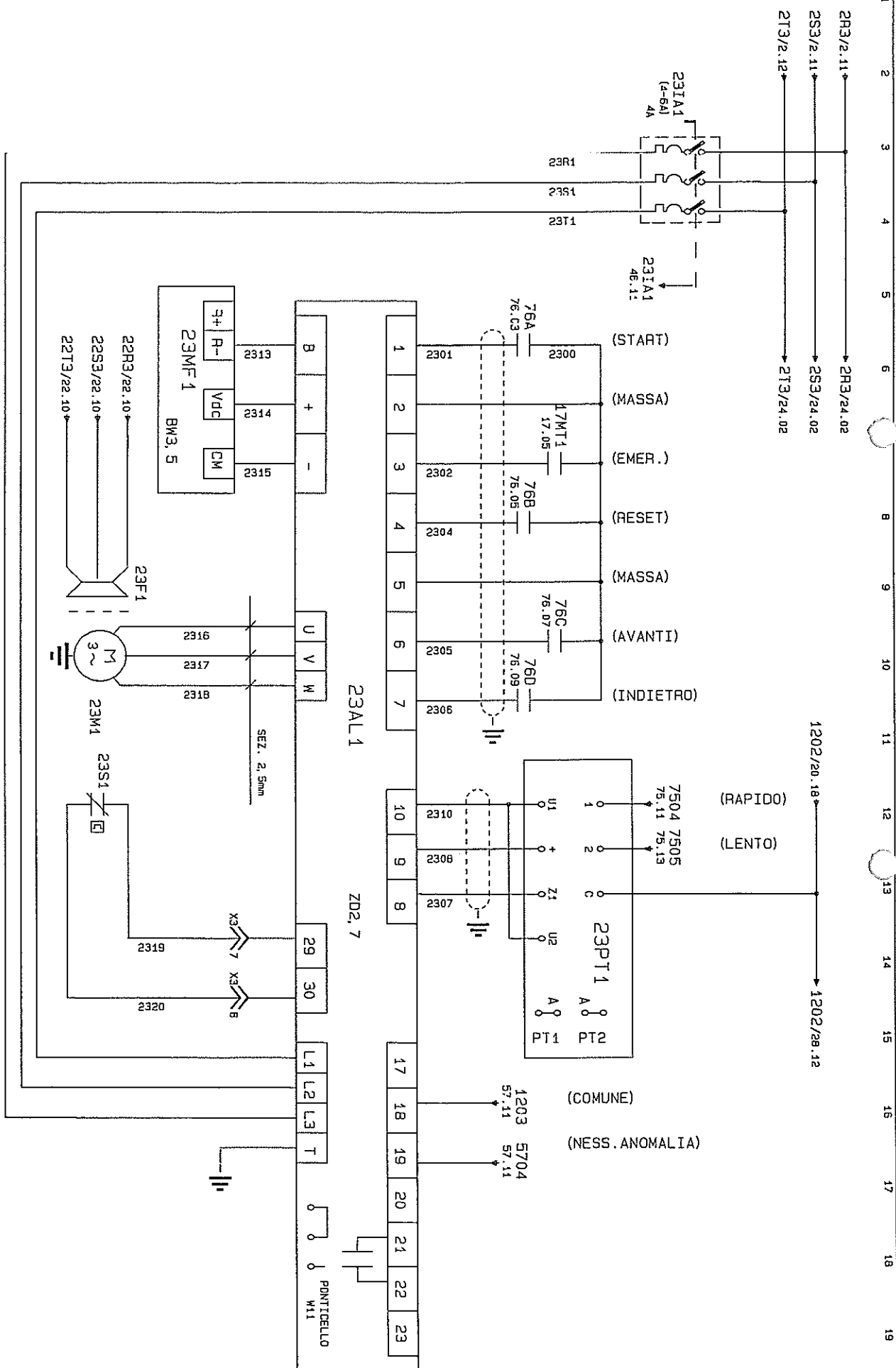
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO
INVERTER E MOTORE NAVETTA N.1

COMMESSA N. 63018
CLIENTE: F.M.A.

MOTORE TRASLAZIONE
NAVETTA N.1
0,75KW 4 POLI

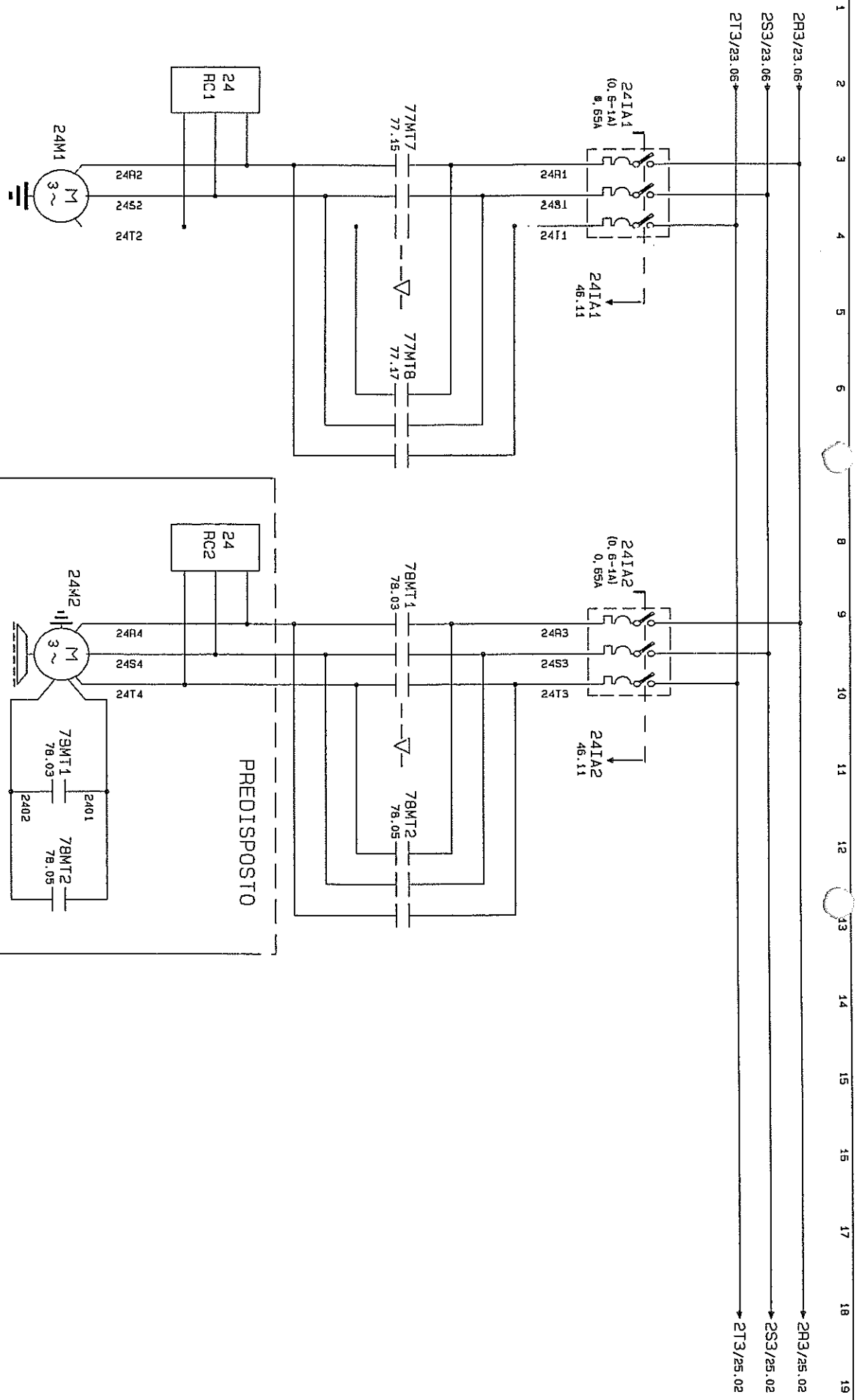
Segue Fig. 24



Modifiche:

MOTORE RULLIERA
NAVETTA N.1
0,25KW - 4 POLI

MOTORE ARRESTO N.1
0,25KW - 4 POLI

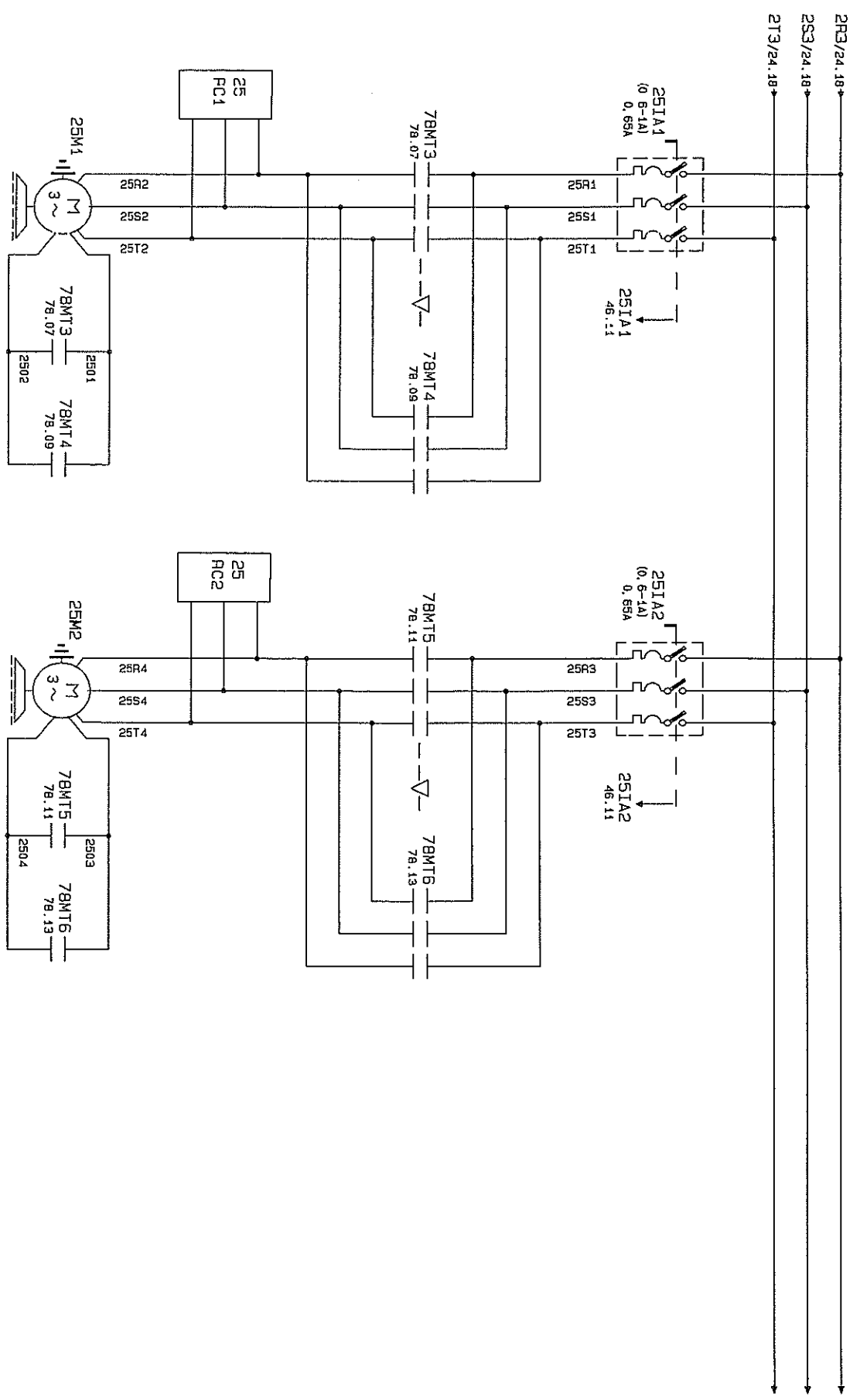


Segue Fig. 25

Modifiche:

MOTORE ARRESTO N.2
 0,25KW - 4 POLI

MOTORE DOSATORE N.2
 0,25KW - 4 POLI



Segue Fg. 27



D.V. VISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 16.11.93

DISEGNO N°: 630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150

MOTORI ASINCRONI
DOSATORI N.1 - N.3

CLIENTE: F.M.A.

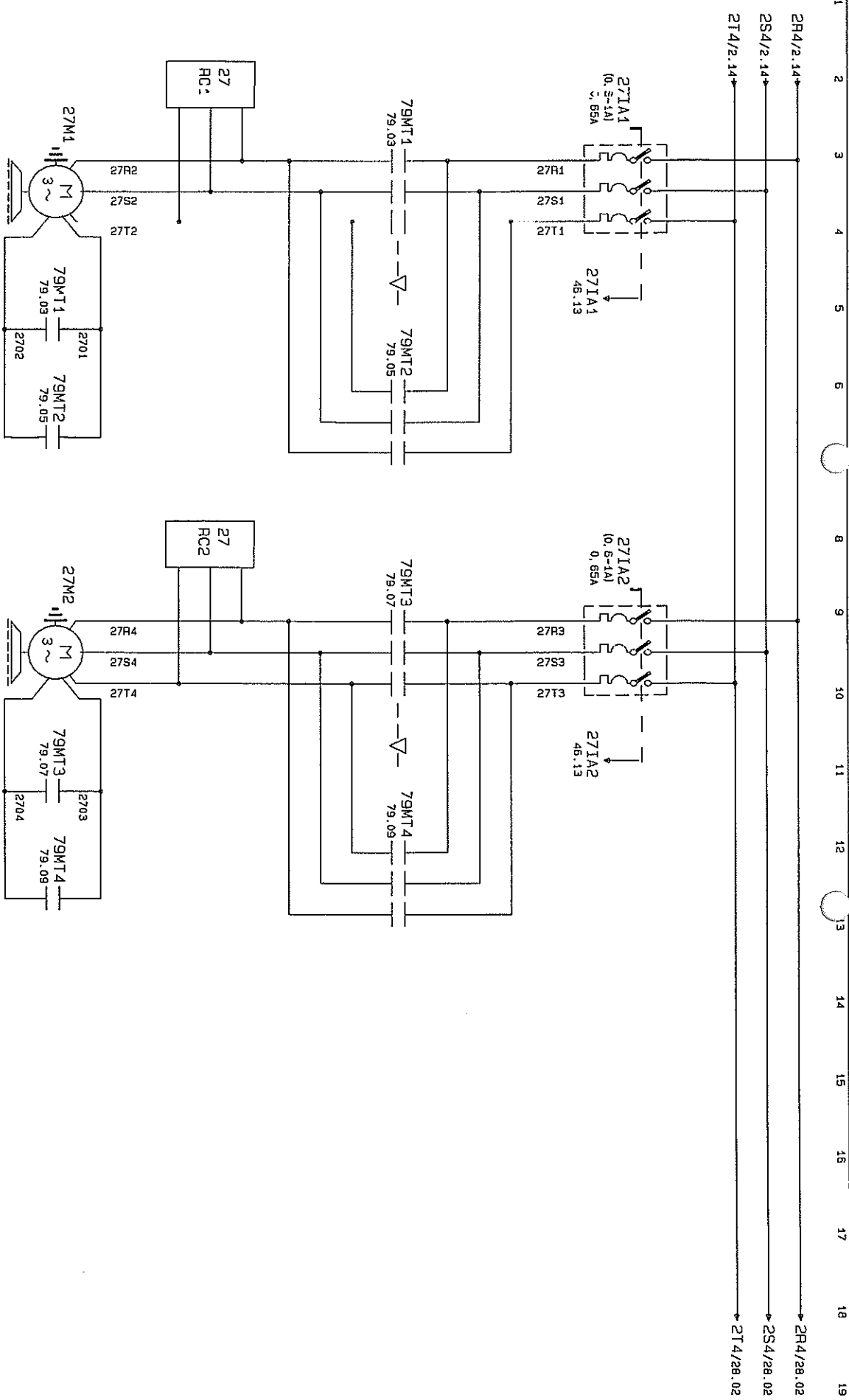
COMMESSA N°: 63018

Fg. n. 27
di 147

Modifiche:

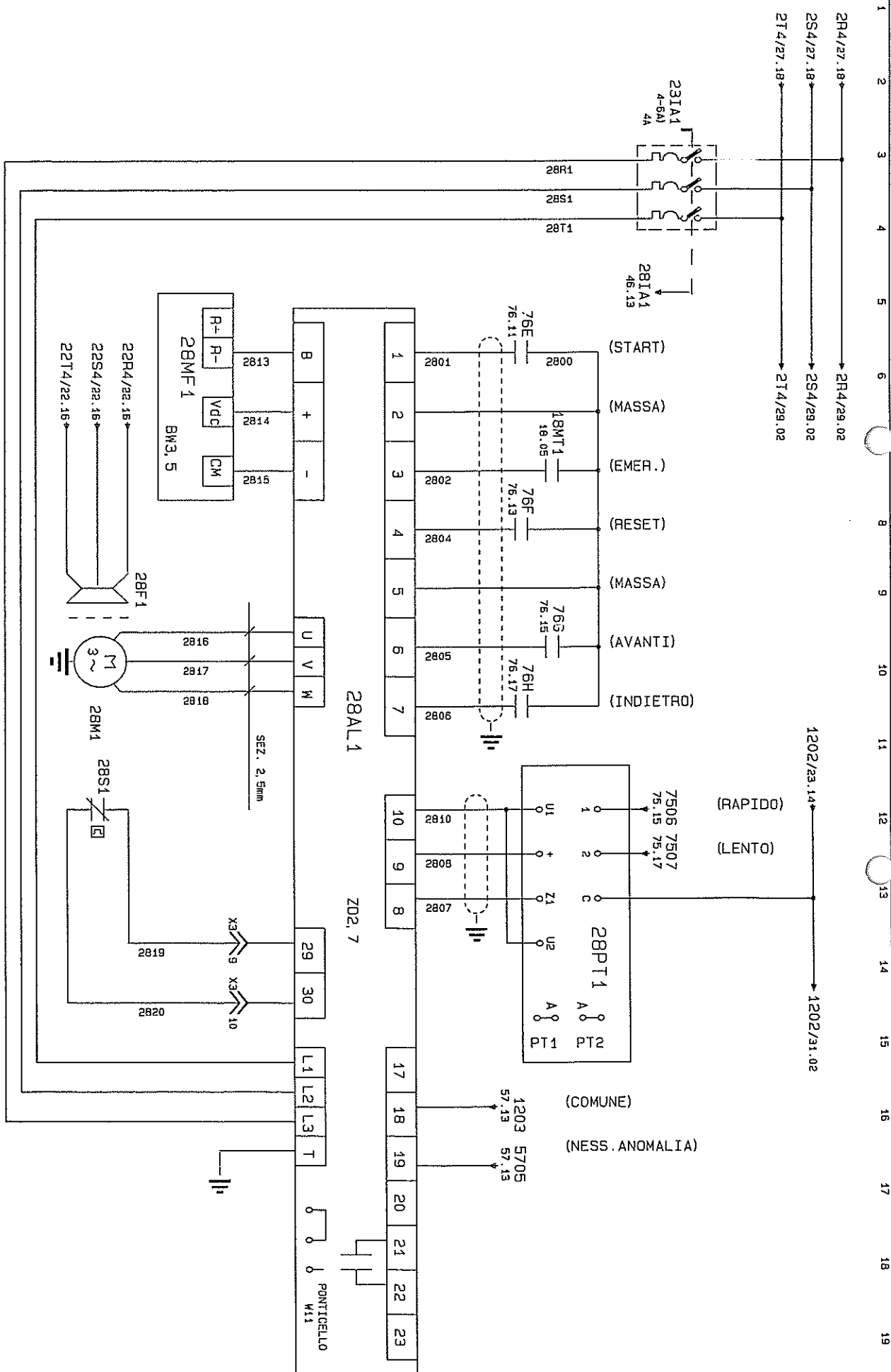
MOTORE DOSATORE N.1
0,25KW - 4 POLI

MOTORE DOSATORE N.3
0,25KW - 4 POLI



Segue Fg. 28

Seque Fig. 29





LAUREA
SISTEMI
LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA

STO.

630136/21

MACCHINA
ITEM 21 - SCAR. OP145/CAR. OP150
MOTORI ASINCRONI
PULIERA NAVETTA N.2

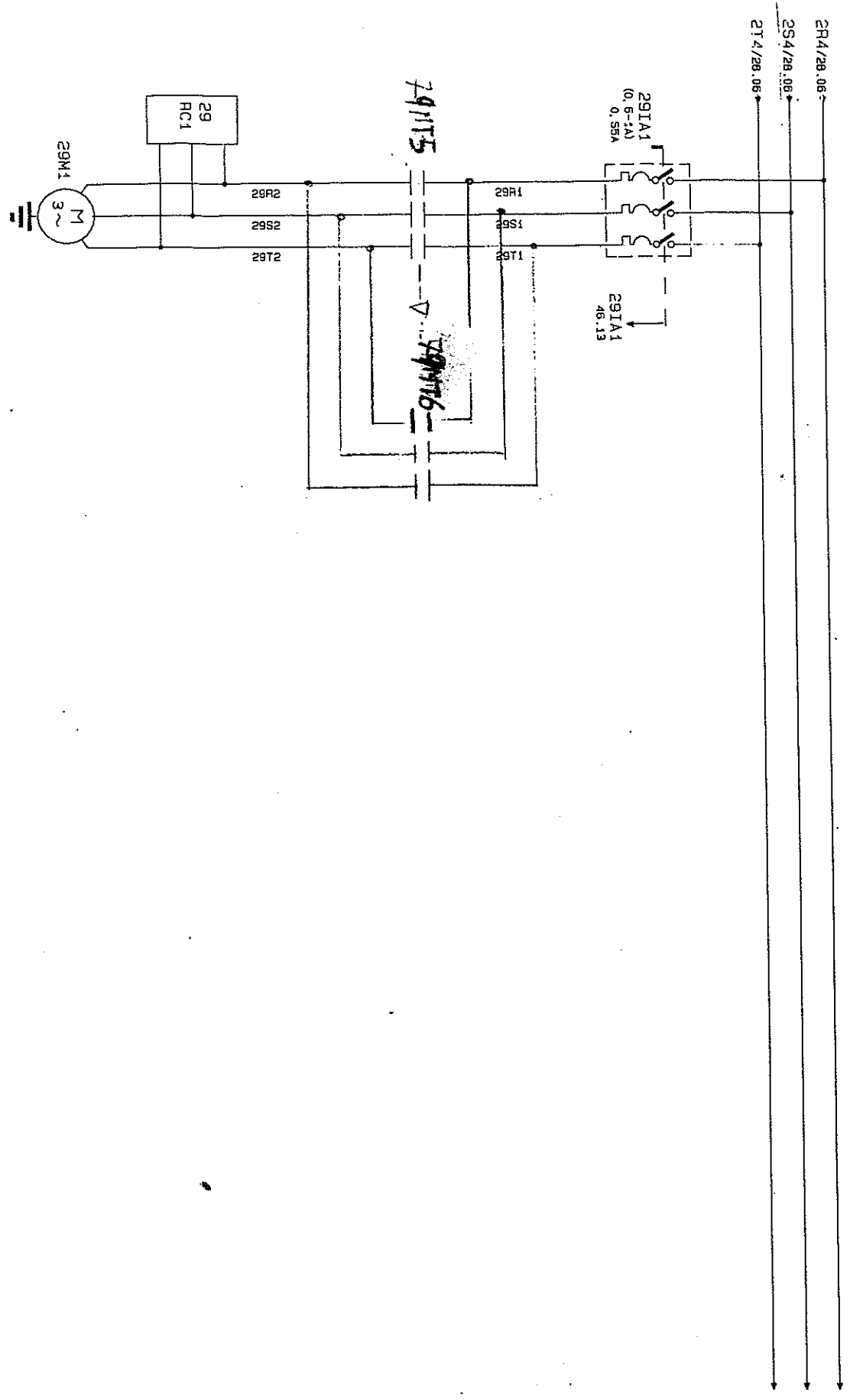
COMMESSA N.
63018

CLIENTE

Fig. n.
29
di
147

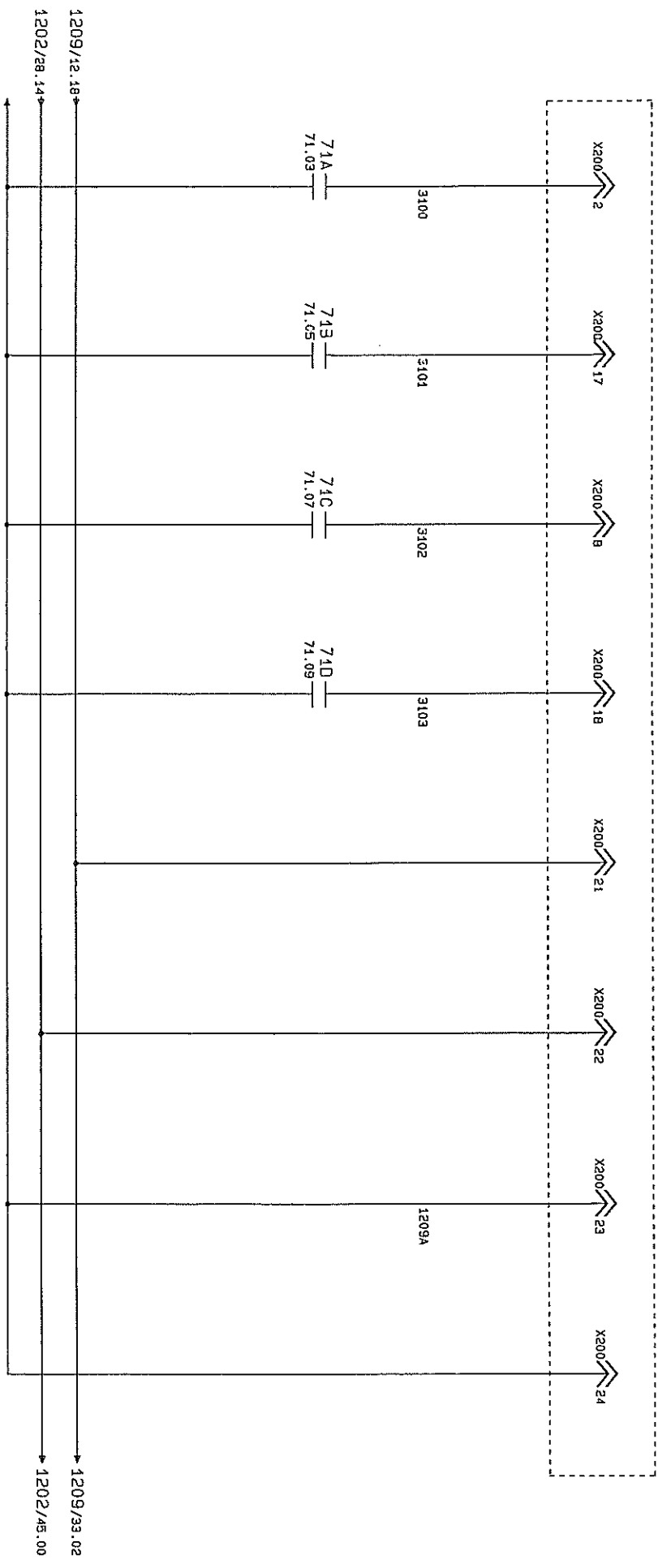
Modifiche:

