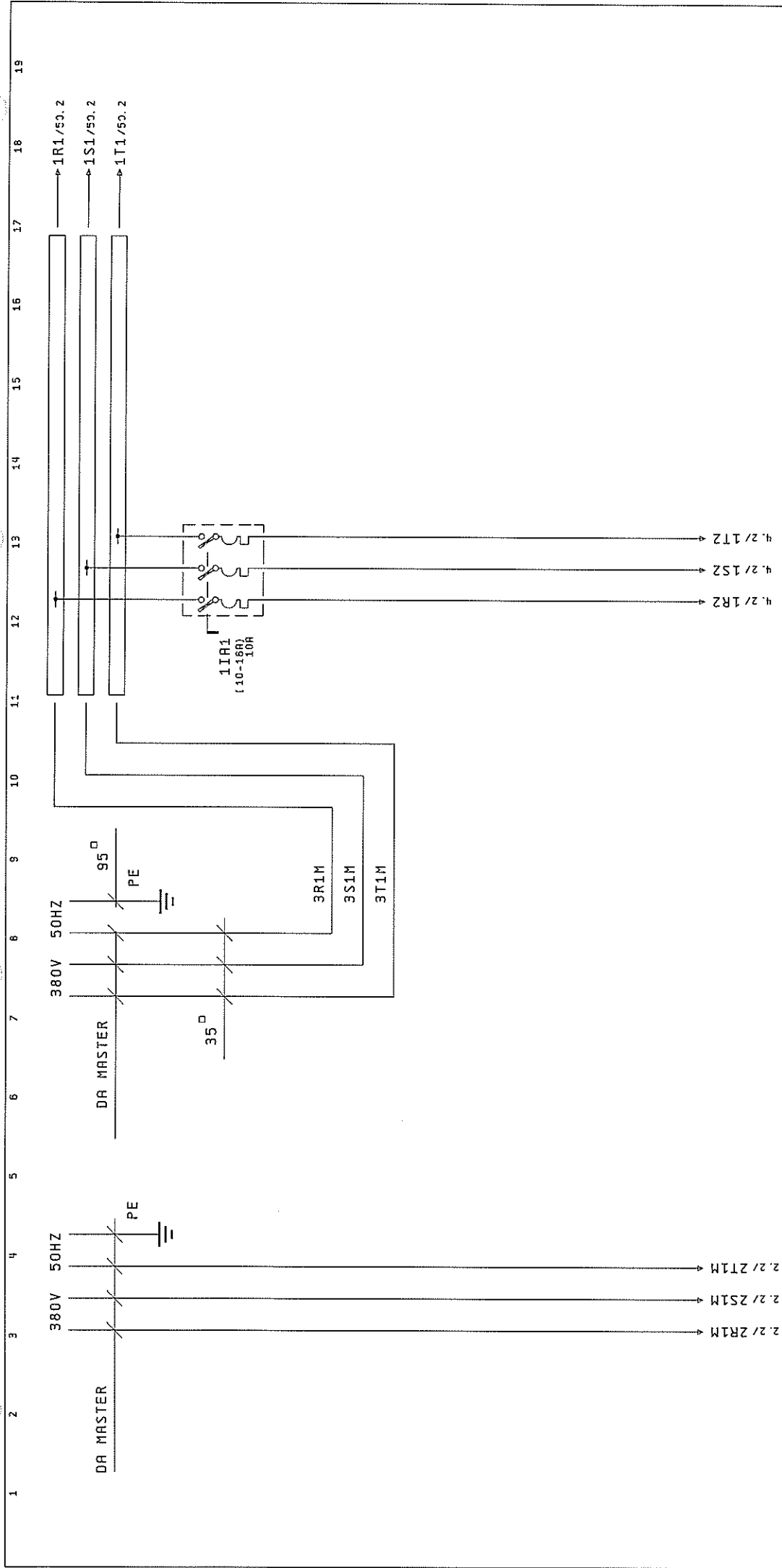


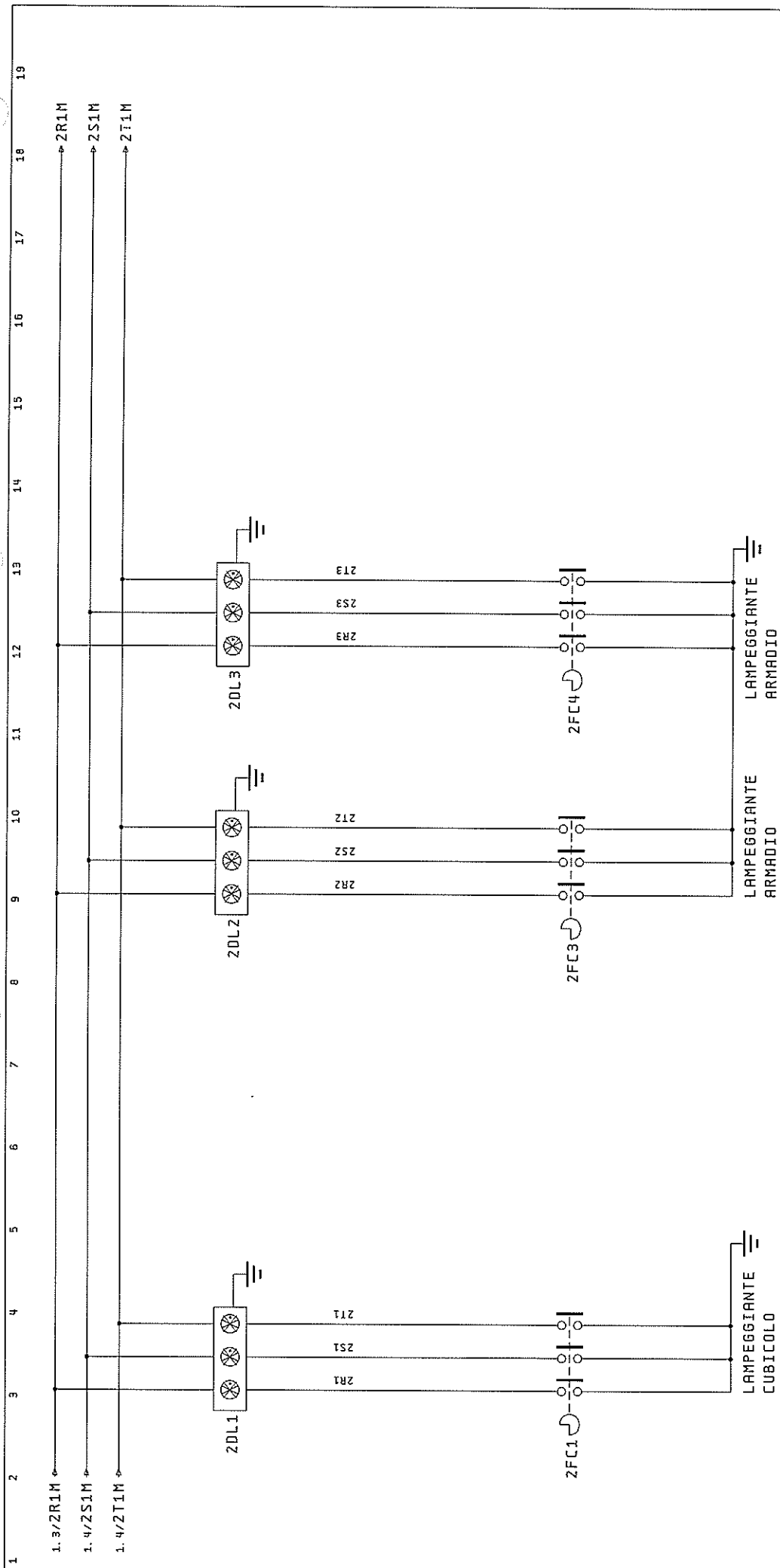


ALIMENTAZIONE
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI

ALIMENTAZIONE
CIRCUITI
DI COMANDO

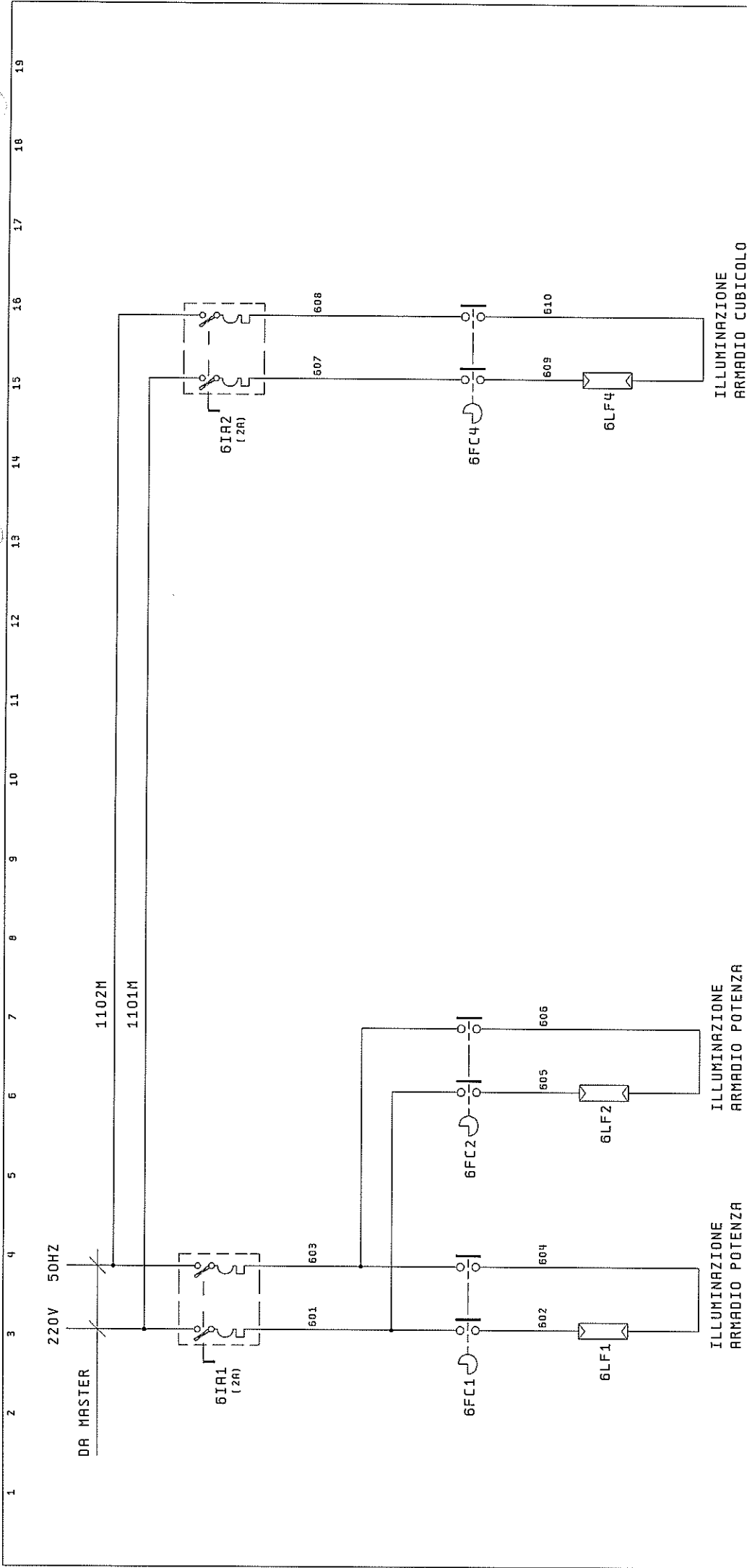
Modifiche:

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	MACCHINA	ALIMENTAZIONE POTENZA	COMMESSA N.	Fg. n.		
	DATA 10. Nov. 2005		565626/01				56562	1	
			STD. 140121/00			BASAMENTO MOTORE		FMA	di
						FAM. B OP. 35		CLIENTE	184
					UNITA' 03.1				



Modifiche:

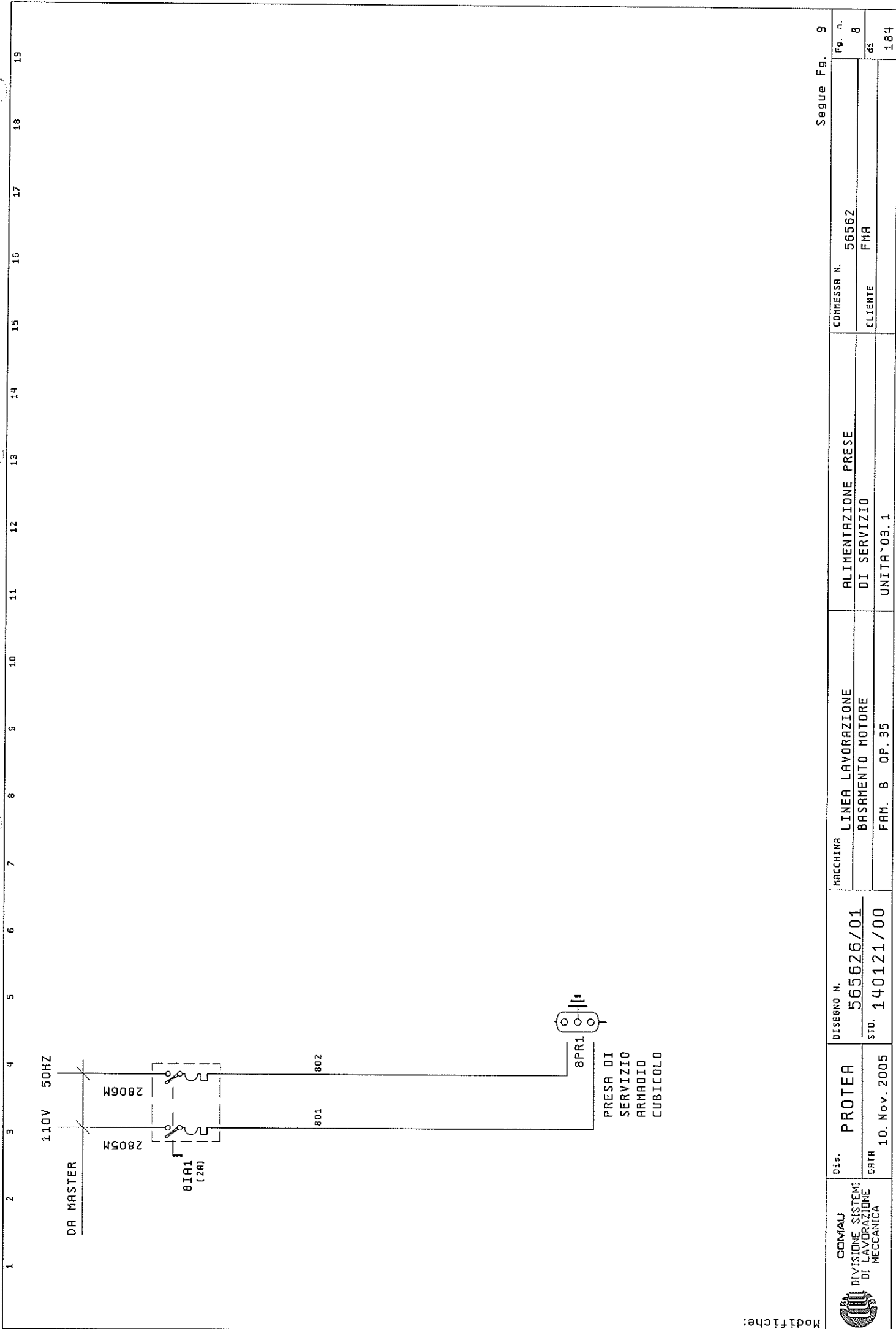
	Dis. DATA	PROTEA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	COMMESSA N. 56562 FMA	Segue Fg. 4	
							Fg. n. 2	184
							d1 CLIENTE	



Modifiche:

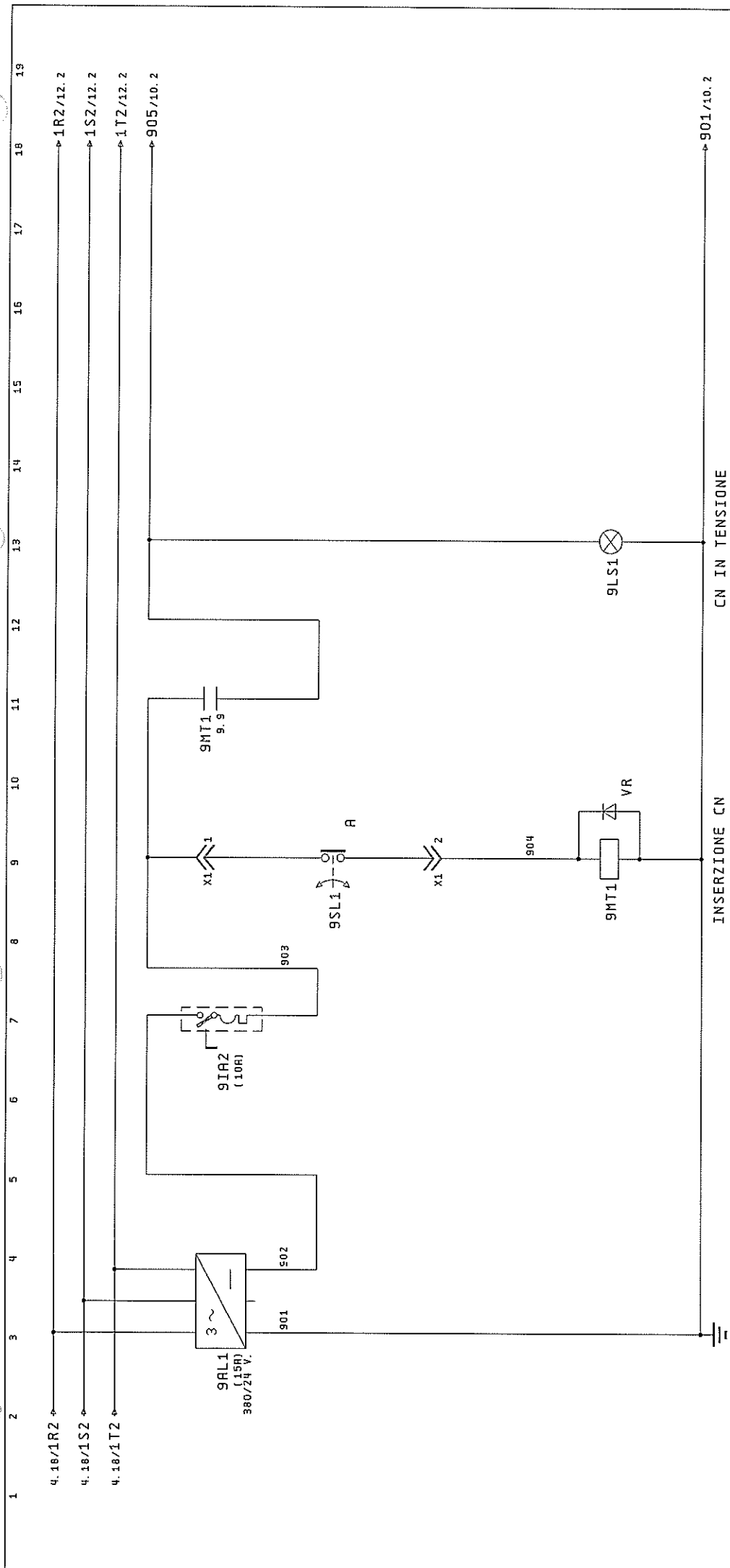
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	MACCHINA	ILLUMINAZIONE ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.	
	DATA	10. Nov. 2005	565626/01	LINEA LAVORAZIONE				56562
			STD.	BASAMENTO MOTORE				FMA
				FAM. B OP. 35				CLIENTE
					UNITA' 03. 1		di	
							184	

Segue Fg. 8



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTERA	DISEGNO N.	MACCHINA	Segue Fg. 9	
	DATA	10. Nov. 2005	565626/01	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE PRESE	Fg. n.
			STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE	DI SERVIZIO	8
				FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1	di
					CLIENTE	184
					56562	
					FMA	



NA NC
 9.11

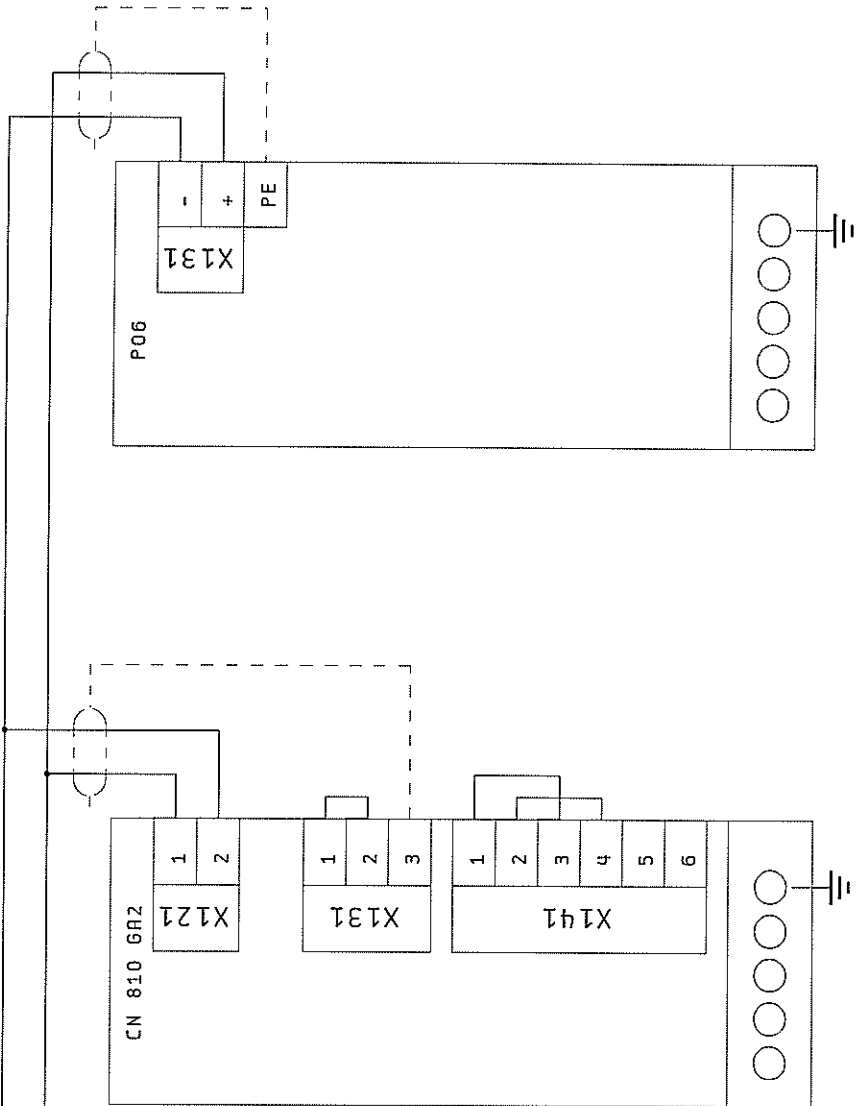
Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTEA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	ALIMENTAZIONE CN UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fg. n. 9 d1 184
	Segue Fg. 10					

