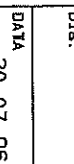


Segue Fig. 2



565546/02
130121/99
STD.

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
EAM E OP 50

INDICE DISEGNI

080304	
CLIENTE	FMA

1	d1
3	

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

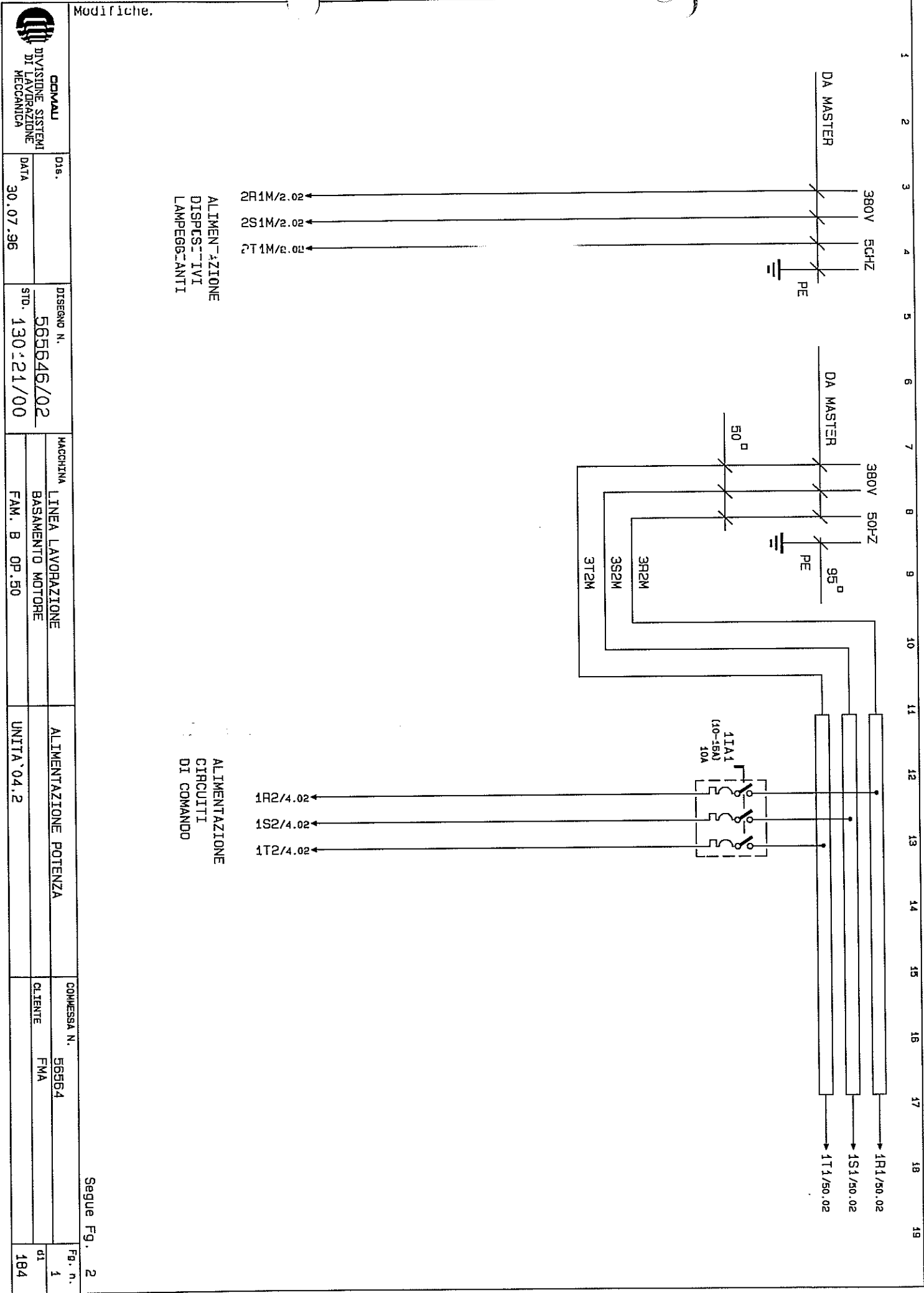
GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE	1	1	1	INGRESSI 24V.	100	131	
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	2	3	3	USCITE 24V.	132	147	
ALIMENTAZIONI COORDINAZIONE	4	5	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI	148	159	
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	6	7	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN	160	164	
ALIMENTAZIONI PRESE DI SERVIZIO	8	8	8	SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B.M.	165	169	
ALIMENTAZIONI CN	9	11	11	TABELLA SELETTORI	170	179	
ALIMENTAZIONI CIRCUITI GENERALI	12	13	13	TABELLA CONNETTORI	180	199	
ALIMENTAZIONI SC-EDE I/O	14	14	14				
ALIMENTAZIONI ATTUATORI	15	16	16				
CIRCUITI DI CONTROLLO	17	18	18				
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.	19	19	19				
INTERCONNESSIONI DA MASTER	20	21	21				
INTERCONNESSIONI A MASTER	22	23	23				
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	24	26	26				
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI	27	29	29				
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI	30	31	31				
CIRCUITO CONTROLLO DITRECORSA	32	34	34				
COMANDO POTENZA MOTORI	36	39	39				
COMANDO ATTUATORI	40	49	49				
POTENZA ALIMENTATORI	50	54	54				
ALIMENTATORE MOTORE ASSI	55	64	64				
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINC	66	69	69				
CIRCUITI DI MISURA	70	74	74				
MOTORI ASINCRONE	75	79	79				
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE	80	99	99				

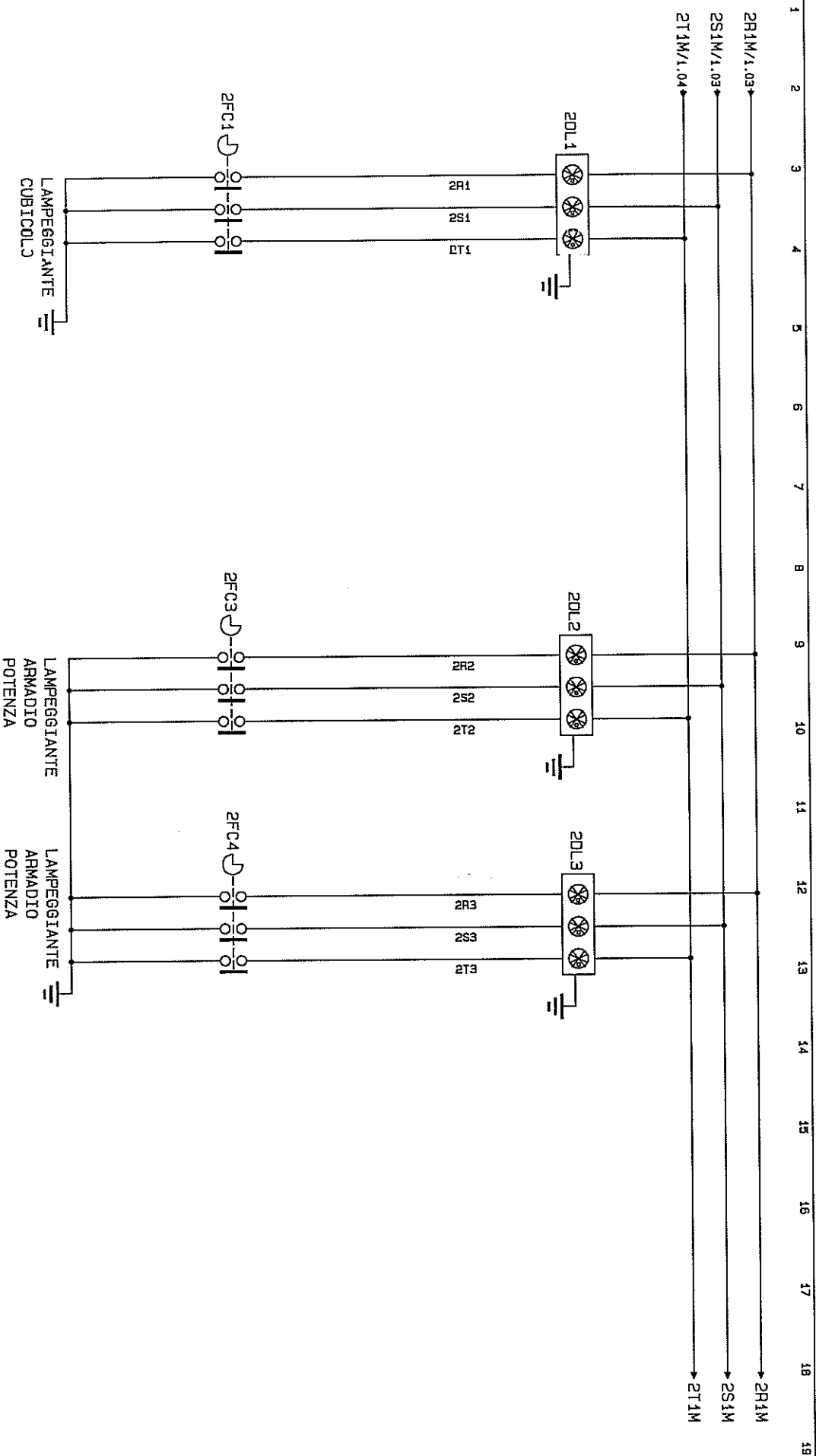
Modifiche:



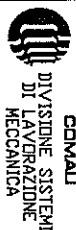
CONVAL	DISEGNO N.	MACCHINA	GESTIONE NUMERAZIONE	COMMESSA N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	SCHEMI	56564	2
DATA	30.07.96	STO. 130.21/99	FAM. B OP.50	UNITA' 04.2	CLIENTE
					FMA
					3

Segue Fg. 3





Modifiche:



CDMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib.
DATA
30.07.96

DISEGNO N.
565646/02
STD. 130121/00

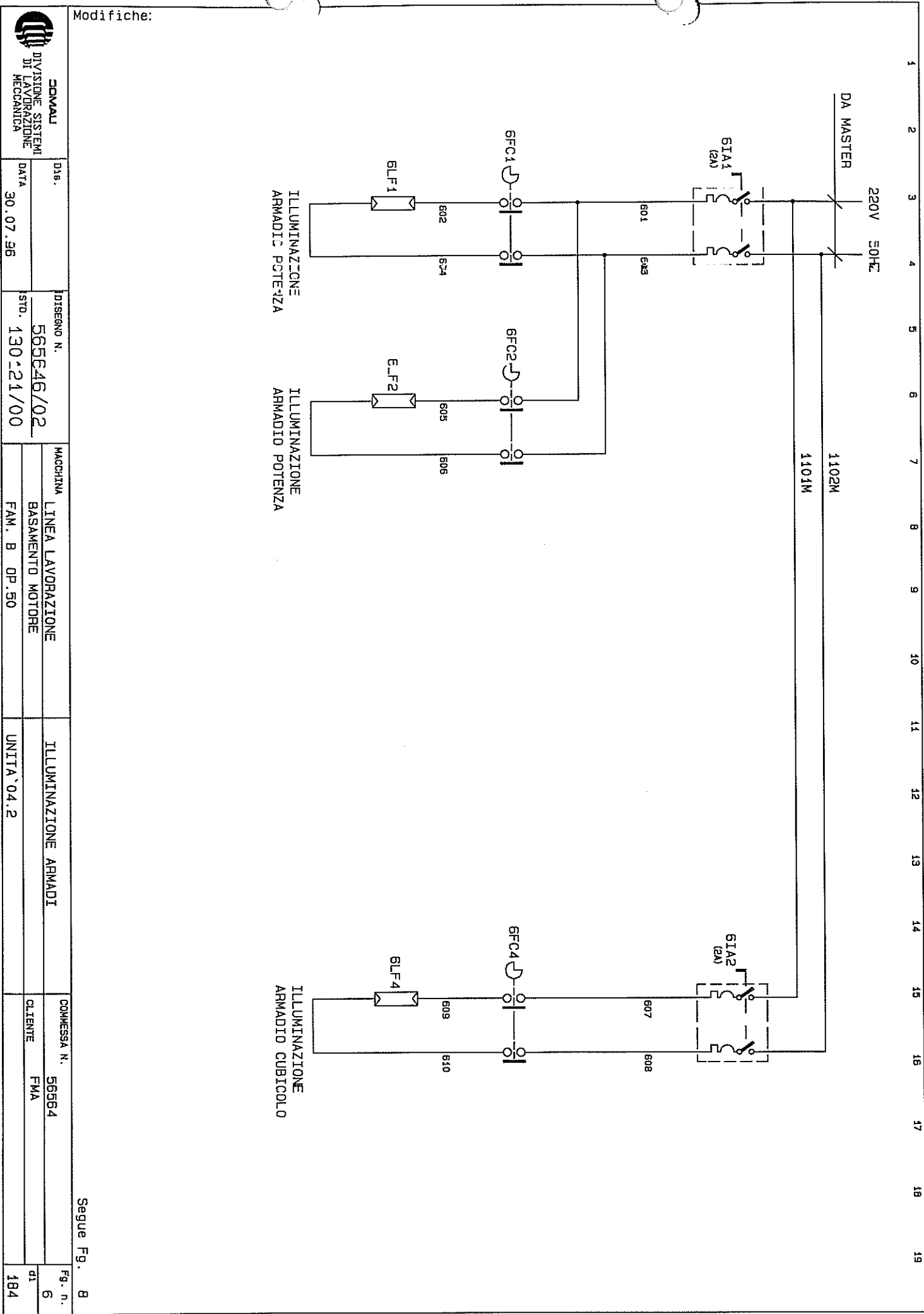
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI
UNITA' 04.2

COMMESSA N.
56564
CLIENTE
FMA

Segue Fg. 4

Fg. n.
2
di
184



1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19	
		CONVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dib.		JISEGNO N.		MACCHINA		ALIMENTAZIONE PRESE		CONMESSA N.		CLIENTE		Fg. n.		8		184																	
				DATA		565646/02																															
		30.07.56		130121/00		FAM. B OP.50		UNITA'04.2																													

Modifiche:

110V 50HZ

DA MASTER

2805M

2806M

BIA1 (2x)

