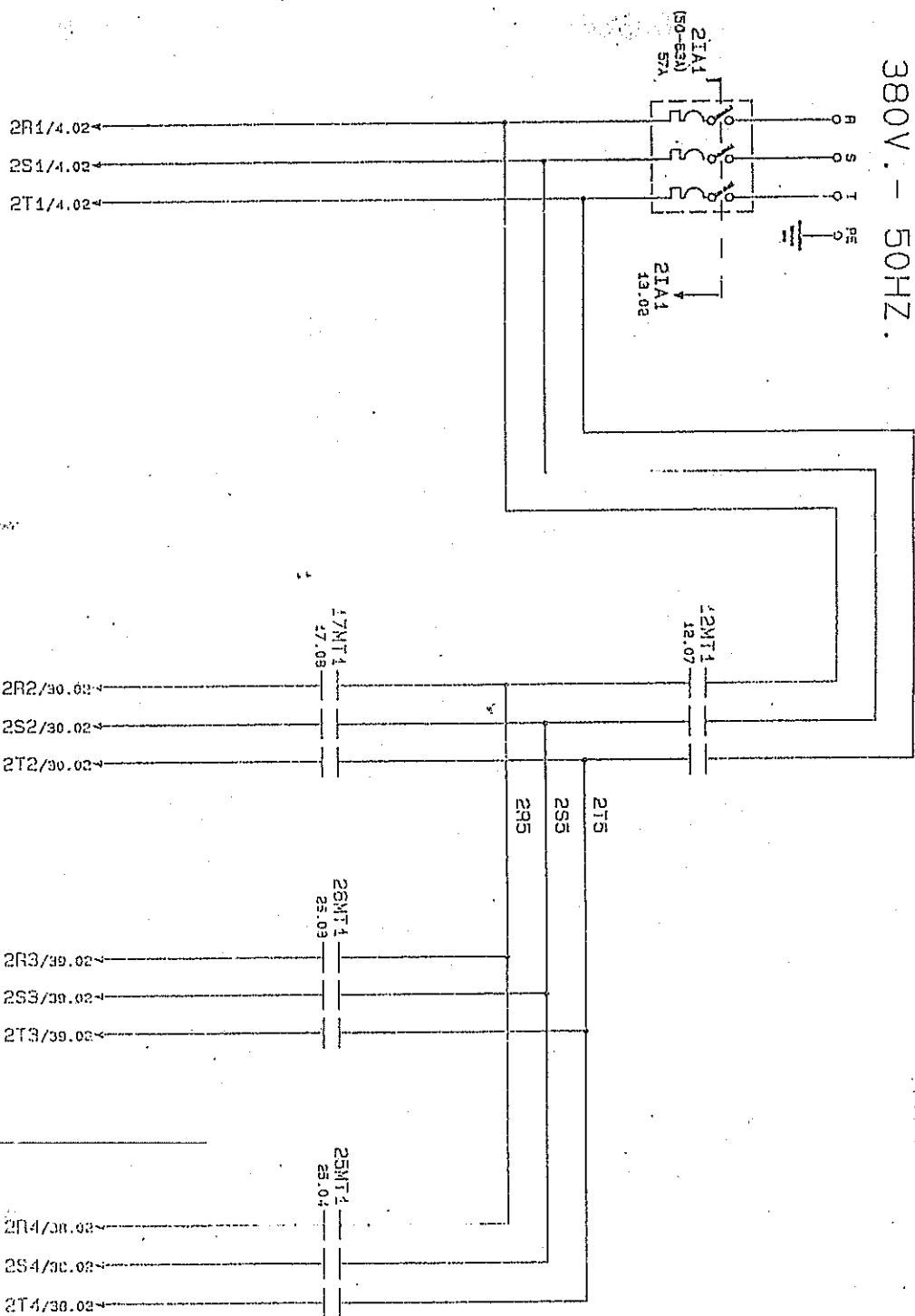


380V. - 50HZ.



DISTRIBUZIONE
POTENZA E
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI

ALIMENTAZIONE
INVERTER E MOTORI
SU AREA GRUPPO "A"
(DISCENSORE)

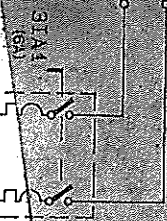
ALIMENTAZIONE
INVERTER E MOTORI
SU AREA GRUPPO "B"
(ASCENSORE)

ALIMENTAZIONE
MOTORE INGRESSO
MACCHINA A VALLE
OP. 125

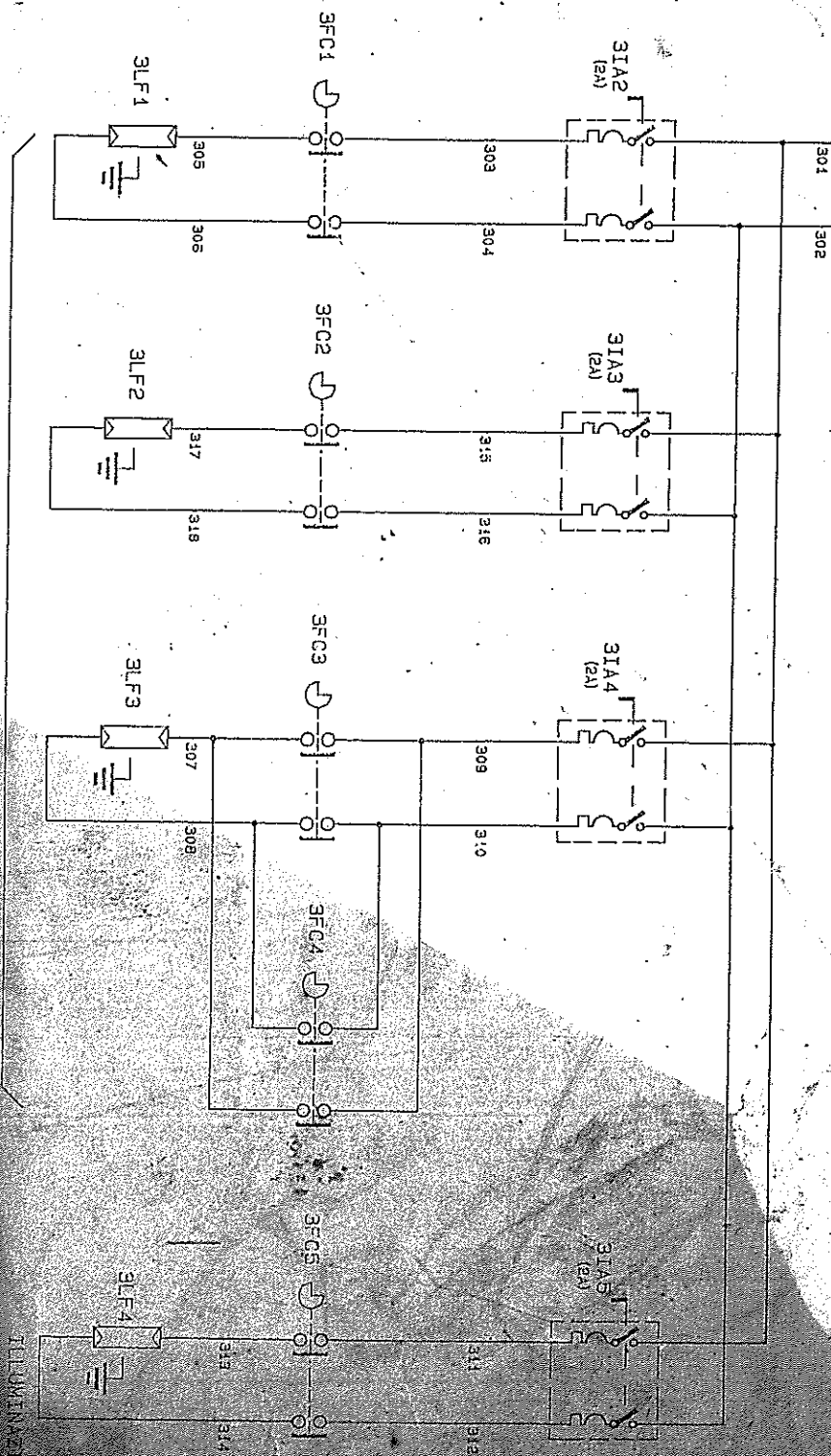
Modificazioni:

COPIA DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR DATA: 30.10.92	Disegno N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	ALIMENTAZIONE CIRCUITI DI POTENZA	COMPRESA N° 63018 CLIENTE F.M.A. 25
---	--	--------------------------------	---	--------------------------------------	---

RETE
220V
50HZ



CABLARE CON CAVO CORAZZATO E METTERE
A TERRA LO SCHEMATO DAI DUE LATI



ILLUMINAZIONE ARMADIO POTENZA

ILLUMINAZIONE
ARMADIO
PLC

Modificazioni:

CCV/ALU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAUREAZIONE
MECCANICA

DISEGNO
DATA: 30.10.92

DISEGNO N°
630186/17

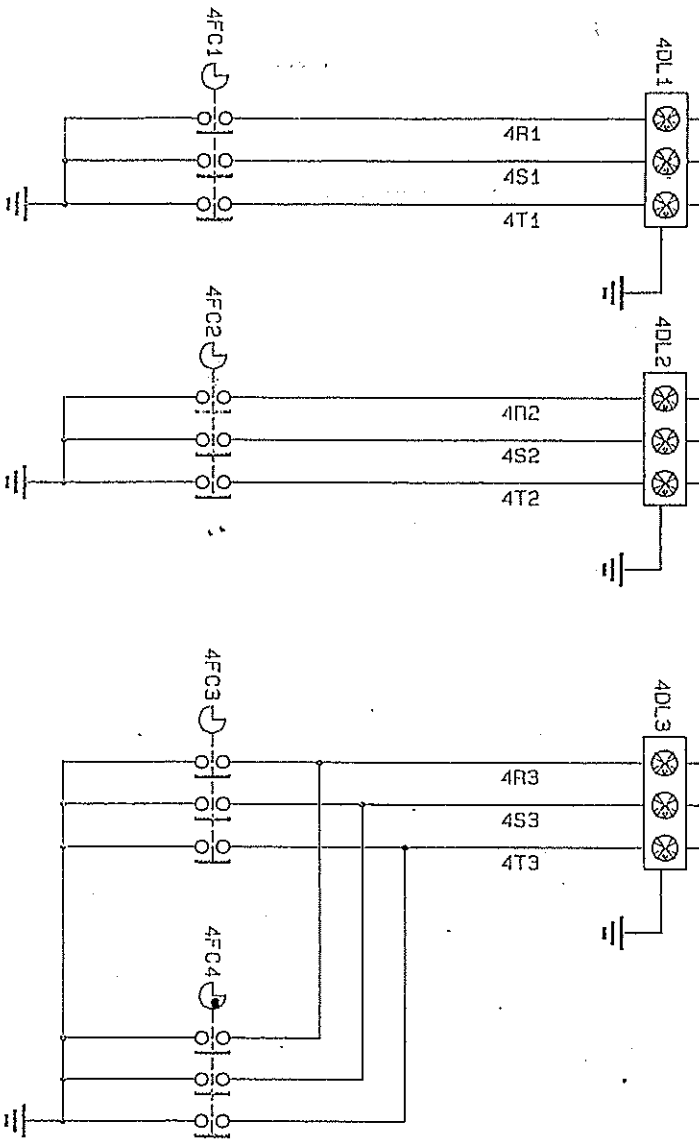
MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE TEAM B. 17TEN 17
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125

ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE

CONVERSAZIONE
CABLO
CABLO

2R1/2.02
2S1/2.03
2T1/2.03

2R1/2.02
2S1/2.02
2T1/2.02



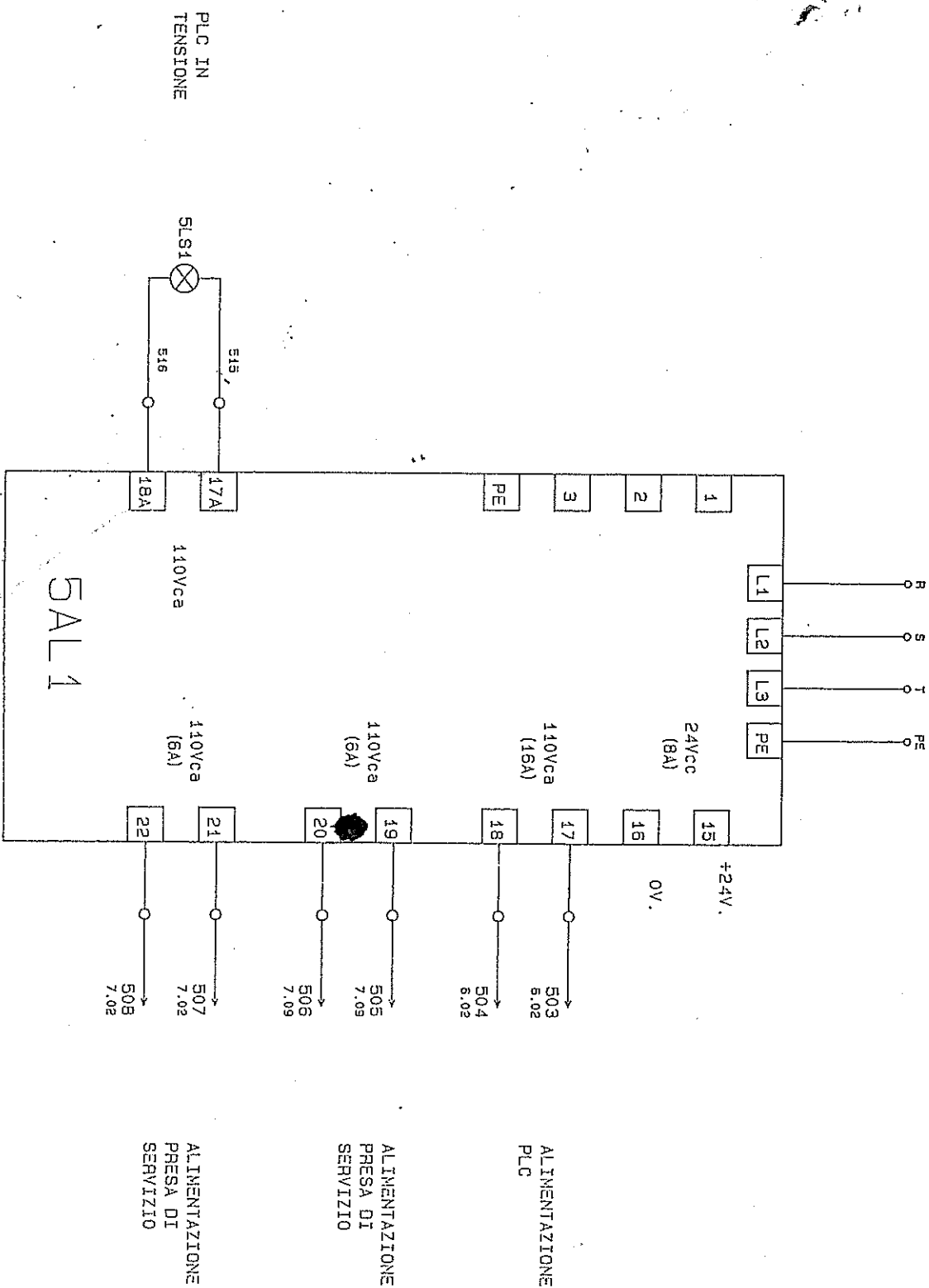
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI
ARMADIO
POTENZA A - B

DISPOSITIVO
LAMPEGGIANTE
ARMADIO
POTENZA C - D

Modifiche:

 CONALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 30.10.92	Disegno N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "F.M.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	CONMESSA N° 63018 CLIENTE: F.M.A.	F.9. n. 4 254
--	--	--------------------------------------	-----------------------------	--	--------------------------	---	-------------------------

380V. - 50HZ.



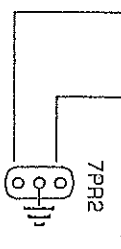
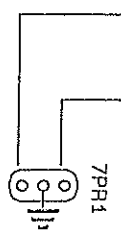
Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S. LAIMAR	DISEGNO N° 630185/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	ALIMENTAZIONI GENERALI 380V/110Vca - 24Vcc	COMPRESSA N° 63018 CLIENTE: F.M.A.	FO. N° 5
---	---	--	--	---	---	--

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

507/5.13
506/5.13

505/5.13
506/5.13



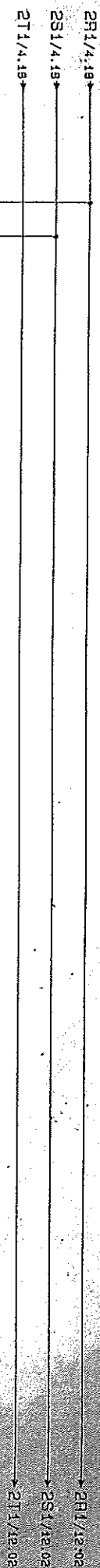
PRESA DI
SERVIZIO
(IN ARMADIO PLC)

PRESA DI
SERVIZIO
(IN ARMADIO PLC)

COLARE CON CAVO CORAZZATO E METTERE
A TERRA LO SCHERMO DAI DUE LATI

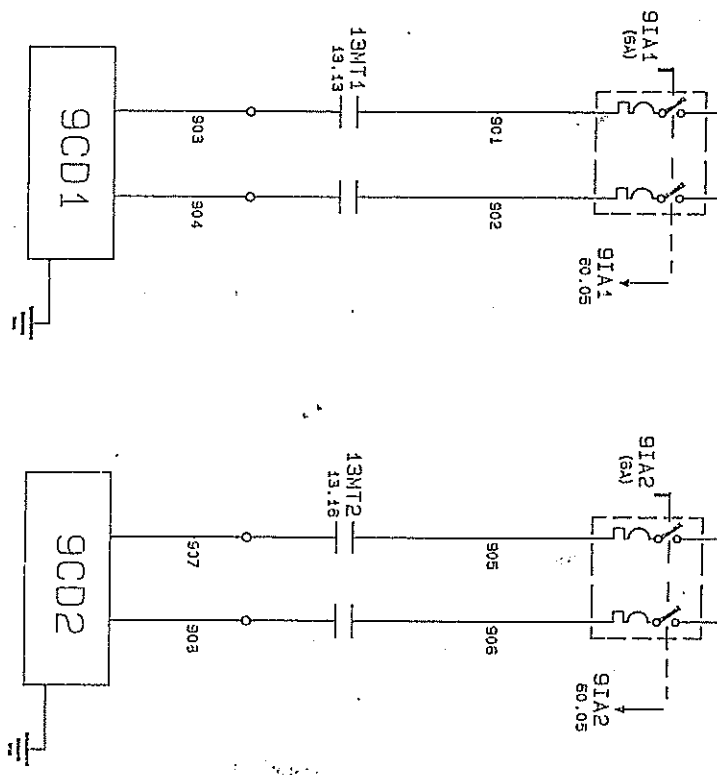
Modifiche:

 COMMAI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE		D.L.S. LAIMAR		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110Vca		CONNESSA N° 63018		CLIENTE F.M.A.		Fol. n° 7 254	
---	--	------------------	--	-------------------------	--	--	--	---	--	----------------------	--	-------------------	--	---------------------	--



FD. n.	B
dl	254

801 18.03
802 18.04
801
802



CONDIZIONATORE
ARMADIO POTENZA

CONDIZIONATORE
ARMADIO PLC

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		DISEGNO N. 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COLLEGAMENTO CONDIZIONATORI		CONMESSA N. 63018		F. N. 9	
DATA: 30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17				CLIENTE: F.N.A.		254	
						SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125							

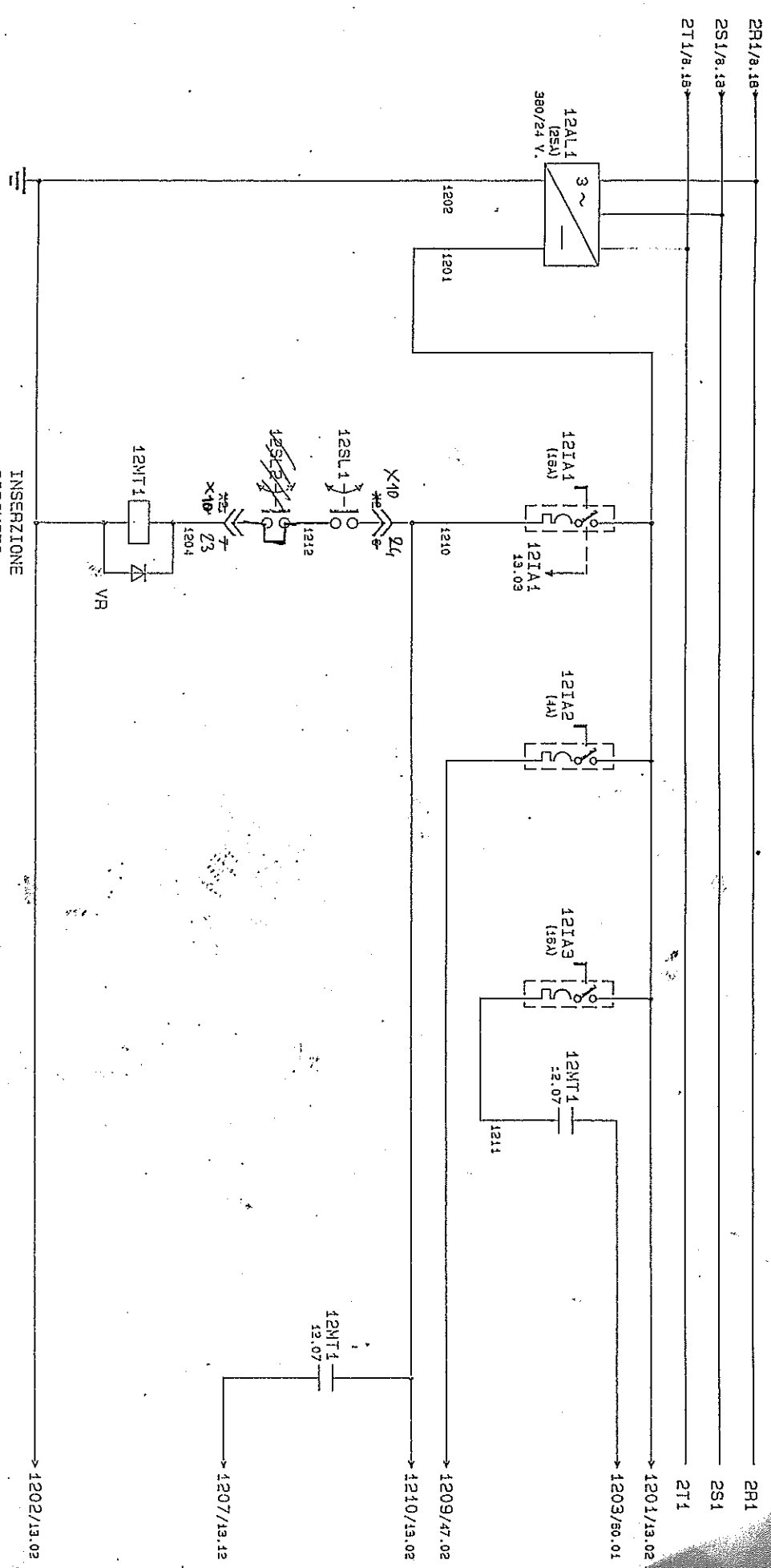
SEGUE PAG. 12

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N.	630186/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	COMPRESSA N.	63018	F. N.	12
	DATA:	30.10.92			SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			CLIENTE:	F.M.A.		DT

NO NC
2.03
2.03
2.05
12.14
12.17

INSERZIONE
CIRCUITI
AUSILIARI



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

CENTRALI		DISEGNO N°		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		COMPRESSA N°	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		63018	
DATA 30.10.92		630186/17		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		CLIENTE F.M.A.	
						FIRMA 13	
						254	

SGANCIO
INTERUTTORE
GENERALE

TENSIONE CON PORTE
CHIUSE/APERTE

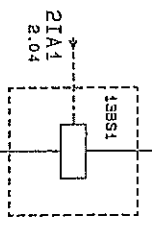
INSERZIONE
CONDIZIONATORE
ARMADIO POTENZA

INSERZIONE
CONDIZIONATORE
ARMADIO PLC

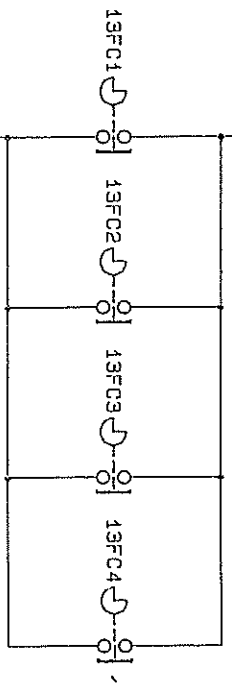
NO NC
9.04
9.03

NO NC
9.08
9.03

1202/12.12.18 1207/14.02

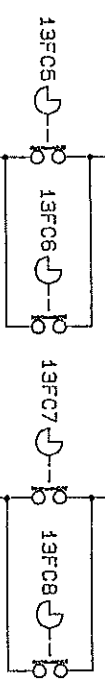


1301 1302 1304



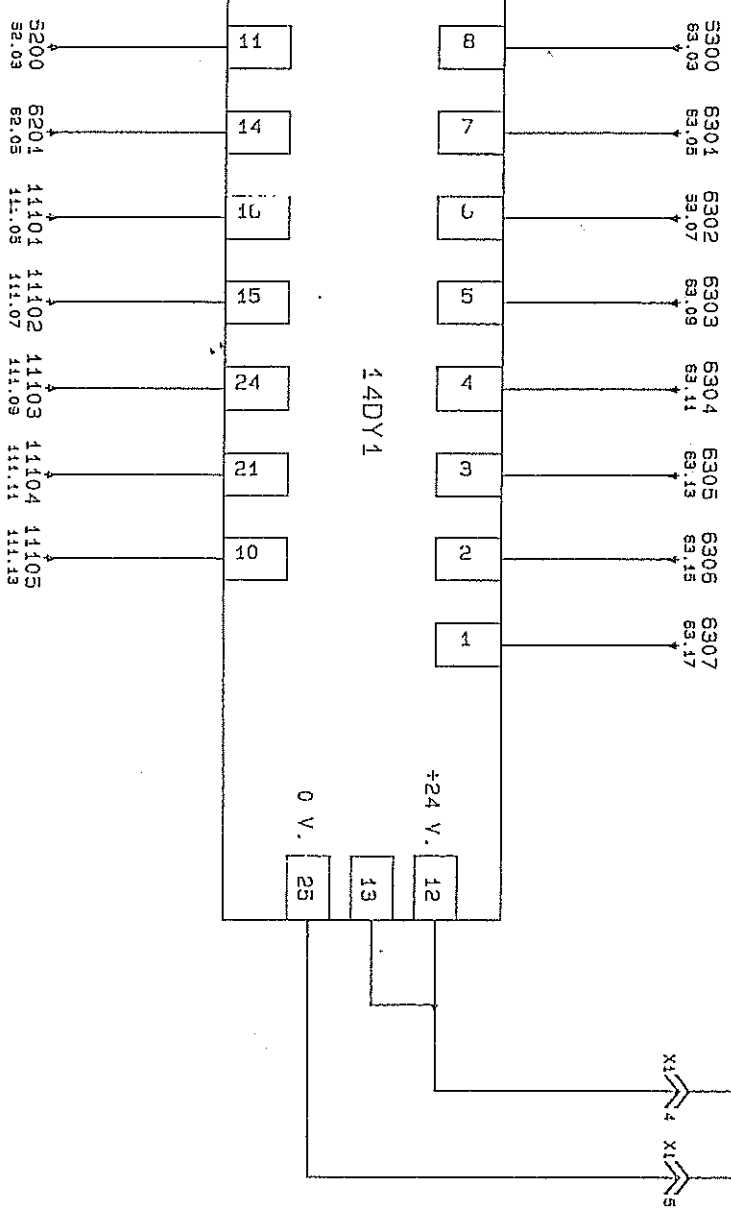
121A1
12.03

13SL1



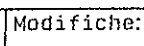
1210/12.12.18 1201/12.12.18 1210 1207/12.12.18 1207/14.02

1207/13.18 → 1202/13.18 → 1207/15.02 → 1202/15.02



Modifiche:

 GENERALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRACCIAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 30.10.92		Disegno N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125		ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO DISPLAY "LCDN"		CONMESSA N° 63018		CLIENTE F.M.A.		Fg. n. 14 di 284	
--	--	--------------------------	--	-------------------------	--	--	--	--	--	----------------------	--	-------------------	--	---------------------------	--



16	d1
254	

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

COMMAU

D13.

LAIMAR

Disegno N°

630186/17

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO

CONMESSA N°

63018

F8. N°

16

DATA:

30.10.92.

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

EMERGENZE GENERALI

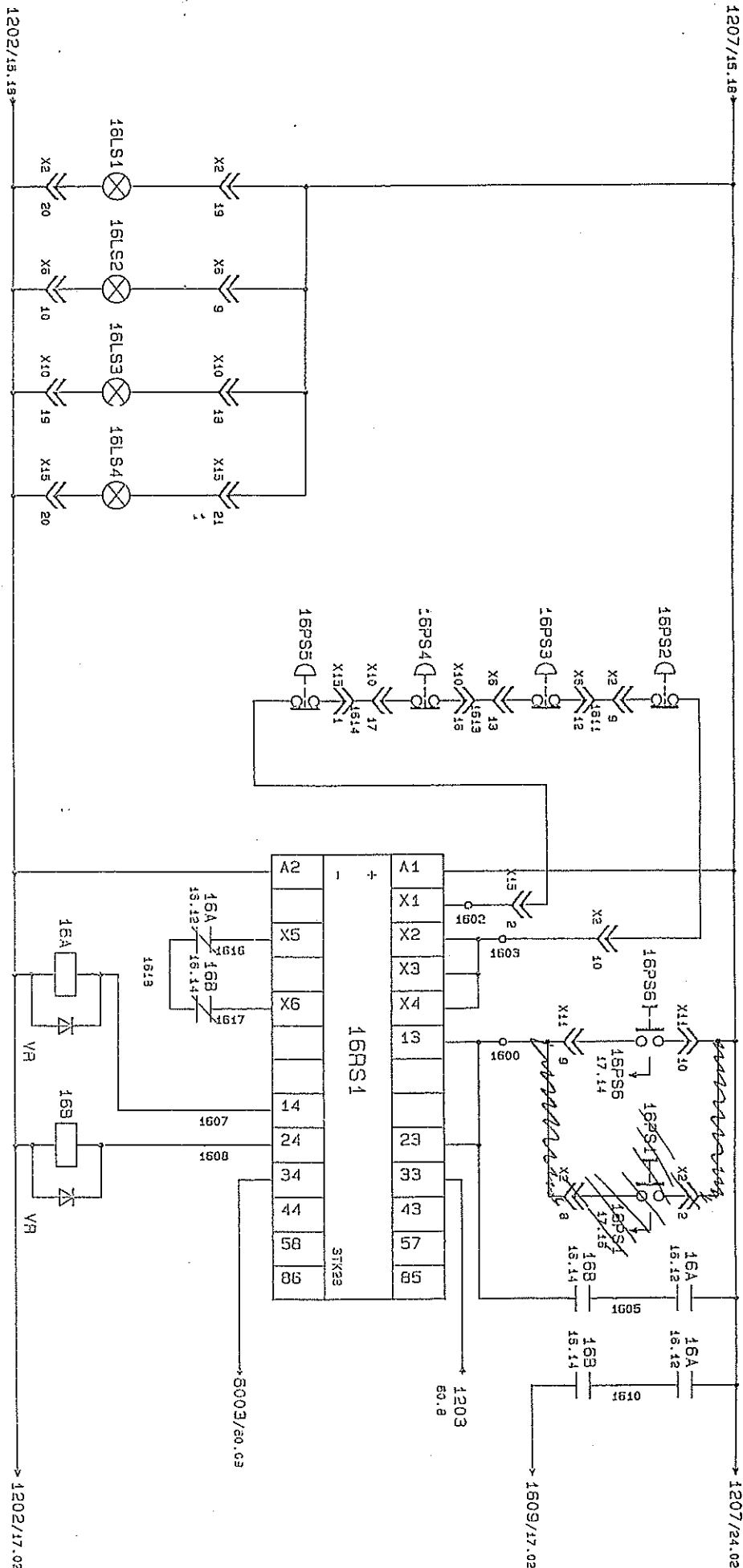
CLIENTE: F.M.A.

D1

234

AUSILIARI INSERITI

MESSA IN SERVIZIO ITEM 17



OGNALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DOMALI
SISTEMI SISTEMI
LAVORAZIONE
MECCANICA

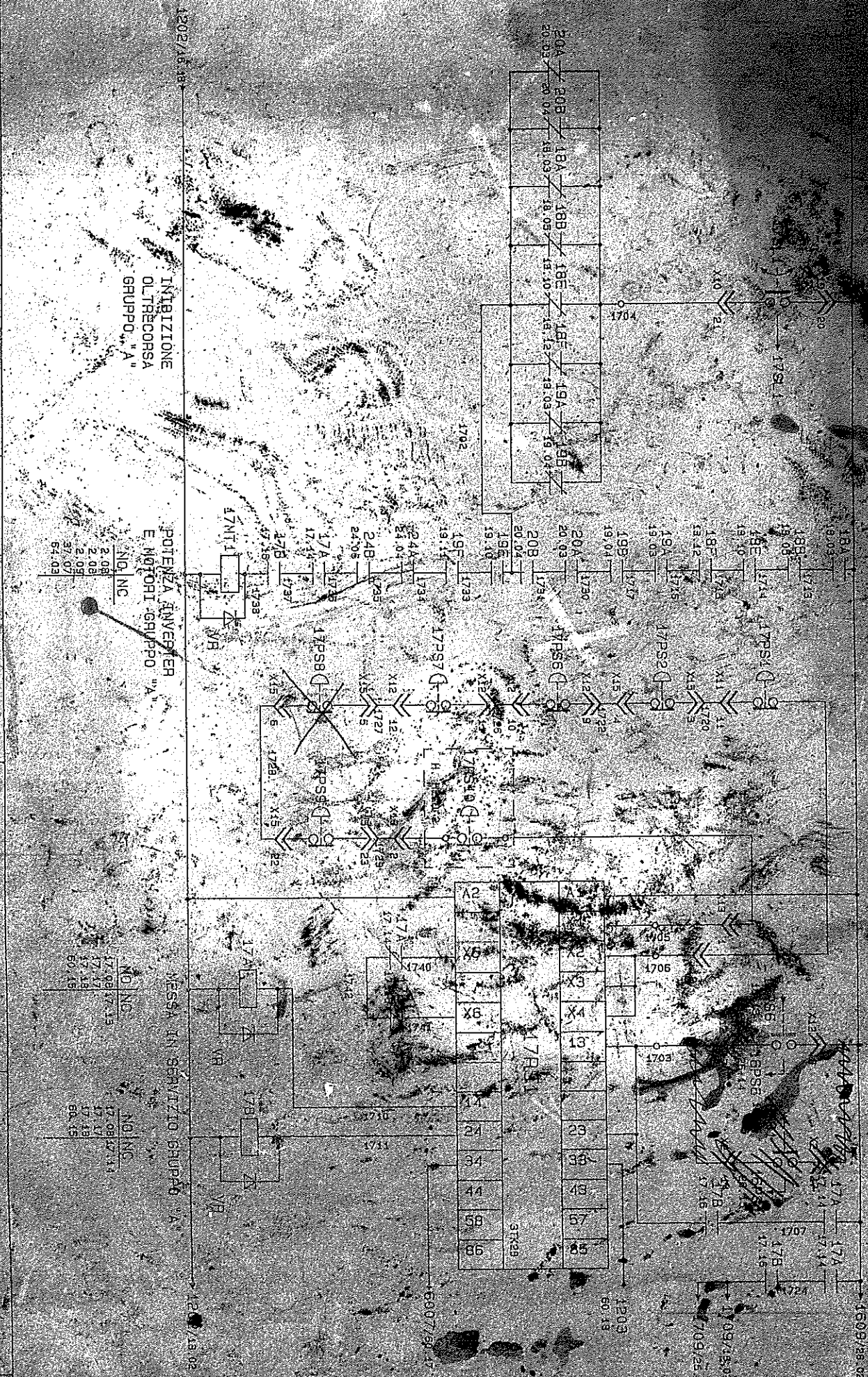
DATA: 30 10 92

630486/17

LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAN B"-ITEM A:
SCARTINO NP 120 / CARTICO NP 125

CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO
EMERGENZE 6HUPPO "A"

CLIENTE: F.M.A.

[illegible]

POTENZA INVERTER
E MOTORI GRUPPO
NO/NC

NO. 10

NO. 1

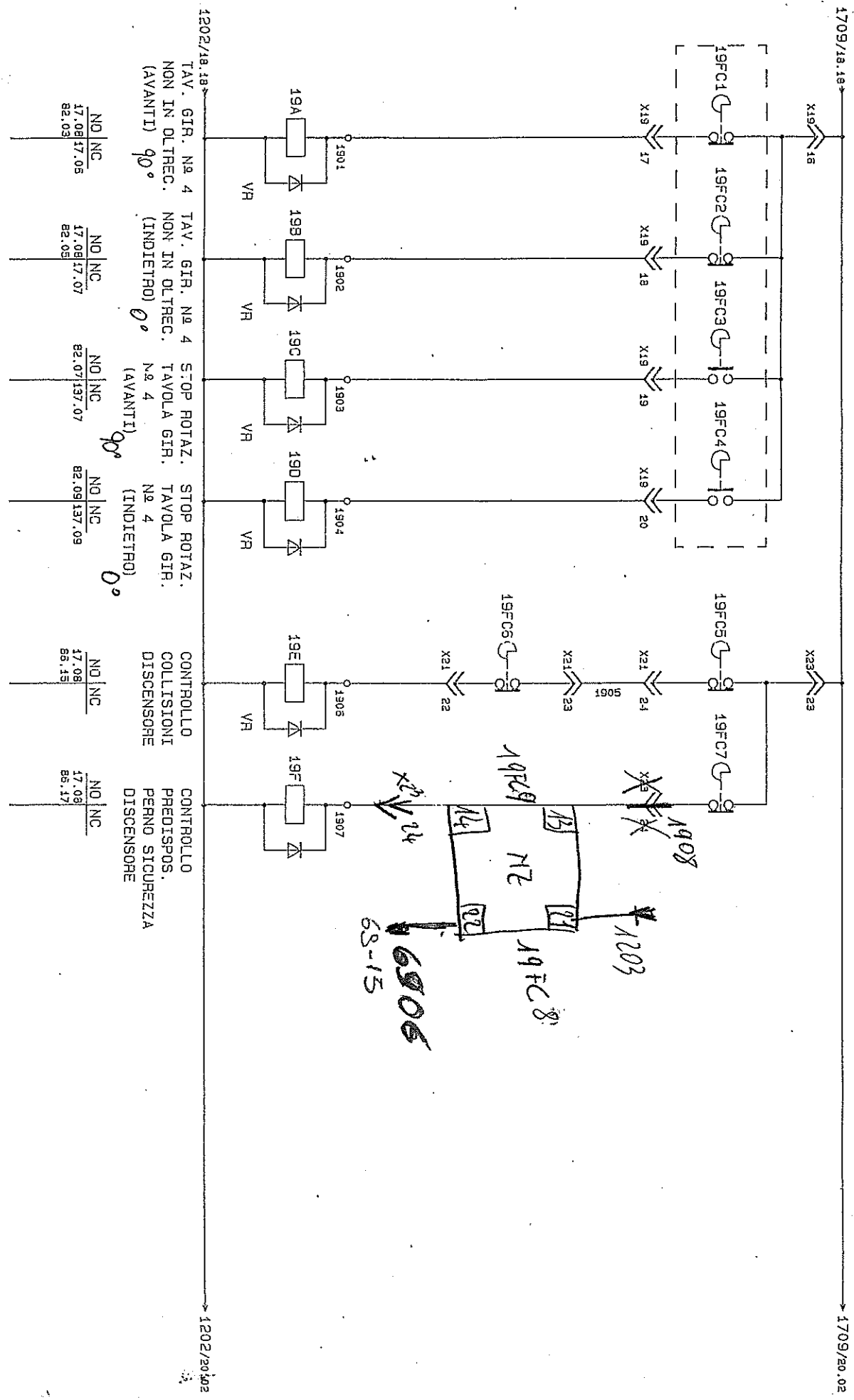
NO. 111

MESSA IN SERVIZIO GRUPPO "A"



10

100



Modífi che:

 COMMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S.	LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO GRUPPO "A"	COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.N.A.	Fg. n. 19
	DATA: 30.10.92							
				BASAMENTO MOTORE "F.V.8"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125				di 254

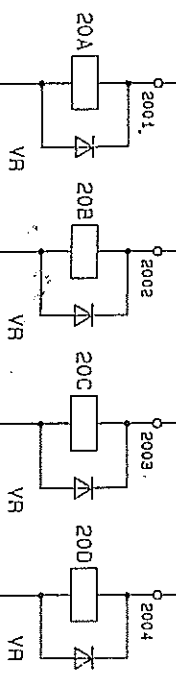
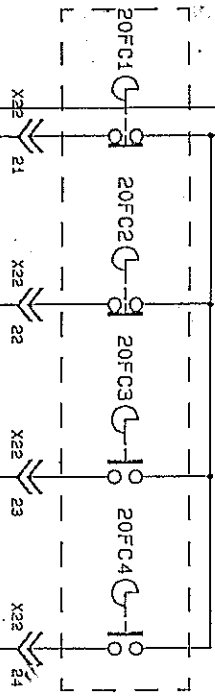
2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1709/19.18

1709/19C.01

1202/19.18

1202/24.02



TAV. GIR. N. 5 TAV. GIR. N. 5 STOP ROTAZ. STOP ROTAZ.
NON IN ULTREC. NON IN ULTREC. TAVOLA GIR. TAVOLA GIR.
(AVANTI) 90° (INDIETRO) 90° N. 5 N. 5
(AVANTI) 90° (INDIETRO) 90°

NO	NC
17.08/17.01	17.08/17.02
59.03	59.05
	59.07/159.03
	59.09/159.05

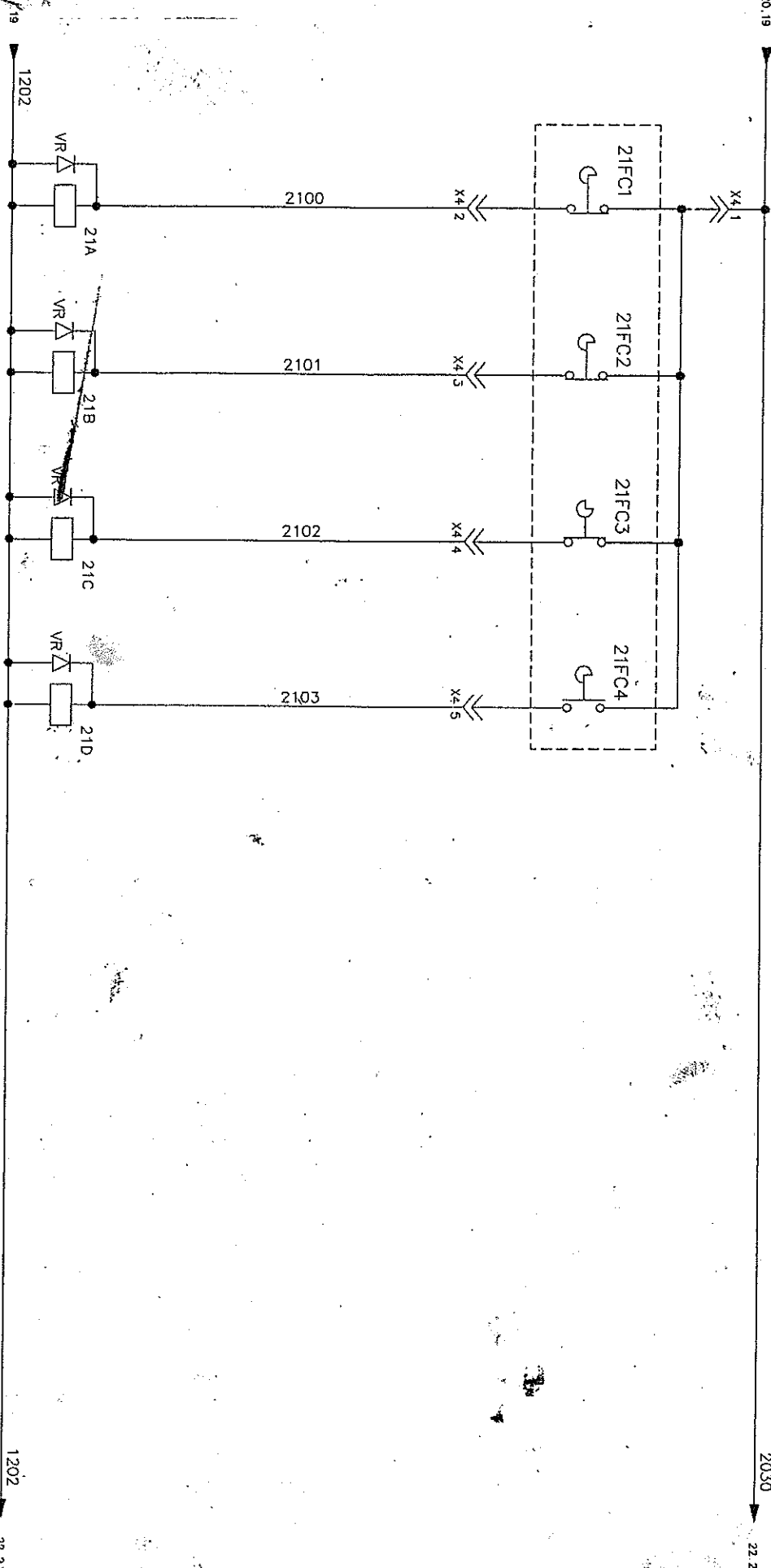
COMMITTENTE DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D.S. LAIMAR		DISEGNO N. 630185/17		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		CIRCUITO DI MESSA IN-SERVIZIO		CONSEGNA N. 63018		CLIENTE F.M.A.		Fg. n. 20	
DATA 30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.BF-ITEM 17"		GRUPPO "A"						di 234	
						SCARICO OP. 120 /CARICO-OP. 125									

Serie P.16.24

24Vcc

20.19 2030

2030 22.2



Modifiche:

TAVOLA GIREVOLE
4A NON IN
OLTRECORSA A 0~

TAVOLA GIREVOLE
4A NON IN
OLTRECORSA A 90~

TAVOLA GIREVOLE
4A IN POSIZIONE
A 0~

TAVOLA GIREVOLE
4A IN POSIZIONE
A 90~

NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC
20.6		20.6		219.9	336.9	219.11	336.11
20.4		20.4					
219.13		219.5					

COMAU
DIREZIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR

DATA:
Luglio 1993

DISEGNO N.:

6.30186/16

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE "FAM.B"-ITEM 16- USCITA OP.115
INGRESSO OP.120 - OP120/1

CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO

GRUPPO "A"

COMMESSA N.:

C8112

CLIENTE:

F.M.A.

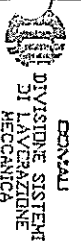
Fig. n.