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

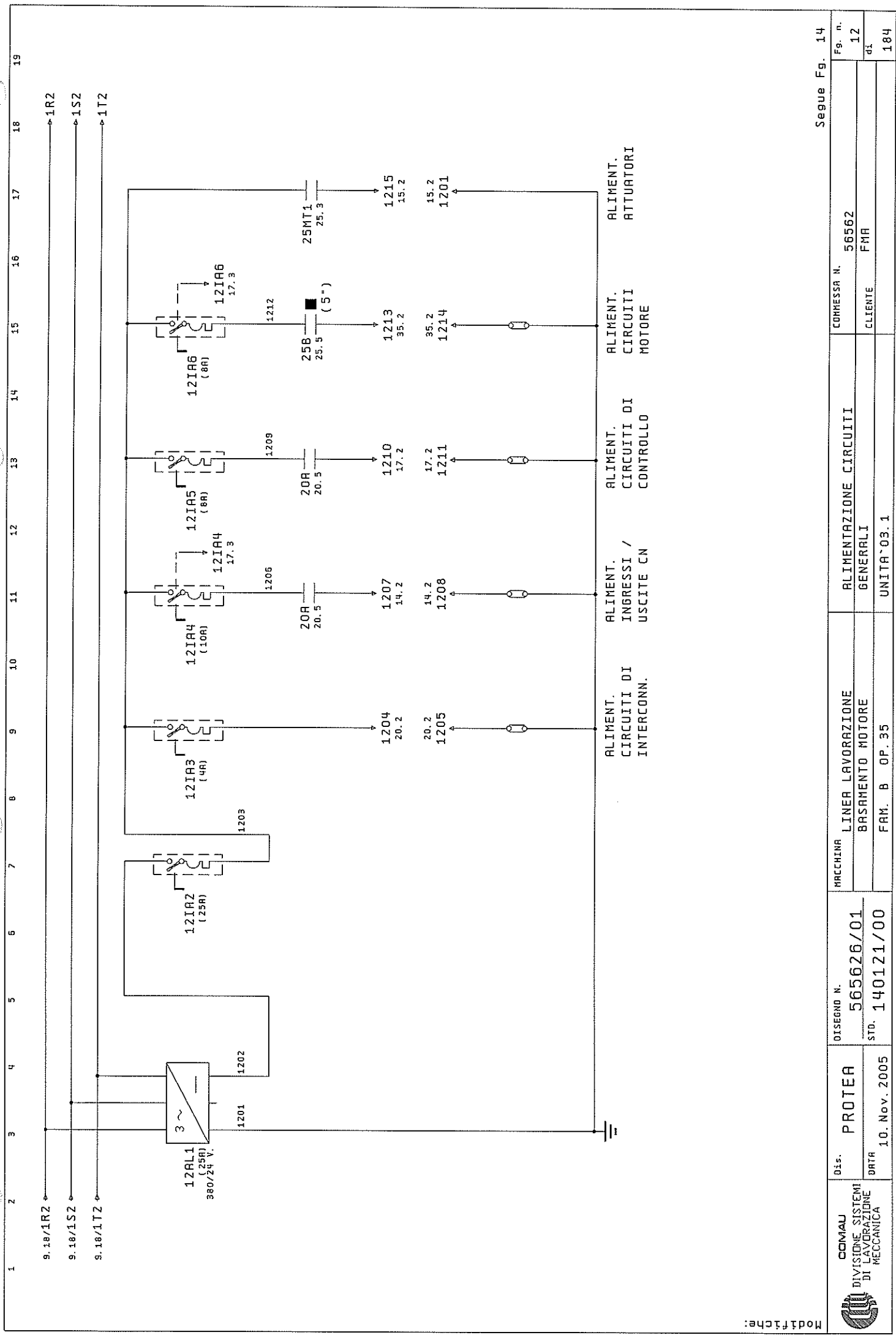
9.18/901

9.18/905

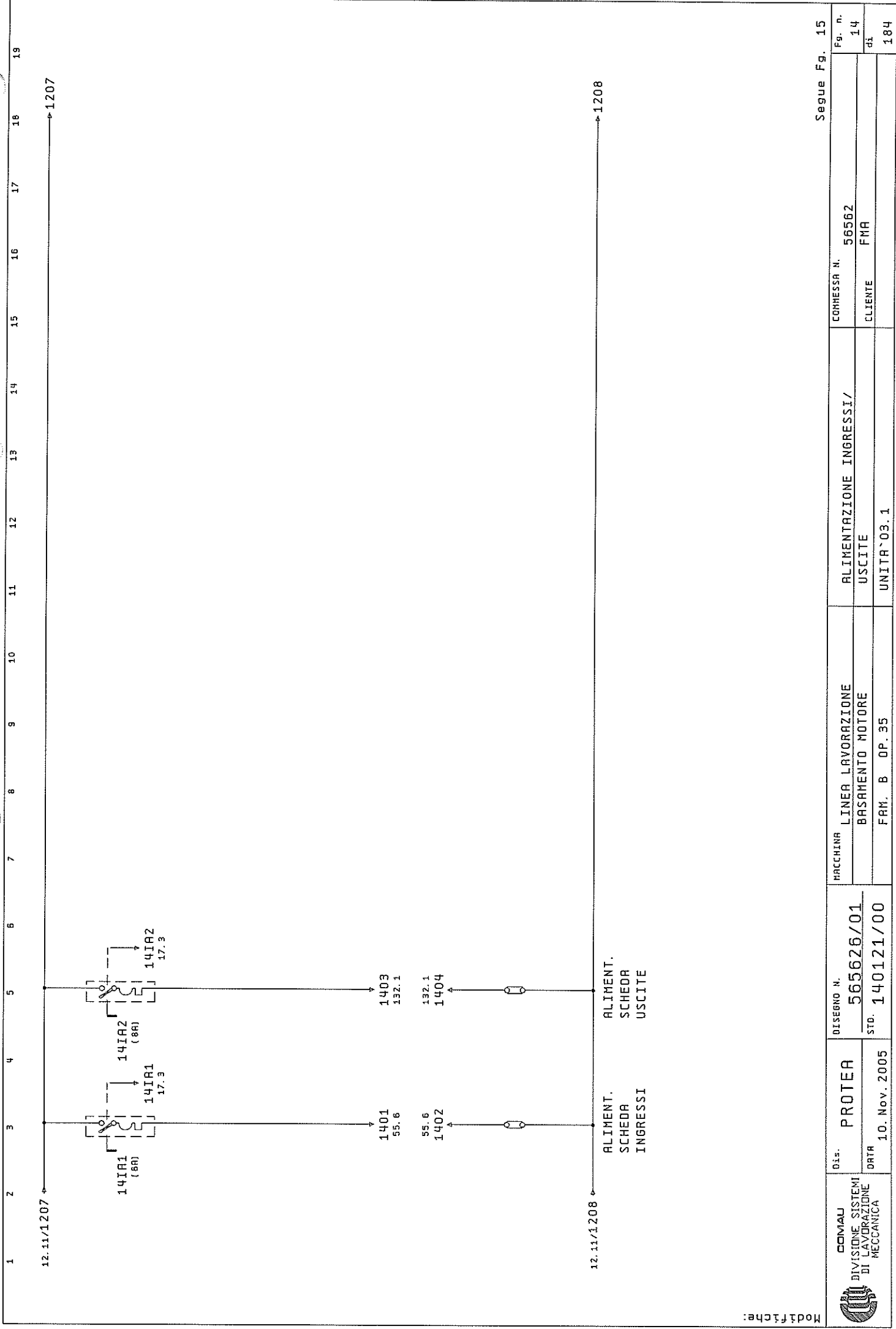


Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTER	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	ALIMENTAZIONE CN TELAIO I/O UNITA`03.1	CONMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fg. n.		
	DATA	10. Nov. 2005					di		
									10
									184



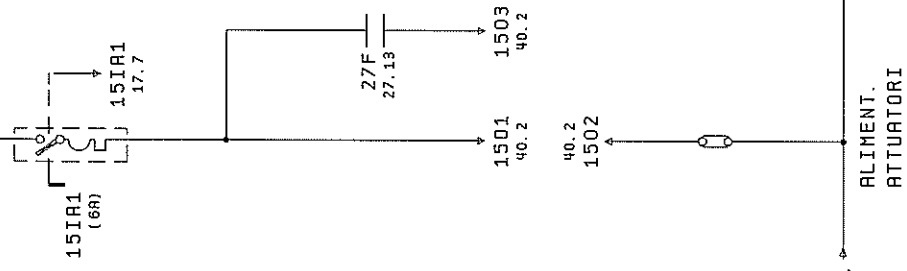
Modifiche:



Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

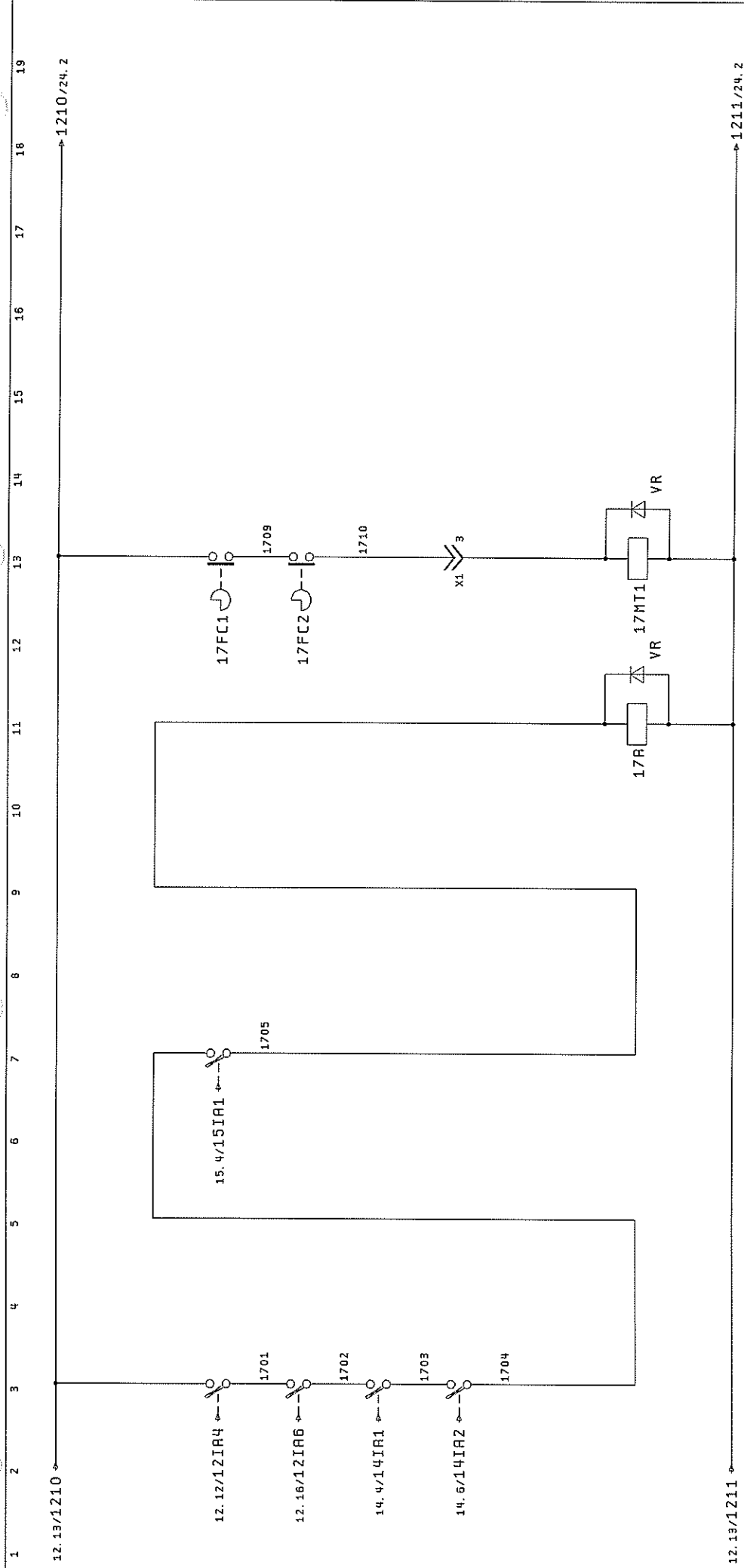
12.17/1215 → 1215/36.2



12.17/1201 → 1201/36.2

Modifiche:

	Dis. PROTEA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	ALIMENTAZIONE ATTUATORI UNIIA`03.1	CONMESSA N. 56562		Segue Fg. 17	
					CLIENTE		Fg. n. 15	
					FMA		di 184	



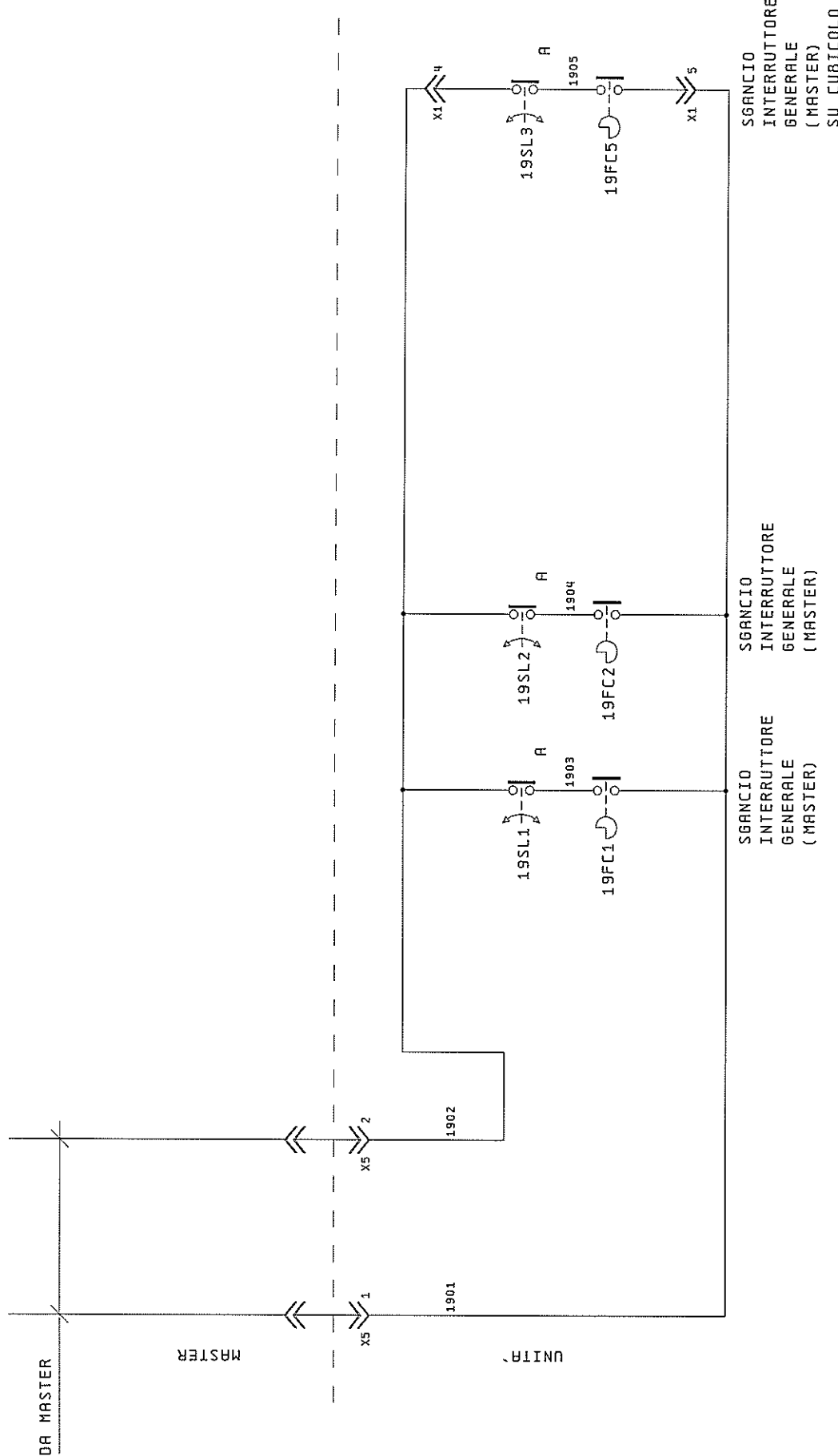
NA	NC
22.9	4.3
106.3	4.4

NA	NC
22.9	4.3
106.3	4.4

COMAU		Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI CONTROLLO		CONMESSA N.	Segue Fg. 19	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA		565626/01	LINEA LAVORAZIONE			56562	Fg. n.	
		10. Nov. 2005		STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	17	
					FRM. B OP. 35	UNITA' 03. 1			di	
									184	

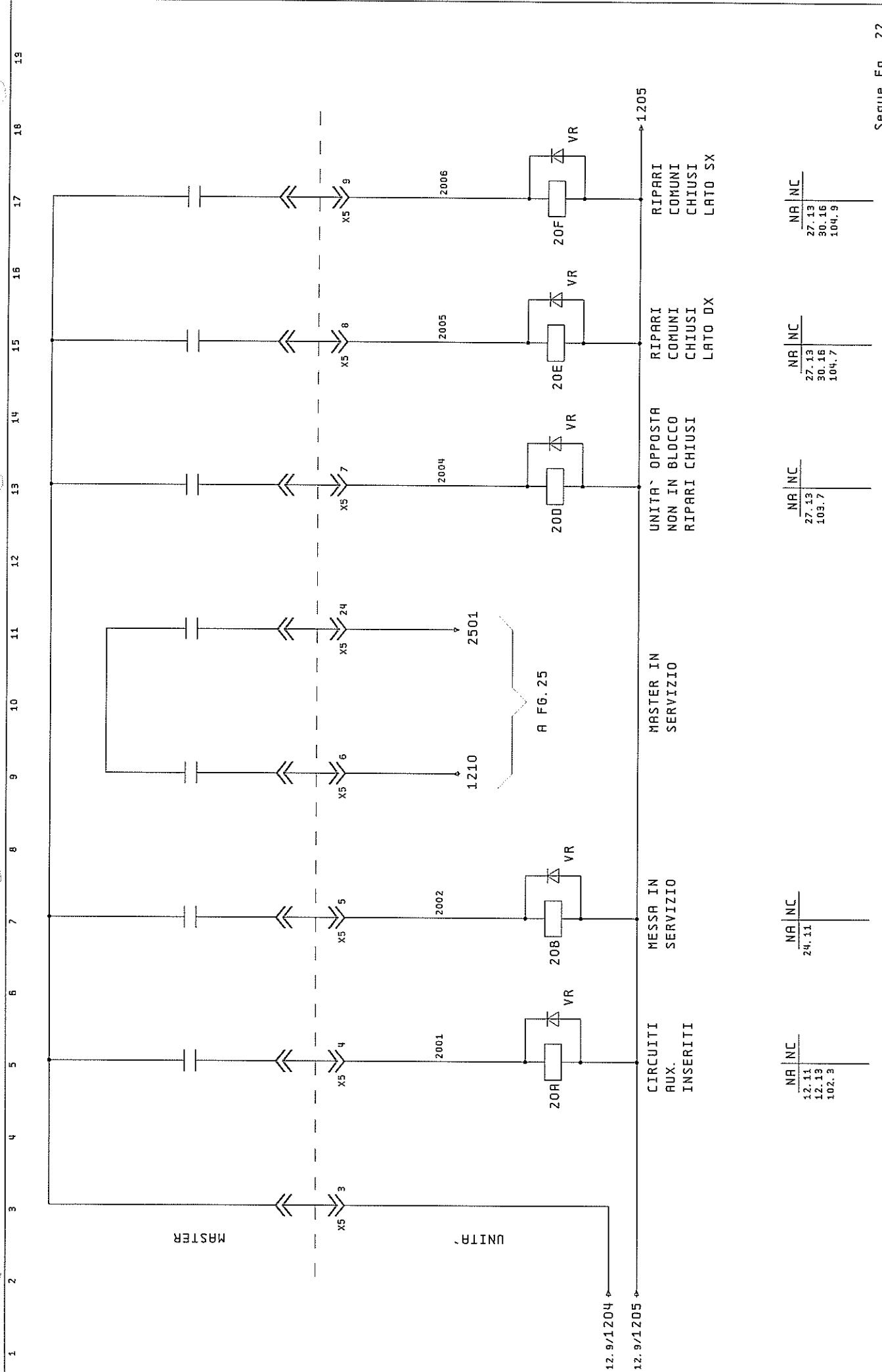
Modifiche:





COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTERA	DISEGNO N.	565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B DP. 35	CIRCUITO SGANCIO INT. GENERALE UNITA' 03. 1	COMMESSA N. 56562	Segue Fg. 20	
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/00				Fg. n.	19
								di	184

Modifiche:

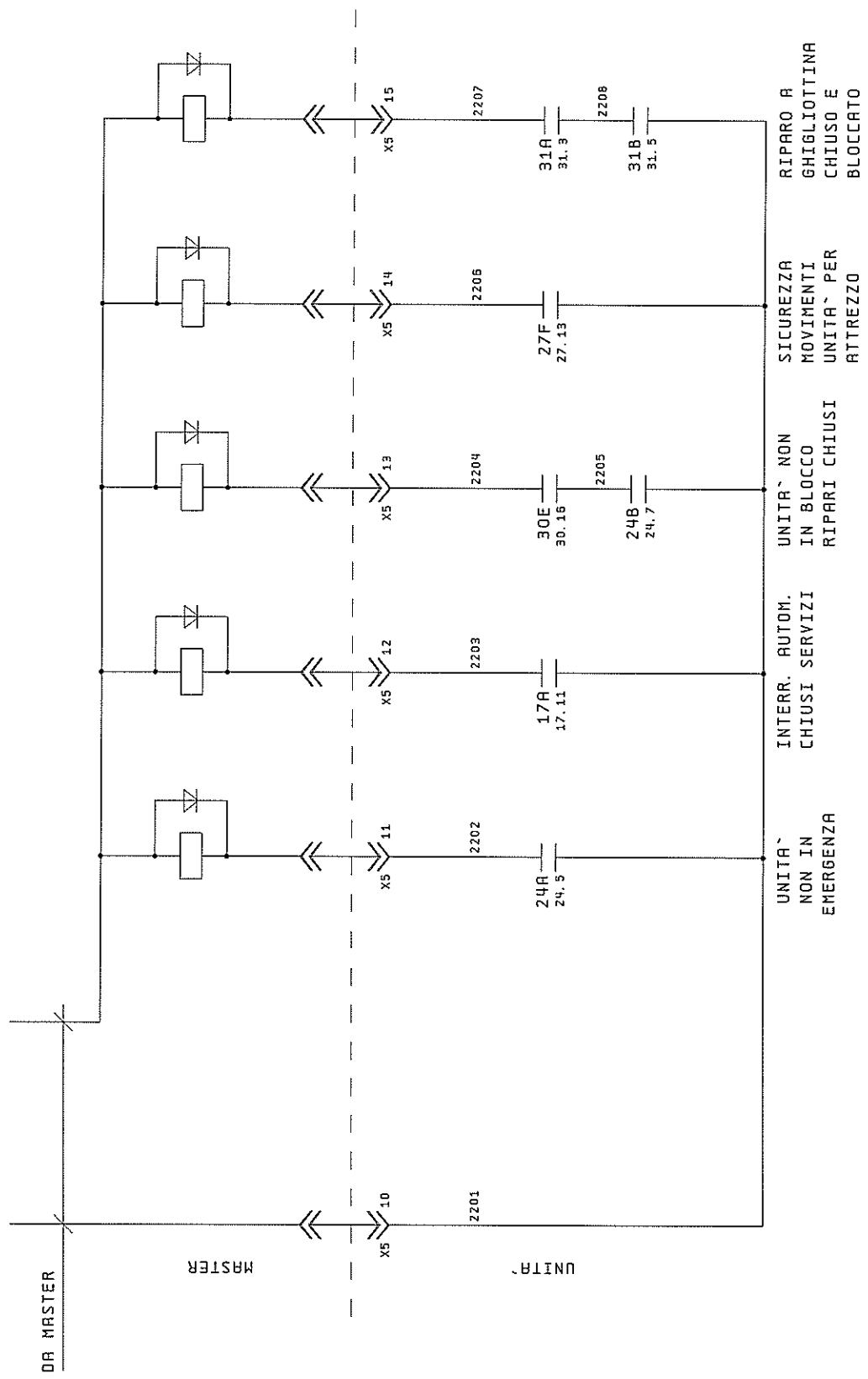


Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BRASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	INTERCONNESSIONI DA MASTER UNITA' 03. 1	COMMESSA N. 56562 FMA	Fg. n.
	DATA	10. Nov. 2005					di
							184

Segue Fg. 22

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



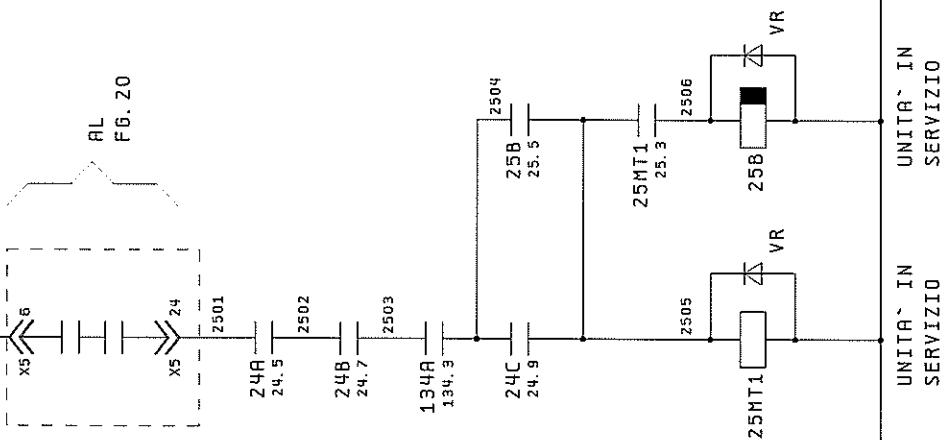
Segue Fg. 24

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTERA	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI	COMMESSA N.	Fg. n.
			565626/01		LINEA LAVORAZIONE		22
	DATA	10. Nov. 2005	STD.		BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	di
			140121/00		FAM. B OP. 35	A MASTER	FMA
					UNITA`03.1		