MOTORE PULIERA
NAVETTA N.2
2,25KW - 4POLL



Segue Fig. 31

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



ITEM 21
FERMO PEF
GUASTO
GENERICC

ITEM 21
IN FUNZIONE

RISERVA

RISERVA

24 V.

0 V.

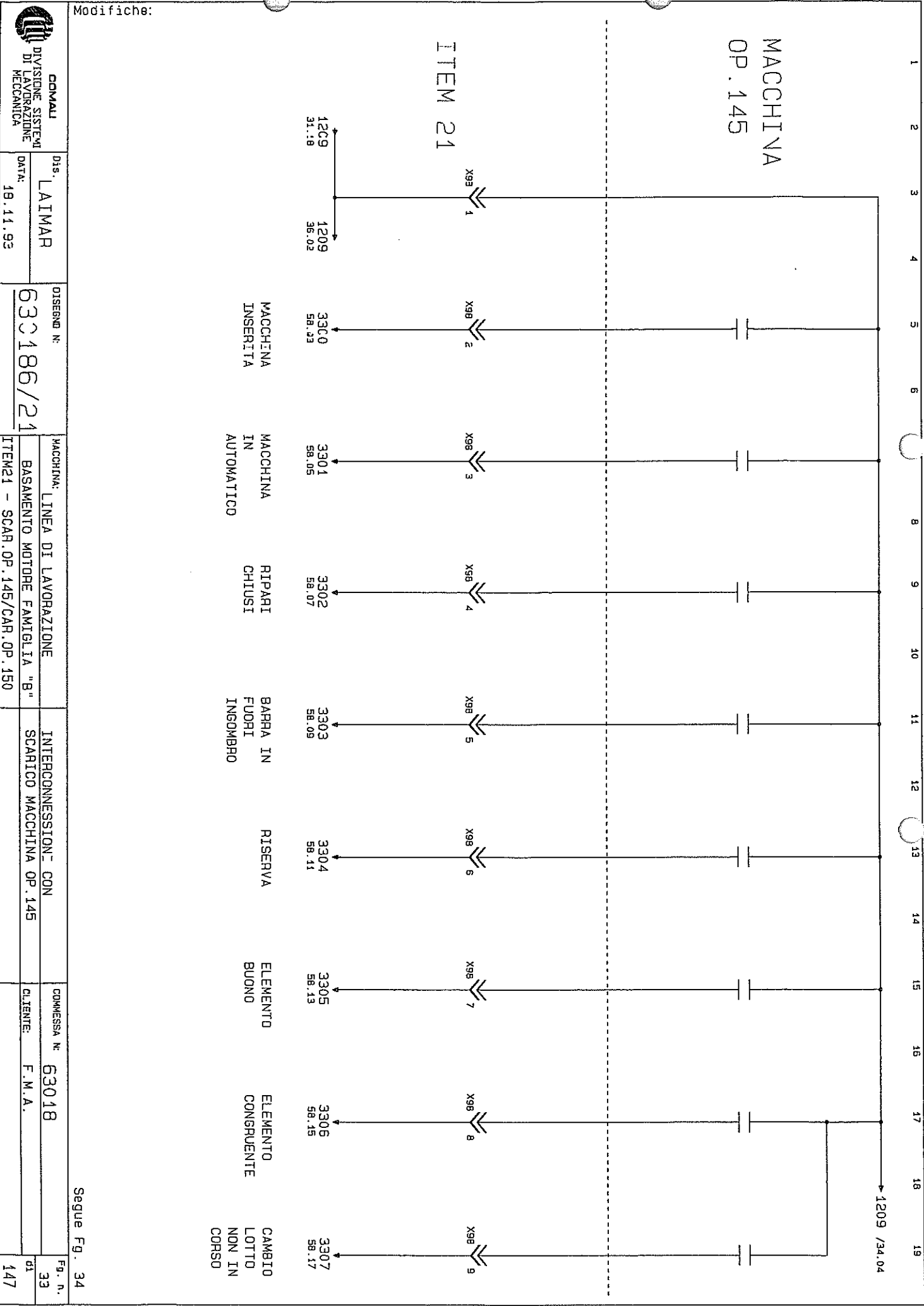
TERMINALE
COMUNE

TERMINALE
COMUNE

Modifiche:

Segue Fig. 33

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno n°	630186/21		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE	COMMESSA N°	63018		Fg. n.	31
	DATA:	18.11.93					BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"			CLIENTE:	F.M.A.		d1	147
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150														

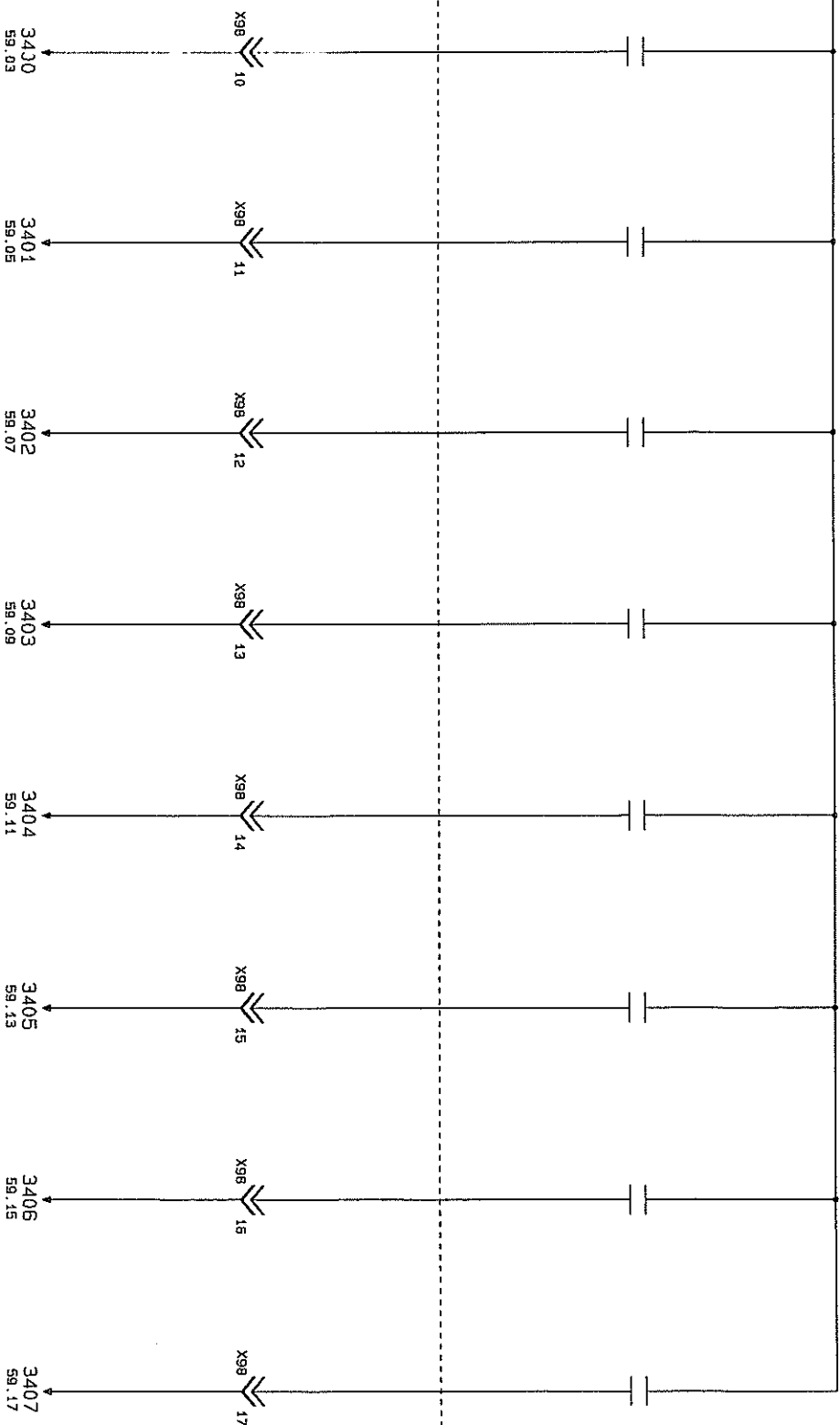


Modifiche:

Segue Fig. 34

	COMAU	Dis. LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INTERCONNESSIONE CON	COMMESSA N°	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 18.11.93	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	SCARICO MACCHINA OP. 145	CLIENTE: F.M.A.	63018	33
				ITEM 21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150				d1
								147

ITEM 21



TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO
PESO 1	PESO 2	PESO 4	PESO 8	PESO 16	PESO 32
					PARITA'

STROBE
LEITURA
TIPO
ELEMENTO

Sequela Fig. 35



Dis. LAIMAR
DATA: 13.11.93

DISSENGN N

630186/21

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

INTERCONNESSIONI CON

SCARICO MACCHINA OP. 145

COMMESSA N.:

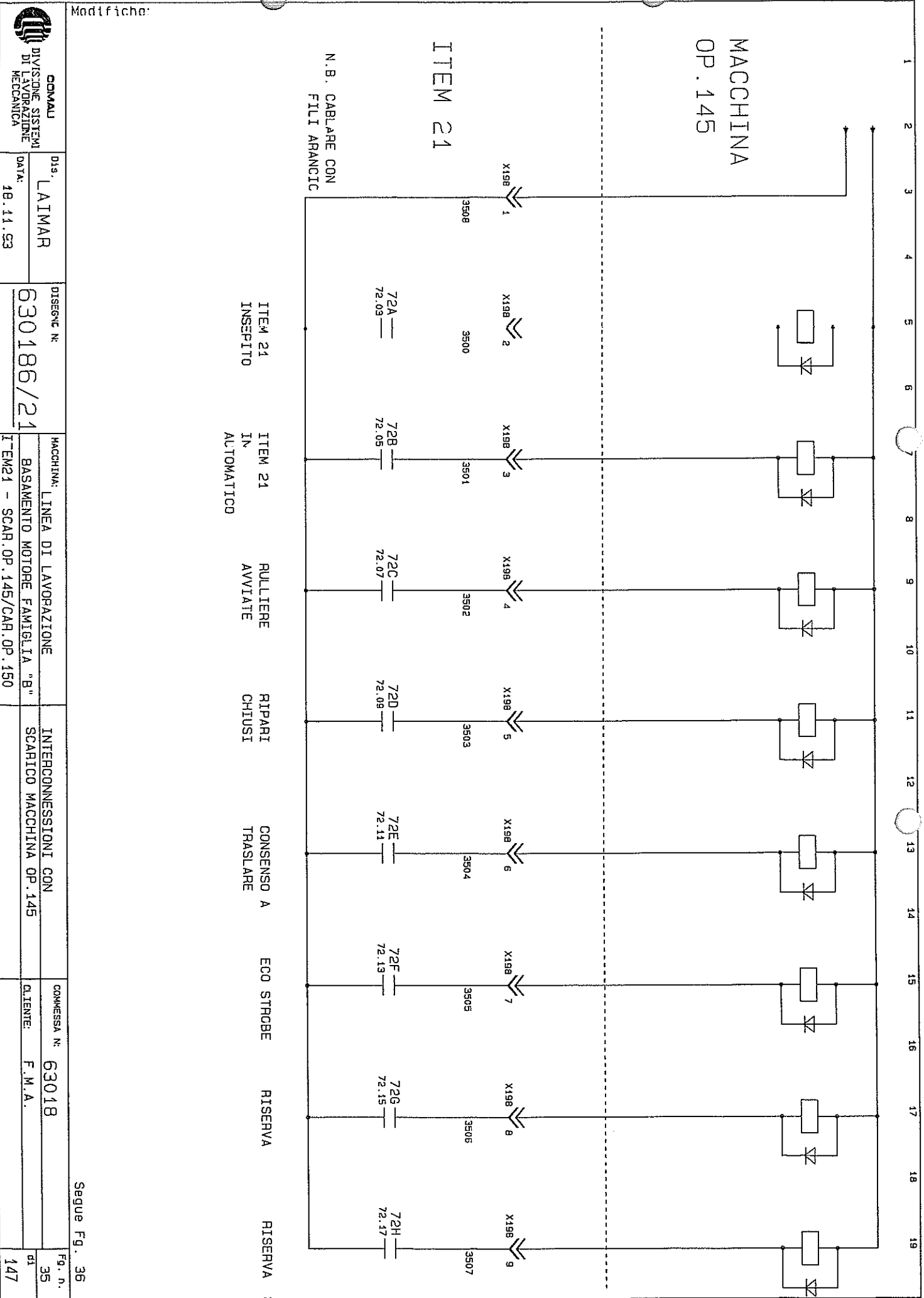
63018

CLIENTE: F.M.A.

Fig. 2.

34

147



Modifica:

Segue Fg. 36



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
630186/21

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

INTERCONNESSIONI CON
SCARICO MACCHINA OP. 145

COMMESSA N.
63018

CLIENTE: F.M.A.

DATA:
18.11.93

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

Fig. n. 35

147

MACCHINA OP. 150

ITEM 21

1209
33.04

3600
50.03

3601
60.05

3602
60.07

3603
60.09

3604
60.11

3605
60.13

3606
60.15

3607
60.17

MACCHINA
INSERITA

MACCHINA
IN AUTOMATICO

RIPARI
CHIUSI

RICHIESTA
ELEMENTO

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

Modifiche:

Segue Fg. 37



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 18.11.93

DISEGNO N.
630186/21

MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

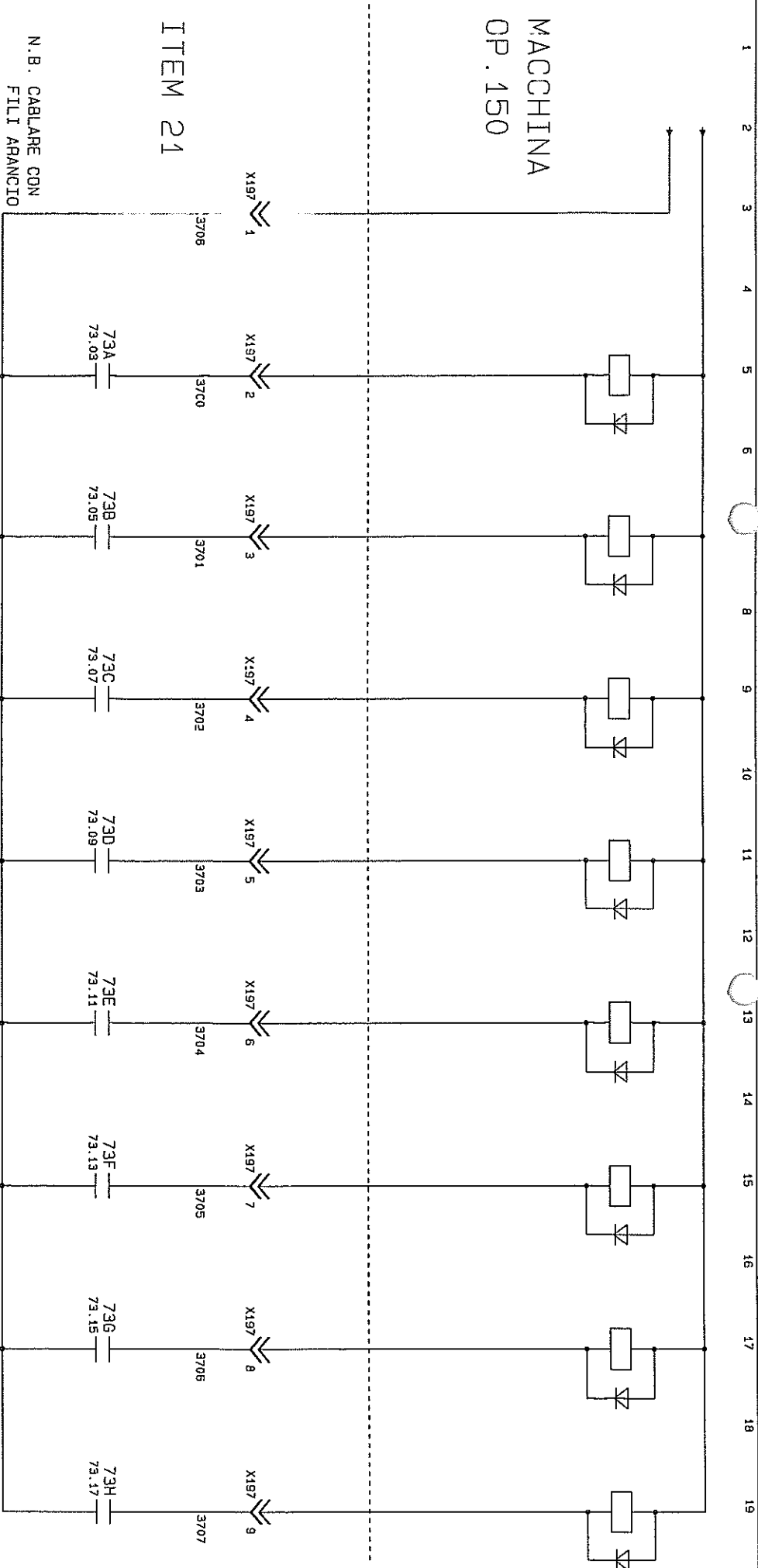
INTERCONNESSIONI CON
CARICO MACCHINA OP.150

COMMESSA N.
63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
36
di
147

Modifiche:

Segue Fig. 45



24VCC

1202/2007

2009 73.02

74A = 74B =

Foglio Nuovo

3800

3802

38PS1

38PS2

3801

3803

$x2 \approx 8$

$x2 \approx 9$

38EV1

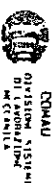
38EV2

1202/31.11

1202/31.02

CCIAADSO
ADEATTURA
ANDESTO 1

COMANISO
CHIVSUNA
ANDESTO 1



DIS.

DATA 16.02.76

DISCEND N.