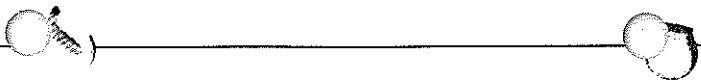
B01

B02

BPB1

PRESA CI SERVIZIO ARMADIO CUBICOLLO

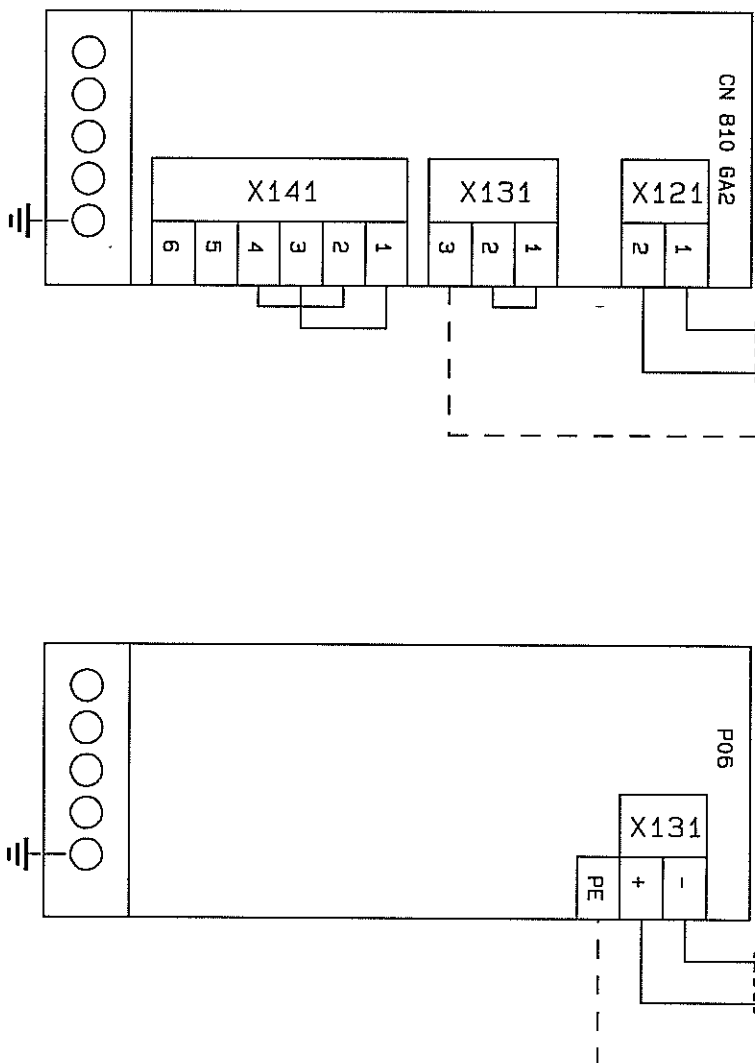
Segue Fig. 9



NA	NC
9.11	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

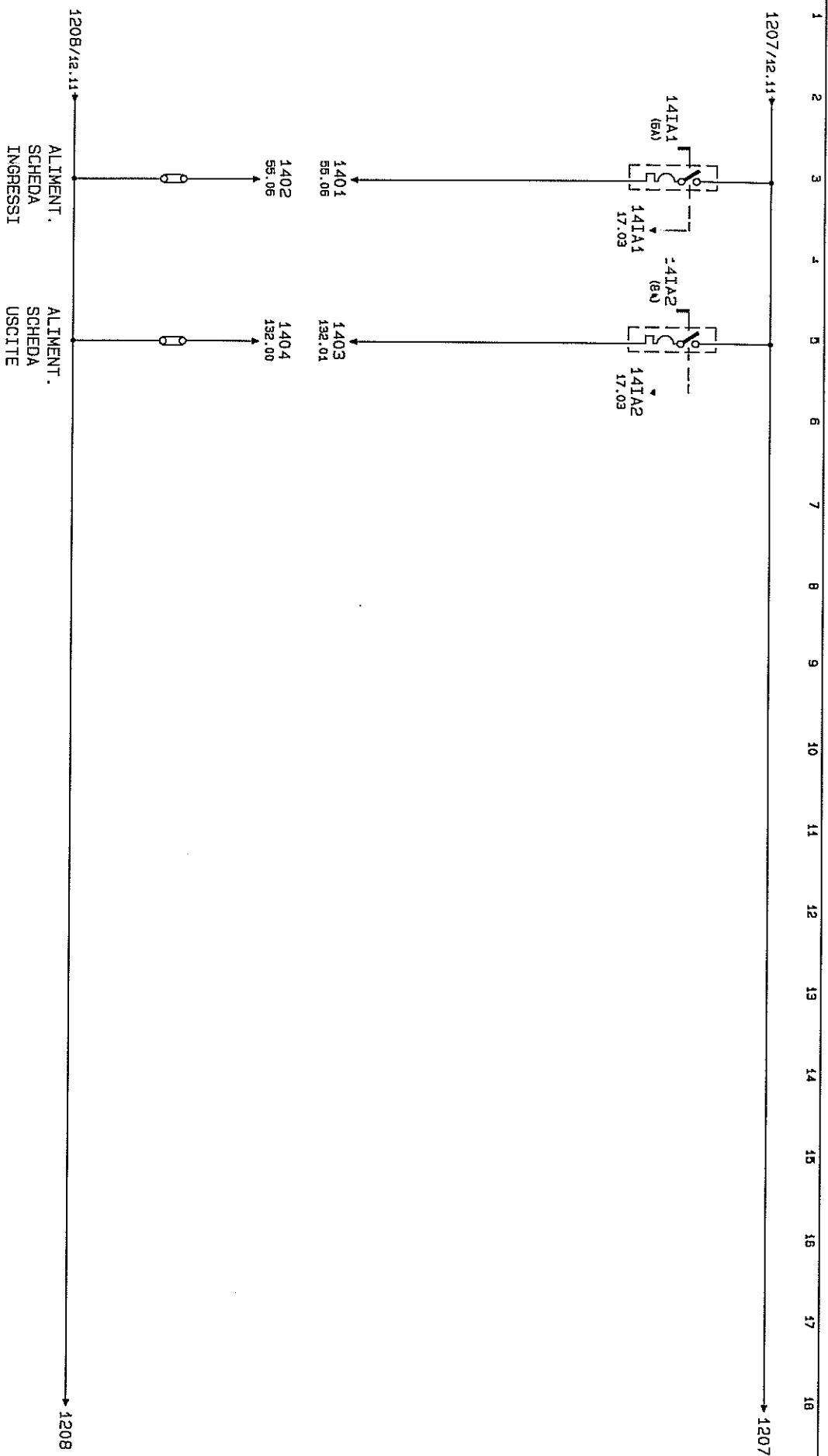
901/9.18
905/9.18



Modifiche:

Segue Fig. 12

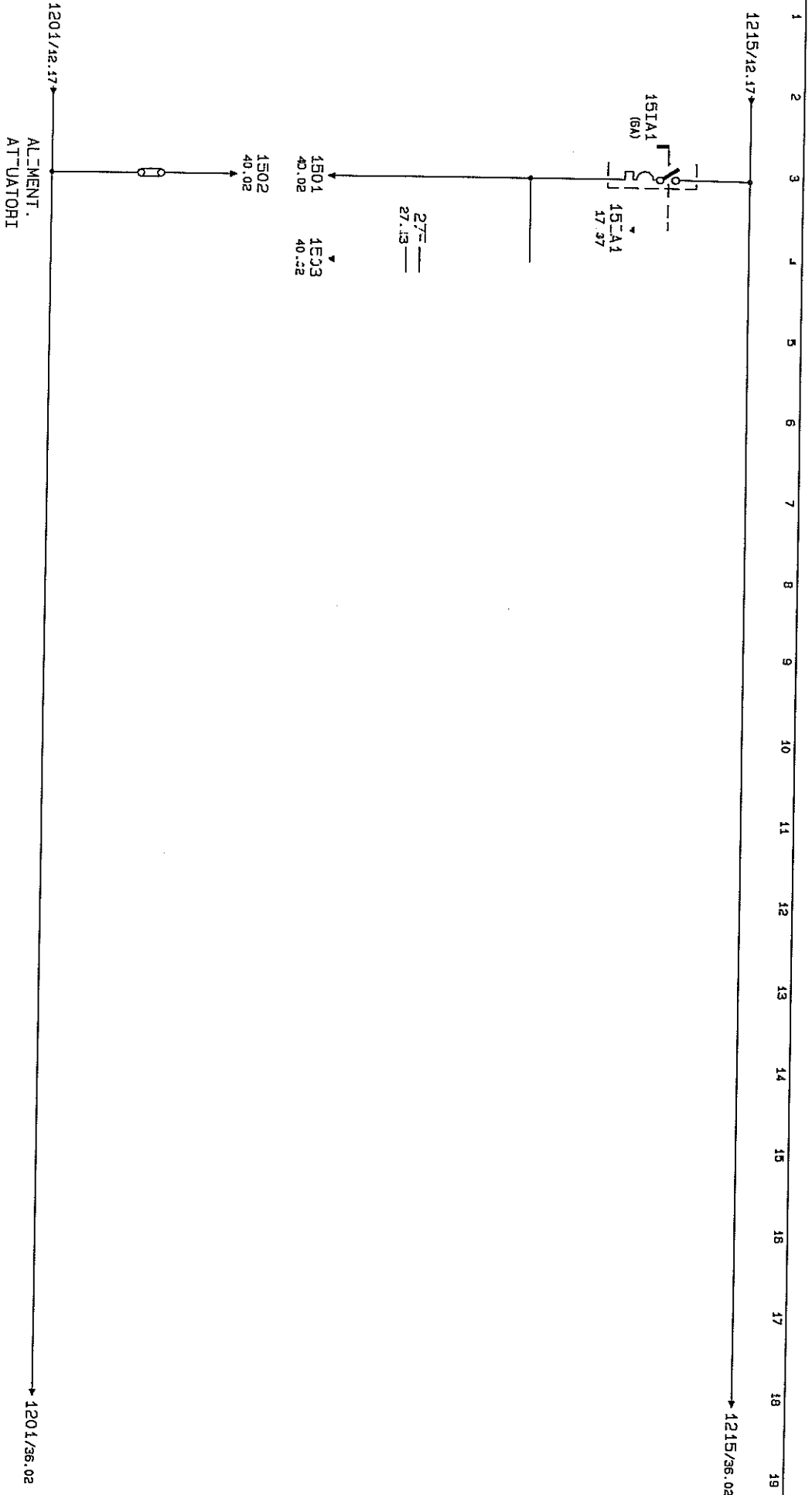
	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56564	
	30.07.96	STD. 130121/00	FAM. B OP.50		CLIENTE FMA	
			ALIMENTAZIONE CN TELAIO I/O		Fg. n. 10	
			UNITA' 04.2		dl 184	



Modifiche:

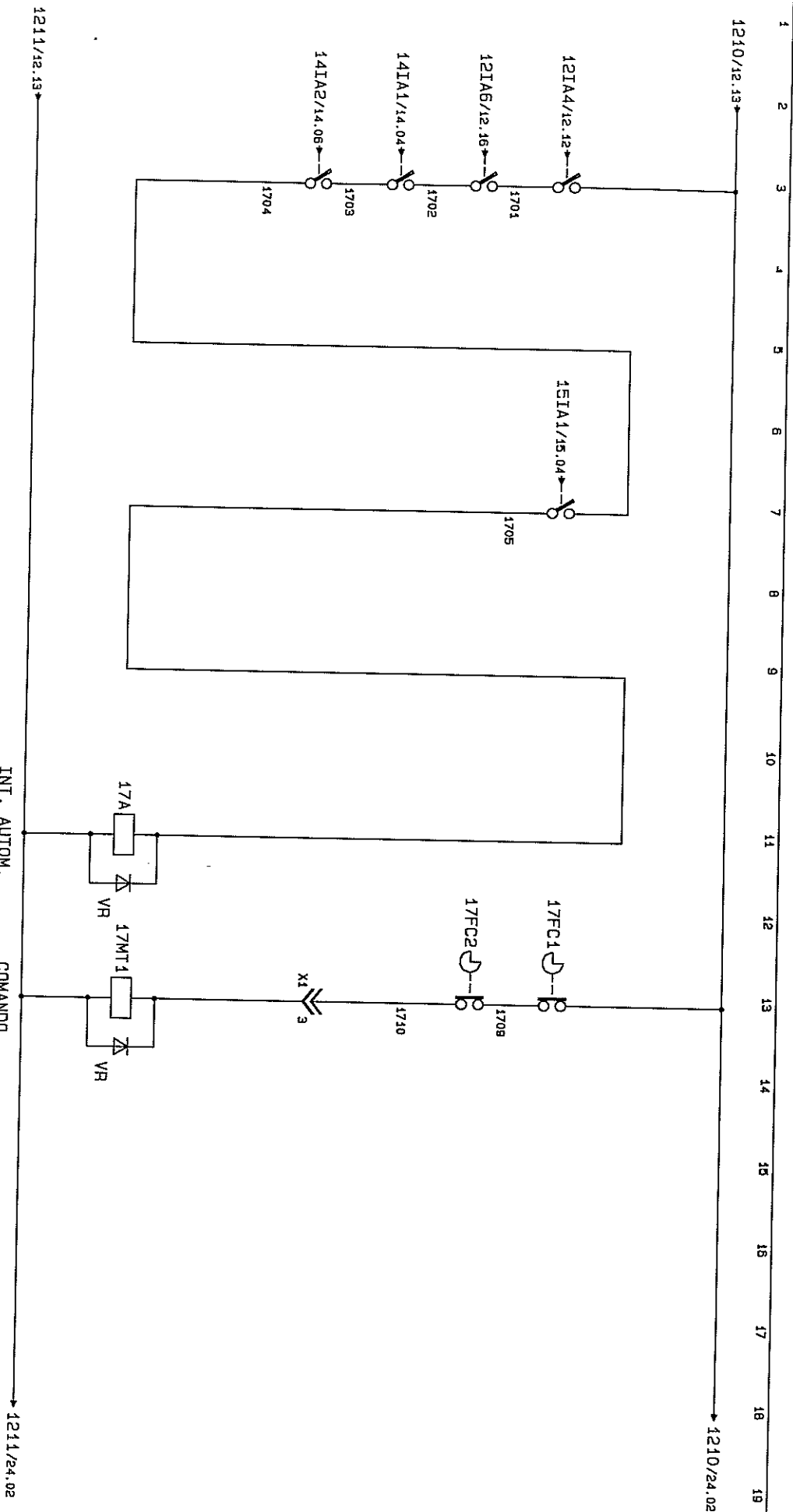
Segue Fg. 15

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		D15. DATA 30.07.96		CISEGNO N. 565646/02		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.50		ALIMENTAZIONE INGRESSI/ USCITE UNITA'04.2		COMMESSA N. 56564 CLIENTE FMA		Fg. n. 14 di 184	
--	--	-----------------------	--	-------------------------	--	---	--	---	--	--	--	---------------------------	--

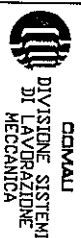


Modifiche:

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 30.07.96		DISEGNO N. 565646/02 STD. 130121/00		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.50		ALIMENTAZIONE ATTUATORI UNITA' 04.2		COMMESSA N. 56564		CLIENTE FMA		Segue Fig. 17 Fg. n. 15 di 184	
---	--	-----------------------	--	---	--	---	--	--	--	----------------------	--	----------------	--	--	--



Modifiche:



CONSUMI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

30.07.96

Disegno N.