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

24.18/1210 1210/27.2



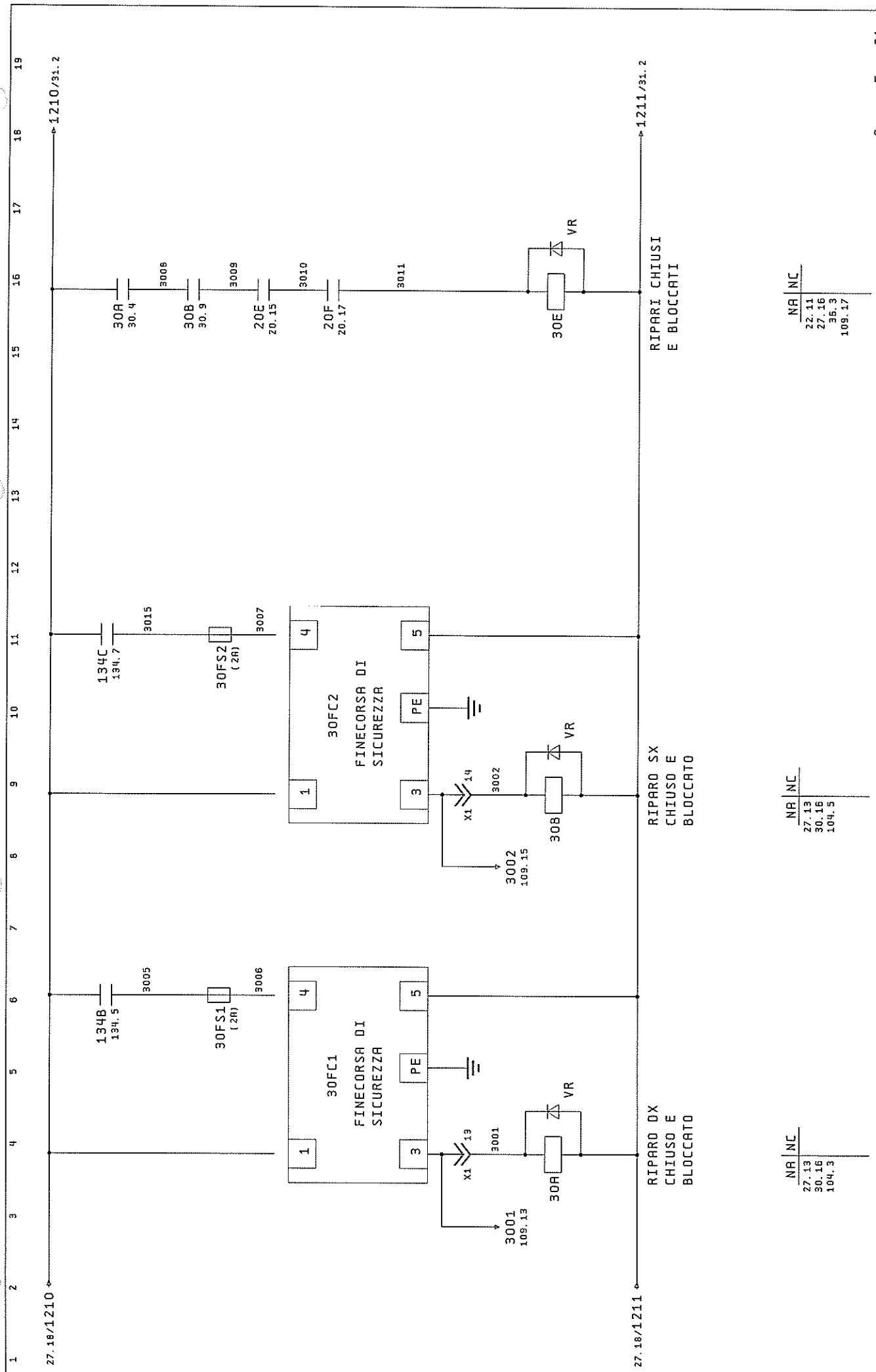
24.18/1211 1211/27.2

NA	NC	NA	NC
12.17	12.15	12.15	12.15
25.5	25.5	25.5	25.5
27.13	35.3	35.3	35.3
	102.7	102.7	102.7

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI SERVIZIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	10. Nov. 2005	565626/01	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56562	25
			STD. 140121/00	FAM. B OP.35	UNITA' 03.1	CLIENTE	di
							184

Segue Fg. 27



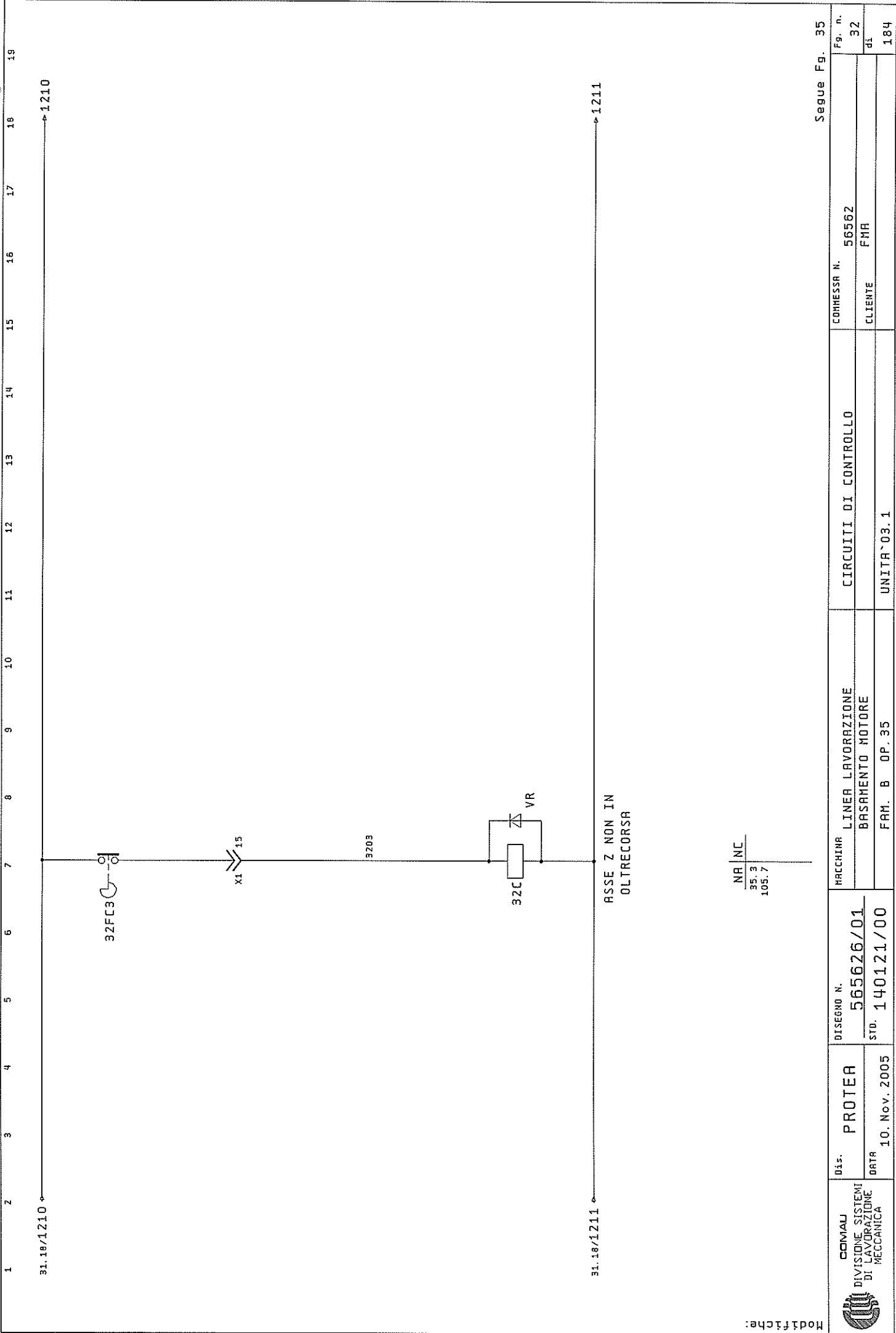
NA	NC
22.11	
27.16	
36.3	
109.17	

NA	NC
27.13	
30.16	
104.5	

NA	NC
27.13	
30.16	
104.3	

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	565626/01	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CIRCUITI DI CONTROLLO RIPARI	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	30
	DATA	10. Nov. 2005	STO.	140121/00		FAM. B OP. 35	UNITA`03.1	CLIENTE	FMA	d1	184

Segue Fg. 31



Modifiche:

NR NC
35.3
105.7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N. 56562	Fg. n.
							di
	DATA	10. Nov. 2005	STD. 140121/00	FAM. B OP. 35	UNITA`03.1	CLIENTE FMA	184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

15.18/1215 → 1215

135D
135.9
3601
30E
30.16

135C
135.7
3604

3602

36HT2
VR1

36HT5
VR1

15.18/1201

→ 1201

ESCLUSIONE
REATTANZE
MANDRINO

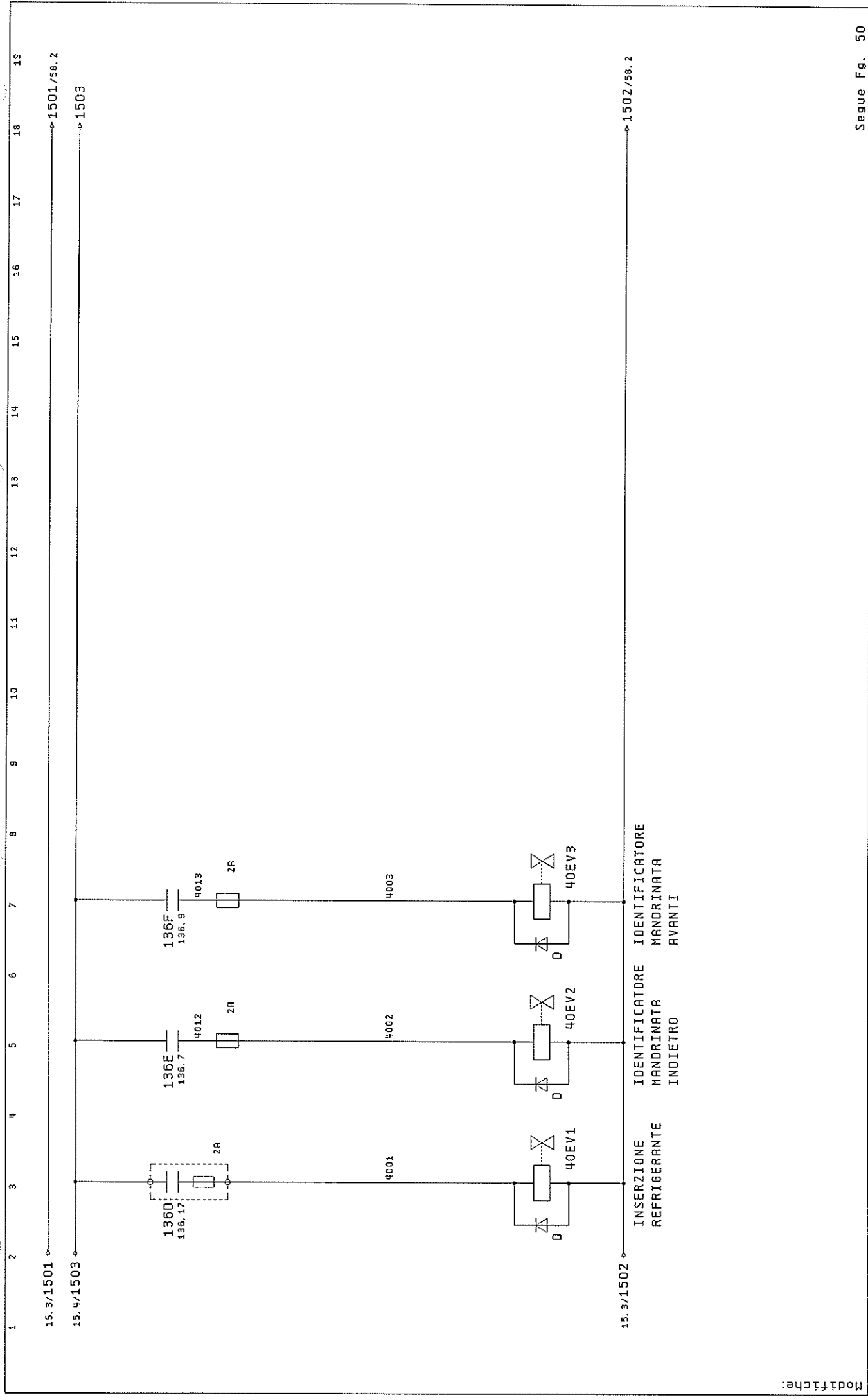
POTENZA
MANDRINO

NA NC
75.3
75.4
75.4
107.9

NA NC
75.3
75.4
75.4
107.9

Modifiche:

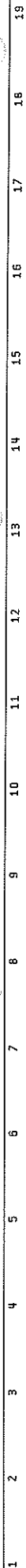
	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	HACCHINA		COMMESSA N.		Segue Fg. 40	
	DATA	10. Nov. 2005	565626/01 STD. 140121/00	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		COMANDO POTENZA MOTORI		Fg. n.	
				FAM. B OP. 35		UNITA' 03.1		36 di 184	



Modifiche:

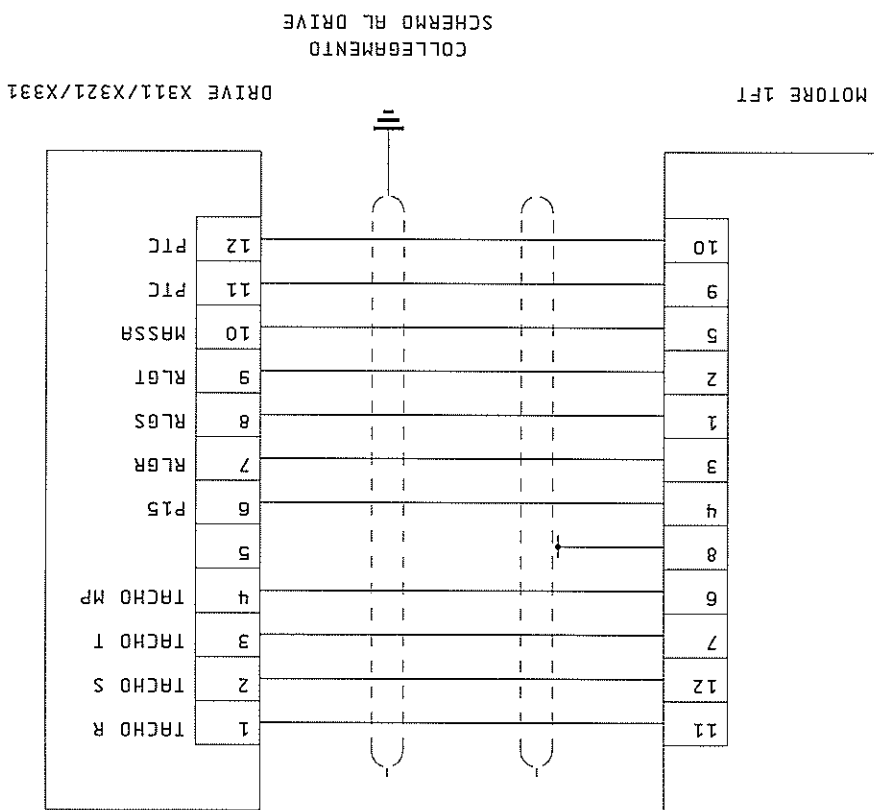
DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. PROTER DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	COMANDO ATTUATORI UNITA`03.1	CONMESSA N. 56562 FMA CLIENTE	Fg. n. 40 di 184

Segue Fg. 50



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CAVO SIEMENS
6FC9348-5B



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTERA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	CAVC DATORE DI IMPULSI ASSE Z UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fg. n. 59 d1 184
	Segue Fg. 60					



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. PROTEA
DATA 10. Nov. 2005

DISEGNO N.
565626/01
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

CAVO MOTORE ASSI
UNITA' 03.1

COMMESSA N. 56562
CLIENTE FMA

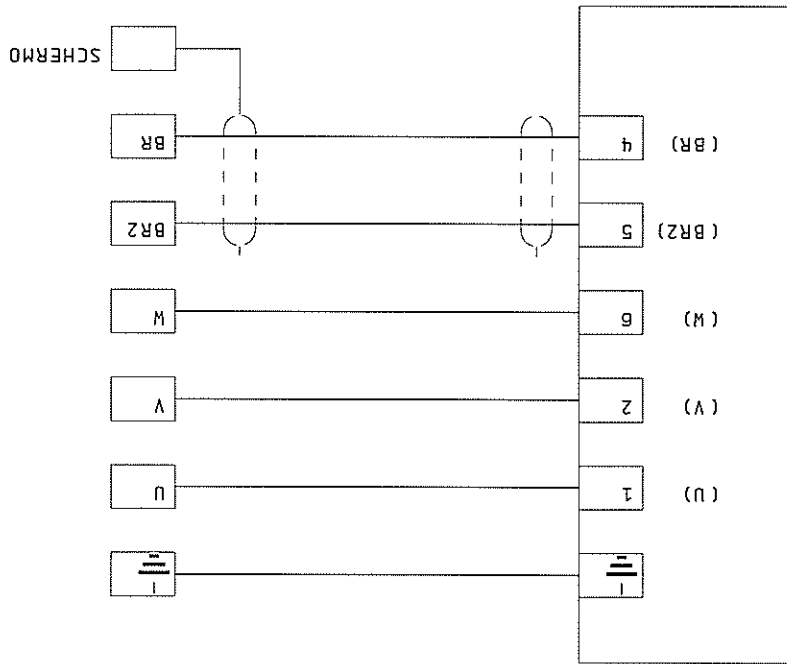
Fg. n.
60
di
184

Segue Fg. 70

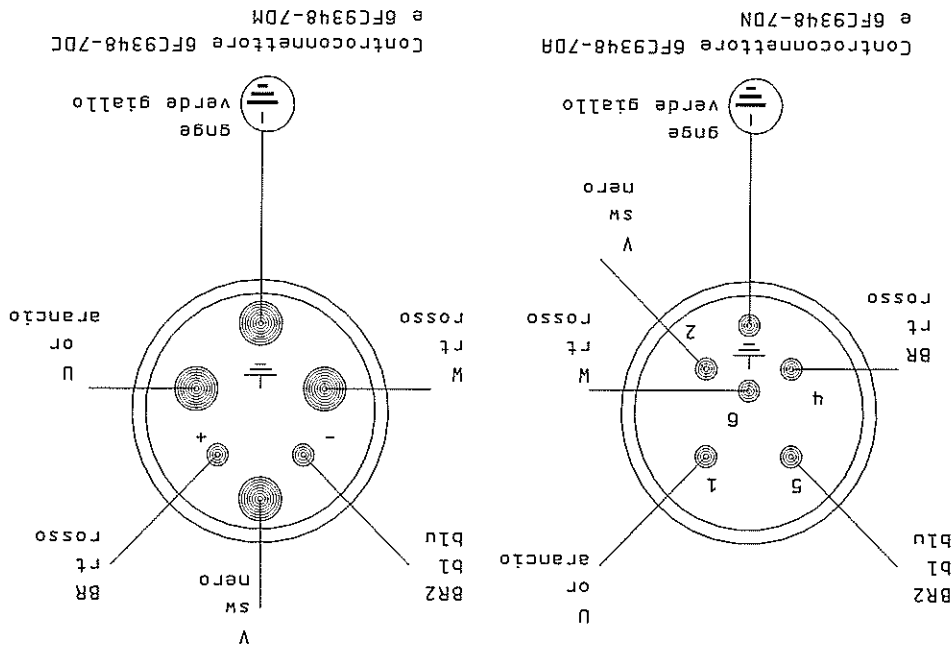
MANICOTTO DI
FINE CAVO
A NORMA
DIN 46228

CAVO SIEMENS
6FC9348-4...

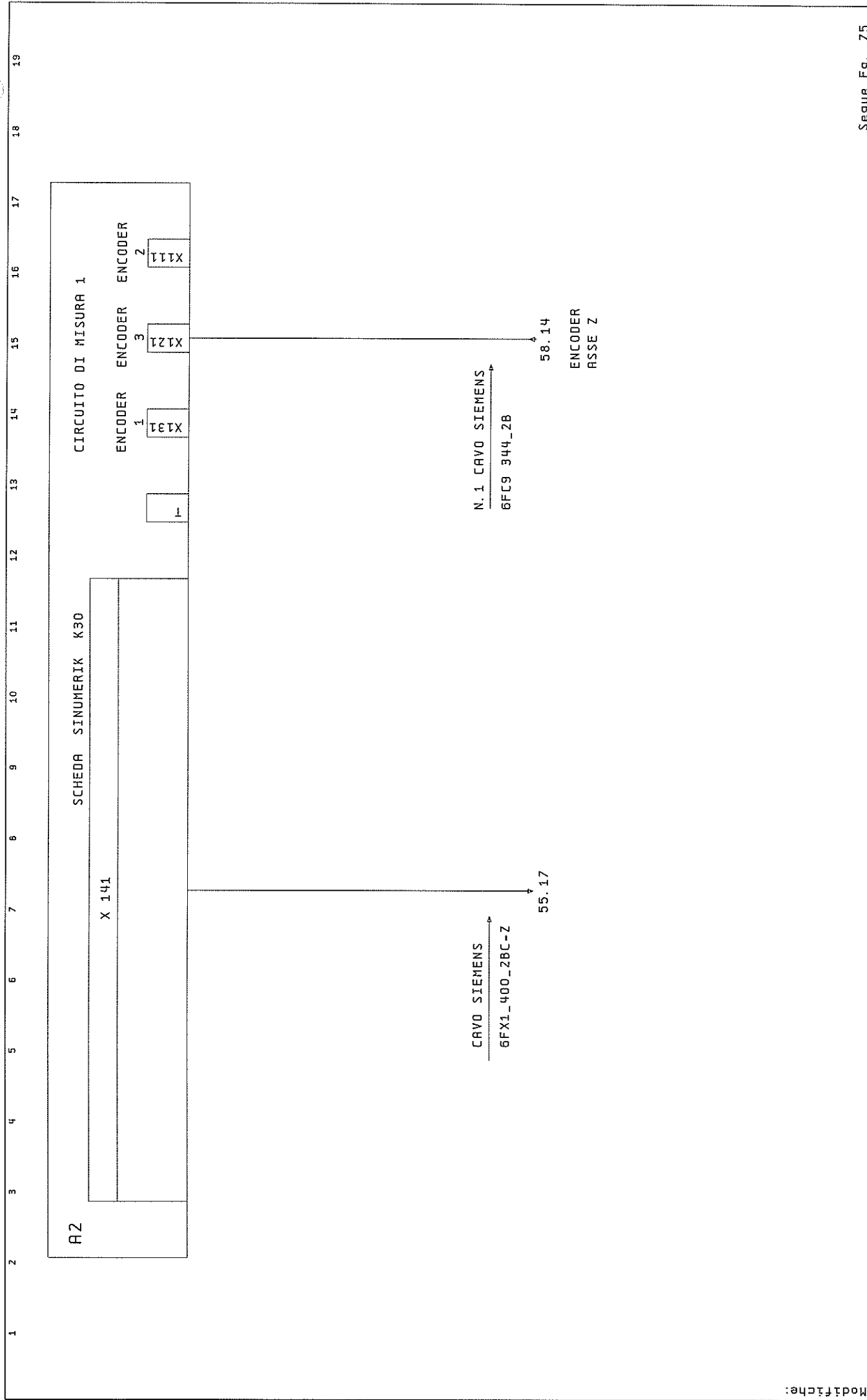
CONNETTORE
DI POTENZA
BOCCOLE A 6 POLI



SERVOMOTORI DA 1FT502, A 1FT504, SERVOMOTORI DA 1FT506, A 1FT513.



VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE

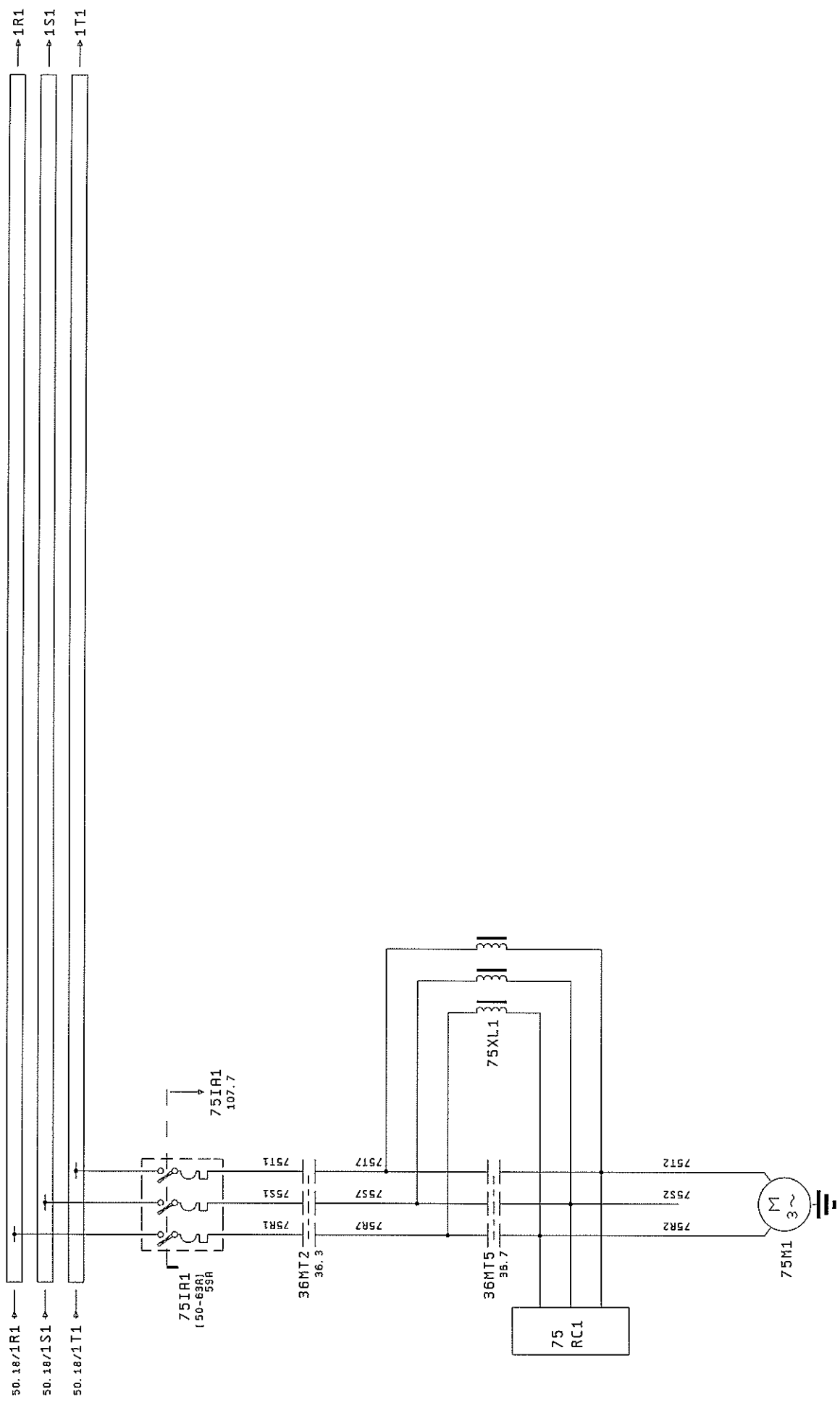


Modifiche:

	Dis. PROTEA	Disegno N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BRASAMENTO MOTORE FAM. B DP. 35	CONNESSIONI CIRCUITO DI MISURA UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562	Fg. n. 70
	DATA 10. Nov. 2005				CLIENTE FMA	di 184

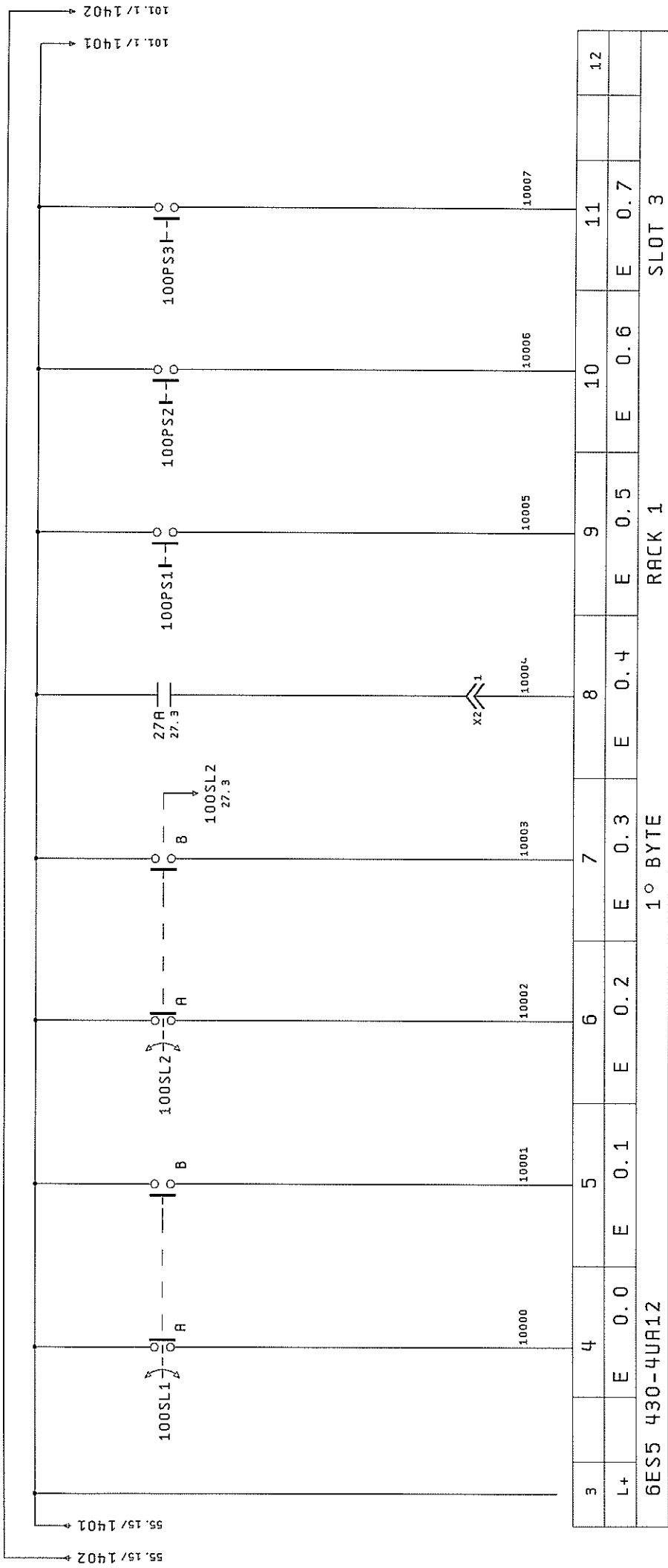
Segue Fg. 75

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



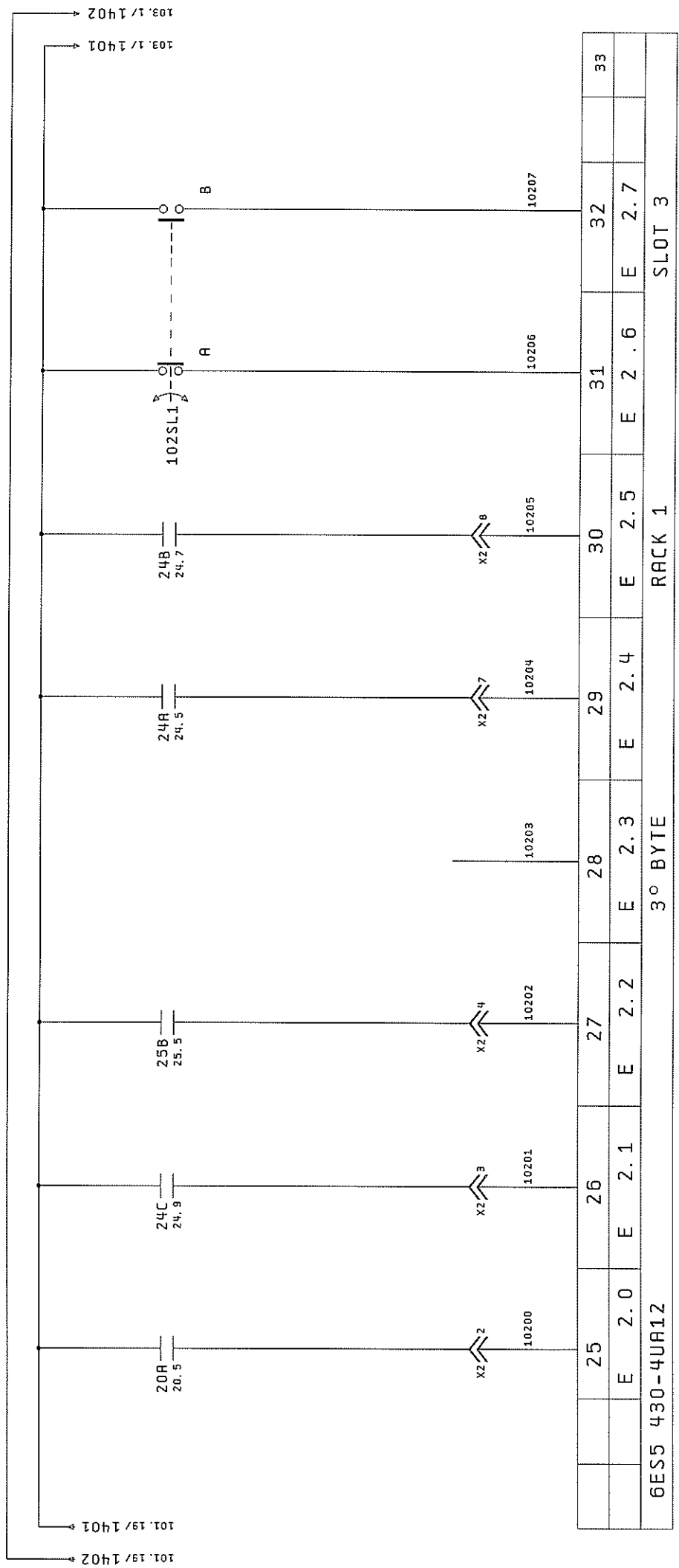
Modifiche:

	Dis. PROTEA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	MOTORI ASINCRONI UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562		Segue Fg. 100	
					CLIENTE FMA		Fg. n.	75
							di	184



UNITA' INCLUSA	UNITA' ESCLUSA	UNITA' IN AUTO	UNITA' IN SINGOLO	UNITA' IN MANUALE	CICLO UNITA'	RICHIAMO UNITA'	ANNULLO DISFUNZ.
----------------	----------------	----------------	-------------------	-------------------	--------------	-----------------	------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



6ES5 430-4UA12		3° BYTE		RACK 1		SLOT 3	
CIRCUITI AUX. INSERITI	MESSA IN SERVIZIO	UNITA' IN SERVIZIO	EMERGENZA NON AZIONATA	UNITA' NON IN BLOCCO	UNITA' IN LAVORO	UNITA' IN CAMBIO UT.	
25	26	27	28	29	30	31	32
E 2.0	E 2.1	E 2.2	E 2.3	E 2.4	E 2.5	E 2.6	E 2.7
33							



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. PROTER
DATA 10. Nov. 2005

DISEGNO N.
565626/01
STD. 140121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FRM. B OP. 35

INGRESSI 24V.

UNITA' 03.1

COMMESSA N. 55562

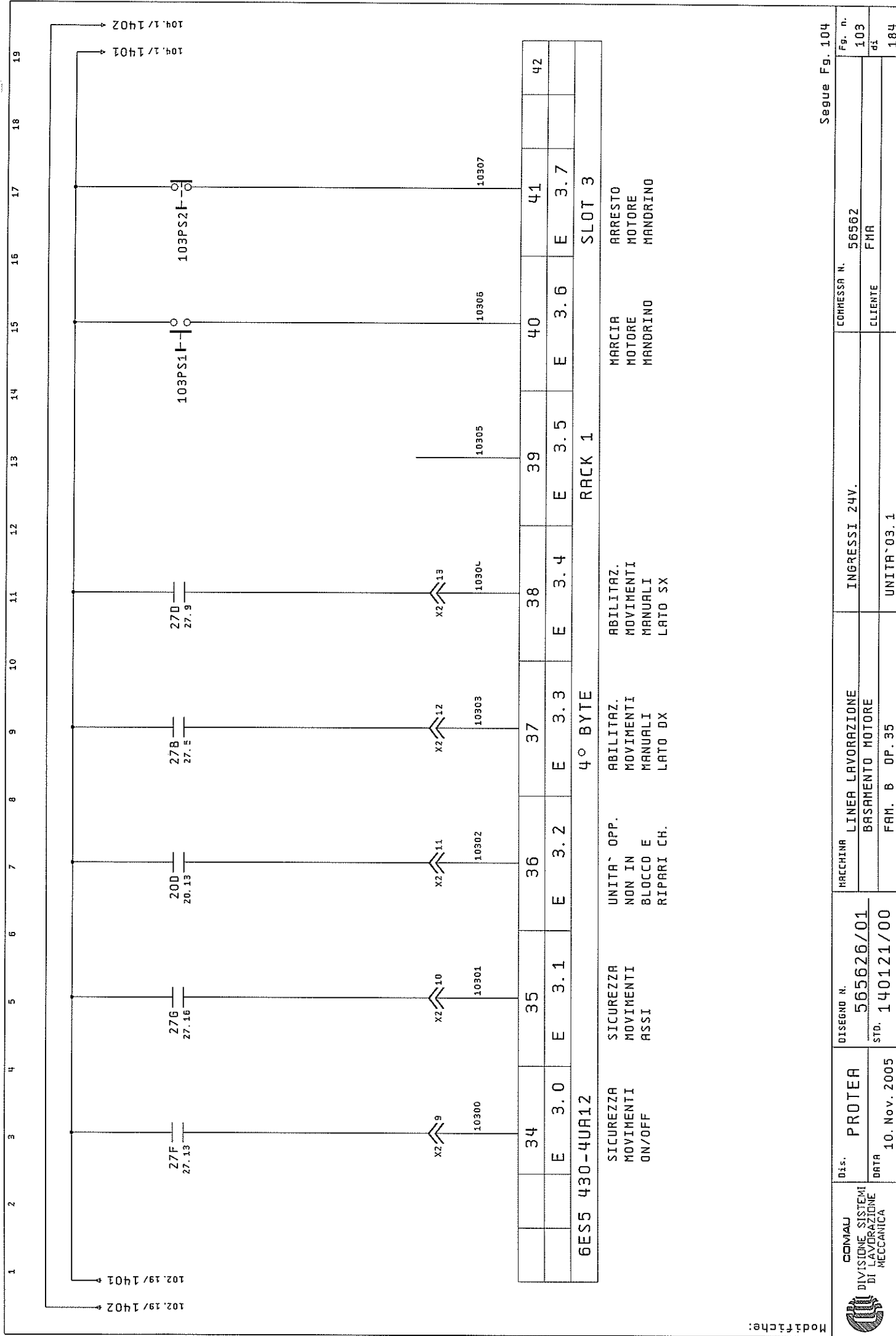
CLIENTE FMA

Fg. n. 102

di 184

Segue Fg. 103

Modifiche:



Modifiche:



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. PROTEA
DATA 10. Nov. 2005

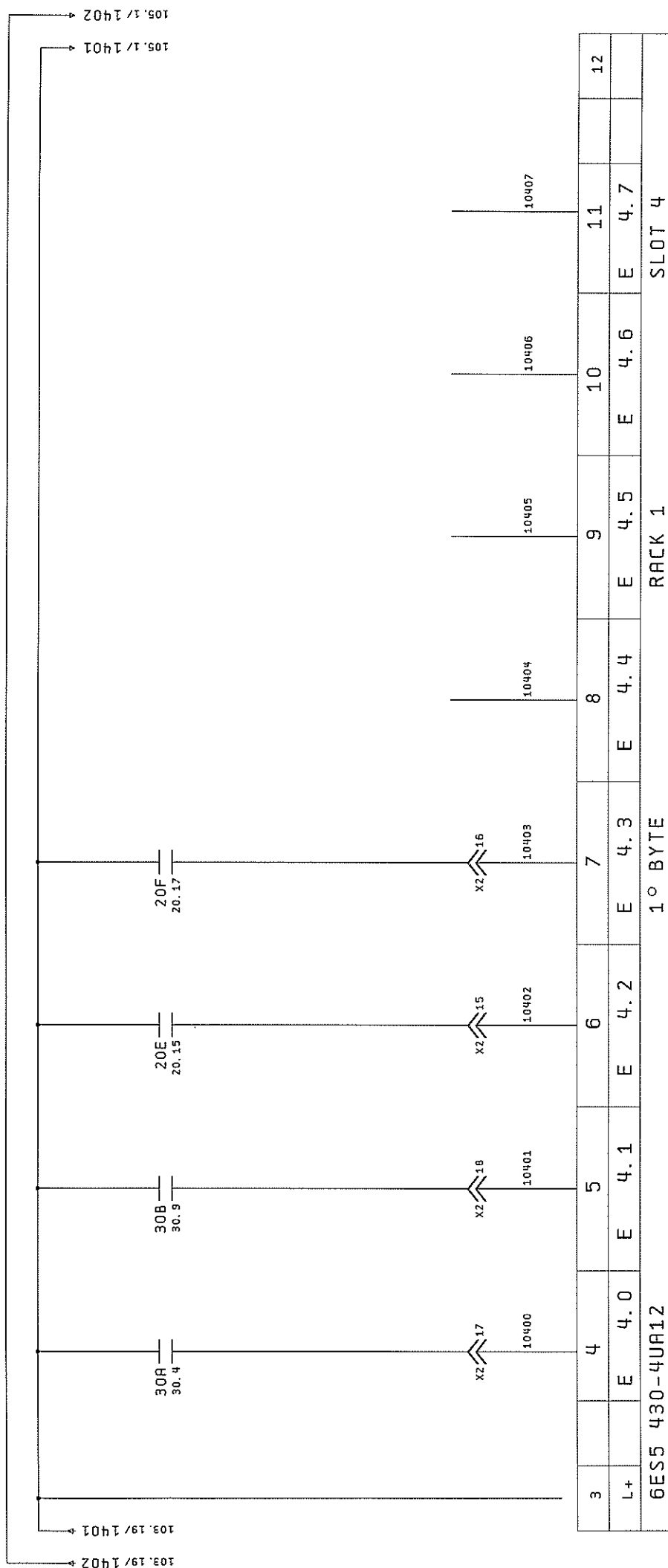
DISEGNO N.
555626/01
STD. 140121/00

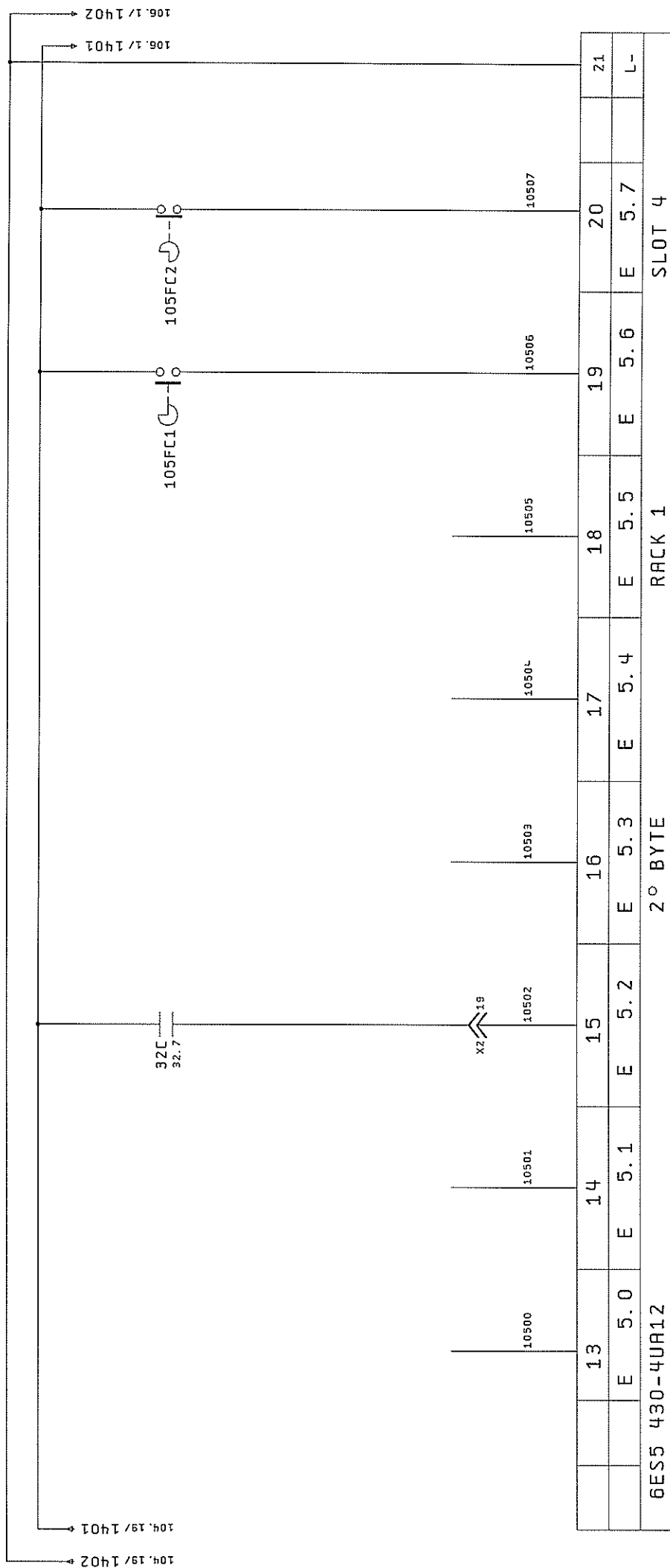
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

INGRESSI 24V.

COMMISSIONE N. 55562
CLIENTE FMA

Segue Fg. 104

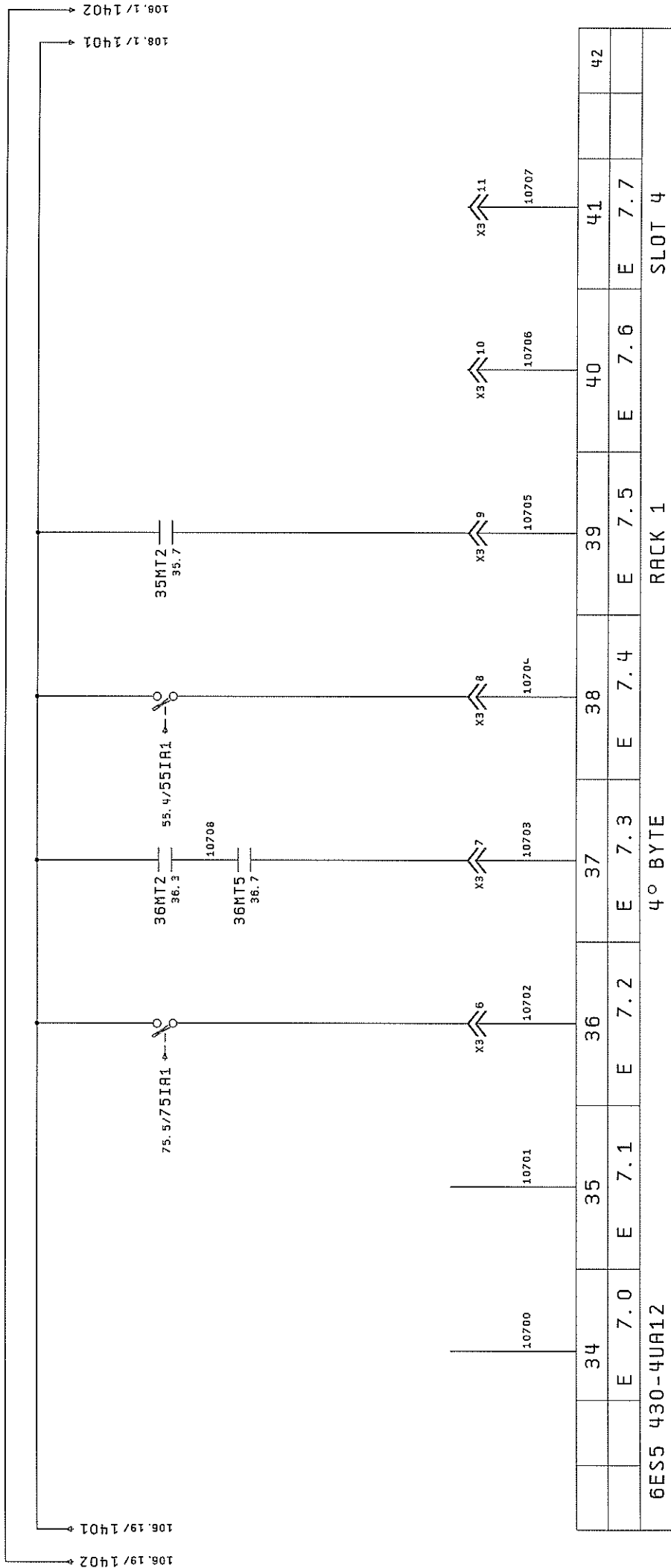




ASSE Z
NON IN
OLTRECOSA

FINECORS
ZERO
ASSE 7

Segue Fg. 106

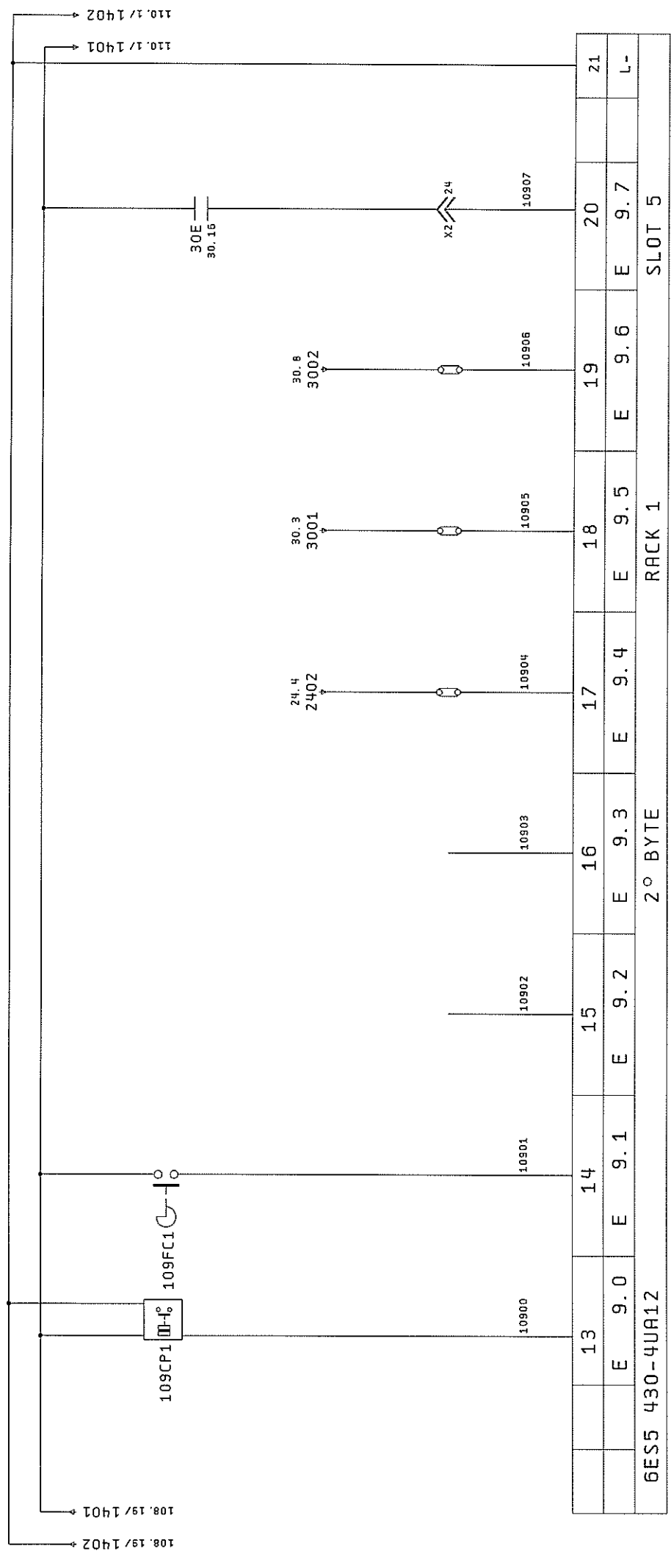


Modifiche: 01.07.91

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	565626/01	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56562	Fig. n.
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/00						
						BRASAMENTO MOTORE			CLIENTE	107
						FAM. B OP. 35	UNITA' 03. 1		FMA	dl
										184