21

di

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



Dis. **LAIMAR**

Disegno N. **630185/17**

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B" - ITEM. 47 - GRUPPO "A"
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125

CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO

COMPENSA N. **63018**

Q. RENT: **F. N. A.**

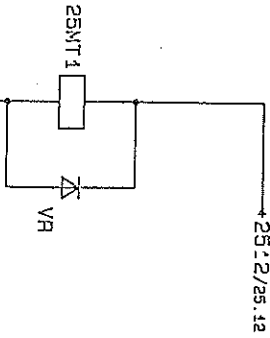
NO NC
2.14
2.14
2.14

POTENZA TRASPORTATORI
ZONA INGRESSO OP. 125

RIPARO CHIUSO ZONA INGR. MACCHINA A VALLE OP. 125

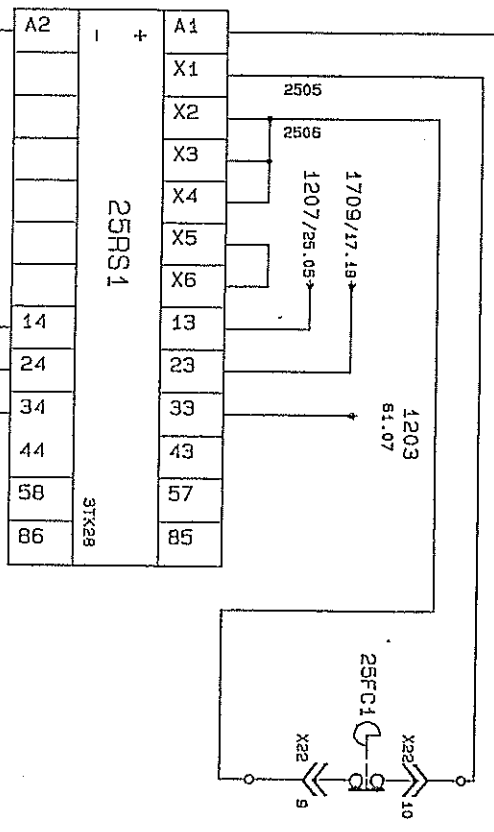
1202/24.18

1202/25.02

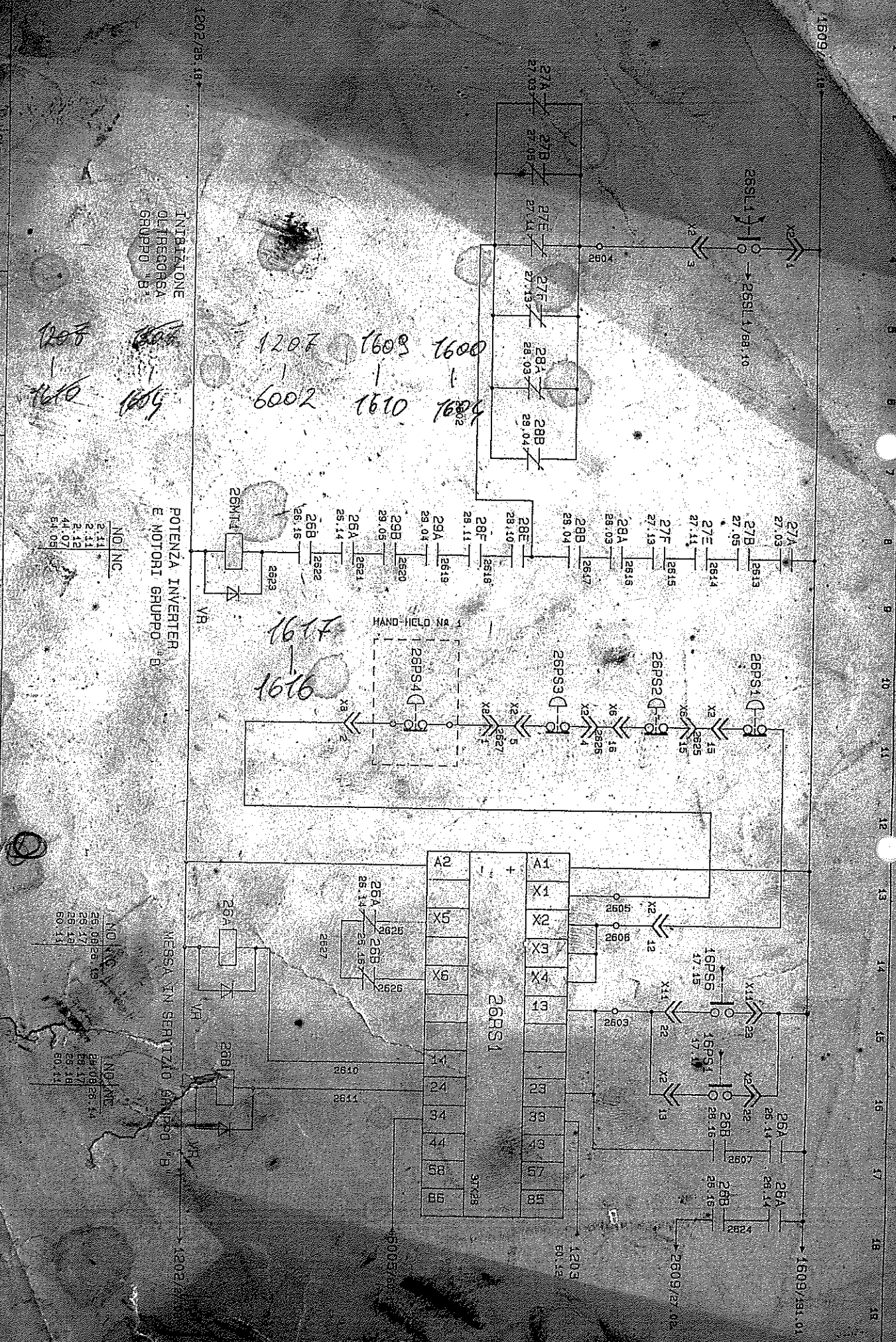


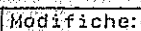
1207/24.18

1207/25.12



CENTRALE TELEFONICA TELECOMUNICAZIONI TELECOM	0115 50.10.92	030185/17	DISSENO N. 630185/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAVANTO MOTORE "FAM 6" ITEM 47 SCARICQ. OP. 120 /CARICQ. OP. 125	CIRCUITO DI PRESSA IN SERVIZIO ENERGIE GRUPPO B	IMBESA N. 630-3	26
--	------------------	-----------	-------------------------	---	--	--------------------	----





28
d1
25

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA: 30/04/92

630186/17

SCARICO 08/120/CARICO 0P. 125

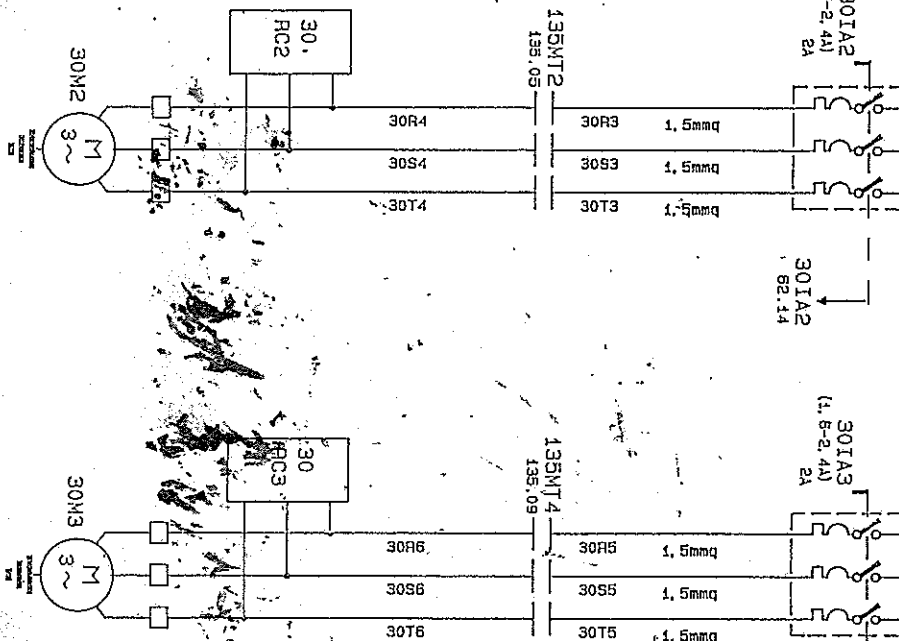
GRUPPO "A"

F.M.A.

30

MOTORE
PULIERA N. 8
0.75KW - 4 POLI

MOTORE
PULIERA N. 9
0.75KW - 4 POLI

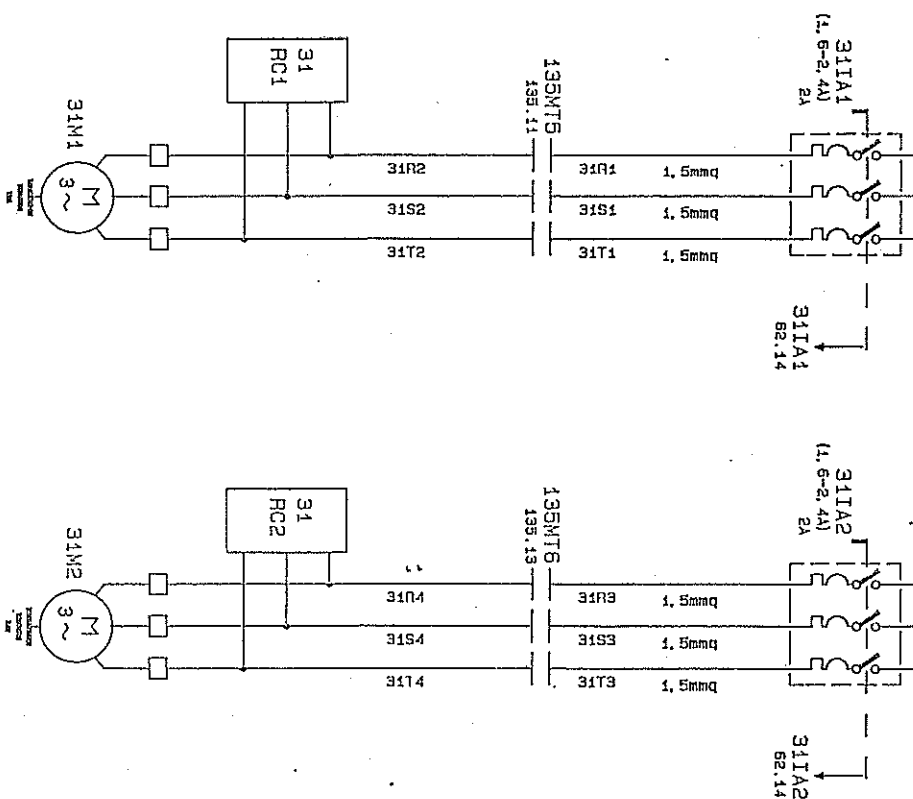


2R2/2.08 → 2S2/2.08 → 2T2/2.08 → 2R2/31.02 → 2S2/31.02 → 2T2/31.02

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

2R2/30.18 → 2R2/32.02
 2S2/30.18 → 2S2/32.02
 2T2/30.18 → 2T2/32.02



COMMA		Dis.		OISENO N°		MACCHINA:		MOTORI		CONNESSA N°		Fg. n.	
SISTEMI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		630186/17		LINEA DI LAVORAZIONE		GRUPPO "A"		63018		31	
DATA:		30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 37				CLIENTE		F.M.A.	
						SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 120						254	

MOTORE
 RULLIERA N° 10
 0,75KW - 4 POLI

MOTORE
 RULLIERA N° 11
 0,75KW - 4 POLI

Modifiche:

DEPARTAMENTO
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECANICA

DISEÑO
LAIMAR
DATA
30.10.92

DISEÑO N°
630186/17

MACHINING: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

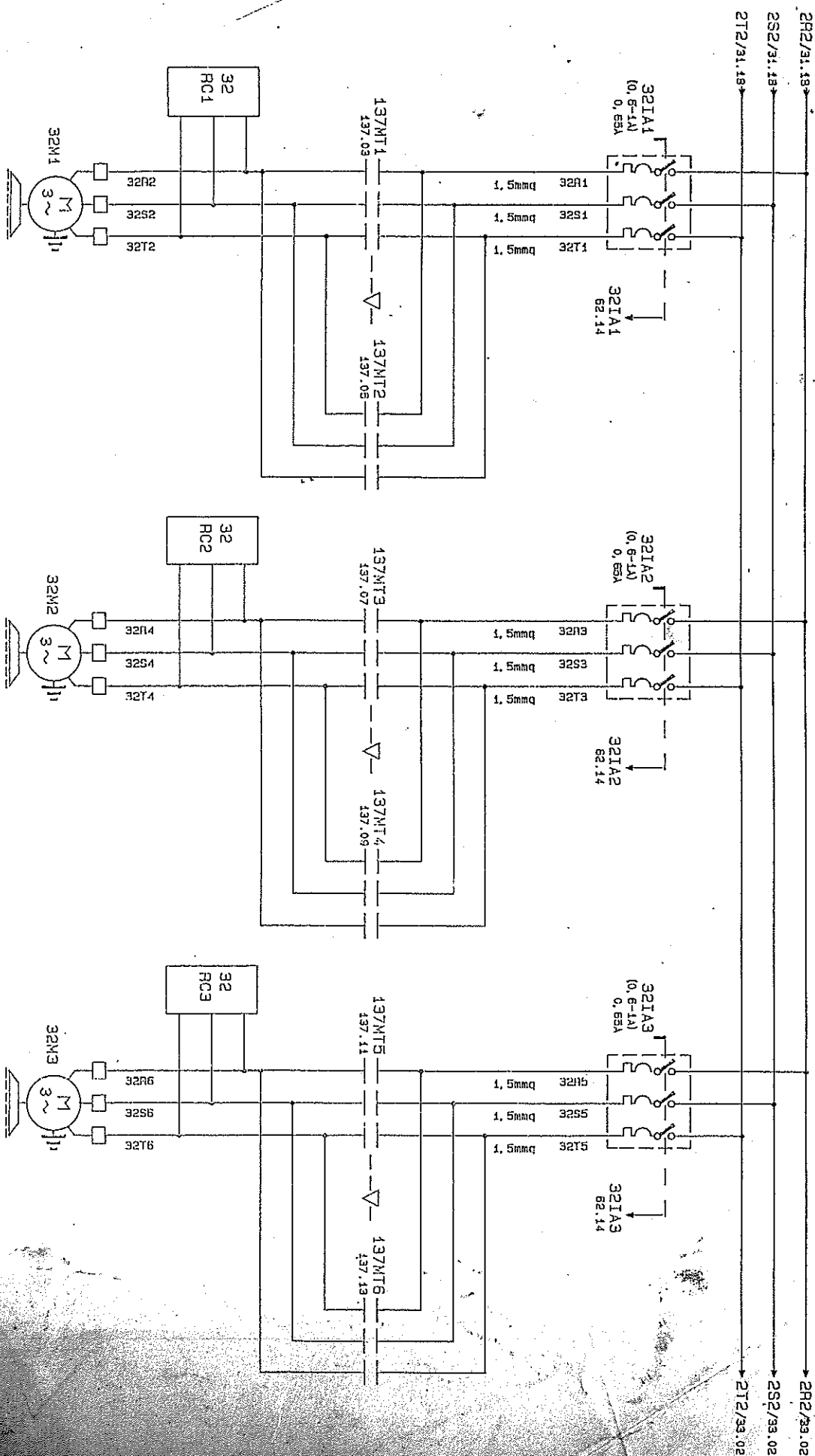
MOTORI
GRUPPO "A"

CONVESSA N°
63048
F.M.A.

MOTORE
ARRESTO N° 3
0,25KW - 4 POLI

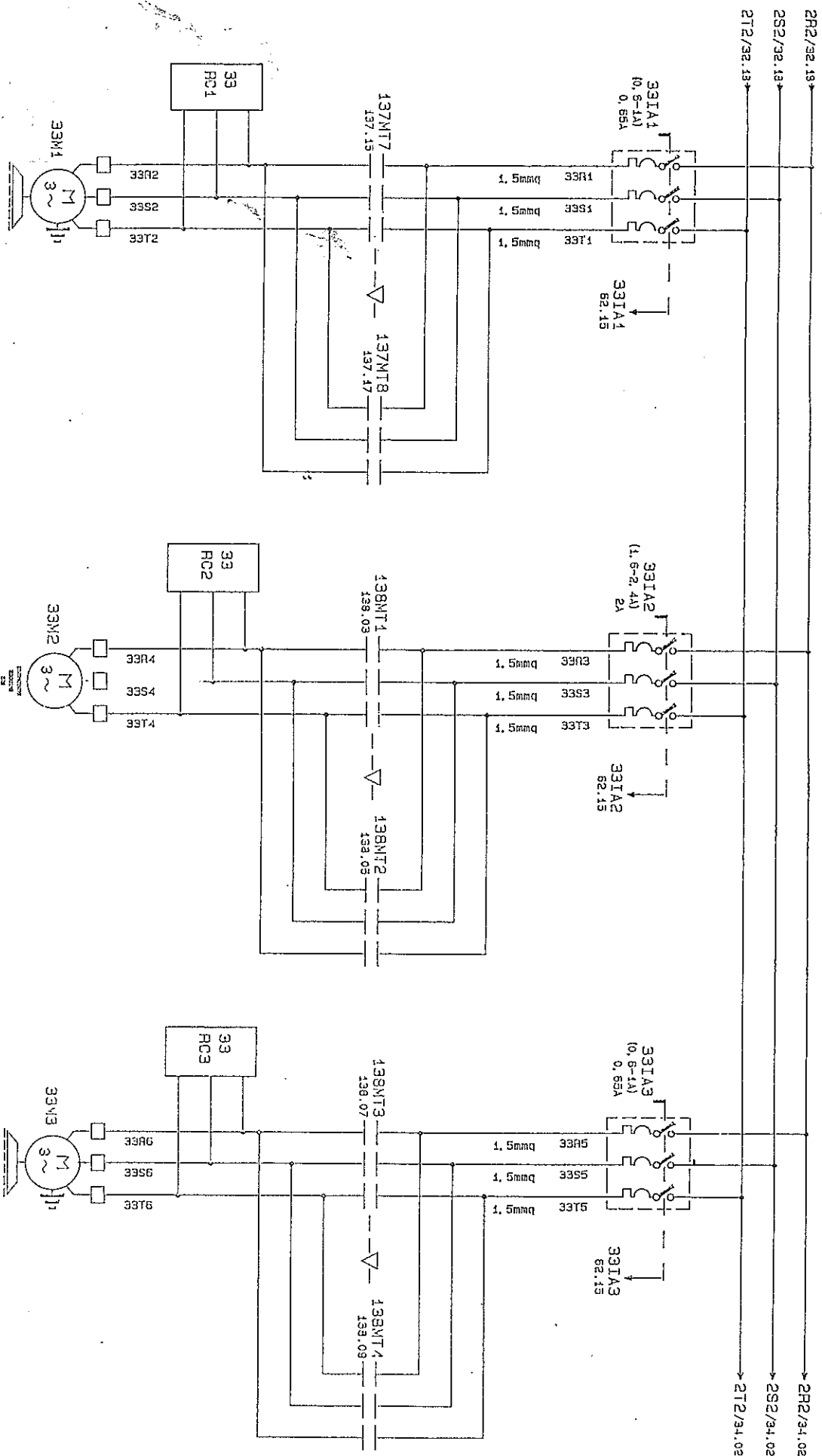
MOTORE ROTAZIONE
TAV. GIR. N° 4
0,22KW - 4 POLI

MOTORE RULLIERA
TAV. GIR. N° 4
0,25KW - 4 POLI



Modifiche:

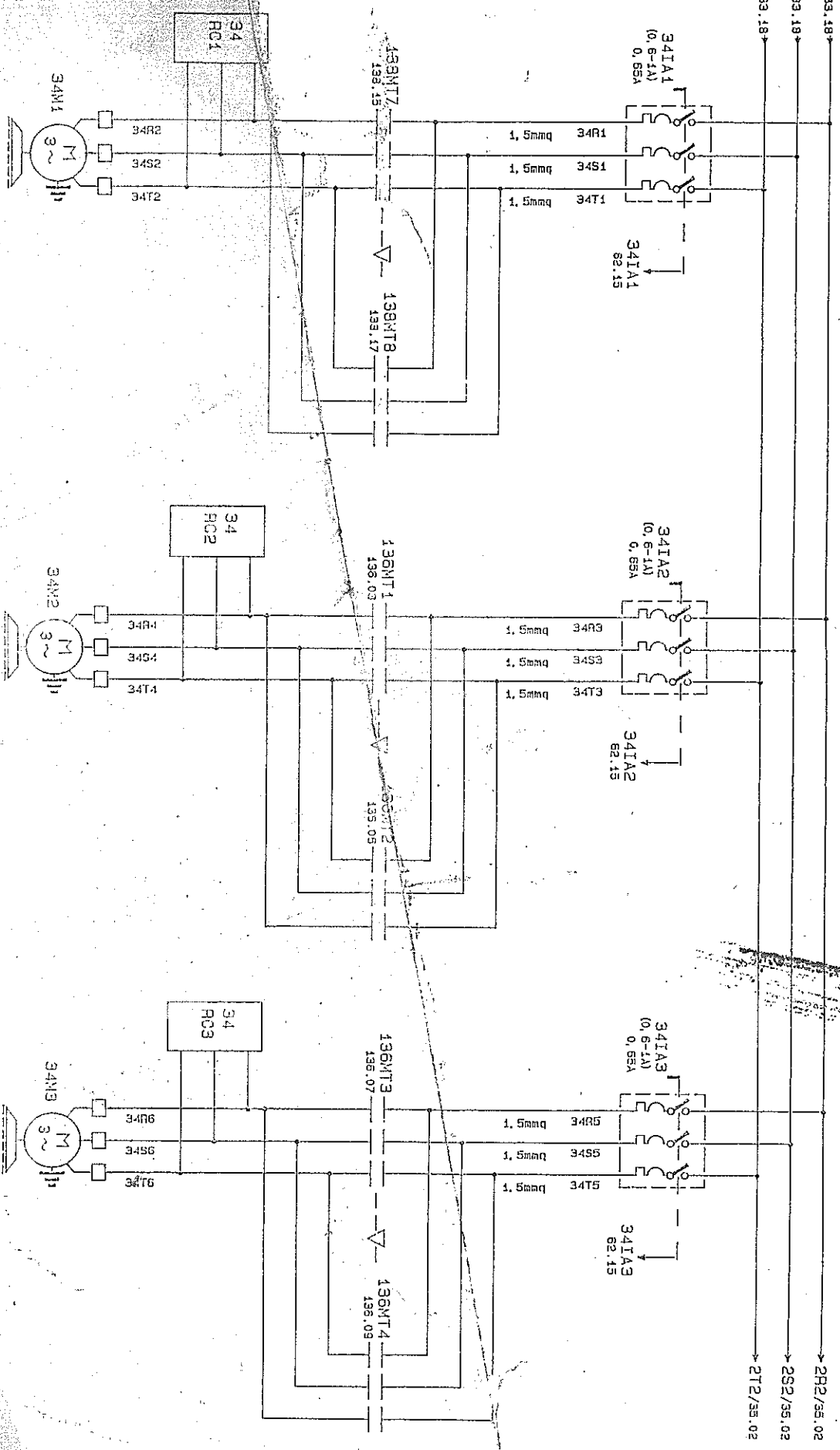
COMPLETAMENTO DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	MOTORI: GRUPPO "A"	COMMESSA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	P. n. d. l. 33
MOTORE: ARRESTO N° 4 0,25KW - 4 POLI		MOTORE: RULLIERA N° 6 0,75KW - 4 POLI		MOTORE: DOSATORE N° 6 0,25KW - 4 POLI				



MOTORE
DOSATORE N° 5
0,25KW - 4 POLI

MOTORE
DOSATORE N° 7
0,25KW - 4 POLI

MOTORE DOS.
A 3 PUNTE N° 3
0,25KW - 4 POLI



CONV. N°	DIS.	MACCHINA	MOTORE	CONV. N°	DIS.
630186/17	LAIMAR	LINEA DI LAVAGRAZIONE	MOTORE	630186/17	LAIMAR
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 120	36.10.92	SASAMENTO MOTORE "FAM.B" ITEM 17	MOTORE	36.10.92	36.10.92
GRUPPO "A"					
GRUPPO "B"					
GRUPPO "C"					
GRUPPO "D"					
GRUPPO "E"					
GRUPPO "F"					
GRUPPO "G"					
GRUPPO "H"					
GRUPPO "I"					
GRUPPO "J"					
GRUPPO "K"					
GRUPPO "L"					
GRUPPO "M"					
GRUPPO "N"					
GRUPPO "O"					
GRUPPO "P"					
GRUPPO "Q"					
GRUPPO "R"					
GRUPPO "S"					
GRUPPO "T"					
GRUPPO "U"					
GRUPPO "V"					
GRUPPO "W"					
GRUPPO "X"					
GRUPPO "Y"					
GRUPPO "Z"					

Modifiche:

CENTAU
DIVISIONE SISTEMI
MECCANICA

Dis. LATMAR
DATA 30.10.92

DISEGNO N°
630186/17

MACCHINE LINEA DI LAVAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

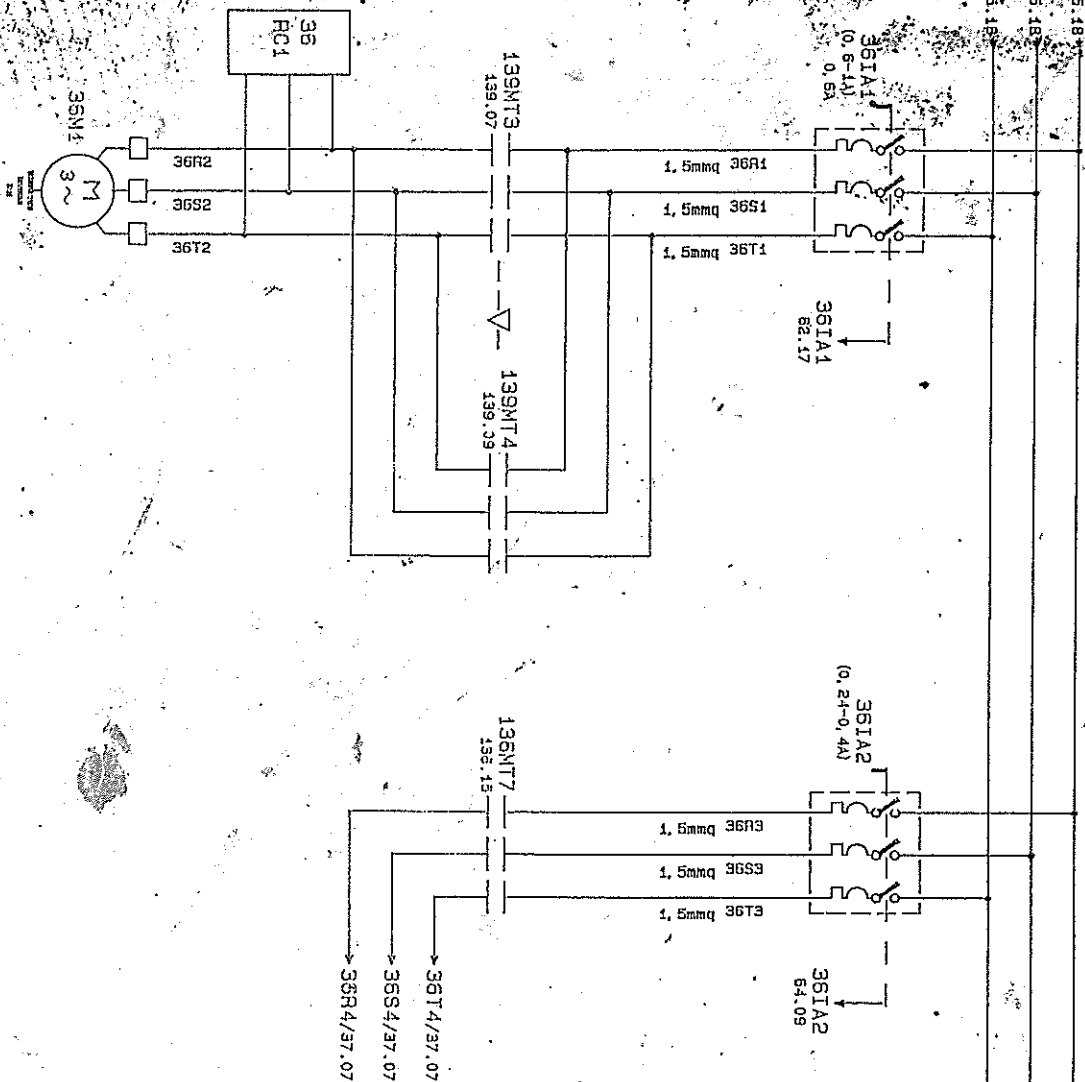
MOTORI

COMPENSA N°
63018
F.M.A.

F.M.A.
36
254

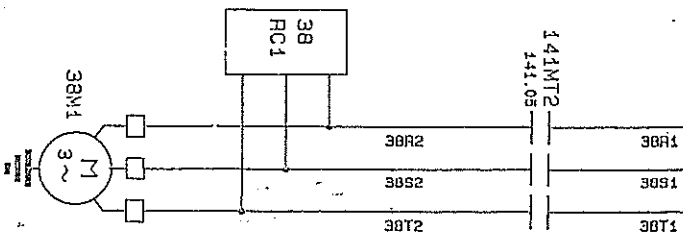
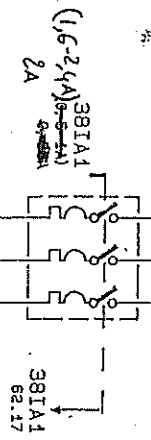
MOTORE RULLIERA
TAVOLA GIR. N° 5
0,25KW - 4 POLI

ALIMENTAZIONE FRENO
DISCENSORE



2R4/2.14
2S4/2.14
2T4/2.14

2R4
2S4
2T4



Modifiche:

MOTORE
RULLIERA N° 12
0.55KW - 4 POLI
0.75

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 30.10.92	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE	MOTORI TRASPORTATORI GRUPPO "A"	CONNESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 38
	D13. LAIMAR	630186/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CABICO OP. 125	GRUPPO "A"	F.M.A.	254	

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI
DI AVERAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N. **LAIMAR**
DATA: 30.10.92

DISEGNO N. **630186/17**

MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAM.B - ITEM 17
SCARICO OP. 120 CARICO OP. 125

MOTORE GRUPPO B

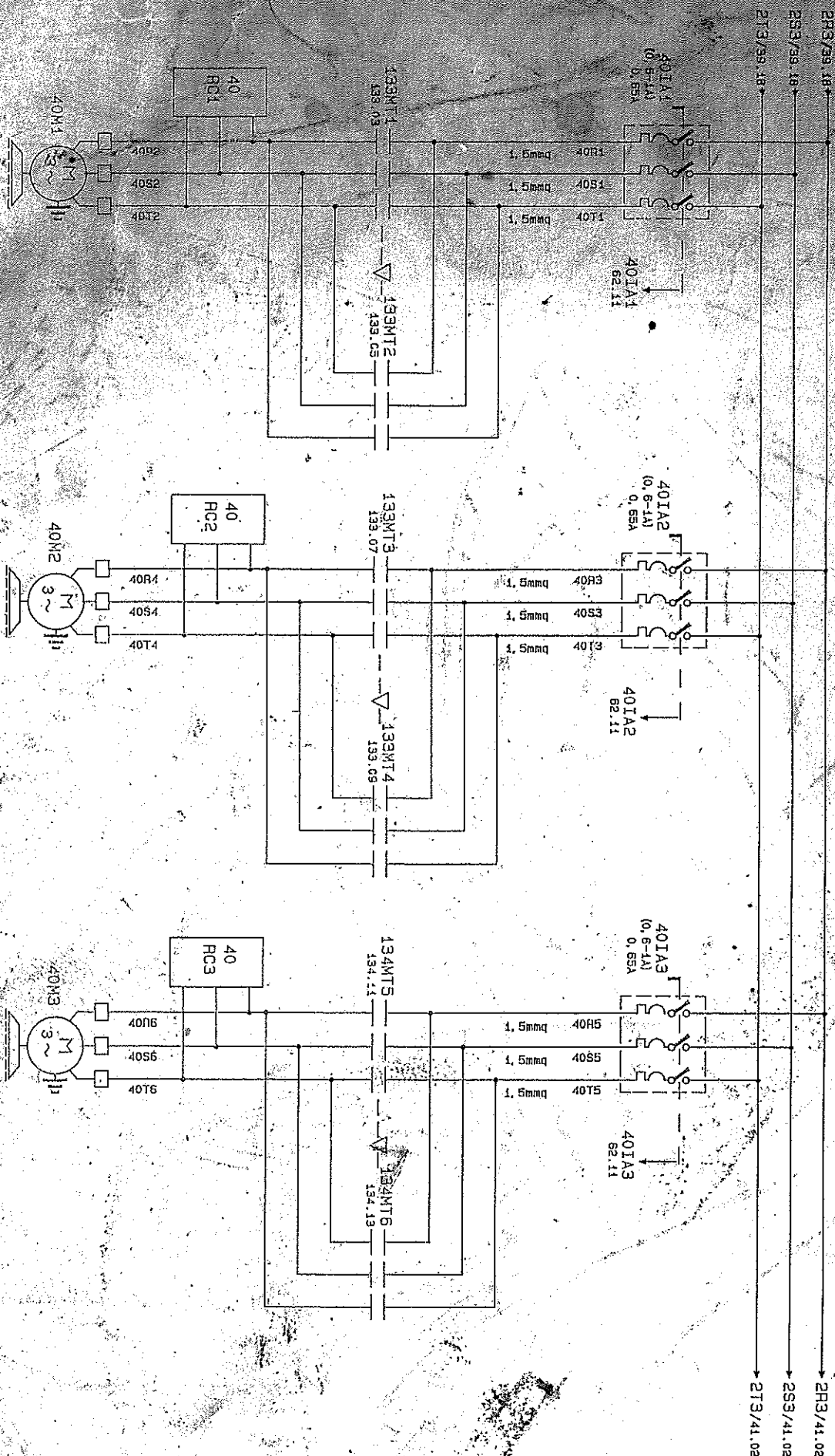
CONNESSA N. **63018**
F.M.A.

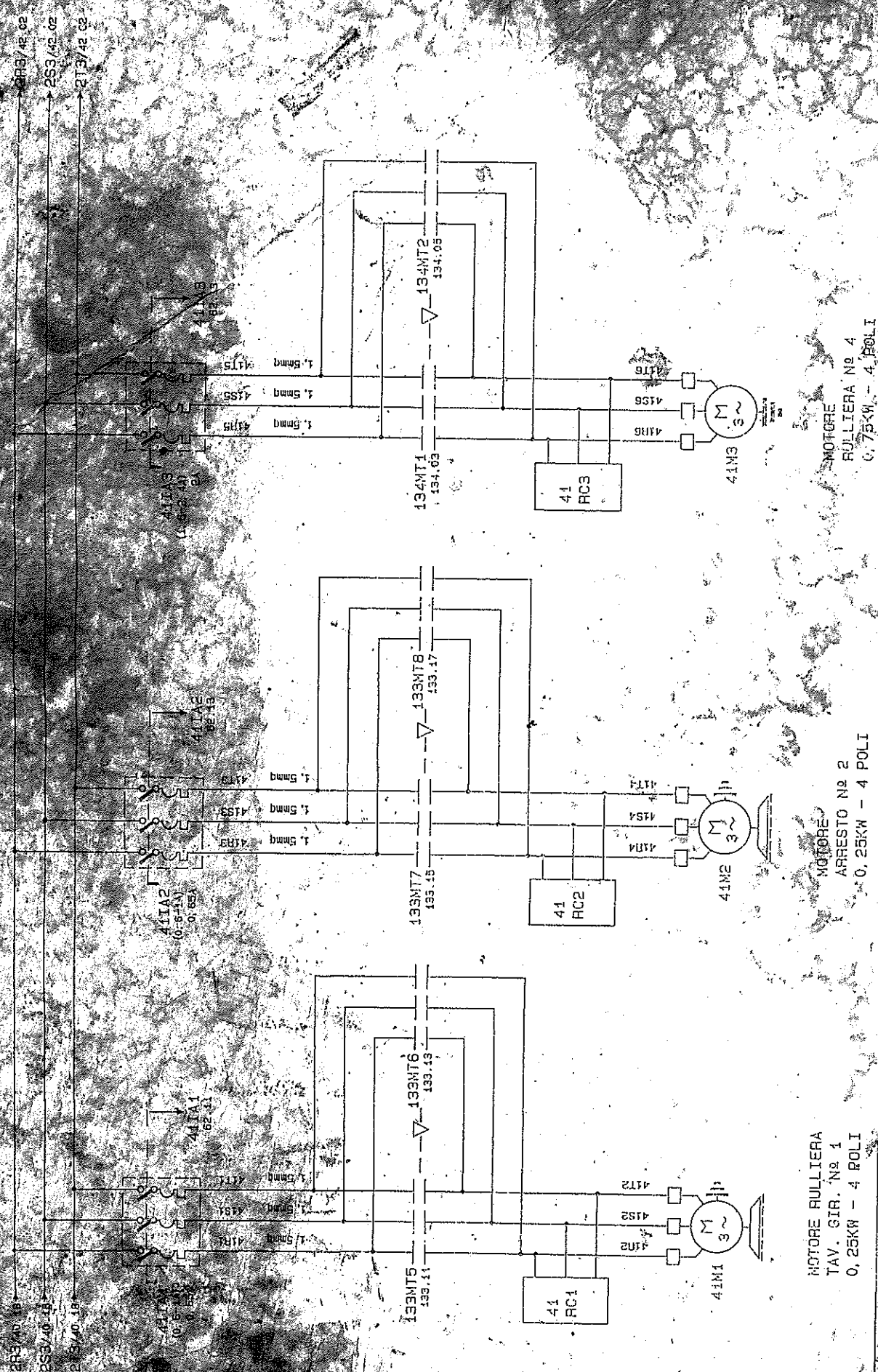
Pg. n. **40**
di **284**

MOTORE ROTAZIONE
TAV. 019. N. 1
0,22KW - 4 POLI

MOTORE
ARRESTO N. 1
0,25KW - 4 POLI

MOTORE ROTAZIONE
TAV. 019. N. 2
0,22KW - 4 POLI





MOTORE RULLIERA
TAV. GIR. N° 1
0,25KW - 4 POLI

MOTORE
ARRESTO N° 2
0,25KW - 4 POLI

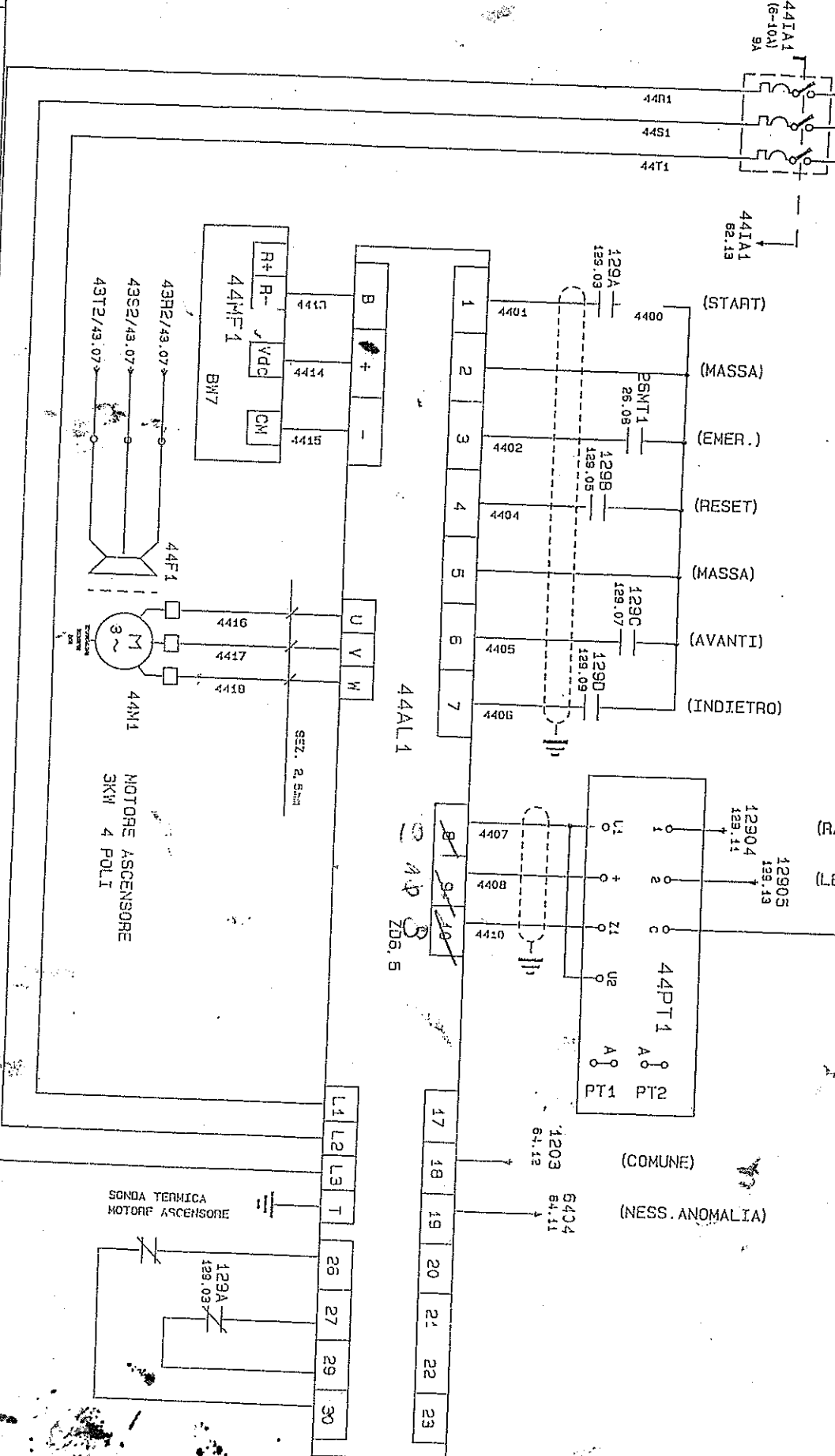
MOTORE
RULLIERA N° 4
0,75KW - 4 POLI

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	CONCAU	DISEGNO N°	MACCHINA:	MOTORI	CONNESSA N°	FO. N°	
	DIA. LAIMAR	630188-117	LINEA DI LAVORAZIONE	GRUPPO "B"	63018	11	
	DATA 30.10.92	BASAMENTO MOTORE "FAM. B" - ITEM 17		CLIENTE F.M.A.	254		
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125							254

Modifiche:

Modifiche:

2R3/43.18
2S3/43.18
2T3/43.18
2R3
2S3
2T3



Dis. LAIMAR

Disegno N°

630186/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO

COMMESSA N°

63018

SECC. PAG. 47

70. F

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- INVERTER E MOTORE ASCENSORE

SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125 GRUPPO "B"

CLIENTE

F.M.A.

47

Modifiche:

CCNALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE HECONICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACHIN: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE	CONNESSA N° 63018	Fg. n. 47
DATA 30.10.92						CLIENTE F.M.A.	di 254

SEQUE PAG. 49

ITEM 17
FERMO PER
GUASTO
GENERICO

TERMINALE
COMUNE
TERMINALE
COMUNE

1205/12.18
1202/44.14
1209A
1209/43.02
1202/60.00

1209A

1202/44.14

1202/60.00

1205/12.18

1209/43.02

124A
124.05

124B
124.05

124C
124.07

124D
124.09

4700

4701

4702

4703

X200/2

X200/17

X200/8

X200/13

X200/21

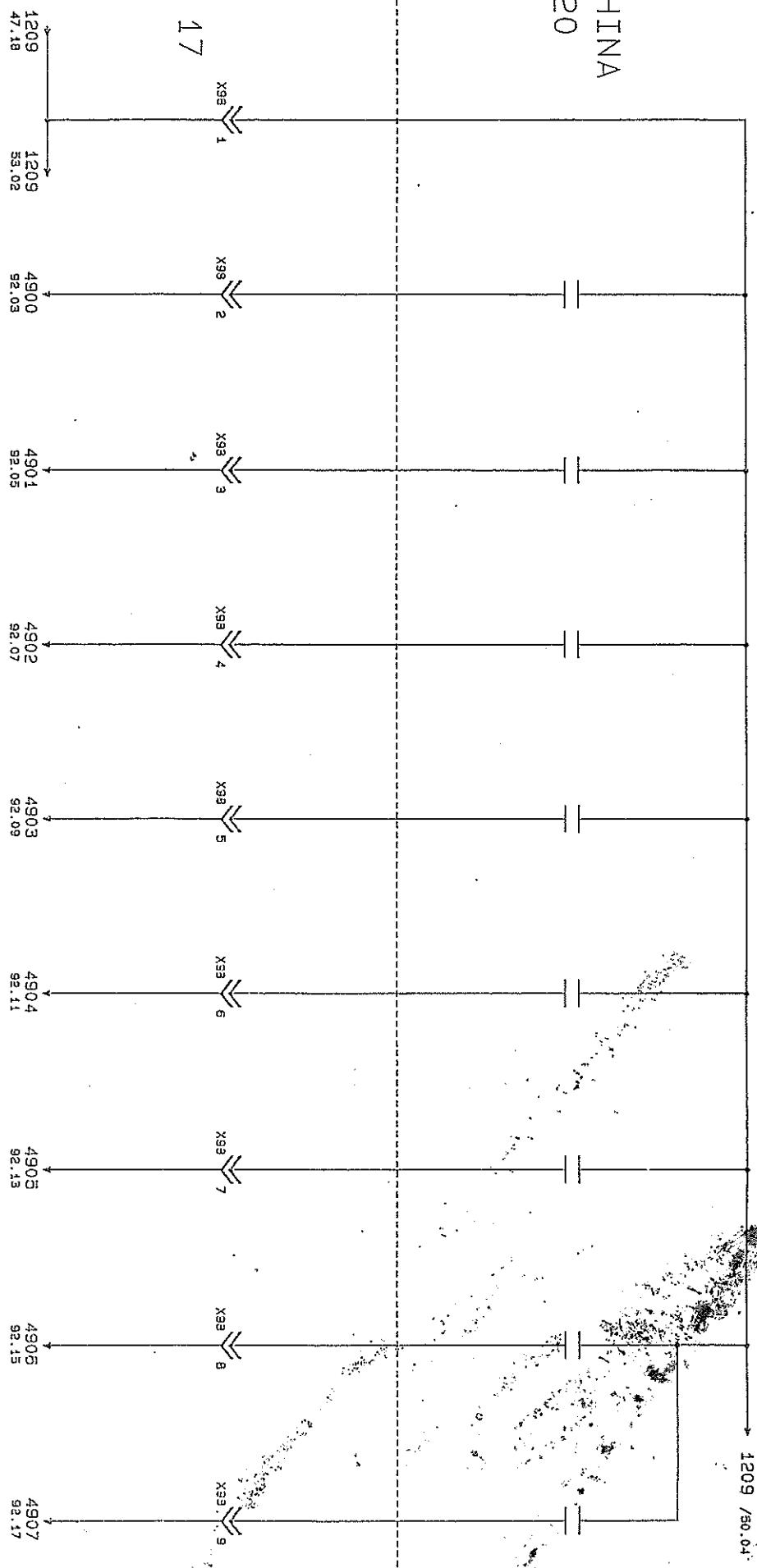
X200/22

X200/23

X200/24

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 120



ITEM 17

MACCHINA
INSERITA
MACCHINA
IN AUTOMATICO
RIPARI
CHILSI
BARRA IN
FUORI
INGOMBRO
RISERVA
ELEMENTO
BUONO
ELEMENTO
CONGRUENTE
CAMBIO
LOTTO
NON IN
CORSO

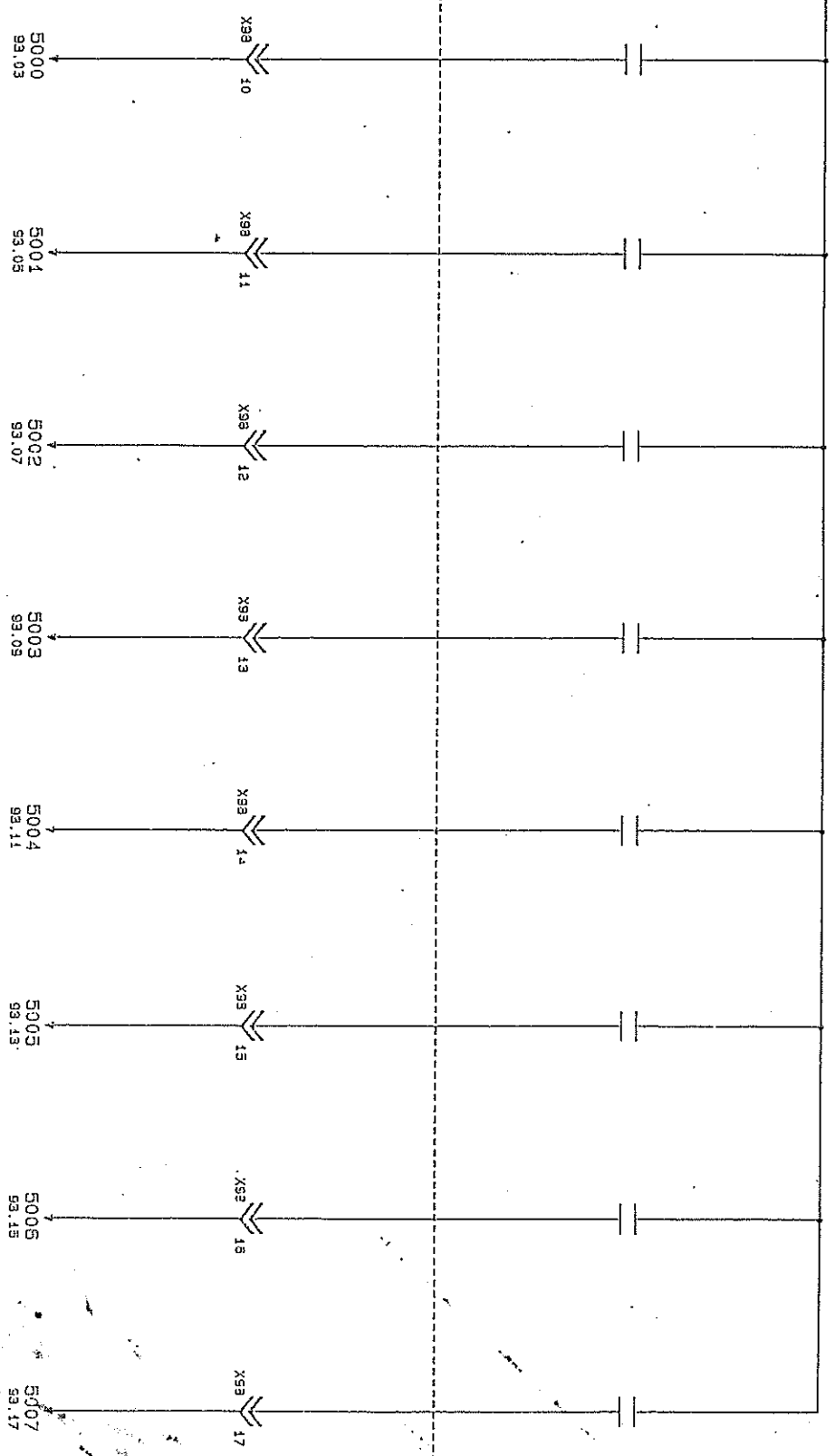
Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INTERCONNESSIONI CON		COMMESSA N°	Fa. n.
	DATA:	90.10.92	630186/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+		SCARICO MACCHINA OP. 120		CIENTE	49
				SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125				F. M. A.	254

1209 /43.13

MACCHINA
OP. 120

ITEM 17



TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO
PESO 1	PESO 2	PESO 4	PESO 8	PESO 16	PESO 32	PESO 64	PESO 128	PESO 256	PESO 512

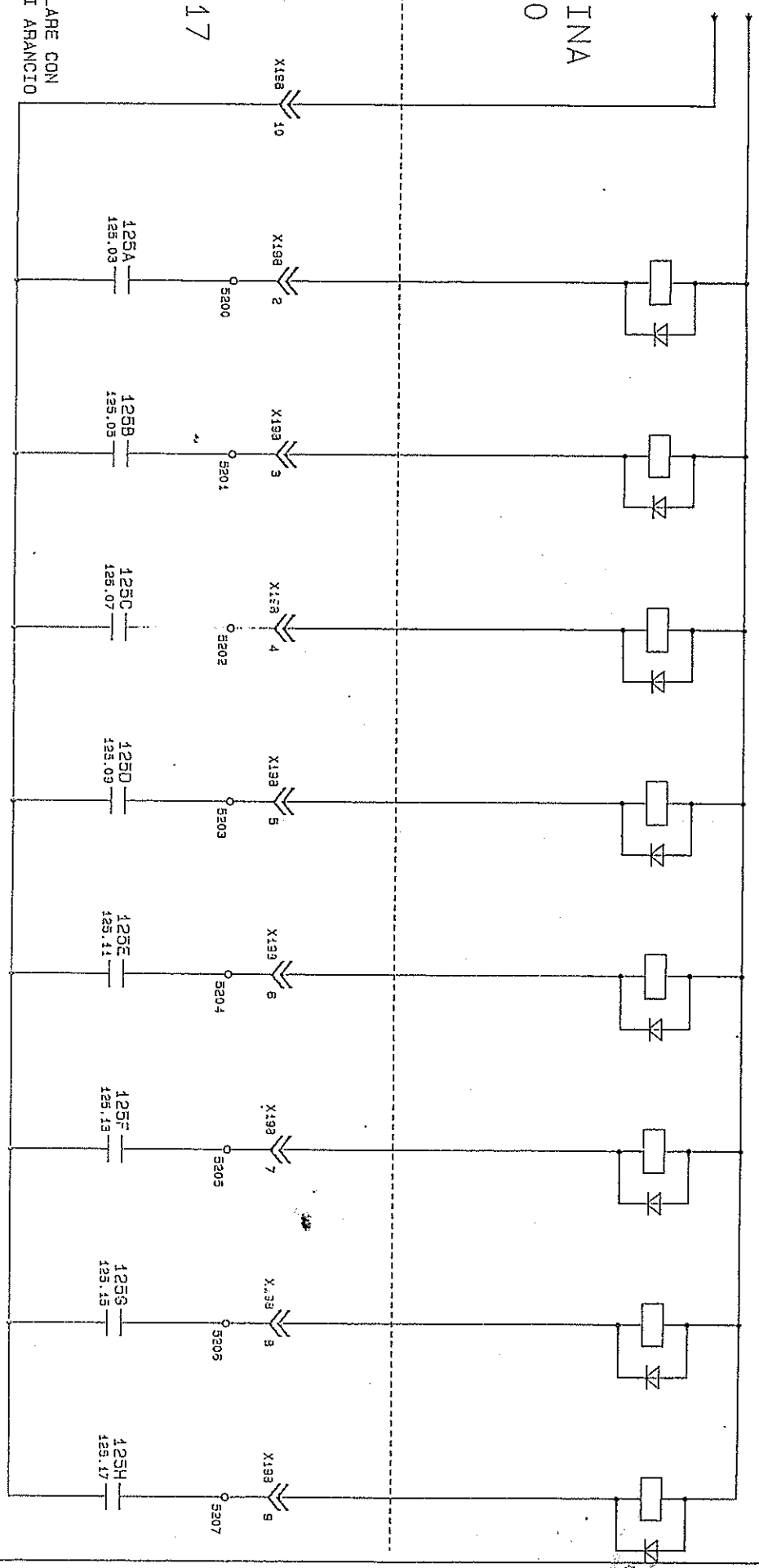
Mod. 11 che.