630186/24

MACHINING

12.1 CAR. 14.5/AN ONTO

ELETTROVALI

CHIVSUNA

COMESSA N. :

63018

CLIENTE :

DI 11/9

Sequenza

39

24VCC

200V₁ 200V₂

79.01

74C = 74D =

3900

3902

39TS4

39TS2

3901

3903

X3 ≈ 11

X3 ≈ 12

39EV1

39EV2

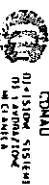
COMANDO
APERTURA
ARRESTO 3

COMANDO
CHiusura
ARRESTO 3

120V 2.10

1202/15.00

Foglio Nuovo



COMAU

Divisione Sistemi
di Automazione
Meccanica

Disegno N. :
630135/24

MACCHINA ITF 24 SCAN. ORALIS/AR-0880

ELETTROVALVOLA

COMMESSA N. :
63018

Sequenza
n. 15

Data 16.09.96

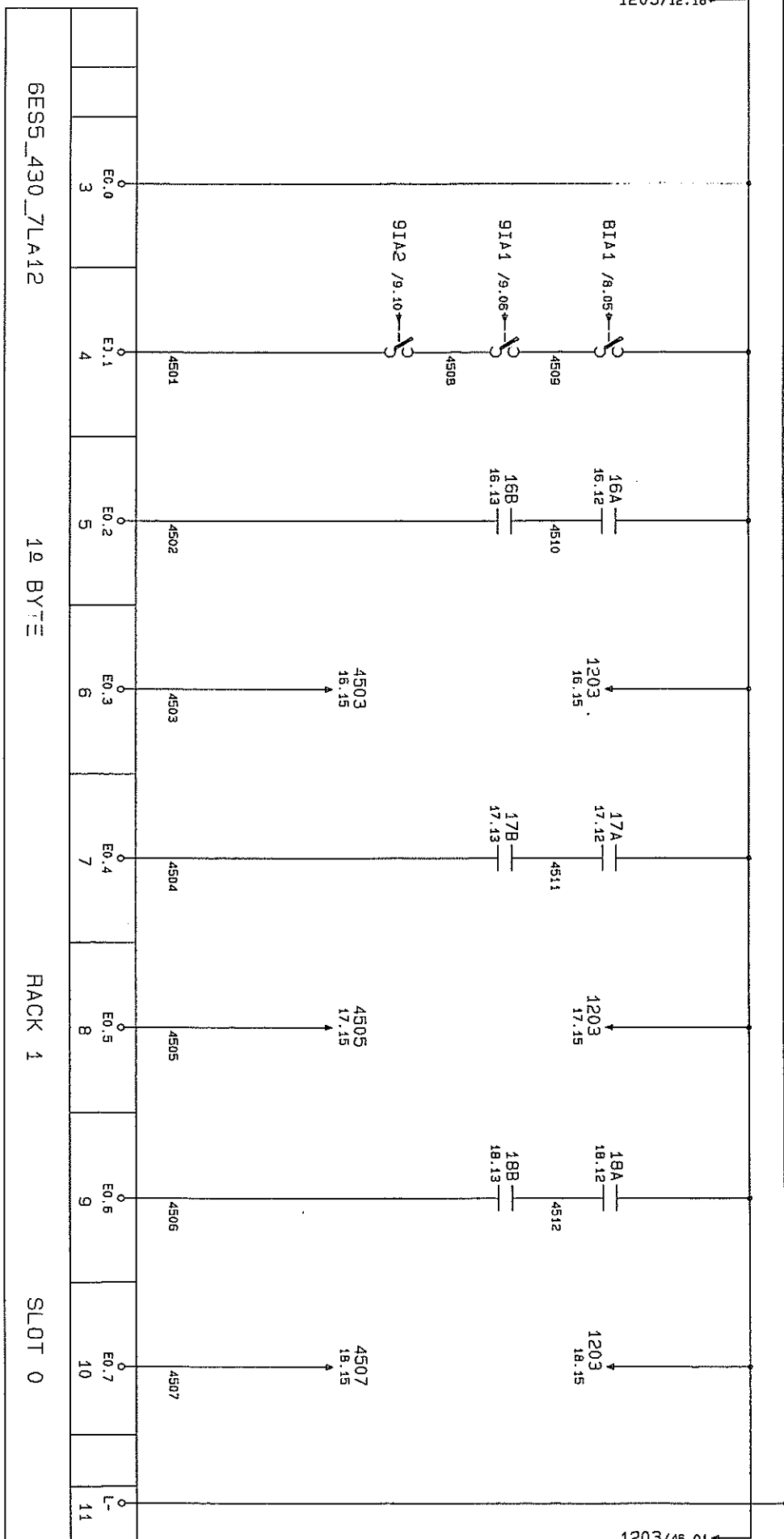
Disegno N. :
630135/24

MACCHINA ITF 24 SCAN. ORALIS/AR-0880

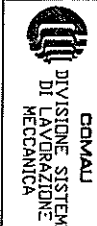
ELETTROVALVOLA

COMMESSA N. :
63018

Sequenza
n. 15



Seque Fg. 46



Modifiche:

DATA: 18.11.93

DISSEGNO N°: 630186/21

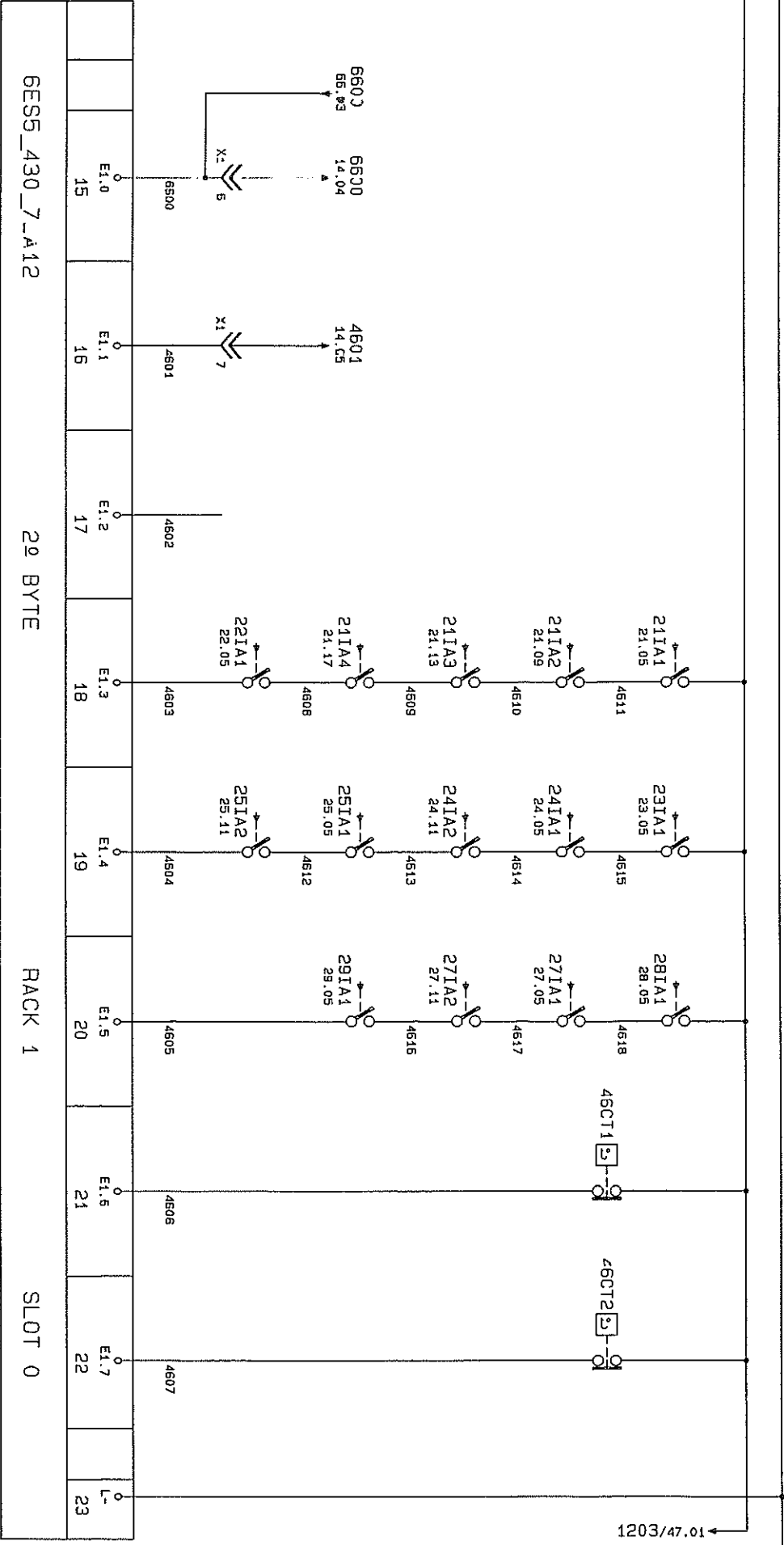
MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

COMPRESSA N°: 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fig. n. 46
di 147

Segue Fig. 47



1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

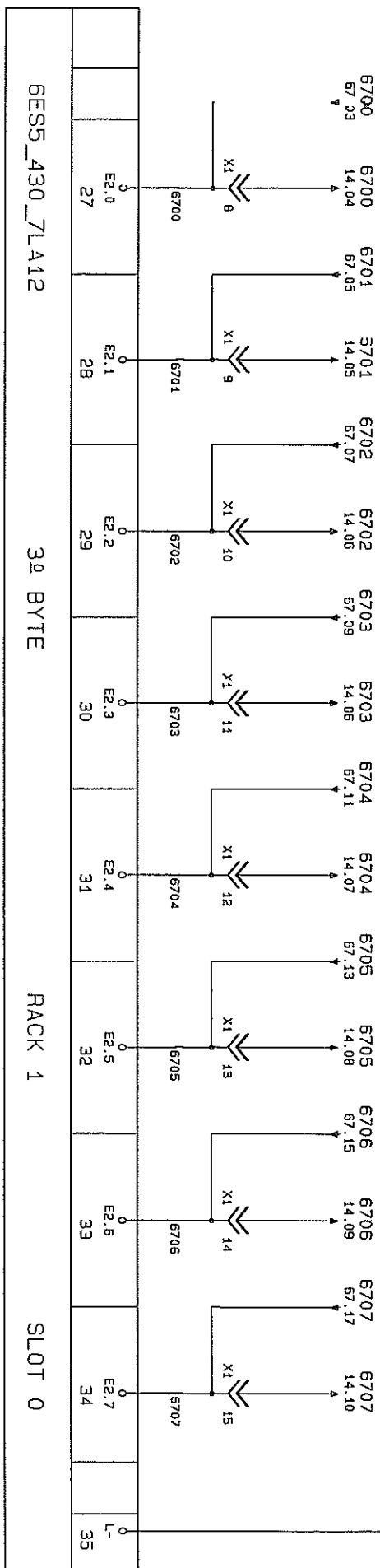
1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/46.18*

1203/46.19*

1203/48.01*

1202/48.00*



DISPLAY 'LCDM'

Modifiche:

Segue Fg. 48

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAP	Disegno N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC	CONMESSA N°	Fg. n. 47
	DATA: 18.11.93	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	
ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150							

Modifiche:

Segue Fg. 49

POTENZA INSEPIA PER NAVETTA N.1

POTENZA INSEPIA PER NAVETTA N.2

CONFERMA MOVIMENTO MANUALE

SELEZIONE MOVIMENTO +

SELEZIONE MOVIMENTO -

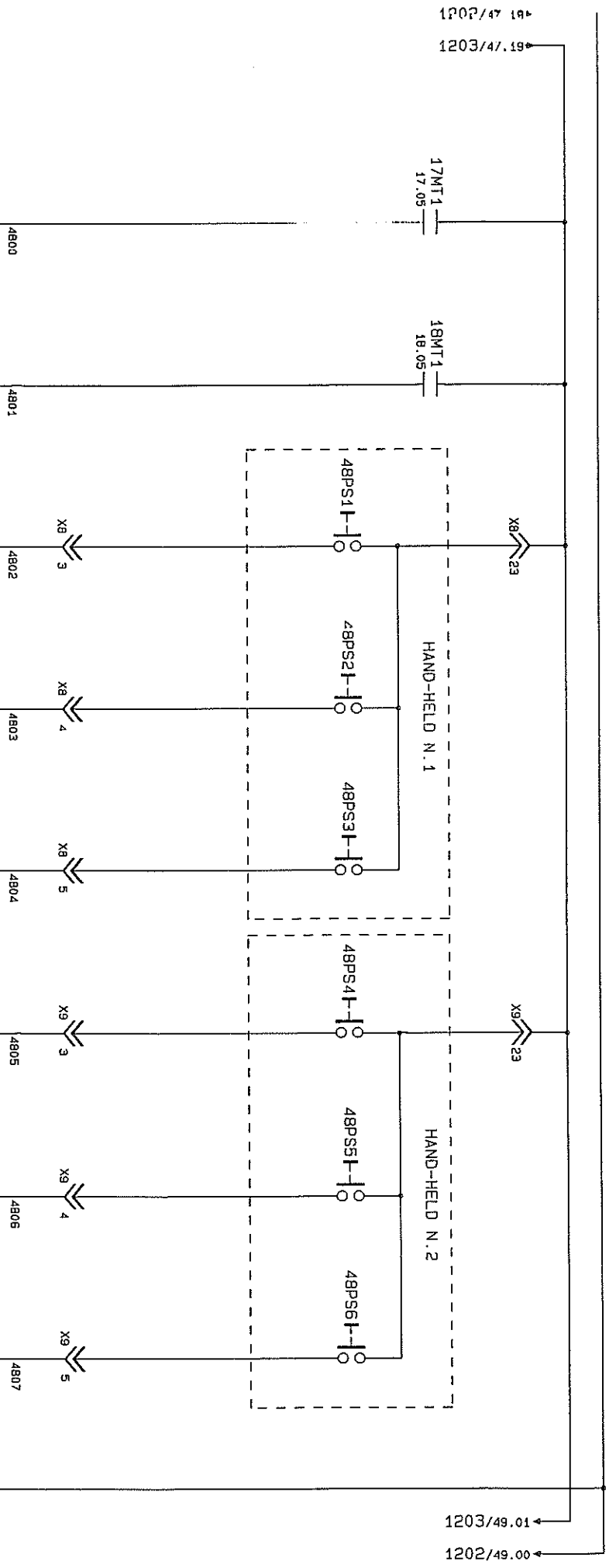
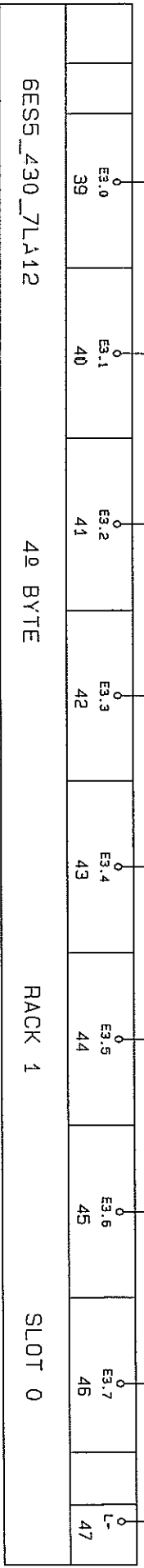
CONFERMA MOVIMENTO MANUALE

SELEZIONE MOVIMENTO +

SELEZIONE MOVIMENTO -

MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO 'A'

MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO 'B'





COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

D.S.

LAIMAR

DATA:

18.11.93

DISEGNO N°:

630186/21

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

63018

COMMESSA N°:

63018

BASAMEN O MOTORE FAMIGLIA "B"

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

F.M.A.

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

Fg. n°

49

01

147

Modifichio:

Segue Fg. 50

PRCVA

LAMPADE

MARCIA

RULLIERE

ARRESTO

RULLIERE

AVVIO

CICLO

ARRESTO

CICLO

RICHIESTA

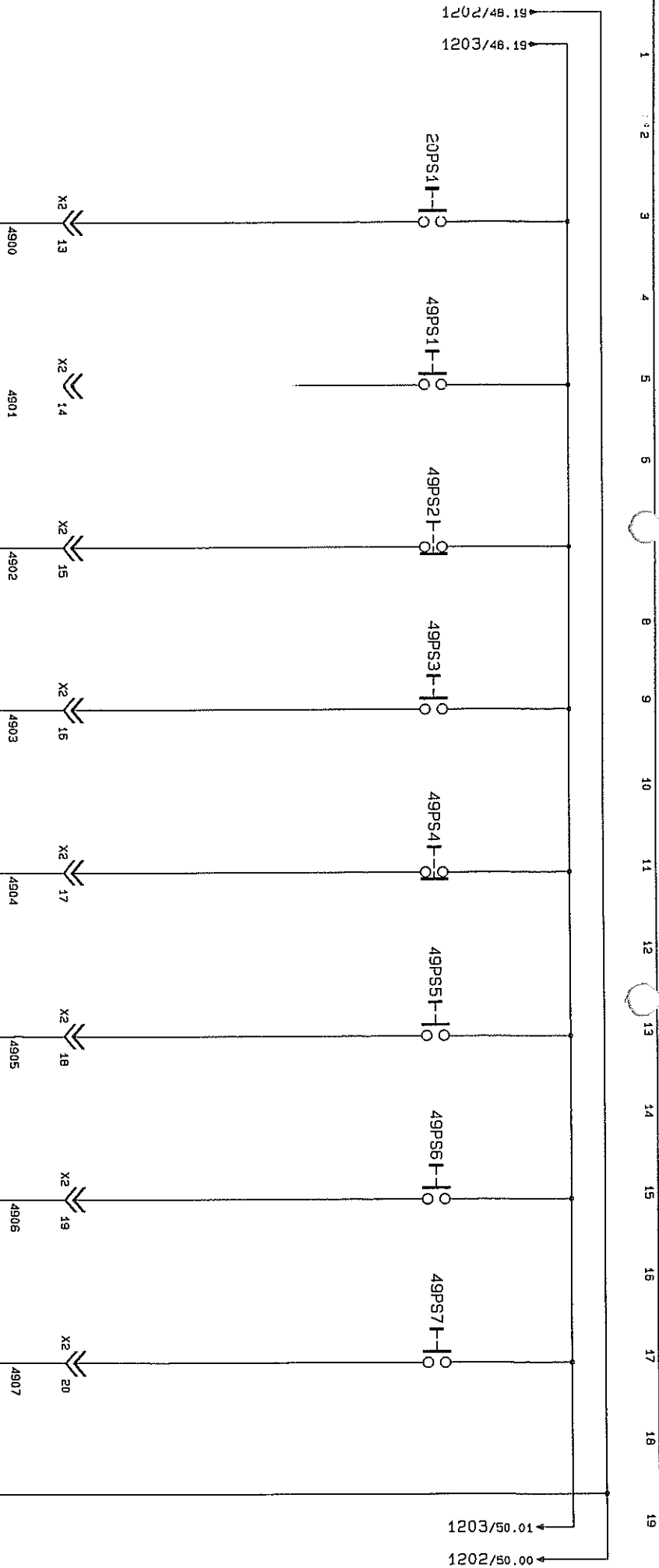
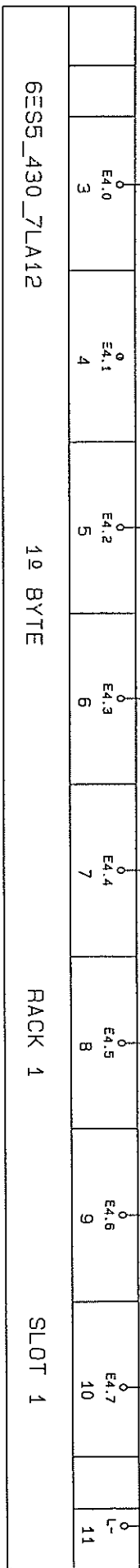
PEZZO SU BAIÀ

REINTEGRO

PEZZO DA BAIÀ

ANNULLO

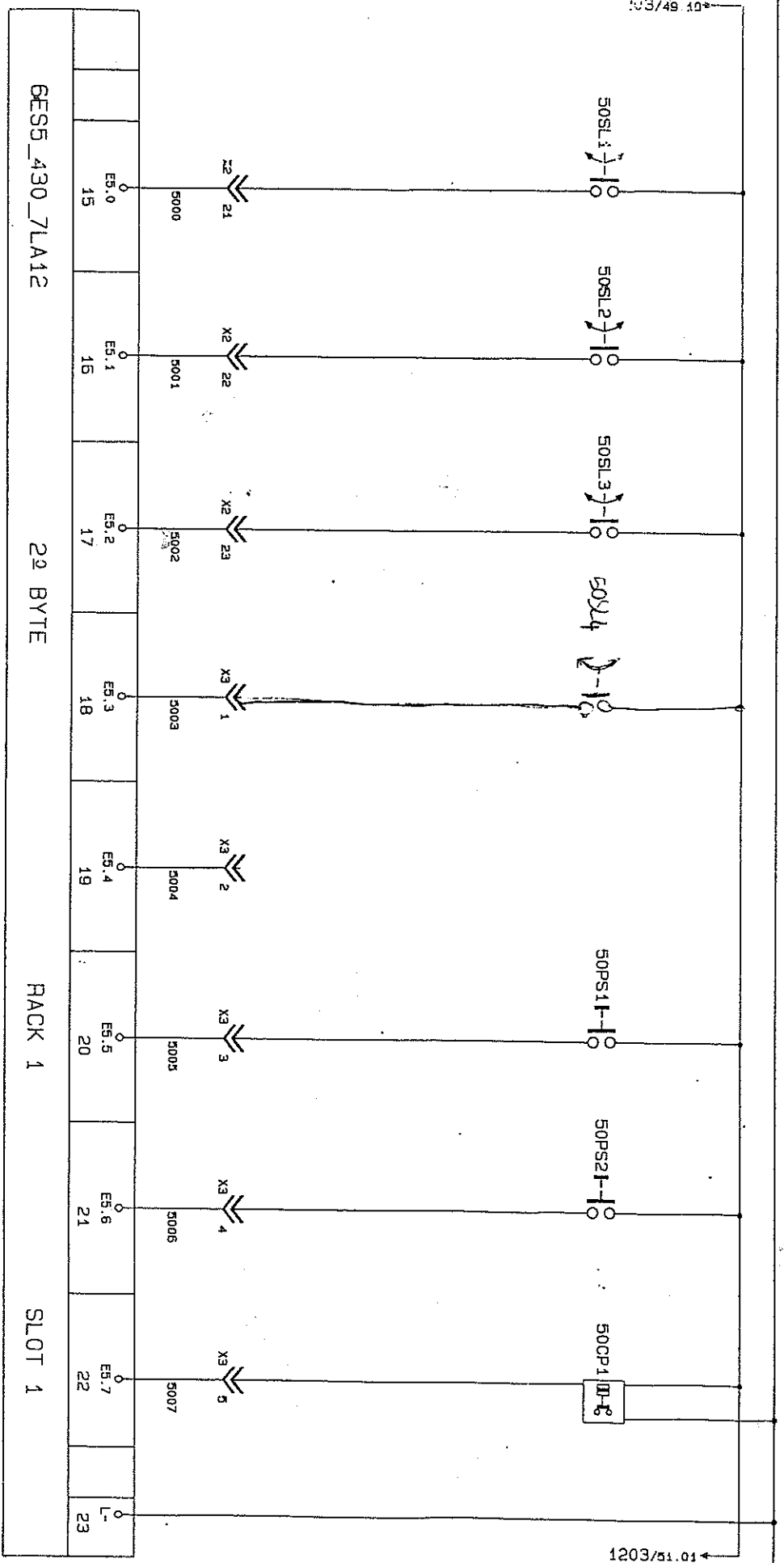
DISFUNZIONANTI



Modifiche:

D.S.	DISSEGNO N.	MACCHINA		DOMANDA N.	Fg. n.
DATA	630186/21	ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150INGRESSI 24VCC	COMANDI GENERALI	63018	50
16 02 96	STD.			CLIENTE	d1

Segue Fg. 51



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/53.00
1203/53.01

19A
19.03

19B
19.05

19C
19.07

52FC1

52FC2

52FC3

52FC4

1203/53.01
1202/53.00

5200

5201

5202

5203

5204

5205

5206

5207

E7.0
39

E7.1
40

E7.2
41

E7.3
42

E7.4
43

E7.5
44

E7.6
45

E7.7
46

L
47

6ES5_430_7LA12

49 BYTE

RACK 1

SLOT 1

NAVETTA N.1
NON IN
OLTRECORSA

NAVETTA N.1
IN POSIZIONE
SU STOP N.1

NAVETTA N.1
IN POSIZIONE
SU STOP N.2

RALLENTAMENTO
PER POSIZIONE
CENTRALE DA DX

RALLENTAMENTO
PER POSIZIONE
SU MAGAZZINO
SU BAI A

RALLENTAMENTO
PER POSIZIONE
CENTRALE DA SX

DISPONIBILE

RIPARAZIONE
SU BAI A

Laio scar

Modifiche:

COMAU		C.N.O.		DISSEGNO N.		MACCHINA		COMMESSA N.		F.B. N.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA 15.03.06		630186/21		ITEM21 - SCAR.OP145/CAR.OP150INGRESSI 24VCC		63C18		52	
		STO.				COMANDI GENERALI		CLIENTE		51	
										147	

Segue Fg. 53



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

COMAU

Dib.

DATA
16.02.96

DISEGNO N.

630186/21

STD.

MACCHINA

ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150INGRESSI 24Vcc

COMANDI GENERALI

CONMESSA N.

