

SCHEMI PNEUMATICI

LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE
G2-OP.155 - PORTALE DI ASSERVIMENTO CENTRI DI LAVORO HELLER

CLIENTE
FIAT POWERTRAIN

PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE
0.4 MPa

TIPO DI FLUIDO
ARIA COMPRESSA

STABILIMENTO
FIAT POWERTRAIN FMA - PRATO LA SERRA (RV)

PORTATA ISTANTANEA
1,6 dm³/sec.

COMMESSA
4562

CONSUMO MEDIO
271 dm³/h.

DISEGNATO CON
EPLAN 5.75

NUMERO DI DISEGNO
4562-SFLO20

ANNOTAZIONI

ANNO DI COSTRUZIONE
2013

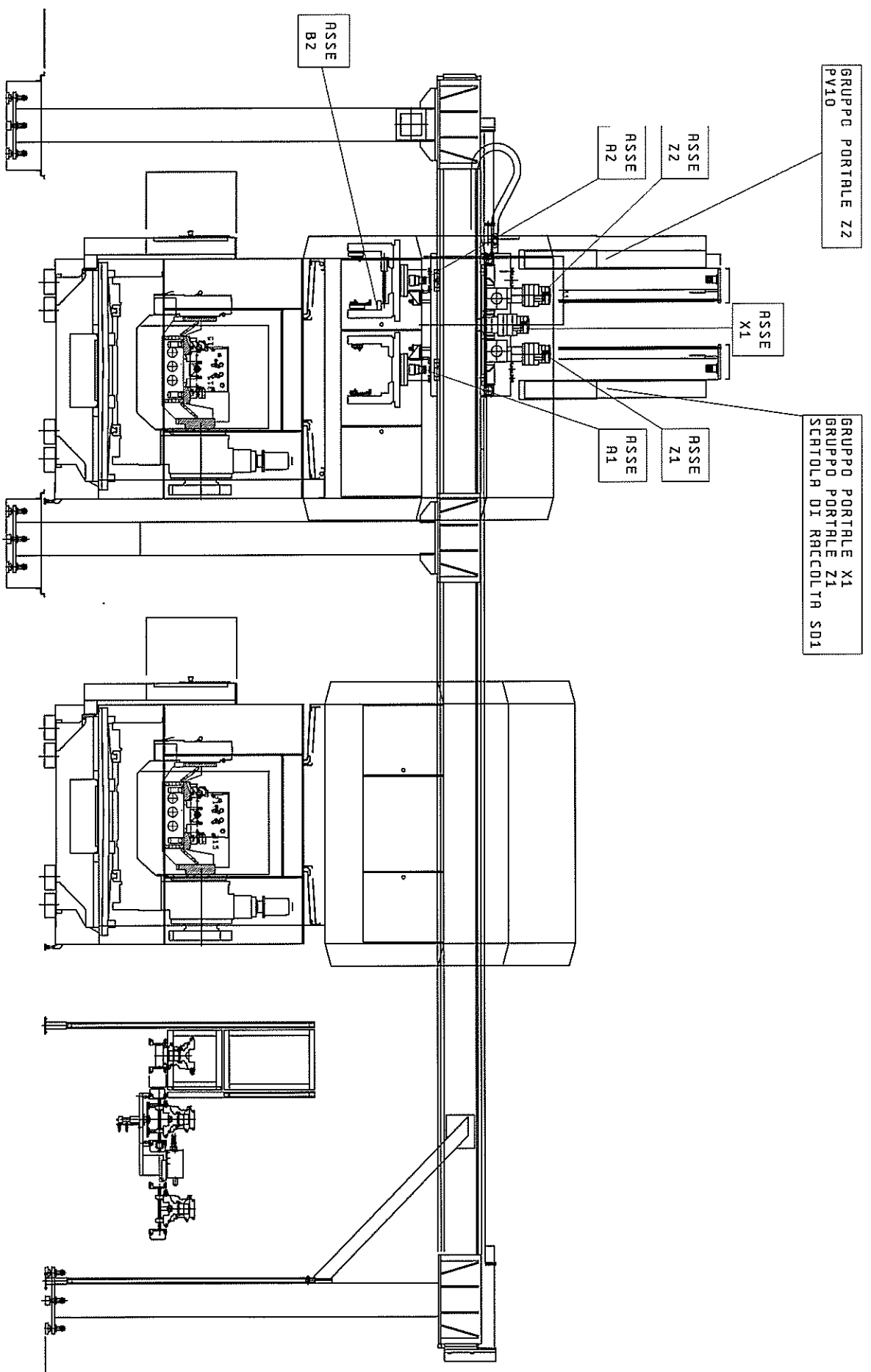
SCHEMA REV. 00	DATA	21.03.2013	DIS. N.:	4562-SFLO20	+
REVISIONE FOGLIO	DISEGN.	TEKNOLOGIA	Comessa:	4562	Fg. 1
00	VISTO	TEKNOLOGIA			F.S. 10
Via G. D'ANNUNZIO, 6 10092 BEINASCIO TORINO - ITALIA		FIAT ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING Prato Plant		di: 5101	
RPPR.		EPLAN FLUID 5.75		Matr. 20.279	
BASAMENTO MOTORE G2-OP155 PORTALE ASSERV. CENTRI DI LAVORO HELLER			COPERTINA		