565645/02

STD.

130122/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.50

CIRCUITI DI CONTROLLO

UNITA' 04.2

CONMESSA N.

56564

CLIENTE

FMA

Fig. n.

17

di

184

Segue Fig. 19

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

DA MASTER

MASTER

X5 1

X5 2

1901

1902

UNITA'

19SL1
A

19SL2
A

19SL3
A

19FC1

19FC2

19FC5

1903

1904

1905

X1 5

X1 4

SGANCIO
INTERUTTORE
GENERALE
(MASTER)

SGANCIO
INTERUTTORE
GENERALE
(MASTER)

SGANCIO
INTERUTTORE
GENERALE
(MASTER)
SU CUBICOLO

Modifiche:



GOMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib.

DATA
30.07.96

DISEGNO N.

565646/32
S.D. 130121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 50

CIRCUITO SGANCIO

INT. GENERALE
UNITA' 04.2

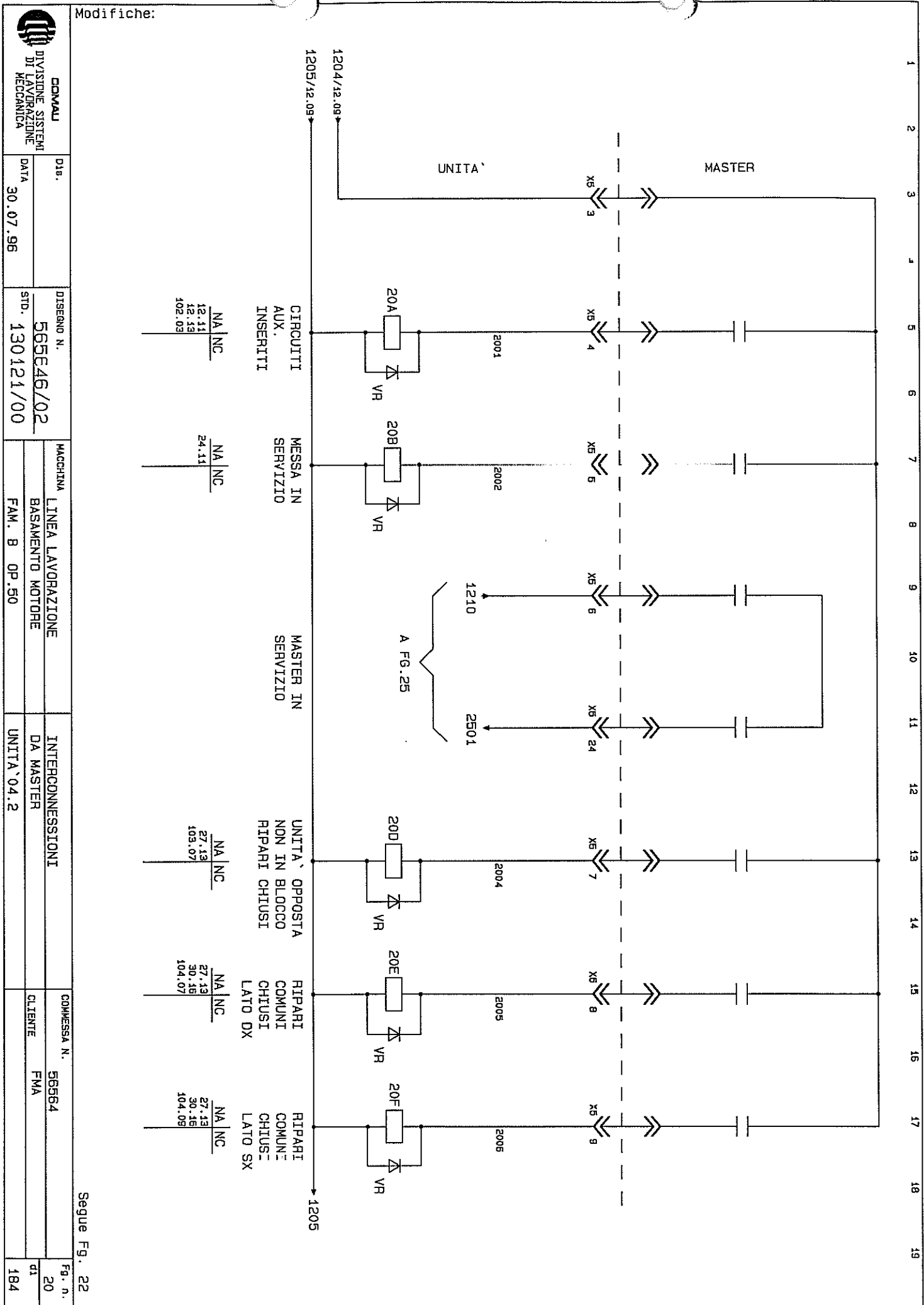
COMMESSA N.

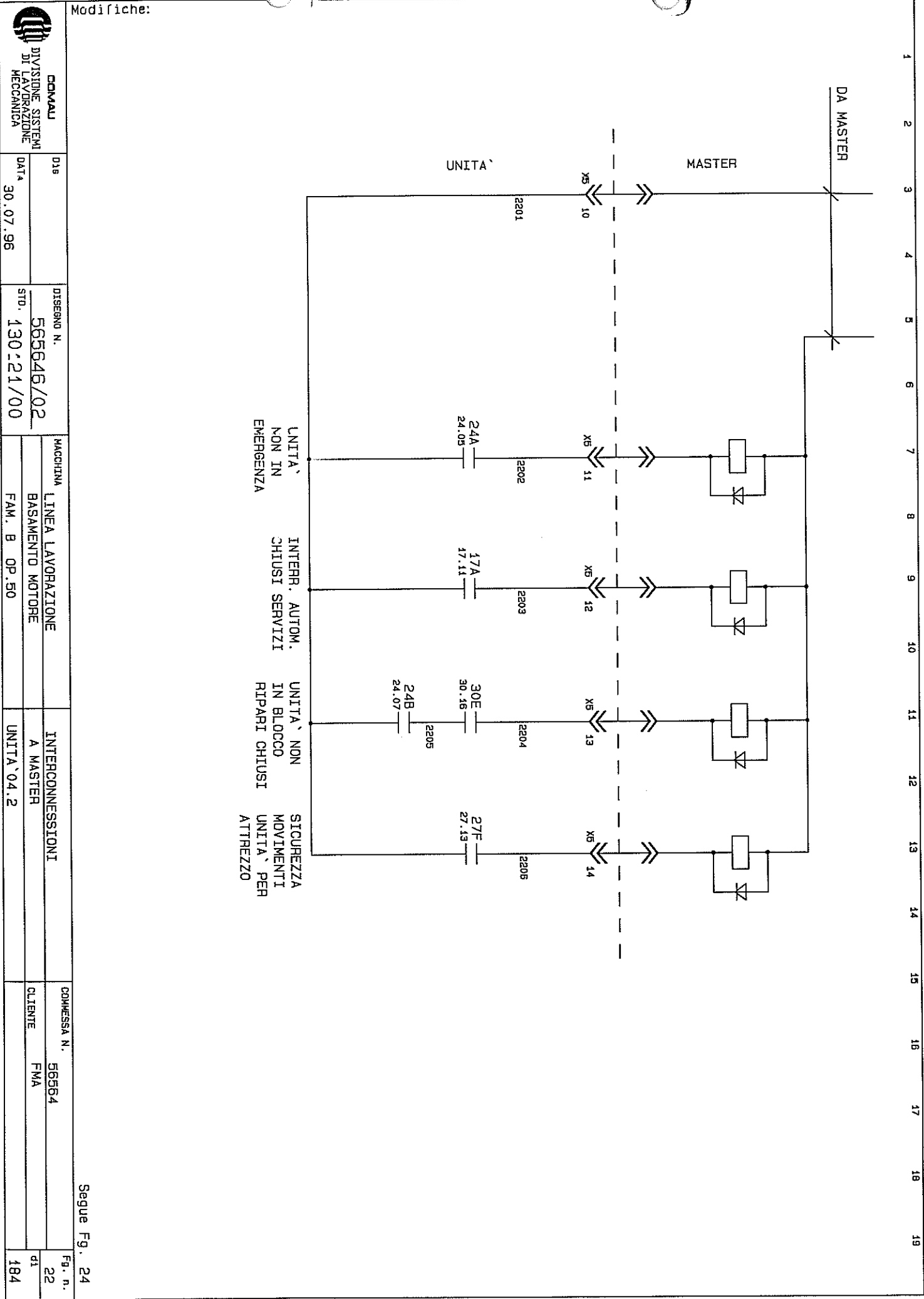
56564
CLIENTE FMA

Segue Fig. 20

Fig. n.

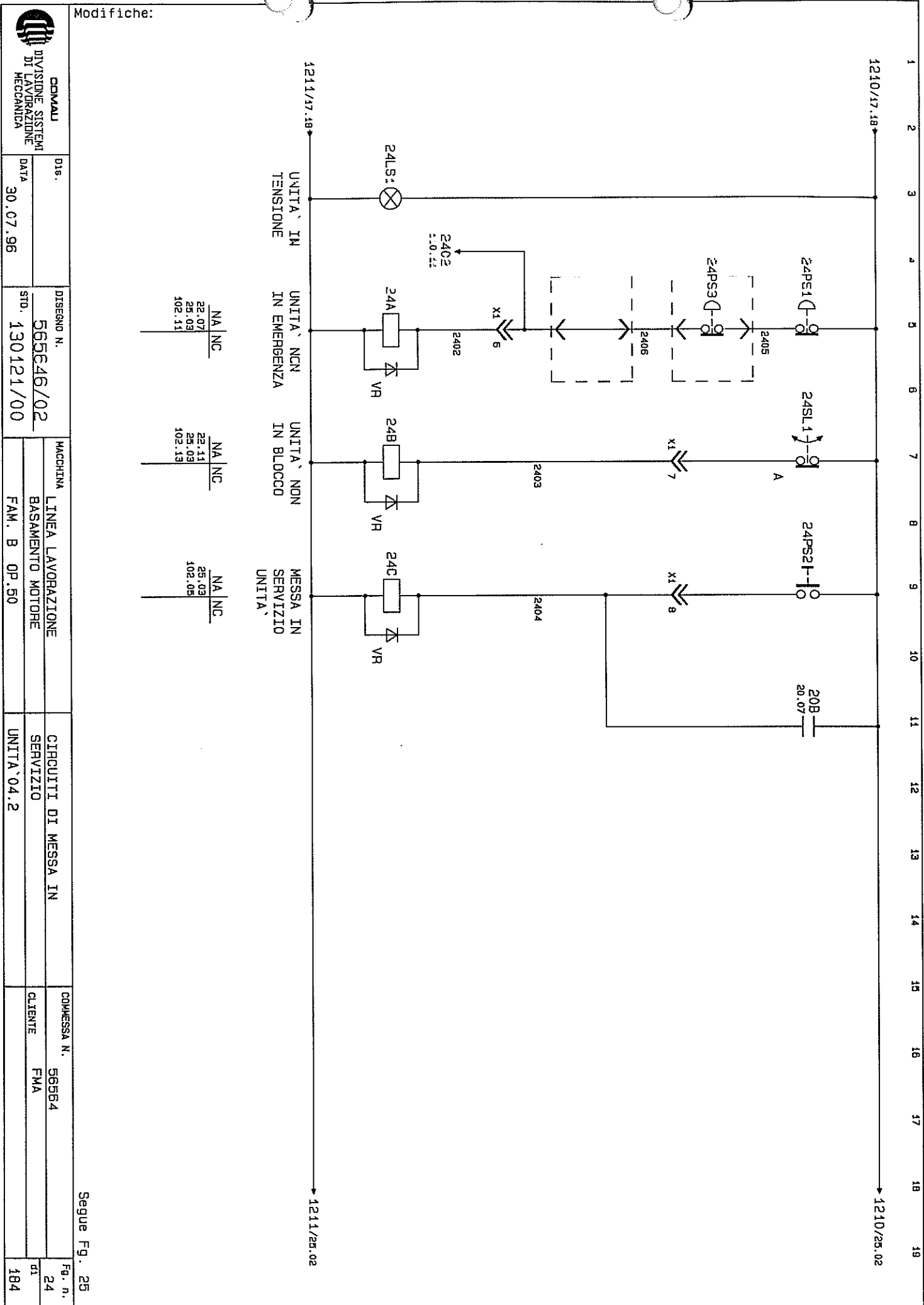
19
di 184





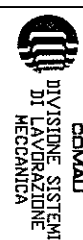
COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI	COMMESSA N.	Fig. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	A MASTER	56564	22
DATA	STD.	FAM. B OP.50	UNITA' 04.2	CLIENTE	61
30.07.96	130.21/00				184

Segue Fig. 24



Modifiche:

Segue Fg. 25



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565646/02

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

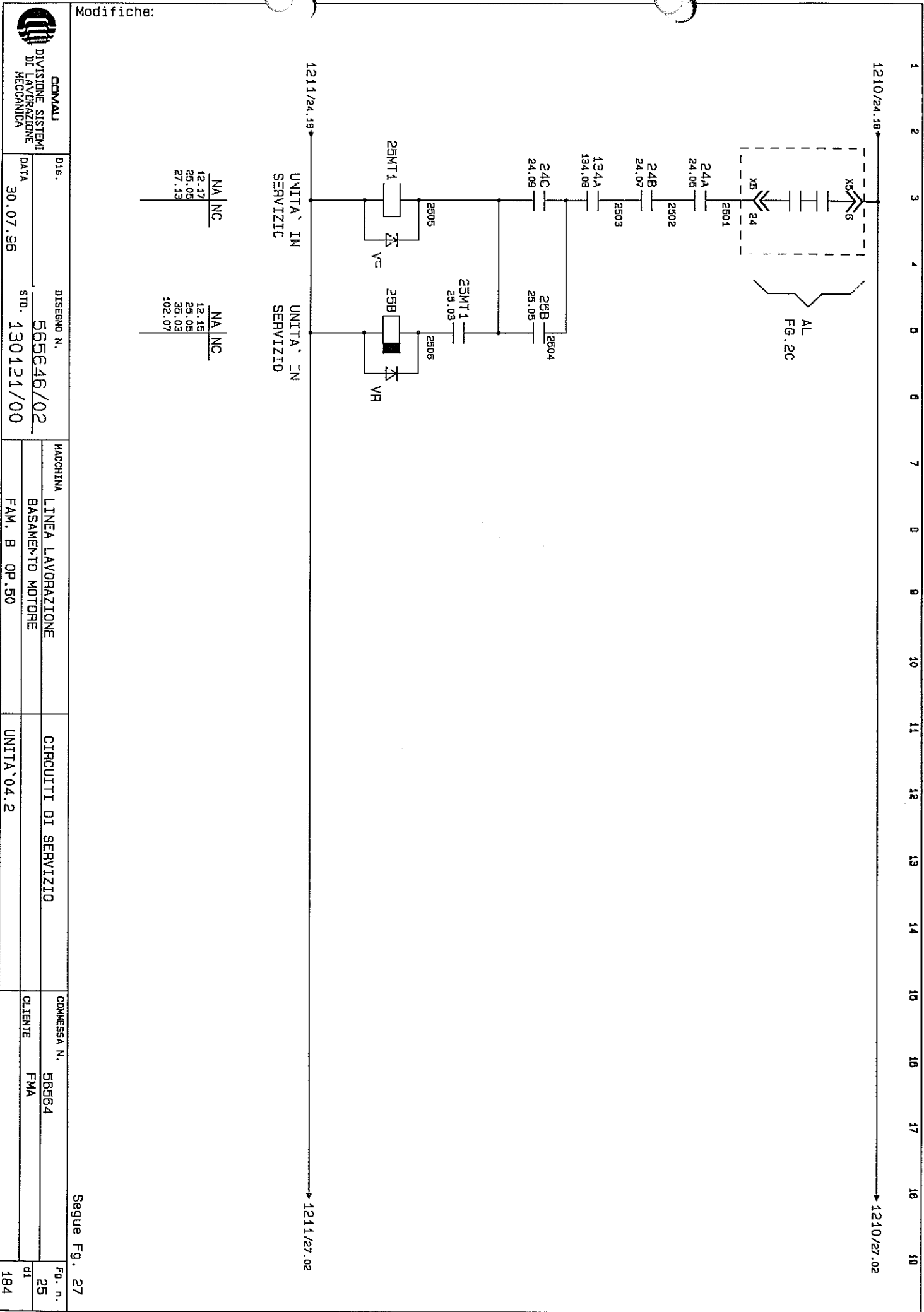
CIRCUITI DI MESSA IN
SERVIZIO

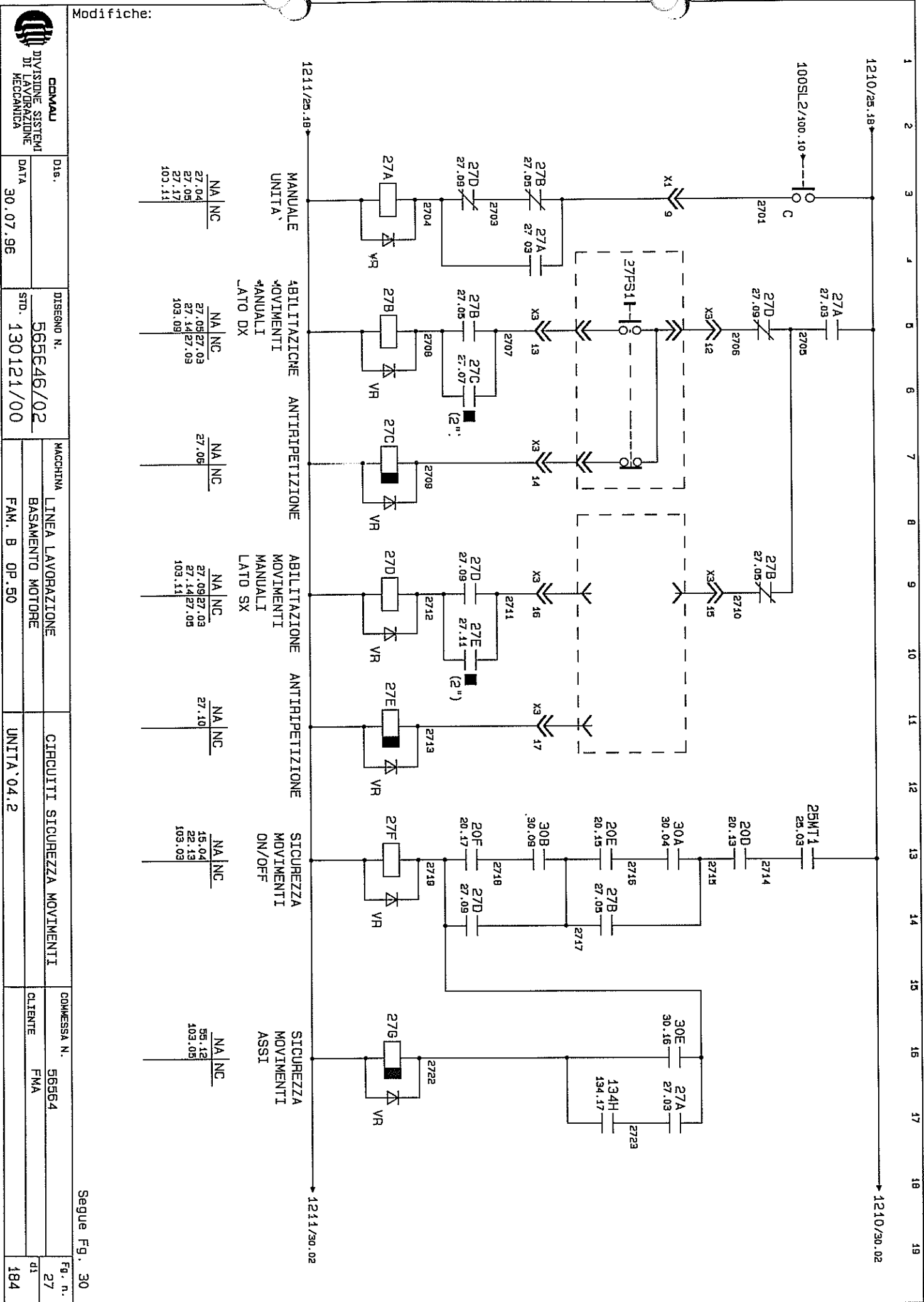
COMMESSA N.
56564

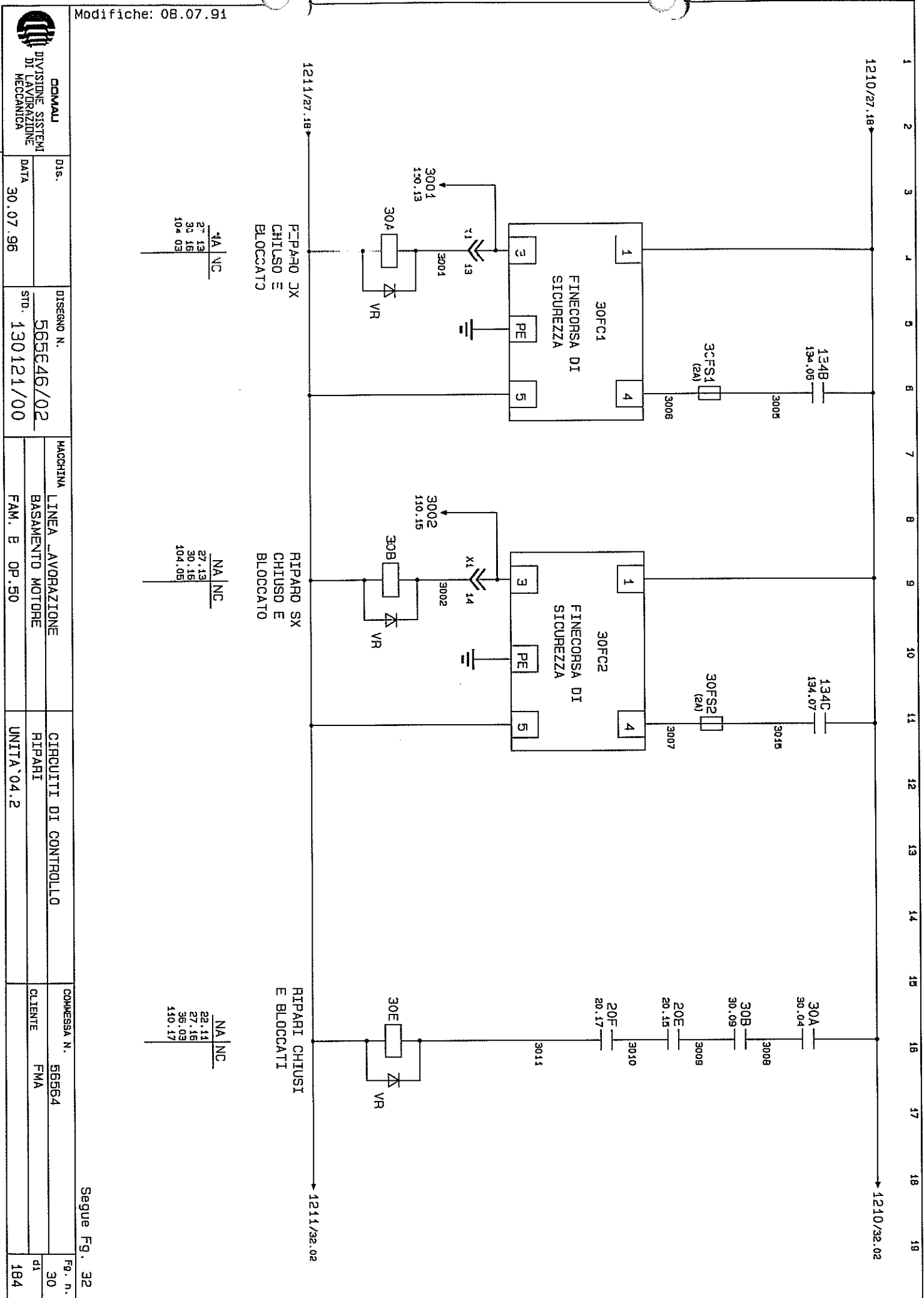
CLIENTE
FMA

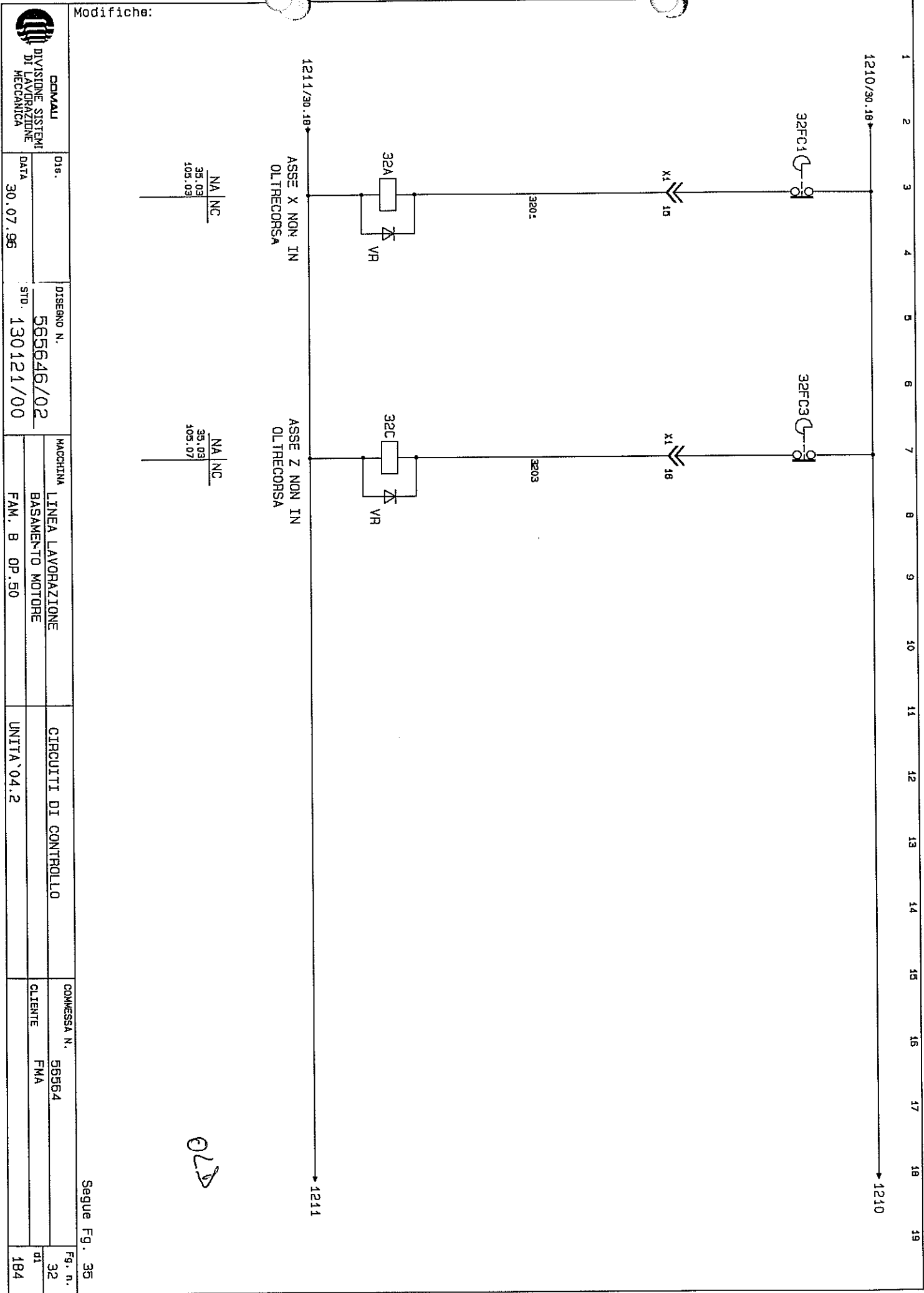
Fg. n.
24

184

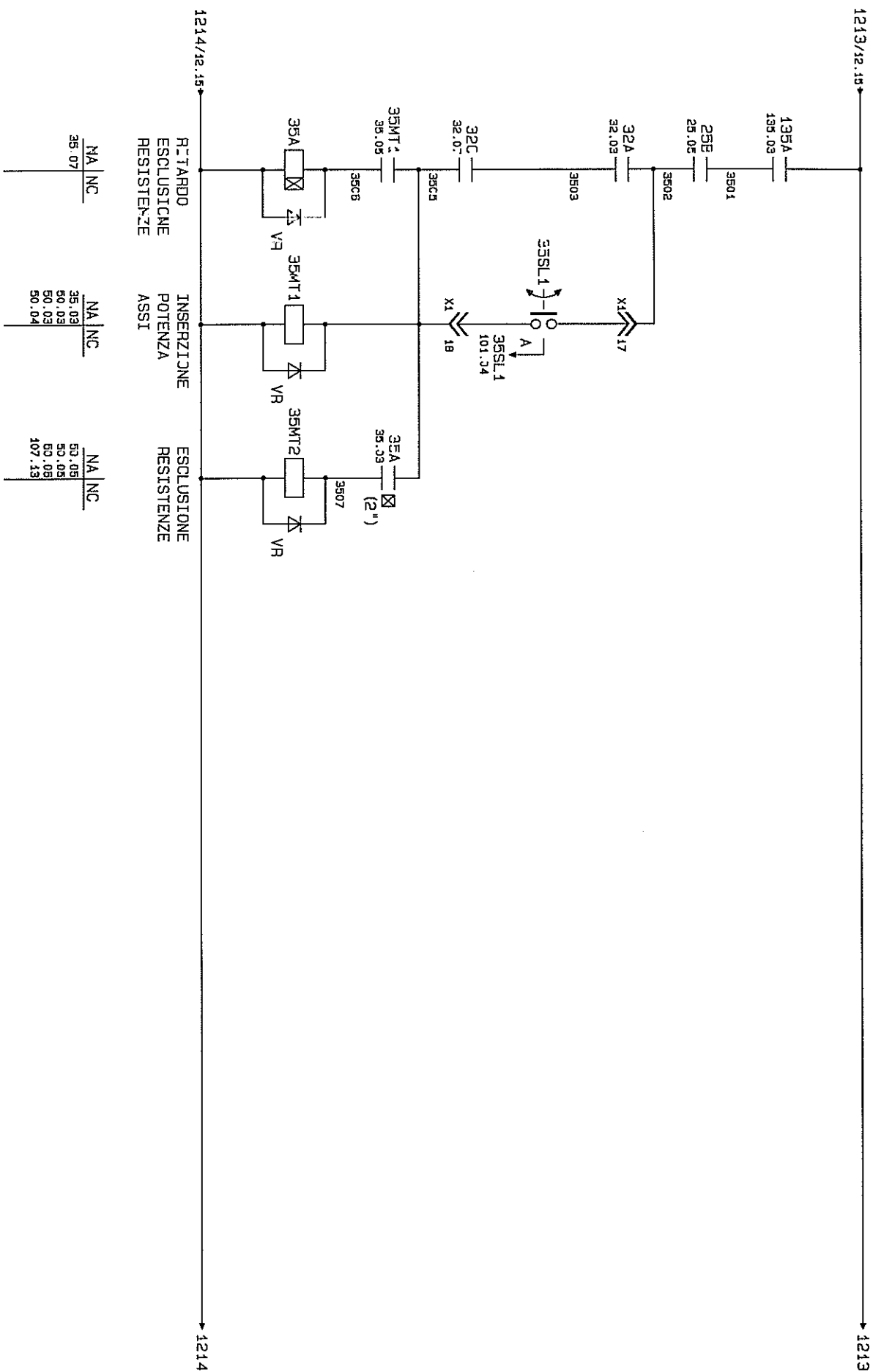








1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

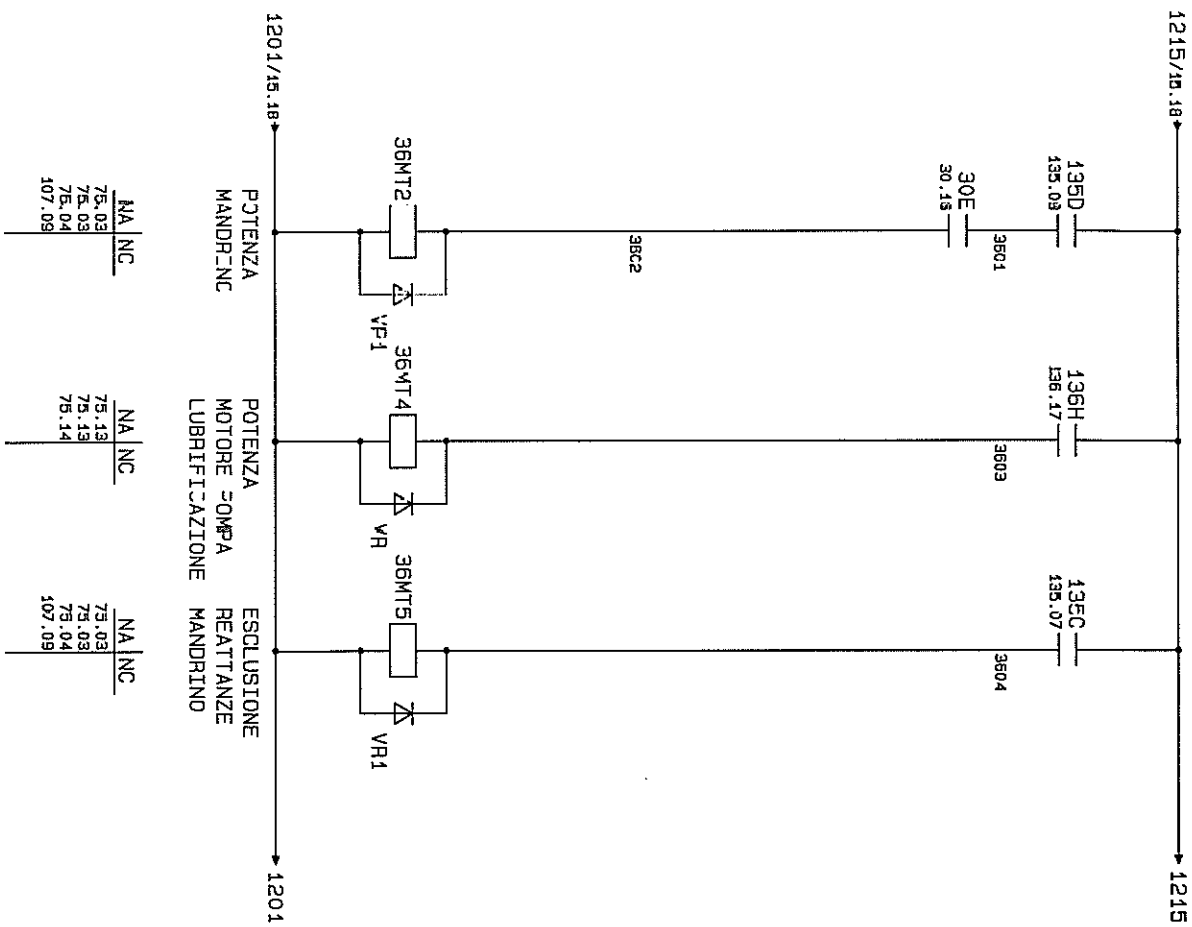


Modifiche:

Segue Fig. 36