63018

CLIENTE

Segue F. 54

Modifiche:

RALENTAMENTO
PER POSIZIONE
CENTRALE

RALENTAMENTO
PER POSIZIONE
CHIUSO

PRESENZA
PEZZO SU
ARRESTO N.1

ARRESTO N.2
CHIUSO

ARRESTO N.2
APERTO

PRESENZA
PEZZO SU
ARRESTO N.2

6ESS_430_7LA12

19 BYTE

RACK 1

SLOT 2

3	EB.0	4	EB.1	5	EB.2	6	EB.3	7	EB.4	8	EB.5	9	EB.6	10	EB.7	11	L
---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	----	------	----	---

5300

X5

5301

X6

5302

X4

5303

X4

5304

X4

5305

X4

5306

X4

5307

X4

1202/52.19

1203/52.19

53FC1

53FC2

53FC3

53FC4

53FC5

53FC6

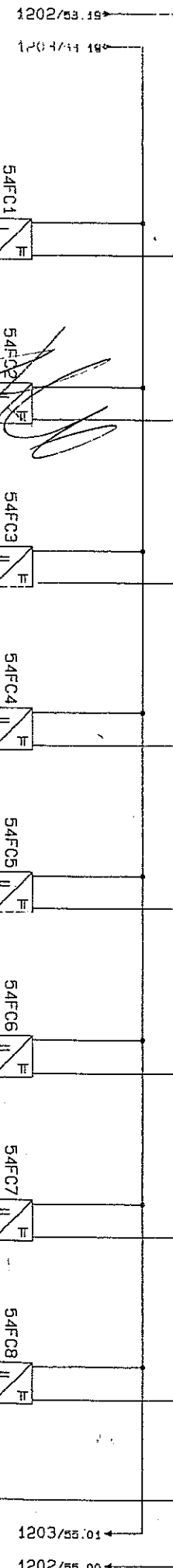
53FC7

53FC8

1203/54.01

1202/54.00

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



6ESS_430_7LA12										22 BYTE				RACK 1				SLOT 2			

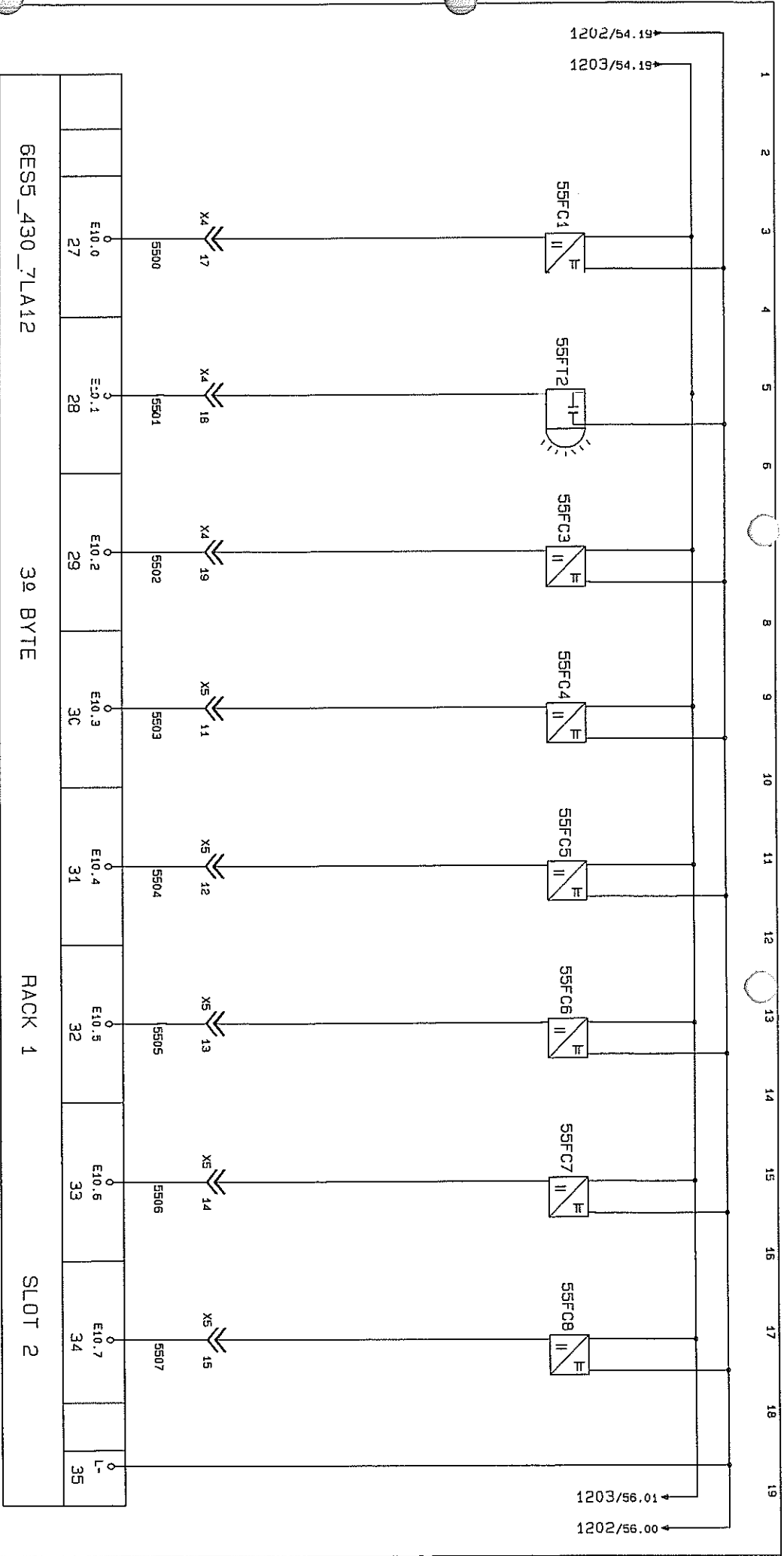
SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.1
SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.2
DOSATORE N.1 CHIUSO
DOSATORE N.1 APERTO
PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.1
TROPO PIENO RULLIERA N.2
DOSATORE N.2 CHIUSO
DOSATORE N.2 APERTO

Disponible
TRANSITO DA NAV.1
A OVL.

Modifiche:

COMALU	Divisione Sistemi Meccanica	Disegno N. 630186/21	MACCHINA: ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150 INGRESSI 24VCC	CONMESSA N. 63018
CAVA	STD.		COMANDI GENERALI	CLIENTE
				Fig. 54

Segue Fig. 55



Modifiche:

Segue Fg. 56

		DIVISIONE SISTEMI DI LAIDRAZIONE MECCANICA		DIS. LAI MA 7		DATA: 18.11.93		DISEGNO N. 630186/21		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		COMMESSA N. 63018		CLIENTE: F.M.A.		Fg. n. 55	
										BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		COMANDI GENERALI						d1 147	
										ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150									

SESS_430_7LA1.2		4B BYTE		RACK 1		SLOT 2	
39	E11.0	40	E11.1	41	E11.2	42	E11.3
43	E11.4	44	E11.5	45	E11.6	46	E11.7
47	L						

ARRESTO N.3	PRESENZA	TROPPO PIENO	RESERVA	ESTIMACION
CHIUSO	PEZZO SU	RULLIERA N.3	REINTEGRADO	ELEMENTO
APERTO	ARRESTO N.3		ELEMENTO	NON RAPPRESENTA
			QUANTITATIVO	



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIWA7
DATA: 28.11.93

DISEGNO N°
630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

COMPRESSA N°
63018

CLIENTE: F.M.A.
Fig. n. 57
di 147

Modifiche:

PROTEZIONE
FRENO
NAVETTA N.1
INSERITA

PROTEZIONE
FRENO
NAVETTA N.2
INSERITA

NESSUNA
ANOMALIA
INVERTER N.1
INVERTER N.2

DISPONIBILE
DISPONIBILE

6ES5_430_7LA12

12 BYTE

RACK 1

SLOT 3

3	E12.0	4	E12.1	5	E12.2	6	E12.3	7	E12.4	8	E12.5	9	E12.6	10	E12.7	11	L-
---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	----	-------	----	----

5700

5701

5702

5703

5704

5705

5706

5707

5704
28.17

5705
28.17

221A2
22.11

221A3
22.17

1203
28.16

1203
28.16

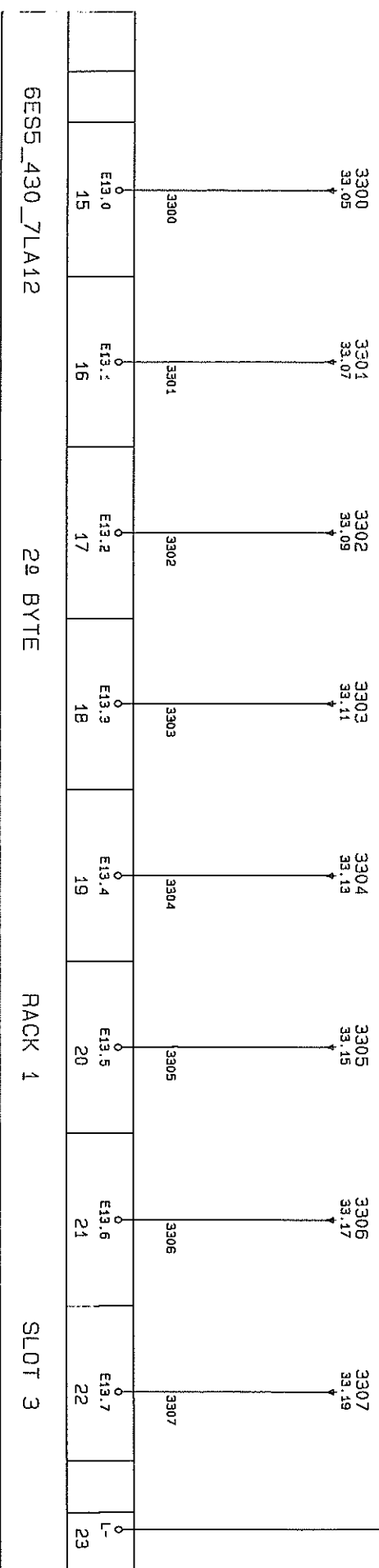
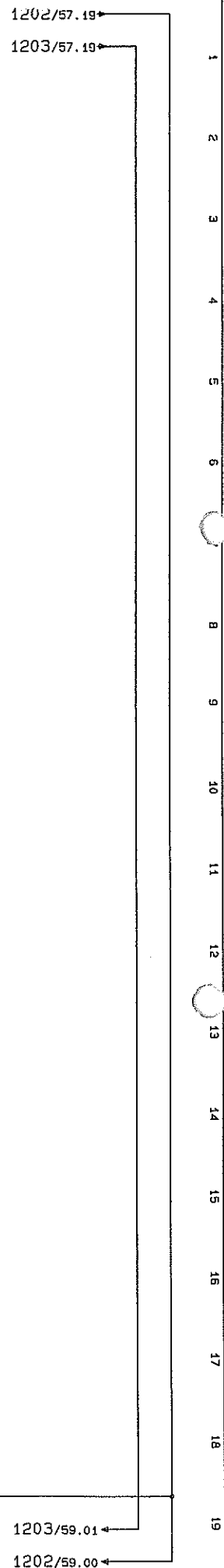
1202/56.19

1203/56.19

1203/58.01

1202/58.00

Segue Fig. 58

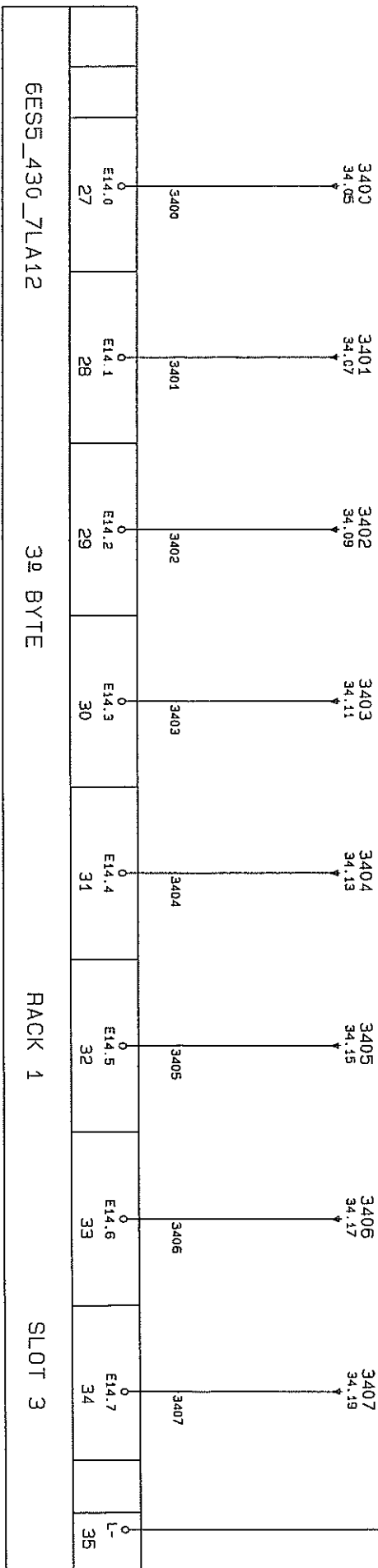
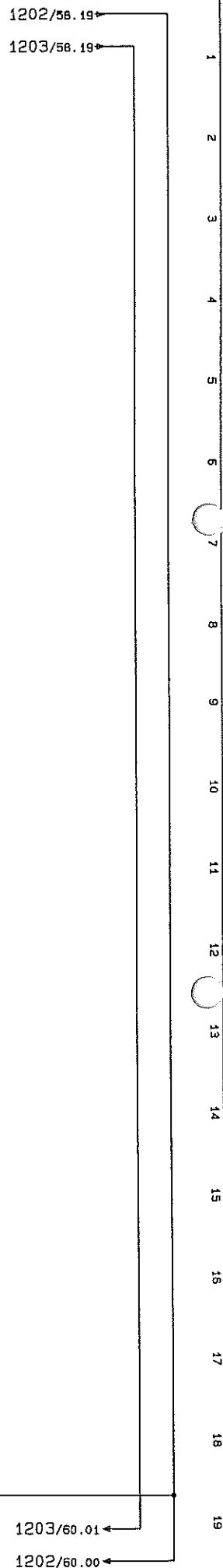


MACCHINA INSEBITA MACCHINA IN AUTOMATICO RIPARI CHIUSI BARRA IN FUORI INGOMBRO RISERVA ELEMENTO BUONO ELEMENTO CONGRUENTE CAMBIO LOTTO NON IN CORSO

DA MACCHINA OP.145

Modifica:

		DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	
DISEGNO N° 630186/21	DATA: 18.11.93	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	COMMESSA N°: 63018
LALMAR	015°	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CLIENTE: F.M.A.
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	INGRESSI 24VCC	SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	Fg. n. 58
147	Segue Fg. 59	147	147



TIPO ELEMENTO PESO 1
 TIPO ELEMENTO PESO 2
 TIPO ELEMENTO PESO 4
 TIPO ELEMENTO PESO 8
 TIPO ELEMENTO PESO 16
 TIPO ELEMENTO PESO 32
 TIPO ELEMENTO PARITA'
 TIPO ELEMENTO STROBE LETTURA
 TIPO ELEMENTO

DA MACCHINA OP. 145

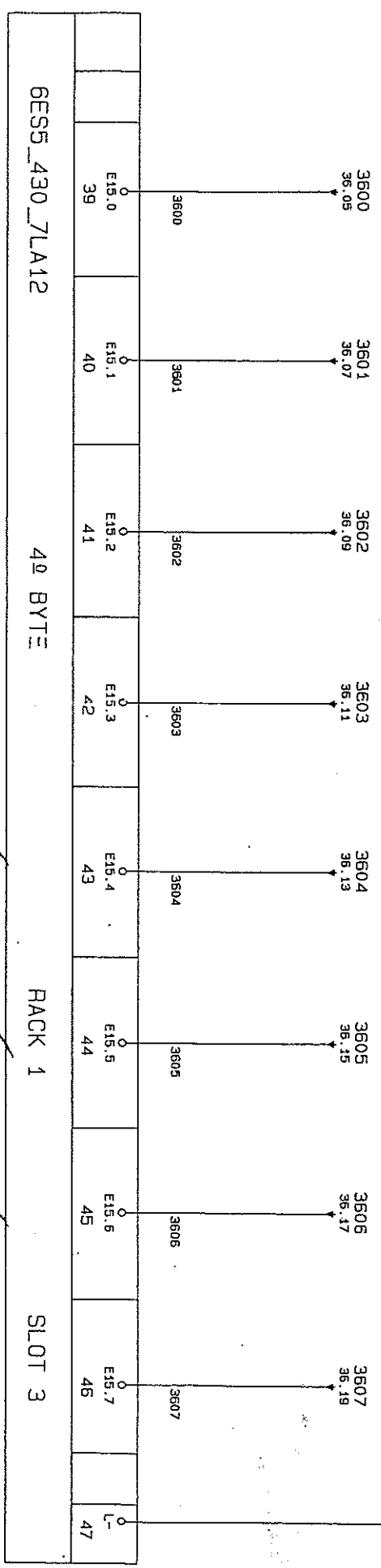
Modifiche

Segue Pg. 60

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	INGRESSI 24VCC SEGNALE DI SINCRONIZZAZIONE	CONMESSA N. 63018	Fg. n. 59
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 147	

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/59.19
1203/59.13



MACCHINA INSERITA MACCHINA IN AUTOMATICO RIPARI CHIUSI RICHIESTA ELEMENTO

✓

RESERVA ELEMENTO BUONO

RESERVA ELEMENTO KANTO

RESERVA PROIECTI C1C10

RESERVA CONTROLLO INIZIATO

DA MACCHINA OR. 450

DA CONTROLLO TON VPM

Modifiche:

COMALU		DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	
C18.	DISGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.
CATA	630186/21	ITEM21 - SCA3,OP145/CAR,OP150INGRESSI 24Vcc	63018
16.02.96	STD.	SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CLIENTE
		Fg. n. 60	
		147	

Segue Fg. 66

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

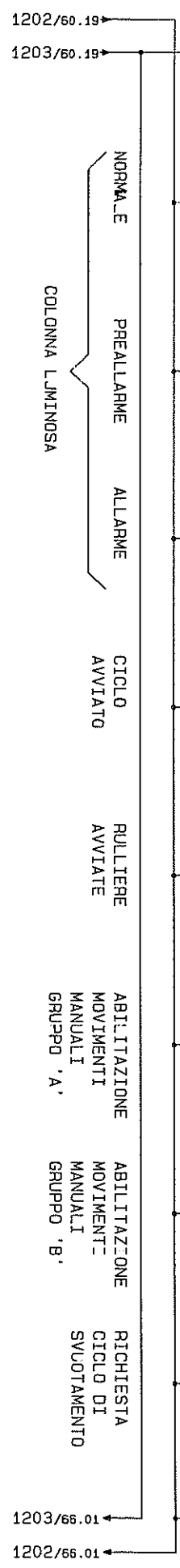
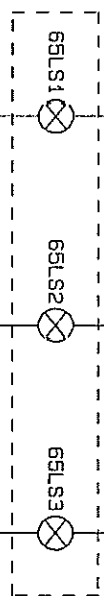
6E35_451_7LA11

12 BYTE

RACK 2

SLOT 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L+	A0.0	A0.1	A0.2	A0.3	A0.4	A0.5	A0.6	A0.7	L-	



NORMALE PREALLARME ALLARME CICLO RULLIERE ABILITAZIONE ABILITAZIONE RICHIESTA
AVVIATO AVVIATE MOVIMENTI MOVIMENTI CICLO DI
COLONNA LUMINOSA MANUALI MANUALI SVUOTAMENTO
GRUPPO 'A' GRUPPO 'B'

Modifiche:

Segue Fig. 66

	COMAU	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 65 di 147
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 18.11.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.		
				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

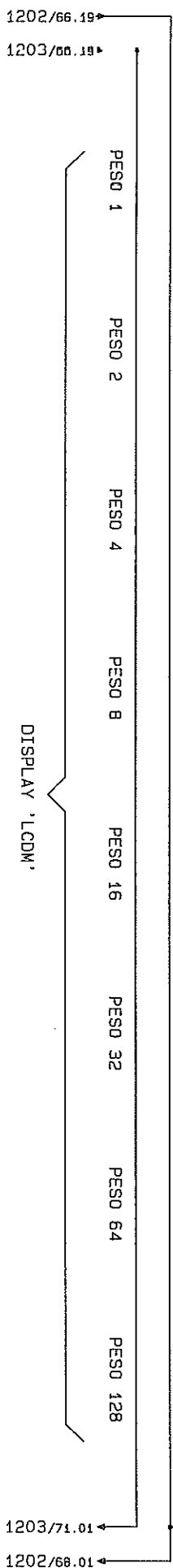
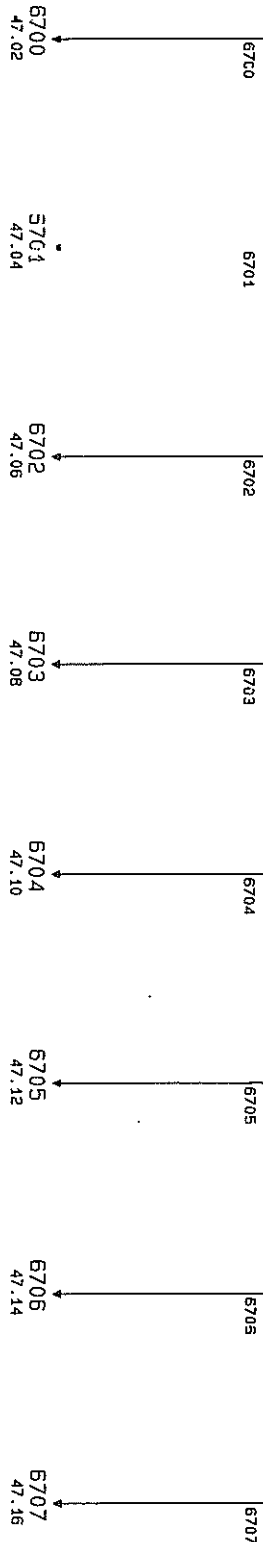
6ESS_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 0

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ₀	A2.0	A2.1	A2.2	A2.3	A2.4	A2.5	A2.6	A2.7	L ₀



Modifiche:

Segue Fg. 68

	Dis.	Disegno N°	MACCHINA:	USCITE	COMMESSA N°	Fg. n.
	LAI MAR	630186/21	LINEA DI LAVORAZIONE	24VCC	63018	67
	DATA:		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	di
	18.11.93		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		F.M.A.	147

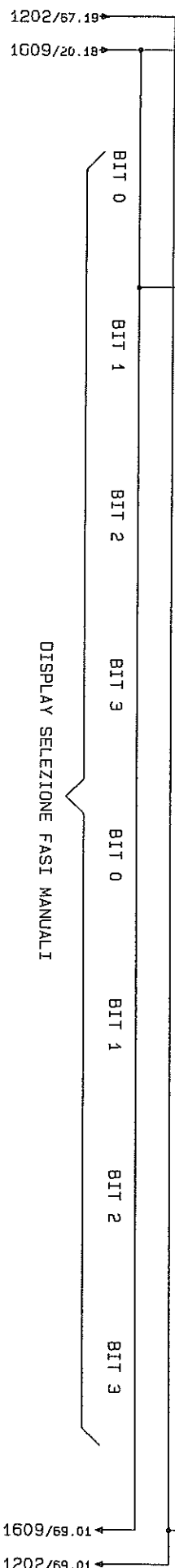
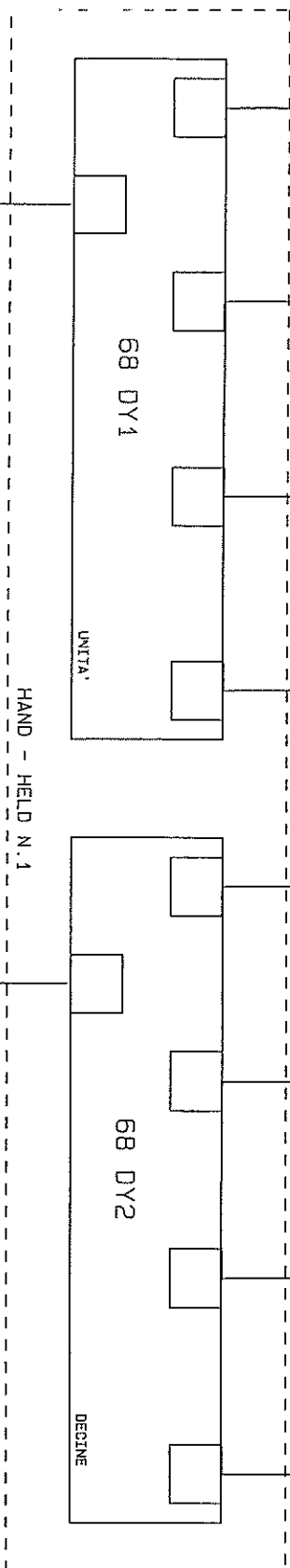
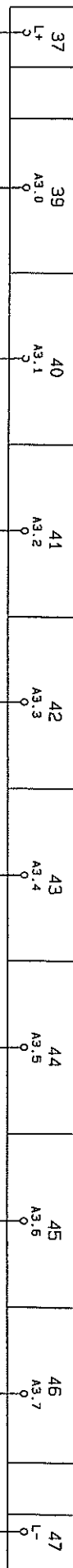
1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 0