[illegible]

SCHEMA REV. 00		 VIA G. D'ANNUNZIO, 6 10092 BEINASCO TORINO - ITALIA		DATA 21.03.2013 DISEGN. TECNODLER VISTO TECNODLER APPR.		 EPR ENER ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING Pratoia Plant		BASAMENTO MOTORE 62-OP155 PORTALE CENTRI DI LAVORO HELLER		SOMMARIO DELLE PAGINE		Dis. N°: 4562-SFL020		+	
REVISIONE FORLID										Compresso: 4562		Fg. 10		F. S. 20 di: 5101	

[illegible][illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



SCHEMA REV. 00		DATA 21.03.2013		FMT		BAGNETTO MOTORE		LAYOUT MACCHINA		Dis. N°:		-	
REVISIONE FODLO		DISEGN. TECNOL.FR		ENER		G2-CP155 PORTALE ASSERV.				4562-SFL020		+	
00		VISTO		MANUFACTURING		CENTRI DI LAVORO HELLER				Commissi:		FG.	
		RPR.		Prato Plant						4562		F.S.	
				EPRN FLUID 5.75								100	
				Matr.								di:	
												5101	

teknofila
VIA G. D'ANNUNZIO, 5
10092 BEINASCO
TORINO - ITALIA

ENER
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
Prato Plant

Basamento motore
G2-CP155 PORTALE ASSERV.
CENTRI DI LAVORO HELLER

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ATTENZIONE
IMPIANTO ARIA IN PRESSIONE

Prima di iniziare qualsiasi intervento manutentivo o riparazione, EOBBLIGATORIO:

- 1) arrestare il macchinario;
- 2) scaricare la pressione dall'aria mediante specifico comando;
- 3) verificare l'assenza di depressurizzazione mediante l'apposito manometro.

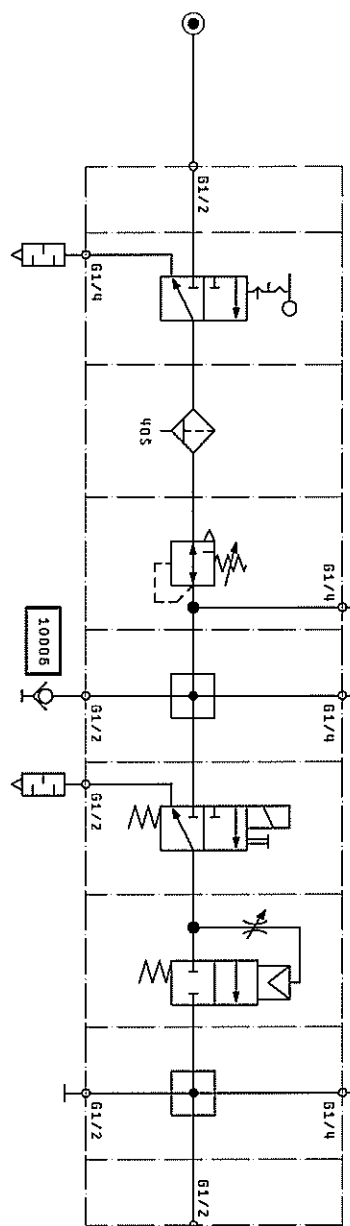
APERTURA FORZATA BLOCCESTELI DIS. INS.