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMANDO POTENZA MOTORI		CONMESSA N.	Fig. n. 35
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		UNITA' 04.2		CLIENTE	
	30.07.96	STD. 130121/00	FAM. B OP.50				FMA	di 184

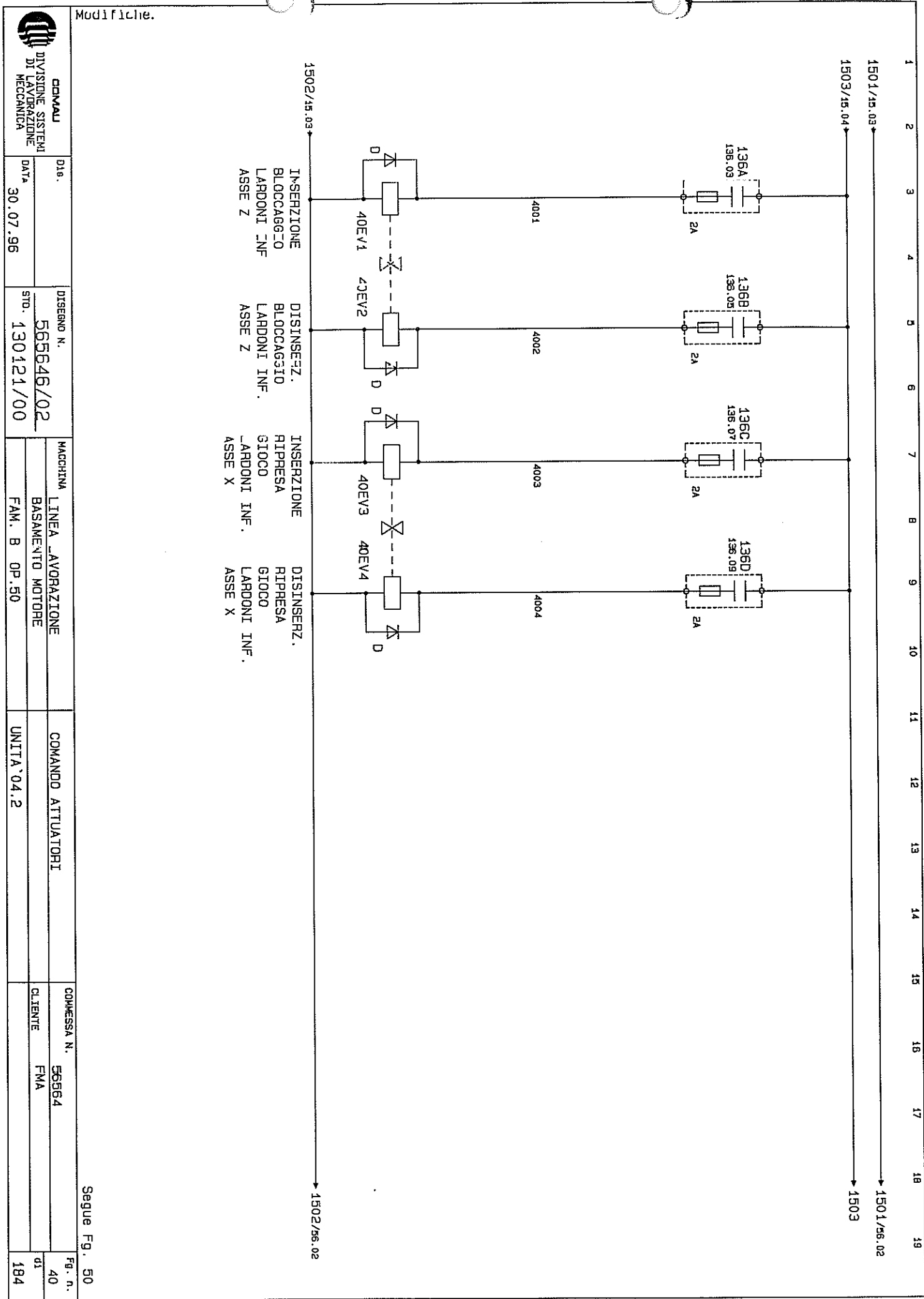
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

Segue Fig. 40

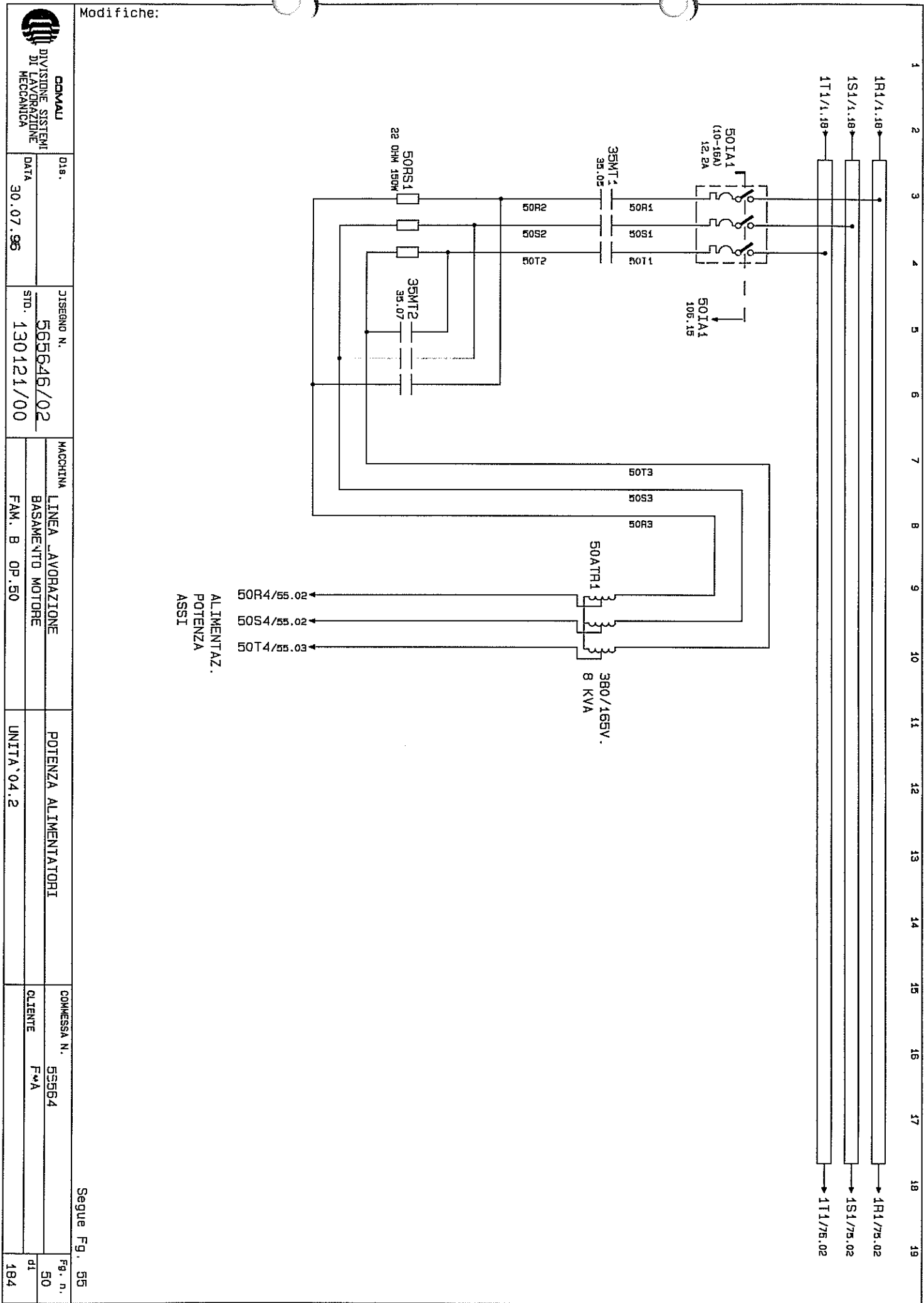
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D16.	DISSEGNO N. 565646/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	COMANDO POTENZA MOTORI	COMMESSA N. 56564	CLIENTE FMA	Fg. n.
	DATA 30.07.96						STD. 130121/00
				FAM. B OP.50	UNITA`04.2		