CONTRIBUENTE DIREZIONE REGIONALE DI FISCALITÀ	D.S. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM. B"-ITEM 17	INTERCONNESSIONI CON SCARICO MACCHINA OP. 120	COMMESSA N° 630186	CLIENTE F.M.A.	FS. D. 50	
DATA 30.10.92			SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125					252

SEGUE PAG. 52

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 120



ITEM 17

N.B. CABLARE CON
FILI ARANCIO

ITEM 17
INSERTO

ITEM 17 IN'
AUTOMATICO

TRASPORTI
AVVIZI

RIPARI
CHITUSI

CONSENSO A
TRASLARE

ECO STROBE

RISERVA

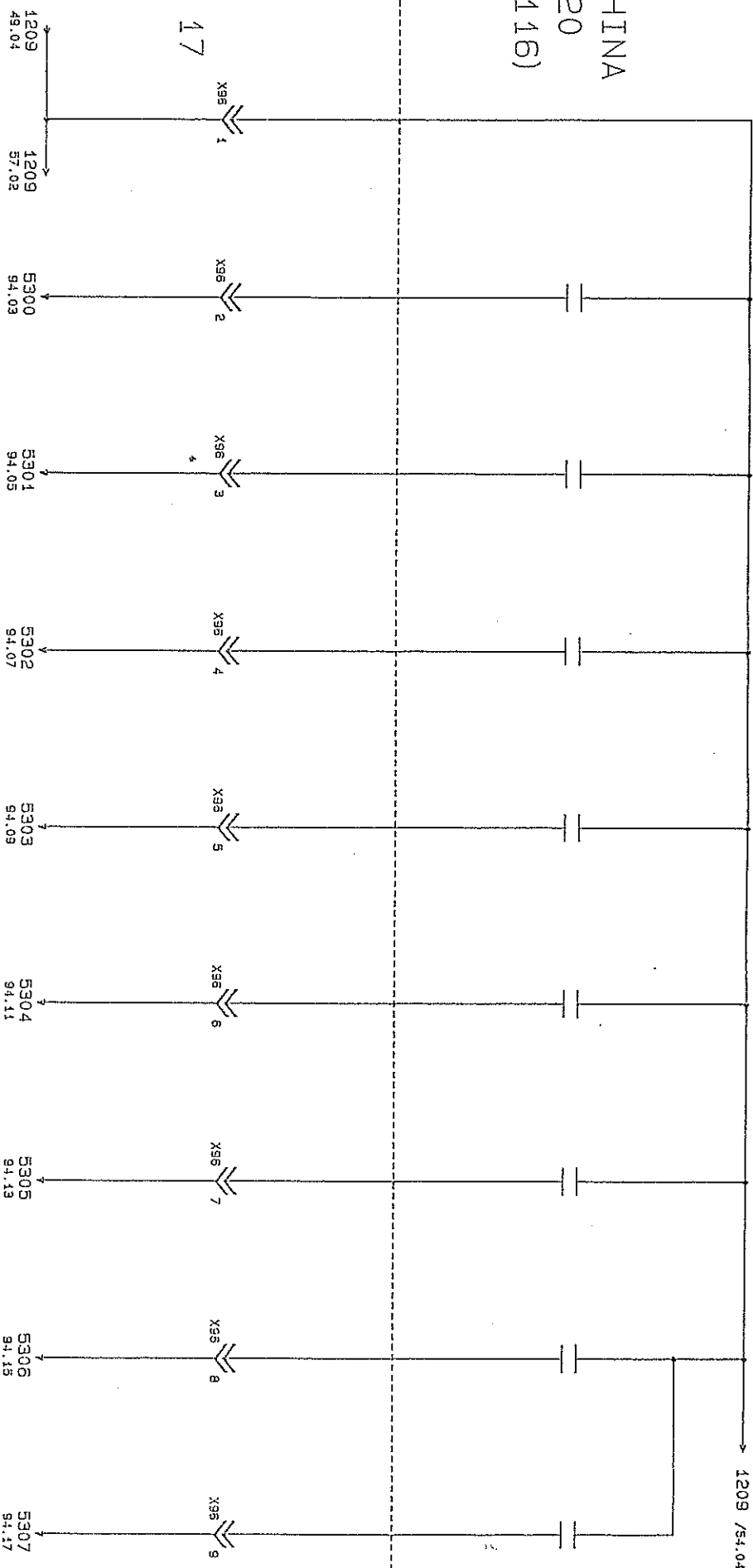
RISERVA

Modifiche:

 DIPARTIMENTO SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI CON	CONMESSA N°	63018	Fg. n°	52
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	SCARICO MACCHINA OP. 120	CLIENTE:	F.M.A.		234
						SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125					

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 120
(EX 116)



ITEM 17

MACCHINA
INSERITA

MACCHINA
IN AUTOMATICO
RIPARI
CHIUSI

BARRA IN
FUORI
INGOMBRO

RISERVA

ELEMENTO
BUONO

ELEMENTO
CONGRUENTE

CAMBIO
LOTTO
NON IN
CORSO

Modifiche:

DEMAIL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N°
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N°
630186/17

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125

INTERCONNESSIONI CON
SCARICO MACCHINA OP. 120/4
GRUPPO "B"

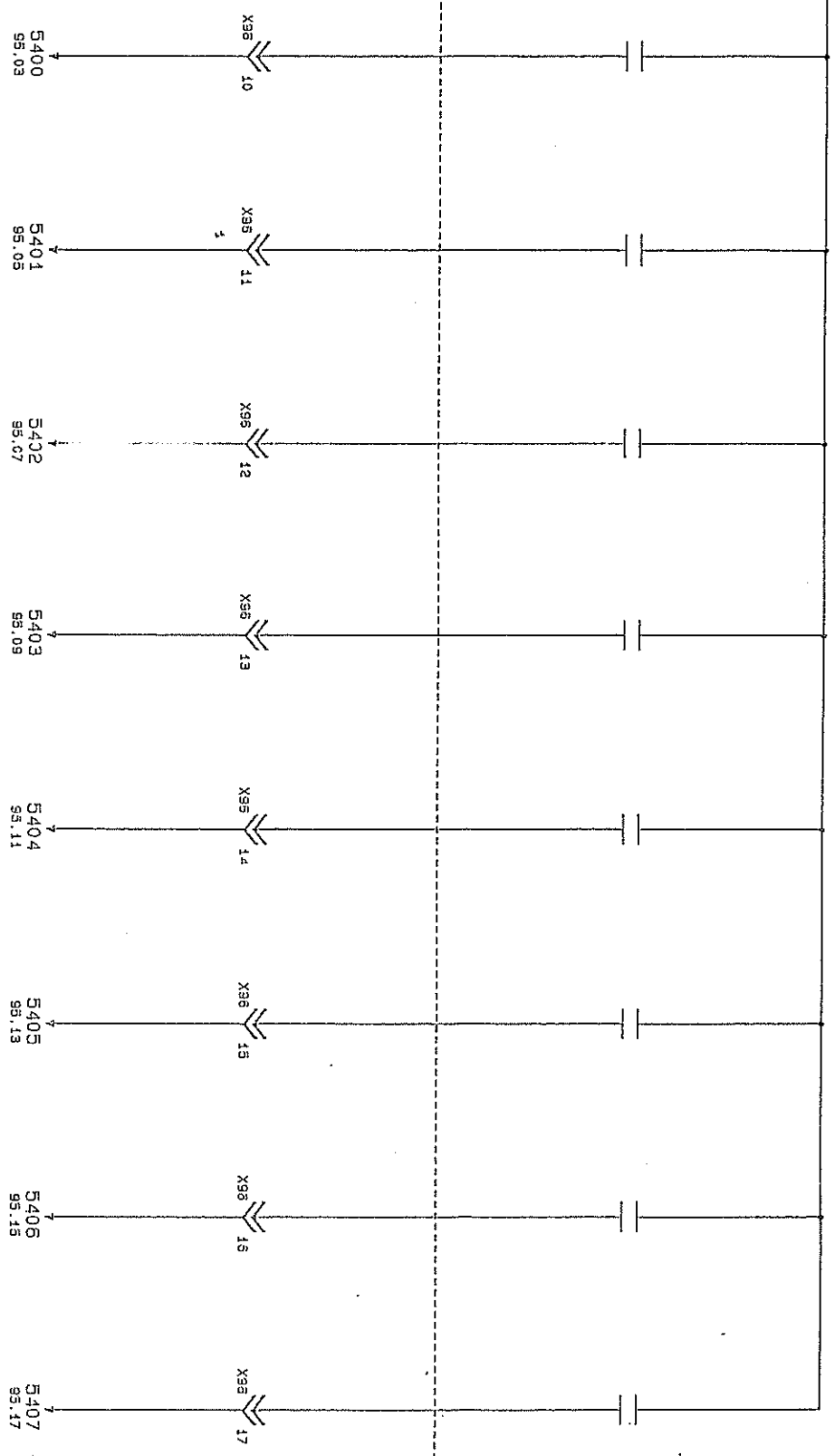
CONNESSA N°
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fg. N°
53
di
254

MACCHINA
OP. 120
(EX 116)

1209 /53.13

ITEM 17



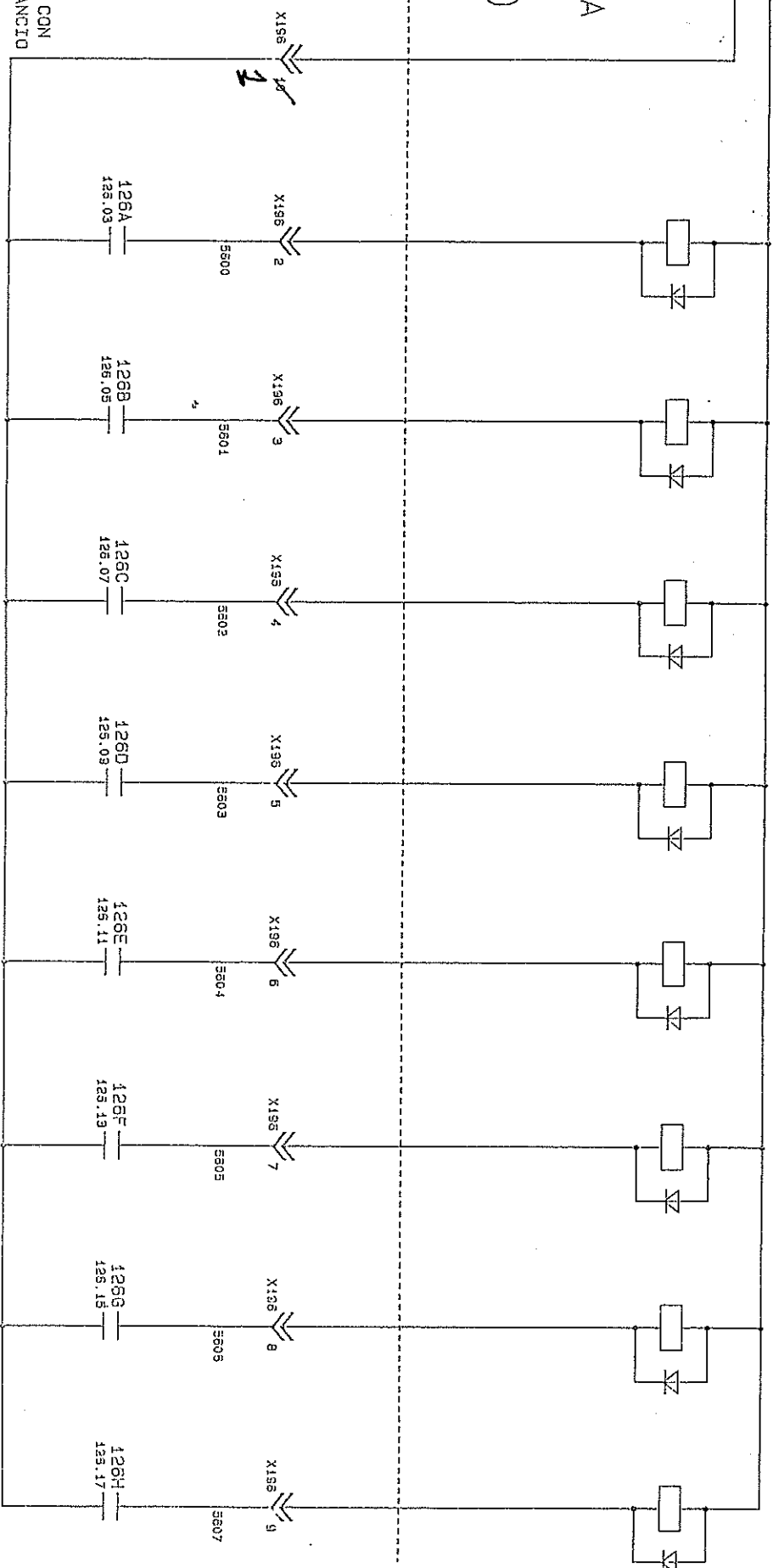
TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO
PESO 1	PESO 2	PESO 4	PESO 8	PESO 16	PESO 32	PARITA'	

STROBE
LETTURA
TIPO
ELEMENTO

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INTERCONNESSIONI CON MACCHINA OP. 120/4 GRUPPO "B"	COMMESA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	F. n. 54
							254

MACCHINA OP. 120 (EX 116)



ITEM 17

N.B. CABLAPE CON
FILI ARANCIO

ITEM 17 INSEPIITO
ITEM 17 IN AUTOMATICO
RULLIERE AVVIATE
RIPARI CHIUSI
CONSENSO A TRASLARE
ECO STROBE
RISERVA
RISERVA

Modifiche:

 CONSUMI DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA		D19. LAIMAR DATA: 30.10.92	DISEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	INTERCONNESSIONI CON CARICO MACCHINA OP. 120 / 1 GRUPPO "B"	CONNESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 56 di 254
---	--	-------------------------------------	-------------------------	---	---	--	---------------------------

MACCHINA
OP. 125

ITEM 17

MACCHINA
INSERITA

MACCHINA
IN AUTOMATICO

RIPARI
CHIUSI

RICHIESTA
ELEMENTO

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

1209 53.04	5700 97.03	5704 97.05	5702 97.07	5703 97.09	5704 97.11	5705 97.13	5706 97.15	5707 97.17
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

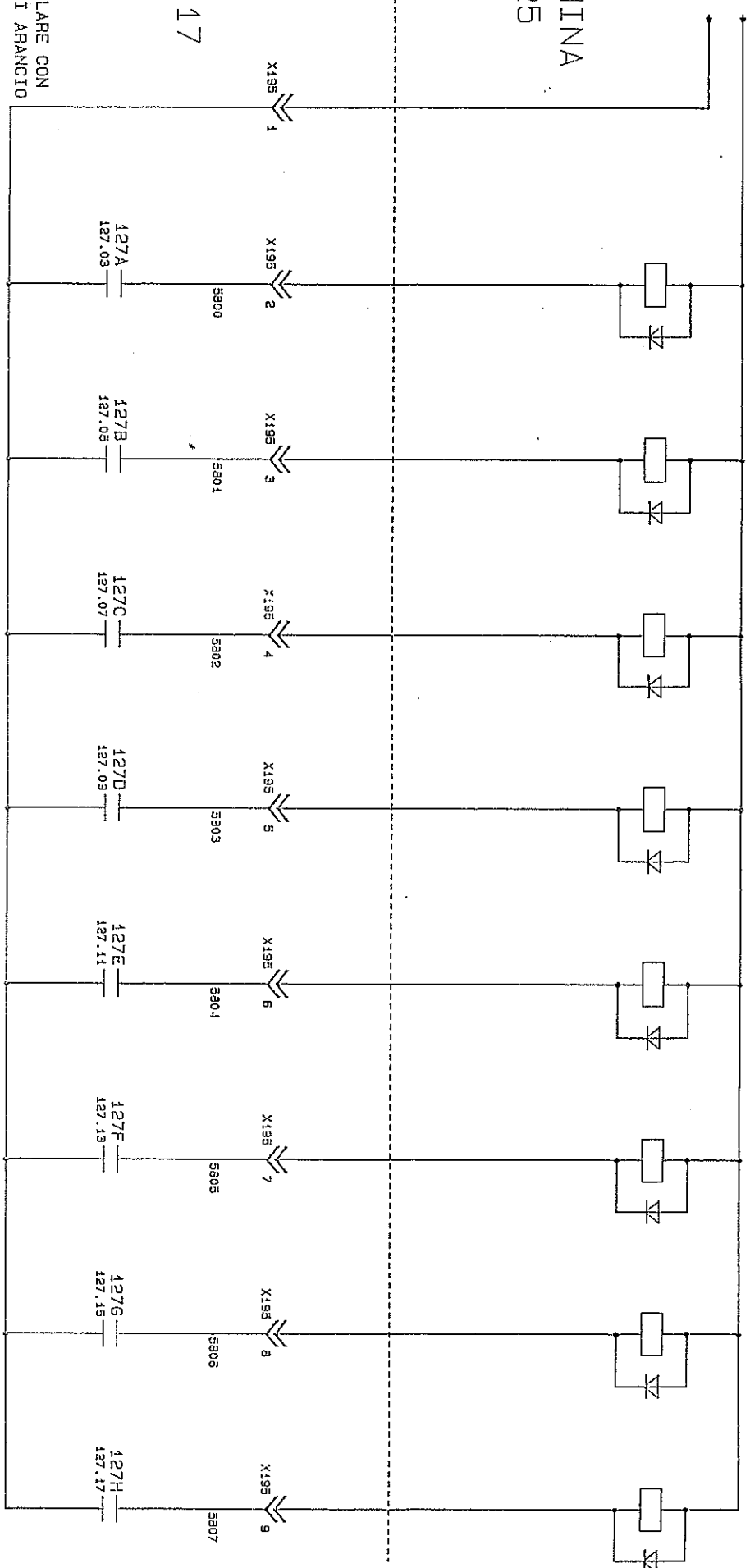
X35 1	X35 2	X35 3	X35 4	X35 5	X35 6	X35 7	X35 8	X35 9
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D.L.S. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE	INTERCONNESSIONI CON	CONMESSA N° 63018	F.S. O. 57
	DATA: 30.10.92	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+ SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	CARICO MACCHINA OP. 125	CLIENTE: F.M.A.	DI 234	

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA OP. 125



ITEM 17

N.B. CABLARE CON
FILI ARANCIO

ITEM 17
INSERITO

ITEM 17
IN AUTOMATICO

RULLIERE
AVVIATE

RIPARI
CHIUSI

RISERVA

RISERVA

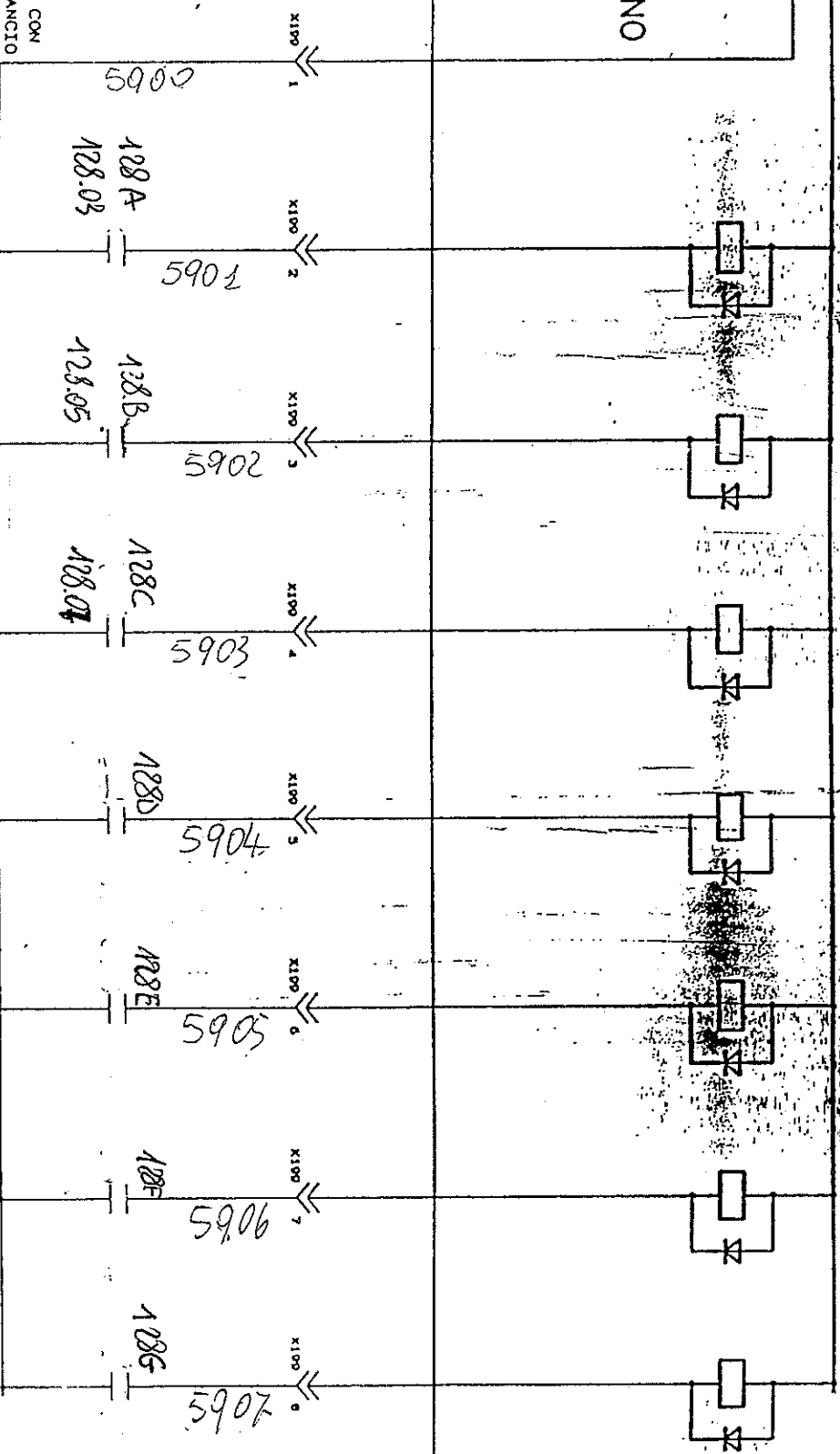
RISERVA

RISERVA

Modifiche:

 CEMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/17		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		INTERCONNESSIONI CON	CONNESSA N°	63018	Segue pag. 59 58 57
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CARICO MACCHINA OP.125	CLIENTE:	F.M.A.	

MAGAZZINO
SDA



N.3. CABLARE CON
FILI ARANCIO

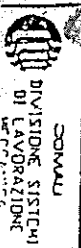
ITEM 17.

24V TIPO ELEMENTO PESO 1 TIPO ELEMENTO PESO 2 TIPO ELEMENTO PESO 4 TIPO ELEMENTO PESO 8 TIPO ELEMENTO PESO 16 TIPO ELEMENTO PESO 32 TIPO ELEMENTO PARITA'

* Solo con trasporti avviati si alza il codice del tipo in uscita da macchina.

Item - - - - - (specificare se più avanti)

Modifiche:



COMMA
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE

DIS. LAMINATE

LINEA LAVORAZIONE PAS 10/10/02

INTERCONNESSIONI CON
CARICO MAGAZZINO SDA

COMMESSA IN
63019

CLIENTI
F.M.A.

Segue Fc. 60

30-6-94

59

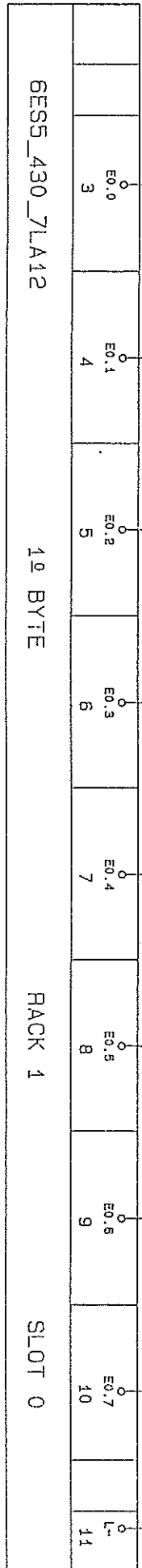


DEMAN
INVESTIRE SISTEMI
DI LAVERAZIONE
MECCANICA

Modifiche:

Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/17		MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC	CONNESSA N°	63018	Fg. n°	50
DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMANDI GENERALI	CLIENTE	F.M.A.	di	254

ALIMENTAZIONE
24VCC INSERITA
PROTEZIONI
CONDIZIONATORI
INSERITE
ITEM 17
IN SERVIZIO
EMERGENZA
GENERALE
NON AZIONATA
GRUPPO "B"
IN SERVIZIO
EMERGENZA
GRUPPO "B"
NON AZIONATA
GRUPPO "A"
IN SERVIZIO
EMERGENZA
GRUPPO "A"
NON AZIONATA



1202/47.18

1203/12.10

1203/61.01

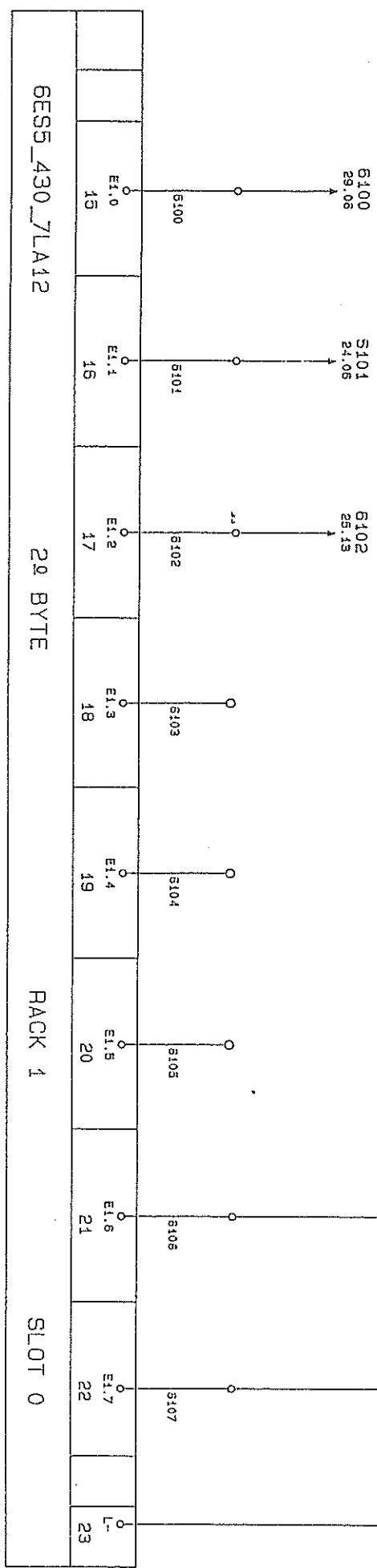
1202/61.00

1202/60.19
1203/60.19

1203
19.13
1203
22.18
1203
23.05

61CT1 2
61CT2 2

1203/62.01
1202/62.00



RIPARO CHIUSO GRUPPO "B"
RIPARO CHIUSO GRUPPO "A"
RIPARO CHIUSO DISPONIBILE
INGR. MACCHINA A VALLE OP. 125
DISPONIBILE
DISPONIBILE
TEMPERATURA MAX SUPERATA LATO PLC
TEMPERATURA MAX SUPERATA LATO POTENZA

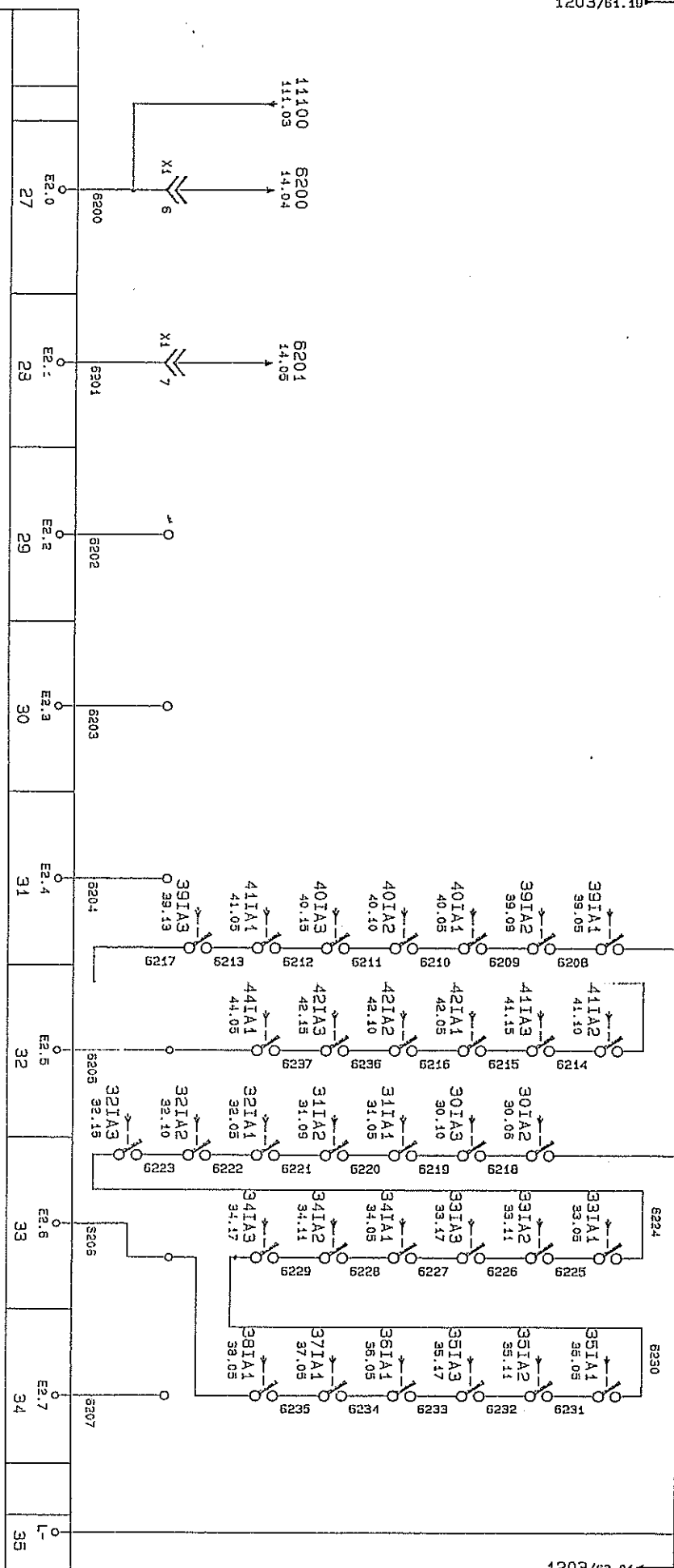
Modifiche:

DIPARTIMENTO DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA 30.10.92		DISEGNO N. 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI		CONMESSA N. 63018		CLIENTE F.M.A.		Fg. n. 61 254	
---	--	------------------	--	-------------------------	--	--	--	------------------------------------	--	----------------------	--	-------------------	--	---------------------	--

62	12
----	----

DISPONIBILE

SLOT 0

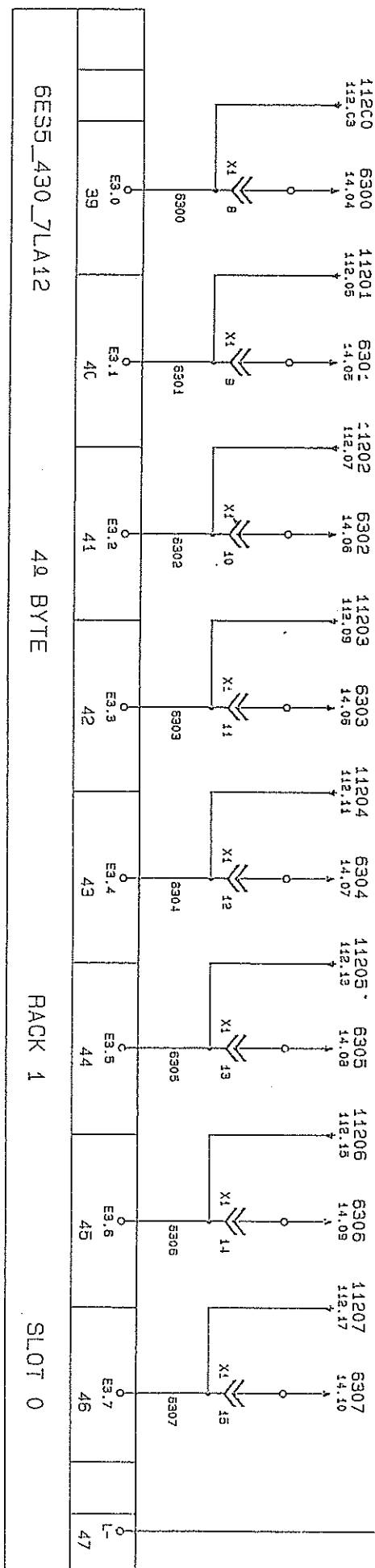


1202/62.19

1203/62.19

1203/64.01

1202/64.00



PESO 1

PESO 2

PESO 4

PESO 8

PESO 16

PESO 32

PESO 64

PESO 128

DISPLAY 'LCDM' (140Y1)

Modifiche:



ESNAPALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

ESNAPALI

DISEGNO N°

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

63

DATA:

30.10.92

BAGAMENTO MOTORE "F.M.B"-ITEM 17

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

F.M.A.

di

284

1202/63.10
1203/63.19

17MT1
17.08

26MT1
26.08

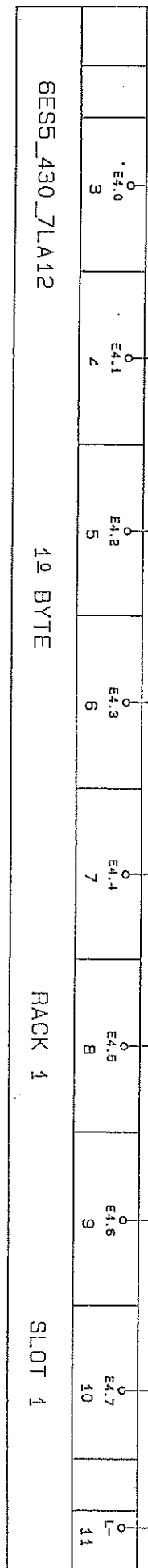
431A1/43.07

361A2/36.11

1203
35.15

1203
44.15

1203/65.01
1202/65.00



6ES5_430_7LA12

19 BYTE

RACK 1

SLOT 1

POTENZA
INSERITA PER
GRUPPO "A"

POTENZA
INSERITA PER
GRUPPO "B"

PROTEZIONE
FRENO MOTORE
ASCENSORE

PROTEZIONE
FRENO MOTORE
DISCENSORE

NESSUNA
ANOMALIA
INVERTER
ASCENSORE

NESSUNA
ANOMALIA
INVERTER
DISCENSORE

Modifiche:

 GENERALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630185/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24Vcc	CONNESSA N°	63018	Fg. n.	64
	DATA	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-	COMANDI GENERALI	CLIENTE	F.M.A.	di	254
					SCARICO OP. 123 /CARICO OP. 125					

1202/64.19

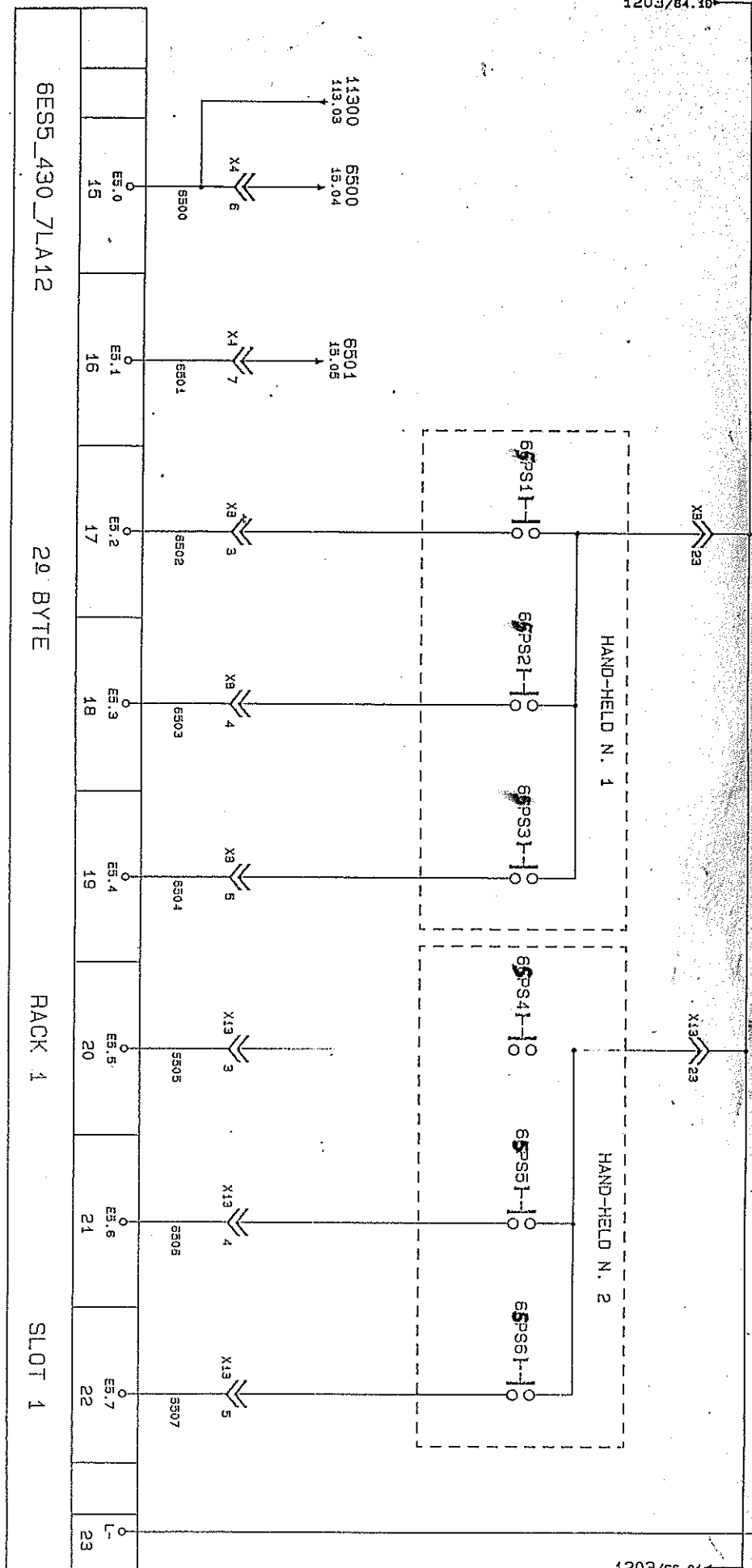
1203/64.10

HAND-HELD N. 1

HAND-HELD N. 2

1203/66.01

1202/66.00



6E55_430_7LA12

29 BYTE

RACK 1

SLOT 1

PRESENZA
PARAMETRORICHIESTA
ESECUZIONE
(MARCIA IMPULSI)CONFERMA
MOVIMENTO
MANUALESELEZIONE
MOVIMENTO +SELEZIONE
MOVIMENTO -CONFERMA
MOVIMENTO
MANUALESELEZIONE
MOVIMENTO +SELEZIONE
MOVIMENTO -

150Y1

MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO "B"

MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO "A"

Modifiche:

C.M.M. S.p.A.
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D13.

LAIMAR

DISEGNO N.

630186/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24Vcc

CONNESSA N.

63018

Fg. n.

65

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17

SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

COMANDI GENERALI

CLIENTE

F.M.A.

Bl

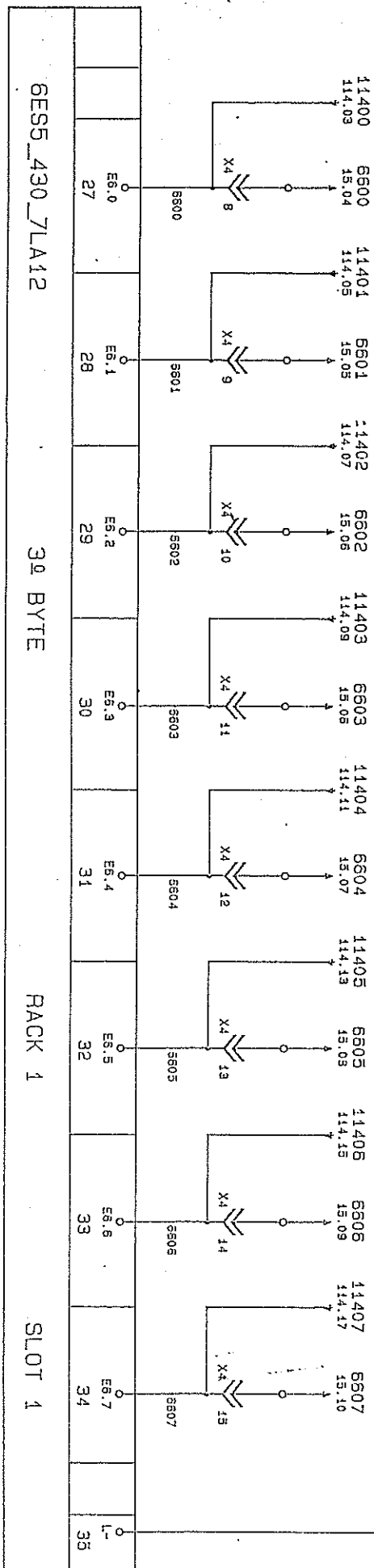
254

1202/65.19

1203/65.19

1203/67.01

1202/67.00



DISPLAY 'LCDW' (15DY1)

Modifiche:

COMMAI		DISEGNO N°		MACCHINA:		INGRESSI 24VCC		COMPRESSA N°		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		LINEA DI LAVORAZIONE		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		COMANDI GENERALI		66	
DATA: 30.10.92		630186/17		SCARICO OP. 12C / CARICO OP. 125				CLIENTE: F.M.A.		di 254	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/66.19
1203/66.19

67PS11-10 67PS21-10 67PS31-01 ~~67PS41-10~~ ~~67PS51-10~~ 67PS61-10 67PS71-10 67PS81-10

X3 4 X3 5 X3 6 X3 7 X3 8 X3 9 X3 10 X3 11

6700 6701 6702 6703 6704 6705 6706 6707

0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E7.0	E7.1	E7.2	E7.3	E7.4	E7.5	E7.6	E7.7	L	
39	40	41	42	43	44	45	46	47	

6ESS_430_7LA12 48 BYTE RACK 1 SLOT 1

PROVA	AVVIO	ARRESTO	AVVIO	ARRESTO	RICHIESTA	REINTEGRO	ANNULLO
LAMPADA	ROLLIERE	ROLLIERE	CHICCO	CHICCO	PEZZO	PEZZO	DISFUNZIONI
			GENERALE	GENERALE	SU BATA	DA BATA	
			RISERVA	RISERVA			

Modifiche:

	CCOMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAGRAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630136/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI:	24Vcc	COMMESSA N°	63018	F9. n°	67
		DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	CONANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.			41
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125													

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/67.19

1203/67.19

68SL1

68PS11

68PS21

68SL2

26SL1
28.04

68SL3

68PS31

68PS41

1203/69.01

1202/69.00

X3 12

X3 13

X3 14

X3 15

X3 16

X3 17

X3 18

X3 19

6800

6801

6802

6803

6804

6805

6806

6807

ES.0

ES.1

ES.2

ES.3

ES.4

ES.5

ES.6

ES.7

L-

6855_430_7LA12

12 BYTE

RACK 1

SLOT 2

AUTO/MANU
GRUPPO "B"

AVVIO CICLO
LOCALE
GRUPPO "B"

ARRESTO
CICLO LOCALE
GRUPPO "B"

ABILITAZIONE
PULS. REMOTA
GRUPPO "B"

INIBIZIONE
OLTRECORSA
GRUPPO "B"

CICLO DI
SVUOTAMENTO

RIPRISTINO
APERTURA
CANCELLO

RICHIESTA
APERTURA
CANCELLO

Modifiche:



DICOMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N°
630185/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

CONNESSA N°
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fg. n.
68
di
254

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

1202/60.19

1203/68.19

69PS1-10

69PS2-10

1203/70.01

1202/70.00

X14 15

X14 17

X7 3

X7 4

X7 5

X7 6

X7 8

X7 9

6900

6901

6902

6903

6904

6905

6906

6907

E9.0 15

E9.1 16

E9.2 17

E9.3 18

E9.4 19

E9.5 20

E9.6 21

E9.7 22

L- 23

6ES5_430_7LA12

28 BYTE

RACK 1

SLOT 2

APERTURA
DOSATORE N° 7

CHIUSURA
DOSATORE N° 7

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

*perno di
sicurezza
daccensione
in sensib*



CCMALL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D19.

LAIMAR

DISEGNO N°

63C186/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMANDI GENERALI

CONNESSA N°

63048

F3. N.

69

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM. B"-ITEM 17

SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

CLIENTE

F.M.A.

d1

254

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

1202/69.19

1203/69.19

70SL1-10

70SL2-10-10-10

70SL3-10-10-10

70PS4-10

1203/71.01

1202/71.00

X5 1 7000

X5 2 7001

X5 3 7002

X5 4 7003

X5 5 7004

X5 6 7005

X5 7 7006

X5 8 7007

E10.0	E10.1	E10.2	E10.3	E10.4	E10.5	E10.6	E10.7	L-
27	28	29	30	31	32	33	34	35

6ES5_430_7LA12

32 BYTE

RACK 1

SLOT 2

SELETORE
ABILITAZ.
PULS. REMOTA

SELETORE
ANDALTE/FUNZIONI MANUALI/COD. ELEMENTO

INCREMENTO
DISPLAY

DECREMENTO
DISPLAY

CONFERMA
MOVIMENTO

RISERVA

B SUP PT 52

Polina C...