REGOLAZIONE PRESSIONE ARIA 0,4 MPa

SPEZ. 5 PRESSIONE ARIA SUFFICIENTE 370 kPa (0,37 MPa)

BOSSP1 CIRCUITO ARIA SCRITTO

SPEZ. 3 SELETORE APERTURA FORZATA BLOCCESTELI INSERITO



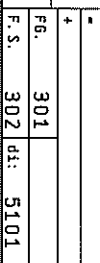
- 10001
- 10002
- 10003
- 10005
- 10008
- 10009
- 10010

BOSSV1 INSERZIONE ARIA

SCHEMA REV. 00	DATA 21.03.2013	EMER ENGINE & TRANSMISSION	BASAMENTO MOTORE	GRUPPO TRATTAMENTO ARIA	Dis. N°:
REVISIONE FDBL ID	DISEGN. TEKNOLOGIA	MANUFACTURING	G2-OP155 PORTALE ASSERV.		4562-SFL020
00	VISTO TEKNOLOGIA	Prato Plant	CENTRI DI LAVORO HELLER		Compassi:
	RPFR.	EPUR. FLUID S.75			4562
					Fg. 100
					F.S. 300
					ds: 5101

CHIUSURA

705SP1
CIRCUITO ARIA SCARICATO
BLDCCASTELO
PINZA ASSE Z1

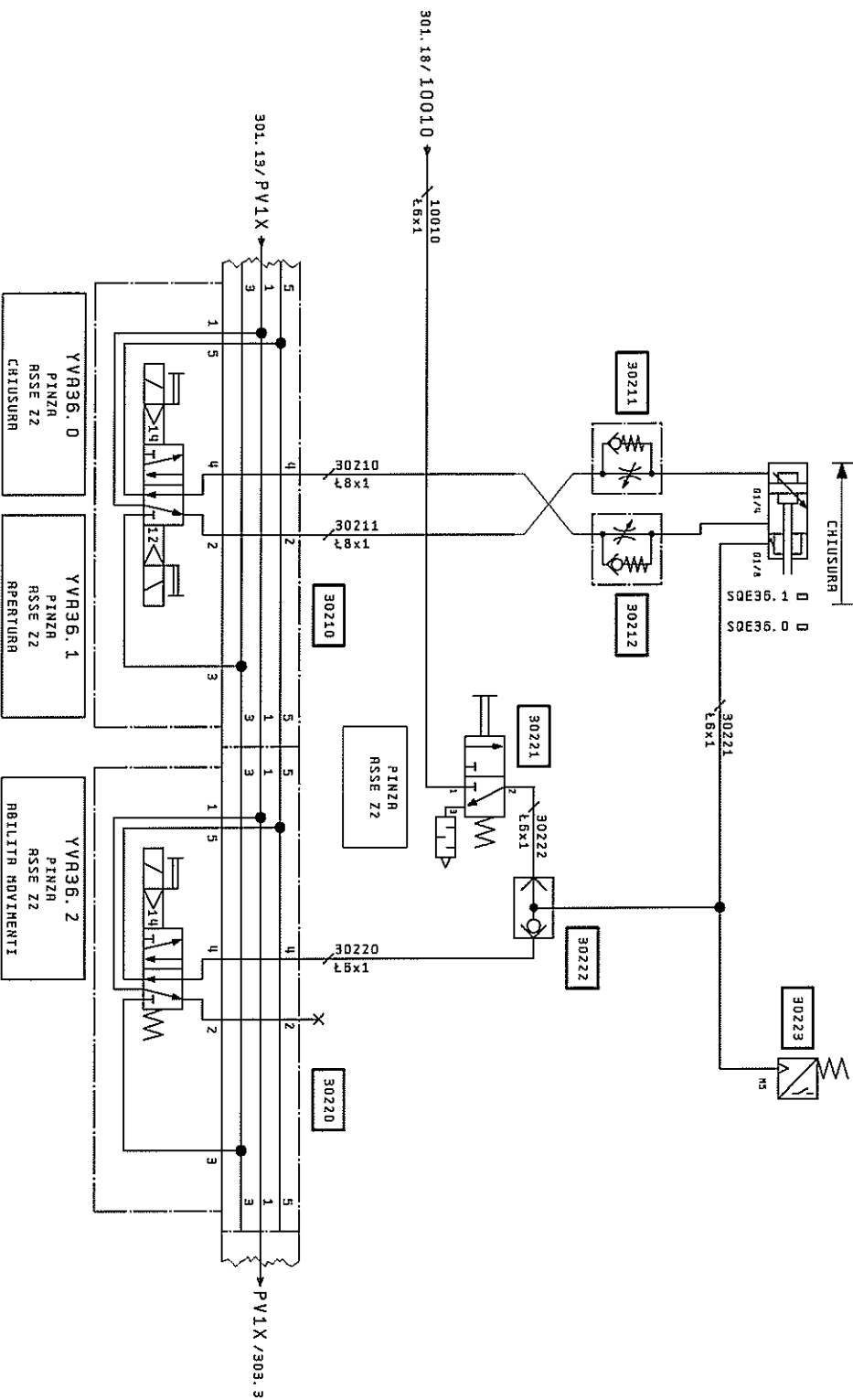


ALESR6G10 : 450 mm
 STELO : 420 mm
 CORSA : 80 mm

FESTO
 DNC-KP50-80PPV