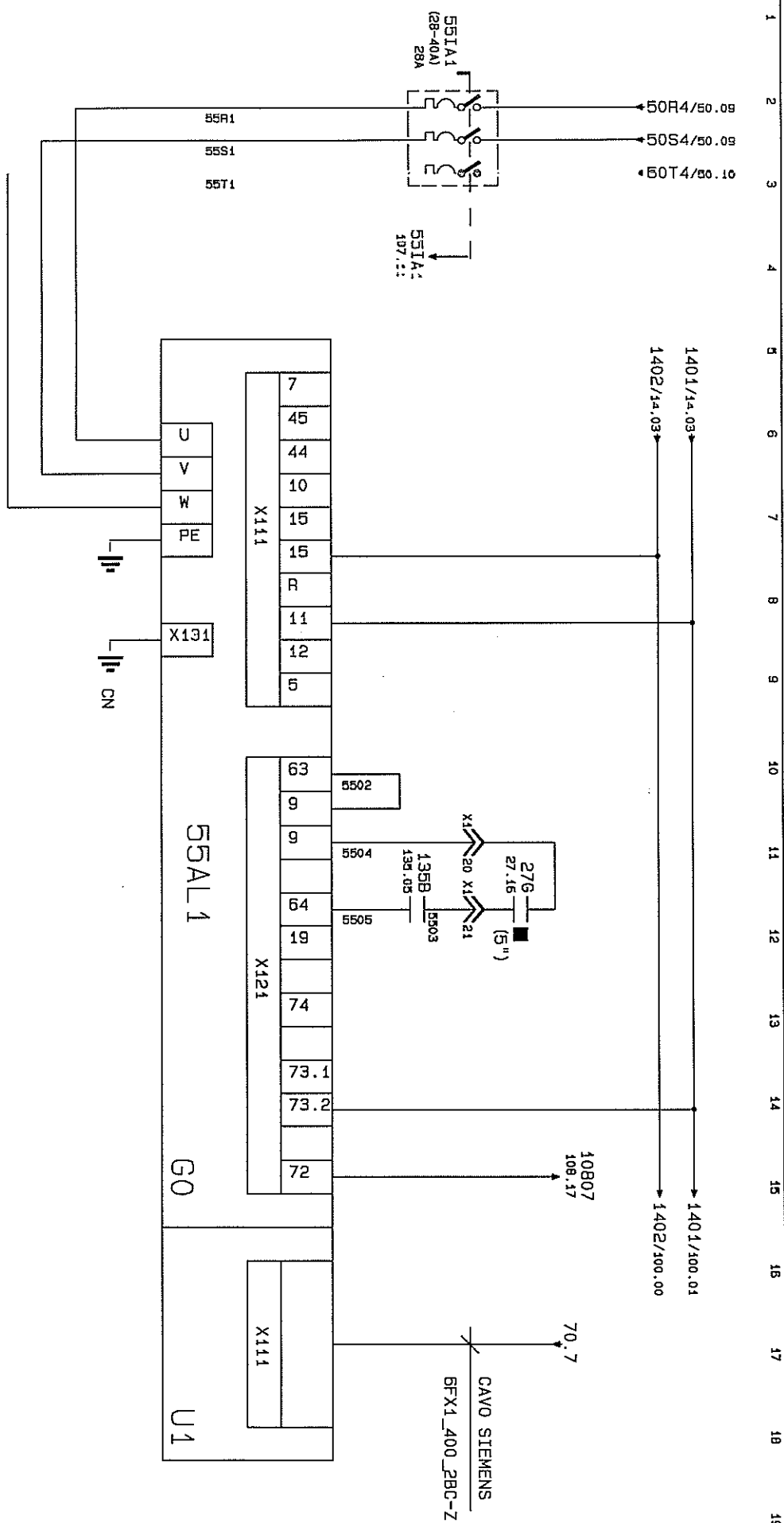


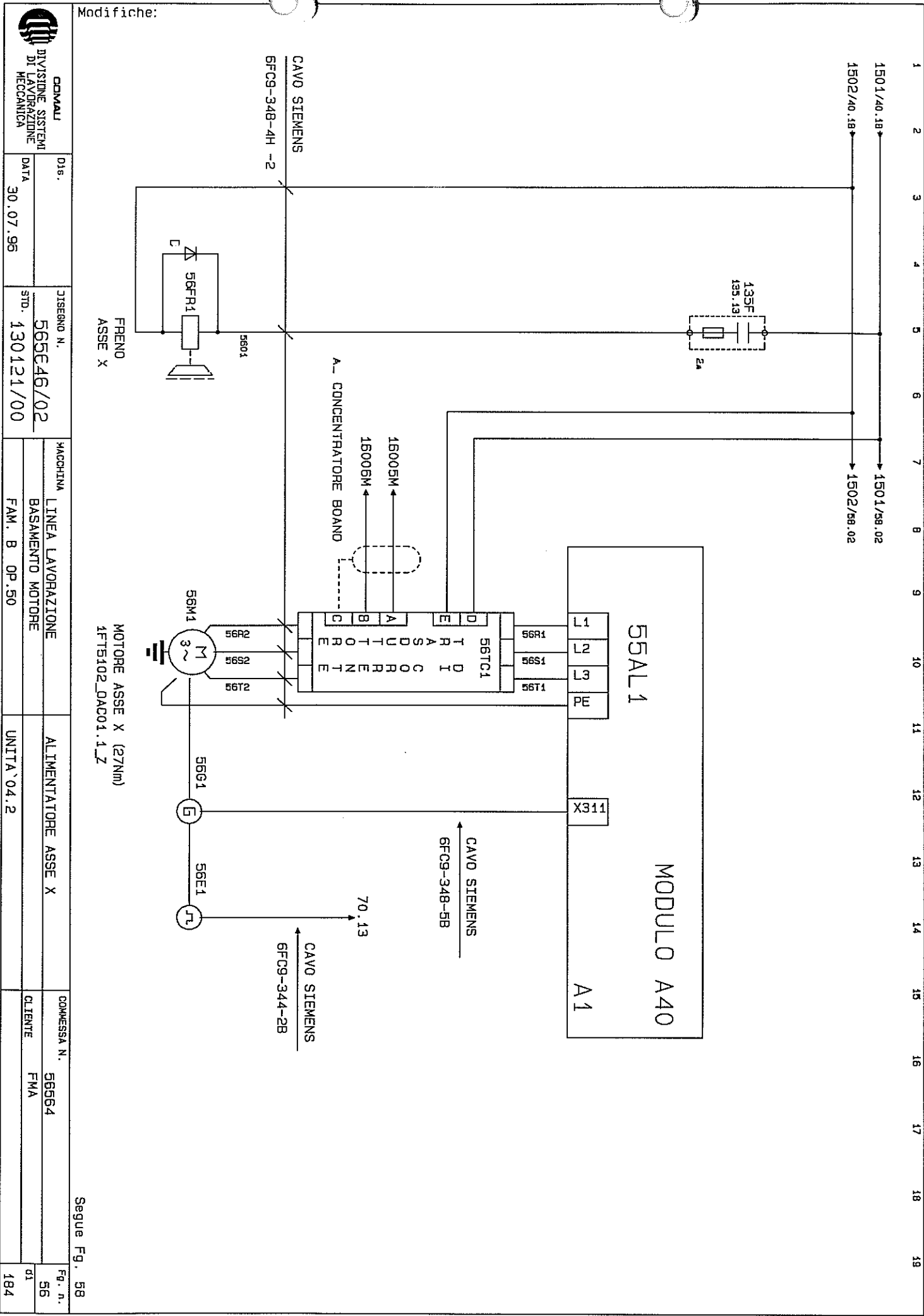
Modifiche.

Segue Fig. 50

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMANDO ATTUATORI	COMMESSA N.	Fig. n.	
	DATA	565646/02	LINEA LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE			56564	40	
	30.07.96	STO. 130121/00	FAM. B OP.50			CLIENTE	FMA	
					UNITA' 04.2		184	







1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



CONVALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N. 565646/02
DATA 30.07.96
STO. 130.21/00

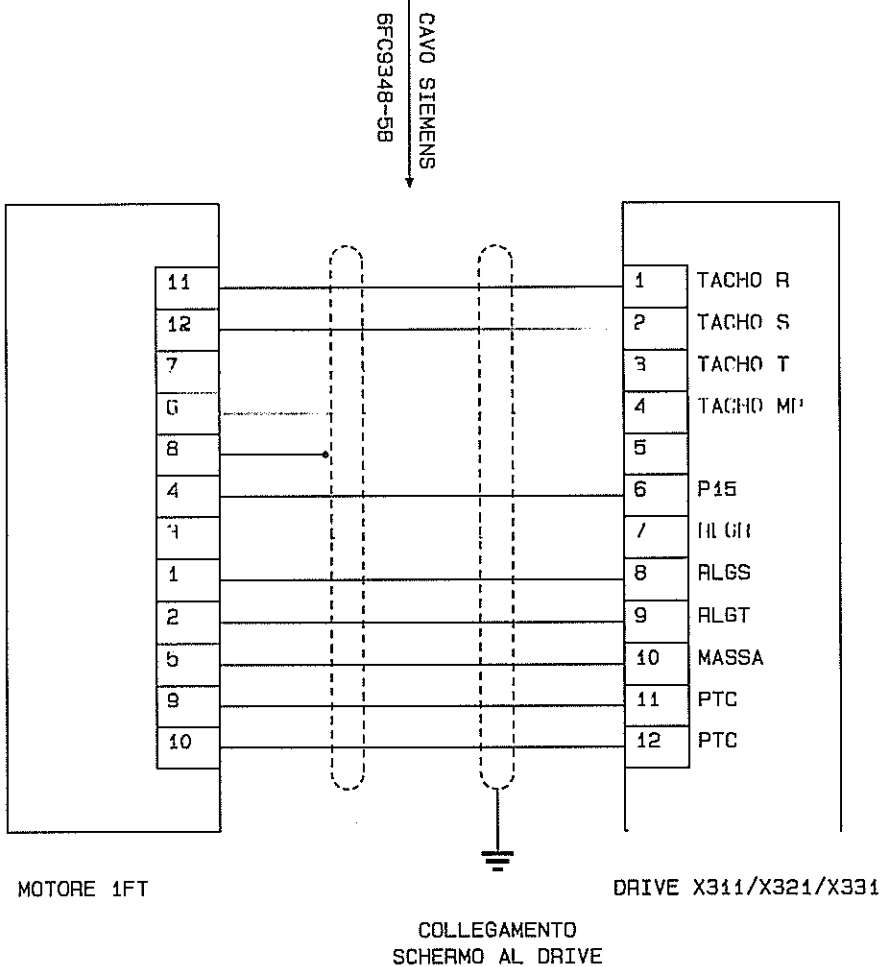
MACCHINA LINEA LAVAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 50

CAVO DATORE DI IMPULSI
ASSE X - Z
UNITA' 04.2

CONMESSA N. 53564
CLIENTE FMA

Fig. n. 59
di 184

Segue Fig. 60

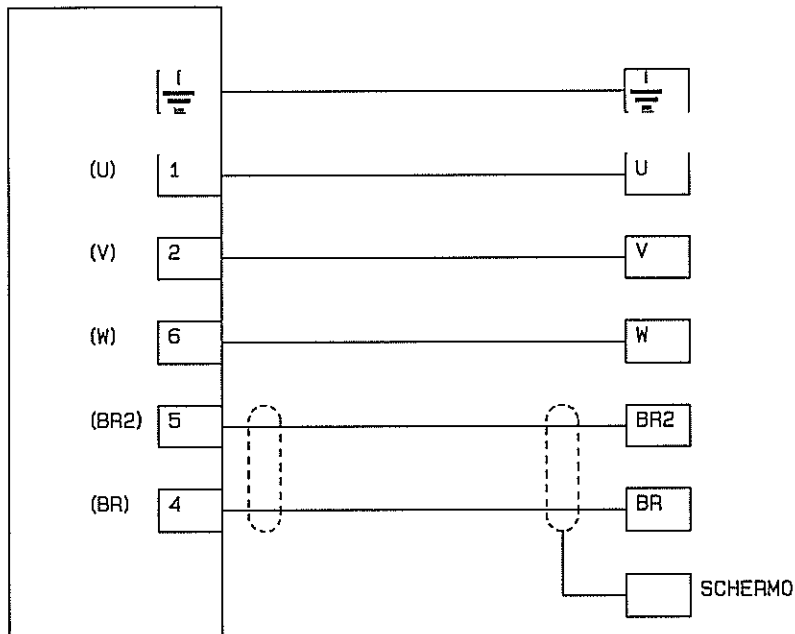


Dis.	Disegno N.	MACCHINA	CAVO MOTORE ASSI	CONNESSA N.	Fg. n.
DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE		56564	60
30.07.96	STD. 130121/00	BASAMENTO MOTORE		FMA	d1
		FAM. B OP.50			184
		UNITA' 04.2			

CONNETTORE
DI POTENZA
BOCCOLE A 6 POLI

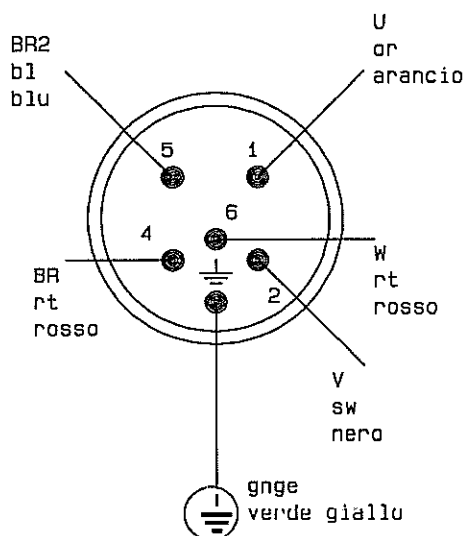
CAVO SIEMENS
6FC9348-4...