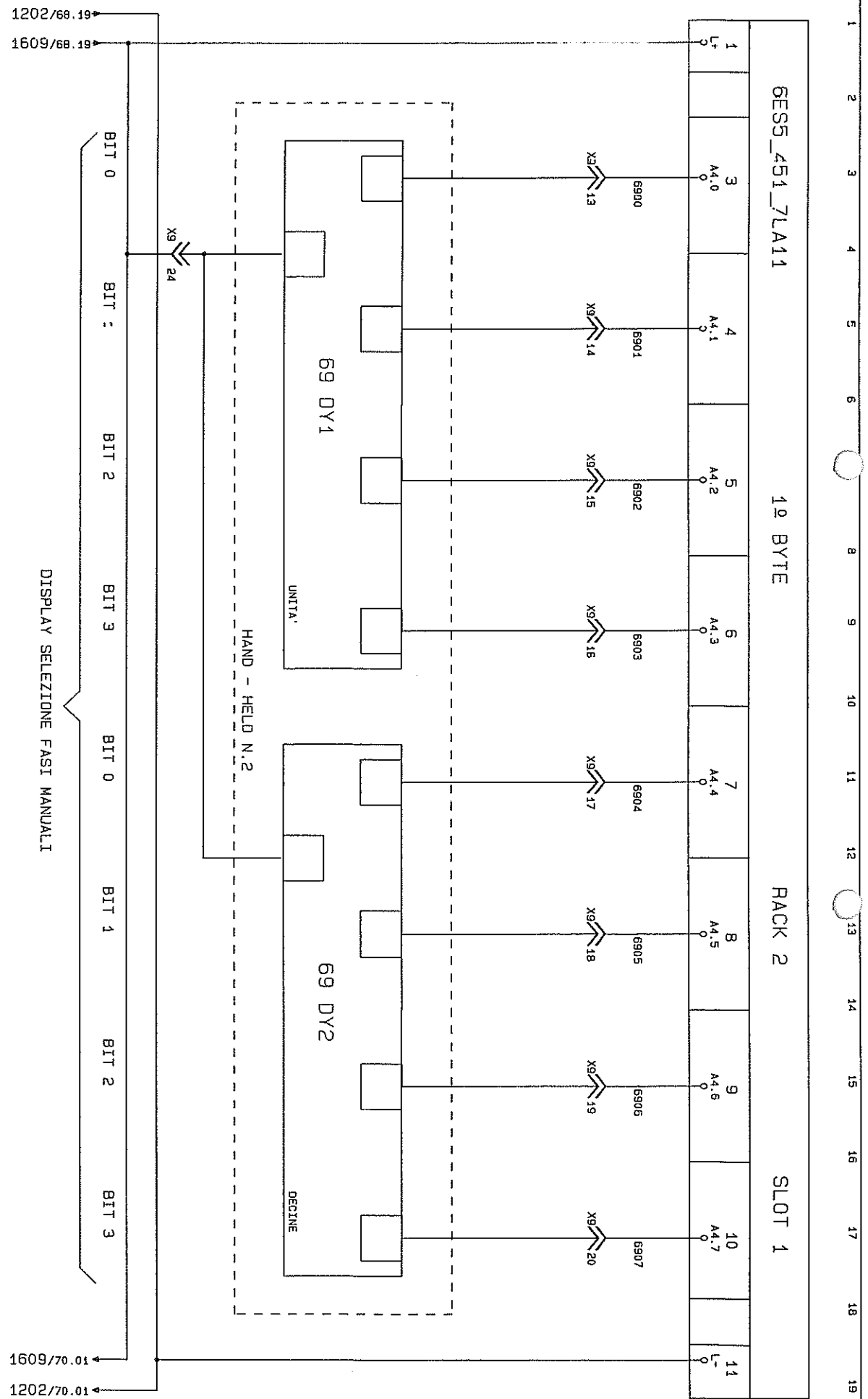
Modifiche:

Segue Fg. 69

	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 68
	DATA: 18.11.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	
			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			

Dis. DATA:	Disegno N.:	MACHINA:	USCITE 24Vcc	COMMESSA N.:	Fg. n.
LAIMA3	630186/21	LINEA DI LAVORAZIONE	COMANDI GENERALI	63018	69
18.11.53		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"			01
		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			147

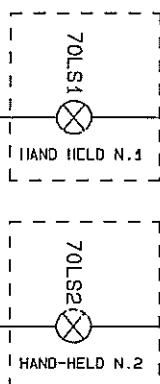
Modifiche:



DISPLAY SELEZIONE FASI MANUALI

Segue Fg. 70

6ESS_451_7LA11										2 ^o BYTE			RACK 2					SLOT 1	
13		15		16		17		18		19		20		21		22		23	
L ⁺		A5.0		A5.1		A5.2		A5.3		A5.4		A5.5		A5.6		A5.7		L ⁻	



1202/69.19
1609/69.19
MOVIMENTO
ESEGUITO
GRUPPO 'A'
MOVIMENTO
ESEGUITO
GRUPPO 'B'
REINTEGRO
PEZZO SU BATA
ACCETTATO
DISPONIBILE
DISPONIBILE
DISPONIBILE
DISPONIBILE
DISPONIBILE
DISPONIBILE
1609/75.01
1202/71.01

Modifiche:

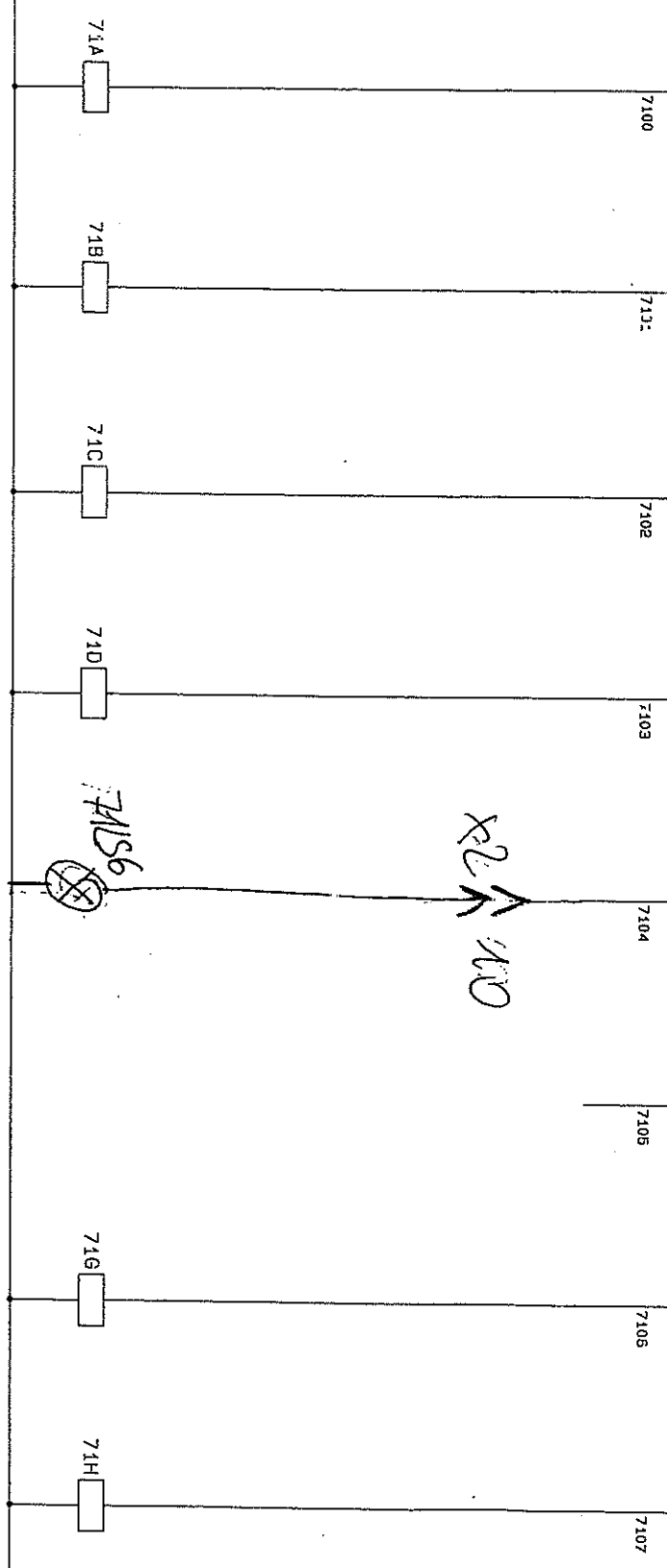
	COMAU	Div.:	LAIMAR	DISEGNO N.:	630186/21	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 14Vcc	CONMESSA N.:	63018	Fg. n.:	70
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	18.11.93			BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	di	147
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150												

Segue Fg. 71

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_7LA11 32 BYTE RACK 2 SLOT 1

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ₀	A6.0	A6.1	A6.2	A6.3	A5.4	A6.5	A5.6	A6.7	L ₀



1203/67.19

ITEM 11	ITEM 11	RISERVA	RISERVA	DISPONIBILE	DISPONIBILE	RIPRISTINO	SBL OCCO
FEPMO PER	IN FUNZIONE					RIPARO ZONA	RIPARO ZONA
GUASTO GENEFICO						NAVETTA 1	NAVETTA 1
31.03	31.05	31.07	31.09			20.04	20.10
NA	NA	NA	NA			NA	NA
NC	NC	NC	NC			NC	NC

ETHIC
AZIONATA
ZONA PATA
RIPARAZIONE

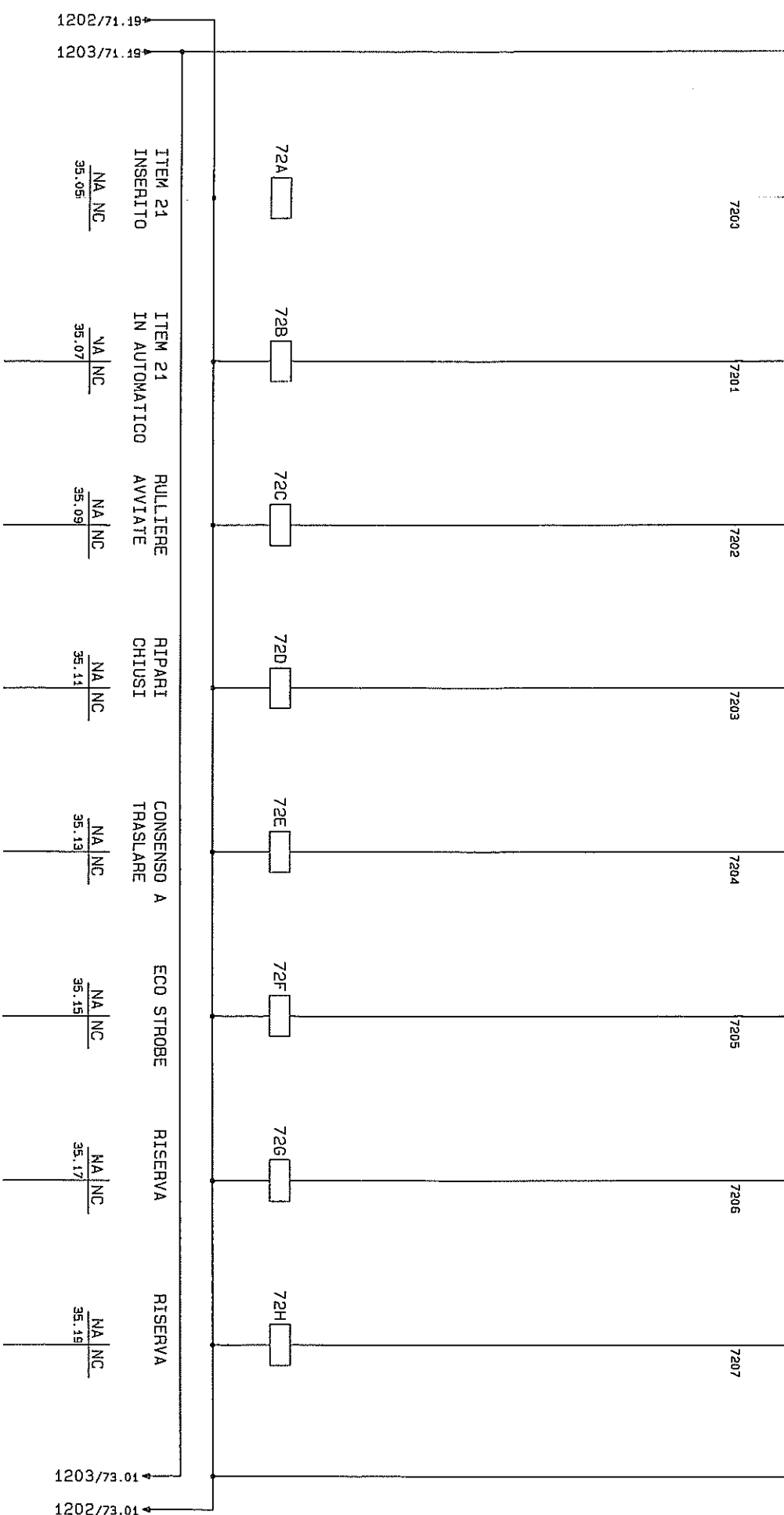
1203/72.01
1202/72.01

Modifiche:

 S.M.A.U. SOSTITUIZIONE SISTEMI DI AERAZIONE MECCANICA		DIB. DATA 16.02.96	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA ITEM21 - SCAR.OP145/CAR.OP150SCITE 24VCC	SENSUALI PER MONITORIZZAZIONE	COMMESSA N. 63018	Fig. n. 71
							147

Segue Fig. 72

6ESS_451_7LA11										48 BYTE				RACK 2				SLOT 1			
37	L ⁺	39	A7.0	40	A7.1	41	A7.2	42	A7.3	43	A7.4	44	A7.5	45	A7.6	46	A7.7	47	L ⁻		



Modifiche:

	COMAU	Dis.	LAI MAR	DISEGNO N°	630186/21	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24Vcc	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	72
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	18.11.93			BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	A MACCHINA OP. 145		CLIENTE:	F. M. A.	d1	147
ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150												

Segue Fg. 73

 COMUNAL SINDACATO SILENT LAVAZZONI ECONOMIC		D.C. 16.02.96		DISTRETTO N. 630185/21		MACCHINA ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150 USCITE 24VCC		COMMUNISSA N 63018		FB. N. 73	
				STD. 16.02.96		A MACCHINA OP.150		CLIENTE		147	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

29 BYTE

RACK 2

SLOT 2

13	15	16	17	18	19	20	21	22	23
AG.0	AG.1	AG.2	AG.3	AG.4	AG.5	AG.6	AG.7		

7400

7401

7402

7403

7404

7405

7406

7407

74A

74B

74C

74D

74A

1202/73.19

1203/73.10

1202/75.01

DISPONIBILE
COMANDO
ADDITIONALE
ARRESTO N.1
NA NC
28.03

DISPONIBILE
COMANDO
ADDITIONALE
ARRESTO N.1
NA NC
28.05

DISPONIBILE
COMANDO
ADDITIONALE
ARRESTO N.3
NA NC
34.03

DISPONIBILE
COMANDO
ADDITIONALE
ARRESTO N.3
NA NC
39.05

PLC IN RUN
NA NC
16.10

Modifiche:

SISTEMA		DISEGNO N.		MACCHINA		COMMESSA N.		Fg. n.	
SISTEMA DI LAVAZZAGINE MECCANICA		630186/21		ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150 USCITE 24VCC		63018		74	
DATA 16.02.96		SITO		COMANDI GENERALI		CLIENTE		di 147	

Segue Fg. 75

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

39 BYTE

RACK 2

SLOT 2

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ⁺	A10.0	A10.1	A10.2	A10.3	A10.4	A10.5	A10.6	A10.7	L ⁻

7530

7501

7502

7503

7504

7505

7506

7507

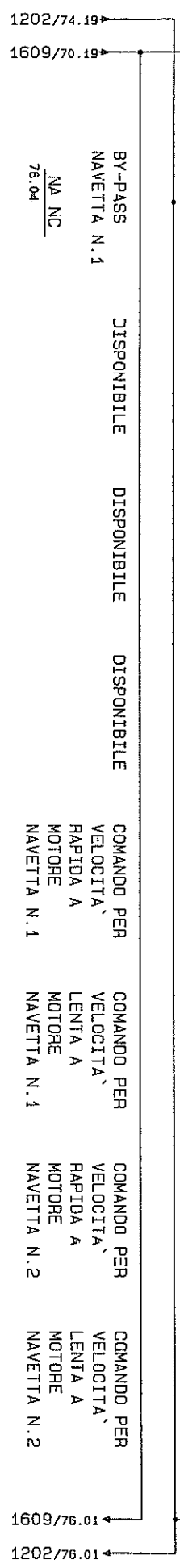
7504
23.12

7505
23.12

7506
28.12

7507
28.12

75A ☐



Modifiche:

Segue Fg. 76

	COMAU	Dis. LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMMESSA N°	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 18.11.93	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	COMANDI GENERALI			CLIENTE: F.M.A.	75
				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150					d1
									147

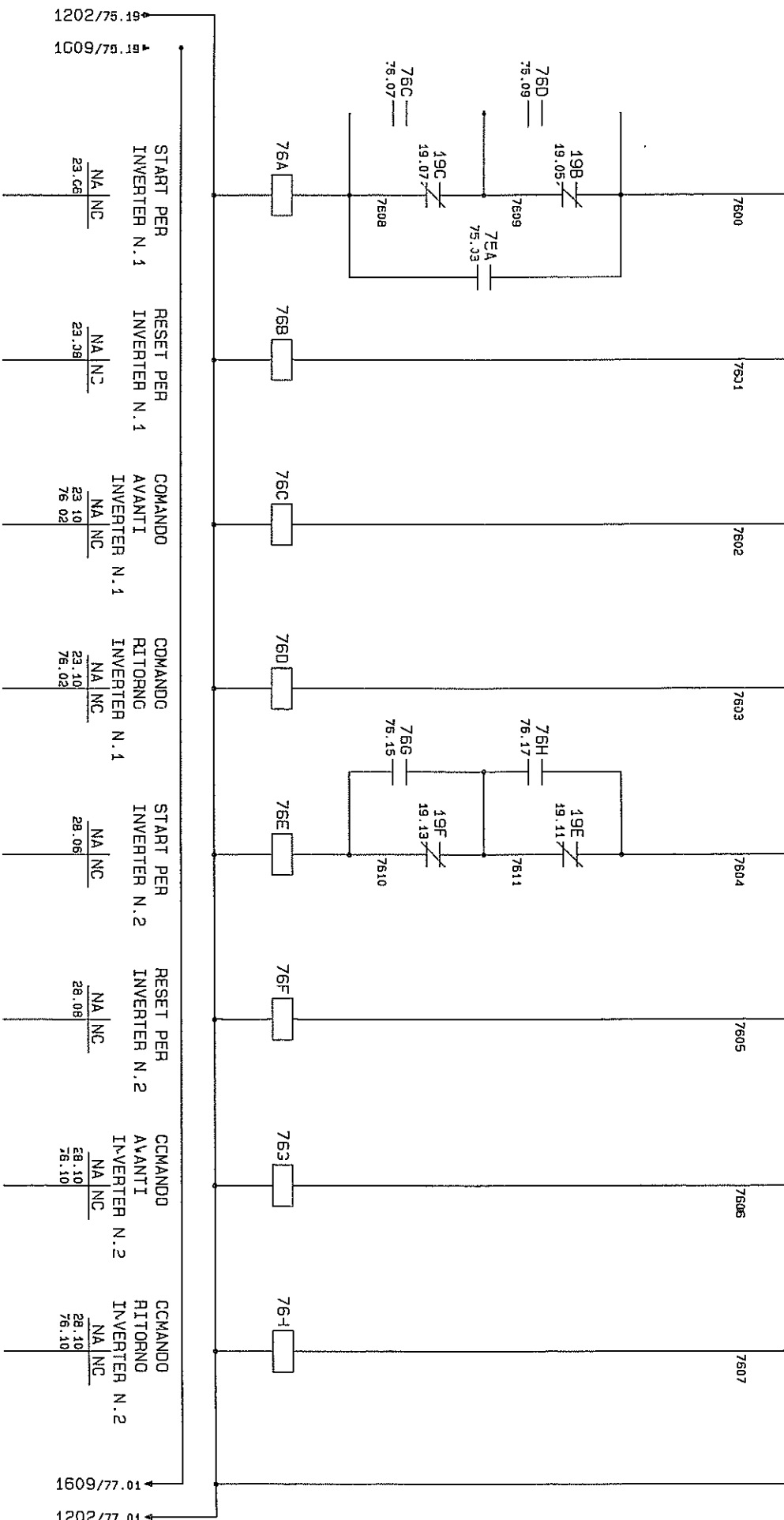
6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 2

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L ⁺	A11.0	A11.1	A11.2	A11.3	A11.4	A11.5	A11.6	A11.7	L ⁻



Modifiche:

Segue Fg. 77

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		Disegno N. 630186/21		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		COMMESSA N. 63018		CLIENTE: F.M.A.		Fg. n. 76	
DATA: 18.11.93						ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150								d1 147	

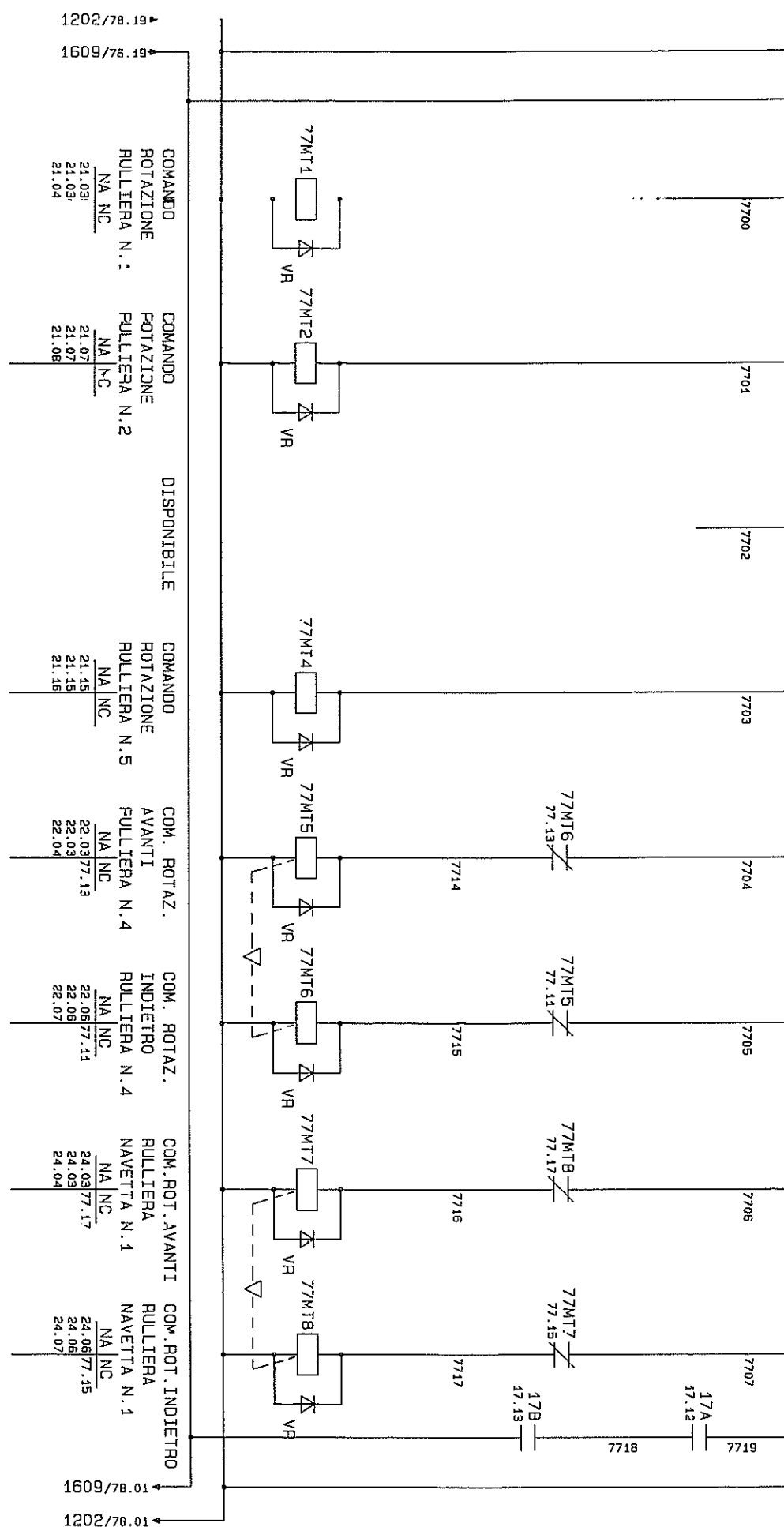
6E35_454_7LA11

12 BYTE

RACK 2

SLOT 3

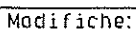
11	1	3	5	7	9	15	17	19	21	13	23
L ⁻	L ⁺	A12.0	A12.1	A12.2	A12.3	A12.4	A12.5	A12.6	A12.7	L ⁺	L ⁻