Segue Fig. 108

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



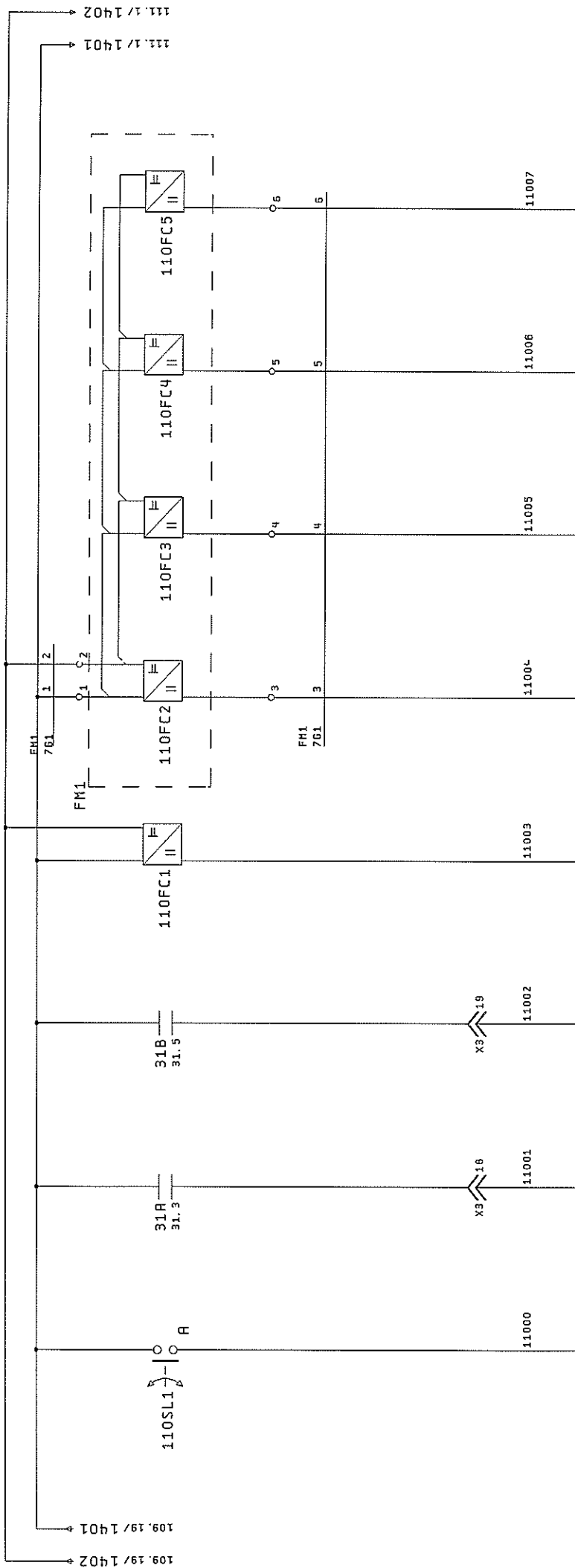
6ES5 430-4UA12			2° BYTE			RACK 1			SLOT 5		
13	14	15	16	17	18	19	20	21			
E 9.0	E 9.1	E 9.2	E 9.3	E 9.4	E 9.5	E 9.6	E 9.7	L-			
RIPRESA GIOCO INS. LAROONE CENTRALE ASSE Z			PARANCO FUORI INGOMBRO			UNITA' NON IN EMERGENZA			RIPARO DX. CHIUSO E BLOCCATO		
						RIPARO SX. CHIUSO E BLOCCATO			RIPARI CHIUSI E BLOCCATI		

Modifiche:

	Dis. PROTEA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STO. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	INGRESSI 24V. UNITA' 03.1	CONMESSA N. 56562		Fg. n. 109	
					CLIENTE		di	
							184	

Segue Fg. 110

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



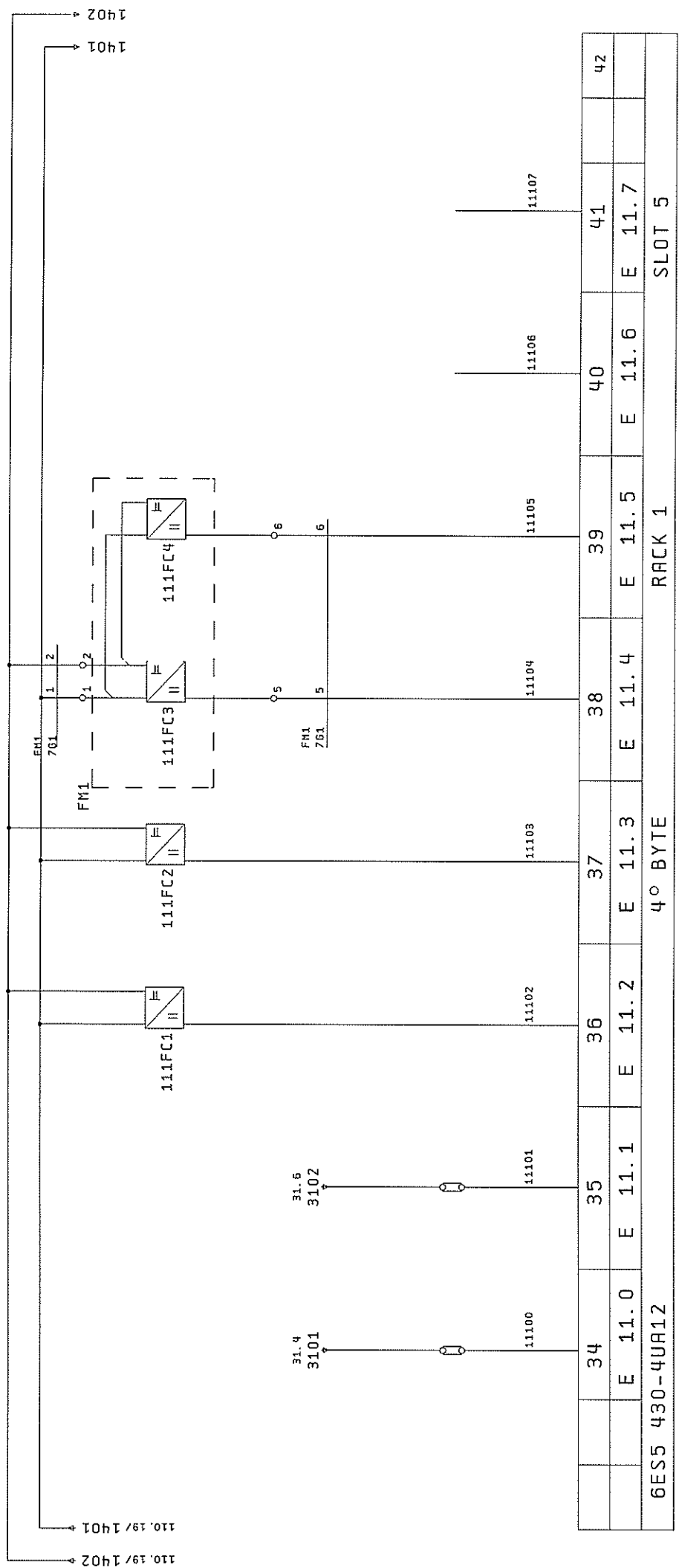
25	E 10.0	E 10.1	E 10.2	E 10.3	E 10.4	E 10.5	E 10.6	E 10.7	33
6ES5 430-4UA12									
3° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

ABILITAZIONE	RIPARO A	RIPARO A	RIPARO A	CONTROLLO	CONTROLLO	CONTROLLO	CONTROLLO	CONTROLLO	CONTROLLO
RIPARO A	GHIGLIOTTINA	GHIGLIOTTINA	GHIGLIOTTINA	UNTENSILE	UNTENSILE	UNTENSILE	UNTENSILE	UNTENSILE	UNTENSILE
GHIGLIOTTINA	CHIURO	BLOCCATO	APERTO	QUOTA 60	QUOTA 55	QUOTA 50	QUOTA 47	QUOTA 47	QUOTA 47

Segue Fg. 111

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTEA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56562		Fg. n. 110	
	DATA 10. Nov. 2005				STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMR
				FAM. B DP. 35	UNITA' 03. 1			184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



RIPARO A
GHIGLIOTTINA
CHIUSO

RIPARO A
GHIGLIOTTINA
BLOCCATO

IDENTIFICATORE
MANDRINATA
AVANTI

IDENTIFICATORE
MANDRINATA
INDIETRO

CONTROLLO
UNTENSILE
DISPONIBILE

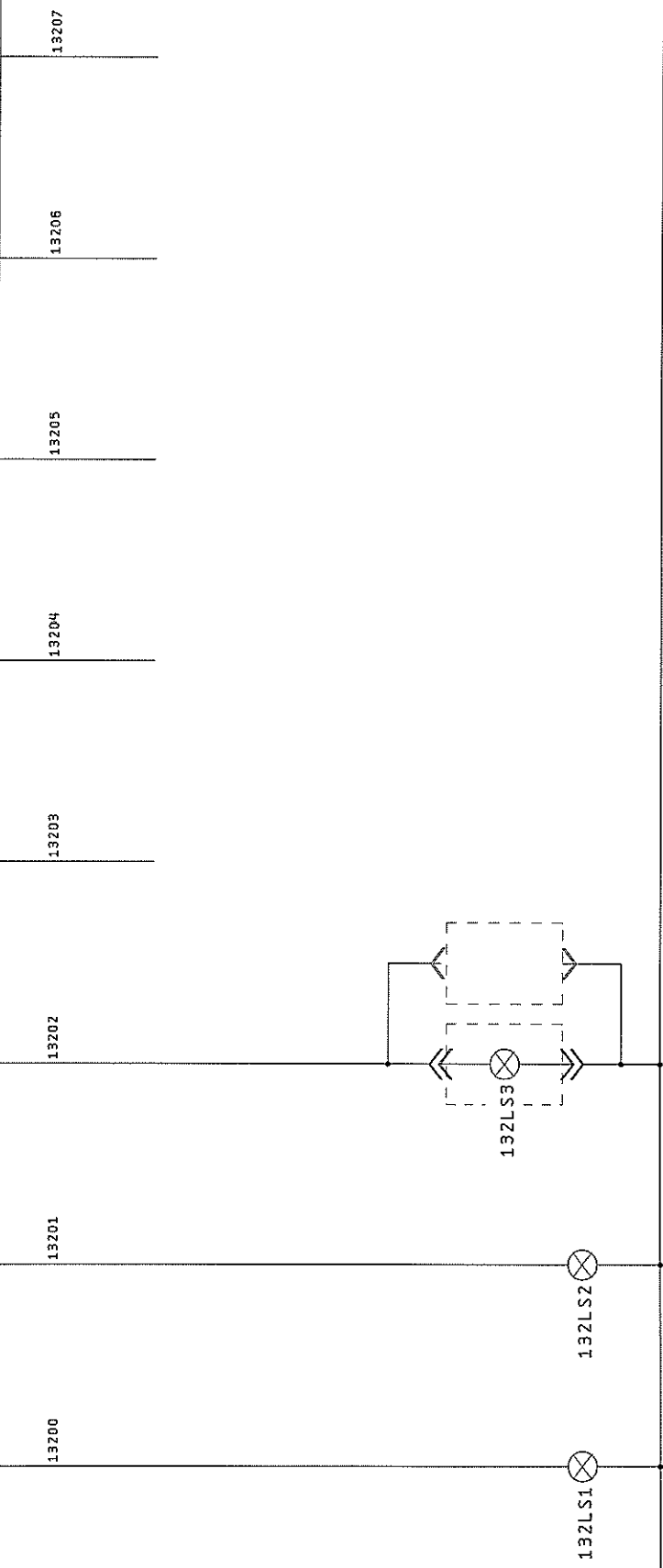
CONTROLLO
UNTENSILE
DISPONIBILE

Modifiche:

COMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTEA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56562	Fg. n. 111
	DATA 10. Nov. 2005	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di 184
			FAM. B DP. 35	UNITA' 03.1		

Segue Fg. 132

6ES5 451-4UA12										1 ° BYTE										RACK 1										SLOT 8									
L+		A	0.0	A	0.1	A	0.2	A	0.3	A	0.4	A	0.5	A	0.6	A	0.7																						
3			4		5		6		7		8		9		10		11		12																				



PRESENZA
MESSAGGIO
SU VIDEO

ANOMALIA

MOVIMENTO
ESEGUITO

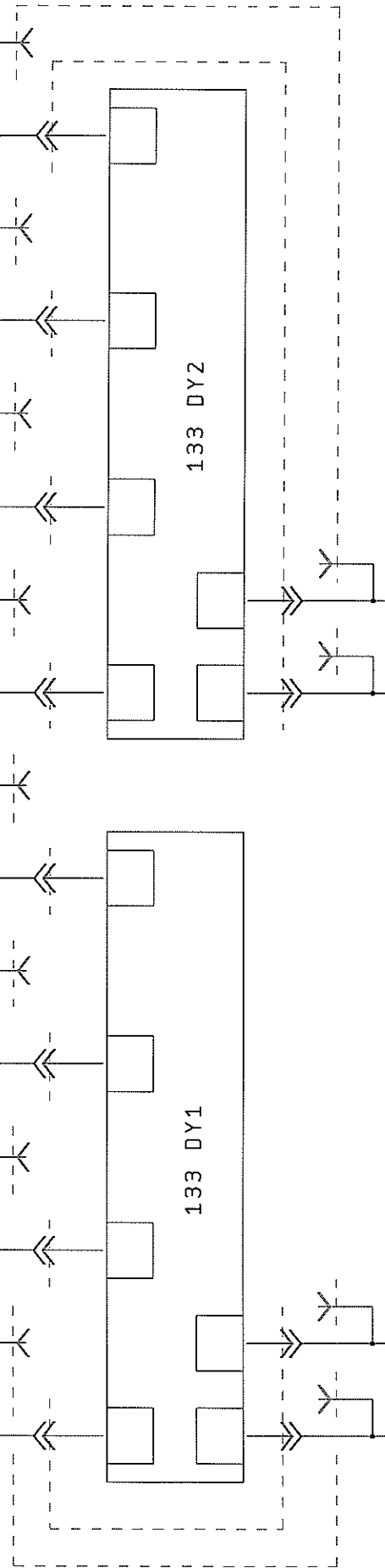
133.1/1403
133.1/1404

Modifiche:

	Dis. PROTEA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	USCITE 24V.	COMMESSA N. 56562		Fg. n. 132	
					CLIENTE		FMA	
					UNITA' 03.1		184	

Segue Fg. 133

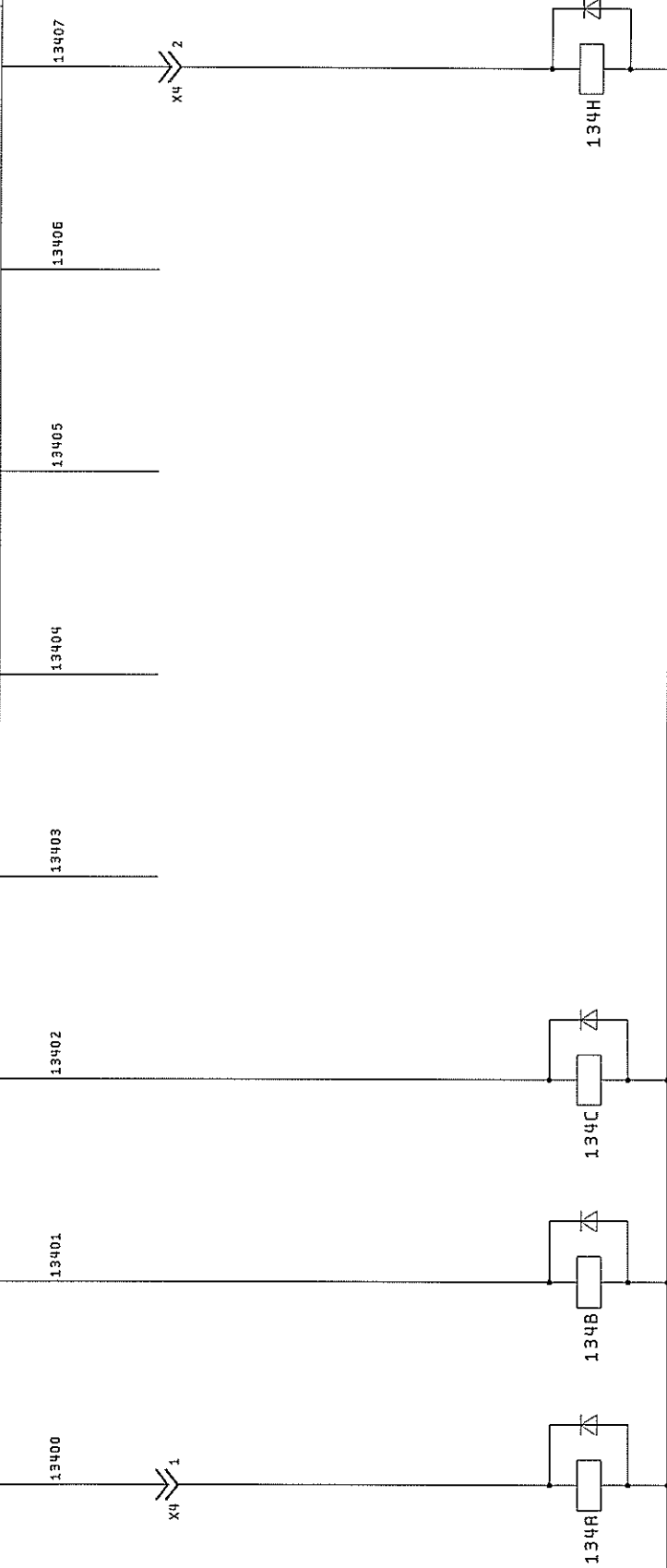
6ES5 451-4UA12				2° BYTE				RACK 1				SLOT 8					
	A	1.0	A	1.1	A	1.2	A	1.3	A	1.4	A	1.5	A	1.6	A	1.7	L-
		13		14		15		16		17		18		19		20	21



DISPLAY SELEZIONE FASE

6ES5 451-4UR12 3° BYTE RACK 1 SLOT 8

L+	A	2.0	A	2.1	A	2.2	A	2.3	A	2.4	A	2.5	A	2.6	A	2.7	
24		25	26		27		28		29	30	31		32		33		



CN IN MODO JOG

SBLOCCAGGIO RIPARO SX

SBLOCCAGGIO RIPARO DX

CN IN RUN

NA NC 27.17

NA NC 30.11

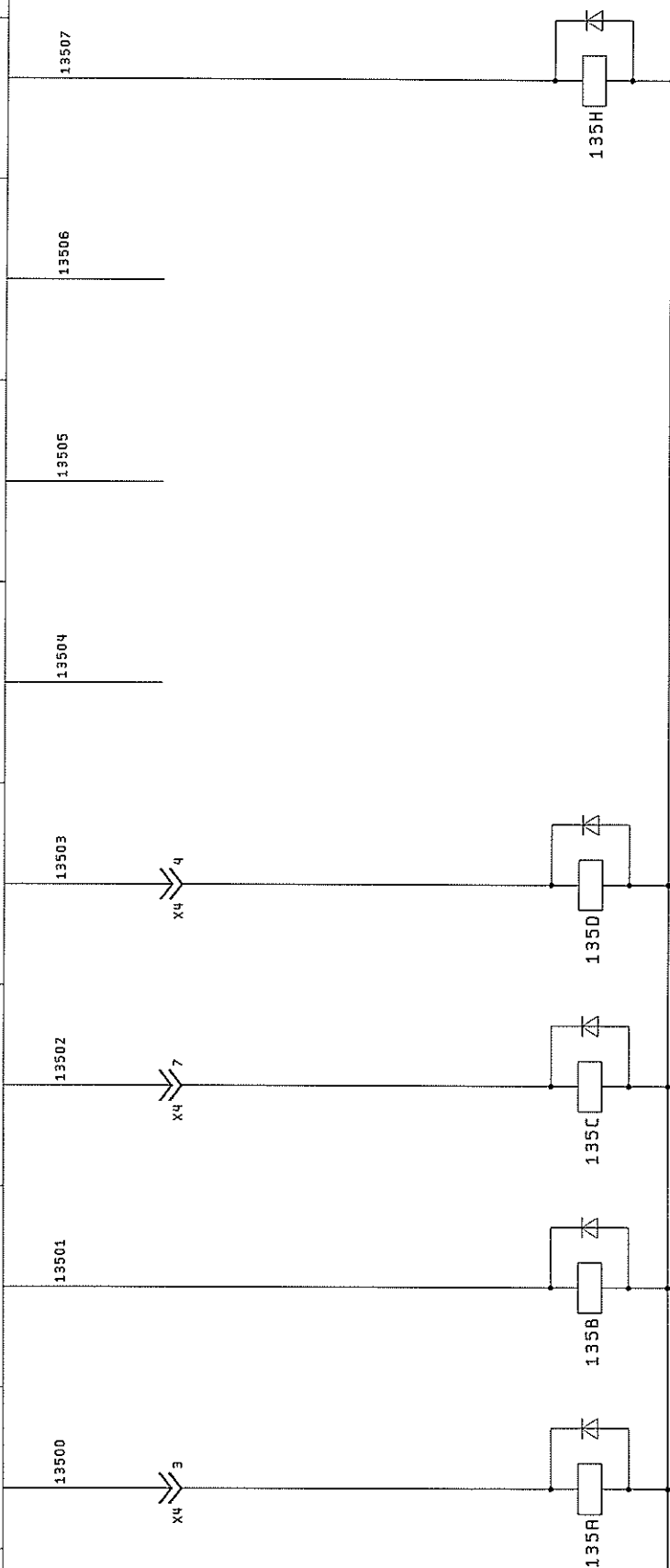
NA NC 30.6

NA NC 25.3

Segue Fg. 135

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTERA	DISEGNO N.	RACCHINA			COMMESSA N.			Fg. n.		
	DATA 10. Nov. 2005		565626/01	LINEA LAVORAZIONE			USCITE 24V.			56562		
				BASAMENTO MOTORE						134		
				FAM. B OP. 35			UNITA 03.1			di		
									184			

6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 1				SLOT 8					
	A	3.0	A	3.1	A	3.2	A	3.3	A	3.4	A	3.5	A	3.6	A	3.7	
		34		35		36		37		38		39		40		41	42



COMANDO
SFRENOTURA
ASSE Z

COMANDO
POTENZA
MOTORE
MANDRINO

COMANDO
ESCLUSIONE
REATTANZE
MANDRINO

CSBLOCCO
REGOLATORE
ALIMENT.
ASSI

COMANDO
POTENZA
MOTORI
ASSI

NA	NC
58.5	

NR	NC
35.3	

NA	NC
36.7	

NA	NC
5.12	

NA	NC
35.3	

Modelliche:

Segue Fg. 136

 OMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	015.	PROTEA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	CONMESSA N. 56562	Fg. n.	
	DATA 10. Nov. 2005						STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE
								di
					FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1		184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UR12				2° BYTE				RACK 1				SLOT 9					
	A	5.0	A	5.1	A	5.2	A	5.3	A	5.4	A	5.5	A	5.6	A	5.7	L-
		13		14		15		16		17		18		19		20	21

13700	13701	13702	13703	13704	13705	13706	13707
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

136.19/1404	136.19/1403	138.1/1403	138.1/1404
-------------	-------------	------------	------------

Modifiche:

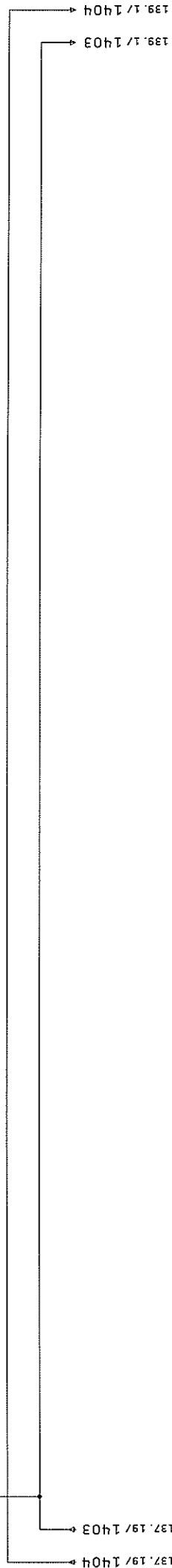
	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	565626/01	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	137
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM. B OP. 35	UNITA`03.1				184

Segue Fg. 138

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UR12																		
3° BYTE																		
RACK 1																		
SLOT 9																		
L+	A	6.0	A	6.1	A	6.2	A	6.3	A	6.4	A	6.5	A	6.6	A	6.7		
24		25		26		27		28		29		30		31		32		33