MANICOTTO DI
FINE CAVO
A NORMA
DIN 46228

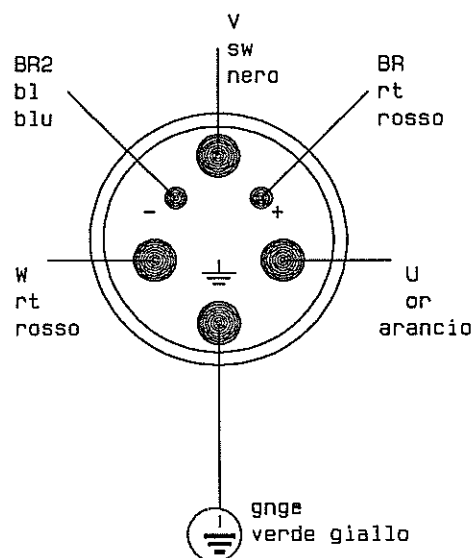


SERVOMOTORI DA 1FT502. A 1FT504.

SERVOMOTORI DA 1FT506. A 1FT513.



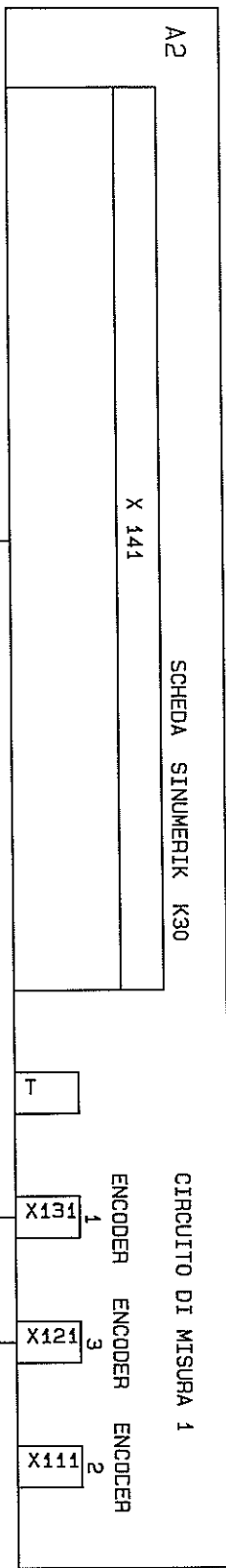
Controconnettore 6FC9348-7DA
e 6FC9348-7DN



Controconnettore 6FC9348-7DC
e 6FC9348-7DM

VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE

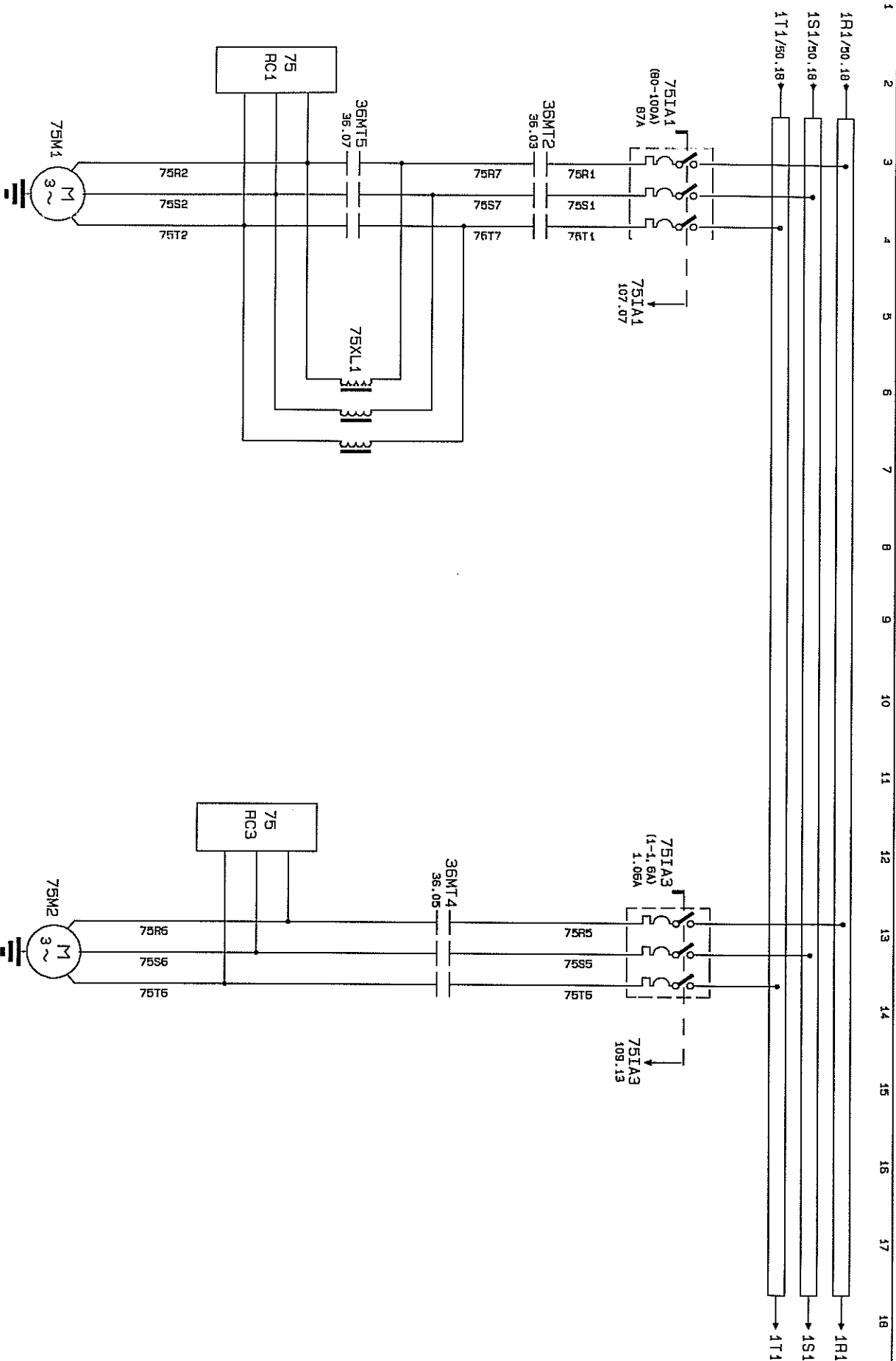
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

	DISEGNO N. 555646/02		MACHINA LINEA LAVORAZIONE		CONNESSIONI CIRCUITO DI MISURA		COMMESSA N. 55564		Fig. n. 70
	DATA 30.07.96		BASAMENTO MOTORE		UNITA' 04.2		CLIENTE FMA		
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DTS.		FAM. B OP.50				d1 184	

Segue Fig. 75



Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
56556-6/02
DATA
30.07.96

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

MOTORI ASINCRONI
UNITA' 04.2

COMMESSA N.
565564
CLIENTE
FMA

Fig. n.
75
184

Segue Fig. 100

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/55.15*

1401/55.15*

100SL1
A

B

100SL2
A

B

100SL2
27.02

27A
27.03

100PS1

100PS2

100PS3

1401/101.01

1402/101.00

10000

10001

10002

10003

X2
1

10004

10005

10006

10007

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 0.3	E 0.1	E 0.2	E 0.3	E 0.4	E 0.5	E 0.6	E 0.7	
6ES5 430-4UA12					10 BYTE				
					RACK 1				
					SLOT 3				

UNITA' INCLUSA UNITA' ESCLUSA UNITA' IN AUTO UNITA' IN SINGOLO UNITA' IN MANUALE CICLO UNITA' RICHIAMO UNITA' ANNULLO DISFUNZ.

Modifiche:



DEMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

Dis.
DATA
30.07.96

DISEGNO N.
565646/02
STD. 130121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

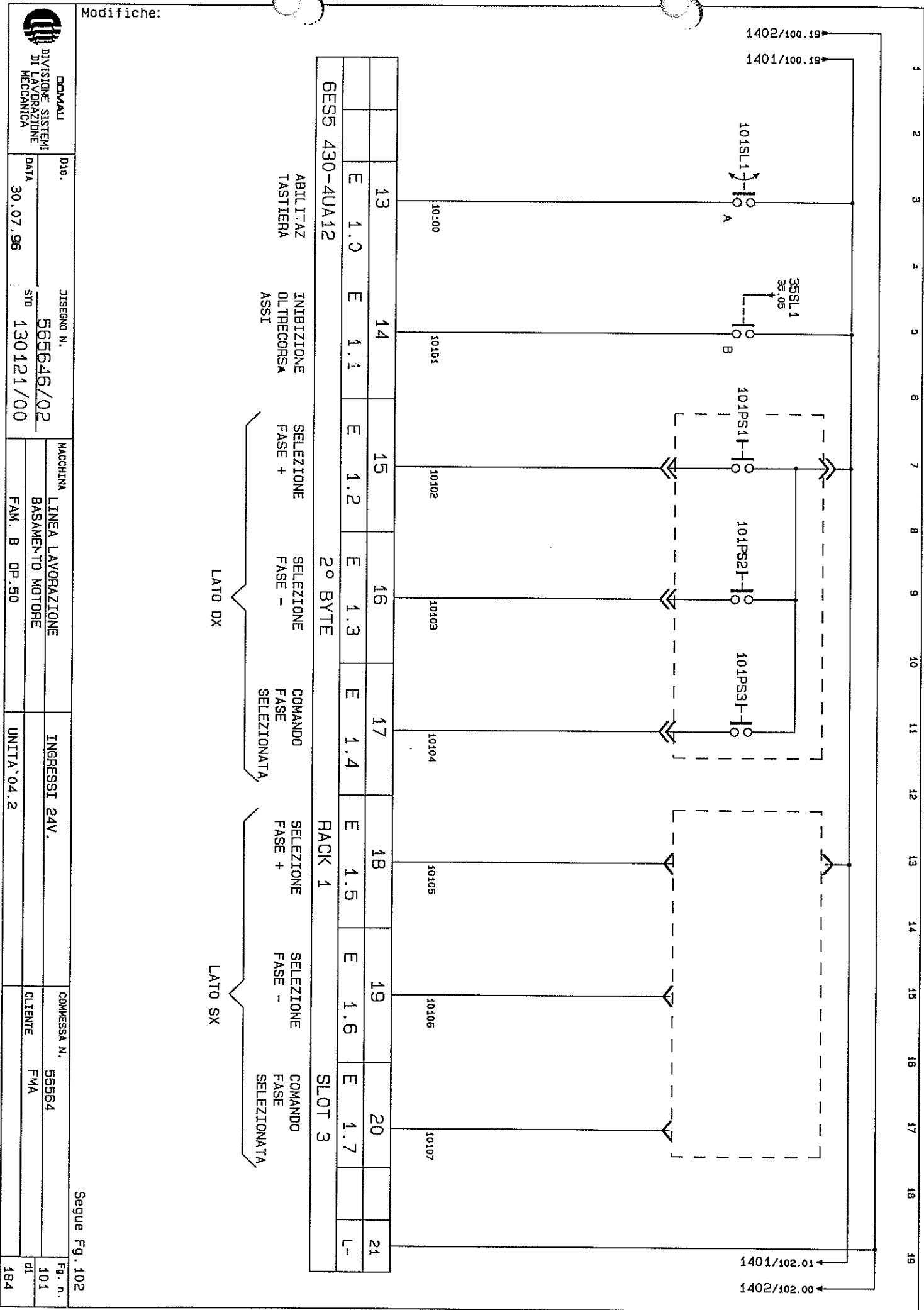
INGRESSI 24V.
UNITA' 04.2

COMMESSA N.
56564
CLIENTE
FMA

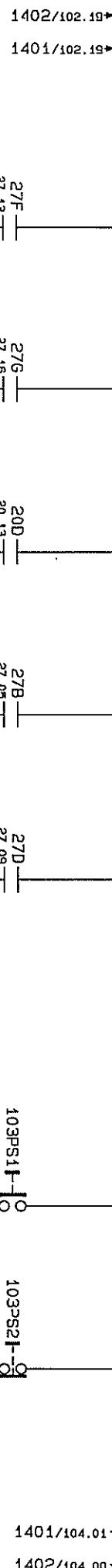
Segue Fg. 101

Fg. n.
100

di
184



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 3.0	E 3.1	E 3.2	E 3.3	E 3.4	E 3.5	E 3.6	E 3.7	
GES5 430-4UA12					RACK 1				
					SLOT 3				

SICUREZZA MOVIMENTI ON/OFF SICUREZZA MOVIMENTI ASSI UNITA' OPP. NON IN BLOCCO E RIPARI CH. ABILITAZ. MOVIMENTI MANUALI LATO DX ABILITAZ. MOVIMENTI MANUALI LATO SX MARCIA MOTORE MANDRINO ARRESTO MOTORE MANDRINO