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.

LAIMAR

DISEGNO N°

630185/17

MACCHINA

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24Vcc

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17

CONMESSA N°

63018

Fg. n.

70

DATA:

30.10.92

SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

COMANDI GENERALI

CLIENTE

F.M.A.

d1

254

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/70.19
1203/70.19

71PS11-10 71PS21-10 71PS31-02 71PS41-10 71PS51-02 71PS61-10 71PS71-10 71PS81-10

X10 1 X10 2 X10 3 X10 4 X10 5 X10 6 X10 7 X10 8

7100 7101 7102 7103 7104 7105 7106 7107

BE55_430_7LA12 49 BYTE RACK 1 SLOT 2

PROVA AVVIO ARRESTO AVVIO ARRESTO RICHIESTA REINTEGRO
LAMPADA RULLIERE RULLIERE CICLO CICLO PEZZO PEZZO
GENERALE GENERALE SU BAI A DA BAI A ANNULLO
DISFUNZIONI

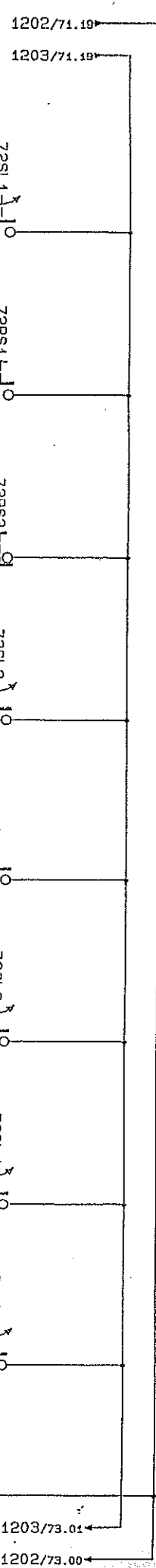
A PT35

1203/72.01
1202/72.00

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DTS. LAIMAR 30.10.92	DISEGNO N° 630185/17	MACCHINE LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	CONMESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	F.B. n. 71
254									

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



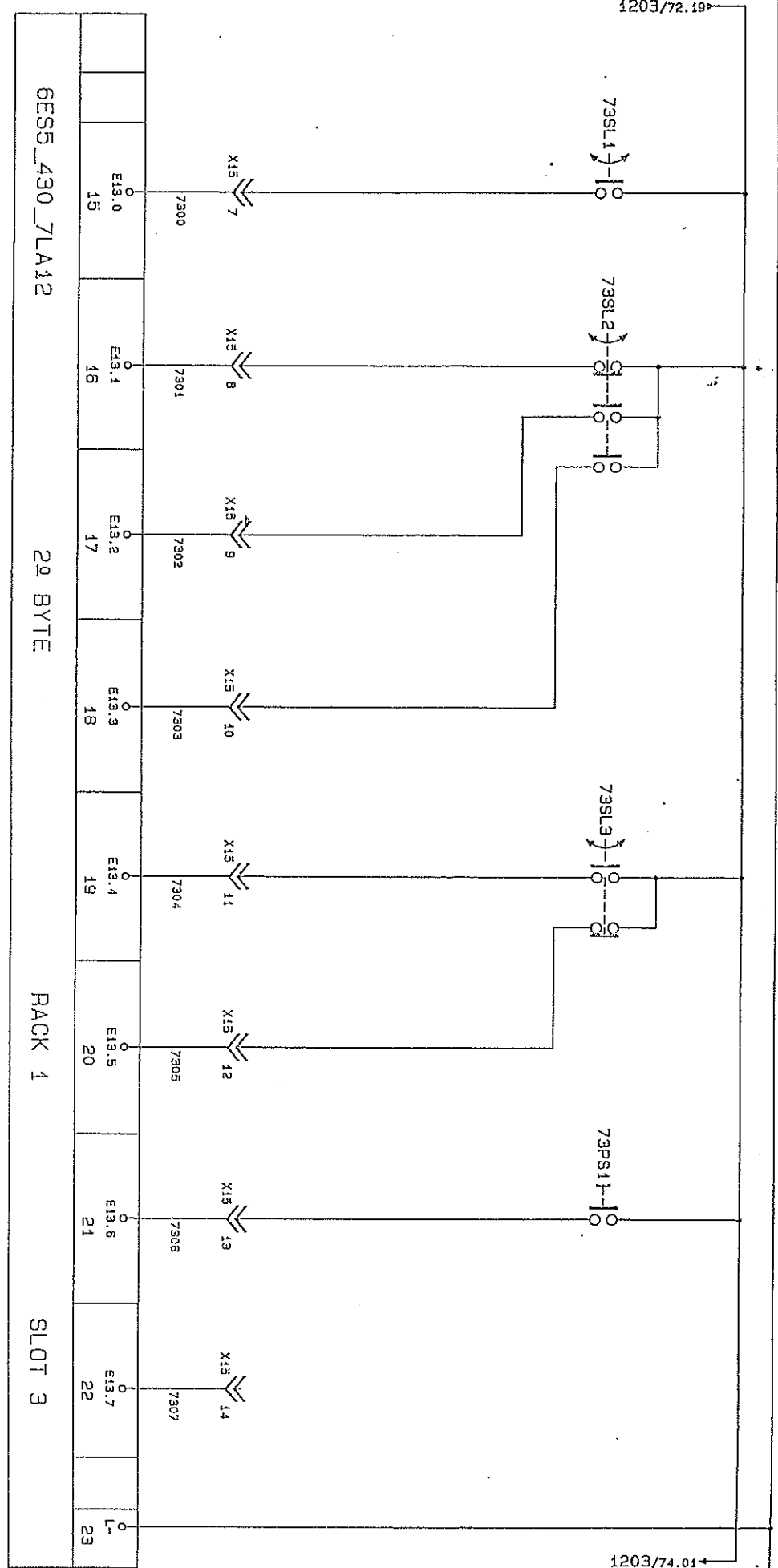
6ES5_430_7LA12										
19 BYTE										
RACK 1										
SLOT 3										
3	4	5	6	7	8	9	10	11		
E12.0	E12.1	E12.2	E12.3	E12.4	E12.5	E12.6	E12.7	L-		

AUTO/MANU
GRUPPO "A"
AVVIO CICLO
LOCALE
ARRESTO CICLO
LOCALE
ABILITAZ.
PULSANIERA
REMOTA
INIBIZIONE
OLTRECORSA
GRUPPO "A"
CICLO DI
SVUOTAMENTO
SVUOTAM.
INF.
SVUOTAM.
SUP.

APT35

Modificato:

 COMMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 30.10.92	Disegno N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	COMESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	F.d. O. 72 284
--	--	----------------------------------	-------------------------	---	------------------------------------	---------------------	-------------------	----------------------



GR A SUP F-120

ABILITAZIONE PULS. REMOTA	SELETORE ANOVIA-IE/FUNZIONI MANUALLI/COD. ELEMENTO	INCREMENTO DISPLAY	DECREMENTO DISPLAY	CONFERMA MOVIMENTO	RISERVA
------------------------------	---	-----------------------	-----------------------	-----------------------	---------

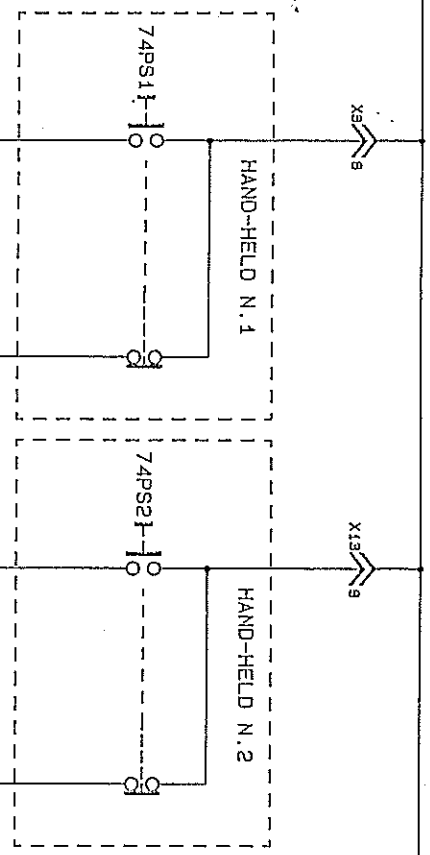
Modifiche:	
------------	--

 COMMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19 LAIMAR	DISENO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	CONMESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 73
	DATA: 30.10.92						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

1202/73.19+
1203/73.19+



1203/75.01
1202/75.00

6ES5_430_7LA12									
32 BYTE									
RACK 1									
SLOT 3									
27	28	29	30	31	32	33	34	35	
E14.0	E14.1	E14.2	E14.3	E14.4	E14.5	E14.6	E14.7	L-	

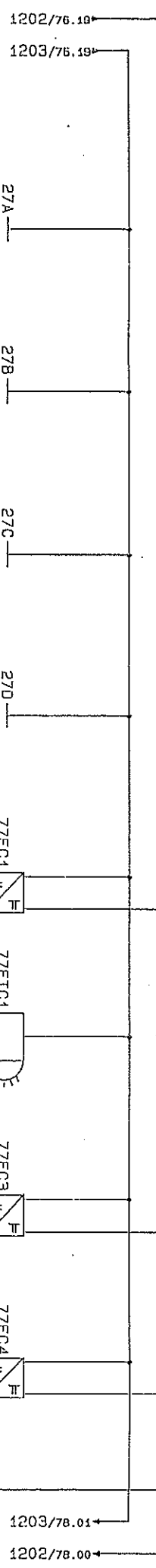
ABILITAZIONE MOVIMENTI
MANUALI (PRESENZA UOMO)
GRUPPO "B"

ABILITAZIONE MOVIMENTI
MANUALI (PRESENZA UOMO)
GRUPPO "A"

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

GRUPPO DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI		CONNESSA N° 63018		CLIENTE F.M.A.		F9. n. 74	
DATA 30.10.92		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125										di 254	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



15	E17.0	16	E17.1	17	E17.2	18	E17.3	19	E17.4	20	E17.5	21	E17.6	22	E17.7	23	L-
	7700		7701		7702		7703		7704		7705		7706		7707		

SES5_430_7LA12 29 BYTE RACK 1 SLOT 4

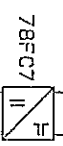
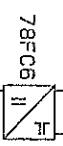
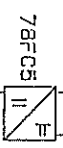
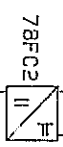
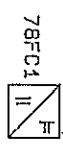
ROTAZ. TAV. ROTAZ. TAV. STOP TAVOLA STOP TAVOLA PRESENZA PRESENZA CONTROLLO
 GIR. N° 2 NON GIR. N° 2 NON GIR. N° 2 GIR. N° 2 1° PEZZO 2° PEZZO ARRESTO
 IN ULTRECORSA IN ULTRECORSA (AVANTI) (INDIETRO) SU TAVOLA SU TAVOLA MECCANICO
 (AVANTI) 90° (INDIETRO) 0° GIR. N° 2 GIR. N° 2 INSERITO
 TAV. GIR. 2 SU TAV. 2

Modifiche:

COMALU		DISEGNO N°		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI: 24VCC		CONNESSI N°		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		630136/17		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		COMANDI GENERALI		77	
DATA: 30.10.92				SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125						CLIEUTE: F.M.A.	
										254	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/77.19*
1203/77.10*



1203/79.01
1202/79.00



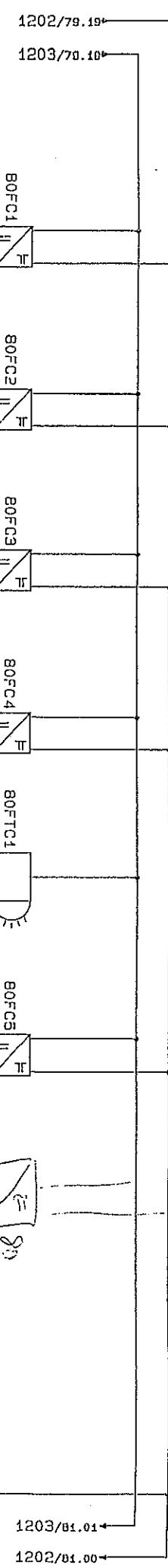
6ES5_430_7LA12																	32 BYTE																	RACK 1																	SLOT 4																
E15.0 27				E15.1 28				E15.2 29				E15.3 30				E15.4 31				E15.5 32				E15.6 33				E15.7 34				L- 35																																			

ARRESTO N° 1 ARRESTO N° 1 PRESENZA RISERVA ARRESTO N° 2 ARRESTO N° 2 PRESENZA RISERVA
 APERTO CHIUSO ELEMENTO CHIUSO APERTO ELEMENTO APERTO SU ARR. N° 2

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630136/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24Vcc COMANDI GENERALI	CONNESSA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	F. R. 78
	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
E20.0	E20.1	E20.2	E20.3	E20.4	E20.5	E20.6	E20.7	L-								
3	4	5	6	7	8	9	10	11								

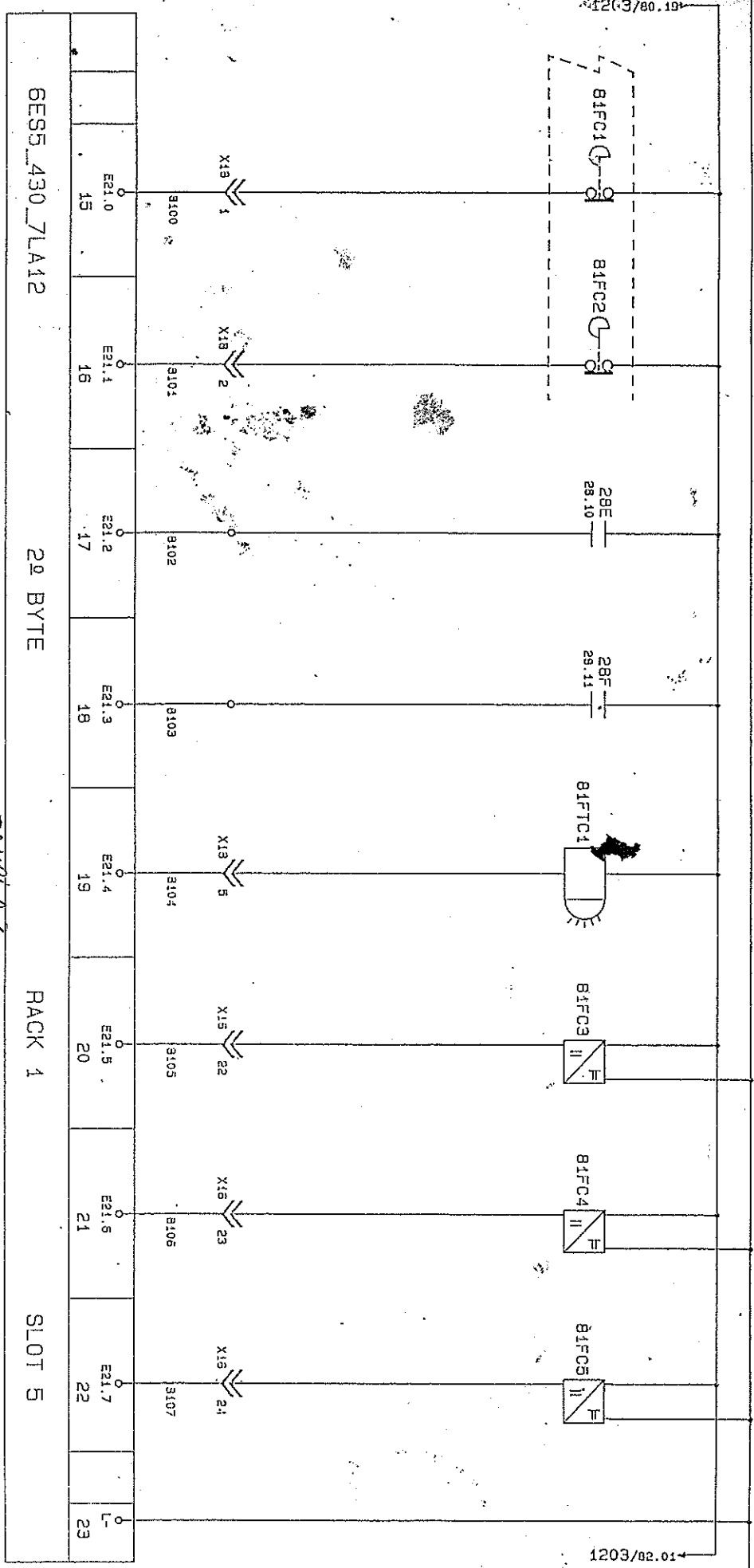
DOSATORE N° 4 PRESENZA ELEMENTO VERSO TAVOLA SU RULL. N° 4 SCAR. A MANO
 DOSATORE N° 4 PRESENZA ELEMENTO VERSO TAVOLA SU RULL. N° 4 SCAR. A MANO
 APERITO CHILSO SU RULL. N° 4

T.P. 2
 DATA 7/11

Modifiche:

CERNALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D.S. LAIMAR DATA 30.10.92	DISSEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INGRESSI 24Vcc COMANDI GENERALI	CONMESSA N° 63018 CLIENTE F.M.A.	F.O. D. 80 d1 254
---	--	------------------------------------	--------------------------	--	------------------------------------	---	----------------------------

1203/82.01
1202/82.00



RALLENT. RALLENT. CONTROLLO CONTROLLO
 ASCENSORE ASCENSORE COLLISIONI PREDISP.
 BASSO ALTIC ASCENSORE PERNO
 SICUREZZA

TAVOLA
 PRELIMINARE
 SU ASCENSORE
 NUMOTA

DOSATORE DOSATORE
 N° 2 N° 2
 CHIUSO APERTO
 PRESENZA
 ELEMENTO
 SU DOS. N° 2

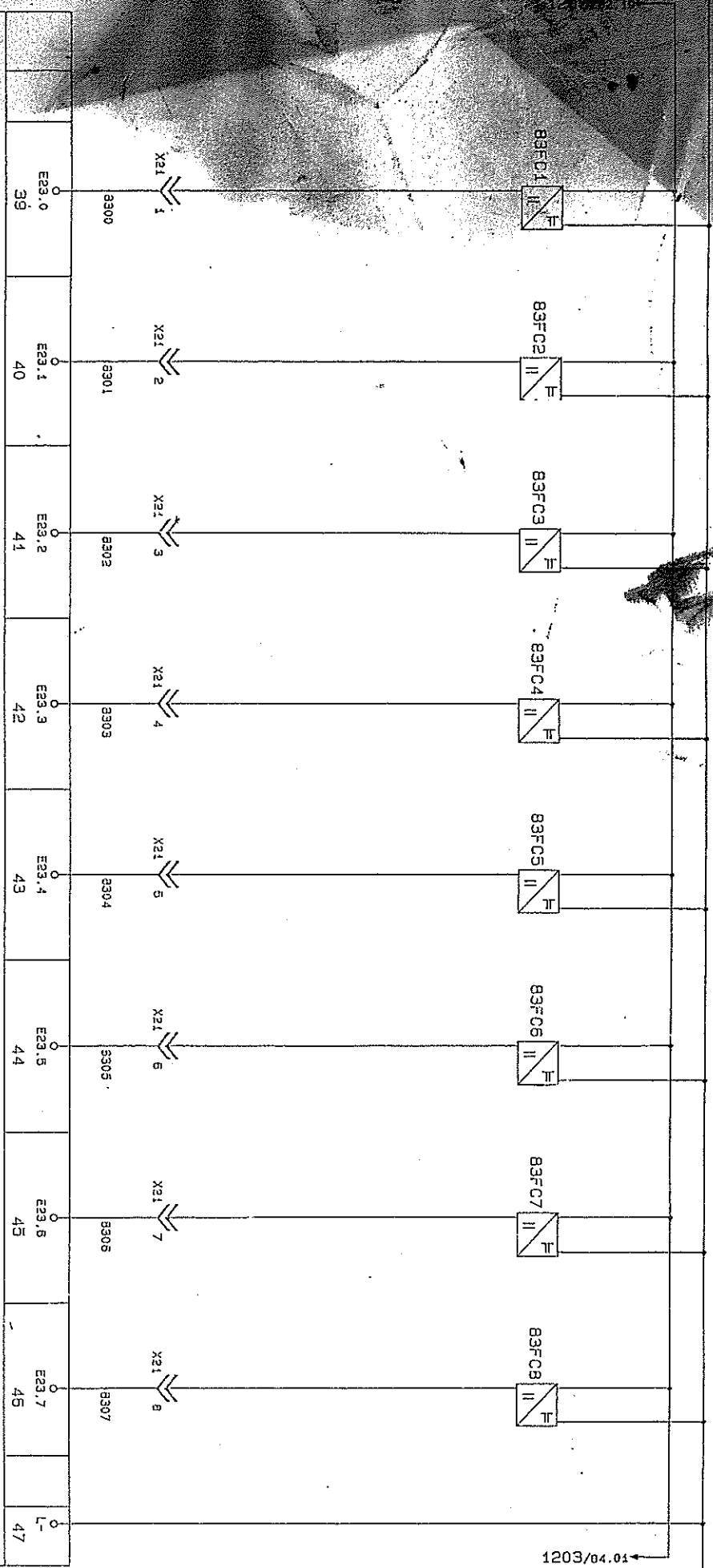
Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MANUTENZIONE		DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630136/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI: 24VCC	COMMESSA N°: 63019	Fg. n. 81
L'AIMAR		DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630136/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	dt. 254
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125							

1202/84.10

1203/84.01

1202/84.00



6ES5_430_7LA12 48 BYTE RACK 1 SLOT 5

DOSATORE
CONTENIMENTO
Nº 7 APERTO

DOSATORE
CONTENIMENTO
Nº 7 CHIUSO

PRESENZA
ELEMENTO
SU DOS. Nº 7

TROPPO PIENO
SU RULLIERA 7

DOS. CONT.
A TRE PUNTE
Nº 3 APERTO

DOS. CONT.
A TRE PUNTE
Nº 3 CHIUSO

PRESENZA
ELEMENTO SU
SECONDA PUNTA

PRESENZA
ELEMENTO SU
TERZA PUNTA

203.7

(50 PPA 1A
R556PCLLA)

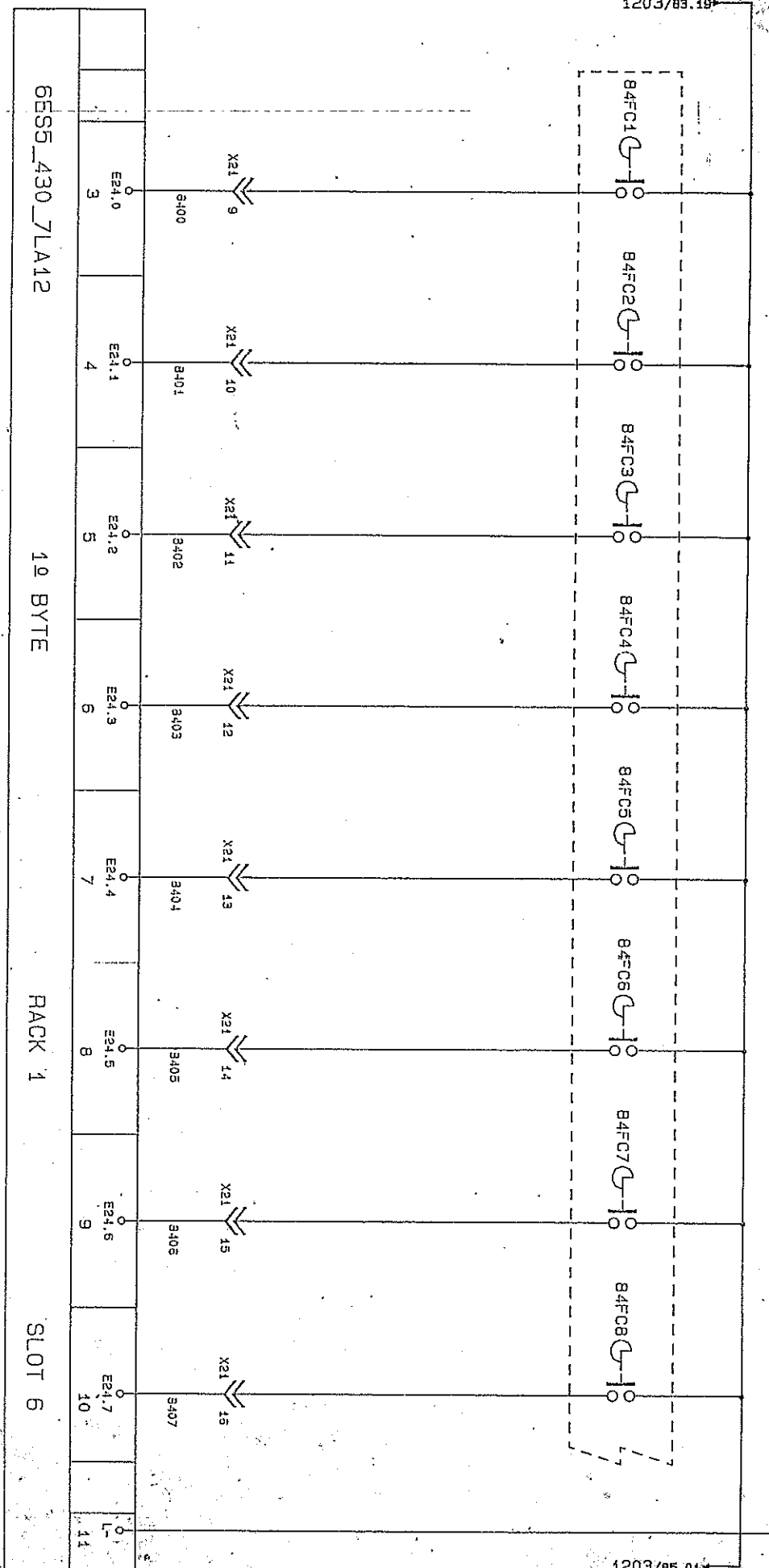
DCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	CONMESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n° 83
DATA: 30.10.92								
		di 264						

1202/83.10

1203/83.19

1203/85.01

1202/85.00



DECODIFICA BINARIA

PARITA'

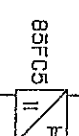
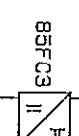
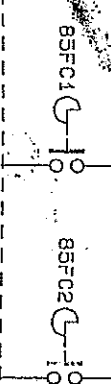
LIBERO

TASTATORE DI RICONOSCIMENTO N° 1

Modifiche:

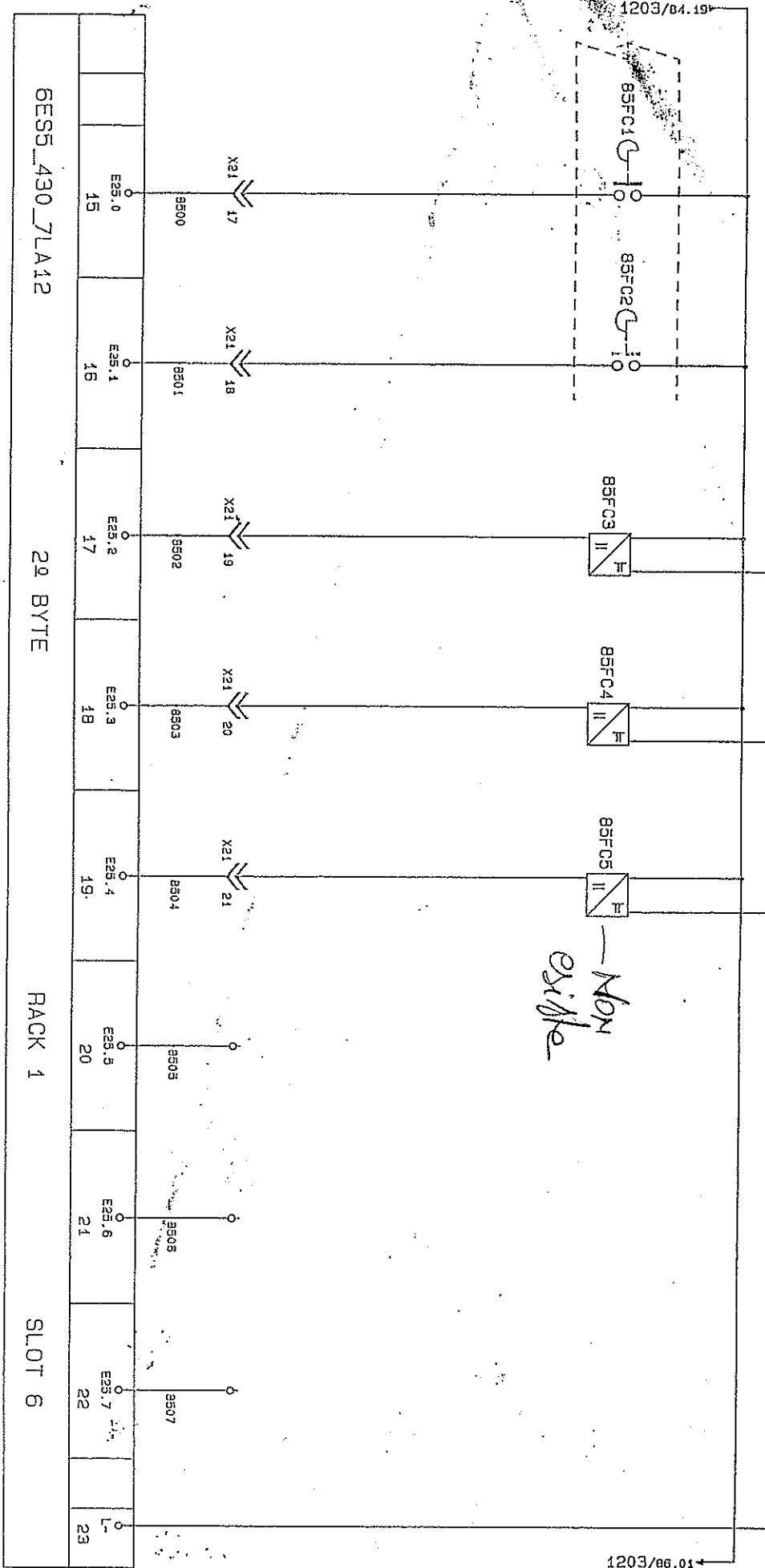
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DATA: 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125-		INGRESSI 24Vcc COMANDI GENERALI		CONNESSA N° 63018		CLIENTE F.M.A.		F81.01 84	
CENNAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DATA: 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125-		INGRESSI 24Vcc COMANDI GENERALI		CONNESSA N° 63018		CLIENTE F.M.A.		F81.01 84	

1202/04.19
1203/04.19



Non
esiste

1203/06.01
1202/06.00



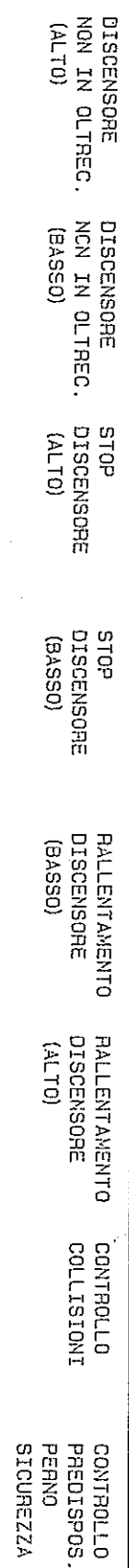
AVANTI
INDIETRO
TASTATORE DI
RICONOSCIMENTO N° 1

ALTO
BASSO
CENTRATORE N° 1

TROPPO PIENO
SU RULLI
DISPONIBILE
DISPONIBILE
DISPONIBILE

Modifiche:

		DISEGNO N°		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		CONNESSA N°		DISEGNO N°	
CEMAU		LAIMAR		630186/17		BASILMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17		63018		85	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 30.10.92		SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125		COMANDI GENERALI		F.M.A.		254	



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	CENTRALI	Diz.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/17		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE -	INGRESSI 24VCC	CONNESSIONE N°	63018		F. n. 86 di 254
		DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	COMANDI GENERALI CLIENTE: F.M.A.					

CONAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N° 630186/17

INGRESSI 24Vcc
COMANDI GENERALI

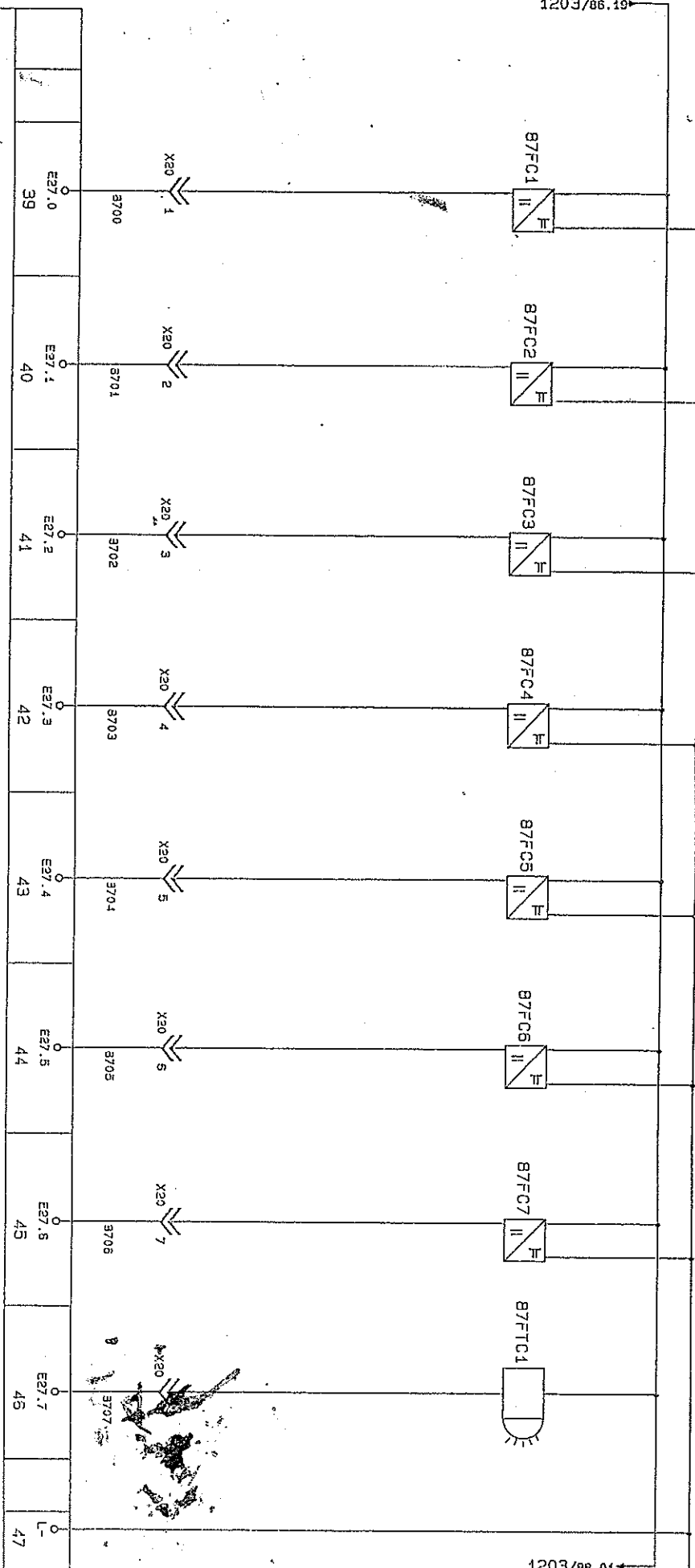
Fig. n.	87
d1	254

SES5_430_7LA12

49 BYTE

BACK 1

• SLOT 6



1203/BB.01-

1202/BB.00-

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/87.19
1203/87.19

18A
13.03

18B
13.03

18C
13.07

18D
13.08

88FC1

88FTC1

88FC2

88FTC3

1203/89.01
1202/89.00

3300

3301

3302

3303

3304

3305

3306

3307

E23.0

E23.1

E23.2

E23.3

E23.4

E23.5

E23.6

E23.7

E23.8

6E55_430_7LA12

12 BYTE

RACK 2

SLOT 0

POTAZ. TAV.

GIR. N° 3 NON
IN OLTRECORSO
(AVANTI)

90°

POTAZ. TAV.

GIR. N° 3 NON
IN OLTRECORSO
(INDIETRO)

0°

STOP TAVOLA

GIR. N° 3
(AVANTI)

90°

STOP TAVOLA

GIR. N° 3
(INDIETRO)

0°

CONTROLLO

ARRESTO
MECCANICO

INSERITO

TAVOLA

LIBERA

5

PRESENZA

19 PEZZO

2

PRESENZA

22 PEZZO

2

ZONA RULLIERA TAV. GIR. N° 3

Modifiche:

COMALI
DIVISIONE SISTEMI
E LAVORAZIONE
MECCANICA

D13.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

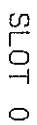
DISEGNO N°
630186/17

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM/17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

INGRESSO: 24VCC
COMANDI GENERALI

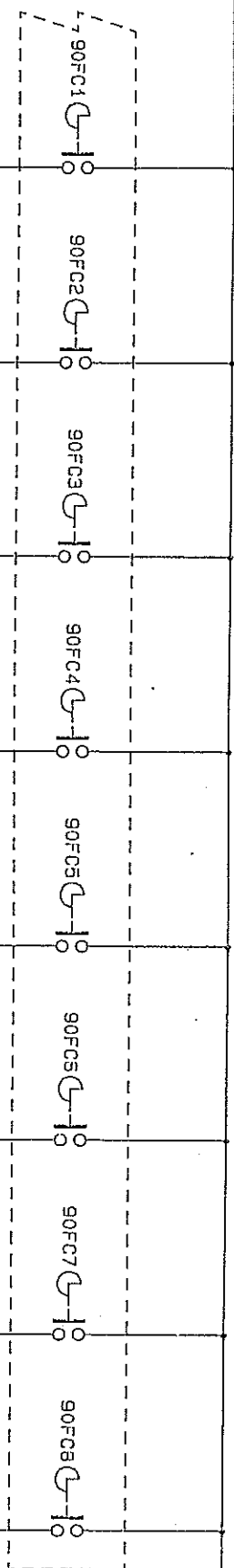
CONSEGNA N°
63018
CLIENTE
F.M.A.

F3. N°
88
91
204



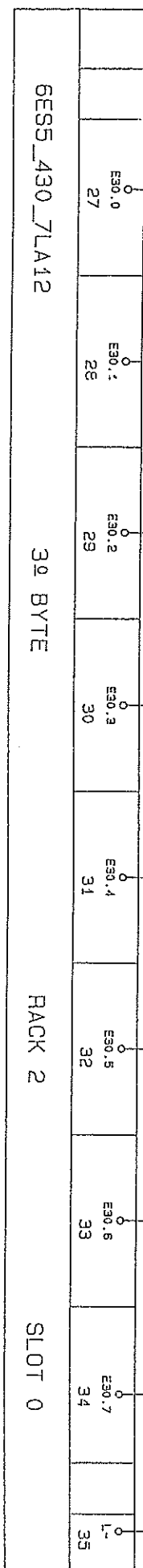
TASTATORE CI
RICONOSCIM.
Nº 2 INDIETRO

F3. n	85
d1	



1203/91.01-

1202/91.00-



DECODIFICA BINARIA

PARITA' LIBERO

TASTATORE DI RICONOSCIMENTO N° 2

Modifiche:



COMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

043.

LAIMAR

DISSEMINATION

630186/17

НАСЧЕТЫ:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMANDI GENERALI

COMMESSA N:

5301B

CLIENTE: F.M.A.

Fig. 4

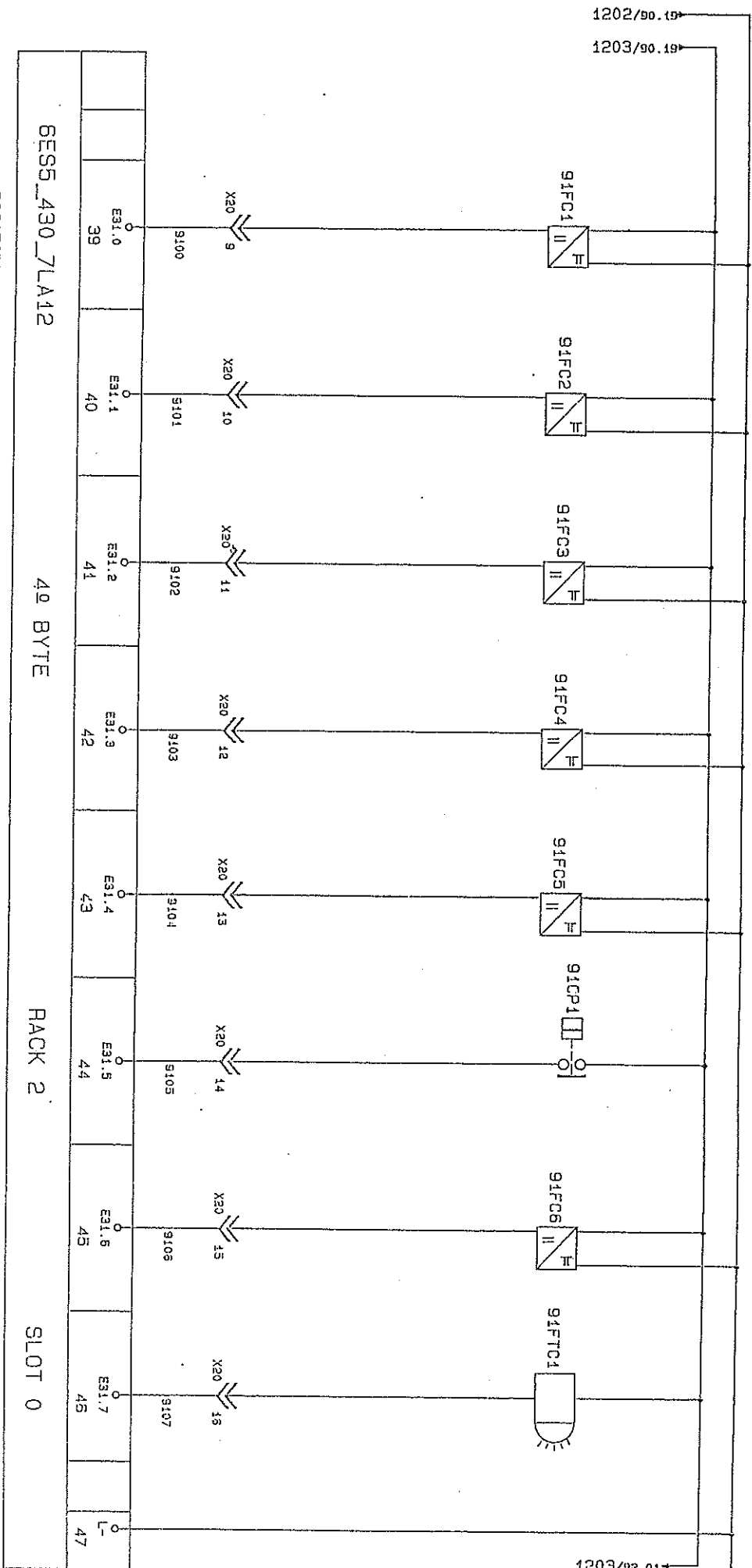
50
51

τp

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/90.19
1203/90.19

1203/92.01
1202/92.00



BESS_430_7LA12

49 BYTE

RACK 2

SLOT 0

DOSATORE N° 5 DOSATORE N° 5 PRESENZA ELEMENTO SU DOSATORE N° 5 (2° PUNTA)
 APERITO CHIUSO CENTRATORE N° 2 ALTO CENTRATORE N° 2 BASSO PRESSOSTATO CONTROLLO CIRCUITI ALIMENTATI
 CONTR. EVAC. ELEM. SU TAV. USC. OP 125

Modifiche:

 CONVAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVERAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	CORRESPONDA N° 63018	F.O. N° 91
DATA: 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	CLIENTE: F.M.A.	F.O. N° 254	

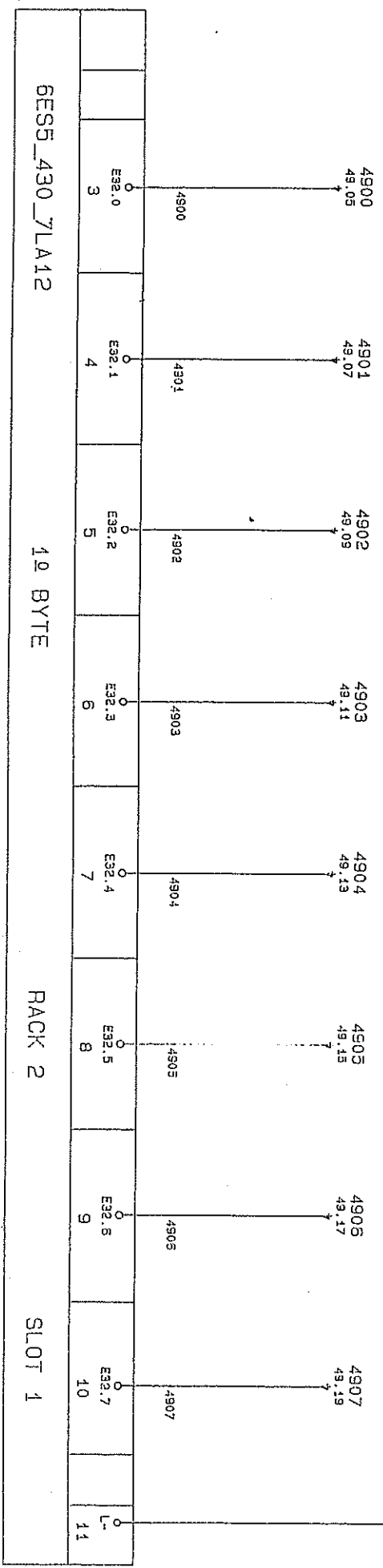
1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/91.19

1203/91.19

1203/93.01

1202/93.00



MACCHINA INSERITA
MACCHINA IN AUTOMATICO
RIPARI CHIUSI
BARRA IN FUORI INGOMBRO
RISERVA
ELEMENTO BUONO
ELEMENTO CONGRUENTE
CAMBIO LOTTO NON IN CORSO

DA MACCHINA OP. 120
(1° MACCHINA A MONTE)

Modifiche:

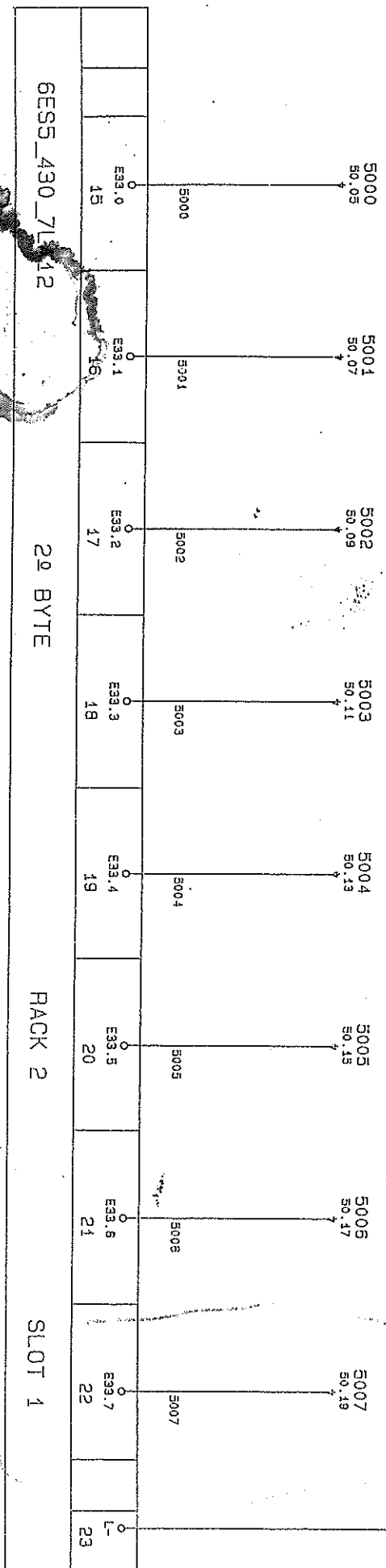
	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/17		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC		CONNESSA N°	63018	Fg. n.	92
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17	SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CLIENTE	F.M.A.		di	254
						SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125						

1202/92.19

1203/92.19

1203/94.01

1202/94.00



TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO

PESO 4 PESO 8 PESO 16 PESO 32

PARITA'

TIPO ELEMENTO TIPO ELEMENTO

DA MACCHINA OP. 120
(1° MACCHINA A MONTE)

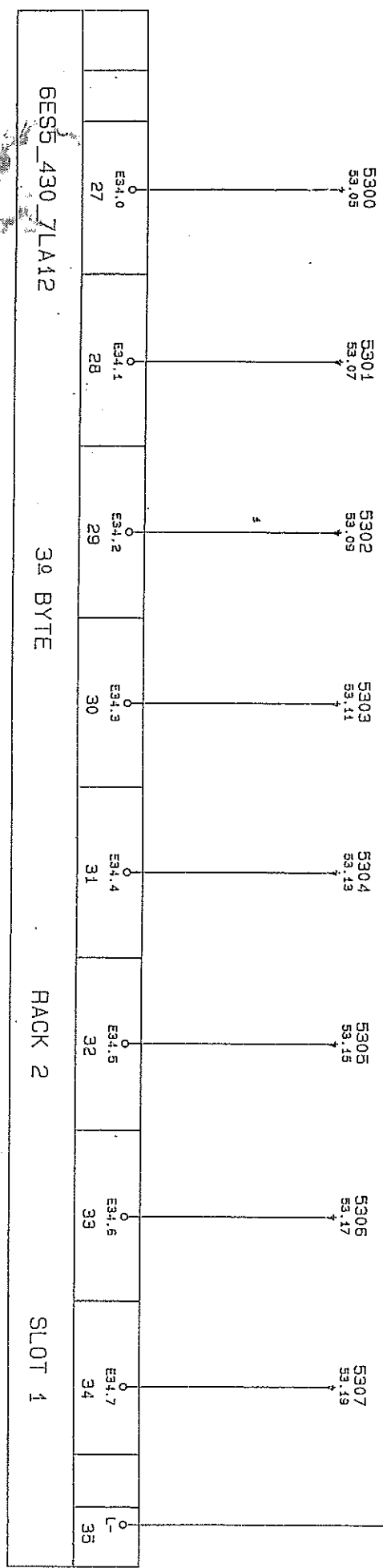
Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DIS. LAINAR DATA: 30.10.92	DISSEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 47 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INGRESSI 24VCC SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CONMESSA N. 63018 CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 93 di 254
---	--	--	------------------------------	--	--	---	--------------------------------