13803	13801	13802	13803	13804	13805	13806	13807
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

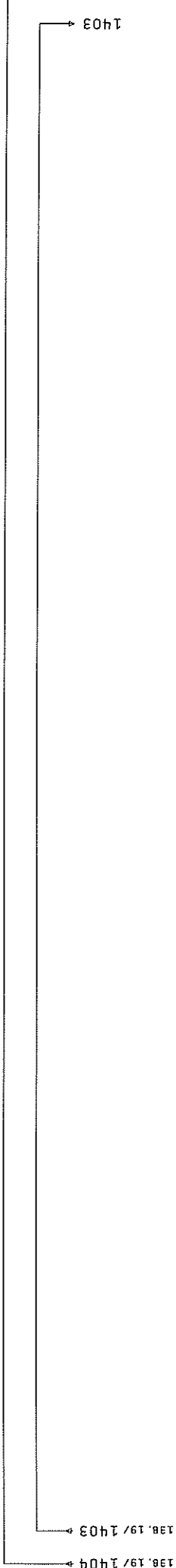


Modifiche:

	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	MACCHINA	USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	10. Nov. 2005	565626/01	LINEA LAVORAZIONE		56562	138
			STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di
				FAM. B DP. 35	UNITA' 03.1		184

Segue Fg. 139

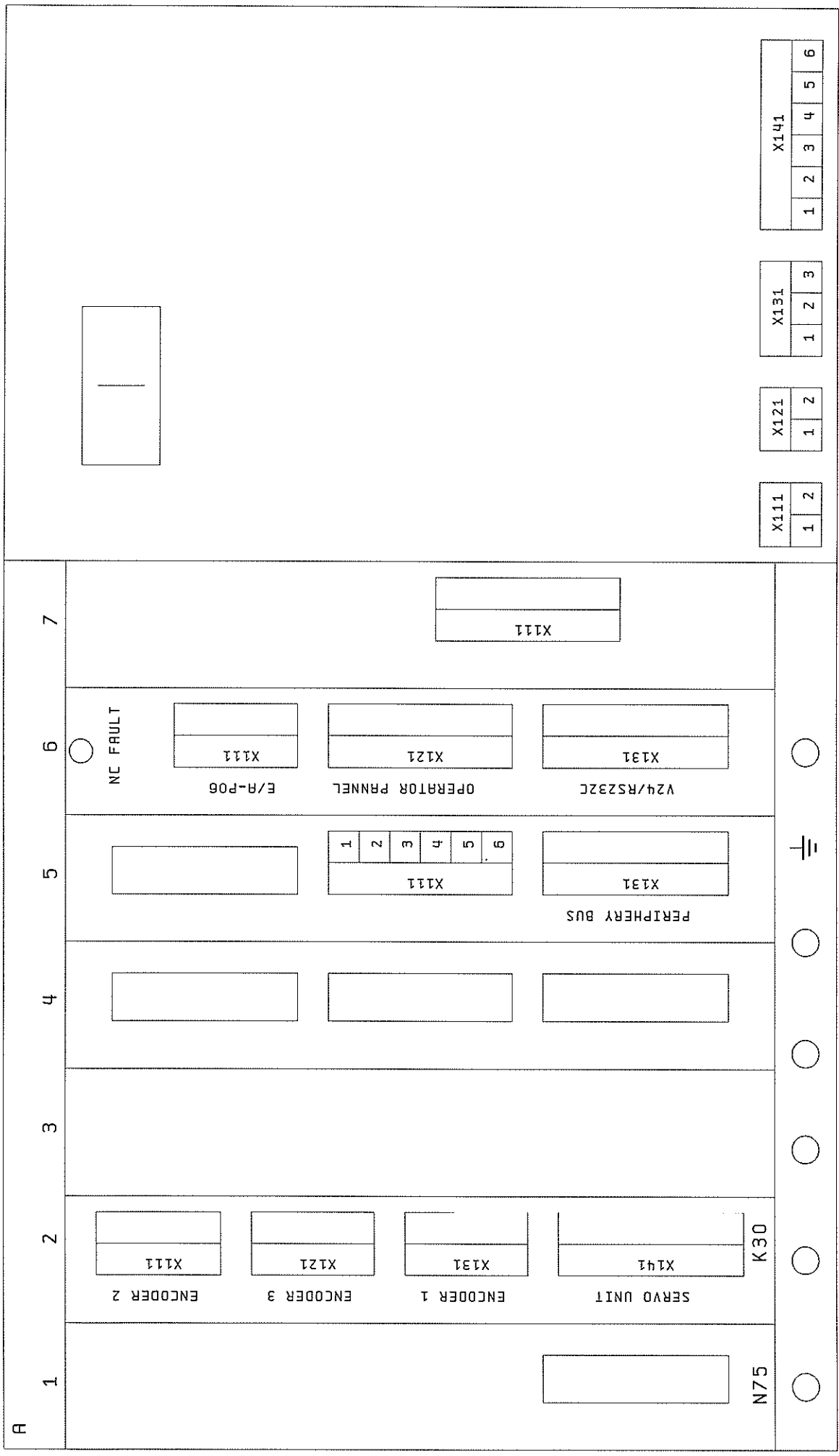
6ES5 451-4UA12										4° BYTE										RACK 1										SLOT 9									
			A	7.0		A	7.1		A	7.2		A	7.3		A	7.4		A	7.5		A	7.6		A	7.7														
				34			35			36			37			38			39			40			41									42					
				13900			13901			13902			13903			13904			13905			13906			13907														



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTEA	Disegno N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	USCITE 24V.	COMMESSA N. 56562	Fg. n. 139	
	DATA 10. Nov. 2005	STO. 140121/00	FAM. B OP. 35	UNITA`03.1	CLIENTE FMA	di	184
	Segue Fg. 148						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	Dis. PROTEA	DISEGNO N. 565626/01	RACCHINA LINEA LAVORAZIONE	VISTA POSTERIORE CN	CONMESSA N. 56562	Fg. n. 150
	DATA 10. Nov. 2005	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di 184
			FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1		

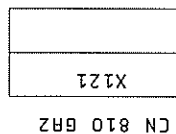
Segue Fg. 151

Modifiche:

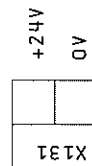
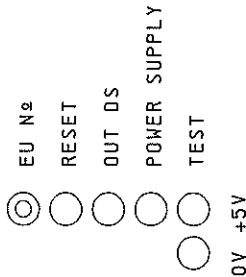
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

P06

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



CN 810 BR2



GE55 430 4UR12

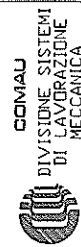
GE55 430 4UR12

GE55 430 4UR12

GE55 451 4UR12

GE55 451 4UR12

Modifiche:



Dis. PROTERA
DATA 10. Nov. 2005

DISEGNO N. 565626/01
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

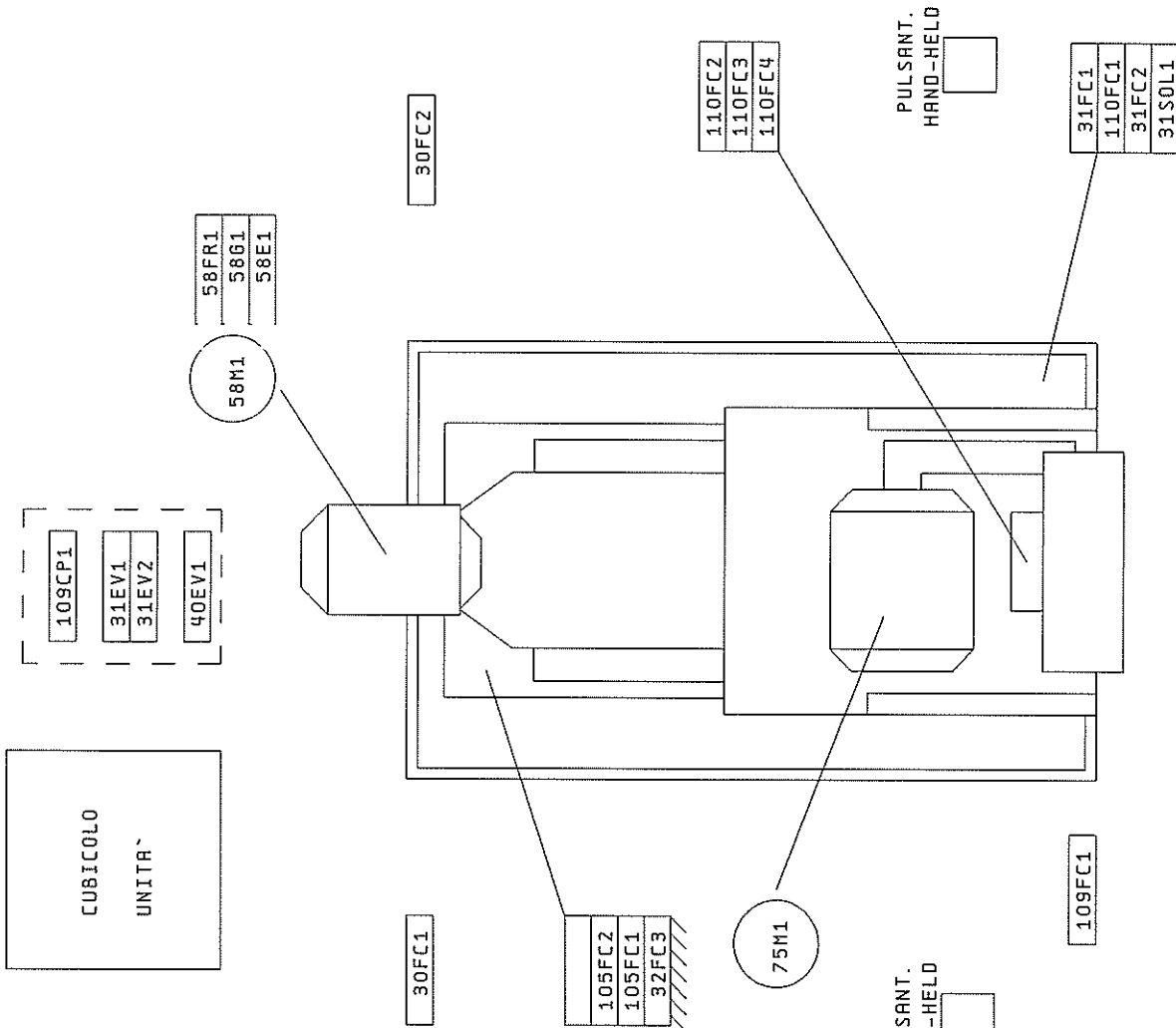
TELAIO I/O CN
UNITA' 03.1

CONMESSA N. 56562
CLIENTE FMA

Fg. n. 151
di 184

Segue Fg. 160

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTERA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	SISTEMAZIONE COMPONENTI	COMMESSA N. 56562	Fg. n. 165
	DATA 10. Nov. 2005	STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE	ELETTRICI B. M.	CLIENTE FMR	di
			FAM. B OP. 35	UNITA' 03. 1		184

Segue Fg. 170

Modifiche:

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↑		
↖		X

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↑	X	

101SL1-110SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Segue Fg. 180

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTEA DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	TABELLA SELETTORI	CONMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fg. n. 170 di 184
--	--	---	--	-------------------	---	---------------------------------------

120179

Dis. PROTEA
DATA 10. Nov. 2005

COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565626/01
STD. 140121/00

MARCECHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

CARLAGGIO PRESE SPINE

CONMESSA N. 56562
CLIENTE FMA

Segue Fg. 181

Fg. n.
180
di
184

CONNETTORE : X1									
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE							
	P03.1 - X1	P03.1 - X1							
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE							
	C03.1 - X1	C03.1 - X1							
PIN	FILO								
1	903								
2	904								
3	1710								
4	1902								
5	1901								
6	2402								
7	2403								
8	2404								
9	2701								
10									
11	3101								
12	3102								
13	3001								
14	3002								
15	3203								
16	3502								
17	3505								
18									
19	5504								
20	5503								
21									
22									
23									
24									

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. PROTEA
DATA 10. Nov. 2005

DISEGNO N.
565626/01
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 03. 1

COMMESSA N. 56562
CLIENTE FMA
Fg. n. 181
di 184

Segue Fg. 182

CONNETTORE : X2

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P03.1 - X2	P03.1 - X2
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C03.1 - X2	C03.1 - X2
PIN	FILO	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5		
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10502	
20		
21		
22		
23		
24	10907	

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. PROTERA	DISEGNO N. 565626/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CORRESSA N. 56562	Fg. n.
	DATA 10. Nov. 2005	STD. 140121/00			182
					di
				CLIENTE FMA	184
			FAM. B OP. 35	UNITA' 03. 1	

CONNETTORE : X3			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P03. 1 - X3	P03. 1 - X3	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C03. 1 - X3	C03. 1 - X3	
PIN	FILO		
1		10600	
2		10601	
3			
4		10604	
5		10606	
6		10702	
7		10703	
8		10704	
9		10705	
10		10706	
11		10707	
12		2706	
13		2707	
14		2709	
15		2710	
16		2711	
17		2713	
18		11001	
19		11002	
20			
21			
22			
23			
24			

Segue Fg. 183

Modifiche:

CONNETTORE : X4			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P03.1 - X4	P03.1 - X4	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C03.1 - X4	C03.1 - X4	
PIN	FILO		
1	13400		
2	13407		
3	13500		
4	13503		
5			
6			
7	13502		
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

PROTEA

DATA

10. Nov. 2005

Disegno N.

565626/01

STO.

140121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 35

CABLAGGIO PRESE SPINE

UNITA' 03.1

CONMESSA N.

56562

CLIENTE

FMR

Fg. n.

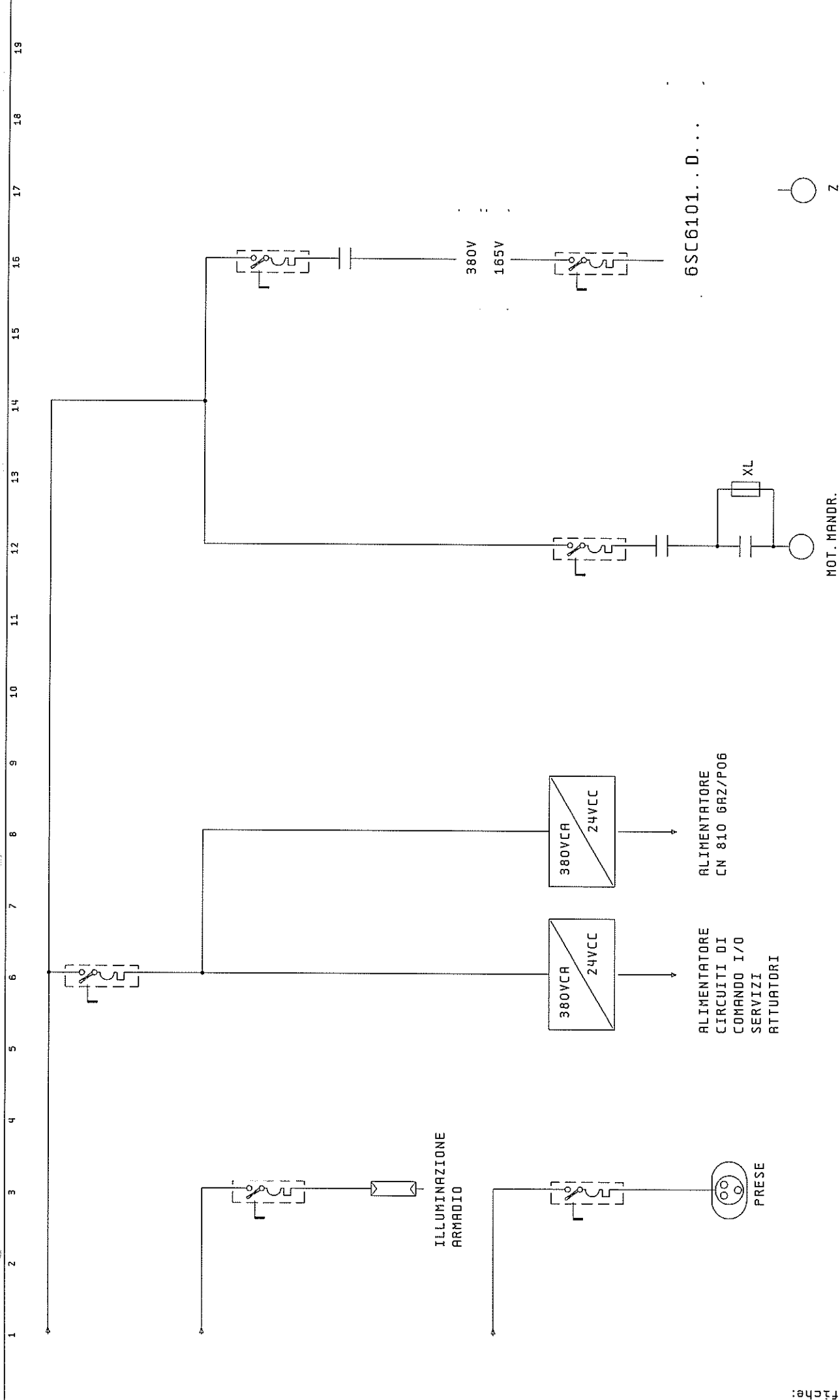
183

di

184

Segue Fg. 184

GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE		1	1	INGRESSI 24V.		100	131
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI		2	3	USCITE 24V.		132	147
ALIMENTAZIONI CONDIZIONATORI		4	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI		148	159
ALIMENTAZICNI ILLUMINAZIONE ARMADI		6	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN		160	164
ALIMENTAZICNI PRESE DI SERVIZIO		8	8	SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B.M.		165	169
ALIMENTAZICNI CN		9	11	TABELLA SELETTORI		170	179
ALIMENTAZICNI CIRCUITI GENERALI		12	13	TABELLA CONNETTORI		180	199
ALIMENTAZICNI SCHEDE I/O		14	14				
ALIMENTAZICNI ATTUATORI		15	16				
CIRCUITI DI CONTROLLO		17	18				
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.		19	19				
INTERCONNESSIONI DA MASTER		20	21				
INTERCONNESSIONI A MASTER		22	23				
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO		24	26				
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI		27	29				
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI		30	31				
CIRCUITO CONTROLLO OLTRECORSO		32	34				
COMANDO POTENZA MOTORI		35	39				
COMANDO ATTUATORI		40	49				
POTENZA ALIMENTATORI		50	54				
ALIMENTATORE MOTORE ASSI		55	64				
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINO		65	69				
CIRCUITI DI MISURA		70	74				
MOTORI ASINCRONI		75	79				
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE		80	99				

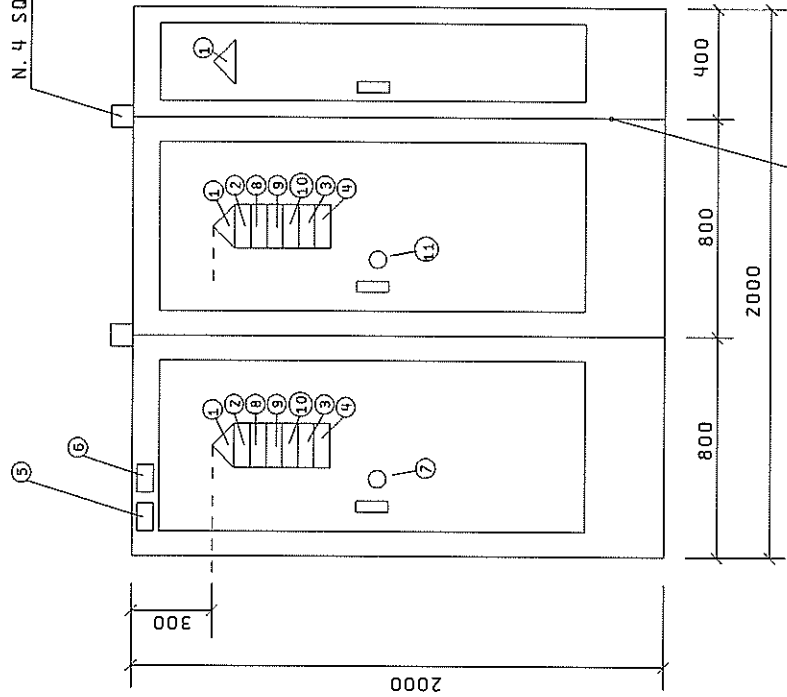


Modifiche:

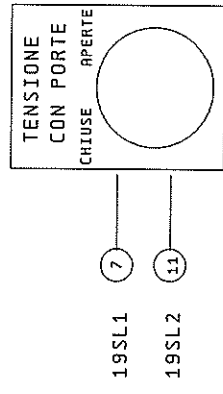
	Dis. TEKNOESAD DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/01 STD. 140121/99	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BRASAMENTO MOTORE	LAYOUT	COMMESSA N. 56562		Segue Fg.	
					CLIENTE FMA		Pg. n. 3	
					UNITA' 03.1		di 3	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N. 4 SQUADRETTE DI SOLLEVAMENTO

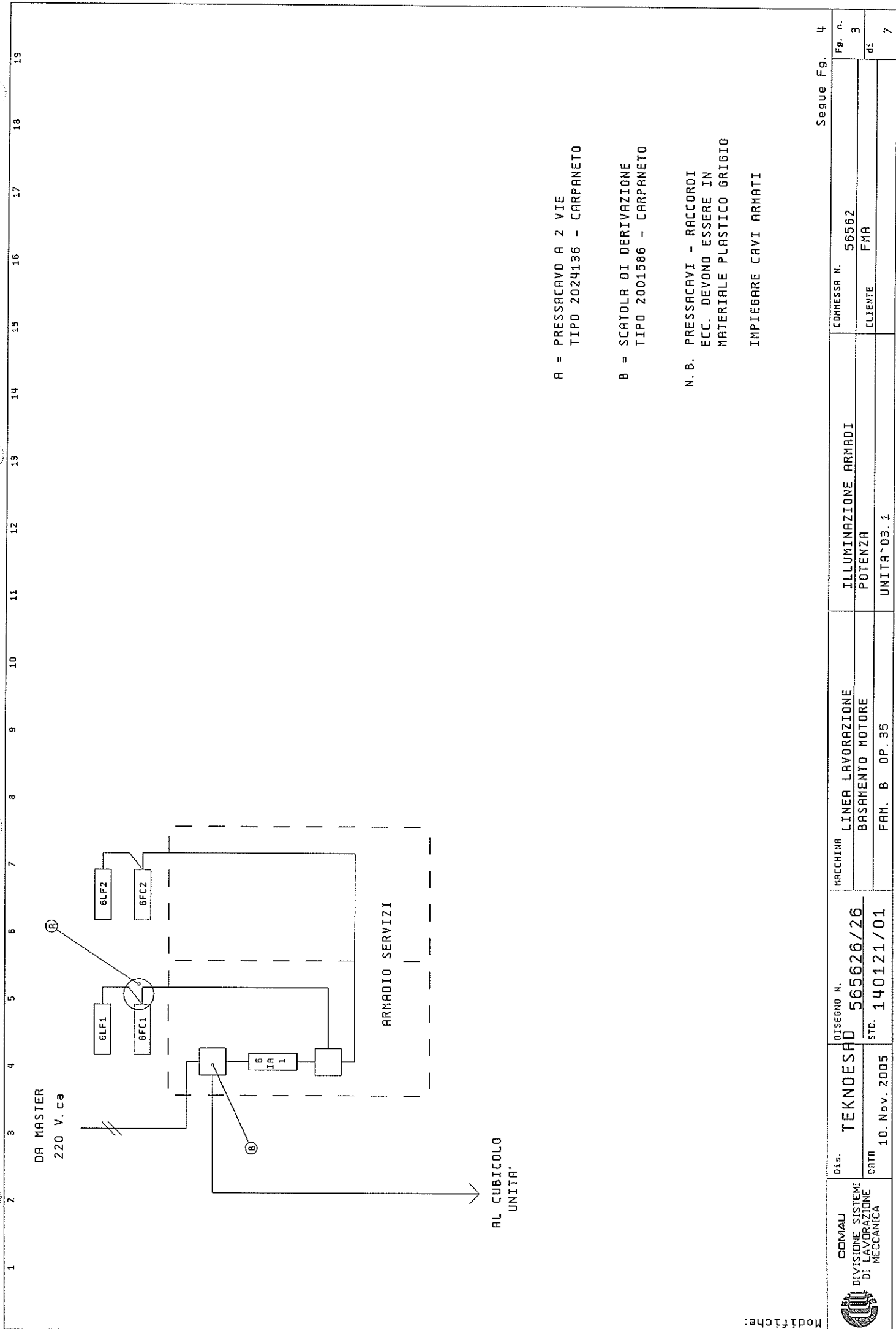


N. 2 FORI Ø 22.3
TARGHE CEMA Ø80TN



- ① TARGA COD. 00480746
- ② TARGA COD. 00480821
- ③ TARGA COD. 00480945
- ④ TARGA COD. 00480951
- ⑤ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56562 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 03.1 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑦ TARGA COD. 00480826
- ⑧ TARGA COD. 00480827
- ⑨ TARGA COD. 00480828
- ⑩ TARGA COD. 00480828

COMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TEKNOESAD DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/26 STD. 140121/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	COMPLESSIVO ARMADIO POTENZA UNI-A-03.1	CONMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fig. n. 1 di 7



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N. B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TEKNOESAD DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/26 STO. 140121/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	ILLUMINAZIONE ARMADI		COMMESSA N. 56562		Segue Fg. 4	
				POTENZA		CLIENTE	FMA	Fg. n.	3
				UNITA' 03.1				di	7

Modifiche:

17

L2

1201	—	1205
	—	1208
	—	1211
	—	1214
	—	1502
	—	※
※	—	1402
1208	—	1404
※	—	※

2R1M
2S1M
2T1M
55R1
55S1
55T1
75R2
75S2
75T2
米
米
米
米
米
米
米
米
408
411
米
901
905
米
1210
1211
米
1401
1402
1403
1404
1501
1502
米
米
米
1901
1902

W01016

W0U35

LEXAN

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARRADIO POTENZA UNITA`	2,5	00420840	408-411		P03.1-C03.1	CUBICOLO UNITA`
	4	00420843	901-905			
	4	00420844	1401-1402-1403-1404			
	4	00420844	1210-1211-1501-1502			
	10	00420847	55R1-55S1-55T1			
	1,5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA			

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PNC PK3-PK6

Modifiche:

COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

TEKNOESAD

10. Nov. 2005

Disegno N.