Modifiche:

Segue Fg. 78

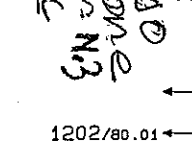
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVABAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMPRESSA N°		Fg. N°
	LAIMAR	630186/21	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	USCITE 24VCC		63018	
DATA:	18.11.93	ITEM21 - SCA7.OP.145/CAR.OP.150	COMANDI GENERALI		CLIENTE	F.M.A.	d1
							147



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

COMMESSA N:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

Fig. n.	78
d1	147



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_454_7LA11

22 BYTE

RACK 2

SLCT 4

35	25	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ⁻	L ⁺	A15.3	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.6	A15.7	L ⁺	L ⁻

82100

8001

8002

8003

8004

8005

8006

8007

1202/79.19
1609/78.19

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

Segue Fg. 85



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
18.11.93

DISEGNO N°

630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

USCITE 24Vcc

COMANDI GENERALI

COMMESSA N°

63018

CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
80

d1
147

RACK N. 1									
6ES5 700-1LA12									
	PS	CPU	0	1	2	3	4	5	6
ALIMENTATORE	X								
CPU		X							
INPU-			X	X	X	X	X	X	
DISPONIBILE							X	X	X
INTERFACCIA									X

Modificho:

Segue Fg. 86

 SOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE ELETTRICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CONFIGURAZIONE RACK PRIMARIO	COMMESSA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 85
				ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150				di 147

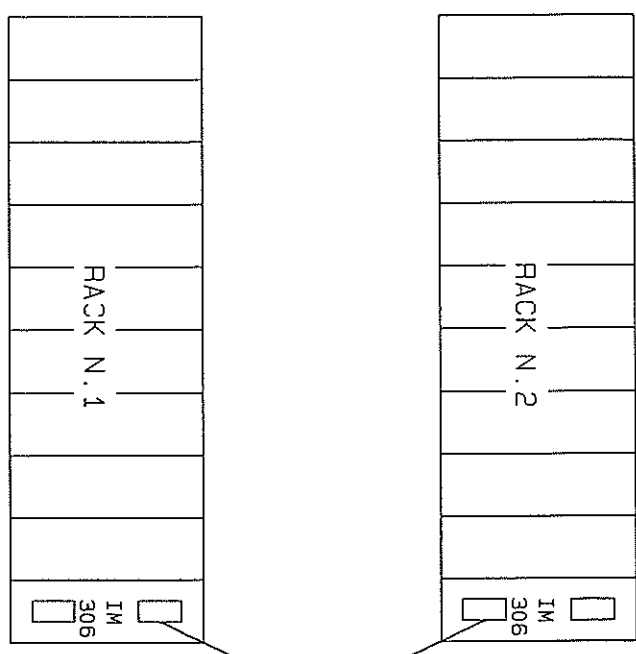
RACK N.2								
GEES 701-1LA12								
0	1	2	3	4	5	6	7	8
IM								
OUTPUT	GEES 451-7LA11							
OUTPUT	GEES 454-7LA11							
DISPONIBILE								
INTER-ACCIA	GEES 306-7LA11							

Modifiche:

 CCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D13 LAIMAR	31SEGNO N. 530186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3"	CONFIGURAZIONE RACK AMPLIAMENTO	CONMESSA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 86
	DATA: 18.11.93		ITEM21 - SCAR.CP.145/CAR.OP.153				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

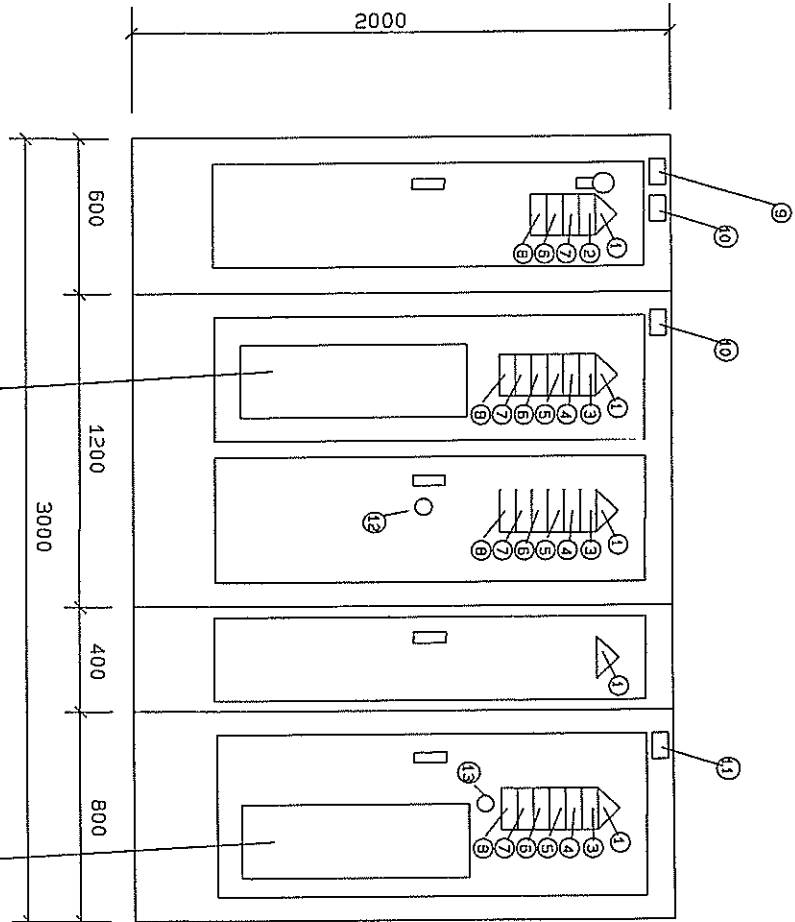
Modifiche.



CAVO TIPO GESS 705-0AF00

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	LAYOUT PLC	CONMESSA N: 63018	F5. n. 87
	DATA: 18.11.93		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE: F.M.A.	d1 147
ITEM21 - SCAR. CP.145/CAR. OP.150						

Segue Fig. 90

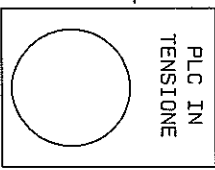


CONDIZIONATORE

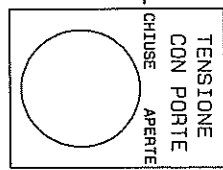
CONDIZIONATORE

N. 2 FORI Ø 22,3
TARGHE CEMA 080TN

SLS1



13SL1

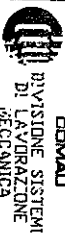


Modifiche:

- ① TARGA COD.00430746
 - ② TARGA COD.00430877
 - ③ TARGA COD.00430821
 - ④ TARGA COD.00430928
 - ⑤ TARGA COD.00430949
 - ⑥ TARGA COD.00430947
 - ⑦ TARGA COD.00430945
 - ⑧ TARGA COD.00430951
 - ⑨ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: 63018
 - ⑩ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: POTENZA
 - ⑪ TARGA COD.00430516 PANTOGRAFAFE LA DICIATURA: PLC
- (Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)
(Altezza caratteri 15 mm)

Segue -g. 91

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE ARMADIO	COMMESSA N. 63018	Fig. n.
	- AIMAR					90
DATA	18.11.33		BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ELETTTRICO	CLIENTE: F.M.A.	d1
			ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			147



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVERAZIONE
MECCANICA

DIRE.
DA-4
16.02.96

DISEGNO N.
630166/21
MACCHINA
ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150 TOPOGRAFICO PANNELLI
ARMADIO ELETTRICO

COMMESSA N.
63018
CLIENTE

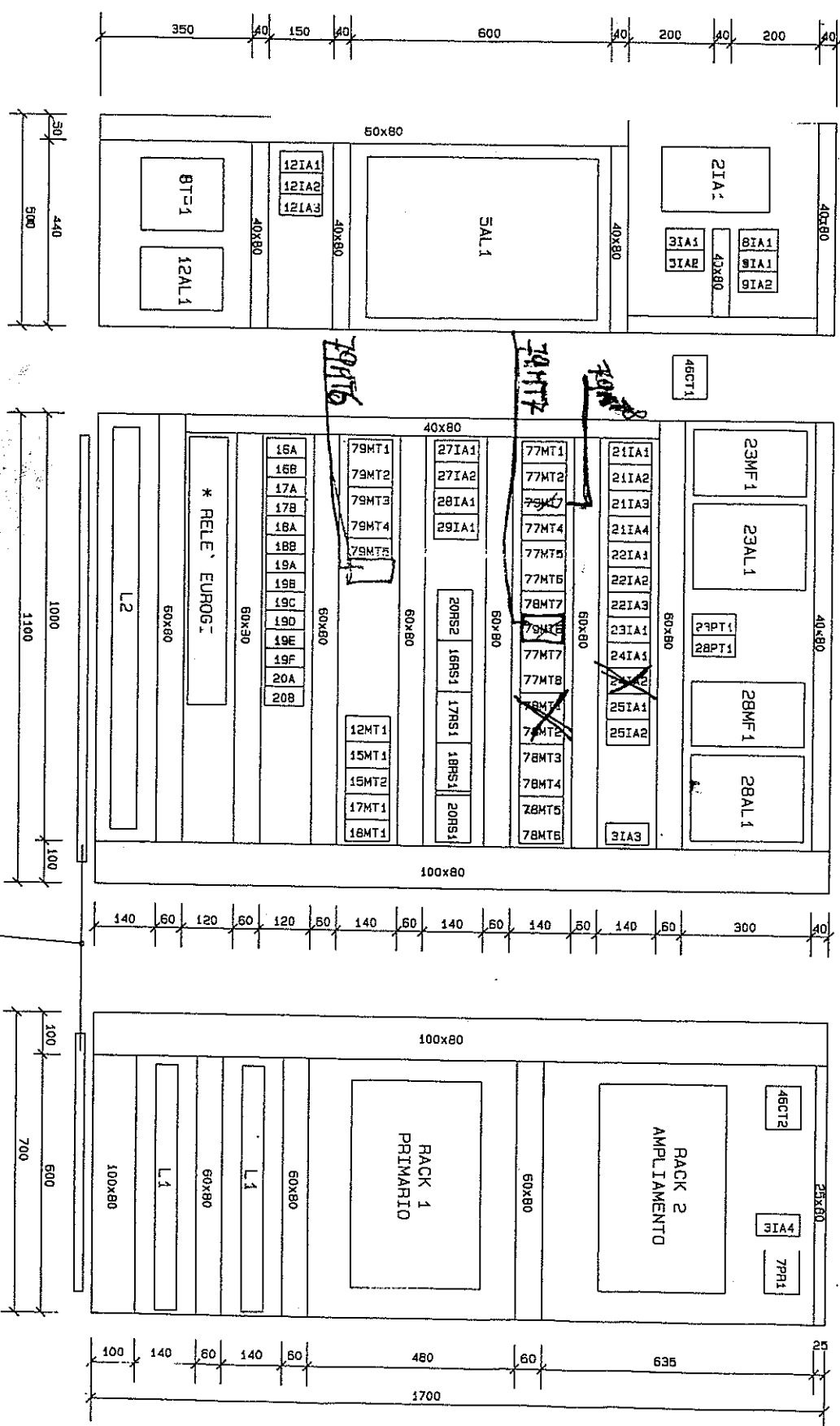
Modifiche:

* RELE' EUROGI

71A-71B-71C-71D-71E-71F-71G-71H-72A-72B-72C-72D-72E-72F-72G-72H-73A-73B-73C
73D-73E-73F-73G-73H-74A-75A-76A-76B-76C-76D-76E-76F-76G-76H-74A

BANDELLA DI TERRA

Segue Fig. 92



3FC1
4FC1
3LF1
4LF1

3FC2
4FC2
4DL2
4FC3
13FC2
13FC1
15FC1
3FC3

15FC2
3LF4
3FC4

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts. LAIMAR
DATA: 19.11.93

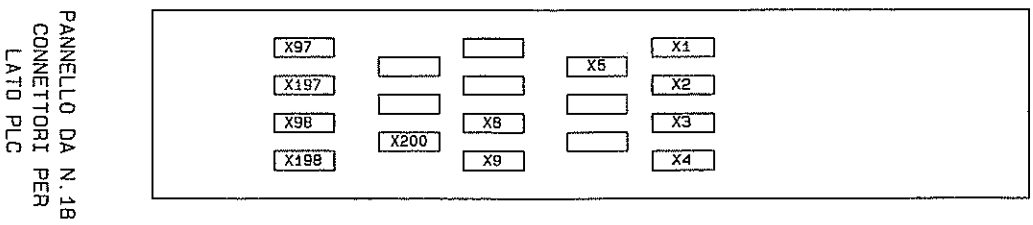
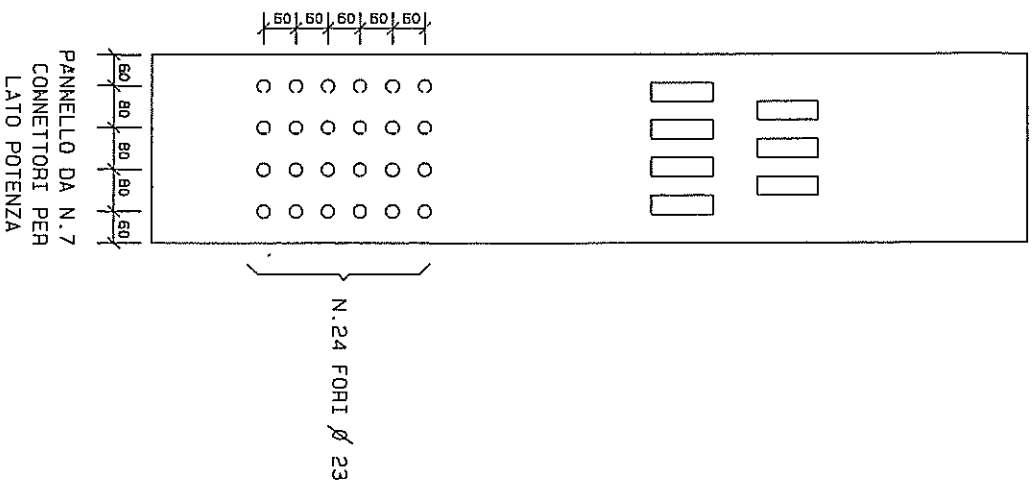
CIEGND N:
630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "3"
ITEM21 - SCAR.CP.145/CAF.OP.153

PANNELLI CONNETTORI E
DISPOSIZIONE CONNETTORI

COMMESSA N:
63018

Segue Fg. 94



Fg. n.
92

di
147

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1201	1501	7006	7601	8007
	1502	7007	7602	*
	*	7100	7603	*
	4501	7104	7604	*
	4502	7102	7605	
1209	4503	7103	7606	
	4504	7104	7607	
	4505	7105	7700	
	4506	7106	7701	
	4507	7107	7702	
1203	4602	7200	7703	
	4604	7201	7704	
	4605	7202	7705	
	4606	7203	7706	
	4607	7204	7707	
1207	4800	7205	7719	
	4801	7206	7800	
	5104	7207	7801	
	5105	7300	7802	
	5106	7301	7803	
	5107	7302	7804	
	5200	7303	7805	
	5201	7304	7806	
	5202	7305	7807	
	5207	7306	7809	
1609	5700	7307	7819	
	5701	7400	7900	
	5702	7401	7901	
	5703	7402	7902	
	5704	7403	7903	
	5705	7404	7904	
	5706	7405	7905	
	5707	7406	7906	
	*	7407	7907	
	*	7500	7909	
1202	*	7501	7919	
	*	7502	8000	
	*	7503	8001	
	*	7504	8002	
	*	7505	8003	
	7003	7506	8004	
	7004	7507	8005	
	7005	7600	8006	

Modifiche.

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 SOMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA D. LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	ARMADIO PLC MORSETTIERA L1	COMMESSA N° 63018	Fg. n° 94
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n° 147		

Segue Fg. 95

21R2	—	✱
21S2	25R4	✱
21T2	25S4	✱
—	25T4	✱
21R4	25O3	903
21S4	25O4	904
21T4	—	907
—	27R2	908
21R6	27S2	✱
21S6	27T2	✱
21T6	27O1	✱
—	27O2	1201
21R8	—	
21S8	27R4	
21T8	27S4	
—	27T4	
22R2	27O3	✱
22S2	27O4	1202
22T2	—	
—	29R2	
22R3	29S2	
22S3	29T2	
22T3	—	✱
—	22R4	1203
23I6	22S4	
23I7	22T4	
23I8	—	
—	28I5	
24R2	28I6	1207
24S2	28I7	
24T2	—	
—		
24R4		
24S4		✱
24T4		1209
24O1		
24O2		
—		
25R2		
25S2		
25T2		
25O1		
25O2		

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

Modifiche:

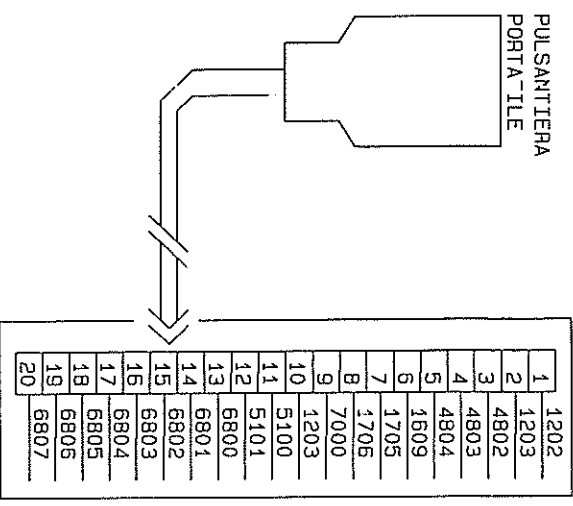
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S. LAIMAR	JISEGND N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		ARMADIO POTENZA MORSETTIERA L2	COMMESSA N°: 63018	Fg. n° 95
	DATA: 13.11.93		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150			CLIENTE: F.M.A.	
							Fg. n° 147

Segue Fg. 98

HAND-HELD N.1

COD. 00420825

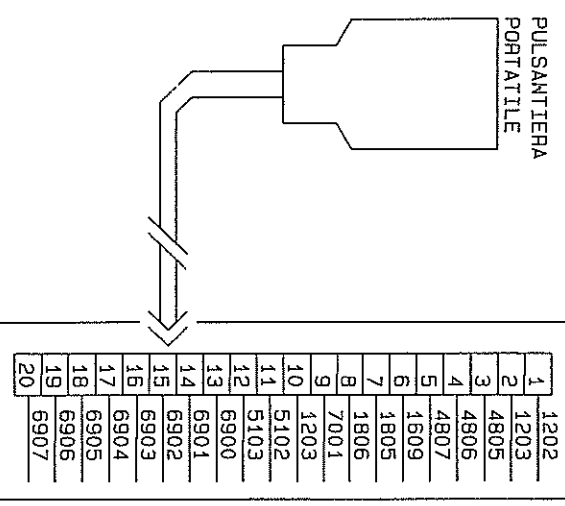
SCATOLA CONNESSIONE



HAND-HELD N.2

COD. 00420825

SCATOLA CONNESSIONE



A ARMADIO
ELETTRICO
CONNETTORE X8

A ARMADIO
ELETTRICO
CONNETTORE X9

Modifiche:

Segue Fig. 101

	COMAU	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/21	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	PULSANTIERA PORTATILE SCATOLE CONNESSIONI	COMPLESSA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n. 98
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA							

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSVE 080ADV	70LS7	REINTEGRANO ELEM. DA BARR. RIPRISTINAZIONE ACCENTRATO
2	080LSHC 080ADV	70LS1 112296	ELEMENTI AZIONATI CON LA BARRA RIPRISTINAZIONE
3	080PBG 080BF1CV	56PS1	REINTEGRANO ELEM. RIPRISTINAZIONE
4	080PBLG 080BF1CV	56PS2	ESTINZIONE ELEM. NON RIPRISTINAZIONE
5	080BER 080BF12V	16PS3	ELEMENTI

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		CAVO	SEZ. mmq																		
					MORS	SPINA																				
70LS7	-			1202	L3	X212-10.	<table><tr><td>1</td><td>1202</td></tr><tr><td>2</td><td>1203</td></tr><tr><td>3</td><td>1602</td></tr><tr><td>4</td><td>1603</td></tr><tr><td>5</td><td>5604</td></tr><tr><td>6</td><td>5605</td></tr><tr><td>7</td><td>2005</td></tr><tr><td>8</td><td>2006</td></tr><tr><td>9</td><td>2006</td></tr></table>	1	1202	2	1203	3	1602	4	1603	5	5604	6	5605	7	2005	8	2006	9	2006	1
1	1202																									
2	1203																									
3	1602																									
4	1603																									
5	5604																									
6	5605																									
7	2005																									
8	2006																									
9	2006																									
70LS6	-			1205	L3	X212-10.																				
112296	-			1206	L3	X212-6.																				
56PS1	N.A.			1203	L3	X512-20																				
56PS2	N.A.			5605	L3	X512-21																				
16PS3	N.C.			1602	L3	X212-4.																				
				1618	L3																					

* ~~FOGLIO~~ Foglio nuovo,

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

Modifiche:

 DISEGNO N. 6301867 DATA 18.02.06		MACCHINA COMPOSIZIONE E CABLAGGIO		CLIENTE	
DISEGNO N. 6301867 STO.		COMMESSA N. 63018		Segue Fig. 101	
DISEGNO N. 6301867 STO.		COMMESSA N. 63018		Fig. n. 100 di	

Modifiche



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts. LAIMAR
DATA: 18.11.93

DISEGNO N°:
630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

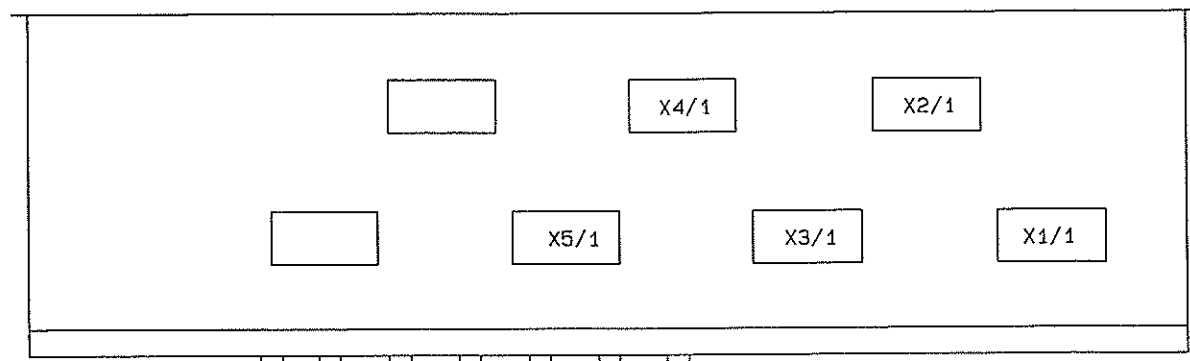
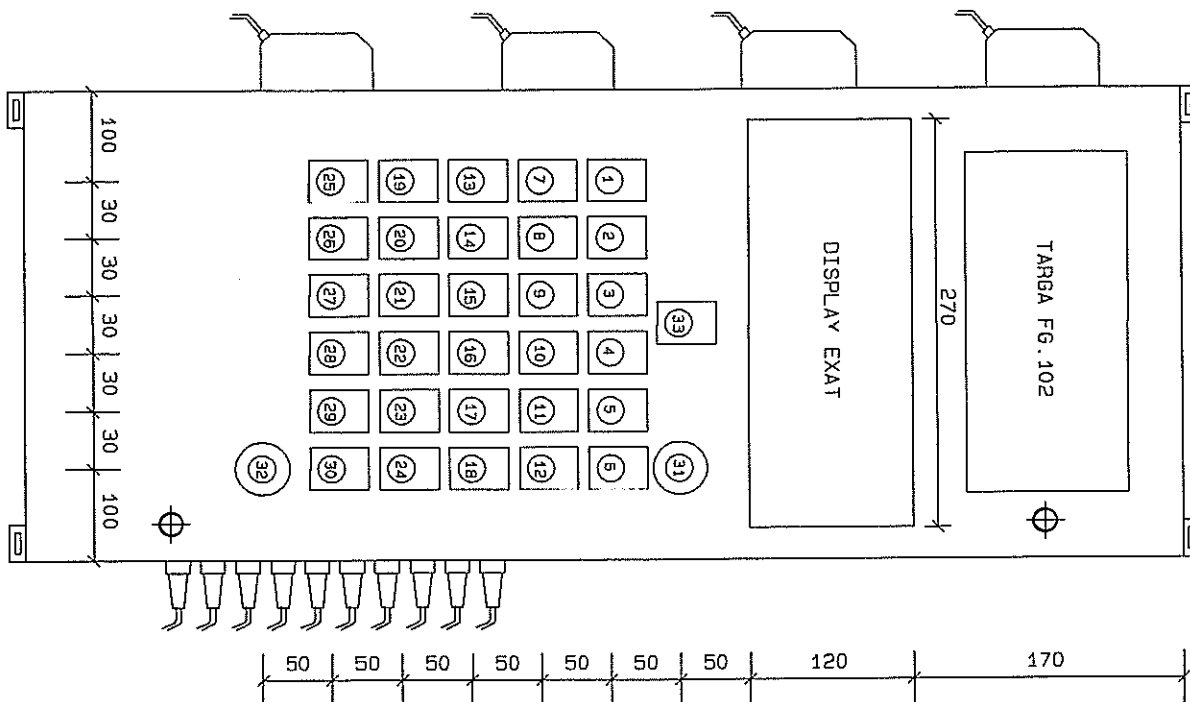
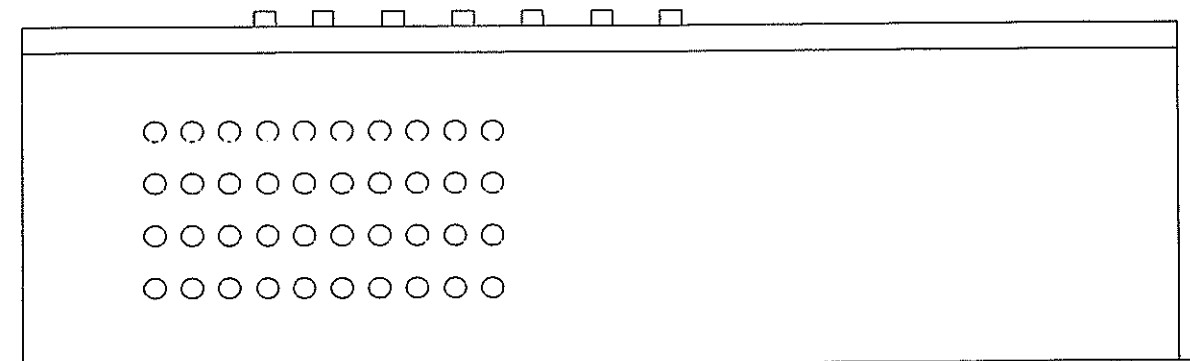
COMPLESSIVO PULSANTIERA
GENERALE

COMMESSA N°:
63018

CLIENTE:
F.M.A.