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/93.19
1203/93.19

1203/95.01
1202/95.00



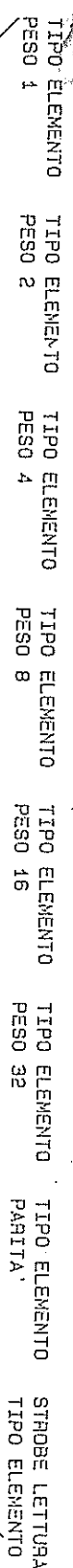
MACCHINA IN AUTOMATICO
RIPARI CHIUSI
BARRA IN FUORI INGOMBRO
RISERVA
ELEMENTO BUONO
ELEMENTO CONGRUENTE
CAMBIO LOTTO NON IN CORSO

DA MACCHINA OP. 120 (EX 116) . 120/1
(2° MACCHINA A MONTE)

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	
DIST. LAIMAR	DISEGNO N. 630486/17
DATA 30.10.92	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-	
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	
INGRESSI 24VCC	
SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	
CONNESSA N. 63018	CLIENTE F.M.A.
FR. N. 94	DI 254

DA MACCHINA OP. 120 (EX 115)
(2° MACCHINA A MONTE)

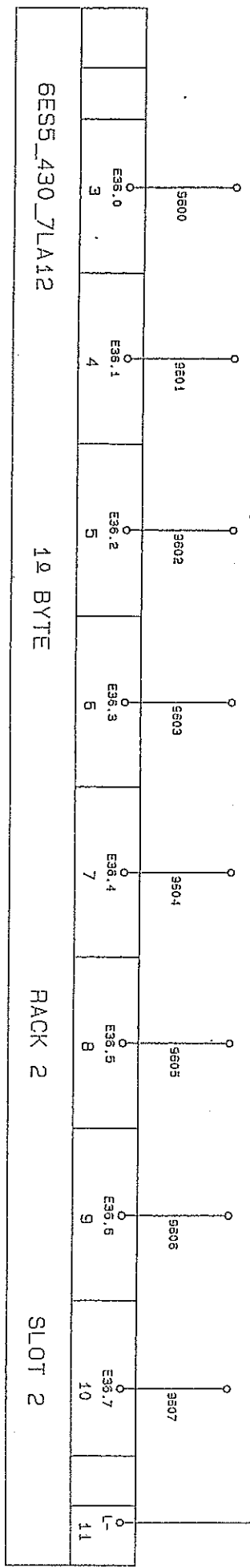


 CONALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D.S.	LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 95
	DATA: 30.10.92							

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/95.19
1203/95.19

1203/97.01
1202/97.00



DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

 C.C.M.A.L. DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D13. DATA: 30.10.92	LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC	CONNESSA N°: 63018	FR. N°: 96
	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM :77			COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.	FR. N°: 254

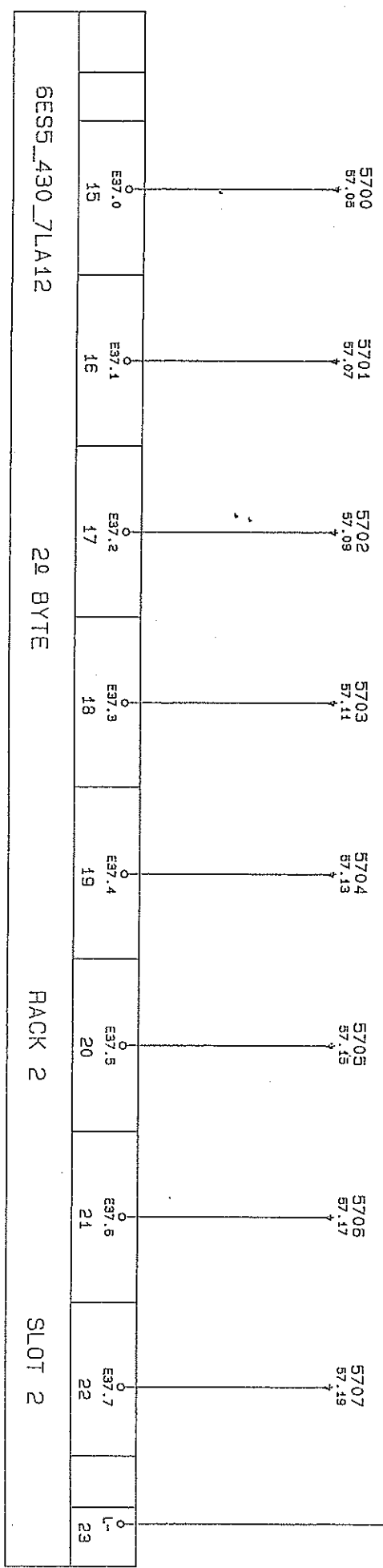
1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/96.19

1203/96.19

1203/98.01

1202/98.00



MACCHINA INSERITA
MACCHINA IN AUTOMATICO
RIPARI CHIUSI
RICHIESTA ELEMENTO
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA

DA MACCHINA OP. 125
(MACCHINA A VALLE)

Modifiche:

 CENTRALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N.	630186/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC	CONNESSA N.	63018	FG. N.	97
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17	SEGNALI DI SINCRONIZZAZIONE	CLIENTE	F.M.A.	d1	254

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/97.10
1203/97.10

1203/99.01
1202/99.00

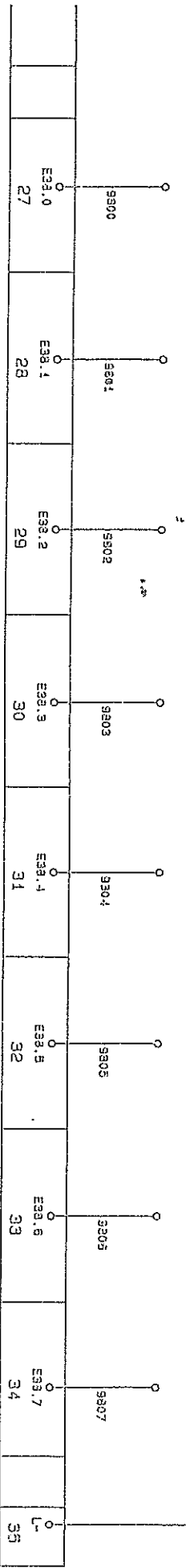
6ES5_430_7LA12

32 BYTE

RACK 2

SLOT 2

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE



Modifiche:

 SISTEMI ELETTRICI ELETTRONICI ELETTRONICA		DISEGNO N° LAINAR		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24Vcc		COMMESSA N° 63018		Fg. n° 98	
DATA 30.10.92		630186/17		BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 171		COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.		254	
				SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125							

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/93.19
1203/99.19

20A
20.03

20B
20.04

20C
20.05

20D
20.07

SSFC1

SSFC2

SSFC3

SSFC4

1203/104.01
1202/104.01

3903

3901

3902

3903

3904

3905

3906

3907

X22 16

X22 17

X22 18

X22 19

E39.0
39

E39.1
40

E39.2
41

E39.3
42

E39.4
43

E39.5
44

E39.6
45

E39.7
46

L-
47

6ESS_430_7LA12

42 BYTE

RACK 2

SLOT 2

ROTAZ. TAV.
GIR. N° 5 NON
IN CLIFECORSA
(AVANTI) 90°

ROTAZ. TAV.
GIR. N° 5 NON
IN CLIFECORSA
(INDIETRO) 90°

STOP TAVOLA
GIR. N° 5
(AVANTI) 90°

STOP TAVOLA
GIR. N° 5
(INDIETRO) 0°

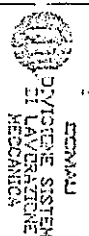
PRESENZA
ELEMENTO 4
SU TAV.
GIR. N° 5

PRESENZA
ELEMENTO 2
SU TAV.
GIR. N° 5

TROPPO PIENO
SU RULLIERA
TAV. GIR. N° 5

ANTIRITORNO
MECCANICO CHIUSO
SU RULL. TAV.
GIR N° 5

Modifiche:



ECONOMIA		DATA: 30.10.92		DISEGNO N°: 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		CONNESSA N°: 63018		F9. n. 99	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA						BASAMENTO MOTORE "TAM.B"-ITEM 174		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.		254	
						SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125							

SEGUE PAG. 104

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

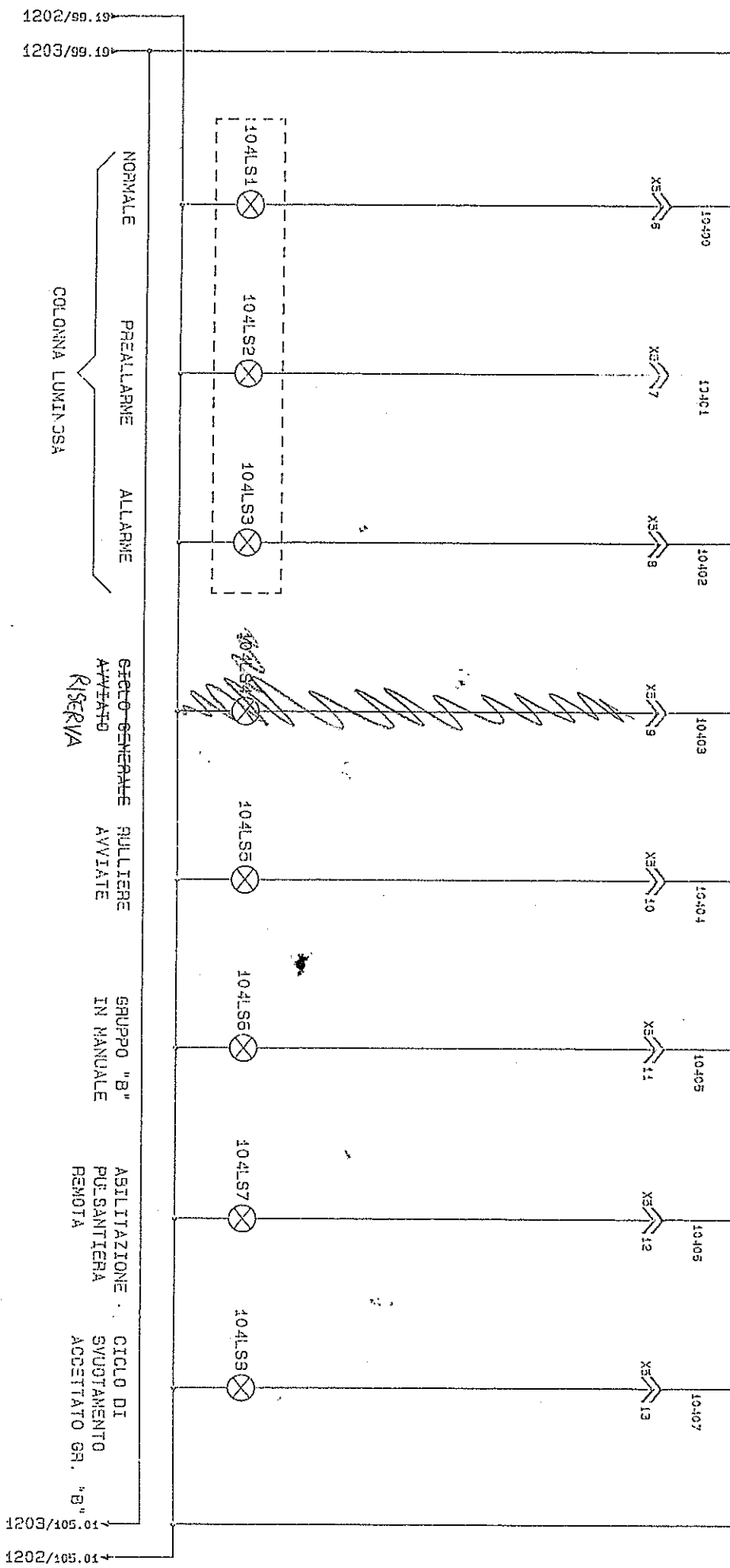
6ES5_451_7LA11

16 BYTE

RACK 2

SLOT 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L ₊	A0.0	A0.1	A0.2	A0.3	A0.4	A0.5	A0.6	A0.7	L ₊	



Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 63C186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N° 63018	F9. n. 104
	DATA 30.10.92	LAIMAR	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CLIENTE F.M.A.	F9. n. 254	



Modifiche:

 SIVISTRE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECANICA	CONV. U		Dis. LATMAR	Disegno N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM. B" - ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 120	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	CONNESSIONE N° 63019	CLIENTE: F. M. A.	F3. n. 105
	DATA: 30.10.92								

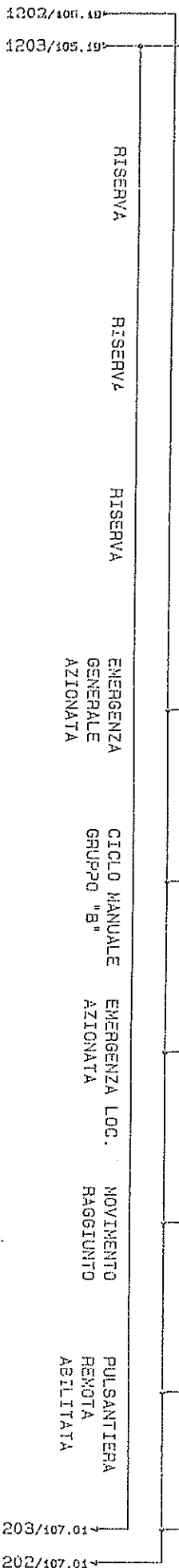
6ES5_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 4

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ₀	A2.0	A2.1	A2.2	A2.3	A2.4	A2.5	A2.6	A2.7	L ₀



Modifiche:

 DECTAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D.L.S. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMESSA N. 63018	Fg. n. 106
DATA 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171		COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.	DI 234
		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125					

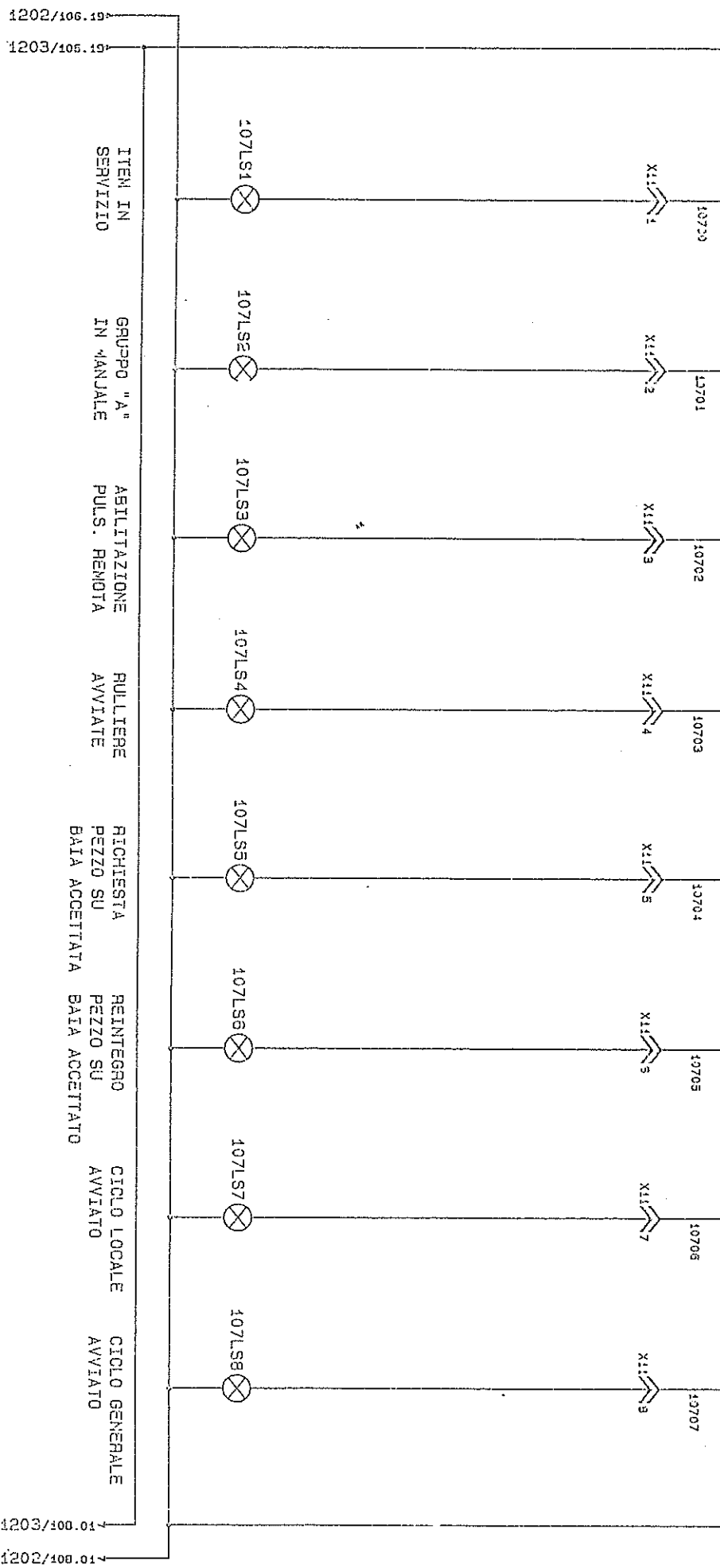
6ES5_451_7LA11

40 BYTE

RACK 2

SLOT 4

37	33	43	41	42	43	41	45	45	47
L ₊	A3.0	A3.1	A3.2	A3.3	A3.4	A3.5	A3.6	A3.7	L ₋



1202/106.19

1203/106.19

1203/100.01

1202/100.01

ITEM IN SERVIZIO
GRUPPO "A"
IN MANUALE
ASILITAZIONE
PULS. REMOTA
RULLIERE
AVVIATE
RICHIESTA
PEZZO SU
BAIA ACCETTATA
BAIA ACCETTATO
CICLO LOCALE
AVVIATO
CICLO GENERALE
AVVIATO

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA 30.10.92	LAMMAR 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	USCITE RAVCS COMANDI GENERALI	CORRESSA N° 63015	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 107
								254

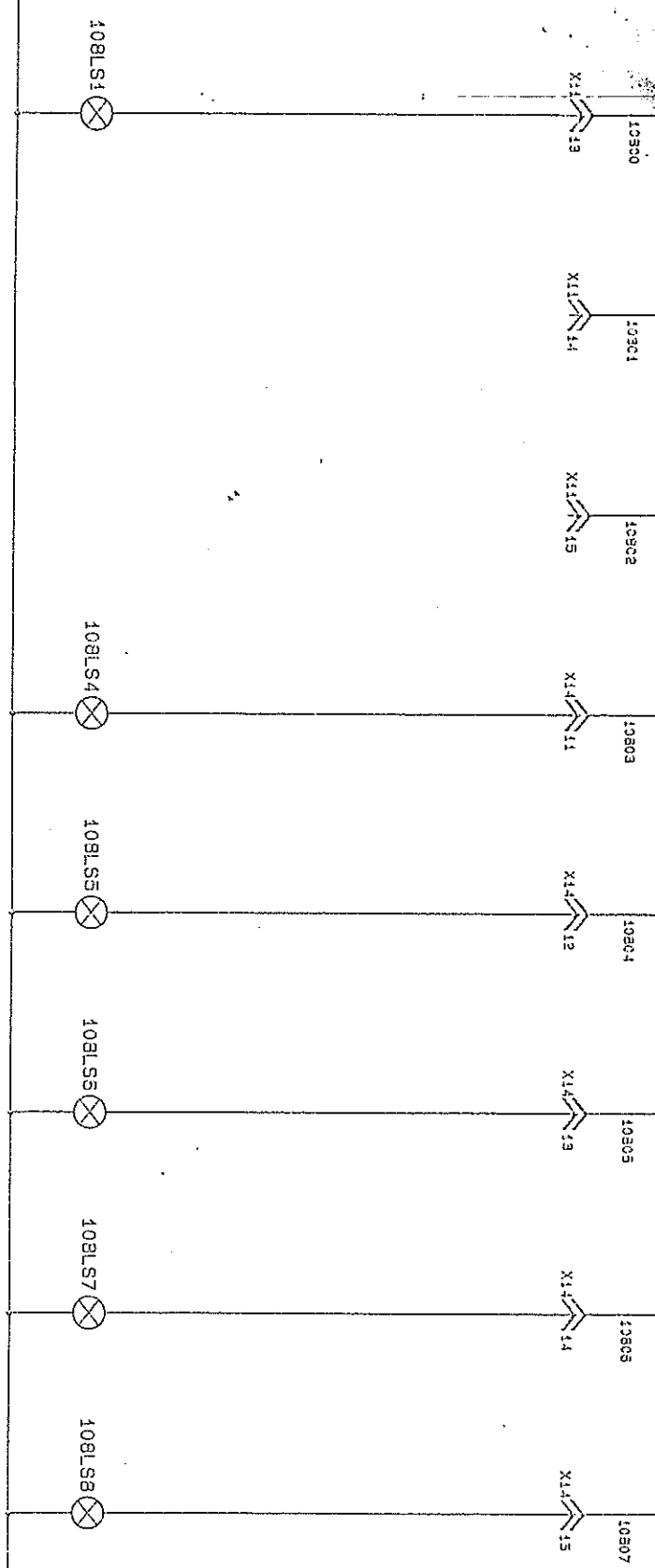
8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

12 BYTE

RACK 2

SLOT 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L ₁	A _{1,2}	A _{1,3}	A _{1,4}	A _{1,5}	A _{1,6}	A _{1,7}	A _{1,8}	A _{1,9}	A _{1,10}	L ₁



1202/107.10
1203/107.10

1203/109.01
1202/109.01

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		Disegno N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24Vcc		CONNESSA N° 63019		F. n. 108	
DATA: 30.10.92		CILINDRO DI SVUOTAMENTO		RISERVA		RISERVA		PULSANTIERA REMOTA ASINCRONA		EMERGENZA AZIONATA		CICLO MANUALE GRUPPO "A"	
SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125		1202/107.10		1203/107.10		1203/109.01		1202/109.01		CLIENTE: F.M.A.		F. n. 254	

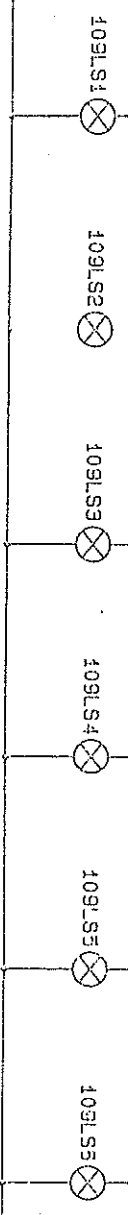
6ES5_431_7LA11

28 BYTE

RACK 2

SLOT 5

13	15	16	17	18	19	20	21	22	23
L ₁	A _{5.0}	A _{5.1}	A _{5.2}	A _{5.3}	A _{5.4}	A _{5.5}	A _{5.6}	A _{5.7}	L ₀



1202/108.19
1203/108.19

Porta di servizio

1203/110.01
1202/110.01

PULSANTIERA ABILITATA
EMERGENZA AZIONATA
RICH. APERT. CANCELLATO ACCETTATA
PULSANTIERA ABILITATA
EMERGENZA AZIONATA
RICH. APERT. CANCELLATO ACCETTATA
RISERVA
RISERVA

Modifiche:

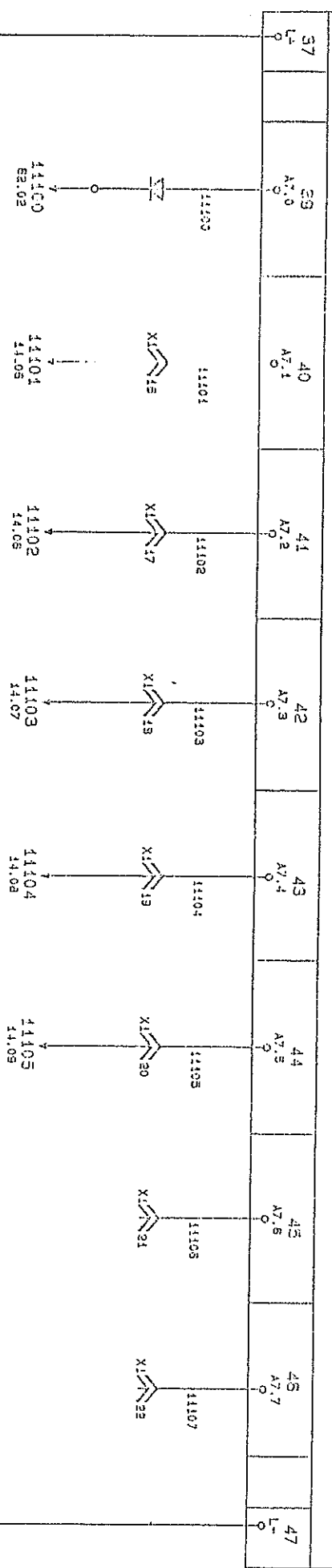
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVERAZIONE DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630166/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAGAZIONE	USCITE 24VCC BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 COMANDI GENERALI	COMPRESSA N° 63013	CLIENTE F.M.A.	Fa. n. 109
	DISEGNO N° 630166/17	USCITE 24VCC BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171 COMANDI GENERALI	COMPRESSA N° 63013	CLIENTE F.M.A.	Fa. n. 109	Fa. n. 254

6ESS_431_7LA11

42 BYTE

RACK 2

SLOT 5



1202/110.15
1203/110.15

1203/112.01
1202/112.01

Modifichio:

PRESENZA
PARAMETRO
1A RIGA
PER STAMPARE

SELEZIONE
2A RIGA
DATO PRONTO/
RICEV.
ALIMENT.
USCITE
START/STOP
CRONOMETRO

14DY1

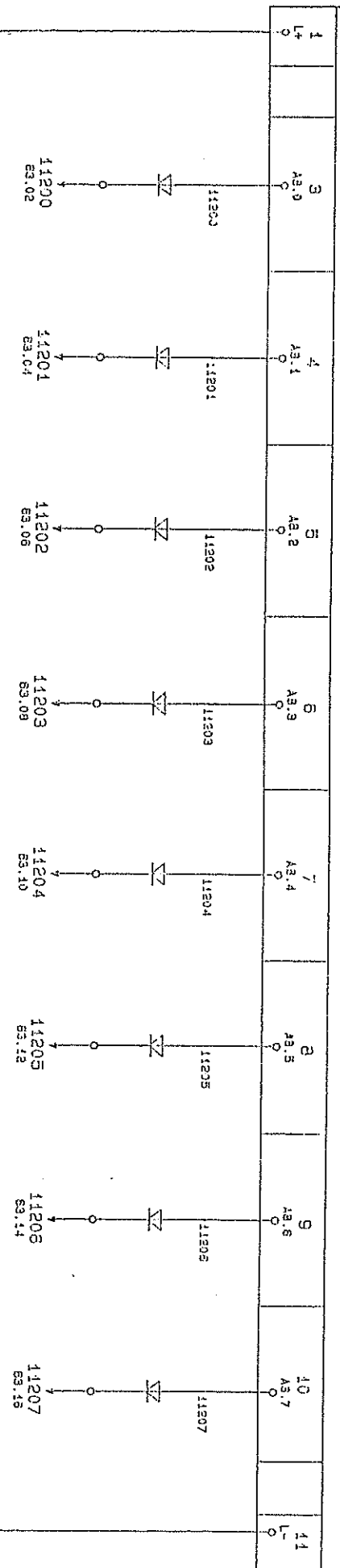
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA 30.10.92		DISCEND. N° 630185/17		MACCHINA LINEA D. LAVORAZIONE BASMAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		CONNESSIONE N° 63018		CLIENTE F.M.A.		Fg. n. 111 di 254	
---	--	------------------	--	--------------------------	--	--	--	----------------------------------	--	-------------------------	--	-------------------	--	----------------------------	--

6E5D_451_7LA11

10 BYTE

342

Slot 6



1202/111.194

1203/111.194

1203/113.014-

1202/113.014-

DISPLAY 'LCOM' (14DY1)

PE\$0 1 PE\$0 2 PE\$0 4 PE\$0 8 PE\$0 16 PE\$0 32 PE\$0 64 PE\$0 128

Modifiche:

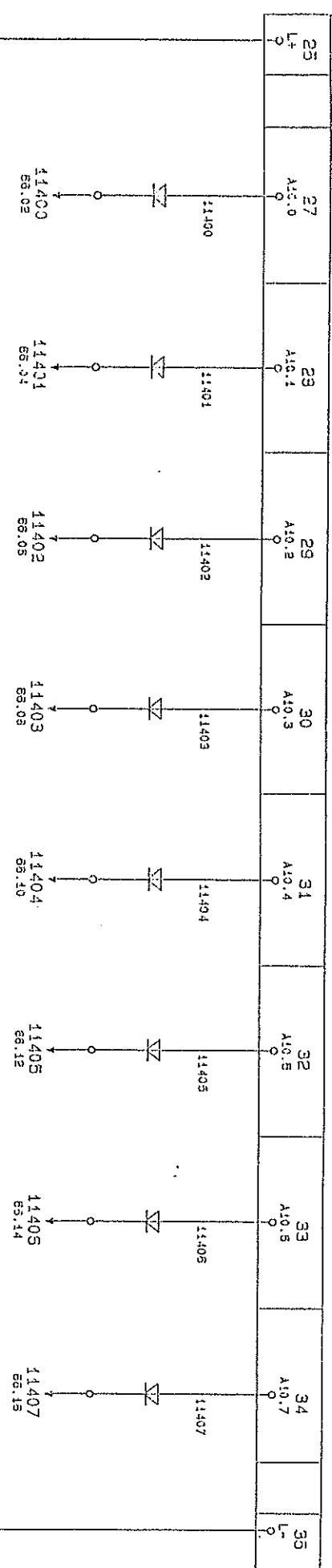
 GENERALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MEDIANE	D.I.S. LAIMAR	DISEGNO N° 630185/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC CONDANI GENERALI	CORRESPESA N° 63018	F.º. n.º 112
	DATA 30.10.92	630185/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 47 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CONDANI GENERALI	CLIENTE F.M.A.	F.º. n.º 254

6ES5_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 6



1202/113.19
1203/113.19

1203/115.01
1202/115.01

DISPLAY 'LCDN' (150Y1)

Modifiche:

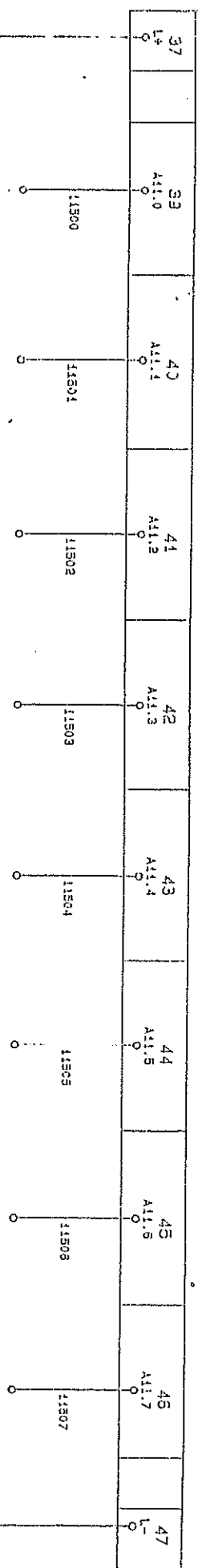
	ECGMALL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D12. LAMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24Vcc BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 COMANDI GENERALI	COMPRESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 114
	DATA 30.10.92	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	di 204					

6ESS_431_7LA11

49 BYTE

RACK 2

SLOT 6



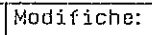
1202/114.19
1203/114.19

1203/116.01
1202/116.01

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

 C.I.S.T.E.M. SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 30.10.92	DISCEND. N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 47 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N° 63018 F.M.A.	Fg. n. 115 di 254



 COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMMESS. N. 63018	Fog. n. 116
	DATA: 30.10.92	BASAMENTO MOTORE "FAM. B" - ITEM 47	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F. M. A.	Fog. n. 254	
	SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125					

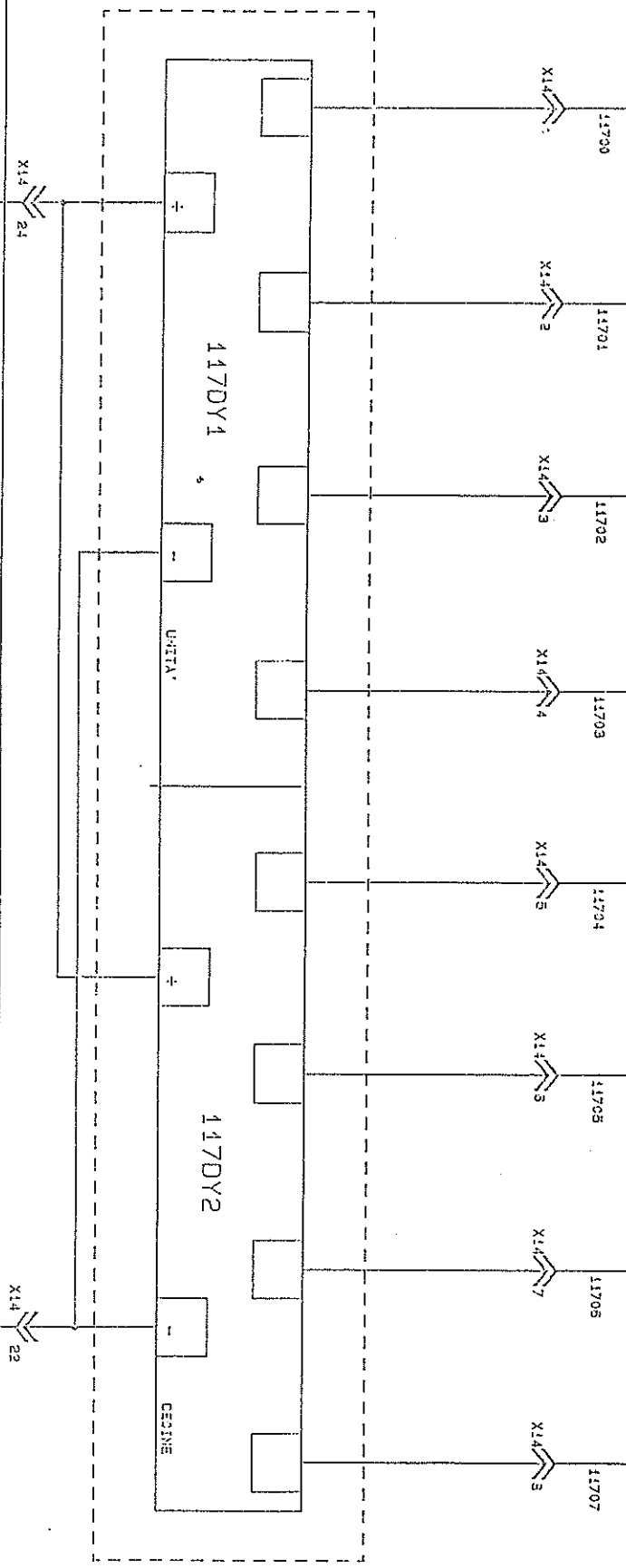
6ES5_451_7LA11

20 BYTE

RACK 2

SLOT 7

13	15	15	17	18	19	20	21	22	23
L+	A12.0	A13.1	A13.2	A13.3	A13.4	A13.5	A13.6	A13.7	L+



DISPLAY SELEZIONE FASI MANUALI/ANOMALIE/CODICE ELEMENTO

1202/116.19
1203/116.19

1203/118.01
1202/118.01

Modifiche:

		EGM-AU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		Disegno N. 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMPLESSA N. 63018		Fg. n. 117	
DATA: 30.10.52								BASAMENTO MOTOPE "FAM.B"-ITEM 171		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.		254	
								SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125							

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

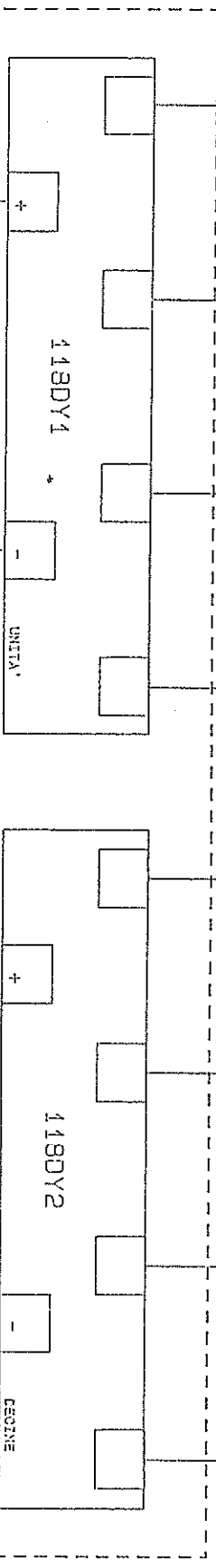
6ES5_461_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 7

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L ⁺	A14.0	A14.1	A14.2	A14.3	A14.4	A14.5	A14.6	A14.7	L ⁻



HAND - HELD N.1

X3 24

X3 22

PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 10 PESO 20 PESO 40 PESO 60

DISPLAY SELEZIONE FASI MANUALI

1202/117.10
1203/117.10

1203/119.01
1202/119.01

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE RECANCA		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMMESSA N° 63018		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.		Fg. n° 118	
DATA 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMMESSA N° 63018		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.		Fg. n° 118	
DATA 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMMESSA N° 63018		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.		Fg. n° 118	
DATA 30.10.92		DISEGNO N° 630186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMMESSA N° 63018		USCITE 24VCC COMANDI GENERALI		CLIENTE F.M.A.		Fg. n° 118	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

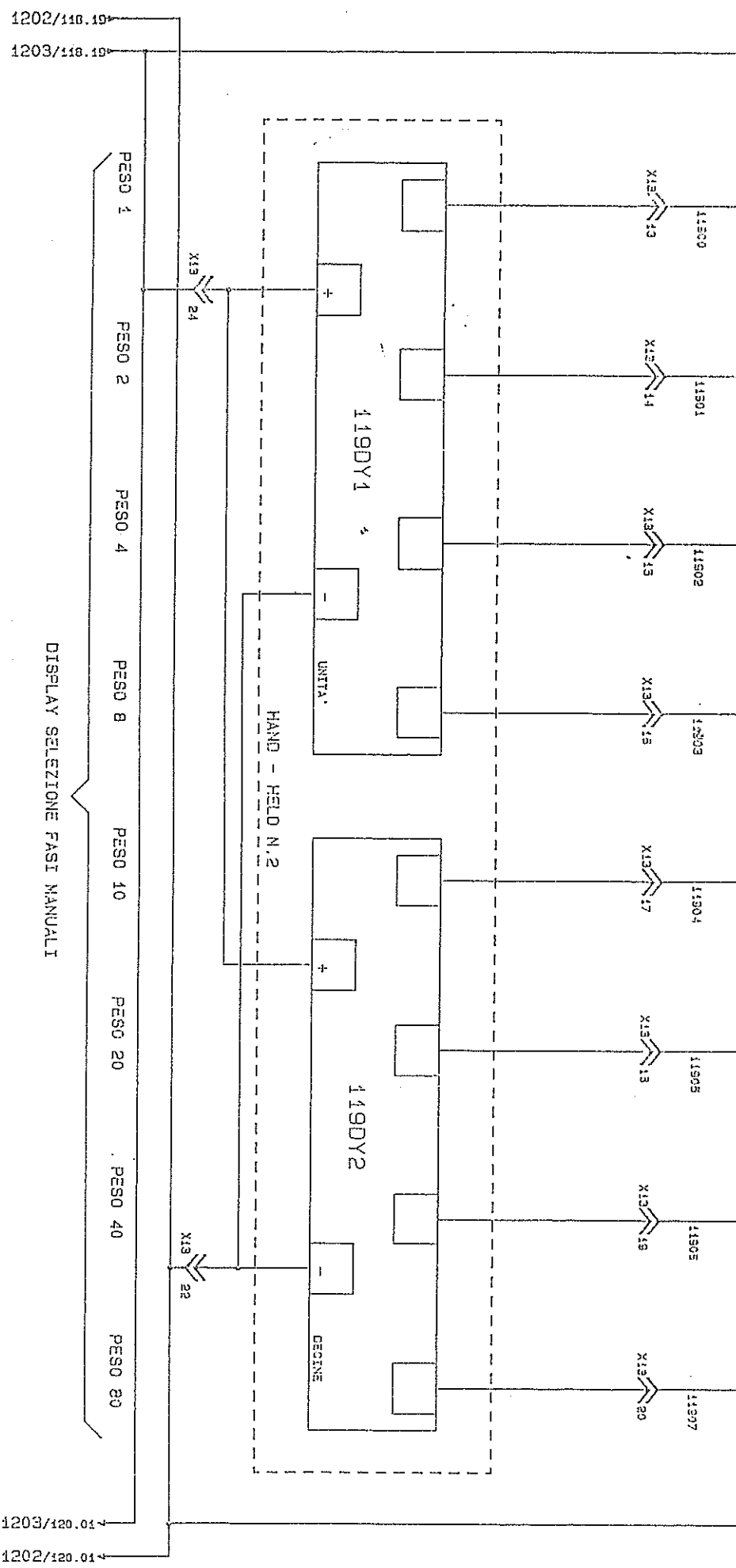
6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 7

37	39	40	41	42	43	44	45	47
L ₀	A15.0	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.6	L ₀



Modifiche:

ECN: 11 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAINAP	Disegno N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24/CC BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17 COMANDI GENERALI	COMMESSA N. 63018	CLIENTE: F.N.A.	Fg. n. 119
DATA: 30.10.92				SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125				DI 254

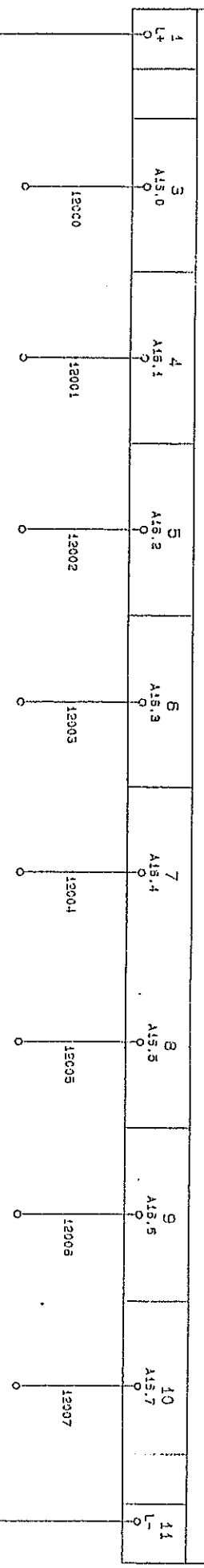
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

6ESS_451_7LA11

19 BYTE

RACK 2

SLOT 8



Modifiche:

1202/119.19

1203/119.19

1203/121.01

1202/121.01

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

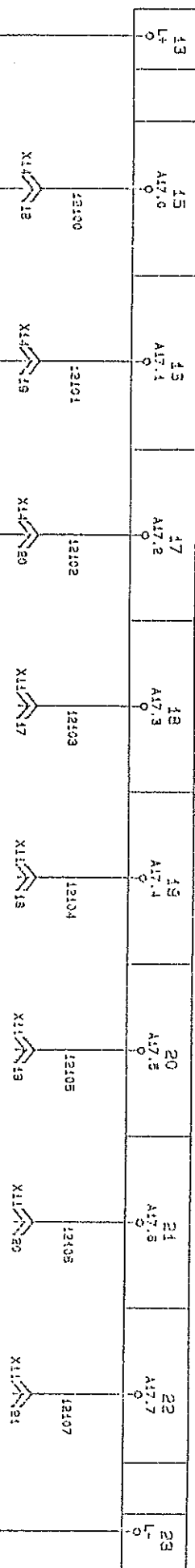
 CENTRALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		Disegno N°	630186/17		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24Vcc	CONVERSA N°	63018	CLIENTE	F.M.A.	Fg. n.	120
	DATA:	30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	COMANDI GENERALI				di	254

65501-7LH41

20 BYTE

刀工天目

SI-OT 3



Modifiche:

1202/120.19^h
1203/120.19^h

1203/120.194

DOSATONE
№ 7
APERTO

DOSATORE
Nº 7
CHIUSO

EMERGENZA
GRUPPO "A"
AZIONATA

PISENYA

RISCHIA

FI3ENYA

HISSEYA

History

№ 7
АБЕРТО

ME 7
CHIEF

GRUPPO "A"
AZIONATA

...

ALBERTO

CHUS

AZIONATA

1203/122.01

1202/122.01

2200/AL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

DATA: 30 40 50

630185/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-IT

USCITE 24VCS
COMANDI GENERALI

CONTESSA N°	63045
CLIENTE:	F.V.A.