565626/26

STO. 140121/01

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

UNI-A`03.1

COMMESSA N.

56562

CLIENTE

FMA

Fg. n.

5

di

7

Segue Fg. 6

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA`	P03.1 -X1		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C03.1 -X1	P03.1-C03.1	CUBICOLO UNITA`
	P03.1 -X2		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C03.1 -X2	P03.1-C03.1	
	P03.1 -X3		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C03.1 -X3	P03.1-C03.1	
	P03.1 -X4		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		C03.1 -X4	P03.1-C03.1	
ARMADIO POTENZA UNITA` (L2)		00491542	PRECONFEZIONATO 25 mmq.			P03.1-8M03.1	MANDRINO UNITA`- MOTORE

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

COMAL

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TEKNOESAD**
DATA 10. Nov. 2005

DISEGNO N. **565626/26**

STO. **140121/01**

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 35

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

COMMESSA N. **56562**

CLIENTE **FMA**

Segue Fg. 7

Fg. n. **6**
di **7**

Modifiche:

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA'	35	00420850	3R1M-3S1M-3T1M		P03.1-P1	ARMADIO POTENZA 1 MASTER
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1.5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA			

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA'	P03.1 -X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3- X201	P03.1-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

COMALI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

TEKNOESAD

DATA

10. Nov. 2005

Disegno N.

565626/26

STO.

140121/01

MARCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.35

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

UNITA'03.1

COMMESSA N.

56562

CLIENTE

FMP

Segue Fg.

Fg. n.

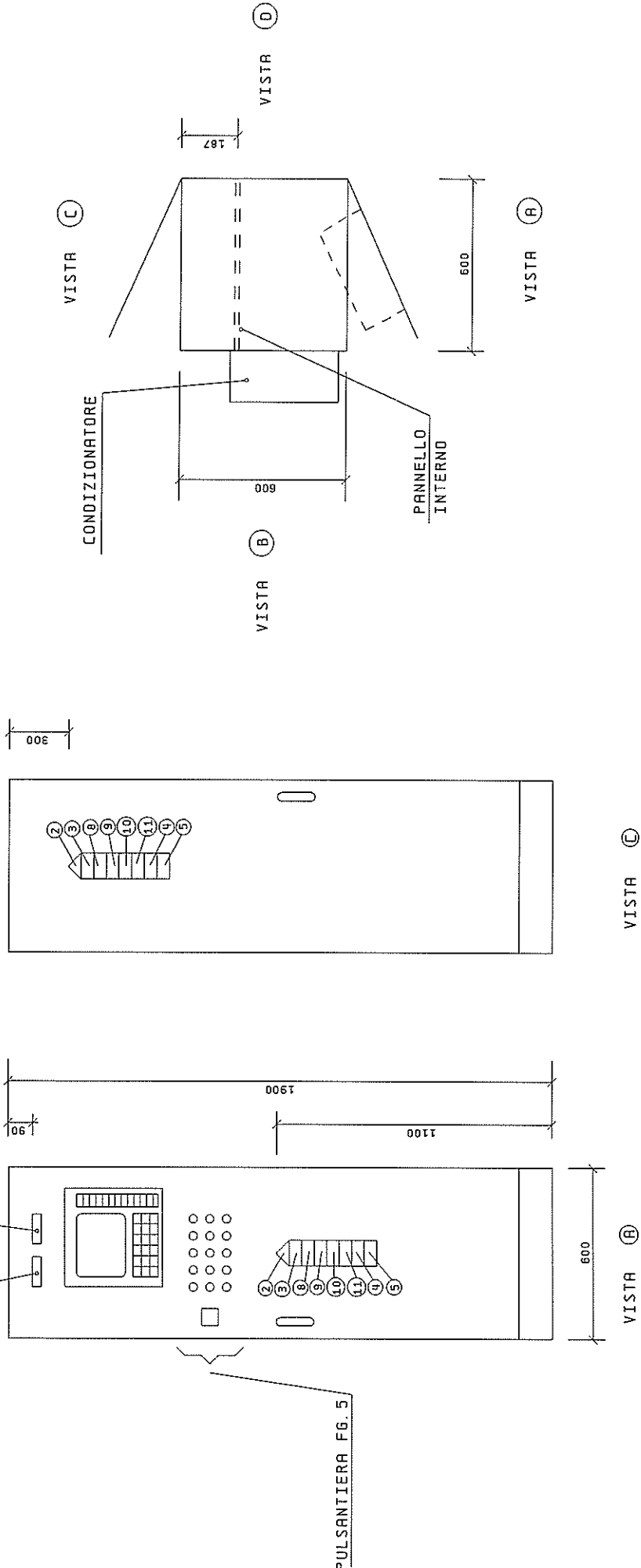
7

di

7

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



ARMADIO TIPO ARC-1070/A

- ② TARGA COD. 00480746
- ③ TARGA COD. 00480821
- ④ TARGA COD. 00480945
- ⑤ TARGA COD. 00480951
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: 56562 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑦ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DICIATURA: UNITA' 03.1 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑧ TARGA COD. 00480826
- ⑨ TARGA COD. 00480827
- ⑩ TARGA COD. 00480820
- ⑪ TARGA COD. 00480828

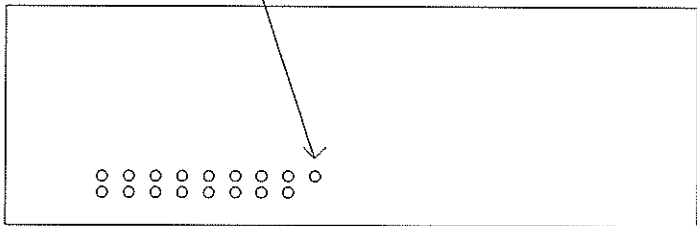
	Dis. TEKNOESAD DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/51 STD. 140121/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	COMPLESSIVO CUBICOLO DESTRO UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562 CLIENTE FMR	Fg. n. 1 di 49

Segue Fg. 2

SIGLE CONNETTORI (1)

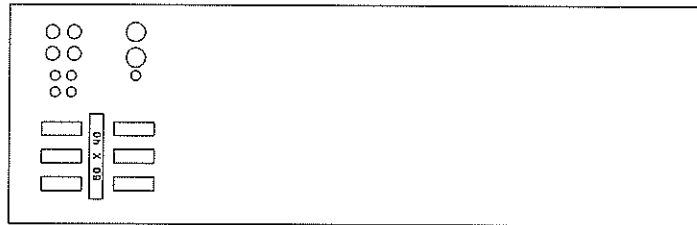
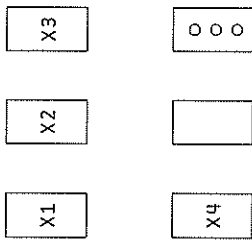
30FC1-30FC2
31FC1
109CP1
111FC1-111FC2

31EV1-31EV2
40EV1-40EV2
40EV3
31FC2/31SOL1



FORO DIAM. 21
PER FM1 (PG13, 5)

SIGLE SPINE FISSE (2)

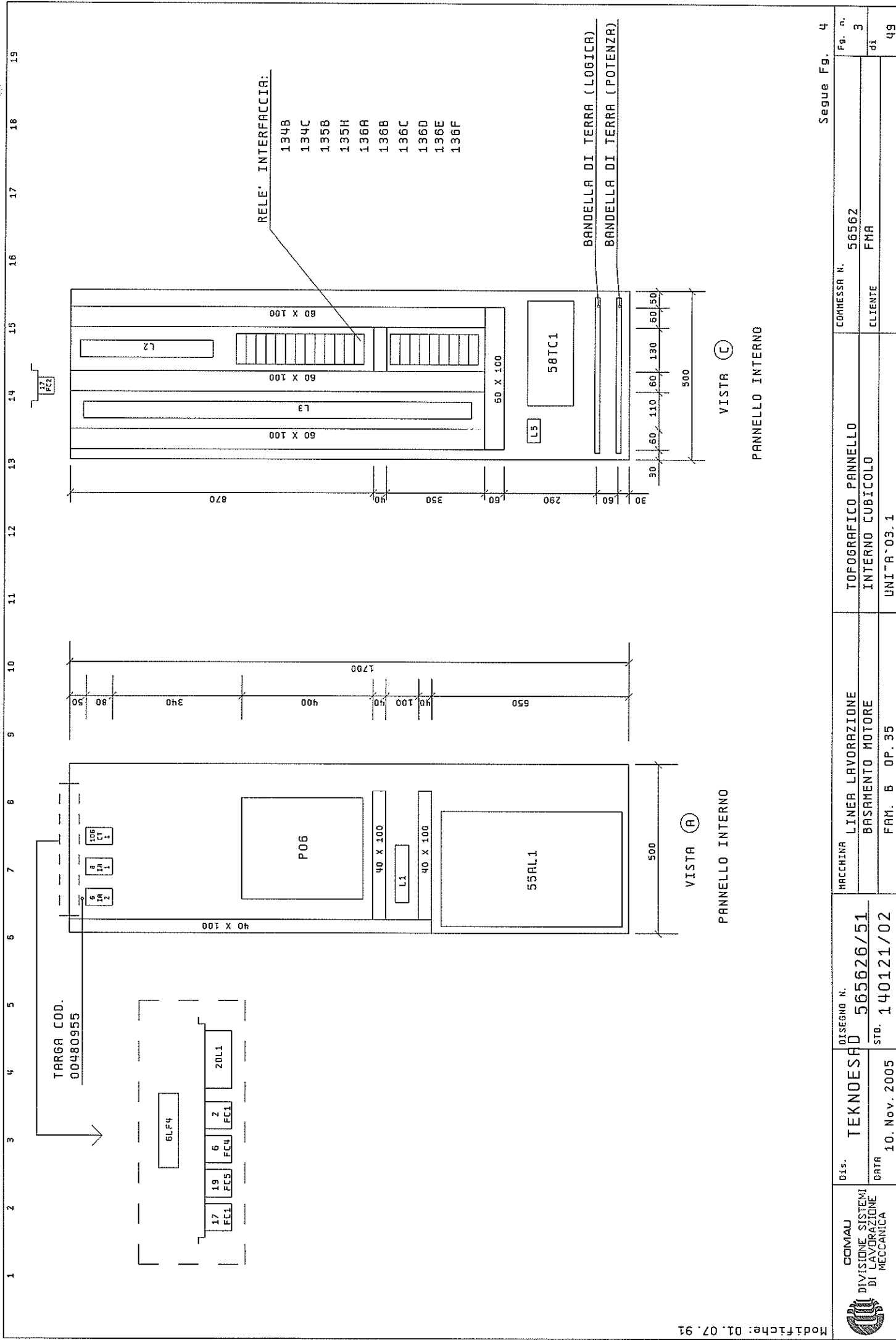


VISTA (D) DALL' INTERNO

VISTA (B) DALL' INTERNO

- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL' ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL' ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TEKNOESAD		DISEGNO N. 565626/51		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		VISTE INTERNE CUBICOLO		CONMESSA N. 56562		Segue Fg. 3	
	DATA 10. Nov. 2005		STD. 140121/02		BASAMENTO MOTORE				CLIENTE FMA		Fg. n. 2	
					FAM. B OP. 35		UNITA` 03.1				d1	



Segue Fg. 4

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TEKNOESAD DATA 10. Nov. 2005	DISEGNO N. 565626/51 STO. 140121/02	MACCHINA LINER LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	TOPOGRAFICO PANNELLO INTERNO CUBICOLO UNI-TA`03.1	COMMESSA N. 56562		Fg. n. 3
					CLIENTE FMA		di
							49

17

[illegible]

2

[illegible]

LEXAN

3

10000	10801
10001	10802
10002	10803
10003	10804
10005	10805
10006	10806
10007	10807
10100	10900
10101	10901
10102	10902
10103	10903
10104	米
10105	米
10106	米
10107	米
10203	米
10206	米
10207	11002
10305	11003
10306	11004
10307	11005
10404	11006
10405	11007
10406	米
10407	米
10500	11102
10501	11103
10503	11104
10504	11105
10505	11106
10506	11107
10507	13200
10602	13201
10603	13202
10605	13203
10607	13204
米	13205
10700	13206
10701	13207
10800	13300

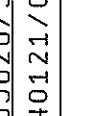
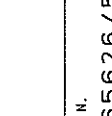
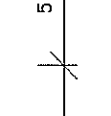
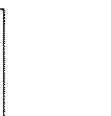
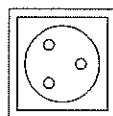
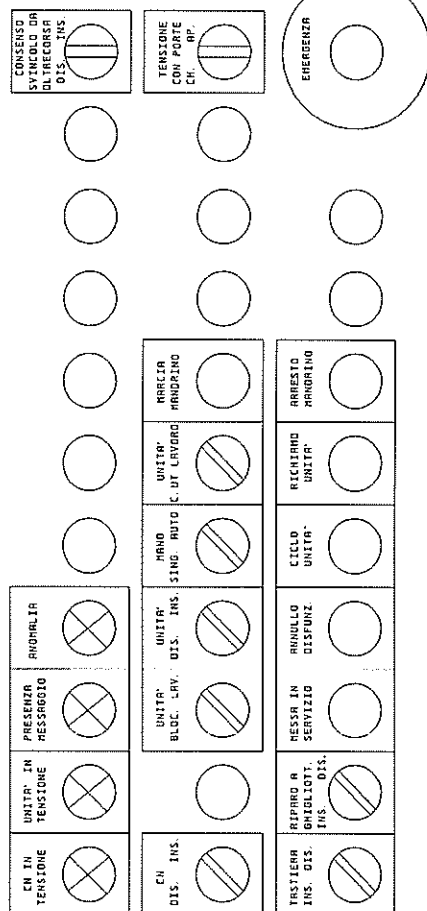
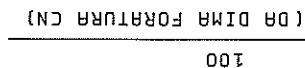
13301
13302
13303
13304
13305
13306
13307
米
米
13403
13404
13405
13406
13504
13505
13506
13600
13601
13602
13603
13604
13605
13606
13607
13700
13701
13702
13703
13704
13705
13706
13707
13800
13801
13802
13803
13804
13805
13806
13807

13900	13901	13902	13903	13904	13905	13906	13907	米	米	Sch.	901	905	米	1210	米	1211	米	1401	米	米	米	1402	1403	1404	米	1502	米	1905	米
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---	---	------	-----	-----	---	------	---	------	---	------	---	---	---	------	------	------	---	------	---	------	---

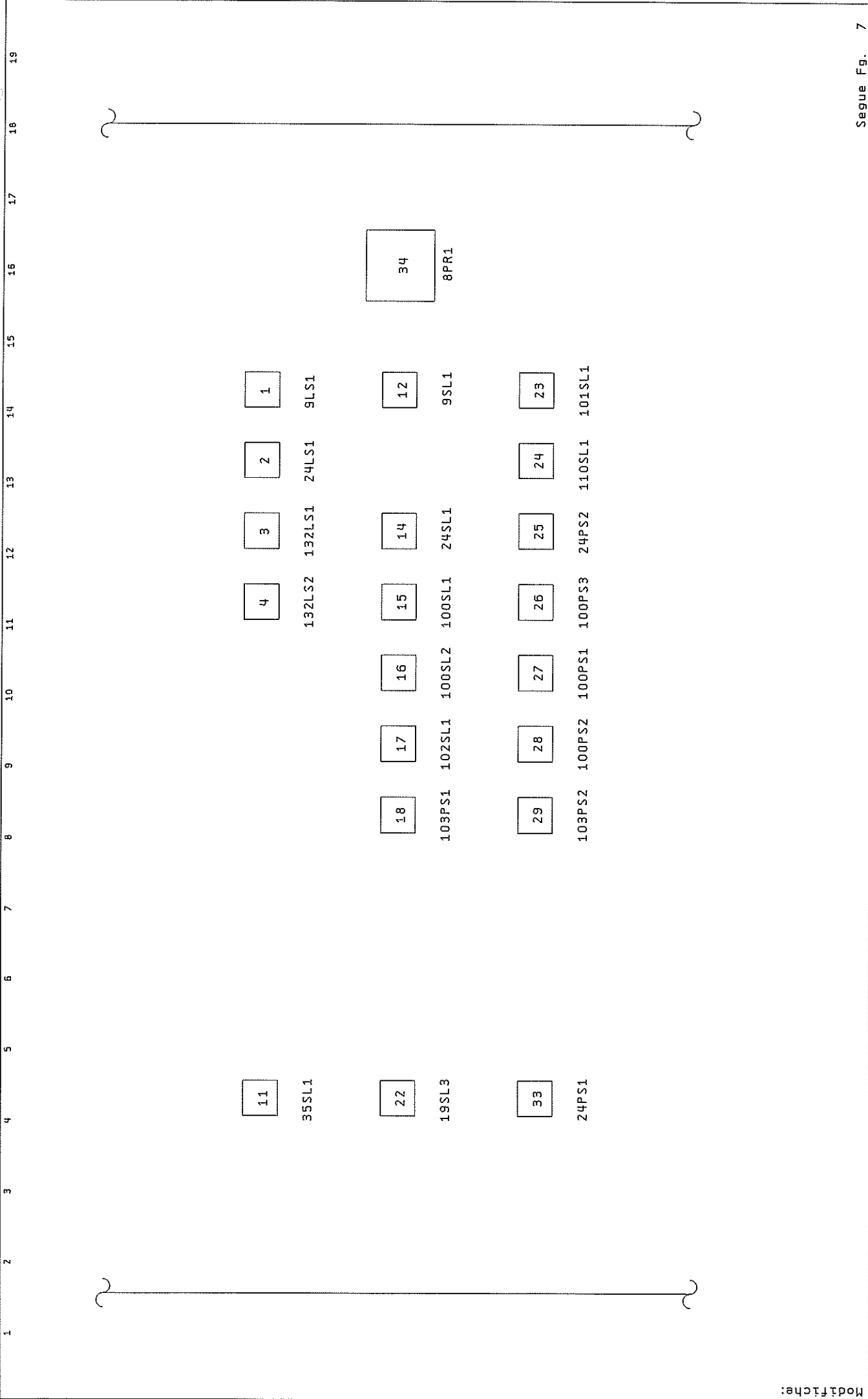
[illegible]

—

1502
米
米
5801
米
米



N. 32 FORI Ø 22, 3mm.



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N. 565626/51	MACCHINA	VISTA POSTERIORE PULSANTIERA	CONMESSA N. 56562	Fg. n. 6	
	DATA	10. Nov. 2005	STO.					140121/02
				FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1			49

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LS80 080RDV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LS80 080RDV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LS60 080RDV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080RDV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA ULTRECORSIA DISINSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F038 080BF20V 080B02V	100SL2	SINGOLO UNITA' MANO AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C. UTENSILE UNITA' LAVORO
18	080PV6 080BF11V	103PS1	MARCIA MANDRINO
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24	080SCD09 F034 080BF11V	110SL1	INSERITO RIPARO A GHIGLIOTTINA DISINSERITO

Segue Fg. 8

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Disegno N. TEKNOESAD 565626/51 DATA 10. Nov. 2005	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	TARGHE PULSANTIERA CUBICOLO UNITA' 03.1	COMMESSA N. 56562 CLIENTE FMA	Fg. n. 7 di 49
--	---	--	---	--	------------------------------------

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA`
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA`
29	080PRG 080BF11V	103PS2	ARRESTO MANDRINO
30			
31			
32			
33	080RER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Modifiche:

COMALJ

DIVISIONE SISTEMI

DI LAVORAZIONE

MECCANICA

Dis.

TEKNOESAD

10. Nov. 2005

DISEGNO N.

565626/51

STO. 140121/02

MRECHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 35

TARGHE PULSANTIERA

CUBICOLO

UNITA`03.1

COMMESSA N.

56562

FMA

CLIENTE

Fg. n.

8

di

49

Segue Fg. 9

COMMESSA N. 56562			OP. 35			UNITA' 03.1		
00	PROVA LAMPADE							
01	SBLOCCAGGIO RIPARI	31				61		
02	BLOCCAGGIO RIPARI	32				62		
03	LAVORO UNITA'	33				63		
04	RITORNO UNITA'	34				64		
05		35				65		
06		36				66		
07		37				67		
08	POSIZ. CAMBIO UTENSILI	38				68		
09		39				69		
10		40				70		
11	POSIZ. INIZIO CICLO	41				71		
12		42				72		
13		43				73		
14		44				74		
15		45	APERT. RIPARO GHIGLIOTT.			75		
16		46	CHIUS. RIPARO GHIGLIOTT.			76		
17		47				77		
18		48				78		
19		49	ARRESTO PER C. U.			79		
20	ESECUZ. BLOCCO SINGOLO	50	C. U. ESEGUITO			80		
21		51	INSERZ. GRANI ST. 03			81		
22		52	BLOCC. LATO DISTR. ST. 03			82		
23		53	BLOCC. LATO CAMB. ST. 03			83		
24		54	INSERZ. CONTRASTO ST. 03			84		
25		55	DISINS. CONTRASTO ST. 03			85		
26	JOG+ ASSE Z	56	SBLOCC. LATO CAMB. ST. 03			86		
27	JOG- ASSE Z	57	SBLOC. LATO DISTR. ST. 03			87		
28		58	DISINS. GRANI ST. 03			88		
29		59	BLOCC. ELEMENTO ST. 02			89		
30	ESECUZI. BLOCCO IN MDI	60	SBLOCC. ELEMENTO ST. 02			90		

Modifiche:

Segue Fg. 10

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TARGA FUNZIONI	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	9
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/02	BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP. 35		UNITA' 03.1				49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE		NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↖	↑	↗		MORS	SPINA						MORS	SPINA						
9SL1	N. C.			903		X1-1	BLU	1	UNIPOL.								BLU	1	UNIPOL.	
				904		X1-2														
				1902		X1-4														
				1905	L3															
19SL3	N. C.										102SL1	N. C.	↖	↗	1401 10206	L3 L3				
24PS1	N. C.			1210		L3					35SL1	N. C.	↖	↗	10207 3502 3505	L3				
				2405		L3														
				2403		X1-7														
				2404		X1-8														
24SL1	N. C.										110SL1	N. C.	↖	↗	11000	L3				
24PS2	N. A.																			
100SL1	N. C.	↖	↗	1401		L3														
				10000		L3														
				10001		L3														
				10002		L3														
100SL2	N. C.	↖	↗	10003		L3														
100PS1	N. A.		↖	2701		X1-9														
				10005		L3														
				10006		L3														
				10007		L3														
100PS2	N. A.			10100		L3														
100PS3	N. A.			10306		L3														
101SL1	N. C.	↖	↗																	
103PS1	N. A.																			
103PS2	N. C.																			
8PR1				801 802	8IA1			ROSSO	1.5											

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD. 00421702

Modifiche:

Segue Fg. 11

	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.		Fg. n.
			565626/51	LINEA LAVORAZIONE	56562		10
	DATA	10. Nov. 2005	STD. 140121/02	BRASAMENTO MOTORE	CLIENTE		d1
				FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1		49

Segue Pg. 12

[illegible]

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA`	1.5	00420837	ALIMENT. PRESA (2805M-2806M)		C03.1-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA` (58TC1)	0.75	00420893	15907M-15908M-Sch.		C03.1-CB	CONCENTRATORE 80ANO SU B. M. TRASFERITA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA`			BUS. S56FC9-340-7H (SIEMENS) *		C03.1-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Segue Fg. 13

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA	ARMADI	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	12
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/02	BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	CLIENTE	FMA			d1	
					FAM. B DP. 35	UNITA`03.1						49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Segue Pg. 14

	Fg. n.
	13
	d'i
	49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
03.1-31FC1	RIPARO A GHIGLIOTTINA CHIUSO								CUBICOLO	0.35			360.35					
*	CHIUSURA RIPARO A GHIGLIOTTINA								//	1			361					
*	APERTURA RIPARO A GHIGLIOTTINA								//	1			//					
03.1-31FC2 03.1-31SOL1	RIPARO A GHIGLIOTTINA BLOCCATO SBLOCCAGGIO RIPARO A GHIGLIOTTINA								//	0.75			560.75					
*	INSERZIONE REFRIGERANTE								//	1			361					
03.1-110FC1	RIPARO A GHIGLIOTTINA APERTO								//	0.35			360.35					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO F6.49

* NON PANTOGRAFARE

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 15

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAB_866IO BOROO MACCHINA	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	14
	DATA	10. Nov. 2005	STO.	140121/02		BRASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM. B DP. 35	UNITA' 03.1				49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE							CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. CUBICOLO				COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.	
																		1