Segue Fg. 102

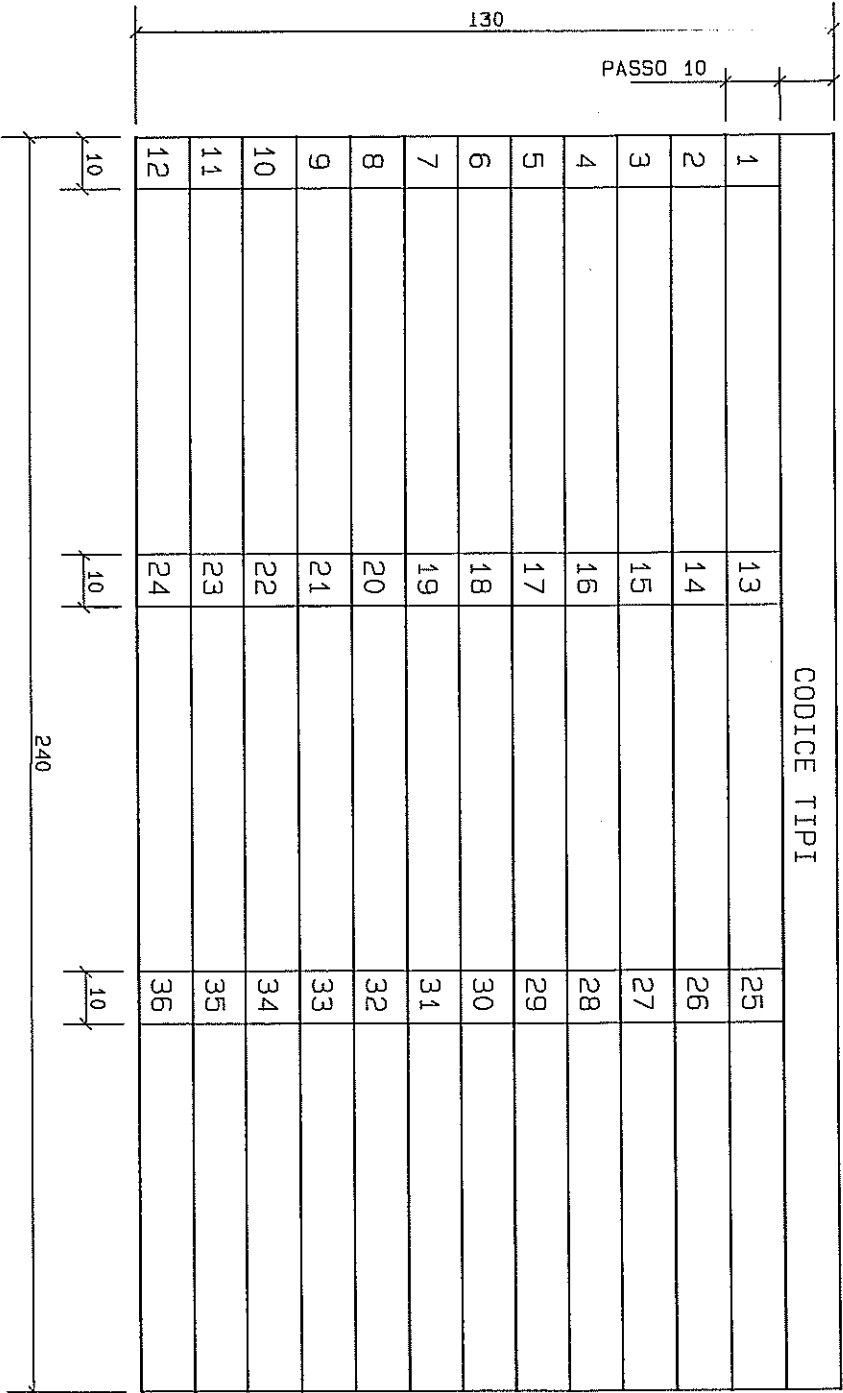
Fg. n.
101
01
147



Modificato:



Dis: LAIMAR		Disegno N: 630186/21		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		TARGA PER NUMERO CODICI		COMMESSA N: 63018		Fg. n. 102	
DATA: 18.11.93				BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"				CLIENTE: F.M.A.		147	
				ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150							



Segue Fg. 103

2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ACV	16LS1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
2	080LSBD 080ACV	66LS2	ITEM 21 IN SERVIZIO
3	080LSVD 080ACV	65LS8	CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO
4	080LSBD 080ACV	65LS6	ABILITAZIONE HAND-HELD GRUPPO "A"
5	080LSBD 080ACV	65LS7	ABILITAZIONE HAND-HELD GRUPPO "B"
6			
7	080SCC09 F037 080BF11V	12SL1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
8	080PV6 080BF20V 080BF10V	16PS1	MESSA IN SERVIZIO
9	080SCC09 F034 080BF11V	60SL3	SVUOTAMENTO MACCHINA INSERITO
10	080SCC09 F038 080BF11V	60SL1	GRUPPO "A" AUTOMATICO
11	080SCC09 F038 080BF11V	60SL2	MANUALE GRUPPO "B" AUTOMATICO
12			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080LSVD 080ADV	65LS5	RUOTELLE ATTIVATE
14	080LSVD 080ADV	66LS1	RICHIESTA PEZZO SU BAIACCETTATO
15	080LSVD 080ADV	70LS3	REINTEGRO PEZZO SU BAIACCETTATO
16	080SCC09 F037 080BF11V	50SL4	SCALLO DI SVUOTAMENTO MANUALE AUTOMATICO
17			
18	080LSGD 080ADV	65LS4	CICLO AVVIATO
19	080PV6 080BF10V	49PS1	AVVIO RUOTELLE
20	080PV6 080BF10V	49PS5	RICHIESTA PEZZO SU BAIACCETTATO
21	080PV6 080BF10V	49PS6	REINTEGRO PEZZO SU BAIACCETTATO
22	080SCC09 F033 080BF11V	17SL1	INIBIZIONE ULTRACORSA NAVETTA N.1 DISINERITA
23	080SCC09 F033 080BF11V	18SL1	INIBIZIONE ULTRACORSA NAVETTA N.2 DISINERITA
24	080PV6 080BF10V	49PS3	AVVIO CICLO

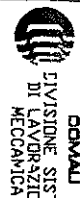


CONSUMI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVABRACCIAZIONE
MECCANICA
DATA
16.02.96

DISEGNO N.
630186/21
MACCHINA
ITEM21 - SCAR.02145/CAR.021501ARCHE PULSANIERA
GENERALE

COMMESSA N.
63018
CLIENTE
Pg. n.
103
DI
147

Segue Fig. 104



CONSUMI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA

16.02.96

STO.

DISEGNO N.

630186/21

MACCHINA:

ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL6610 PULSANTIERA

GENERALE

CLIENTE

COMMESSA N.

63018

Fg. N.

105

di

1.47

Modifiche:

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↖	↗		MORS	SPINA			
16SL1	N.A.			16C2 16C7	L3	X2/1-14	BLU	1	UNIPOL.
66LS2				66C7		X3/1-22	"	"	"
66LS8				66C7		X3/1-17	"	"	"
66LS6				66C5		X3/1-15	"	"	"
66LS7				66C6		X3/1-16	"	"	"
12SL1	N.A.			12C4 12C10		X2/1-2	"	"	"
	N.A.			12C7	L3	X2/1-1	"	"	"
	N.A.			16C0		X2/1-3	"	"	"
16PS1	N.A.			16C9 17C3	L3	X2/1-6	"	"	"
	N.A.			16C3		X2/1-7	"	"	"
50SL3	N.A.			50C3 50C2	L3	X2/1-23	"	"	"
50SL1	N.A.			50C0		X2/1-21	"	"	"
50SL2	N.A.			50C1		X2/1-22	"	"	"
66LS5				66C4		X2/1-14	"	"	"
66LS1				66C5		X3/1-18	"	"	"
70LS3				70C2		X3/1-23	"	"	"
35LS4				65C3		X3/1-13	"	"	"
49PS1	N.A.			49C1		X2/1-14	"	"	"
49PS5	N.A.			49C5		X2/1-18	"	"	"
49PS6	N.A.			49C5		X2/1-19	"	"	"
17SL1	N.A.			17C3 17C4	L3	X1/1-21	"	"	"

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↖	↗		MORS	SPINA			
16SL1	N.A.			16C9 16C4	-3	X1/1-22	BLU	1	UNIPOL.
49PS3	N.A.			49C3		X2/1-15	"	"	"
49PS2	N.C.			49C2		X2/1-15	"	"	"
20PS1	N.A.			49C0		X2/1-13	"	"	"
49PS4	N.C.			49C4 16C3		X2/1-17 X2/1-5	"	"	"
16PS2	N.C.			16C2 16C3		X2/1-1	"	"	"
49PS7	N.A.			49C7		X2/1-20	"	"	"
50SL4	N.A.			50C3 50C3		X3/1-1	"	"	"
				67C7		X1/1-15	"	"	"
				67C6		X1/1-14	"	"	"
				67C5		X1/1-13	"	"	"
				67C4		X1/1-12	"	"	"
				67C3		X1/1-11	"	"	"
				67C2		X1/1-10	"	"	"
				67C1		X1/1-9	"	"	"
				12C7		X1/1-4	"	"	"
				12C7		X1/1-4	"	"	"
				12C2		X1/1-5	"	"	"
				67C0		X1/1-8	"	"	"
				66C5		X1/1-20	"	"	"
				46C1		X1/1-6	"	"	"
				46C1		X1/1-7	"	"	"
				66C2		X1/1-17	"	"	"
				66C1		X1/1-16	"	"	"
				66C4		X1/1-19	"	"	"
				66C3		X1/1-18	"	"	"

Segue Fg. 106

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO	CODICE CONNETTORE														
53FC3	M	1203	L3	00412021														
53FC3	BL	1202	L3															
53FC3	N	5302	X4/1-7															
53FC4	M	1203	L3															
53FC4	BL	1202	L3															
53FC4	N	5303	X4/1-8															
53FC5	M	1203	L3															
53FC5	BL	1202	L3															
53FC5	N	5304	X4/1-9															
53FC6	M	1203	L3															
53FC6	BL	1202	L3															
53FC6	N	5305	X4/1-10															
53FC7	M	1203	L3															
53FC7	BL	1202	L3															
53FC7	N	5306	X4/1-11															
53FC8	M	1203	L3															
53FC8	BL	1202	L3															
53FC8	N	5307	X4/1-12															
54FC1	M	1203	L3															
54FC1	BL	1202	L3															
54FC1	N	5400	X4/1-13															
54FC2	M	1203	L3															
54FC2	BL	1202	L3															
54FC2	N	5401	X5/1-14															
54FC3	M	1203	L3															
54FC3	BL	1202	L3															
54FC3	N	5402	X5/1-8															
54FC4	M	1203	L3															
54FC4	BL	1202	L3															
54FC4	N	5403	X5/1-9															
54FC5	M	1203	L3															
54FC5	BL	1202	L3															
54FC5	N	5404	X5/1-10															
54FC6	M	1203	L3															
54FC6	BL	1202	L3															
54FC6	N	5405	X4/1-14															
54FC7	M	1203	L3															
54FC7	BL	1202	L3															
54FC7	N	5406	X4/1-15															
54FC8	M	1203	L3															
54FC8	BL	1202	L3															
54FC8	N	5407	X4/1-16															

AGGIUNTI
29 FEB 1
1992

(1) PANTOGRAFARE SU TAGHE FORNITE INSIEME AL CONNETTORE -ISSO E DA

MONTARE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO DELLA MORSETTIERA



CONSUMI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA 15.02.06

STR.

DISEGNO N.
630186/21

MACHINA
ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL ABBIO CONNETTORI

M=MAHRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

CONMESSA N.
63018

CLIENTE

Fig. n.
106

147

Segue Fig. 107

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
53FC3	ARRESTO N.1 CHIUSO								L3	0,35			360,35					
53FC4	ARRESTO N.1 APERTO								//	//			//					
53FC5	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO PEZZO N.1								//	//			//					
53FC6	ARRESTO N.2 CHIUSO								//	//			//					
53FC7	ARRESTO N.2 APERTO								//	//			//					
53FC8	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO PEZZO N.2								//	//			//					
54FC1	SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.1								//	//			//					
54FC2	SICUREZZA MOVIMENTO NAVETTA N.2 ARRESTO N.3 CHIUSO								//	//			//					
54FC3	DOSATORE N.1 CHIUSO								//	//			//					
54FC4	DOSATORE N.1 APERTO								//	//			//					
54FC5	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.1								//	//			//					
54FC6	TROPPO PIENO RULLIERA N.2								//	//			//					
54FC7	DOSATORE N.2 CHIUSO								//	//			//					
54FC8	DOSATORE N.1 APERTO								//	//			//					

(1) PANTOGRAFARE SU TAR3HE COD. 00483504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE Segue Pg. 108

COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA	CONFESSIONE N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI AUTOMAZIONE DI MECCANICA	630186/21	ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP150CABL AGGIO CONNETTORI	53018	107
DATA 15.02.96	STD.		CLIENTE	di

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE							DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA		CODICE COMAU	TIPO CAVO				
55FC1	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.2 VERSO POSTAZ. MANUALE							L3	0,35				360,35				
55FT2	ZONA SCARICO MANUALE LIBERA							//	//				//				
55FC3	TROPPO PIENO RULLIERA N.5							//	//				//				
55FC4	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.2 PER REINTEGRO							//	//				//				
55FC5	DOSATORE N.3 CHIUSO							//	//				//				
55FC6	DOSATORE N.3 APERTO							//	//				//				
55FC7	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N.3							//	//				//				
55FC8	TROPPO PIENO RULLIERA N.4							//	//				//				
56FC1	ARRESTO N.3 CHIUSO							//	//				//				
56FC3	PRESENZA PEZZO SU ARRESTO N.3							//	//				//				
56FC4	TROPPO PIENO RULLIERA N.3							//	//				//				
50CP1	PRESSIONE ARIA INSERITA							//	0,75				560,75				
78EV1	COMANDO APERURA ARRESTO N.1							//	1				361				
78EV2	COMANDO CHIUSURA ARRESTO N.1							//	//				//				

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. C04B0504

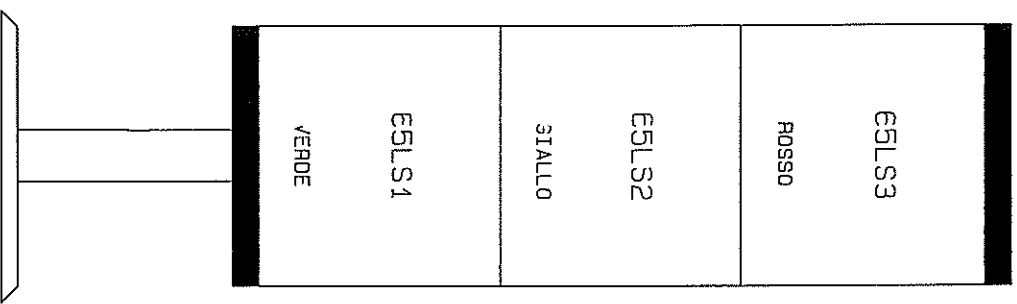
COD. COLORE: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE Segue Pg. 109

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/21		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CONNESSA N°	63018	Fg. n°	108
	DATA:	18.11.93				ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		CLIENTE:	F.M.A.		di

* = 1 MOPSETTO DI RISERVA

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/21	
	DATA:	18.11.93				
	MACCHINA:		LINEA DI LAVAZIONE	SCATOLA PULSANTIERA	COMMESSA N° 63018	
	BASILAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"		MORSETTIERA L3	CLIENTE:	F.M.A.	
	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				Fig. n. 109	
					di 147	

Modificato:



SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↙	↑	↘		MORS	SPINA			
65LS1					1202 6500	L3 X3/1-19		BLU	1	UNIPOL.
65LS2					6501	X3/1-20		"	"	"
65LS3					6502	X3/1-21		"	"	"
								"	"	"
								"	"	"
								"	"	"



SOMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR

DATA 18.11.93

DISEGNO N. 630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASEMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

LAMPADA A COLONNA

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

COMMESSA N. 63018

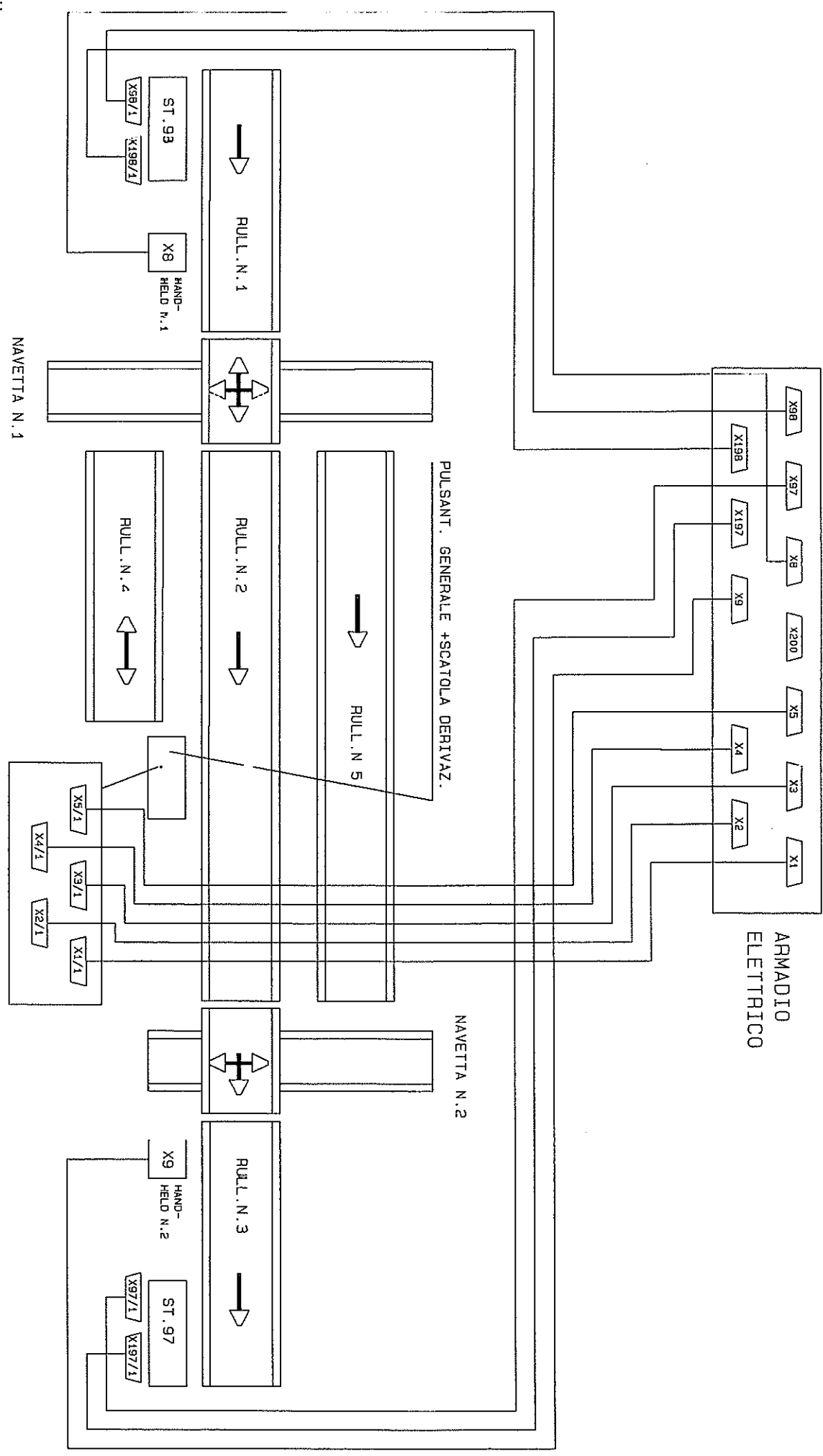
CLIENTE: F.M.A.