79.7	121	d1
------	-----	----

SCAPICD OP.	120	/	CAPICD OP.	125
-------------	-----	---	------------	-----

10

204

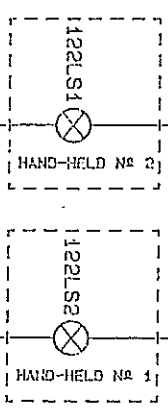
6E35_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 8

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
+	A13.0	A13.1	A13.2	A13.3	A13.4	A13.5	A13.6	A13.7	L



1202/121.10
1203/121.10

1203/123.01
1202/123.01

MOVIMENTO ESEGUITO GRUPPO "A" MOVIMENTO ESEGUITO GRUPPO "B" DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

 DCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAINAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	CONNESSA N° 63018	F3. R. 122
DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.	F3. R. 264

6ES5_451-7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 8

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L ⁺	A15.0	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.5	A15.7	L ⁻

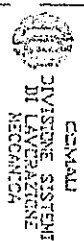


1202/122.19
1203/122.19

RIPRISTINO APERTURA CANCELLLO GRUPPO "B" NO INC 23.04	SALOCCO APERTURA RIPARI GRUPPO "B" NO INC 23.10	RIPRISTINO APERT. CANCE. ZONA DISC./ IDENT. GR. "A" NO INC 24.04	SALOCCO APERTURA RIPARO ZONA DISCENSORE NO INC 24.12	SALOCCO APERTURA RIPARO ZONA IDENT. INF. NO INC 24.14	SALOCCO APERTURA RIPARO ZONA IDENT. PASSERELLA NO INC 24.15	RISERVA	RISERVA
--	--	---	---	--	--	---------	---------

1203/124.01
1202/124.01

Modifiche:



CENALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630183/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	CONFEZZA N° 63018	FR. D. 123
DATA 30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17+	SCARICO CP. 120 /CARICO CP. 125	CLIENTE F.M.A.	DI 254

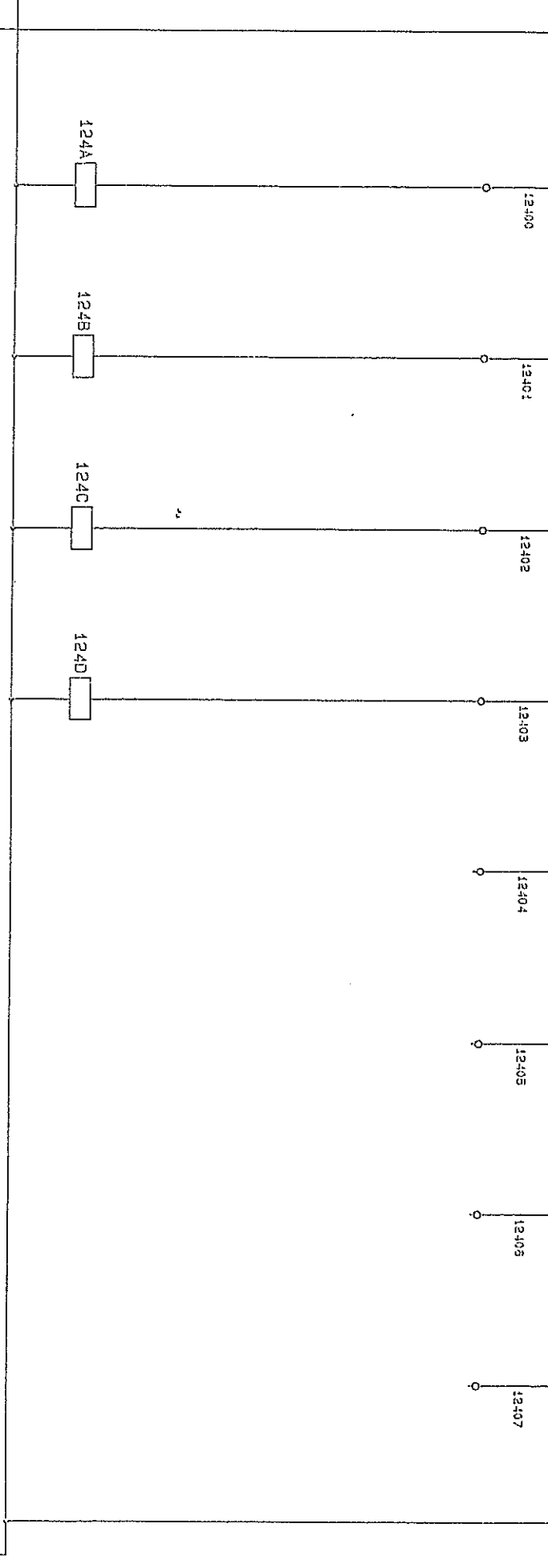
GEES_451_7LA11

18 BYTE

RACK 3

SLOT 0

1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1+	A20.0	A20.1	A20.2	A20.3	A20.4	A20.5	A20.6	A20.7	1+



ITEM 17
FERMO PER
GUASTO GENERICO

ITEM 17
IN FUNZIONE

RISERVA

RISERVA

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

1202/123.19

1203/123.19

NO NC
47.03

NO NC
47.03

NO NC
47.07

NO NC
47.08

1203/125.01

1202/125.01

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		019. LAIMAP	DISEGNO N° 630185/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N° 63018	FS. N. 124
DATA: 30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		CLIENTE: F.M.A.	di 254

Fig. 11.	
125	
61	
254	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

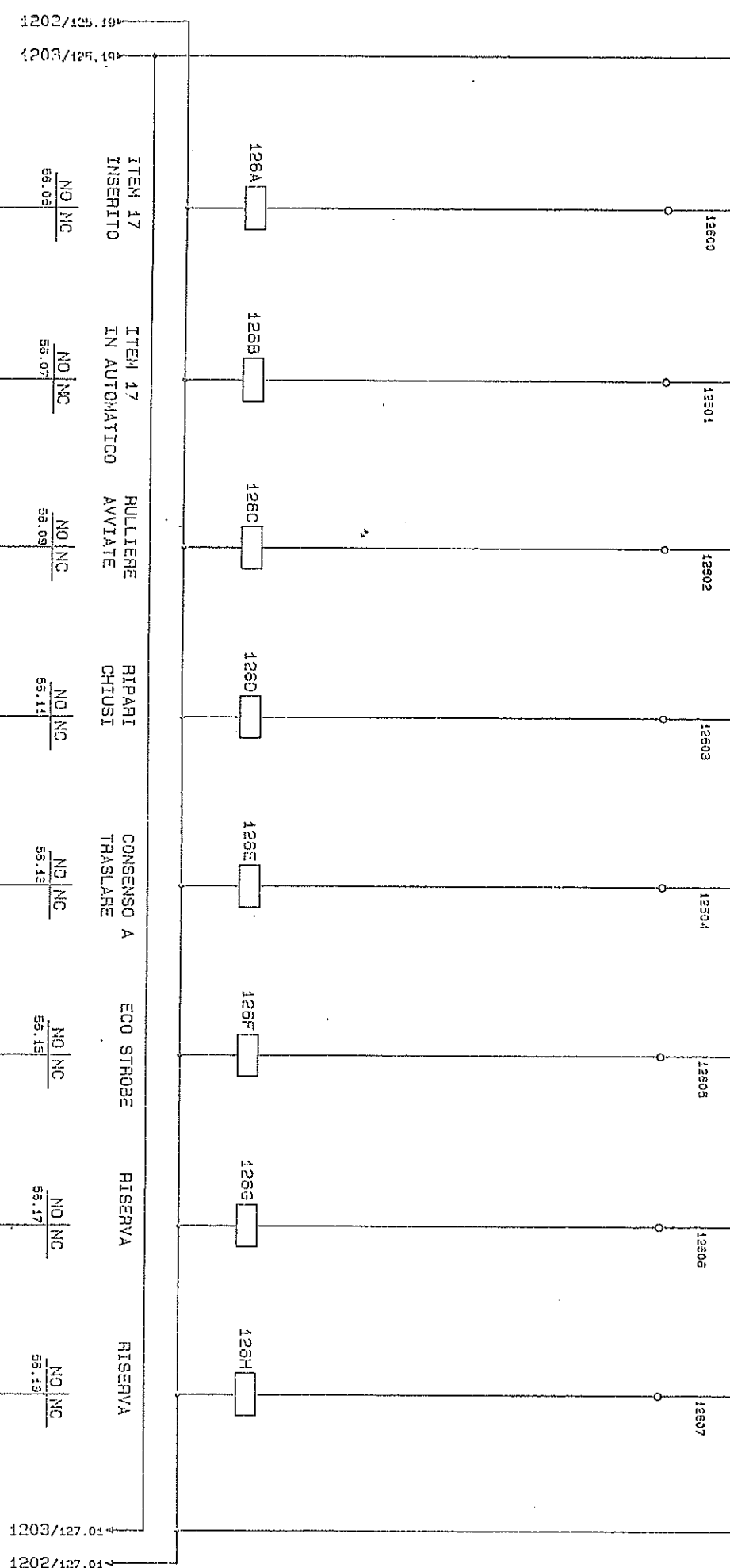
6ES5_451_7LA11

39 BYTE

RACK 3

SLOT 0

25	27	23	29	30	31	32	33	34	35
L ₁	A22.0	A22.1	A22.2	A22.3	A22.4	A22.5	A22.6	A22.7	L ₁



Modifiche:

DIPARTIMENTO DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D13. LAIMAR		DISEGNO N. 630186/17		MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		CONNESSIONE N. 63018		Fg. n. 125	
DATA 30.10.52						BASSAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 A MACCHINA OP. 120/1				CLIENTE F.M.A.		254	
						SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125							

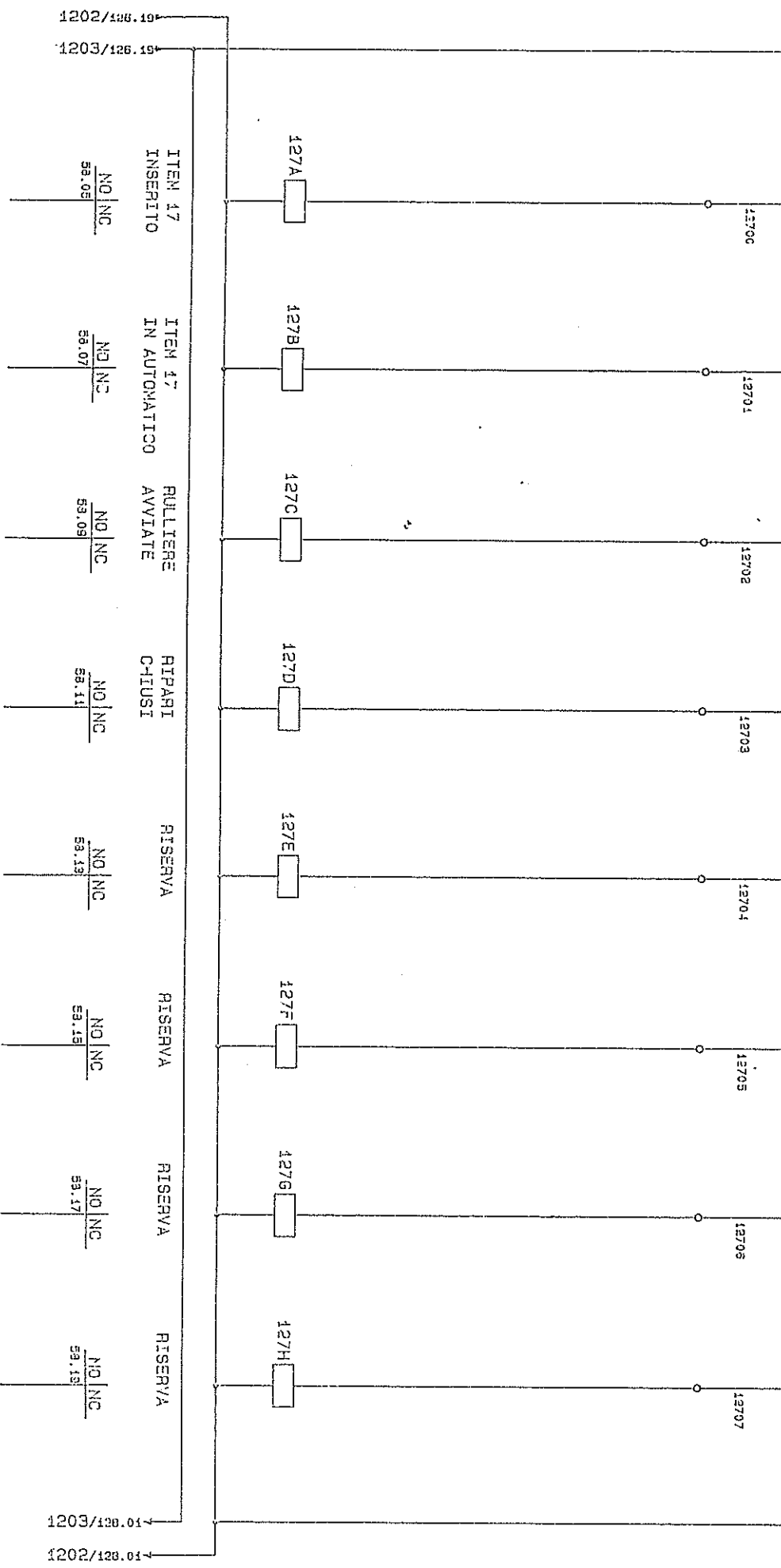
6ESS_451_7LA11

42 BYTE

PACK 3

SLOT 0

37	38	40	41	42	43	44	45	46	47
L ₀	A23.0	A23.1	A23.2	A23.3	A23.4	A23.5	A23.6	A23.7	L ₀



1202/128.19

1203/126.19

1203/128.01

1202/128.01

NO NC
52.05

NO NC
52.07

NO NC
53.05

NO NC
53.11

NO NC
53.13

NO NC
53.15

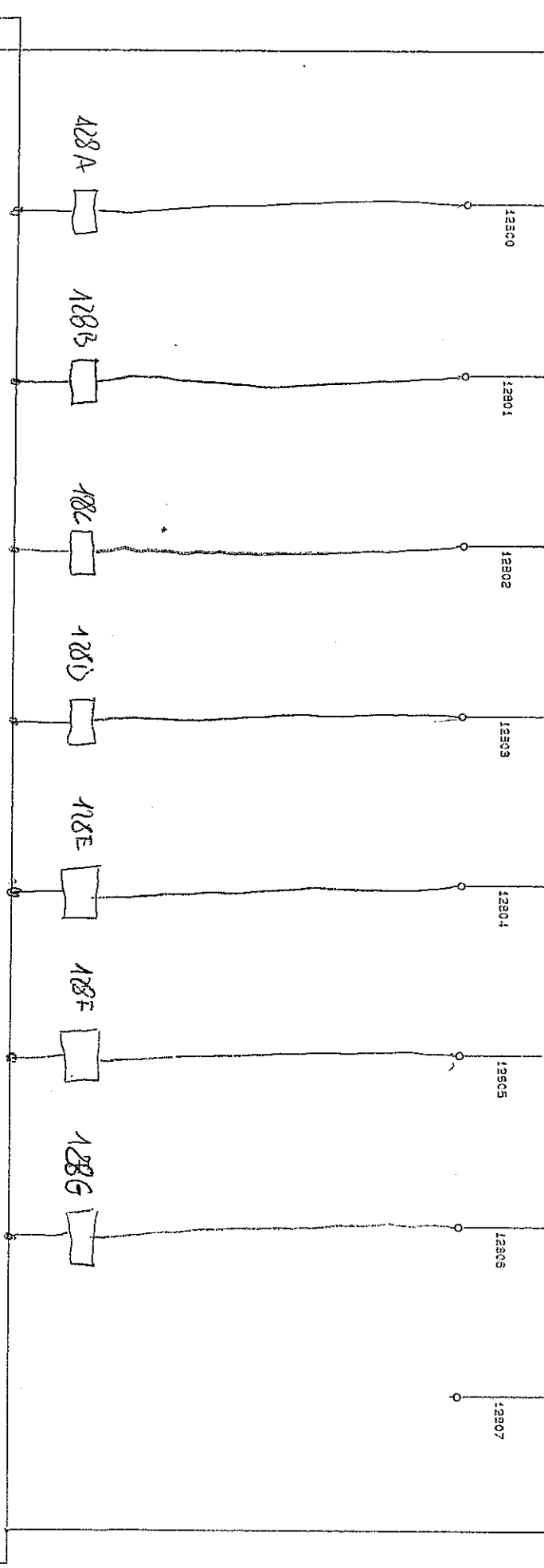
NO NC
53.17

NO NC
53.19

CCNAU		DISEGNO N°		MACCHINA:		USCITE 24/20		CCMESSA N°		Fg. n°	
DIVISIONE SISTEMI		LAIMAR		LINEA DI LAVORAZIONE		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		63018		127	
DI LAVORAZIONE						A MACCHINA OP. 125				di	
DATA:		30.10.92		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125				CLIENTE:		F.M.A.	
										254	

6ES5_451_7LA11 10 BYTE PACK 3 SLOT 1

1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L+	A24.0	A24.1	A24.2	A24.3	A24.4	A24.5	A24.6	A24.7	L-



DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori	Tipo Elevatori
Peso 1	Peso 2	Peso 4	Peso 8	Peso 16	Peso 32	Peso 64	Peso 128
NO/NC	NO/NC	NO/NC	NO/NC	NO/NC	NO/NC	NO/NC	NO/NC
59.08	59.07	59.06	59.05	59.04	59.03	59.02	59.01

DA ITEM 17 A MAGAZZINO SLA

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVERAZIONE DATA: 30.10.92		COMANDO LAMMAR DISSEGNO N° 680186/17		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125		CONNESSA N° 63018 CLIENTE: F.M.A.		Pg. n° 128 di 254
---	--	--	--	--	--	--------------------------------------	--	----------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 3

SLOT 1

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L ₁	A27.0	A27.1	A27.2	A27.3	A27.4	A27.5	A27.6	A27.7	L ₁



1202/130.10

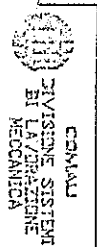
1609/26.10

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

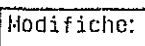
1609

1202/132.01

Modifiche:

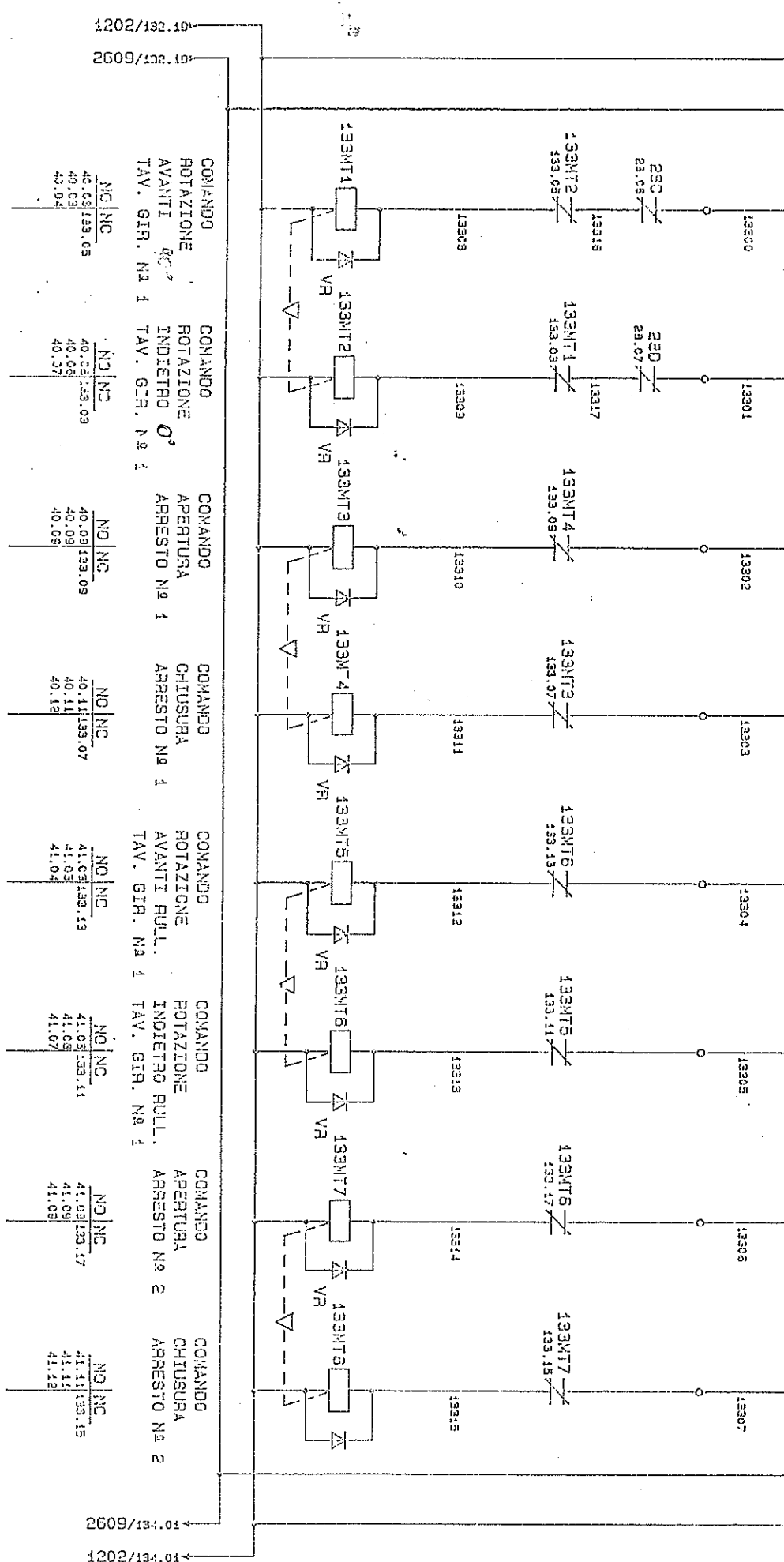


COMALU	DIST.	DISEGNO N°	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CONMESSA N°	ES. n°
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	LAIMAR	630186/17	USCITE 24VCC	63018	131
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	CLIENTE: F.M.A.	DI
			SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		254



 LAYMAR LEVISTIME SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA	USCITE 24VCC	COMMESSA N.	Pg. n.
	630-86/17	LINEA DI LAVORAZIONE	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17. SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	COMANDI GENERALI	630/18
DATA: 30.10.92	LAYMAR	LINEA DI LAVORAZIONE	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	41
30.10.92	630-86/17	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CLIENTE: F.M.A.	254	254

32	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ⁺	A29.0	A29.1	A29.2	A29.3	A29.4	A29.5	A29.6	A29.7	L ⁺	L ⁻



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVABIANCHE MECCANICHE	COMM. LATIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC	COMMESSA N° 63018	P.g. n° 133
	DATA: 30.10.92	BASASMENTO MOTORE "FAM. B" - ITEM 47 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	COMANDI GENERALI	CLIENTE F.M.A.	254	254	254

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

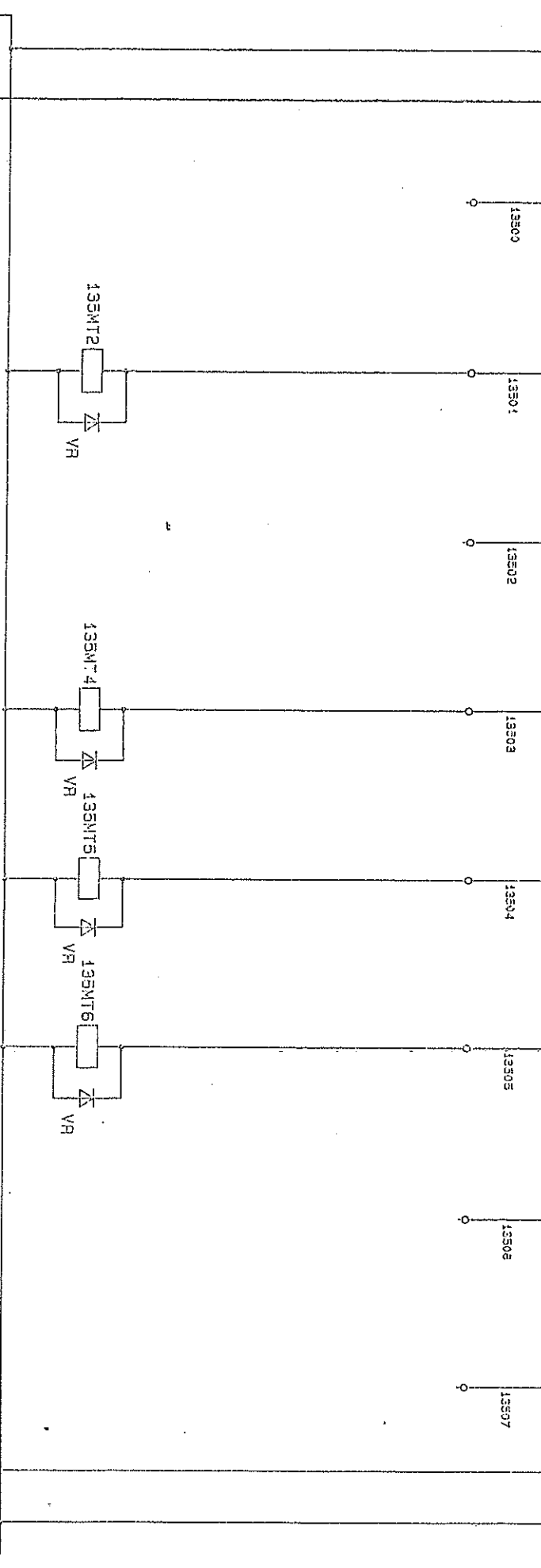
6ESS_454_7LA11

20 BYTE

RACK 3

SLOT 3

35	25	27	23	31	33	35	41	43	45	37	47
L ₁	L ₂	A31.0	A31.1	A31.2	A31.3	A31.4	A31.5	A31.6	A31.7	L ₁	L ₂



DISPONIBILE COMANDO DISPONIBILE COMANDO COMANDO DISPONIBILE DISPONIBILE

RULLIERA N° 8 RULLIERA N° 9 RULLIERA N° 10 RULLIERA N° 11

NO NC
30.05
30.06
30.08
30.09

NO NC
30.05
30.06
30.08
30.09

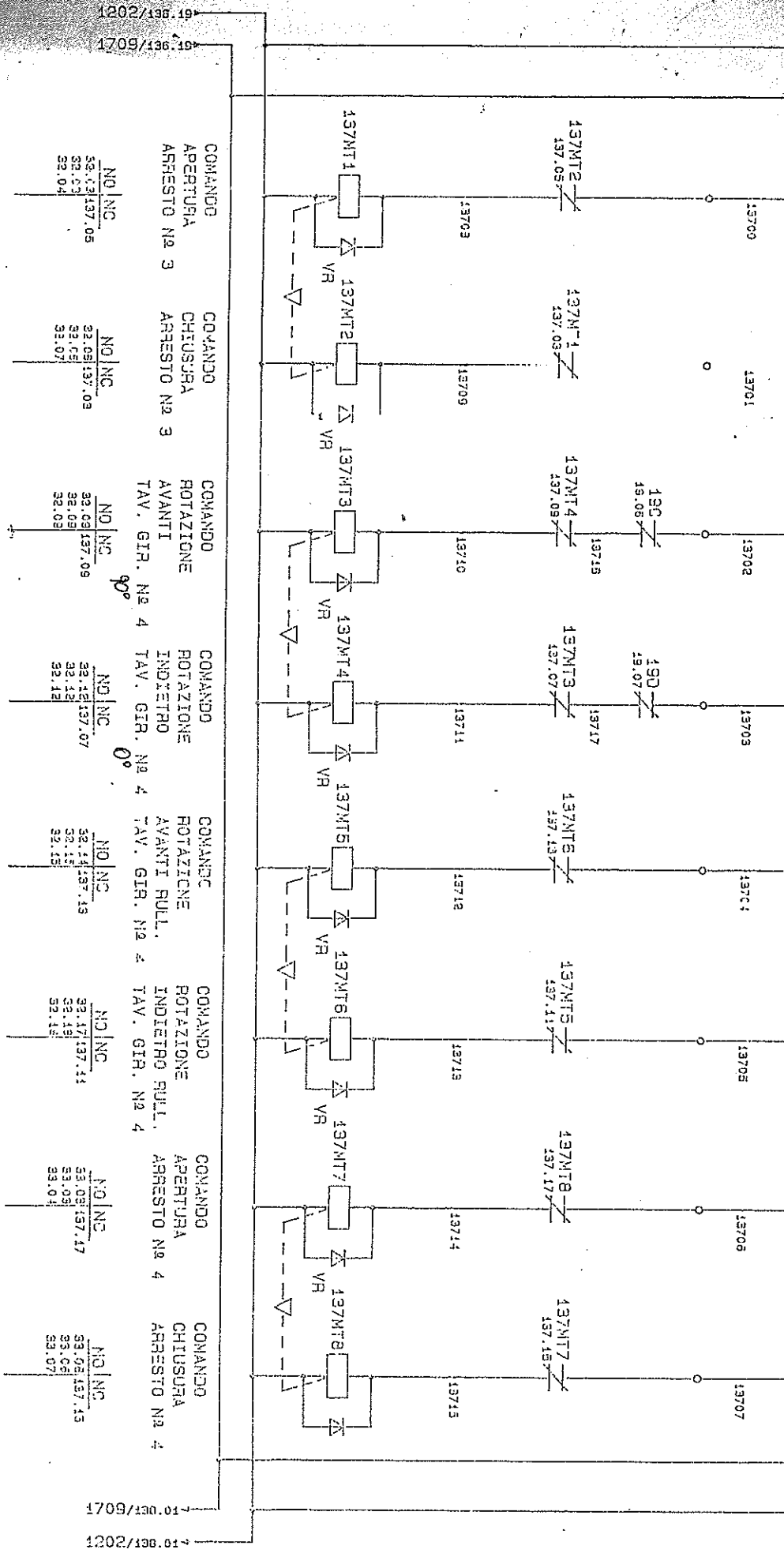
NO NC
31.03
31.04
31.05

NO NC
31.07
31.08
31.09

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVERAZIONE MECCANICA	COMMA	D13	LAINAR	DISSEGNO N.	MACCHINA	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMMESSA N.	63016	F.O. n.	135
	DATA	30.10.92	630186/17	BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17	SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	COMANDI GENERALI	CLIENTE	F.M.A.	d1	254	

35	25	27	29	31	33	35	41	43	45	37	47
L ₀	L ₀	A33.0	A33.1	A33.2	A33.3	A33.4	A33.5	A33.6	A33.7	L ₀	L ₀



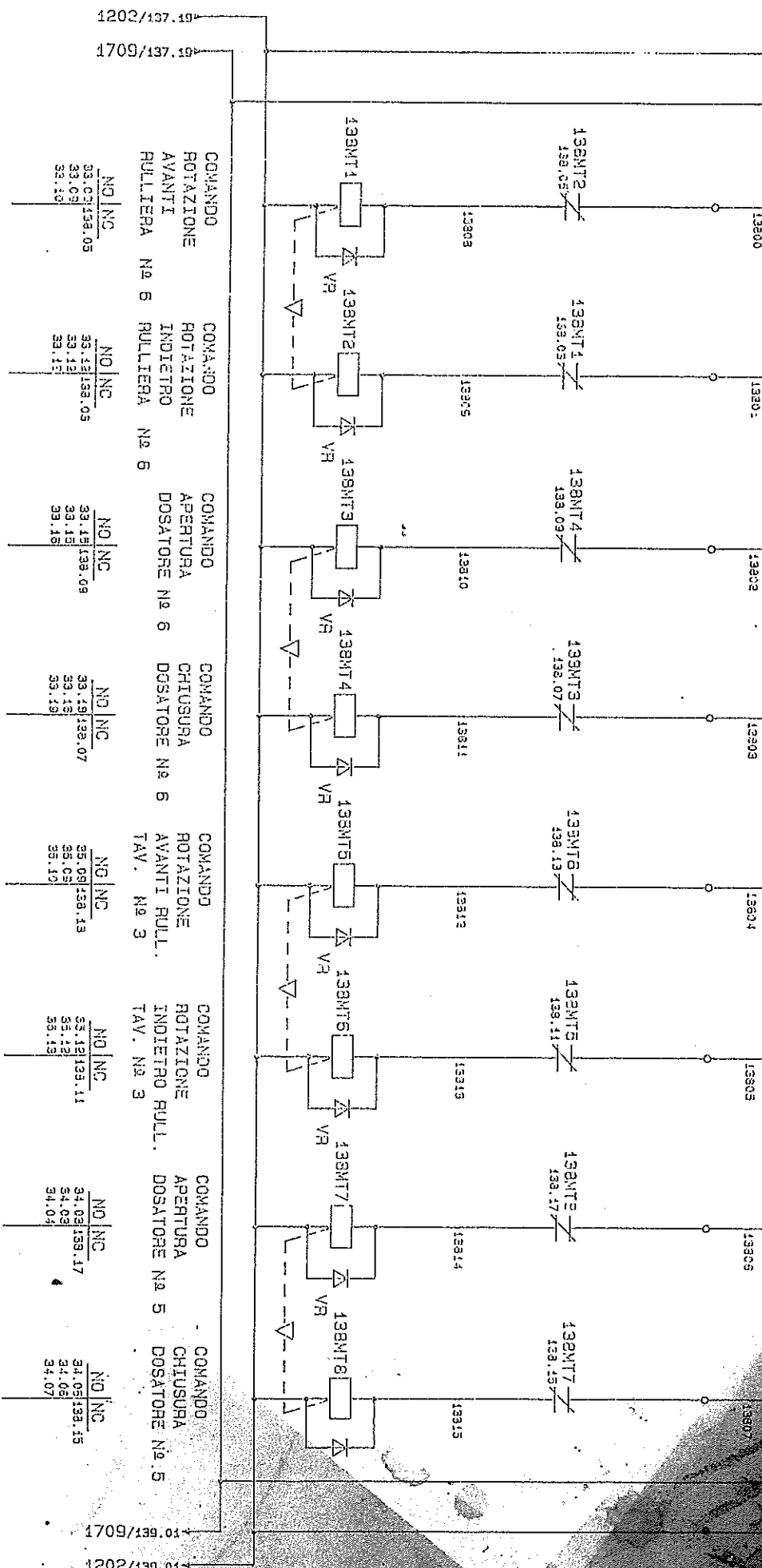
DETAGLI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE RESEARCH		Dis. L.AIMAR	Disegno N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMPLESSA N. 53019	F3. N. 137
DATA: 30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEN 17		CLASSE: F.M.A.	di 254
				SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			

8E55_454_7L411

10 BYTE

五
上
口
天
人
ω

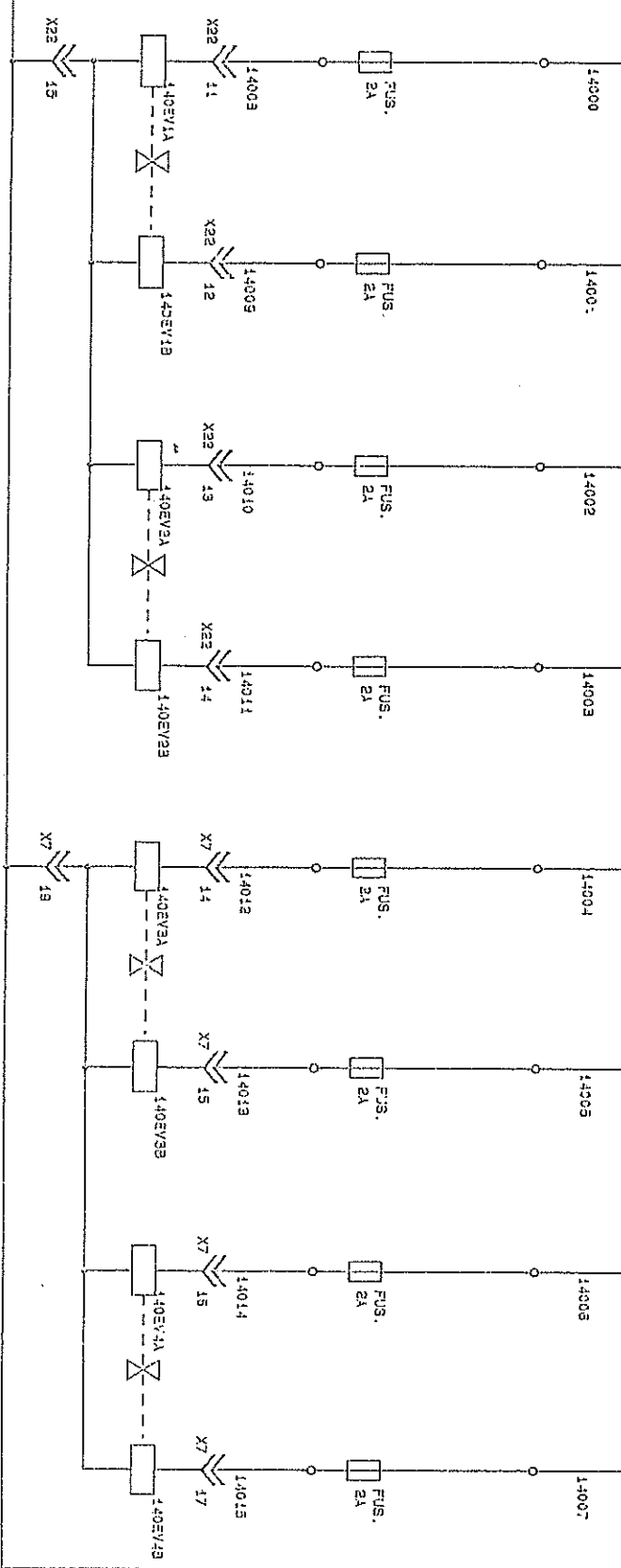
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	99
11	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	81	83	85	87	89	91	93	95	97	



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	CEM/AMU DATA: 30.10.92	DISEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	CONMESSA N. 63018	Fg. n. 138
			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 420 /CARICO OP. 425		CLIENTE: F.M.A.	DI 254

6ES5_454_7LA11												12 BYTE												RACK 3												SLOT 6											
11	1	3	5	7	9	15	17	19	21	13	25																																				
L ⁻	L ⁺	A35.0	A35.1	A35.2	A35.3	A35.4	A35.5	A35.6	A35.7	L ⁺	L ⁻																																				



1202/139.19
 1709/139.19
 CILINDRO PNEUMATICO CENTR. N° 2 ALTO
 CILINDRO PNEUMATICO CENTR. N° 2 BASSO
 CILINDRO PNEUMATICO TASTATORE N° 2 AVANTI
 CILINDRO PNEUMATICO TASTATORE N° 2 INDIETRO
 CILINDRO PNEUMATICO CENTR. N° 1 ALTO
 CILINDRO PNEUMATICO CENTR. N° 1 BASSO
 CILINDRO PNEUMATICO TASTATORE N° 1 AVANTI
 CILINDRO PNEUMATICO TASTATORE N° 1 INDIETRO
 1709/139.19

Modifiche:

 CONVALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVERAZIONE MECCANICA		B59. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 2+VCC CORDONI GENERALI	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 140
DATA: 30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 171		CLIENTE: F.M.A.	254
				SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

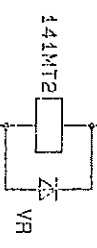
6ESS_434_7LA44

22 BYTE

RACK 3

SLOT 6

33	25	27	29	31	33	35	41	43	45	37	47
L ⁺	L ⁺	A37.3	A37.1	A37.2	A37.3	A37.4	A37.5	A37.6	A37.7	L ⁺	L ⁺



1202/140.19
2513/25.13

DISPONIBILE COMANDO DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

RULLIERA N2 42

NC | NC
38.03
38.03
38.04

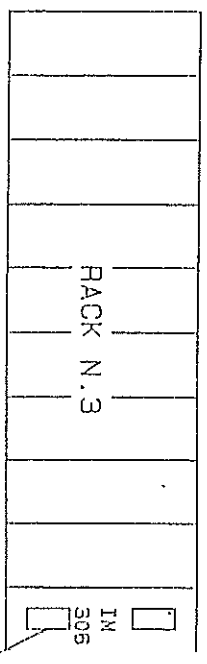
Modifiche:

SEQUE P.35. 145

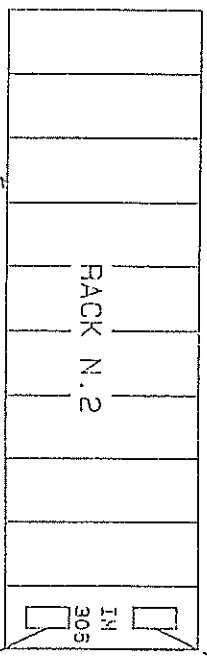
	COMANU DIVISIONE SISTEMI D LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		1 SCITE 24VCC		CONNESSIONE N°	63012	Fg. n°	444
		DATA:	30.10.92	630136/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17		COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	di	254
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125												

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

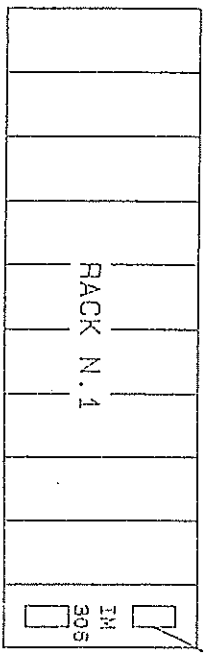
Modifiche:



CAVO TIPO 6ESS 705-QAF00



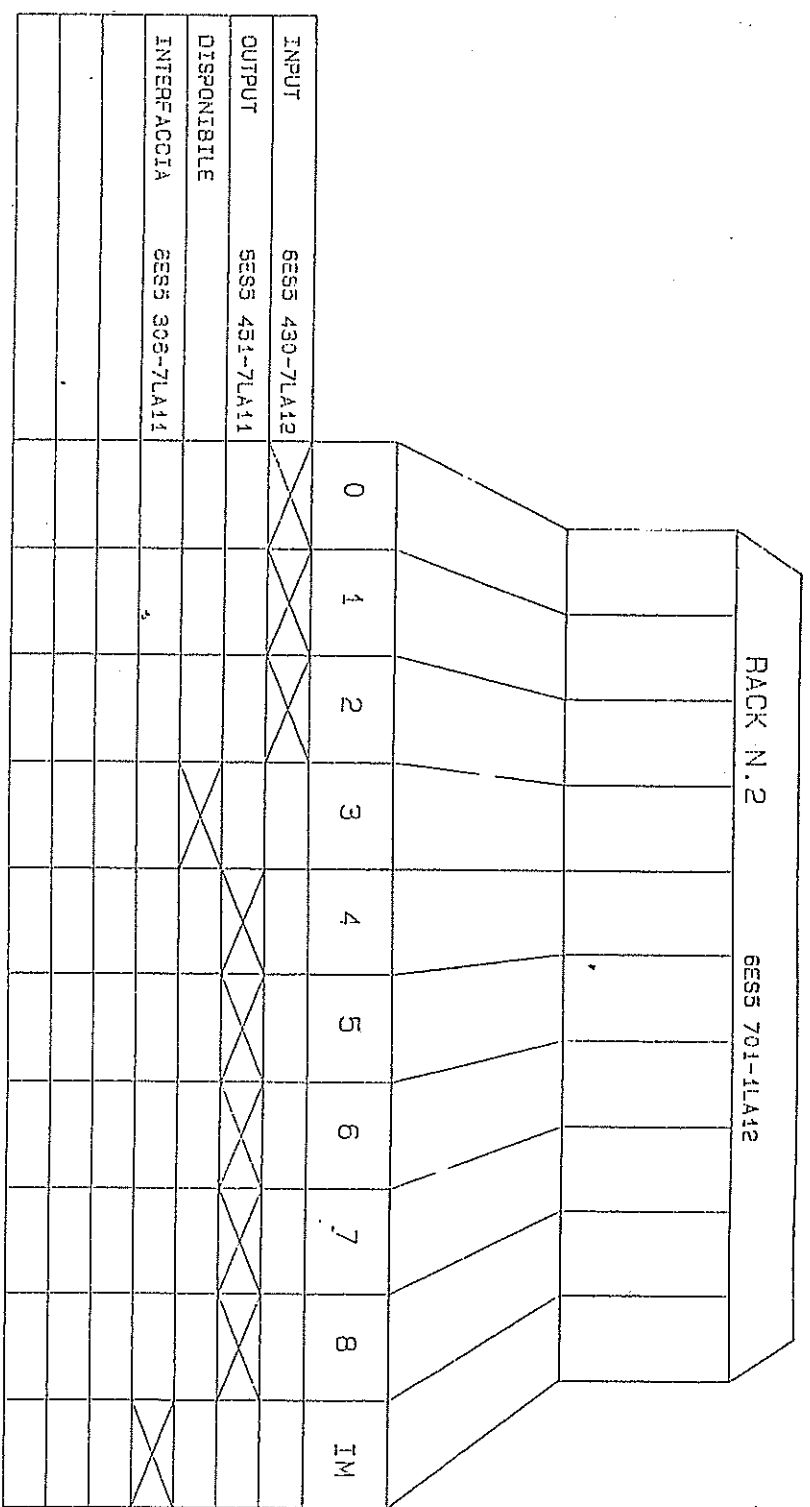
CAVO TIPO 6ESS 705-QAF00



 DIPARTIMENTO DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N.	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		LAYOUT P.C.	COMPRESSA N.	F3. n.	
	DATA	30.10.92	630186/17	BASSAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 177 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			CLIENTE	F.M.A.	
								di	146
									254

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

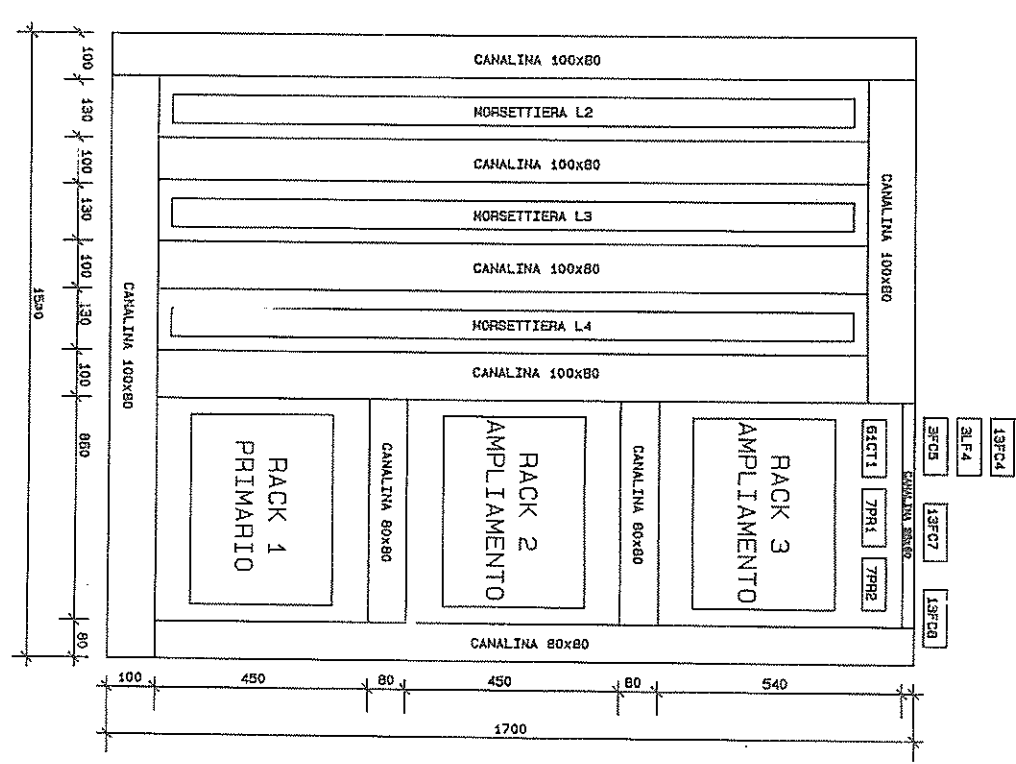
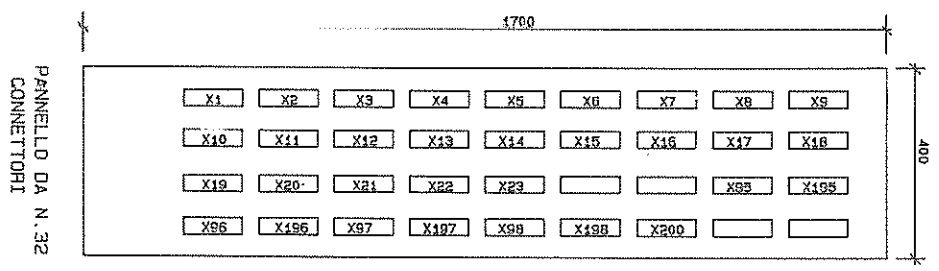
RACK N.1										
6ES5 700-1LA12										
	PS	CPU	0	1	2	3	4	5	6	IM
ALIMENTATORE	X									
CPU		X								
INPUT			X	X	X	X	X	X	X	
DISPONIBILE										
INTERFACCIA										X



Modifiche:

CCMAU		DISEGNO N°		MACHINA:		CONMESSA N°		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		63C186/17		LINEA DI LAVORAZIONE		63018		148	
DATA: 30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17				di	
				SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125				254	
						CLIENTE: F.M.A.			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 630186/17	DATA: 30.10.92
DIS. LAIMAR	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	PANNELLO "E" DISP. CONNETTORI E PIASTRA ARM. PLG
CONSEGNA N. 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 153
d1 254	SEQUE PAG. 159	254

30R2
30S2
30T2
—
30R4
30S4
30T4
—
30R6
30S6
30T6
—
31R2
31S2
31T2
—
31R4
31S4
31T4
—
32R2
32S2
32T2
—
32R4
32S4
32T4
—
32R6
32S6
32T6
—
33R2
33S2
33T2
—
33R4
33S4
33T4
—
33R6
33S6
33T6
—

34R2
34S2
34T2
—
34R4
34S4
34T4
—
34R6
34S6
34T6
—
35R2
35S2
35T2
—
35R4
35S4
35T4
—
35R6
35S6
35T6
—
36R2
36S2
36T2
—
36R4
36S4
36T4
—
36R6
36S6
36T6
—
37R2
37S2
37T2
—
37R4
37S4
37T4
—
37R6
37S6
37T6
—
38R2
38S2
38T2
—
38R4
38S4
38T4
—
38R6
38S6
38T6
—
39R2
39S2
39T2
—
39R4
39S4
39T4
—
39R6
39S6
39T6
—

39R2
39S2
39T2
—
39R4
39S4
39T4
—
39R6
39S6
39T6
—
40R2
40S2
40T2
—
40R4
40S4
40T4
—
40R6
40S6
40T6
—
41R2
41S2
41T2
—
41R4
41S4
41T4
—
41R6
41S6
41T6
—
42R2
42S2
42T2
—
42R4
42S4
42T4
—
42R6
42S6
42T6
—

43R6
43S6
43T6
—
44R6
44S6
44T6
—
45R6
45S6
45T6
—
46R6
46S6
46T6
—
47R6
47S6
47T6
—
48R6
48S6
48T6
—
49R6
49S6
49T6
—

503
504
505
506
507
508
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600

1203
1204
1205
1206
1207
1208
1209
1210
1211
1212
1213
1214
1215
1216
1217
1218
1219
1220
1221
1222
1223
1224
1225
1226
1227
1228
1229
1230
1231
1232
1233
1234
1235
1236
1237
1238
1239
1240
1241
1242
1243
1244
1245
1246
1247
1248
1249
1250

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	ARMADIO POTENZA MORSETTERA L1	CONSEGNA N° 63018	F. M. A.
	DATA: 30.10.92	CLIENTE:	F. M. A.	F. M. A.	F. M. A.

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	

CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

DATA:	30 10 82
038.	LAIMAR

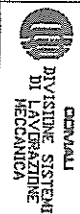
DISCARD IN
630186/17

MACCHINA
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 1
SCARICO OD 42A /SCARICO OD 45F

ARMADIO POTENZA	
MORSETTIERA L1	7-

CONNESSA N°	63018
CLIENTE	F.M.A.