(1) PANTOGRAFARE SU TRAGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Pg. 17

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	16
	DATA	10. Nov. 2005	STO.	140121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1				49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FIL0 N.	MORSETTIERA		COLORE FILO	CRV0	SEZ. mmq.		
												CUBICOLO	POTENZA					

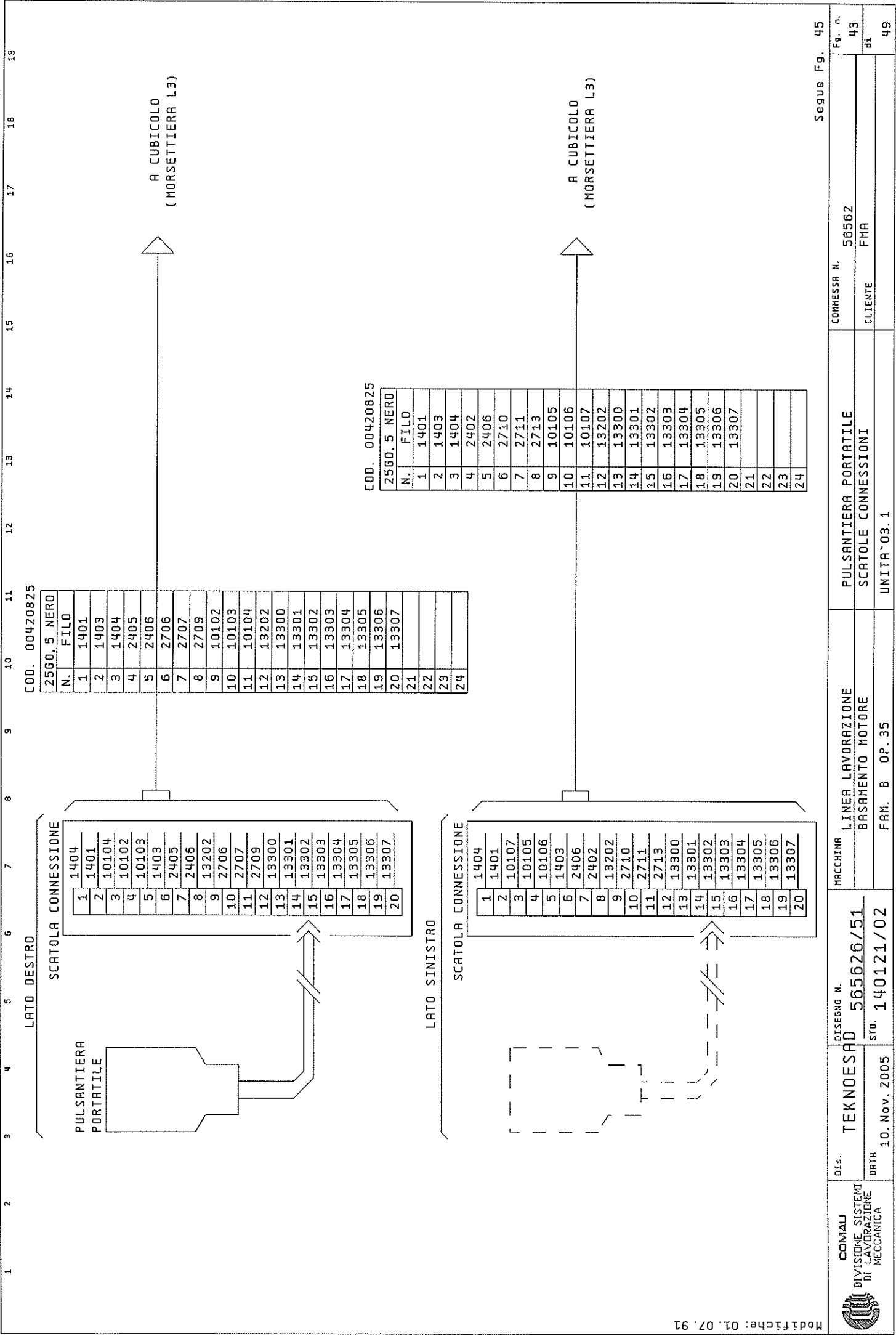
(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 18

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CONMESSA N.	56562	Fg. n.	17
	DATA	10. Nov. 2005	STO.	140121/02			CLIENTE	FMA		
							UNITA' 03.1			

Modifiche:

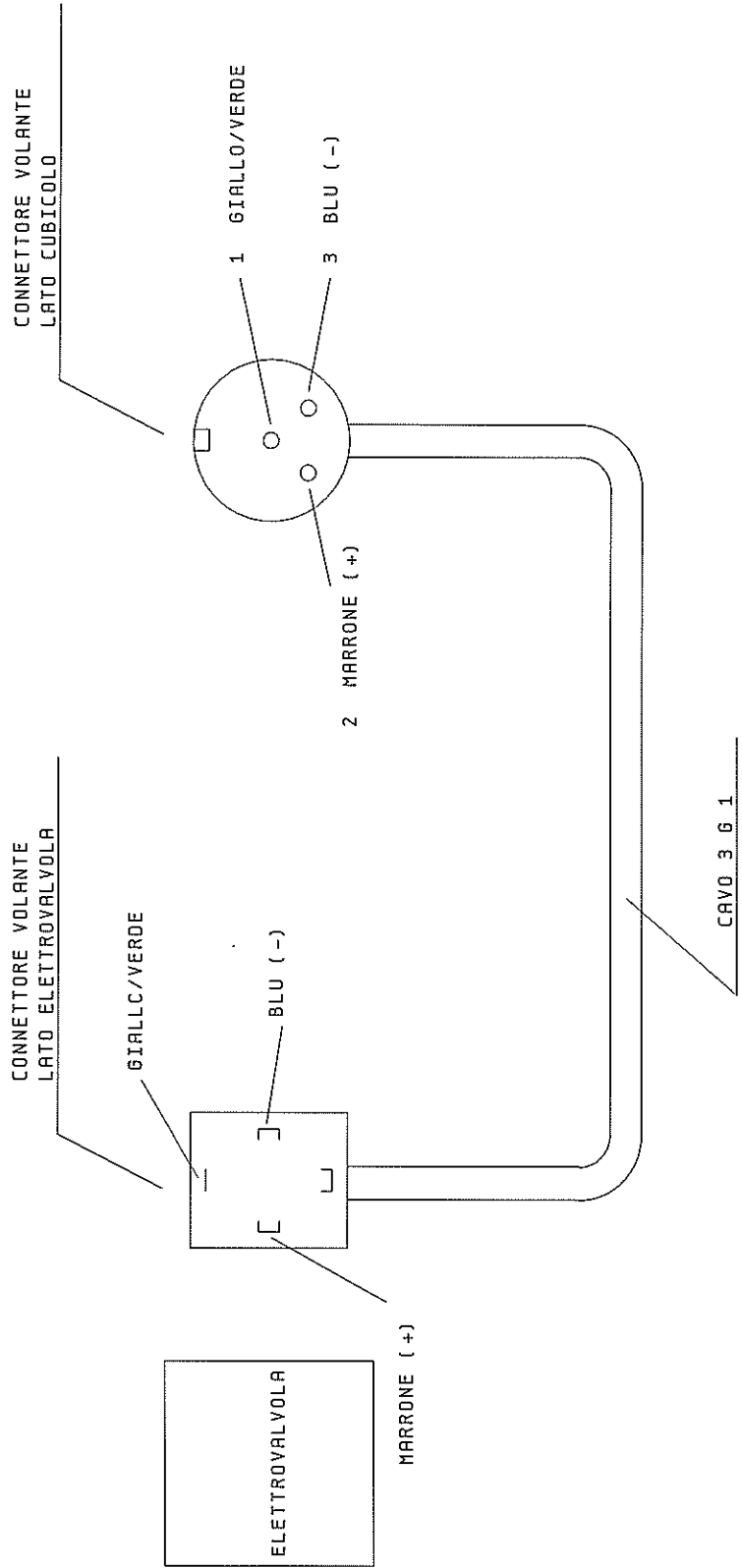


Modifiche: 01.07.91

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dls.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	PULSANTIERA PORTATILE	COMMESSA N.	56562	Fa. n.	43
	DATA	10. Nov. 2005	STO.	140121/02	BASAMENTO MOTORE	FAM. B OP. 35	SCATOLE CONNESSIONI	CLIENTE	FMA	dl	49

Segue Fg. 45

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

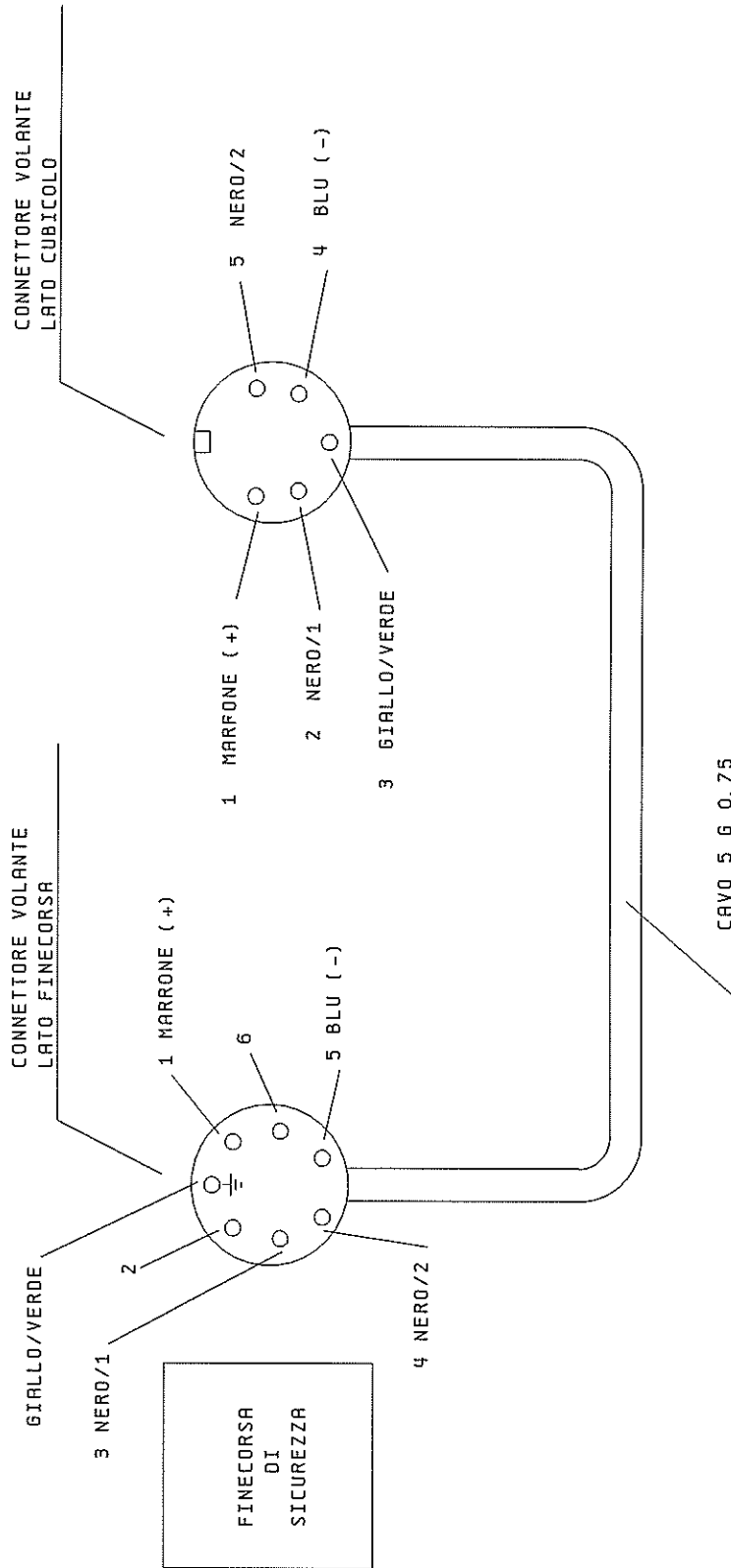


CODICE COMAU

Segue Fg. 46

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	45
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/02		BRASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMR		
						FAM. B OP. 35	UNITA' 03. 1				49

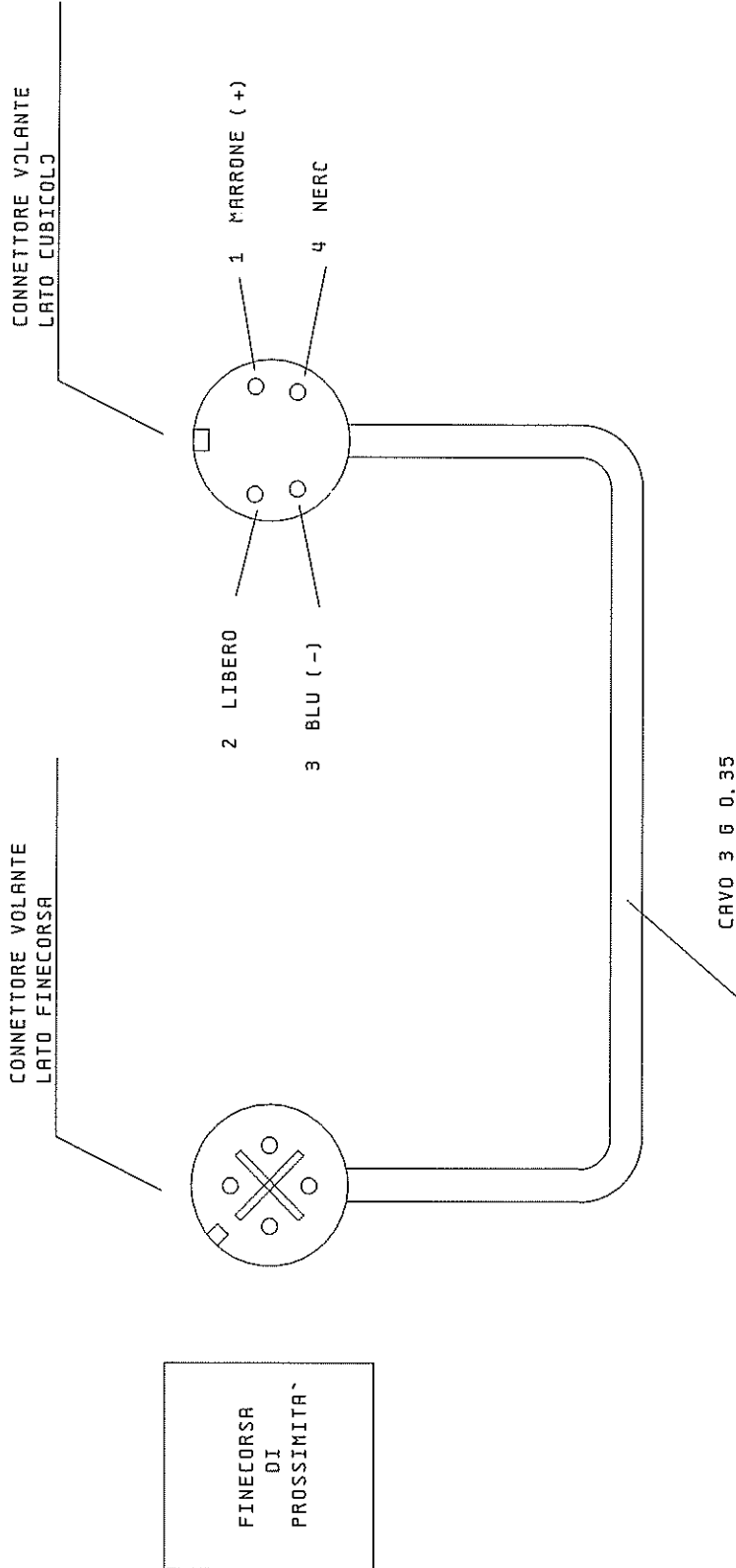
Modifiche:



CODICE COMAU

Segue Fg. 47

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	MACCHINA	CAVO CABLAGGIO FC DI SICUREZZA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	10. Nov. 2005	565626/51	LINEA LAVORAZIONE		56562	46
			STD. 140121/02	BASAMENTO MOTORE		FMA	di
				FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1		49

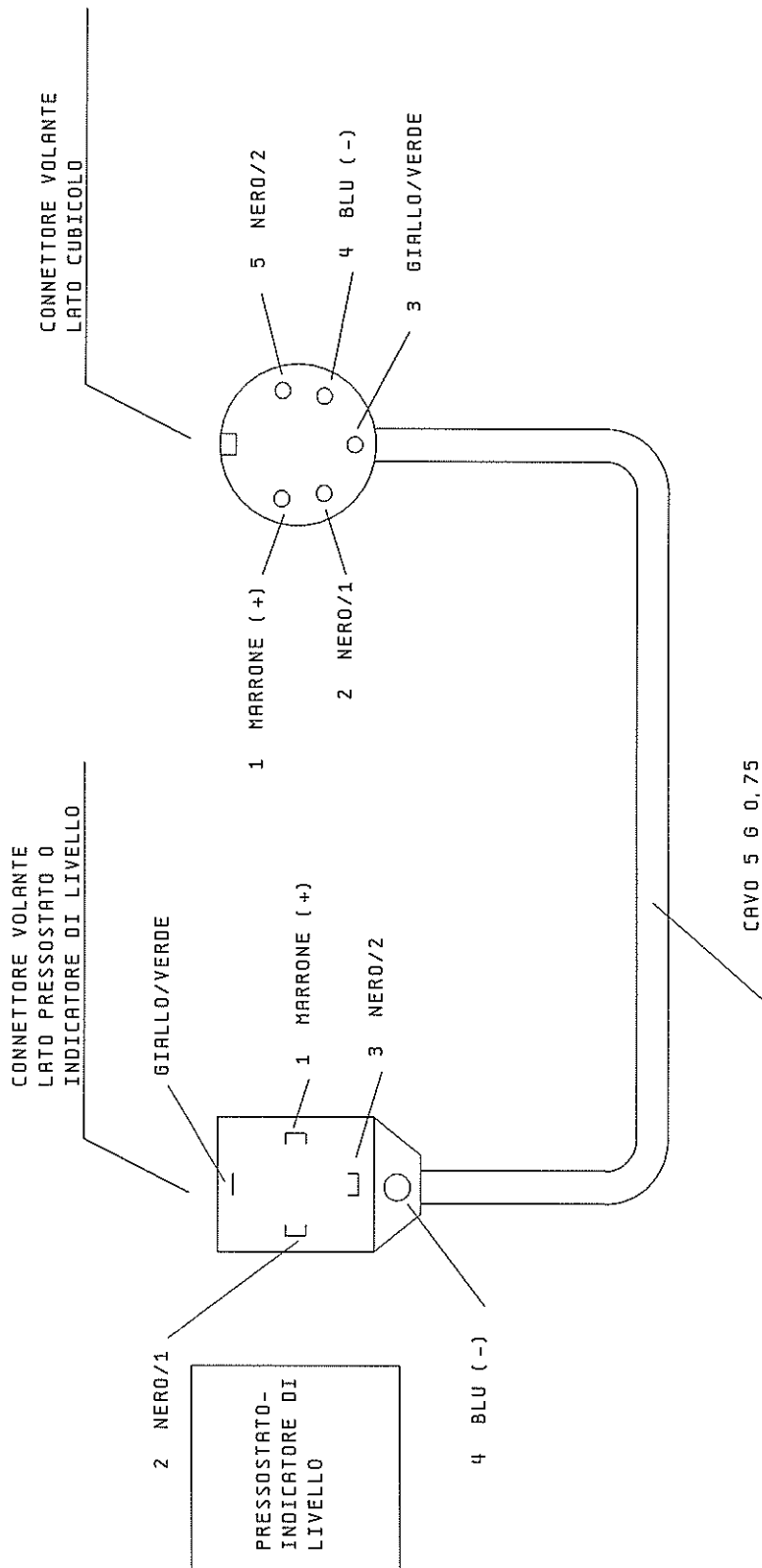


CODICE COMAU

Segue Fg. 48

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.s. DATA	DISEGNO N. TEKNOESAD 10. Nov. 2005	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	CAVO CABLAGGIO FINECORSO DI PROSSIMITA' UNITA' 03. 1	COMESSA N. 56552 CLIENTE FMA	Fg. n. 47 d1 49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



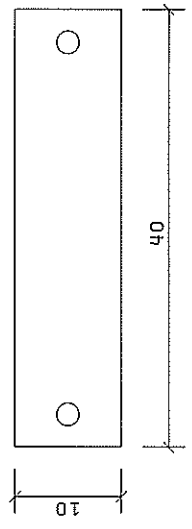
CODICE COMAU

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N.	565626/51	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO E INDICATORE LIVELLO	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	48
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/02		BASAMENTO MOTORE	UNITA' 03. 1	CLIENTE	FMA	di	
					FAM. B	OP. 35					49

Segue Fg. 49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO
SCRITTURA: BIANCA
SPESSORE: 1mm

Modifiche:

 DOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TEKNOESAD	DISEGNO N. 565626/51 STD. 140121/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 35	TAR3A PER BORDO MACCHINA	COMMESSA N. 56562		Fs. n. 49
						DATA		d1
	10. Nov. 2005					CLIENTE FMA		
						UNITA`03. 1		49

Segue Fg.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U.M.	Q. tà	CODICE	DESCRIZIONE			TIPO			COSTRUTTORE			RIC			NOTE		
					ARMADIO COMPOSTO DA:													
		/				MODULO 1200 (1200x2000x500)									NUOVA CLC			
		2				MODULO 800 (800x2000x500)									NUOVA CLC			
		1				MODULO 400 (400x2000x500)									NUOVA CLC			
		1				PANNELLO INTERMEDIO (95X1606)									NUOVA CLC			
		3				INSERTO PER CHIUSURA PORTA									NUOVA CLC			
		1				CHIAVE									NUOVA CLC			
		/				PANNELLO PORTACONNETTORI SENZA FORI									NUOVA CLC			
		4pz.				SQUADRETTI DI SOLLEVAMENTO									NUOVA CLC		(conf. 2 pz.)	
		/				PARETE LATERALE									NUOVA CLC			
		1				PANNELLO PORTACONNETTORI (7 FORI)									NUOVA CLC			
		2pz.				PIASTRA COPERTURA FORO CONNETTORE									NUOVA CLC		(conf. 10 pz.)	

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTEA	DISEGNO N.	565626/26	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	56562	Fg. n.	1
	DATA	10. Nov. 2005	STD.	140121/11		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM. B OP. 35	UNITA' 03.1				12

Segue Fg. 2

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. tà	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE							
6IA2-8IA1		2	00472724	INTERRUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)				5SX2 202-7	SIEMENS									
6IA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO				5ST- 310	SIEMENS									
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.				EMR20S/24C	EUROGI									
135H-136A-136B		5		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)				EMOR1S/24C	EUROGI									
136C-136D																		
136E-136F		2		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V STATICO				ABS-2SC02EB	SCHNEIDER									
		1	00461832	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO				DL/-P-D	CDE									
				COMPOSTO DA:														
19FC5+17FC1		1		FINECORSO SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSO TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE				PK1000-1M/G	CDE									

COMALU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

PROTEA

DATA

10. Nov. 2005

140121/12

565626/51

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 35

ARMADIO CUBICOLO

CLIENTE

UNITA' 33.1

COMMESSA N.

56562

FMA

Fg. n.

2

di

11

Segue Fg.

3

Modifiche: 01.07.91

Segue Fg. 3

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	PROTERA	DISEGNO N.	MACCHINA	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	10. Nov. 2005	565626/51	LINEA LAVORAZIONE		56562	2
			STD. 140121/12	BASAMENTO MOTORE		FMA	d1
				FAM. B OP. 35	UNITA' 33.1		11

Modifiche: 05.12.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA		U. M.	Q. tà	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE					
			230	00420168	MORSETTO 4 mmq.				WDU 4-10201.0		WEIDMULLER							
			5	00420190	MORSETTO SEZIONATORE				WTR 2.5-10111.0		WEIDMULLER							
			2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE				WSI 6-10122.0		WEIDMULLER							
			2	00471222	FUSIBILE 2A.				2A. 5x20		COMMERCIALE							
X1-X2-X3-X4			4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI				DSTV-K-S24		WEIDMULLER							
X1-X2-X3-X4			4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI				HB-24-A6-VS		WEIDMULLER							
			8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE													
			2	00412358	CALOTTA PER FISSAGGIO CAVI ENCODER				N. CAT. 70.060.1628		WIELAND							
			2	00412357	BASE PRESSACAVO				N. CAT. 70.320.1628		WIELAND							
			3	00412025	CONNETTORE FISSO 3 POLI													
					COMPLETO DI TARGHE													
			5	00412021	CONNETTORE FISSO 4 POLI													
					COMPLETO DI TARGHE													
			4	00412023	CONNETTORE FISSO 5 POLI													
					COMPLETO DI TARGHE													
			0.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP						MODERNOTECNICA							
			42	00421702	TARGHETTA CLIP						MODERNOTECNICA							
			1pz		PIASTRA DI COPERTURA FORO CONNETTORE				NC/115/PE		NUOVA CLC		(conf. 10 pz.)					

Segue Fog. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA 10. Nov. 2005	PROTEA	MACCHINA		ARMADIO CUBICOLO		COMMESSA N.		Fg. n.		
			LINEA LAVORAZIONE				56562		3		
			BASAMENTO MOTORE				CLIENTE		FMA		
						FAM. B OP. 35		UNITA' 03.1		di	
										11	



[illegible]

[illegible]

Sages Fg.