APERTURA
 CHIUSURA

705SP2
 CIRCUITO ARIA SCARICATO
 BLOCCASTELD
 PINZA RSSE Z2



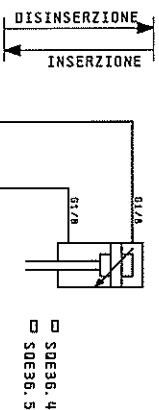
YVA36.0
 PINZA
 RSSE Z2
 CHIUSURA

YVA36.1
 PINZA
 RSSE Z2
 APERTURA

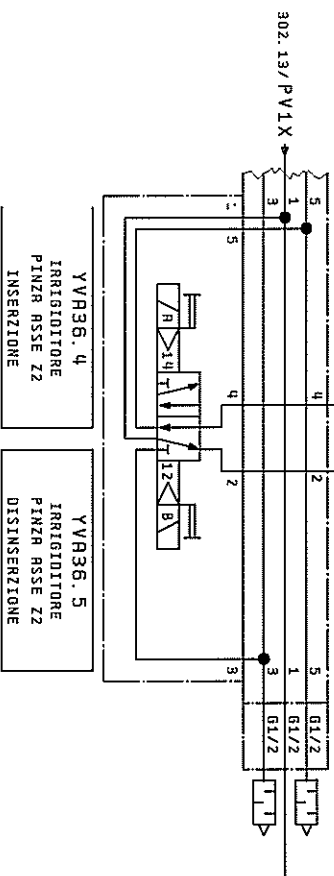
YVA36.2
 PINZA
 RSSE Z2
 ABILITA MOVIMENTI

ALESABG10	: 40	mm
STEL0	: 12	mm
CORSA	: 10	mm

FESTO
RDN-40-10-RPH



30310
6x1
30311
6x1
30310



300.18/ 10001

SCHEMA REV. 00	telnovallo	DATA 21.03.2013	ENER ENGINE & TRANSMISSION	BASAMENTO MOTORE	PRECED VALVOLE PV1	Dis. N°:
REVISIONE FOGLIO	VIA G. DANNUZZIO 5	CISEGN. TEKNODRA	MANUFACTURING	62-OP155 PORTALE ASSERV.	ASSI X-Z1-Z2	4562-SFL020
00	10092 BERNASCO	VISTO TEKNODRA	Prato Plant	CENTRI DI LAVORO HELLER		Comessat:
	TORINO-ITALIA	3PR.	EPLEN FLUID 5.75			4562
			Matr. 20.279			
						Fg. 303
						F.S. 5000 dt: 5101