Fig. n. 110

147

Segue Fig. 111

Modificato:



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	SCHEMA PASSAGGIO CAVI	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 111
	DATA: 19 11.93		ITEM21 - SCAR. OP. 145/CAR. OP. 150		CLIENTE: F. M. A.	di 147

Segue Fg. 112

Modifiche:

CONNETTORE : X1			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X1	X1	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X1/1	X1/2	
PIN	FILO		
1	1705		
2	1705A		
3	1203		
4	1207		
5	1202		
6	6600		
7	4601		
8	6700		
9	6701		
10	6702		
11	6703		
12	6704		
13	6705		
14	6706		
15	6707		
16	6601		
17	6602		
18	6603		
19	6604		
20	6605		
21	6704		
22	6604		
23	6605		
24	6202		

X2			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SUPARTE SOPRA		SIGLA SU PARTE MOBILE
	X2		X2
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE MOBILE		SIGLA SU PARTE MOBILE
	X2/1		X2/1
PIN	FILO		
1	1210		
2	1204		
3	1600		
4	1602		
5	1603		
6	1703		
7	1803		
8	2816		
9	7847		
10	7847		
11	1207		
12	7003		
13	4900		
14	4901		
15	4902		
16	4903		
17	4904		
18	4905		
19	4906		
20	4907		
21	5000		
22	5001		
23	5002		
24	7004		

CONNETTORE : X3			
MOBILE ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X3	X3	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X3/1	X3/1	
PIN	FILO		
1	5003		
2	5004		
3	5005		
4	5006		
5	5007		
6	7006		
7	2319		
8	2320		
9	2819		
10	2820		
11	3961		
12	3903		
13	6503		
14	6504		
15	6505		
16	6506		
17	6507		
18	6606		
19	6500		
20	6501		
21	6502		
22	6607		
23	7002		
24			

DISEGNO N. **630186/21**
 DATA 14.03.06
 SITO
 MACCHINA ITEM21 - SCAR. OP145/CAR. OP1500 CONFIGURAZIONE CONNETTORI
 COMMESSE N. **63018**
 CLIENTE
 Segue Pg. 113
 Pg. n. **112**
 di **147**

Modifiche:

CONNETTORE : X4			
ARMADIO ELETRICCO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4	X4	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4/1	X4/1	
PIN	F.I.D.		
1	1901		
2	1902		
3	1903		
4	5203		
5	5204		
6	5205		
7	5302		
8	5303		
9	5304		
10	5305		
11	5306		
12	5307		
13	5400		
14	5405		
15	5406		
16	5407		
17	5500		
18	5501		
19	5502		
20	1906		
21	5206		
22			
23			
24			

CONNETTORE : X5			
ARMADIO ELETRICCO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X5	X5	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X5/1	X5/1	
PIN	FID		
1	1904		
2	1905		
3	2001		
4	2002		
5	5300		
6	5301		
7	5401		
8	5402		
9	5403		
10	5404		
11	5503		
12	5504		
13	5505		
14	5506		
15	5507		
16	5600		
17	5601		
18	5602		
19	5603		
20	5604		
21	5605		
22	5606		
23	5607		
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Pg. 115

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. _AIMAR	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N° 63018	Fg. n° 113
	DATA. 18.11.93		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150		CLIENTE: F.M.A.	di 147

Modifiche:

CONNETTORE : X8			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X8	X8	
PULSANTIERA HAND-HELD 1	SIGLA SU PARTE FISSA X8/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X8/1	
PIN	FILO		
1	1705		
2	1706		
3	4802		
4	4803		
5	4804		
6			
7	1202		
8	1203		
9	5100		
10	5101		
11			
12			
13	6800		
14	6801		
15	6802		
16	6803		
17	6804		
18	6805		
19	6806		
20	6807		
21	7000		
22			
23	1203		
24	1609		

CONNETTORE : X9			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X9	X9	
PULSANTIERA HAND-HELD 2	SIGLA SU PARTE FISSA X9/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X9/1	
PIN	FILO		
1	1806		
2	1806		
3	4805		
4	4806		
5	4807		
6			
7	1202		
8	1203		
9	5102		
10	5103		
11			
12			
13	6900		
14	6901		
15	6902		
16	6903		
17	6904		
18	6905		
19	6906		
20	6907		
21	7001		
22			
23	1203		
24	1609		

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 116

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTIC MOTORE FAMIGLIA "B"	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n° 115
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150				d1 147

Modifiche:

CONNETTORE : X93			
ARMADIO ELETTTRIC	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X98	X98	
A ST.98	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X98/1	X98/1	
PIN	FILO		
1	1209		
2	3300		
3	3301		
4	3302		
5	3303		
6	3304		
7	3305		
8	3306		
9	3307		
10	3400		
11	3401		
12	3402		
13	3403		
14	3404		
15	3405		
16	3406		
17	3407		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X198			
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X198	X198	
A ST.98	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X198/1	X198/1	
PIN	FILO		
1	3508		
2	3500		
3	3501		
4	3502		
5	3503		
6	3504		
7	3505		
8	3506		
9	3507		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 117

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 530186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F. M. A.	Fg. n° 116	di 147
DATA: 18.11.93		ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150							

CONNETTORE : X97			
ARMADIO ELETRICCI	SISLA SU PARTE FISSA	SISLA SU PARTE MOBILE	X97
	X97	X97	
A ST. 97	SISLA SU PARTE FISSA X97/1	SISLA SU PARTE MOBILE X57/1	
PIN	FILO		
1	1209		
2	3600		
3	3601		
4	3602		
5	3603		
6	3604		
7	3605		
8	3606		
9	3607		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X197			
ARMADIO ELETRICICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X197	X197	
A ST. 97	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X197/1	X197/1	
PIN	FILO		
1	3708		
2	3700		
3	3701		
4	3702		
5	3703		
6	3704		
7	3705		
8	3706		
9	3707		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22	*		
23			
24			

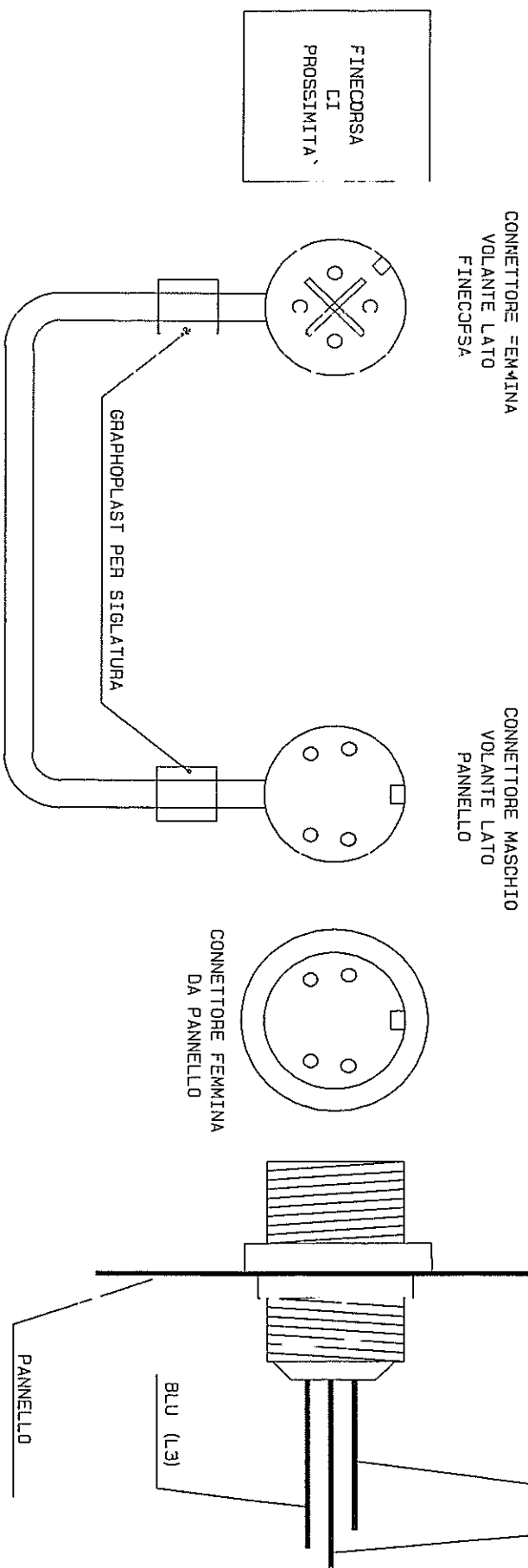
CONNETTORE : X200			
ARMADIO ELETTICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X200	X200	
A MONITORIZZ.	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/	/	
PIN	FILO		
1			
2	3:00		
3			
4			
5			
6			
7			
8	3:02		
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17	3:01		
18	3:03		
19			
20			
21	1202		
22	1209		
23	1209		
24	1209		

Modifiche:

Segue Fig. 119

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D ^{sa} .	LAIMAR		DISEGNO N. 630186/21
	DATA:	18.11.93		
MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	CONFIGURAZIONE CONNETTORI		COMMESSA N.	63018
			CLIENTE:	F.M.A.
				d ₁

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

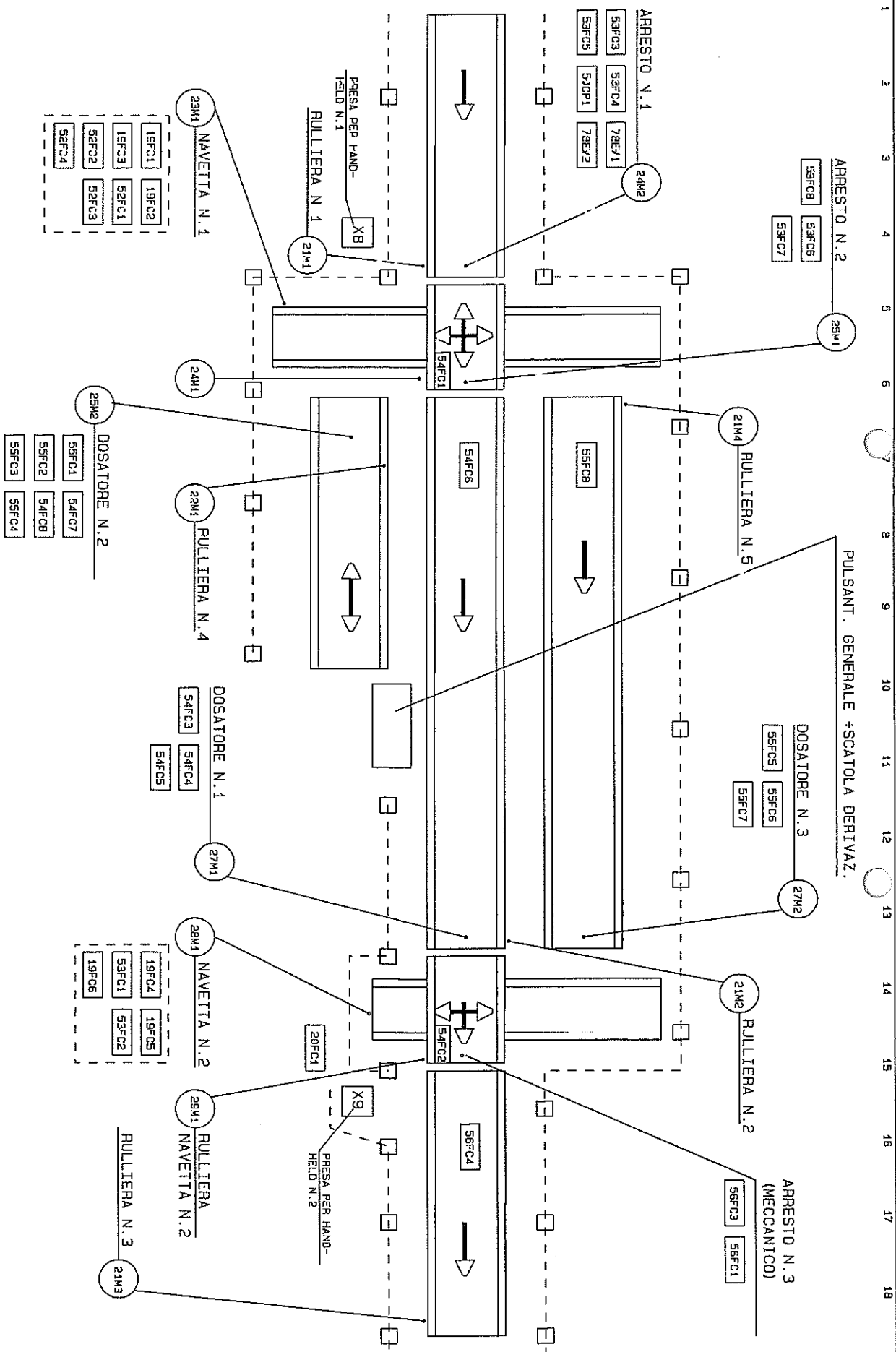


Modificha:

	Dis.	Disegno N.	MACCHINA:	CONFIGURAZIONE CAVO DI	COMMESSA N.	Fig. n. 119
	- AIMAR DATA: 18.11.93	630186/21	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM24 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	COLLEGAMENTO FINECORSO E SCATOLA DI DERIVAZ. (PULSANT.)	CLIENTE: F.M.A.	

Segue Fig. 121

Modifiche:



Segue Fig. 122

 SOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.53	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150	LAYOUT GENERALE E COMPONENTI BORDO MACCHINA	CONMESSA N. 63018	CLIENTE: F. M. A.
						Fig. n. 121	d1 147

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B M. SPINA	COLORE FILLO	CAVO	SEZ. mmq.		
19FC1	NAVETTA N.1 NON IN OLTRECORSA								N.C.	1609 1901		L3 X4/1-1		10X1NERO+G/V N. FILLO 1 1203 2 1609 3 1901 4 1902 5 1903 6 5203 7 5204 8 5205 9 5206 10	1			
19FC2	STOP N.1 AVANTI NAVETTA N.1								N.A.	1902		X4/1-2						
19FC3	STOP N.2 INCIETRO NAVETTA N.1								N.A.	1903		X4/1-3						
52FC1	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE DA CX								N.C.	1203 5203		L3 X4/1-4						
52FC2	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU MAGAZZINO								N.C.	5204		X4/1-5						
52FC3	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU BAIA								N.C.	5205		X4/1-6		10X1NERO+G/V N. FILLO 1 1203 2 1609 3 1904 4 1905 5 1906 6 5300 7 5301 8 9 10	1			
52FC4	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE DA SX								N.C.	5206		X4/1-21						
19FC4	NAVETTA N.2 NCN IN OLTRECORSA								N.C.	1609 1904		L3 X5/1-1						
19FC5	STOP N.1 AVANTI NAVETTA N.2								N.A.	1905		X5/1-2						
19FC6	STOP N.2 INCIETRO NAVETTA N.2								N.A.	1906		X4/1-20						
53FC1	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE CENTRALE								N.C.	1203 5300		L3 X5/1-6		10X1NERO+G/V N. FILLO 1 1203 2 1609 3 1904 4 1905 5 1906 6 5300 7 5301 8 9 10	1			
53FC2	RALLENTAMENTO PER POSIZIONE SU MAGAZZINO								N.C.	5301		X5/1-6						

(1) PAN_06RAFAPE SU TARGHE CCD. 00490504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

Segue Fg. 123

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Oss. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "8" ITEM21 - SCAR. CP.145/CAR.OP.150	CABELLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 122
	DATA: 28.11.93						01 147

MOVIMENTI MANUALI I	
N.	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

MOVIMENTI MANUALI I	
N.	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

PANTOGRAFARE A COLLAUDO AVVENUTO

Seque Fg. 131



Fg. n	127	d1	147
-------	-----	----	-----

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SEGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
81A1-231A1		3		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (4-6A)							3VU1300-1MK00		SIEMENS					
281A1																		
217A1-211A2		5		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (1, 6-2, 4A)							3VU1300-1MH00		SIEMENS					
217A3-211A4																		
227A1																		
241A1-241A2		7	00470138	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0, 6-1A)							3VU1300-1MF00		SIEMENS					
251A1-251A2																		
271A1-271A2																		
291A1																		
221A2-221A3		2	00470135	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0, 16-0, 24A)							3VU1300-1MC00		SIEMENS					

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta	CODICE	DESCRIZIONE								TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
12IA1-12IA3		2	00472595	INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (10A)								5SX2 110-7	SIEMENS				
12IA2		1	00472592	INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (4A)								5SX2 104-7	SIEMENS				
3IA1-9IA1		3	00472728	INTERR. AUTOMATICO BIPOLARE (6A)								5SX2 206-7	SIEMENS				
9IA2																	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO		COSTRUTTORE		FIC	NOTE			
31A2-31A3		7	00472724	INTER. AUTOMATICO BIPOLARE (2A)					SSX2-202-7		SIEMENS						
31A4																	
31A1-31A2		4		CALDITA COPRINTERUTTORE					SST1340-0Y		SIEMENS						
31A3-31A4																	
121A1-121A2		2	00472798	CONTATTO AUSILIARIO PER SSX					SSX9-100		SIEMENS						
12A1.1		2		ALIMENTATORE LIVELLATO 24Vcc (25A)					ABL/24/25/380 +5% +10%		BUCCI						
8TR1		2		TRASFORMATORE MONOFASE					POTENZA 2 KVA		GILLIO						
				SCHEMO ELETTROSTATICO					PRIMARIO 380V +5% +10%								
									SECONDARIO 220V								

Segue Fg. 136

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 19.11.93	Disegno N: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N: 63C18	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 135
								147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. t. e'	COJICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
17A-17B-18A		4	00450806	RELE' AUSILIARIO (6+2) 24V.							3TH8262-08B4		SIEMENS					
18B																		
16A-16B-19A		4	00450805	RELE' AUSILIARIO (4+4) 24V.							3TH8244-08B4		SIEMENS					
190																		
19B-19C-19E 19F		4	00450801	RELE' AUSILIARIO (2+2) 24V.							3TH8022-08B4		SIEMENS					
VR		38	00473535	SOPPRESSORE VAFISTORE 24VCC							VG-S01/24 Art.26052		MURRELEKTRONIK					
21RC1-21RC2		12		SOPPRESSORE TRIFASE 4 KW							RC 3/022-400BU Art.23050		MURRELEKTRONIK					
21RC3-21RC4																		
22RC1-24RC:																		
24RC2-25RC:																		
25RC2-27RC:																		
27RC2-29RC:																		

Segue Pg. 138



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
- AIMAR
DATA
18.11.93

DISEGNO N°:

630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B"

ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N°:

63018

CLIENTE: F.M.A.

Pg. n°:

137

di

147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
76C-76D-76G 76H		4		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V							EMR020S/24C		EUROGI					
71A-71B-71C 71D-72A-72B		26		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)							EMR01S/24C		EUROGI					
72C-72D-72E 72F-72G-72H																		
73A-73B-73C 73D-73E-73F																		
73G-73H-74A 75A-75A-76B																		
76E-76F																		

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	G. ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO			COSTUTTORE RIC		NOTE			
9CD1-9CD2		2		CONDIZIONATORE 220V. 50HZ 1000W					CKH 1000-WE			CG RACK					
46CT1-46CT2		2		TERMOSTATO (15-65 C)					SK 3112			RITTAL					
7PR1		1		PRESA 2 POLI + TERRA					471204			PALAZZOLI					

[illegible]

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
		1		SCATOLA PER PULSANT. GENERALE					350 x 840 x 255				COMMERCIALE				
12SL1		1	30401150	SELETTORE A CHIAVE ROSSA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F037+080BF11V				CEMA				
50SL3		1	30401140	SELETTORE A CHIAVE NERA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F034+080BF11V				CEMA				
50SL1-50SL2		2	30401155	SELETTORE A CHIAVE AZZURRA (2 POSIZIONI)					080SCD09+F038+080BF11V				CEMA				
14SL1-17SL1		3		SELETTORE A CHIAVE GIALLA (2 POSIZIONI)					080SCIDC03+F033+080BF11V				CEMA				
18SL1																	
49PS3-49PS5		3		PULSANTE NERO CON GUARDIA					080PNG+080BF10V				CEMA				
49PS6																	
16PS1-49PS1		2		PULSANTE VERDE CON GUARDIA					080PVG+080BF10V				CEMA				
16PS2		1		PULSANTE EMERGENZA A FUNGO ROSSO					080HER+080BF11V				CEMA				
20PS1-49PS7		2		PULSANTE BLU CON GUARDIA					080PBLG+080BF10V				CEMA				
49PS2-49PS4		2	00400121	PULSANTE ROSSO CON GUARDIA					080PRG+080BF11V				CEMA				
16PS1		1		BLOCCO CONTATTI (NA)					080B20V				CEMA				

Segue Fg. 144

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 18.11.93	DISEGNO N°: 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "B" ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	DISTINTA MATERIALI	COMMESA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n°: 143
							di 147	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	COJICE	DESCRIZIONE					TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
65LS5-65LS8		4	00402301	LAMPADA SPIA VERDE SENZA TRASFORMATORE					080LSVD+080ADV		CEMA						
66LS1-70LS3																	
65LS4		1	00402302	LAMPADA SPIA GIALLA SENZA TRASFORMATORE					080LS6D+080ADV		CEMA						
65LS6-65LS7		2	00402304	LAMPADA SPIA BLU SENZA TRASFORMATORE					080LSBLD+080ADV		CEMA						
16LS1-66LS2		2	00402303	LAMPADA SPIA BIANCA SENZA TRASFORMATORE					080LSBD+080ADV		CEMA						
5LS1		1		LAMPADA SPIA BIANCA CON TRASFORMATORE					080LSBD+080AT110V		CEMA						
14DY1		1		STRINGA ALFANUMERICA					LCDM (2X40) /ABT		EXAT						
65LS1-65LS2		1		COLONNA LUMINOSA					TCLM 3H 200 SV-SA-SR		TEXELCO						
65LS3									L24V								

Modificato:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC		NOTE	
		9		LAMPADINA							BA9S-24V/3W		CEMA					
		29	00480230	TARGHETTE PER PULSANTIERA							080TN		CEMA					
		1		TARGA (EMERGENZA)							080TGR		CEMA					
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP									MODERNOTECNICA					
		40	00421702	TARGHETTE CLIP									MODERNOTECNICA					
		51		TARGA PER BORDO MACCHINA							40X10X1							
		1		TARGA PER CODICI TIPO-PEZZO														

Segue Fg. 146

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/21	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 145
	DATA: 18.11.93	ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.150	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 147		

Modifiche:

SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
X1-X2-X3-X4		17		BASE PASSANTE	HB.24. AG-VS	WEIDMULLER		
X5-X6-X9-X9*								
X98-X197-X198								
X200-X1/1-X2/1								
X3/1-X4/1-X5/1								
		12		INSERTO FEMMINA	DSTV-K-B24	WEIDMULLER		
		5		INSERTO MASCHIO	DSTV-K-S24	WEIDMULLER		
		20		CALOTTA VOLANTE	HB.24.Sts.1.21	WEIDMULLER		
		11		INSERTO MASCHIO VOLANTE	HE.21.Sts.1.S	WEIDMULLER		
		9		INSERTO FEMMINA VOLANTE	HE.24.Bu.S	WEIDMULLER		
		27		CONNETTORE FEMMINA DA PANNELLO	RD-MICRO-C3/9	DERI		
		27		CAVO PER COLLEGAMENTO PROSSIMITI-FOTOCEL.	BPX 36	DERI		
		2		PULSANTIERA PORTATILE HAND - HELD		EXAT		
		2		SCATOLA CONNESSIONE PER HAND-HELD		EXAT		

Segue Fg. 147



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D15.
LAIMAR
DATA: 18.11.93

0°SECONO N°:
630186/21

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAMIGLIA "G"
ITEM21 - SCAR.OP.145/CAR.OP.15C

DISTINTA MATERIALI

CONMESSA N°: 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
146
di 147

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE									
		1		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI	(110x140)												
		1		TARGA PER MOVIMENTI MANUALI	(110x90)												
53FC3-53FC4		17		FINECORSA DI PROSSIMITA` Ø 18	BES-516-326-S4-C	BALLUF											
53FC5-53FC6																	
53FC7-54FC3																	
54FC4-54FC6																	
54FC7-54FC8																	
55FC3-55FC5																	
55FC6-55FC8																	
55FC1-55FC2																	
55FC4																	
55FT2		1		FOTOCELLULA													
53FC8-54FC5		6		FINECORSA DI PROSSIMITA` Ø 30	BES-516-362-S4-C	BALLUF											
55FC1-55FC4																	
55FC7-55FC3																	
52FC1-2-3-4		1		FINECORSA MULTIPLO	BNF 519-DB-012-100-11	BALLUF											
19FC1-2-3																	
53FC1-2		1		FINECORSA MULTIPLO	BNF 519-DB-012-100-11	BALLUF											
19FC4-5-6																	
20FC1		1		FINECORSA MECCANICO		TELEMECAN.											

Segue Fg.



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO
LAIMA7

DATA
13.11.93

DISEGNO N°

630186/21

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

147

CLIENTE: F. M. A.

ITEM21 - SCAR. OP.145/CAR. OP.150

di

147