Fig. n.	160
dl	



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICI

DATA: 30.10.92

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

ARMADIO PLC

COMMESSA N° 63018

FE. N. 161

Modifiche:

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
			1201			1203		2609		7405				8606				
			*							7406				8607				
			*							7407				*				
			1202			1207				7600				8800				
						*				7601				8801				
						*				7602				8802				
						*				7603				8803				
						1209		*		7604				*				
						*		*		7605				*				
						*		*		7606				*				
								*		7607				*				
								6000		7700				9600				
						*		6001		7701				9601				
						*		6002		7702				9602				
						*		6003		7703				9603				
						*		6004		*				9604				
						1301		6005		*				9605				
						1302		6006		*				9606				
						1304		6007		*				9607				
						*		6100		7900				*				
						*		6101		7901				*				
						*		6102		7902				*				
						*		6103		7903				9800				
						*		6104		7904				9801				
						*		6105		7905				9802				
						1609		6106		7906				9803				
						*		6107		7907				9804				
						*		6302		8102				9805				
						*		6303		8103				9806				
						*		6304		8200				9807				
						*		6305		8201				9900				
						1709		6306		8202				9901				
						*		6400		8203				9902				
						*		6401		*				9903				
						*		6402		8505				*				
						*		6403		8506				*				
						*		6404		8507				*				
						*		6405		*				*				
						2513		*		8600				*				
						*		*		8601				*				
						*		7404		8602				*				
						*				8603				*				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202	2003	✱	2405
	2004	✱	2414
	2400	✱	2415
1207	2401	5600	
✱	✱	5601	
✱	2505	5602	
1209	2506	5603	
	✱	5604	
	2603	5605	
1500	2605	5606	
1502	2606	5607	
1503	2607	✱	
1605	✱	✱	
1609	2701	5800	
✱	2702	5801	
1703	2703	5802	
1705	2704	5803	
1706	2705	5804	
1707	2706	5805	
1709	2707	5806	
	2708	5807	
	2801	✱	
✱	2802	✱	
✱	2803	✱	
1801	2804	✱	
1802	2805	✱	
1803	2806	✱	
1804	2901	✱	
1805	2902	✱	
1806	2905	✱	
1807	✱	✱	
1808	✱	✱	
✱	✱	✱	
1901	✱	✱	
1902	✱	2406	
1903	5200	2416	
1904	5201		
1905	5202		
1906	5203		
1907	5204		
✱	5205		
2001	5206		
2002	5207		

N = 1 MORSETTO DI RISERVA

200111000

SEQUE PAG. 165

	COMAL	DISEGNO N.	MACCHINA: LINEA D. -AVOAZIONE		ARMADIO PLC	COMPRESSA N.	F. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIST. LATMAR	630186/17	BASAMENTO MOTORE "FAM B"-ITEM 17	MORSETTERIA L4	63018	163
	DATA: 30.10.92		SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			CLIENTE: F. M. A.	254



CONSUMI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAMAR
DATA 30.10.92

DISEGNO N.
630186/17

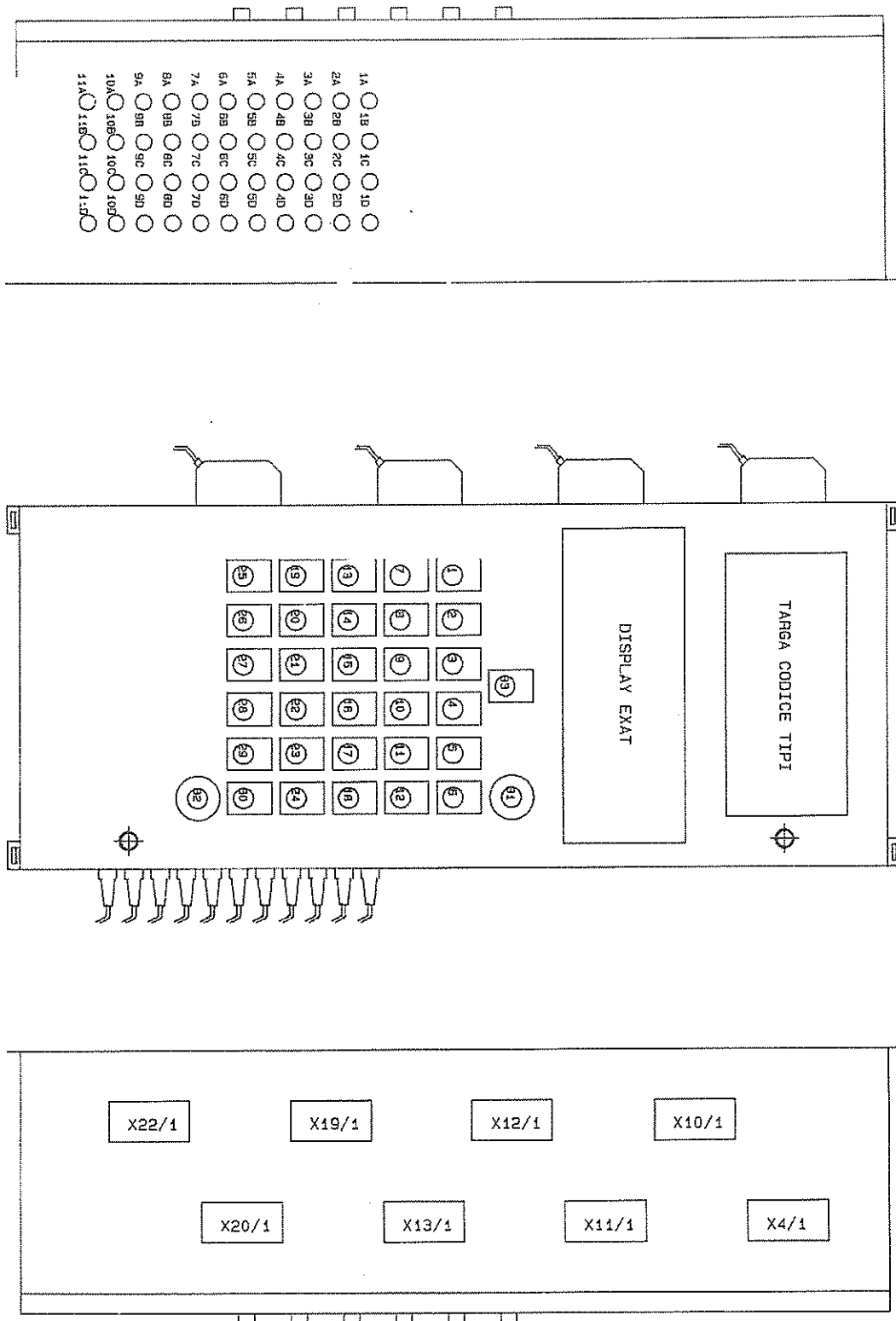
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

COMPLESSIVO PULSANTIERA
35 GR. "A"
E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA

CONMESSA N. 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
165
254

Modifiche:





CEMALU
DIVISIONE SISTEMI
DI MECCANICA

DISEGNO N.
LAI MAR
DATA:
30.10.92

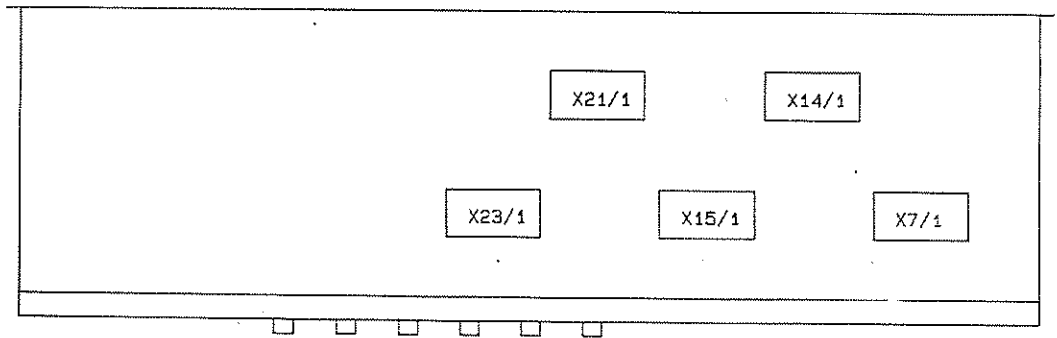
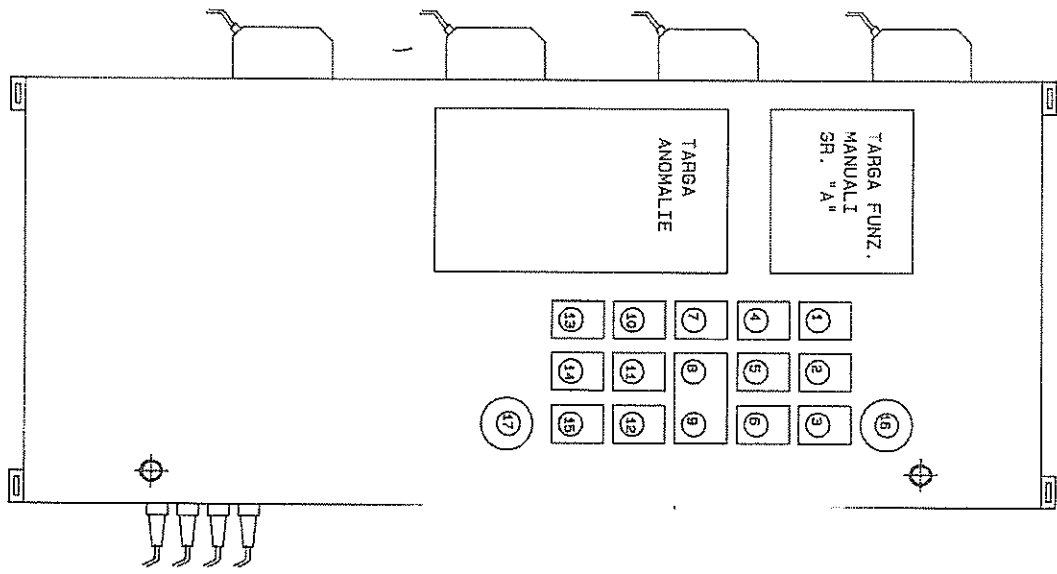
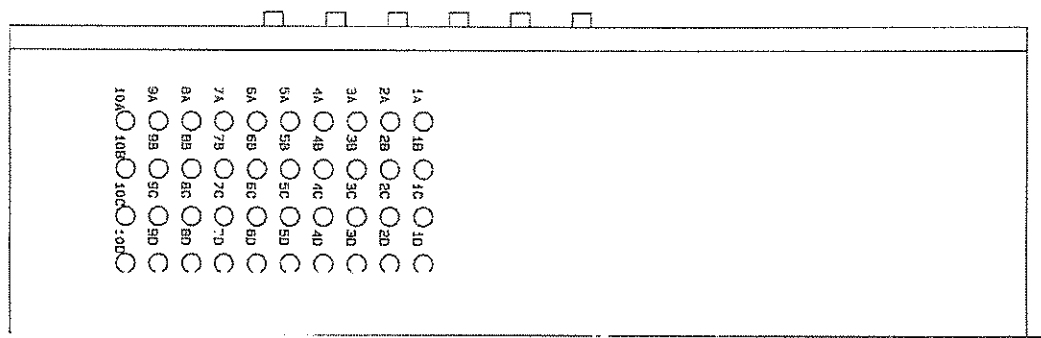
MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASMAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

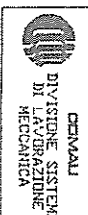
COMPRESSIVO PULSANTIERA
20 GR. "A"

COMMESSA N.
63018
CLIENTE:
F.M.A.

FO. N.
157
di
254

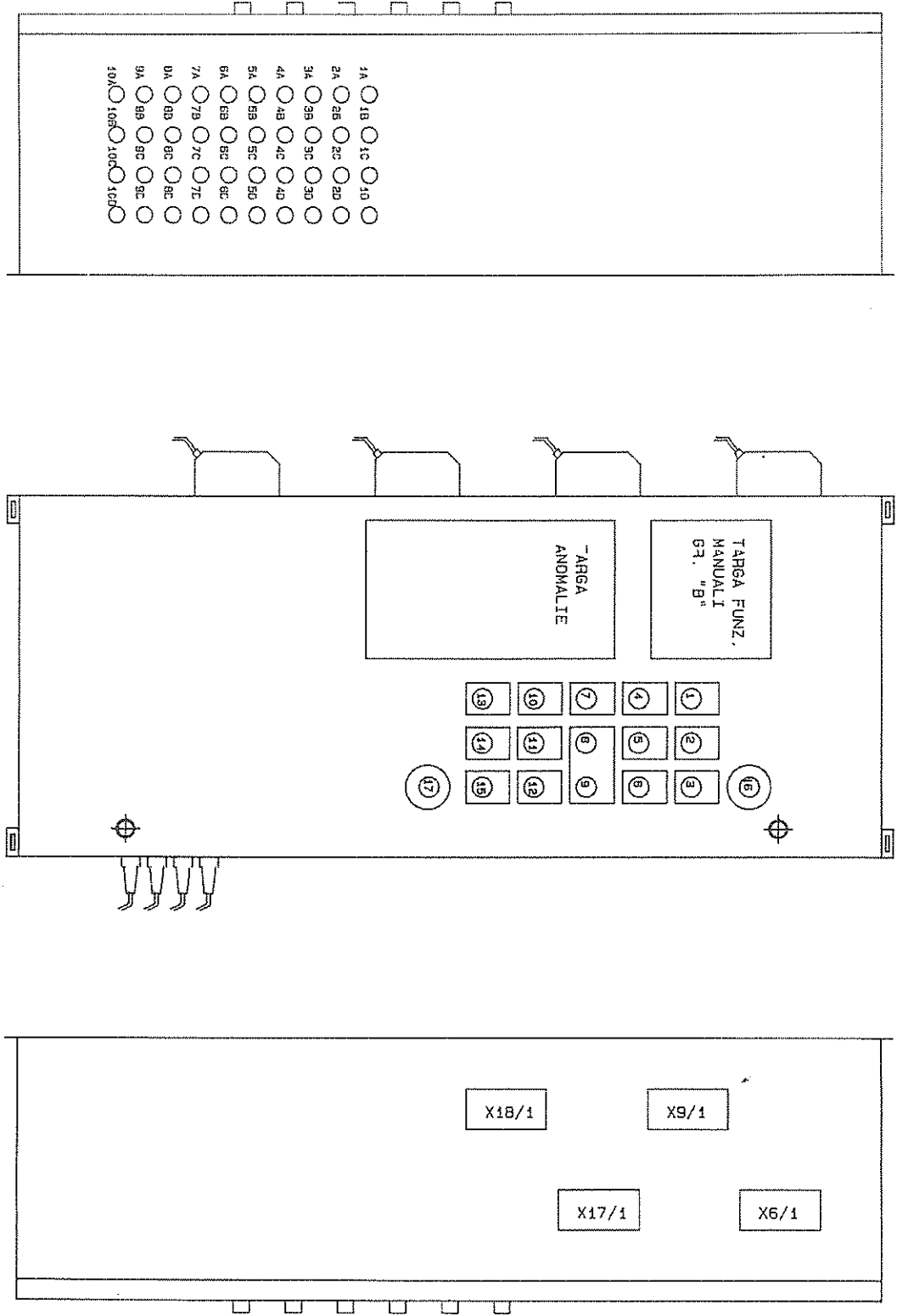
Modifiche:





CEMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	Disegno N. 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	COMPLESSIVO P.L.SANTIERA 52 GR. "B"	CONMESSA N. 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 169 di 254
--	----------------	-------------------------	---	--	----------------------	-------------------	----------------------------

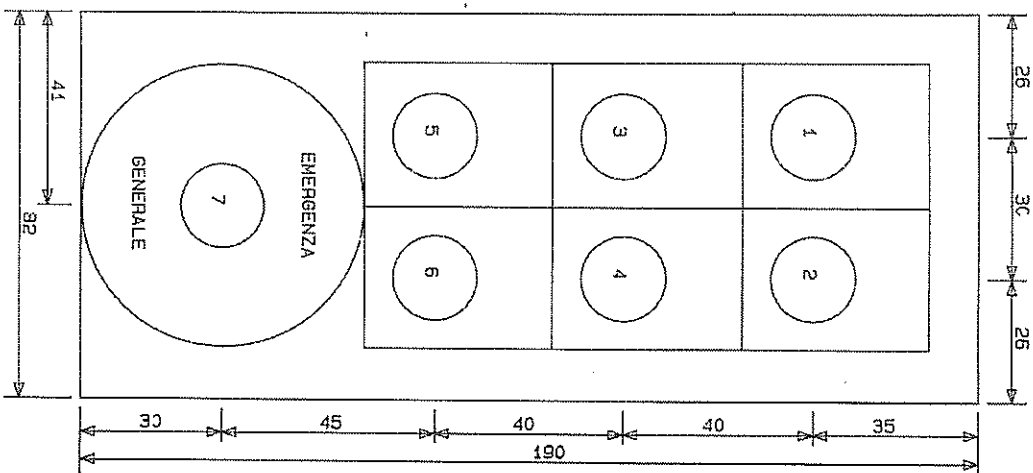
Modifiche:



 CEMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Data: LAIMAR	Disegno N°: 630186/17	Macchine: LINEA DI LAVORAZIONE	COMPLESSIVO P-6 19-25-26-51	Commessa N°: 63018	Fg. n. 170
	Data: 30.10.92	Scarico Op. 123 / Carico Op. 125	Cliente: F.M.A.	Fg. n. 254		

Modifiche:

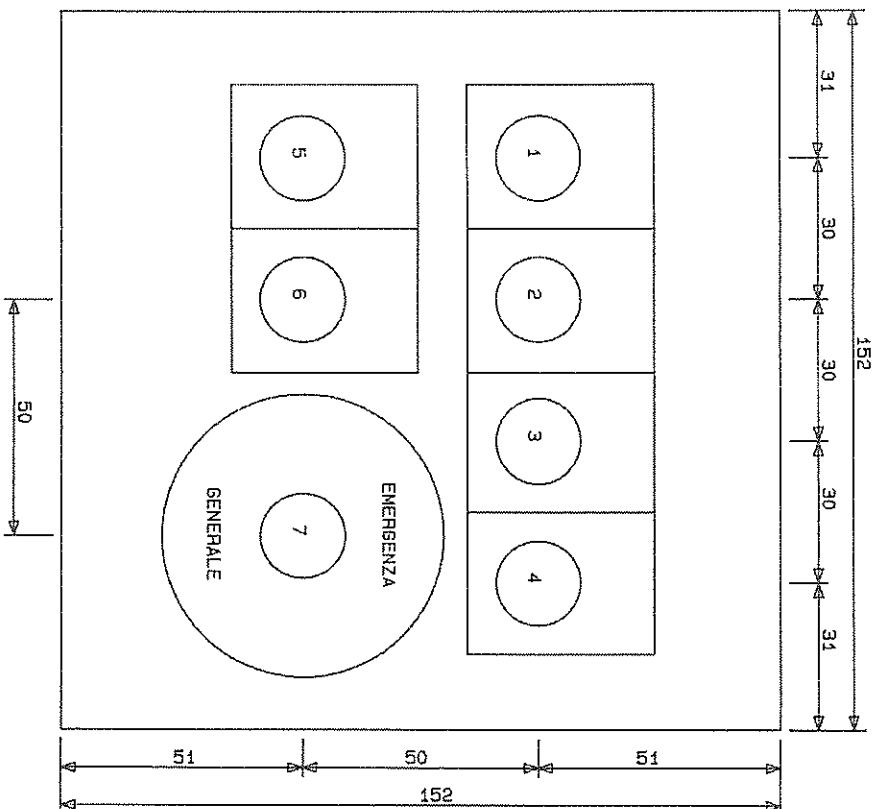
SCATOLA PER PULSANTIERA
 TIPO: 080SP3SF CEMA
 QUANTITA' N° 4



N.B. : ESEGUIRE I CABLAGGI
 DIRETTAMENTE SUI COMPONENTI

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

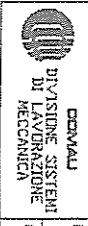
SCATOLA PER PULSANTIERA
TIPO: N99PTASFC



N.B. : ESEGUIRE I CABLAGGI
DIRETTAMENTE SUI COMPONENTI

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	COMPLESSIVO P.L.S. 13	CONFERMA N°	63018	F. n.°	171
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA	CLIENTE	F. M. A.	di	254



CONVAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N°
630286/17

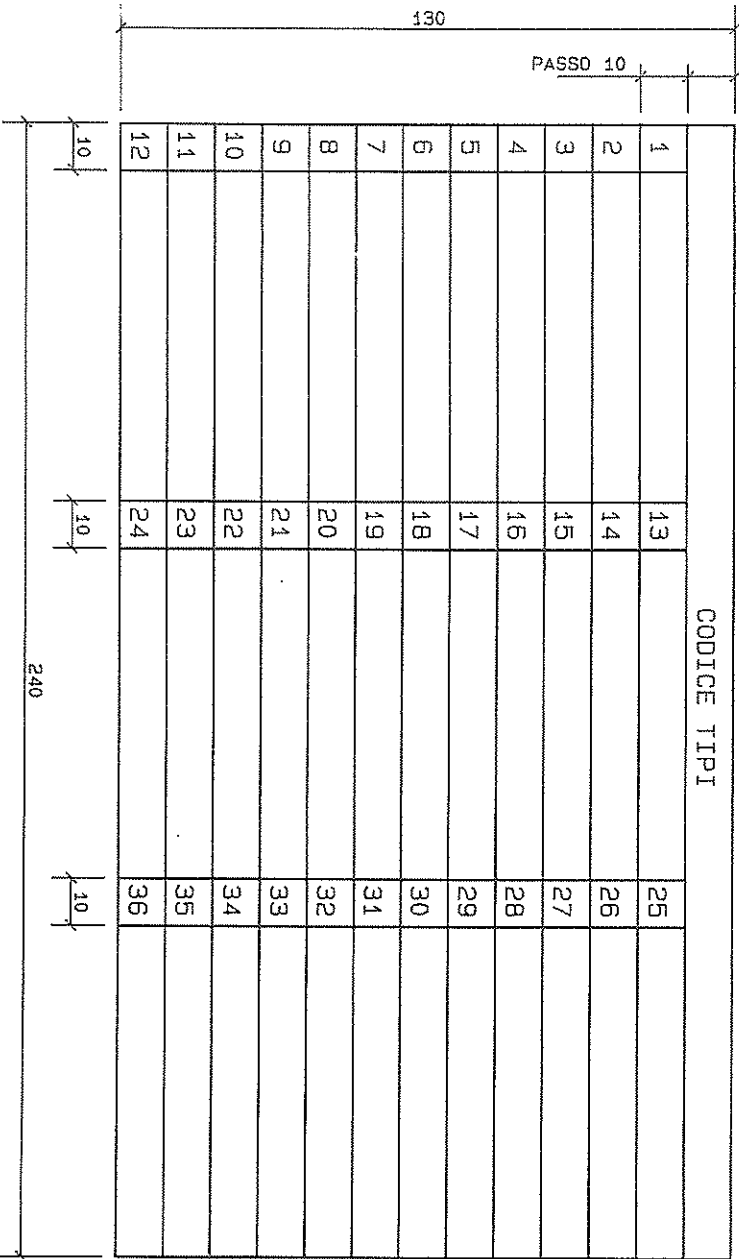
MACCHINA: LINEA DI AVOROZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

TARGA PER NUMERO CODICI

CONMESSA N°
63018
CLIENTE:
F.M.A.

F.O. N.
172
di
254

Modifiche:



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

ANOMALIE	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

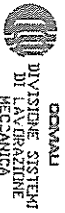
 CENITAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630136/17	MACHINE LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	TARGA ANOMALIE	CONSEGNA N° 63018	Fg. n. 173
DATA: 30.10.92						CLIENTE: F.M.A.	di 254

Modifiche:

GRUPPO "B"	
1	APERTURA ARRESTO N° 1
2	CHIUSURA ARRESTO N° 1
3	APERTURA ARRESTO N° 2
4	CHIUSURA ARRESTO N° 2
5	ROT. AV. RULLI TAV. GIR. N° 1
6	ROT. IND. RULLI TAV. GIR. N° 1
7	ROT. 0 GRADI TAVOLA GIR. N° 1
8	ROT. 90 GRADI TAVOLA GIR. N° 1
9	APERTURA DOSATORE N° 4
10	CHIUSURA DOSATORE N° 4
11	ROT. RULLIERA N° 4 PER ESTRAZIONE
12	ROT. RULLIERA N° PER INTRODUZIONE
13	ESTRAZIONE PEZZO SU BATA
14	INTRODUZIONE PEZZO DA BATA
15	APERTURA DOSATORE N° 2
16	CHIUSURA DOSATORE N° 2
17	ROT. RULLI TAVOLA GIR. N° 2
18	ROT. 0 GRADI TAVOLA GIR. N° 2
19	ROT. 90 GRADI TAVOLA GIR. N° 2
20	ASCENSORE SALITA
21	ASCENSORE DISCESA

GRUPPO "B"	
1	APERTURA DOSATORE N° 2
2	CHIUSURA DOSATORE N° 2
3	ROT. RULLI TAVOLA GIR. N° 2
4	ROT. AVANTI TAVOLA GIR. N° 2
5	ROT. INDIETRO TAVOLA GIR. N° 2
6	ASCENSORE SALITA
7	ASCENSORE DISCESA

DESCRIZIONE TASTI FUNZIONE	
F1	VISUALIZZAZIONE ALLARMI
F2	CONDOTTA GUIDATA
F3	IMPOSTAZIONE CODICE
F4	VISUALIZZAZIONE CODICE TIPO PEZZO IN CICLO



DISEGNO N°	MACCHINA	TARGHE PER MOVIMENTI MANUALI	COMMESSA N°	Fg. n.
LAIMAR	LINEA DI LAVORAZIONE		63018	174
DATA: 30.10.92	BASAMENTO MOTORE "FAN.B"-ITEM 17		CLIENTE: F.M.A.	di
	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			254



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Modifiche:

Dis.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N.
630186/17

MACHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

TARGHE PER MOVIMENTI MANUALI

COMMESSA N.
63018
CLIENTE
F.M.A.

F.d. n.
175
di
254

GRUPPO "A"	
1	APERTURA ARRESTO N° 3
2	CHIUSURA ARRESTO N° 3
3	APERTURA ARRESTO N° 4
4	CHIUSURA ARRESTO N° 4
5	ROT. AV. RULLI TAV. GIR. N° 4
6	ROT. IND. RULLI TAV. GIR. N° 4
7	ROT. AV. TAV. GIR. N° 4
8	ROT. IND. TAV. GIR. N° 4
9	APERTURA DOSATORE N° 5
10	CHIUSURA DOSATORE N° 6
11	ROT. RULL. N° 6 ESTR. + TAV. GIR. N° 4
12	ROT. RULL. N° 6 INTR. + TAV. GIR. N° 4
13	APERTURA DOSATORE A 3 PUNTE N° 5
14	CHIUSURA DOSATORE A 3 PUNTE N° 5
15	CENTRATORE N° 2 ALTO
16	CENTRATORE N° 2 BASSO
17	TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 2 AV.
18	TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 2 IND.
19	ROT.AV.RULL.TAV. GIR N° 3 + TAV.GIR N° 5
20	ROT. AV. RULL. TAV. GIR N° 3
21	ROT. IND. RULL. TAV. GIR N° 3
22	ROT. AV. RULL. TAV. GIR N° 5
23	ROT. IND. RULL. TAV. GIR N° 5
24	ROT. AV. TAV. GIR. N° 3
25	ROT. IND. TAV. GIR. N° 3
26	ROT. AV. TAV. GIR. N° 5
27	ROT. IND. TAV. GIR. N° 5
28	SALITA DISCENSORE
29	DISCESA DISCENSORE

GRUPPO "A"	
1	APERTURA DOSATORE A 3 PUNTE N° 3
2	CHIUSURA DOSATORE A 3 PUNTE N° 3
3	CENTRATORE N° 1 ALTO
4	CENTRATORE N° 1 BASSO
5	TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 AV.
6	TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 IND.
7	ROT. AV. RULLI TAV. GIR. N° 3
8	ROT. IND. RULLI TAV. GIR. N° 3
9	ROT. AV. TAV. GIR. N° 3
10	ROT. IND. TAV. GIR. N° 3
11	SALITA DISCENSORE
12	DISCESA DISCENSORE

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	16LS3	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
2	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	107LS1	ITEM 17 IN SERVIZIO
3	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	108LS1	CICLO CI SVUOTAMENTO ACCETTATO
4	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	107LS2	GRUPPO 'A' IN MANUALE
5		TAPPO	
6	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	107LS3	PULSANTIERA REMOTATA ABILITATA
7	080SCD09 F037 080BF11V	12SL1	DISINSEITI INSERITI CIRCUITI AUSILIARI
8	080PVG 080BF20V 080B10V	16PS6	MESSA IN SERVIZIO
9	080SCD09 F034 080BF11V	72SL3	DISINSEITO INSERITO SVUOTAMENTO MACCHINA
10	080SCD09 F038 080BF11V	72SL1	MANO AUTO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
11		TAPPO	
12	080SCD09 F037 080BF11V	72SL2	ABILITAZIONE PULSANTIERA REMOTATA

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	107LS4	RULLIERE AVVIAIE
14	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	107LS5	RICHIESTA PEZZO SU BALIA ACCETTATA
15	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	107LS6	REINTEGRO PEZZO SU BALIA ACCETTATO
16		TAPPO	
17	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	107LS7	CICLO LOCALE AVVIATO GRUPPO 'A'
18	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	107LS8	CICLO GENERALE AVVIATO
19	080PVG 080BF10V	71PS2	AVVIO RULLIERE
20	080PNG 080BF10V	71PS6	RICHIESTA PEZZO SU BALIA
21	080PNG 080BF10V	71PS7	REINTEGRO PEZZO SU BALIA
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	17SL1	DISINSEITA INSERITA INIBIZIONE OLTRECORSA GRUPPO 'A'
23	080PNG 080BF10V	72PS1	AVVIO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
24	080PNG 080BF10V	71PS4	AVVIO CICLO GENERALE

 COD. ALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR DATA: 30.10.92	Disegno N° C30186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+ SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CONMESSA N° 63018 CLIENTE F.M.A.	Fg. N° 176 17 254
--	--	----------------------------------	-------------------------	--	---	----------------------------

12345678910111213141516171819

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PRG 080BF11V	71PS3	ARRESTO RULLIERE
26		TAPP0	
27	080PBLG 080BF10V	71PS1	PROVA LAMPAD
28		TAPP0	
29	080PRG 080BF11V	72PS2	ARRESTO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
30	080PRG 080BF11V	71PS5	ARRESTO CICLO GENERALE
31	080RER 080BF11V	16PS4	EMERGENZA GENERALE
32	080RER 080BF11V	17PS1	EMERGENZA LOCALE GRUPPO 'A'
33	080PBLG 080BF10V	71PS8	ANNULL. DISFUNZIONI
	DISPLAY EXAT	15DY1	

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISERNO R.

630186/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVAZIONE

TARGHE PULSANTIERA 35 GR. "A"

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n.

177

di

254

SCARICO OP. 125 / CARICO OP. 125

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



CONMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D.S.

LAIMAR

DATA:

02.11.93

DISEGNO N°

630183/17

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17
SCARICO OP.120 - CARICO OP.125

PAGINA VUOTA

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Segue Fg. 184

Fg. n°

180

di

254

Modifiche:									
N°	TIPO	SIGLA	DICIATURA						
1	080LSVD 080ADY 099BA9SS24V	121LS1	DOSATORE N° 7 APERTO						
2	080LSVD 080ADY 099BA9SS24V	121LS2	DOSATORE N° 7 CHIUSO						
3		TAPPO							
4	080LSHD 080ADY 099BA9SS24V	121LS3	EMERGENZA GRUPPO 'A' AZIONATA						
5	080PNG 080BF10V	69PS1	APERTURA DOSATORE N° 7						
6	080PNG 080BF10V	69PS2	CI-TUSUPA DOSATORE N° 7						
7	080REH 080BF11V	17PS9	EMERGENZA GRUPPO 'A'						
8									
9									
10									
11									
12									

 CONVALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISCEND. N° 630186/17	MACCHINE LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125	TARGHE PULS. 13 GR. "A"	COMMESSE N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Pg. n° 181 di 254
	DATA 30.10.92						

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	16LS1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
2	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	10LSL4	GRUPPO B IN SERVIZIO
3	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	104LS8	CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO
4	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	104LS6	GRUPPO 'B' IN MANUALE
5		TAPPO	
6	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	104LS7	PULSANTIERA REMOTATA ABILITATA
7	080SCD09 F037 080BF11V		DISINSERITI CIRCUITI AUSILIARI
8			
9	080SCD09 F034 080BF11V	68SL3	DISINSERITO SVUOTAMENTO MACCHINA
10	080SCD09 F038 080BF11V	68SL1	MANO CICLO LOCALE GRUPPO 'B'
11		TAPPO	
12	080SCD09 F037 080BF11V	68SL2	ABILITAZIONE PULSANTIERA REMOTATA

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	104LS5	RUOTIERE AVVIATE
14	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	105LS2	RICHIESTA PEZZO SU BATA ACCETTATA
15	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	105LS1	REINTEGRO PEZZO SU BATA ACCETTATO
16		TAPPO	
17	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	105LS3	CICLO LOCALE AVVIATO GRUPPO 'B'
18			
19	080PVG 080BF10V	677S2	AVVIO RUOTIERE
20	080PVG 080BF10V	677S6	RICHIESTA PEZZO SU BATA
21	080PVG 080BF10V	677S7	REINTEGRO PEZZO SU BATA
22	080SCD09 F033 080BF11V	26SL1	DISINSERITA INIBIZIONE OL.TRECORSA GRUPPO 'B'
23	080PVG 080BF10V	687S1	AVVIO CICLO LOCALE GRUPPO 'B'
24			

Segue Fg. 183

 GENERALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17 SCARTICO OP.120 - CARICO OP.125	CONNESSA N°: 63018	Fg. n. 182 di 254
	DATA: 02.11.93	CLIENTE: F.M.A.		

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PRG 080BF11V	67PS3	ARRESTO RULLIERE
26		TAPP0	
27	080PRL6 080BF10V	67PS1	PROVA LAMPADE
28		TAPP0	
29	080PRG 080BF11V	68PS2	ARRESTO CICLO LOCALE GRUPPO 'B'
30			
31	080RER 080BF11V	16PS2	EMERGENZA GENERALE
32	080RER 080BF11V	26PS1	EMERGENZA LOCALE GRUPPO 'B'
33	080PRL6 080BF10V	67PS8	ANNULLO DISFUNZIONI
	DISPLAY EXAT	14DY1	



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEG.
LAIMAR
DATA: 02.11.93

DISEGNO N°
630166/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE FAM. B ITEM17
SCARICO OP.120 - CARICO OP.125

TARGHE PULSANTIERA 55 GR. "B"

COMMESSA N°
63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n.
183
di
254

Segue Fg. 184

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	16LS2	TENSIONE INSEBITA
2	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	106LS6	PULSANTIERA REMOTATA ABILITATA
3	080LSRD 080ADV 099BA9S24V	106LS2	EMERGENZA AZIONATA
4	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	106LS3	CICLO MANUALE
5	080SCD09 F034 080BF11V	70SL1	ABILITAZIONE PULSANTIERA REMOTATA
6	080LSRD 080ADV 099BA9S24V	106LS4	EMERGENZA LOCALE AZIONATA
7	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	106LS5	Movimento Raggiunto
8		116DY1	FASI MANUALI/ANOMALIE/COD. ELEMENTO
9		116DY2	FASI MANUALI/ANOMALIE/COD. ELEMENTO
10	080PNS 080BF10V	70PS1	CONFERMA MOVIMENTO
11	080SCD09 F034 080BF11V	70SL2	SELEZIONE ANOMALIE/FUNZ. MANUALI/COD. ELEMENTO
12	080SCERC03 F034 080BF11V	70SL3	AVANZAMENTO DISPLAY INCREMENTO DECREMENTO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13		TAPPO	
14		TAPPO	
15		TAPPO	
16	080RER 080BF11V	16PS3	EMERGENZA GENERALE
17	080RER 080BF11V	26PS2	EMERGENZA LOCALE
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dts. DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA LINEA CI LAVORAZIONE	TARGHE PULSANTIERA 52 GR. "B"	COMMESSA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 184
								254

Modifiche:

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

[illegible]

Modifiche:

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. CO-121702

See also Fig. 195

 CEMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVOAZIONE MECCANICA	015	LAIMAR DATA: 02.11.93	DISGONO N° 630185/17	MACCHINA: LINEA DI LAVOAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17 SCARICO OP.120 - CARICO OP.125	CABLAGGIO PULSANTIERA 55 GR. "B"	COMMESA N° 63018	Fig. n°
							CLIENTE: F.M.A.
							254

SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE	NUMERO FILLO	DESTINAZIONE		COD. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
				MORS	SPINA			
16LS2			1202	X6/1-10		BLU	1	UNIPOL.
			1207	X6/1-9				
106LS2			10603	X6/1-18		"	"	"
106LS3			10604	X6/1-19		"	"	"
106LS4			10605	X6/1-20		"	"	"
106LS5			10606	X6/1-21		"	"	"
106LS6			10607	X6/1-22		"	"	"
70SL1	N.A.		12C3	X6/1-1		"	"	"
			70C0	X6/1-1		"	"	"
70SL2	N.C.		70C1	X6/1-2		"	"	"
	N.A.		70G2	X6/1-3		"	"	"
	N.A.		70G3	X6/1-4		"	"	"
70SL3	N.A.		70C4	X6/1-5		"	"	"
	N.C.		70G5	X6/1-6		"	"	"
16PS3	N.C.		1611	X6/1-12		"	"	"
			1613	X6/1-13		"	"	"
26PS2	N.C.		2625	X6/1-15		"	"	"
			2625	X6/1-16		"	"	"
70PS1	N.A.		70C5	X6/1-7		"	"	"
				X9/1-24		"	"	"
116DY1			116E0	X9/1-1		"	"	"
			116D1	X9/1-2		"	"	"
			116E2	X9/1-3		"	"	"
			116E3	X9/1-4		"	"	"
			116E4	X9/1-5		"	"	"
			116E5	X9/1-6		"	"	"
			116E6	X9/1-7		"	"	"
116DY2			116E7	X9/1-8		"	"	"

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00424702

DISEGNO N° 53C186/17	MACCHINE LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+ SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CABLAGGIO PULSANTIERA 52 GR. "B"	CONMESSA N° 63018
DISEGNO LAIMAR	DATA 30.10.92	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 195
CDIMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			d1 254

[illegible]



GENERALI

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

LAIMAR

Dis.

30.10.92

Disegno n°

63C186/17

MACCHINE

LINEA DI LAVORAZIONE

LAMPADA A COLONNA

COMMESSA N°

63018

CLIENTE

F.M.A.

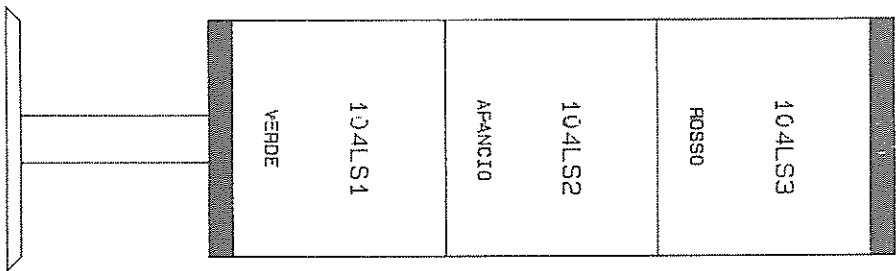
FO. n°

187

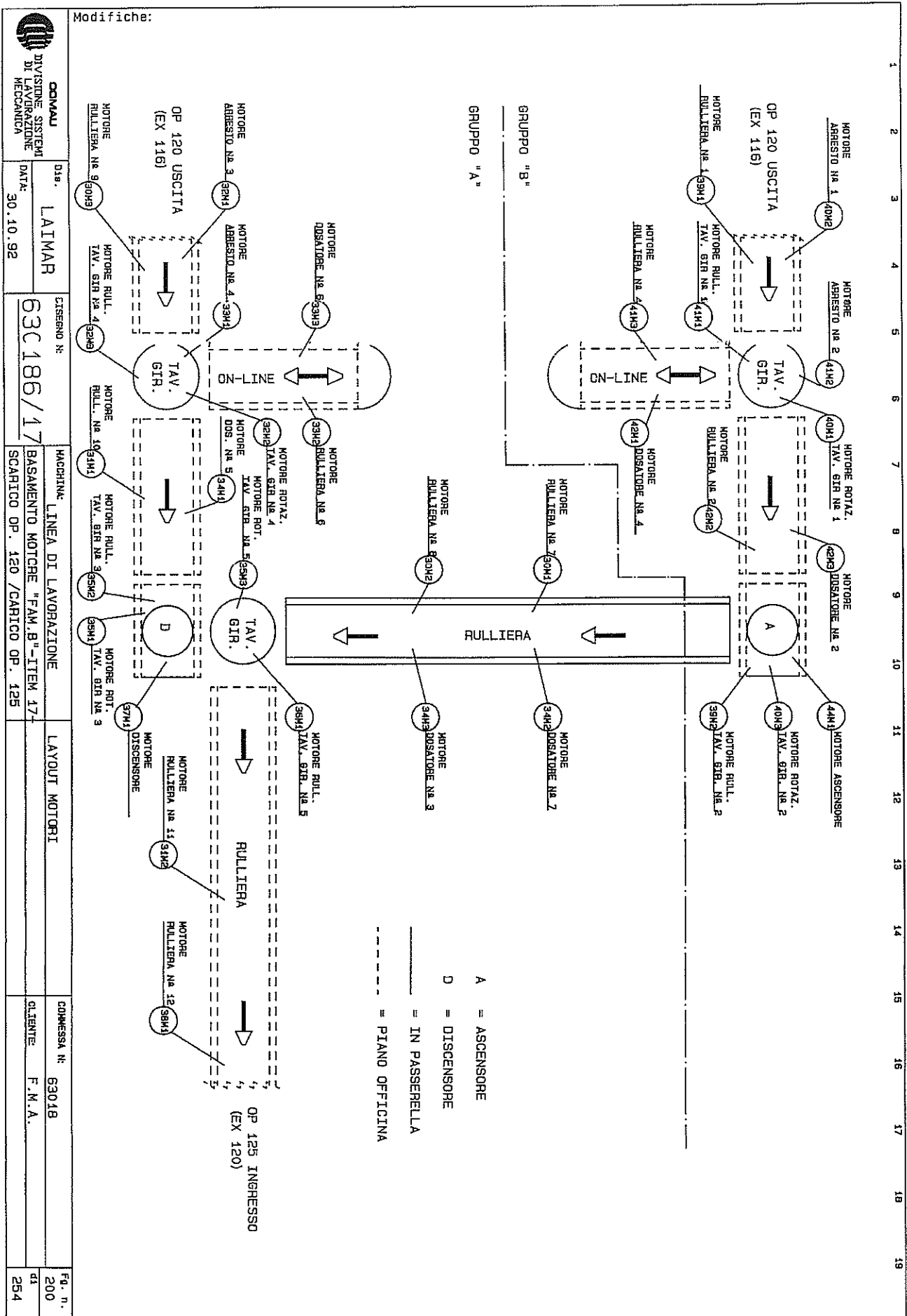
di

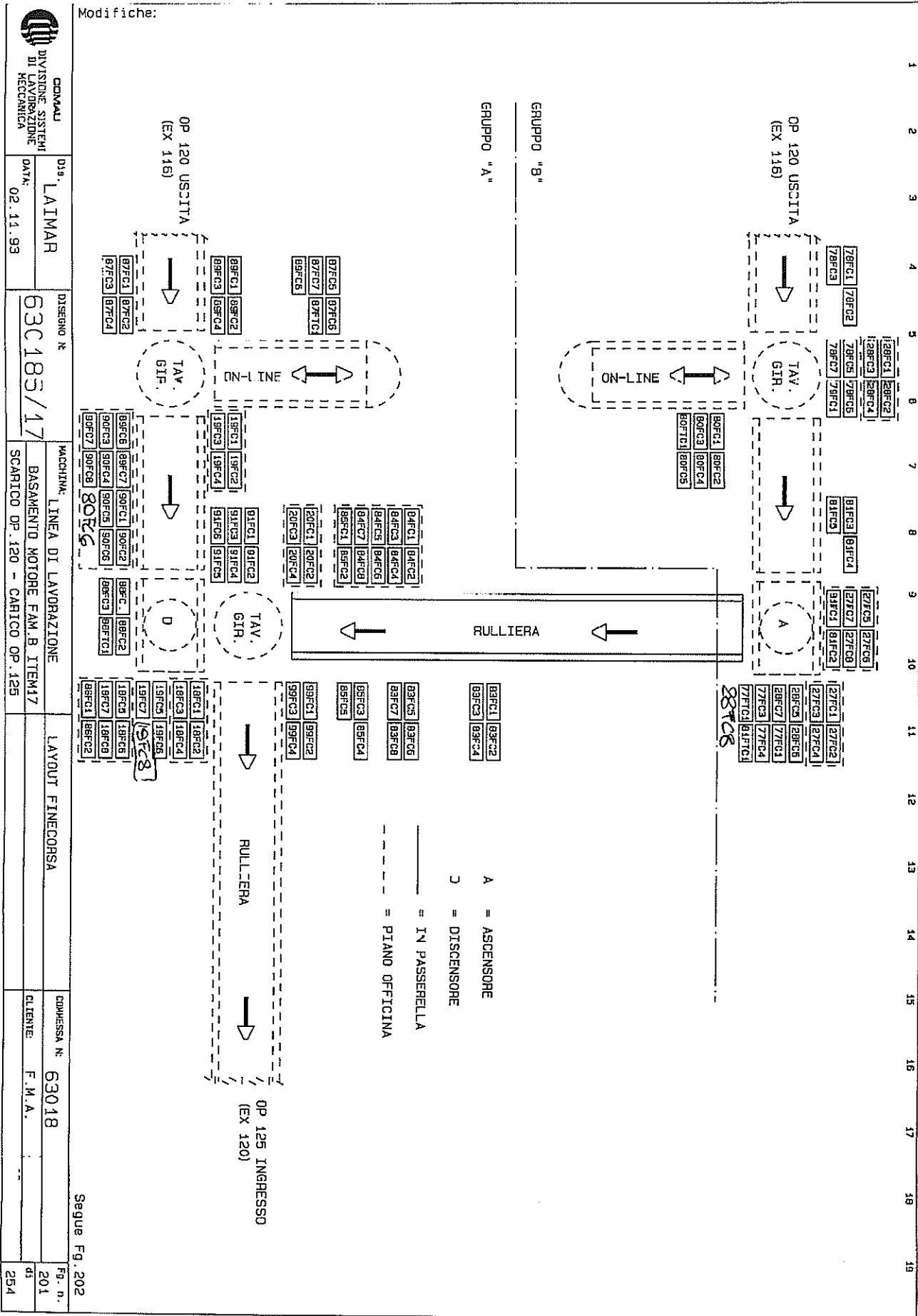
254

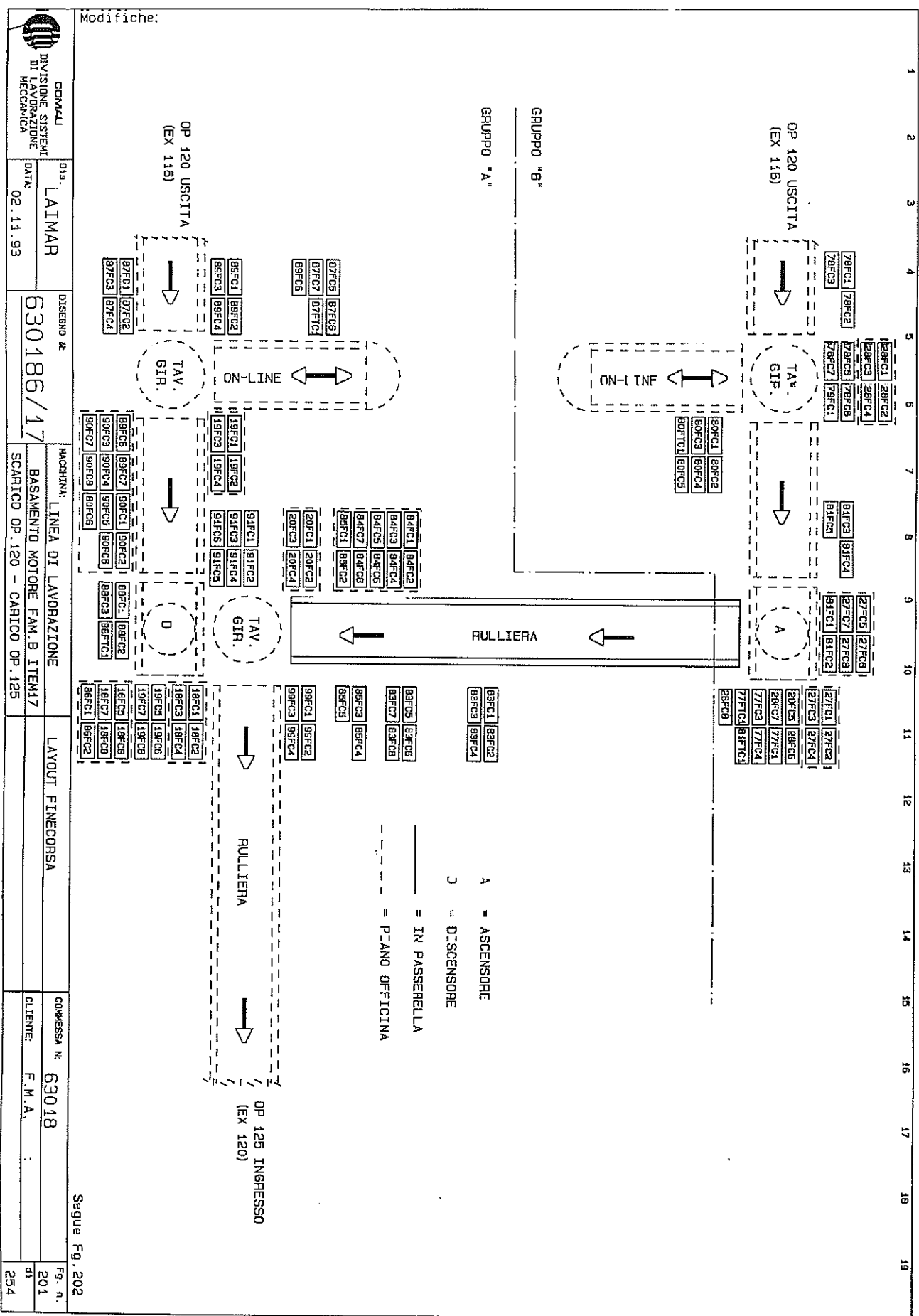
Modifiche:



SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		LEV. SELETTORE			MORS	SPINA			
104LS1				1202	L3		BLU	1	UNIPOL.
104LS2				10400		X5/1-6	"	"	"
104LS3				10401		X5/1-7	"	"	"
				10402		X5/1-8	"	"	"
							"	"	"
							"	"	"
							"	"	"
							"	"	"







Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO			CODICE CONNETTORE	
87 FC 1	M	1203	L3			00412021	
	BL	1202	L3				
	N	8700	X20-1				
87 FC 2	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8701	X20-2				
87 FC 3	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8702	X20-3				
87 FC 4	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8703	X20-4				
87 FC 5	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8704	X20-5				
87 FC 6	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8705	X20-6				
87 FC 7	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8706	X20-7				
88 FC 1	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8804	X23-15				
88 FC 2	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8806	X23-17				
88 FC 3	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8807	X23-18				
89 FC 1	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8900	X19-21				
89 FC 2	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8901	X19-1				
89 FC 3	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8902	X19-2				
89 FC 4	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8903	X19-3				

10	11	12	13	14	15	16	17
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO			CODICE CONNETTORE	
89 FC 5	M	1203	L3			00412021	
	BL	1202	L3				
	N	8904	X19-4				
91 FC 1	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9100	X20-9				
91 FC 2	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9101	X20-10				
91 FC 3	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9102	X20-11				
91 FC 4	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9103	X20-12				
91 FC 5	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9104	X20-13				
91 FC 6	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9106	X20-15				
99 FC 1	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9904	X22-16				
99 FC 2	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9905	X22-17				
99 FC 3	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9906	X22-18				
99 FC 4	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	9907	X22-19				
80 FC 5	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8504	X21-21				
80 FC 6	M	1203	L3				
	BL	1202	L3				
	N	8006	X15-20				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COMPITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO E DA
MONTARE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO DELLA MORSETTIERA

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLLO-VERDE

	COMAU	DISEGNO 4	MACCHINA	CABLAGGIO PROXIMITY	CONFERMA N.	FS. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	LAIMAR	630186/17	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17 SCARICO OP.120 - CARICO OP.125	63018	203
	DATA:	02.11.93			CLIENTE:	254
					F. M. A.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE							DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
B0FC4		PRESENZA ELEMENTO VERSO TAVOLA SU RULL. N° 4							L3	0,35			360,35					
B0FC5		TROPPO PIENO PER 36 PEZZO SU RULL. N° 4							//	//			//					
E1FC3		DOSATORE N° 2 CHIUSC							//	//			//					
E1FC4		DOSATORE N° 2 APERC							//	//			//					
E1FC5		PRESENZA ELEMENTO SU DOSATORE N° 2							//	//			//					
E3FC1		DOSATORE N° 7 APERC							//	//			//					
E3FC2		DOSATORE N° 7 CHIUSC							//	//			//					
E3FC3		PRESENZA ELEMENTO SU DOSATORE N° 7							//	//			//					
E3FC4		TROPPO PIENO SU RULLIERA							//	//			//					
E3FC5		DOSATORE N° 3 APERC							//	//			//					
E3FC6		DOSATORE N° 3 CHIUSC							//	//			//					
E3FC7		PRESENZA ELEMENTO SU SECONDA PUNTA							//	//			//					
E3FC8		PRESENZA ELEMENTO SU TERZA PUNTA							//	//			//					

(*) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630286/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO CONNETTORI	COMPRESSA N°	63018	F. n.	205
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		CLIENTE:	F. M. A.	di	254

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE							DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO						
B5FC3		CENTRATORE N° 1 AL. C.							L3	0,35				360,35					
B5FC4		CENTRATORE N° 1 BASSO							//	//				//					
B7FC1		ARRESTO N° 4 APERTIC							//	//				//					
B7FC2		ARRESTO N° 4 CHIUSC							//	//				//					
B7FC3		PRESENZA ELEMENTO SU ARRESTO N° 4							//	//				//					
B7FC4		DOSATORE N° 6 APERTIC							//	//				//					
B7FC5		DOSATORE N° 6 CHIUSC							//	//				//					
B7FC6		PRESENZA ELEMENTO VERSO SCARICO A MANO SU RULL. N° 6							//	//				//					
B7FC7		PRESENZA ELEMENTO VERSO TAVOLA N° 6							//	//				//					
B8FC1		CONTROLLO ARRESTO MECCANICO INSERITO							//	//				//					
B8FC2		PRESENZA 1° PEZZO							//	//				//					
B8FC3		PRESENZA 2° PEZZO							//	//				//					
B9FC4		TROPO PIENO SU TAV. GIR. N° 4							//	//				//					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI MECCANICA	DISEGNO N°	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		CABLAGGIO CONNETTORI	COMPRESSA N°	F. N. A.
	DATA: 30.10.92	LAIMAR 630186/17	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		CLIENTE: F. N. A.	F. N. A. 206

F. N. A. 254

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (4)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
89FC2	ARRESTO N° 3 APERTO								L3	0,35			360,35					
89FC3	ARRESTO N° 3 CHIUSO								//	//			//					
89FC4	PRESENZA ELEMENTO SU ARRESTO N° 3								//	//			//					
89FC5	TROPPO PIENO SU DOS. N° 6								//	//			//					
91FC1	DOSATORE N° 5 APERTO								//	//			//					
91FC2	DOSATORE N° 5 CHIUSO								//	//			//					
91FC3	PRESENZA ELEMENTO SU DOSATORE N° 5 (2° PUNTA)								//	//			//					
91FC4	CENTRATORE N° 2 ALTO								//	//			//					
91FC5	CENTRATORE N° 2 BASSO								//	//			//					
91FC6	PRESENZA ELEMENTO SU DOSATORE N° 5 (3° PUNTA)								//	//			//					
99FC1	PRESENZA ELEMENTO : SU TAV. GIR N° 5								//	//			//					
99FC2	PRESENZA ELEMENTO 2 SU TAV. GIR N° 5								//	//			//					
99FC3	TROPPO PIENO SU RULLIERA TAV. GIR N° 5								//	//			//					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630286/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO CONNETTORI	COMMESSA N°	63018	Fg. n°	207
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-		CLIENTE:	F.M.A.		254
					SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125					

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
18FC1	TAVOLA GIR. N° 3 NON IN ULTRECORSA (AVANTI)											1709 1801		X23-5 X23-6				
18FC2	TAVOLA GIR. N° 3 NON IN ULTRECORSA (INDIETRO)											1709 1802		X23-5 X23-7				
18FC3	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 3 (AVANTI)											1709 1803		X23-5 X23-8				
18FC4	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 3 (INDIETRO)											1709 1804		X23-5 X23-9				
18FC5	DISCENSORE NON IN ULTRECORSA (ALTO)											1709 1805		X23-10 X23-11				
18FC6	DISCENSORE NON IN ULTRECORSA (BASSO)											1709 1806		X23-10 X23-12				
18FC7	STOP DISCENSORE (ALTO)											1709 1807		X23-10 X23-13				
18FC8	STOP DISCENSORE (BASSO)											1709 1808		X23-10 X23-14				
19FC1	TAVOLA GIR. N° 4 NON IN ULTRECORSA (AVANTI)											1709 1901		X19-16 X19-17				
19FC2	TAVOLA GIR. N° 4 NON IN ULTRECORSA (INDIETRO)											1709 1902		X19-16 X19-18				
19FC3	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 4 (AVANTI)											1709 1903		X19-16 X19-19				
19FC4	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 4 (INDIETRO)											1709 1904		X19-16 X19-20				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 004805C4

CCD. COLORE: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 02.11.93	DISEGNO N° 63C186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17 SCARICO OP.120 - CARICO OP.125	CABELLAGGIO BORDO MACCHINA	CONNESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Segue Fg. 214
	DISEGNO N° LAIMAR	DATA: 02.11.93	DISEGNO N° 63C186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM.B ITEM17 SCARICO OP.120 - CARICO OP.125	CABELLAGGIO BORDO MACCHINA	CONNESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE	CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAYO	SEZ. mmq.										
19FC5	CONTROLLO COLLISIONI DISCENSORE		1709 1905		X23-23 X21-24													
19FC6	CONTROLLO COLLISIONI DISCENSORE		1905 1906		X21-23 X21-22													
19FC7	CONTROLLO PREDISP. PERNO SICUREZZA DISCENSORE		1709 1907		X23-23 X23-24													
20FC1	TAVOLA GIR. N° 5 NON IN OLTRECORSA (AVANTI)		1709 2001		X22-20 X22-21													
20FC2	TAVOLA GIR. N° 5 NON IN OLTRECORSA (INDIETRO)		1709 2002		X22-20 X22-22													
20FC3	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 5 (AVANTI)		1709 2003		X22-20 X22-23													
20FC4	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 5 (INDIETRO)		1709 2004		X22-20 X22-24													
27FC1	TAVOLA GIR. N° 2 NON IN OLTRECORSA (AVANTI)		2609 2701		X17-6 X17-7													
27FC2	TAVOLA GIR. N° 2 NON IN OLTRECORSA (INDIETRO)		2609 2702		X17-6 X17-8													
27FC3	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 2 (AVANTI)		2609 2703		X17-6 X17-9													
27FC4	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 2 (INDIETRO)		2609 2704		X17-6 X17-10													
27FC5	ASCENSORE NON IN OLTRECORSA (ALTO)		2609 2705		X17-1 X17-2													

1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. CO480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Ditta: LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+ SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fog. n°: 214 di 254
	DATA: 30.10.92						

Modifiche:

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N°	MACHINIA:		COMMESA N° 63018	Fg. n. 242
	DATA: 30.10.92	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILLO N	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILLO	CAVO	SEZ. mmq.		
84FC1		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8400		X21-9					
84FC2		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8401		X21-10					
84FC3		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8402		X21-11					
84FC4		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8403		X21-12					
84FC5		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8404		X21-13					
84FC6		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 DECODIFICA BINARIA									1203 8405		X21-14					
84FC7		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 PARITA'									1203 8406		X21-15					
84FC8		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 LIBERO									1203 8407		X21-16					
85FC1		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 AVANTI									1203 8500		X21-17					
85FC2		TAST. DI RICONOSCIMENTO N° 1 INDIETRO									1203 8501		X21-18					
86FC1		RALENTAMENTO DISCENSORE (BASSO)									1203 8604		X23-20					
86FC2		RALENTAMENTO DISCENSORE (ALTO)									1203 8605		X23-21					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° LAIMAR	MACCHINA: LINEA D'AVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-	CABELLAGGIO BOPPO MACCHINA	CONMESSA N° 6301B	Fd. n. 213
	DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630186/17	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CLIENTE: F. M. A.	DI 254

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										CONTATTO	FILO N.	MORSETT. AFMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
89FC6	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 AVANTI											1203 8906		X19-6				
89FC7	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 INDIETRO											1203 8907		X19-7				
90FC1	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9000		X19-8				
90FC2	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9001		X19-9				
90FC3	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9002		X19-10				
90FC4	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9003		X19-11				
90FC5	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9004		X19-12				
90FC6	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 DECODIFICA BINARIA											1203 9005		X19-13				
90FC7	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 PARITA'											1203 9006		X19-14				
90FC8	TAST. DI RICONOSCIMENTC N° 2 LIBERO											1203 9007		X19-15				
19FC8	PERNO DI SICUREZZA DISCENSORE INSERITO											1203-1908 1907 6906		X23-24 X7-9				
28FC8	PERNO DI SICUREZZA ASCENSORE INSERITO											1203-2808 2806 7007		X18-12 X6-8				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. C0480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE S/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI AUTOMAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/17	MACCHINA:	LINEA DI LAVOIAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	214
	DATA:	02.11.93				BASAMENTO MOTORE - AM.B ITEM17		CLIENTE:	F.M.A.		01
					SCARICO OP.120 - CAJICO OP.125						254

Segue Fg. 215

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA		COLORE FILLO	CAVO		SEZ. mmq.
30M2		MOTORE RULLIERA N° 8									30R4 30S4 30T4	L1 L1 L1						
30M3		MOTORE RULLIERA N° 9									30R6 30S6 30T6	L1 L1 L1						
31M1		MOTORE RULLIERA N° 10									31R2 31S2 31T2	L1 L1 L1						
31M2		MOTORE RULLIERA N° 11									31R4 31S4 31T4	L1 L1 L1						
32M1		MOTORE ARRESTO N° 3									32R2 32S2 32T2	L1 L1 L1						
32M2		MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 4									32R4 32S4 32T4	L1 L1 L1						
32M3		MOTORE RULLIERA TAVOLA GIR. N° 4									32R6 32S6 32T6	L1 L1 L1						
33M1		MOTORE ARRESTO N° 4									33R2 33S2 33T2	L1 L1 L1						
33M2		MOTORE RULLIERA N° 6									33R4 33S4 33T4	L1 L1 L1						
33M3		MOTORE DOSATORE N° 6									33R6 33S6 33T6	L1 L1 L1						
34M1		MOTORE DOSATORE N° 5									34R2 34S2 34T2	L1 L1 L1						
34M2		MOTORE DOSATORE N° 7									34R4 34S4 34T4	L1 L1 L1						

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 30.10.92	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 245
	LAMMAR	CILINDRO N° 63C186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CABLAGGIO BORDO MACCHINA

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
34M3	MOTORE DOSATORE N° 3											34R6 34S6 34T6 35R2 35S2 35T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
35M1	MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 3											35R4 35S4 35T4 35R6 35S6 35T6	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
35M2	MOTORE RULLIERA TAVOLA GIR. N° 3											35R4 35S4 35T4 35R6 35S6 35T6	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
35M3	MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 5											35R6 35S6 35T6 36R2 36S2 36T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
36M1	MOTORE RULLIERA TAVOLA GIR. N° 5											36R2 36S2 36T2 37I6 37I7 37I8	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
37M1	MOTORE DISCENSORE											37I8 36R4 36S4 36T4 36R2 36S2 36T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1 L1					
37F1	FRENO PER MOTORE DISCENSORE											36R2 36S2 36T2 38R2 38S2 38T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
38M1	MOTORE RULLIERA N° 12											38R2 38S2 38T2 39R2 39S2 39T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
39M1	MOTORE RULLIERA N° 1											39R2 39S2 39T2 39R4 39S4 39T4	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
39M2	MOTORE RULLIERA TAVOLA GIR. N° 2											39R4 39S4 39T4 39R6 39S6 39T6	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
39M3	MOTORE RULLIERA N° 7											39R6 39S6 39T6 40R2 40S2 40T2	L1 L1 L1 L1 L1 L1					
40M1	MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 1											40R2 40S2 40T2 40I2	L1 L1 L1 L1					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 DIMEAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 123 / CARICO OP. 125	CABLEGGIO BORDO MACCHINA	COMMESA N° 63018	CLIENTE F.M.A.	Fig. n. 216
	Dato: DATA: 30.10.92	LAIMAR	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CLIENTE F.M.A.	Fig. n. 254	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. S.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.		
40M2	MOTORE ARRESTO N° 1											40R4 40S4 40T4	L1 L1 L1						
40M3	MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 2											40R6 40S6 40T6	L1 L1 L1						
41M1	MOTORE RULLIERA TAVOLA GIR. N° 1											41R2 41S2 41T2	L1 L1 L1						
41M2	MOTORE ARRESTO N° 2											41R4 41S4 41T4	L1 L1 L1						
41M3	MOTORE RULLIERA N° 4											41R6 41S6 41T6	L1 L1 L1						
42M1	MOTORE DOSATORE N° 4											42R2 42S2 42T2	L1 L1 L1						
42M2	MOTORE RULLIERA N° 2											42R4 42S4 42T4	L1 L1 L1						
42M3	MOTORE DOSATORE N° 2											42R6 42S6 42T6	L1 L1 L1						
44M1	MOTORE ASCENSORE											44R6 44I7 44I8	L1 L1 L1						
44F1	FRENO PER MOTORE ASCENSORE											43R2 43S2 43T2	L1 L1 L1						

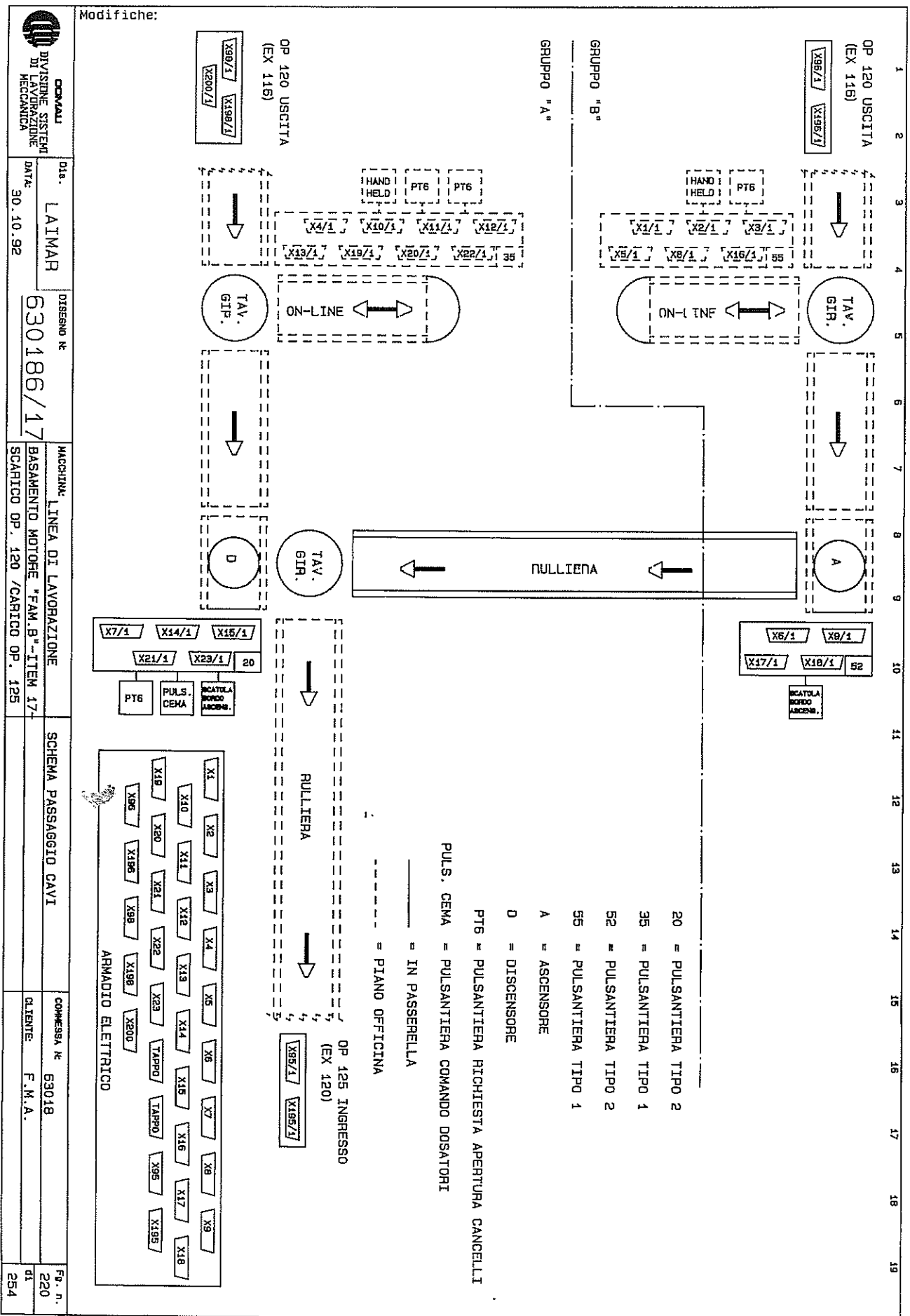
(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 0C480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA CI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.8"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 217
	DATA: 30.10.92	LAMAR	COD. COLORE:	COD. COLORE:	Fg. n. 254

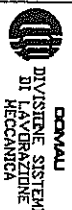


Modifiche:

		CONNETTORE : X4	
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4	X4	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X4/1	X4/1	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4	1207		
5	1202		
6	6500		
7	6501		
8	6500		
9	6501		
10	6502		
11	6503		
12	6504		
13	6505		
14	6506		
15	6507		
16	11301		
17	11302		
18	11303		
19	11304		
20	11305		
21	11306		
22	11307		
23			
24			

CONNETTORE : X5				
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE		
	X5	X5		
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE		
	X5/1	X5/1		
PIN	FILO			
1	1905			
2	1906			
3	1915			
4	1202			
5				
6	10400			
7	10401			
8	10402			
9	10403			
10	10404			
11	10405			
12	10406			
13	10407			
14	10500			
15	10501			
16	10502			
17	10503			
18	10504			
19	10505			
20	10506			
21	10507			
22	10600			
23	10601			
24	10602			

12	13	14	15	16	17
CONNETTORE : X6					
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE		
	X6		X6		
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE		
	X6/1		X6/1		
PIN	FILO				
1	7000				
2	7001				
3	7002				
4	7003				
5	7004				
6	7005				
7	7006				
8	7007				
9	1207				
10	1202				
11					
12	1611				
13	1613				
14					
15	1722				
16	1723				
17					
18	10603				
19	10604				
20	10605				
21	10606				
22	10607				
23					
24					



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 30.10.92

DISEGNO N°
630186/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-
SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125

CONFIGURAZIONE CONNETTORI

COMMESSA N° 63018
CLIENTE F.M.A.

Fig. n°
222
di
254

Modifiche:

CONNETTORE : X7			CONNETTORE : X8			CONNETTORE : X9		
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X7/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X7/1	PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X8/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X8/1	PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X9/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X9/1
PIN	FILLO		PIN	FILLO		PIN	FILLO	
1	6900		1	1723		1	11600	
2	6901		2	1730		2	11601	
3	6902		3	6602		3	11602	
4	6903		4	6603		4	11603	
5	6904		5	6504		5	11604	
6	6905		6			6	11605	
7	6906		7			7	11606	
8	6907		8	1203		8	11607	
9	12100		9	7400		9		
10	12101		10	7401		10		
11	12102		11			11		
12	1730		12			12		
13	1705		13	11800		13		
14	14012		14	11801		14		
15	14013		15	11802		15		
16	14014		16	11803		16		
17	14015		17	11804		17		
18			18	11805		18		
19	1202		19	11806		19		
20			20	11807		20		
21			21	12200		21		
22			22	1202		22	1202	
23			23	1203		23		
24			24	1203		24	1203	

	Dib.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/17	MACHIN.	LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMPRESA N°	63018	Fg. n.	223
	DATA:	30.10.92			SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125			CLIENTE	F.M.A.		254

Modifiche:

CONNETTORE : X10			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X10	SIGLA SU PARTE MOBILE X10	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X10/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X10/1	
PIN	FILLO		
1	7100		
2	7101		
3	7102		
4	7103		
5	7104		
6	7105		
7	7106		
8	7107		
9	7200		
10	7202		
11	7203		
12	7204		
13	7205		
14	7206		
15	7207		
16	1613		
17	1614		
18	1207		
19	1202		
20	1609		
21	2004		
22			
23	1204		
24	1210		

CONNETTORE : X11			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X11	SIGLA SU PARTE MOBILE X11	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X11/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X11/1	
PIN	FILLO		
1	10700		
2	10701		
3	10702		
4	10703		
5	10704		
6	10705		
7	10706		
8	10707		
9			
10			
11	2017		
12	2018		
13	10800		
14	10801		
15	10802		
16			
17	12103		
18	12104		
19	12105		
20	12106		
21	12107		
22			
23			
24			

CONNETTORE : X12			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X12	SIGLA SU PARTE MOBILE X12	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X12/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X12/1	
PIN	FILLO		
1	7500		
2	7501		
3	7502		
4	7503		
5	7504		
6	7505		
7			
8			
9			
10	2005		
11	2022		
12	2021		
13	2019		
14	2018		
15	10900		
16	10901		
17	10902		
18	10903		
19	10904		
20	10905		
21	10906		
22	10907		
23			
24			

Segue Fig. 225

 DIVISIONE SISTEMI DI MECCANICA	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B ITEM17	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMMESSA N° 63018	Fig. n° 224
	DATA: 02.11.93	SCARICO OP. 120 - CARICO OP. 125	CLIENTE: F.M.A.	254	

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
CONNETTORE : X13						CONNETTORE : X14						CONNETTORE : X15								
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA		SIGLA SU PARTE MOBILE		PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X13		X13																	X14
X13/1		X13/1		X14/1		X14/1		X15/1		X15/1		X15/1		X15/1		X15/1		X15/1		
PIN	FILO		FILO		PIN	FILO		FILO		FILO		PIN	FILO		FILO		FILO		FILO	
1	2017		2017		1	11700		11700		11700		1	1614		1614		1614		1614	
2	2005		2005		2	11701		11701		11701		2	1602		1602		1602		1602	
3	6505		6505		3	11702		11702		11702		3	2019		2019		2019		2019	
4	6506		6506		4	11703		11703		11703		4	2020		2020		2020		2020	
5	6507		6507		5	11704		11704		11704		5	2020		2020		2020		2020	
6	6406		6406		6	11705		11705		11705		6	2021		2021		2021		2021	
7	6407		6407		7	11706		11706		11706		7	7300		7300		7300		7300	
8	1203		1203		8	11707		11707		11707		8	7301		7301		7301		7301	
9	7402		7402		9							9	7302		7302		7302		7302	
10	7403		7403		10							10	7303		7303		7303		7303	
11					11	10803		10803		10803		11	7304		7304		7304		7304	
12					12	10804		10804		10804		12	7305		7305		7305		7305	
13	11900		11900		13	10805		10805		10805		13	7306		7306		7306		7306	
14	11501		11501		14	10806		10806		10806		14	7307		7307		7307		7307	
15	11502		11502		15	10807		10807		10807		15	7506		7506		7506		7506	
16	11903		11903		16							16	7507		7507		7507		7507	
17	11904		11904		17							17	11000		11000		11000		11000	
18	11905		11905		18							18	11001		11001		11001		11001	
19	11906		11906		19							19	11002		11002		11002		11002	
20	11907		11907		20							20	1202		1202		1202		1202	
21	12201		12201		21							21	1207		1207		1207		1207	
22	1202		1202		22	1202		1202		1202		22								
23	1203		1203		23							23								
24	1203		1203		24	1203		1203		1203		24								

Modifiche:



DISEGNO N°
LAIMAR

DATA:
30.10.92

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-
SCARICO OP. 129 /CARICO OP. 125

CONFIGURAZIONE CONNETTORI

COMMESSA N°
630186

CLIENTE
F.M.A.

Fg. n.
225

254

Modifiche:

CONNETTORE : X19			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X19	SIGLA SU PARTE MOBILE X19	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X19/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X19/1	
PIN	FILLO		
1	8901		
2	8902		
3	8903		
4	8904		
5	8905		
6	8906		
7	8907		
8	9000		
9	9001		
10	9002		
11	9003		
12	9004		
13	9005		
14	9006		
15	9007		
16	2009		
17	2101		
18	2102		
19	2103		
20	2104		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X20			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X20	SIGLA SU PARTE MOBILE X20	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X20/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X20/1	
PIN	FILLO		
1	8700		
2	8701		
3	8702		
4	8703		
5	8704		
6	8705		
7	8706		
8	8707		
9	9100		
10	9101		
11	9102		
12	9103		
13	9104		
14	9105		
15	9106		
16	9107		
17	8204		
18	8205		
19	8206		
20	8207		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X21			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X21	SIGLA SU PARTE MOBILE X21	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X21/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X21/1	
PIN	FILLO		
1	8300		
2	8301		
3	8302		
4	8303		
5	8304		
6	8305		
7	8306		
8	8307		
9	8400		
10	8401		
11	8402		
12	8403		
13	8404		
14	8405		
15	8406		
16	8407		
17	8500		
18	8501		
19	8502		
20	8503		
21	8504		
22	2107		
23	2106		
24	2106		

	Dia. LAIMAR DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+ SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	CONSEGNA N° 63018 CLIENTE F.M.A.	Fg. n° 227 di 254
---	---	-----------------------------	--	----------------------------------	---	-----------------------------

1	2	3	4	5
CONNETTORE : X22				
ARMADIO ELETTTRICO	SIGLA SU	SIGLA SU		
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE		
	X22	X22		
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU	SIGLA SU		
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE		
	X22/1	X22.'4		
PIN	FILO			
1	2400			
2	2412			
3	2412			
4	2405			
5	1202			
6	2414			
7	1202			
8	2413			
9	2606			
10	2605			
11	14008			
12	14009			
13	14010			
14	14011			
15	1202			
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

Modifiche:



DOMANI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA: 30.10.92
LAIMAR

DISEGNO N°
630286/17

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

CONFIGURAZIONE CONNETTORI

COMPRESSA N° 63018
CLIENTE: F.M.A.

FO. N°
228
254

Modifiche:

CONNETTORE : X95			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X95	SIGLA SU PARTE MOBILE X95	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X95/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X95/1	
PIN	FILLO		
1	1209		
2	5700		
3	5701		
4	5702		
5	5703		
6	5704		
7	5705		
8	5706		
9	5707		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X96			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X96	SIGLA SU PARTE MOBILE X96	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X96/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X96/1	
PIN	FILLO		
1	1209		
2	5300		
3	5301		
4	5302		
5	5303		
6	5304		
7	5305		
8	5306		
9	5307		
10	5400		
11	5401		
12	5402		
13	5403		
14	5404		
15	5405		
16	5406		
17	5407		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X97			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X97	SIGLA SU PARTE MOBILE X97	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X97/1	SIGLA SU PARTE MOBILE X97/1	
PIN	FILLO		
1	1209		
2	5400		
3	5401		
4	5402		
5	5403		
6	5404		
7	5405		
8	5406		
9	5407		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630286/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	CODICE N° 63018 CLIENTE F.M.A.	Fg. n° 229

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Modifiche:																			
CONNETTORE : X98																			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X98		SIGLA SU PARTE MOBILE X98																
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X98/1		SIGLA SU PARTE MOBILE X98/1																
PIN	FILO																		
1	1209																		
2	4900																		
3	4901																		
4	4902																		
5	4903																		
6	4904																		
7	4905																		
8	4906																		
9	4907																		
10	5000																		
11	5001																		
12	5002																		
13	5003																		
14	5004																		
15	5005																		
16	5006																		
17	5007																		
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
CONNETTORE : X195																			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X195		SIGLA SU PARTE MOBILE X195																
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X195/1		SIGLA SU PARTE MOBILE X195/1																
PIN	FILO																		
1																			
2	5800																		
3	5801																		
4	5802																		
5	5803																		
6	5804																		
7	5805																		
8	5806																		
9	5807																		
10	COM. +24V																		
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
CONNETTORE : X196																			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA X196		SIGLA SU PARTE MOBILE X196																
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA X196/1		SIGLA SU PARTE MOBILE X196/1																
PIN	FILO																		
1																			
2	5600																		
3	5601																		
4	5602																		
5	5603																		
6	5604																		
7	5605																		
8	5606																		
9	5607																		
10	COM. +24V																		
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			



CONSUMI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVABRACCIA
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N.
630.86/17

MACHIN.
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17-
SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

CONFIGURAZIONE CONNETTORI

COMMESSA N.
63018
CLIENTE:
F.M.A.

FR. P.
230
di
254

1				2				3				4				5				6				7				8				9				10				11				12				13				14				15				16				17				18				19			
CONNETTORE : X197																CONNETTORE : X198																CONNETTORE : X200																																											
ARMADIO ELETTRICO				SIGLA SU PARTE FISSA				SIGLA SU PARTE MOBILE				ARMADIO ELETTRICO				SIGLA SU PARTE FISSA				SIGLA SU PARTE MOBILE				ARMADIO ELETTRICO				SIGLA SU PARTE FISSA				SIGLA SU PARTE MOBILE																																											
PULSANTIERA GENERALE				SIGLA SU PARTE FISSA X197/1				SIGLA SU PARTE MOBILE X197/1				PULSANTIERA GENERALE				SIGLA SU PARTE FISSA X198/1				SIGLA SU PARTE MOBILE X198/1				PULSANTIERA GENERALE				SIGLA SU PARTE FISSA X200/1				SIGLA SU PARTE MOBILE X200/1																																											
PIN				FILO				PIN				FILO				PIN				FILO				PIN				FILO																																															
1				5600				1				5200				1				4700				1																																																			
2				5601				2				5201				2				4702				2																																																			
3				5602				3				5202				3				4703				3																																																			
4				5603				4				5203				4				4704				4																																																			
5				5604				5				5204				5				4705				5																																																			
6				5605				6				5205				6				4706				6																																																			
7				5606				7				5206				7				4707				7																																																			
8				5607				8				5207				8				4708				8																																																			
9				COM. +24V				9				COM. +24V				9				4709				9																																																			
10								10								10								10																																																			
11								11								11								11																																																			
12								12								12								12																																																			
13								13								13								13																																																			
14								14								14								14																																																			
15								15								15								15																																																			
16								16								16								16																																																			
17								17								17								17																																																			
18								18								18								18																																																			
19								19								19								19																																																			
20								20								20								20																																																			
21								21								21								21																																																			
22								22								22								22																																																			
23								23								23								23																																																			
24								24								24								24																																																			

Modifiche:

COMPAGNIA DI LAVORAZIONE MECCANICA

DISEGNO N° 630186/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125

CLIENTE: F.M.A.

FO. N. 231

254

SEQUE PAG. 239

Modifiche:

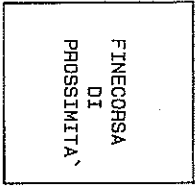
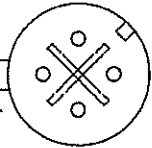
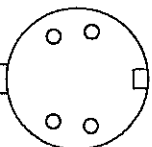
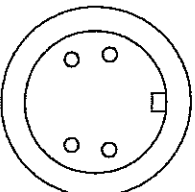
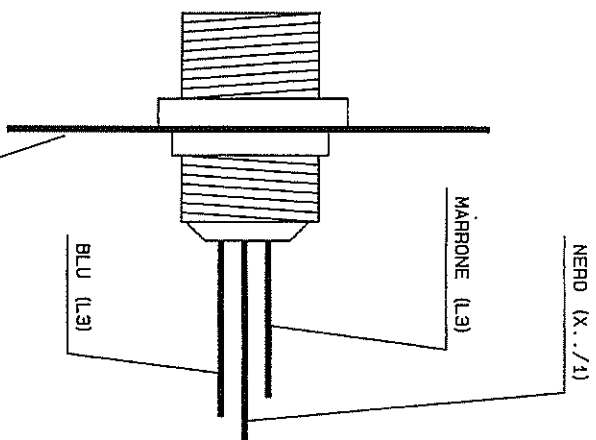
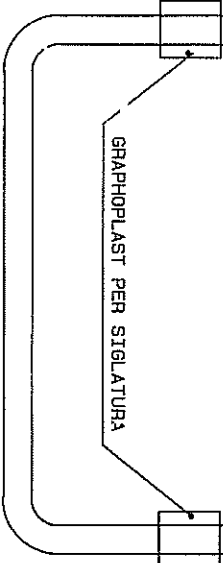
CONNETTORE : X199			
ARMADIO ELETTRICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X199	X199	
PULSANTIERA GENERALE	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	X199/1	X199/1	
PIN	FILO		
1			
2	5900		
3	5901		
4	5902		
5	5903		
5	5904		
7	5905		
8	5906		
9	5907		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 233

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno n°	630186/17	MACHIN.	LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE CONNETTORI	COMPRESSA N°	63018	F.d. n. 232 di 254
	DATA:	02.11.93			SCARICO OP.120 - CARICO OP.125			CLIENTE:	F.M.A.	

 CCMALL DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR	DESIGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVABRAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125		CONFIGURAZIONE CAVO DI COLLEGAMENTI FINECORSA E SCATOLA DI DERIVAZ. (PULSANT.)		COMMESA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 233 di 254
Modifiche:										
 FINECORSA DI PROSSIMITA'  CONNETTORE FEMMINA VOLANTE LATO FINECORSA  CONNETTORE MASCHIO VOLANTE LATO PANNELLO  CONNETTORE FEMMINA DA PANNELLO  NERO (X./1) MARRONE (L3) BLU (L3) PANNELLO  GRAPHOPLAST PER SIGLATURA										

[illegible]

SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
2IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (50-63A)	TED196A032	CGE		
2IA1		1		COMANDO RINVIATO	TEDRM1	CGE		
2IA1		1		CALOTTE COPRIMORSETTI	TED3CA	CGE		
13BS1		1		SGANCIAIORE A LANCIO DI CORRENTE (24Vcc)		CGE		
13FC1-2-3-4		2		FINECORSA PER BOBINA DI SGANCIO	10SC1	CGE		
3IA1-9IA1		3		INTERR. AUTOMATICO BIPOLARE (6A)	SSX 206-7	SIEMENS		
9IA2								
3IA2-3IA3		4		INTERR. AUTOMATICO BIPOLARE (2A)	SSX 202-7	SIEMENS		
3IA4-3IA5								
3LF1-3LF2		4		PLAFONIERA COMPRESA CI NEON 13W	P8/FLUO	PHILIPS		
3LF3-3LF4					113N 220V			
4DL1-2-3		3		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE	105DTL500	CGE		
3FC1-2-3-4-5		9		FINECORSA PORTE (3NC)	114FCT03	CGE		
4FC1-2-3-4								
13FC5-6-7-8		4		FINECORSA PORTE (3NC)	114FCT30	CGE		
61CT1-61CT2		2		TERMOSTATO (15-65 GRADI CENT.)	SK3112	RITTAL		
9CD1-9CD2		2		CONDIZIONATORE	CKE 100ME	CG RACK		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE										
BTH1		1		TRASFORMATORE MONOFASE PRIM. 380V _{ac} SEC. 220V _{ac} 50Hz CON SCH. ELETTROSTATICO	2000 VA	GILLIO												
BIA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (4-6A)	3VU1300-1MK00	SIEMENS												
37IA1-44IA1		2		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (6-10A)	3VU1300-1ML00	SIEMENS												
30IA2-30IA3		7		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (1,6-2,4A)	3VU1300-1MH00	SIEMENS												
31IA1-31IA2																		
33IA2-39IA1																		
41IA3																		
32IA1-32IA2		23		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0,6-1A)	3VU1300-1MF00	SIEMENS												
32IA3-33IA1																		
33IA3-34IA1																		
34IA2-34IA3																		
35IA1-35IA2																		
35IA3-36IA1																		
38IA1-39IA2																		
39IA3-40IA1																		
40IA2-40IA3																		
41IA1-41IA2																		
42IA1-42IA2																		
42IA3																		
36IA2-43IA1		2		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0,24-0,4A)	3VU1300-1MD00	SIEMENS												
12IA1-12IA3		2		INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (16A)	5SX2116-7WC00	SIEMENS												
12IA1-12IA3		2		CONTATTI AUSILIARI	5SX9-100	SIEMENS												
12IA2		1		INTERR. AUTOMATICO UNIPOLARE (4A)	5SX2104-7	SIEMENS												

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	DISTINTA MATERIALI	COMPRESSA N° 63018	Fg. n. 237
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17+		CLIENTE: F.M.A.	di 254
			SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
5AL1		1		ALIMENTATORE CPU						380/0291A-CF		TECNOSAD						
12AL1		1		ALIMENTATORE 380-24Vcc (25A)														
37AL1-44AL1		2		AZIONAMENTI 4KW						ZDS. 5		FIMET						
37MF1-44MF1		2		MODULO DI FRENATURA						BM7		FIMET						
37PT1-44PT1		2		MODULO REGOLAZIONE POTENZIOMETRICA CON COMANDO A RELE'						EO17302		EUROGI						
37PT1-PT2		4		POTENZIOMETRO 10K								COMM.						
44PT1-PT2																		
16RS1-17RS1		6		RELE' DI SICUREZZA						3TK28		SIEMENS						
24RS1-25RS1																		
26RS1-29RS1																		
132MT1-2-3-4		11		CONTATTORE TRIPOLARE 9A 24Vcc						3TB40-17GBB4		SIEMENS						
134MT7																		
136MT2-4-5-6																		
136MT7																		
141MT2																		
12MT1		1		CONTATTORE TRIPOLARE						3TB47-17GBB4		SIEMENS						
17MT1		3		CONTATTORE TRIPOLARE						3TB43-17GBB4		SIEMENS						
25MT1-26MT1																		
13MT1-13MT2		2		CONTATTORE TRIPOLARE						3TB40-17GBB4		SIEMENS						

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno n°	630186/17	MACHIN.	LINEA DI LAVORAZIONE	DISTINTA MATERIALI	COMPAGNA R.	63018	F. N.	238
	DATA	30.10.92			SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125			CLIENTE	F. M. A.		254

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE					
132MT5-MT6		24		TELEINVERTITORE 9A.24Vcc						3TD10 17-3CB4	SIEMENS							
133MT1-MT2																		
133MT3-MT4																		
133MT5-MT6																		
133MT7-MT8																		
134MT1-MT2																		
134MT3-MT4																		
134MT5-MT6																		
136MT1-MT2																		
136MT3-MT4																		
136MT5-MT6																		
137MT1-MT2																		
137MT3-MT4																		
137MT5-MT6																		
137MT7-MT8																		
138MT1-MT2																		
138MT3-MT4																		
138MT5-MT6																		
138MT7-MT8																		
139MT1-MT2																		
139MT3-MT4																		

Modifiche:

 CIMA S.p.A. DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N. 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 174 SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125	DISTINTA MATERIALI	COMMESA N. 63018	CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 239 di 254
	DATA: 30.10.92						

[illegible]

SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
129C-129D		4		RELE' AUSILIARIO (2+0) 24Vcc	EMR0205/2-4C	EUROGI		
130C-130D								
123A-123B		38		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24Vcc	EMR015/24C	EUROGI		
129C-129D								
123E-123F								
124A-124B								
124C-124D								
125A-125B								
125C-125D								
125E-125F								
125G-125H								
126A-126B								
126C-126D								
126E-126F								
126G-126H								
127A-127B								
127C-127D								
127E-127F								
127G-127H								
129A-129B								
130A-130B								
7PR1-7PR2		2		PRESA A 2 POLI + TERRA	471304	PALAZZOLI		
		Q. B.		MORSETTO 2,5mmq	MDU 2,5 102000	WEIDMULLER		
		Q. B.		MORSETTO PORTAFUSIBILE	WSI 6-10:220	WEIDMULLER		

Modifiche:


CEMMAU
 DIVISIONE SISTEMI
 DI LAVORAZIONE
 DI MECCANICA

Dis. **LAIMAR**
 DATA: 30.10.92

DISEGNO N° **630186/17**

MACCHINE LINEA DI LAVORAZIONE
 BASAMENTO MOTORE "FAM. B"-ITEM 17-
 SCARICO OP. 123 / CARICO OP. 125

DISTINTA MATERIALI

CONMESSA N° **63018**
 CLIENTE **F. M. A.**

Fg. n. **241**
 di **254**

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE										TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE	
14DY1-15DY1		1		STRINGA ALFANUMERICA										LCDM 2X43/ABT	EXAT			
17SL1		2		SELETORE 2 POSIZIONI CON CHIAVE GIALLA										080SC4DC34F033	CEMA			
26SL1				SELETORE										080BF11V				
13SL1		1																
12SL1-2		2		SELETORE 2 POSIZIONI CON CHIAVE ROSSA										080SCD09+F037+	CEMA			
68SL2		-												080BF11V				
68SL1-72SL1		2		SELETORE 2 POSIZIONI CON CHIAVE BLU										080SCD09+F036+	CEMA			
														080BF11V				
68SL3-70SL1		10		SELETORE 2 POSIZIONI CON CHIAVE NERA										080SCD09-F034+	CEMA			
70SL2-70SL3														080BF11V				
73SL1-73SL2																		
72SL3-73SL1																		
73SL2-73SL3																		
70SL3-73SL3		2		SELETORE 3 POSIZ. RIT. A MOLLA CON CHIAVE NERA										080SCERC03+F034+	CEMA			
														080BF11V				
16PS1-16PS6		4		PULSANTE VERDE CON GUARDIA										080PVG+080BF10V	CEMA			
67PS2-71PS2																		

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N°
630186/17

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE *FAM.B*-ITEM 17-
SCARICO OP. 12C /CARICO OP. 125

DISTINTA MATERIALI

COMMESSA N° 63018
CLIENTE F.M.A.

Fg. n.
243
254

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	G. ta	COLICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE										
67PS6-68PS2		12		PULSANTE NERO CON GUARDIA	080PBG+080BF11V	CEMA												
67PS7-70PS1																		
68PS6-68PS7																		
68PS6-68PS5																		
71PS1-73PS1																		
73PS6-72PS1																		
67PS4-67PS6		20		PULSANTE ROSSO CON GUARDIA	080PRG+080BF11V	CEMA												
67PS7-68PS1																		
68PS3-68PS4																		
69PS1-69PS2																		
70PS1-71PS4																		
71PS6-71PS7																		
72PS1-73PS1																		
76PS3-76PS4																		
76PS3-76PS6																		
76PS7-76PS8																		
67PS1-67PS8		4		PULSANTE BLU CON GUARDIA	080PBLG+080BF11V	CEMA												
71PS1-71PS8																		
16PS2-3-4-5		13		PULSANTE A FUNGO ROSSO CON AGGANCIO	080PER+080BF11V	CEMA												
17PS1-2-6-7-8-9																		
26PS1-2-3																		
16PS1		1		BLOCCHETTO DI CONTATTO NA	080B10V	CEMA												

 DIVISIONE SISTEMI DI MECCANICA	Ditta: LAIMAR DATA: 30.10.92	Disegno n° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17 SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	DISTINTA MATERIALI	CONSEGNA RE: 63018 CLIENTE: F.M.A.	F.O. n. 244 254

SIGLA	U. M.	G.t.a`	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE
16LS1-2-3-4		6		LAMPADA SPIA BIANCA	080L SBD+C80ADV+	CEMA		
105LS4-107LS1					099BA9S 24V			
104LS4-5-8		17		LAMPADA SPIA VERDE	080L SYD+C80ADV+	CEMA		
105LS4-2-3-8					099BA9S 24V			
107LS4-5-6-7-8								
108LS1								
109LS3-6								
110LS3								
121LS1								
104LS6-7		17		LAMPADA SPIA BLU	080L SBL D+C80ADV+	CEMA		
105LS6					099BA9S 24V			
106LS3-5-6								
108LS4-6-8								
107LS2-3								
108LS4-6-8								
109LS1-4								
110LS1								
5LS1		1		LAMPADA SPIA CON TRASFORMATORE	080L SBD+080AT110V	CEMA		
					099BA9S 24V			
116DV1-2		4		DISPLAY NUMERICI	ZAS-V412/ZAS-VA04	TELEMECANIQUE		
117DV1-2								

DENOMINAZIONE DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE RICCARICA	DISEGNO DATA: 30.10.92	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASILAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 / CARICO OP. 125	DISTINTA MATERIALI	CONMESSA RE CLIENTE F.M.A.	Fg. n. 245 254
--	-------------------------------------	---	---------------------------	---	-----------------------------

Modifiche:

[illegible]

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta'	COLICE	DESCRIZIONE	TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE										
77FC1-78FC3		19		FINECORSA PROXIMITY DIAM. 30	BES-518-362-54-C	BALLUF												
78FC7-80FC3																		
80FC4-81FC5																		
83FC3-83FC7																		
83FC8-87FC3																		
87FC6-87FC7																		
88FC2-88FC3																		
89FC4-91FC3																		
91FC5-99FC1																		
99FC2																		
18FC1-18FC2		1		FINECORSA MULTIPLJ (4 PISTE)		BALLUF												
18FC3-18FC4																		
18FC5-18FC6		1		FINECORSA MULTIPLJ (6 PISTE)	BNF-519-D06-D1210011	BALLUF												
18FC7-18FC8																		
86FC1-86FC2																		
19FC1-19FC2		1		FINECORSA MULTIPLJ (4 PISTE)		BALLUF												
19FC3-19FC4																		
27FC5-27FC6		1		FINECORSA MULTIPLJ (6 PISTE)	BNF-519-D06-D1210011	BALLUF												
27FC7-27FC8																		
81FC1-81FC2																		
20FC1-20FC2		1		FINECORSA MULTIPLJ (4 PISTE)		BALLUF												
20FC3-20FC4																		
27FC1-27FC2		1		FINECORSA MULTIPLJ (4 PISTE)		BALLUF												
27FC3-27FC4																		

Modifiche:

 DEMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DISEGNO LAIMAR DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630186/17	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 17- SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	DISTINTA MATERIALI	COMMESSA N° 63018 CLIENTE F.M.A.	Fg. n° 248 di 254

Modifiche:

iriche:

SIGLA	U. M.	Q. ta'	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	CONSTRUTTORE	PIC	NOTE
28FC1-28FC2		1		FINECORSA MULTIPLO (4 PISTE)		BALLUF		
28FC3-28FC4								
24FC1-24FC2		4		FINECORSA CON BLOCCO	TZ1-RE 024 SM6+			
24FC3-29FC1				AZIONATORE	024298 +			
				CONNETTORE	SH6EF-013176 +			
19FC5-6-7		7		FINECORSA MECCANICO		TELEMECANIQUE		
25FC1								
28FC5-6-7								
77FC1-80FC1		6		FOTOCELLULE	BOS-18H-2S1-PBSAC+			
81FC1-87FC1					PL50			
88FC1-91FC1								
84FC1-2-3-4-5		2		FINECORSA MULTIPLO (10 PISTE)	BES-516-310-12-60211	BALLUF		
84FC6-7-8								
85FC1-2								
89FC6-7								
90FC1-2-3-4-5								
90FC6-7-8								

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S. LAIMAR	JISREGID N° 630186/17	MACCHINA LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM. B"-ITEM 17+	DISTINTA MATERIALI	CONSEGNA N° 63018	CLIENTE F.M.	Pg. n° 249
	DATA: 30.10.92	SCARICO OP. 120 /CARICO OP. 125	CLIENTE F.M.	Pg. n° 254			