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

DISTINTA BASE MATERIALI

SIGLA	Q.TA'	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE	CODICE CATALOGO	COSTRUTTORE	PAGINA
10001	1	VALVOLA LUCCHETTABILE A COMANDO MANUALE	3/2	170682 - HE-D-MIDI	FESTO	100. 3
10001	1	SILENZIATORE IN PLASTICA	61/4M	2316-U-1/4	FESTO	100. 3
10001	1	M-2 STAPPE DI FISSAGGIO		159593 - HFOE-D-MIDI/MAXI	FESTO	100. 3
10002	1	FILTRO CON SCARICO AUTOMATICO	405m	192555 - LF-D-MIDI-R	FESTO	100. 4
10003	1	REGOLATORE DI PRESSIONE	0, 05+1, 2 Mpa	162594 - LR-1/2-D-0-MIDI	FESTO	100. 6
10004	1	MANOMETRO CON INDICATORE ROSSO-VERDE	±50mm. - 0+1Mpa - 61/4M	526781-MH-50-1, 0-R1/4-MPA-E-RG	FESTO	100. 5
10005	1	MODULO DI DISTRIBUZIONE	1x61/4F + 1x61/2F	159592 - FR2-D-MIDI	FESTO	100. 7
10005	1	TAPPO CILINDRICO CON O-RING	61/4M	3568 - 8-1/4	FESTO	100. 7
10005	1	RACCORDO ADATTATORE	61/2M - 63/8F	3585 - D-3/8I-1/2R	FESTO	100. 7
10005	1	PRESA A INNESTO RAPIDO	63/8M	VE80-H-3/8	PRES BLOCK	100. 6
10006	1	VALVOLA DI INSERIMENTO A COMANDO ELETTRICO	24VDC	172959 - HEE-D-MIDI-24	FESTO	100. 8
10008	1	CONNETTORE CON LED PER ELETTROVALVOLA	24VDC - M12	168024 - MSSD-E8-M12-MONO	FESTO	100. 8
10008	1	SILENZIATORE IN PLASTICA	61/4M	2316-U-1/4	FESTO	100. 8
10009	1	RIVITATORE PROGRESSIVO		170691 - HEL-D-MIDI	FESTO	100. 9
10010	1	MODULO DI DISTRIBUZIONE	1x61/4F + 1x61/2F	159592 - FR2-D-MIDI	FESTO	100. 10
10010	1	TAPPO CILINDRICO CON O-RING	61/2M	3571 - 8-1/2	FESTO	100. 10
10011	1	DOPPIO NIPPLLO	61/4M - 61/8M	534151 - ESK-1/8-1/4	FESTO	100. 9
10011	1	PRESSOSTATO DIGITALE	24VDC - M12 - 1PNP - 61/8F	192766 - SDE1-010-62-M18-L-P1-M12	FESTO	100. 9
10012	1	PRESSOSTATO NON REGOLABILE	0, 08+1 Mpa - MSF	RM-5200	UNIVER	100. 14
10013	1	SELETTORE 2 POSIZIONI STABILI	±30. 5 - CHIRVE IN METALLO	9304 - 0-30	FESTO	100. 6
10013	1	VALVOLA A COMANDO MECCANICO	4/2 - 61/8F	10192-SVS-4-1/8	FESTO	100. 6
10013	1	SILENZIATORE A CUPOLA IN BRONZO	61/8M	HC510018	UNIVER	100. 5
10013	1	TAPPO CILINDRICO CON D-RING	61/8M	3568 - 8-1/8	FESTO	100. 5
10014	1	PRESSOSTATO NON REGOLABILE	0, 08+1 Mpa - MSF	RM-5200	UNIVER	100. 10
10015	1	VALVOLA A COMANDO PNEUMATICO	3/2 - 61/8F - 1 PILOT 61/8F	7803-VL/D-3-1/8-8	FESTO	100. 13
10015	1	TAPPO CILINDRICO CON D-RING	61/8M	3568 - 8-1/8	FESTO	100. 13
30001	1	KIT PIASTRE TERMINALI		161104-NEY-01-YDMR	FESTO	300. 2

SCHEMA REV. 00		DATA 21.03.2013		ENER ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING Padova Plant		BASAMENTO MOTORE 62-0P155 PORTALE ASSERV. CENTRI DI LAVORO HELLER		DISTINTA BASE MATERIALI		Dis. N°: 4562-SFL020		+ 5000		F.S. 5001		dt. 5101	
REVISIONE FOGLIO 00		VIA G. D'ANNUNZIO, 6 10092 BERNASCO TORINO-ITALIA		DISEGN. TECNOL. RFR VISTO TECNOL. RFR		EPLAN FLUIDO 5.75		20.279		Comessa: 4562							

LISTA ORDINI

COSTRUTTORE	CODICE CATALOGO	D. TR'	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE	NOTE
FESTO	6817-SV-3-M5	2	VALVOLA A COMANDO MECCANICO	3/2 - M5F	
FESTO	10192-SVS-U-1/8	1	VALVOLA A COMANDO MECCANICO	4/2 - G1/8F	
FESTO	159592 - FRZ-D-M101	2	MODULO DI DISTRIBUZIONE	1xG1/4F + 1xG1/2F	
FESTO	159593 - MFOE-D-M101/MRXI	1	N-2 STRAFFE DI FISSAGGIO		
FESTO	161102-NRM-1/4-O1-VDMR	7	SOTTOBASE VDMR-ISO CON ATTACCHI LATERALI	G1/4F	
FESTO	161104-NEV-O1-VDMR	1	KIT PIASTRE TERMINALI		
FESTO	162594 - LR-1/2-D-0-M101	1	REGOLATORE DI PRESSIONE	0,05-1,2 Mpa	
FESTO	170682 - HE-D-M101	1	VALVOLA LUCCHETTABILE A COMANDO MANUALE	3/2	
FESTO	170691 - HEL-D-M101	1	RVINTORE PROGRESSIVO		
FESTO	172939 - HEE-D-M101-24	1	VALVOLA DI INSERIMENTO A COMANDO ELETTRICO	24VDC	
FESTO	188024 - HSSD-EB-M12-MOND	1	CONNETTORE CON LED PER ELETTROVALVOLA	24VDC - M12	
FESTO	192555 - LF-D-M101-R	1	FILTRO CON SCARICO AUTOMATICO	405m	
FESTO	192766 - SOE1-D10-G2-M10-L-P1-M12	1	PRESSOSTATO DIGITALE	24VDC - M12 - 1PNP - G1/8F	
FESTO	2316-U-1/4	2	SILENZIATORE IN PLASTICA	G1/4M	
FESTO	3568 - B-1/8	2	TAPPO CILINDRICO CON O-RING	G1/8M	
FESTO	3569 - B-1/4	3	TAPPO CILINDRICO CON O-RING	G1/4M	
FESTO	3571 - B-1/2	1	TAPPO CILINDRICO CON O-RING	G1/2M	
FESTO	3585 - D-3/8I-1/2R	1	RICORDO ROTATORIO	G1/2M - G3/8F	
FESTO	526781-NH-50-1,0-R1/4-MPR-E-R8	1	MANOMETRO CON INDICATORE ROSSO-VERDE	150mm. - 0+1MPa - G1/4M	
FESTO	534151 - ESK-1/8-1/4	1	DOPPIO NIPALO	G1/4M - G1/8M	
FESTO	534339 - GRLR-1/4-QS-0-RS-D	4	REGOLATORE DI FLUSSO UNIDIREZIONALE	90° - G1/4M - L8	
FESTO	534556-VSVR-B-M52-NH-R1-1R5L	4	VALVOLA A COMANDO ELETTRICO VDMR-ISO	5/2 - 1 SOL. 24VDC - M12	
FESTO	534557-VSVR-B-852-H-R1-1R5L	3	VALVOLA A COMANDO ELETTRICO VDMR-ISO	5/2 - 2 SOL. 24VDC - M12	
FESTO	6681 - DS-1/8-B	2	ELEMENTO LOGICO "OR"	G1/8F	
FESTO	7803-VL/D-3-1/8-B	1	VALVOLA A COMANDO PNEUMATICO	3/2 - G1/8F - 1 PILOT G1/8F	
FESTO	9289 - T-22-SH	2	PULSANTE CON GATIERA ALTRA	L22 - NERO	
FESTO	9304 - D-30	1	SELETTORE 2 POSIZIONI STABILI	L30.5 - CHIAVE IN METALLO	

SCHEMA REV. 00	DATA 21.03.2013	FIRE ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING Prato e Plant		BASMAMENTO MOTORE G2-OP155 PORTALE ASSERV. CENTRI DI LAVORO HELLER		LISTA ORDINI		Dis. N°: 4562-SFL020		+ Pg. 5100	
REVISIONE FOGLIO 00	VIA G. DANNUZZIO, 6 10092 DEINASCIO TORINO-ITALIA	PROGETTO	TECNICO	VERIFICATO	VERIFICATO			Commissi: 4562		F.S. 5101	
		PROGETTO	TECNICO	VERIFICATO	VERIFICATO					F.S. 5101	