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fa. n.
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			56564	103
	30.07.96	STD. 130121/00	FAM. B OP.50		UNITA' 04.2	CLIENTE FMA	184

Segue Fg. 104

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/103.19
1401/103.19
30A 30.04
30B 30.09
20E 20.15
20F 20.17
1401/105.01
1402/105.00



3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 4.0	E 4.1	E 4.2	E 4.3	E 4.4	E 4.5	E 4.6	E 4.7	

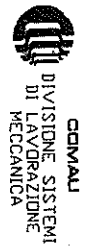
6ES5 430-4UA12 1° BYTE RACK 1 SLOT 4

RIPARO RIPARO RIPARI RIPARI
LATO DX LATO SX COMUNI COMUNI
CHIUSO E CHIUSI
BLOCCATO LATO DX LATO SX

Modifiche:

Segue Fg. 105

	COMAU	Dib.	DISEGNO N. 565646/02		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		INGRESSI 24V.		CONMESSA N. 56564		Fg. n. 104
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 30.07.96	STD. 130.21/00		BASAMENTO MOTORE	FAM. B OP.50	UNITA' 04.2	CLIENTE FMA			di 184



Modifiche:

Segue Fig. 106

ASSE X
NON IN
OLTRECORSE

ASSE Z
NON IN
OLTRECORSA

FINECORSA
ZERO
ASSE X

FINECORSA
ZERO
ASSE Z

FUCRI
INGOMBRO
ASSE Z

	13		14		15		16		17		18		19		20									21										
	E 5.0	E 5.1	E 5.2	E 5.3	E 5.4	E 5.5	E 5.6	E 5.7																L-										
6ES5 430-4UA12																							2° BYTE		RACK 1		SLOT 4							

XZ 19
10500

10501

XZ 20
10502

10503

32.6
10504

10505

32.14
10506

32.16
10507

104.19/1402
104.19/1401

32A
32.3

32C
32.7

105.1/1401
106.1/1402

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	E 5.0	E 5.1	E 5.2	E 5.3	E 5.4	E 5.5	E 5.6	E 5.7	L-
GEES 430-4UA12									
2° BYTE									
RACK 1									
SLOT 4									

ASSE X
NON IN
OLTRECORSA

ASSE Z
NON IN
OLTRECORSA

FINECORS
ZERO
ASSE X

FINECORS
ZERO
ASSE Z

FUOR
INGOMBRO
ASSE Z

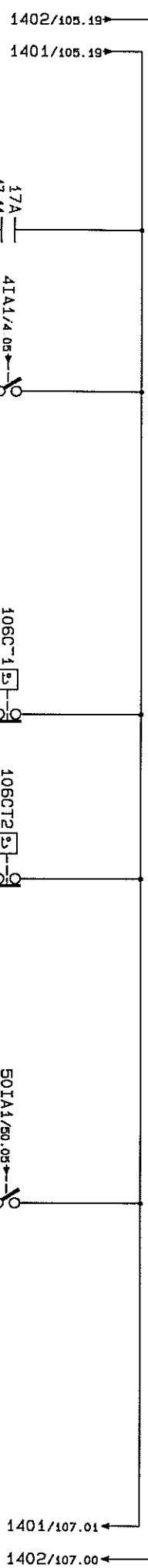
OLB

Modifiche:

Segue Fig. 106

	COMAU	Dib.	JISSENO N.		MACHINA	INGRESSI 24V.		COMMESSA N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA	565646/02		LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56564		105
		30.07.96	STD. 130121/00		FAM. B OP.50		CLIENTE FMA		d1
							UNITA' 04.2		184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	25	26	27	28	29	30	31	32	33
	E 6.0	E 6.1	E 6.2	E 6.3	E 6.4	E 6.5	E 6.6	E 6.7	

6ES5 430-4UA12

3° BYTE

RACK 1

SLOT 4

INT. AUT. CHIUSI SERVIZI
INT. AUT. CHIUSI CONDIZ. ARMADI
TEMPERATURA ARMADIO CUBICOLO EFFICIENTE
TEMPERATURA ARMADIO POTENZA EFFICIENTE
INT. AUT. CHIUSO AUTOTRAFO ALIMENT. ASSI

Modifiche:

	COMAU	Dib.	DISSEGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	CONMESSA N.	Fig. n. 106
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 30.07.96	565646/02 STD. 130121/00	LINEA -AVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B DP.50		UNITA' 04.2	56564 FMA CLIENTE	
								di 184

Segue Fig. 107

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/106.15

1401/106.15

75IA1/75.05

36MT2
38.03

55IA1/55.04

35MT2
35.07

1401/108.01

1402/108.00

10700

10701

10702

10703

10704

10705

10706

10707

X3/6

X3/7

X3/8

X3/9

X3/10

X3/11

6ES5 430-4UA12

4° BYTE

RACK 1

SLOT 4

	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 7.0	E 7.1	E 7.2	E 7.3	E 7.4	E 7.5	E 7.6	E 7.7	

INT. AUT.
CHIUSO
POTENZA
MOTORE
MANDRINO

POTENZA
MOTORE
MANDRINO
CHIUSA

INT. AUT.
CHIUSO
POTENZA
ASSI

POTENZA
MOTORI
ASSI
CHIUSA

Modifiche: 08.07.91



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

COMALU

Dib.

DISEGNO N.

555646/02

DATA

30.07.96

STD.

130121/00

MACCHINA

LINEA LAVAZIONE
BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.50

INGRESSI 24V.

UNITA' 04.2

COMMESSA N.

55564

CLIENTE

FMA

Segue Fg. 108

Fg. n.

107

di

184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/107.19

1401/107.19

1401/109.01

1402/109.00

10807
55.15

10800	10801	10802	10803	10804	10805	10806	10807
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 8.0	E 8.1	E 8.2	E 8.3	E 8.4	E 8.5	E 8.6	E 8.7	
6ES5 430-4UA12									
1° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

ALIMENT.
ASSI
EFFIC.

Modifiche:

Segue Fg. 109

	COMALU	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 30.07.95	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			55564	108
			STD. 130121/00	FAM. B OP.50		UNITA\04.2	CLIENTE F4A	d1 184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/108.19

1401/108.19

109CP1 III-6

109CP2 III-6

109CP3 III-6

751A3/75.15

109CL1 O-6

109CP4 III-6

1401/110.01

1402/110.00

10900

10901

10902

10903

10904

X3 18

10905

10906

10907

	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	E 9 0	E 9.1	E 9.2	E 9.3	E 9.4	E 9.5	E 9.6	E 9.7	L-
6ES5 430-4UA12									
2° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

RIPRESA
GIOCO INS.
LARDONE
CENTRALE
ASSE X-Z

BLOCCAGGIO
LARDONI INF.
INSERITO
ASSE Z

RIPRESA
GIOCO INS.
LARDONI INF.
ASSE X

INT. AUT.
CHIUSO
MOTORE
POMPA
LUBRIFICAZIONE

CONTROLLO
LIVELLO
LUBRIFICANTE
IN CIRCOLAZIONE

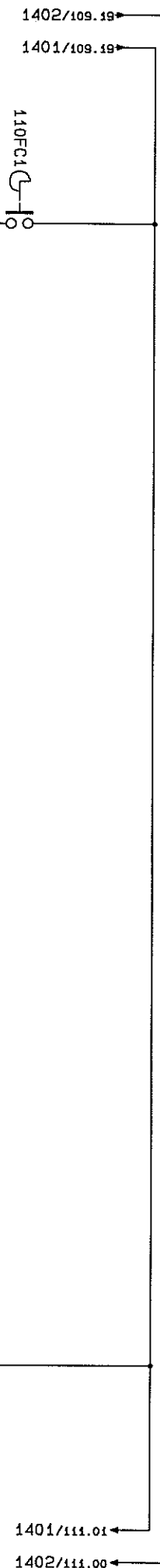
Modifiche:



CONMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N. 565646/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		INGRESSI 24V.	CONMESSA N. 56564	Fig. n. 109
DATA 30.07.96		STD. 130121/00	FAM. B OP.50		UNITA' 04.2	CLIENTE FMA	di 184

Segue Fig. 110

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	25	26	27	28	29	30	31	32	33
	E 10.0	E 10.1	E 10.2	E 10.3	E 10.4	E 10.5	E 10.6	E 10.7	
6ES5 430-4UA12									
3° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

PARANC
FLORI
INGOMBRO

UNITA'
NON IN
EMERGENZA

RIPARO DX.
CHIUSO E
BLOCCATO

RIPARO SX.
CHIUSO E
BLOCCATO

RIPARI
CHIUSI E
BLOCCATI

11000

11001

11002

11003

11004

11005

11006

11007

2402
24.04

3001
30.03

3002
30.08

30E
30.16

X2
24

Modifiche:

Segue Fg. 111



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dib.

DATA
30.07.96

IISEGNO N.

565646/02
STD. 130121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

INGRESSI 24V.

UNITA'04.2

COMMESSA N.

56564
FMA

CLIENTE

Fg. n.

110

di

184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/110.19

1401/110.19

1401

	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 11.3	E 11.1	E 11.2	E 11.3	E 11.4	E 11.5	E 11.6	E 11.7	
6ES5 430-4UA:2									
4° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

11100

11101

11102

11103

11104

11105

11106

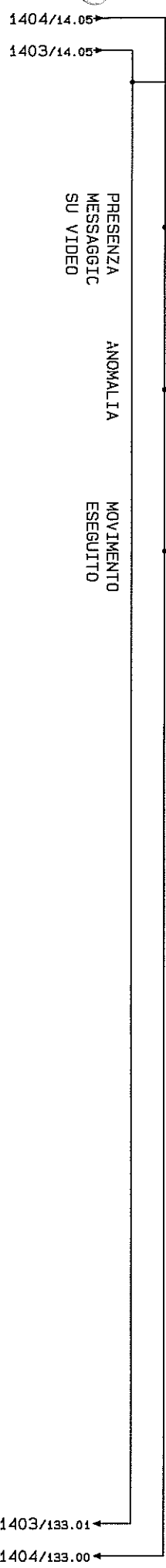
11107

Modifiche:

Segue Fg. 132

	COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n. 111
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMEN TO MOTORE			56564	
	DATA	STD.	FAM. B		UNITA' 04.2	CLIENTE	di
	30.07.96	130121/00	OP.50			FVA	184

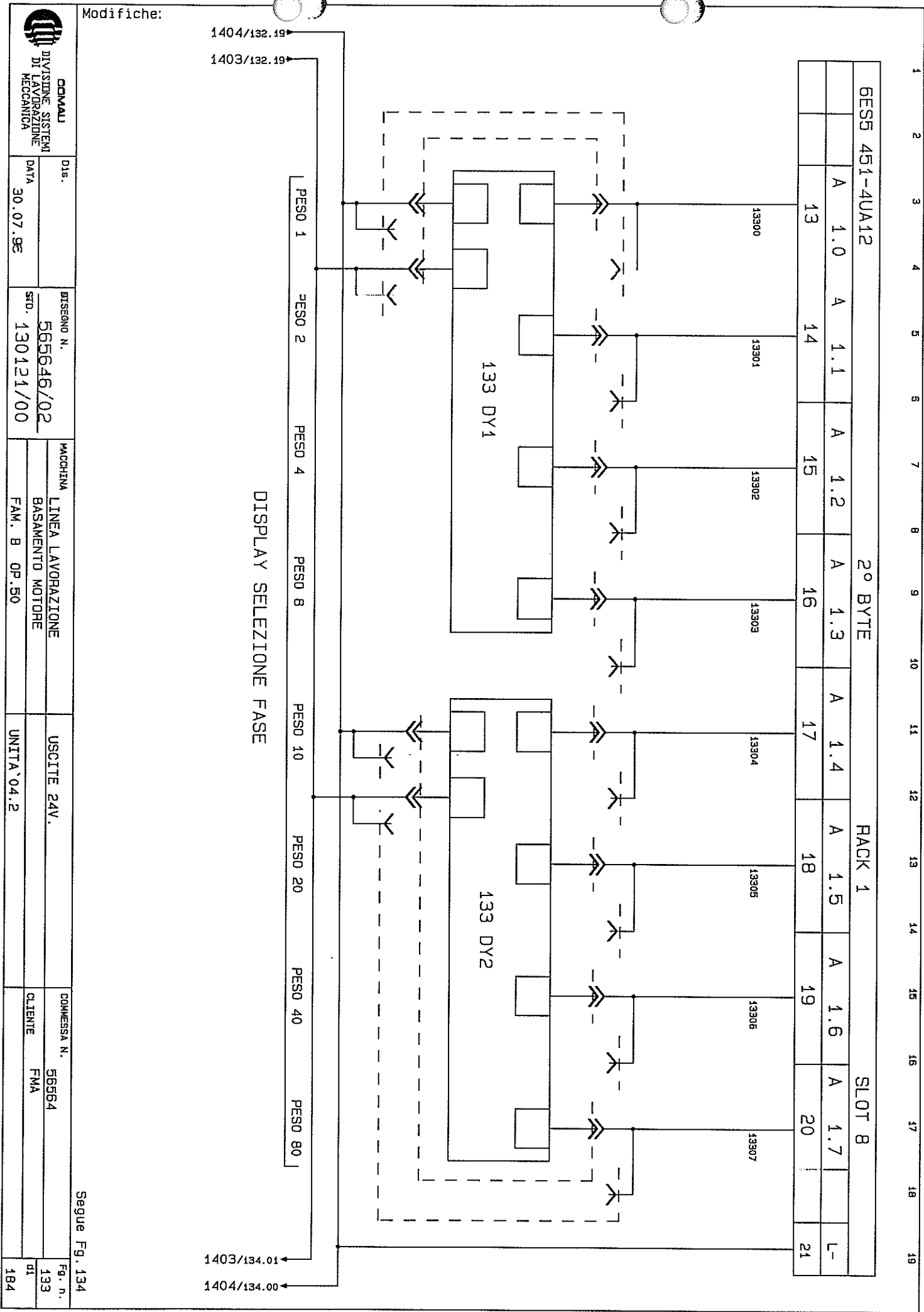
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6ES5 451-4UA12																		
1° BYTE																		
RACK 1																		
SLOT 8																		
L+	A	0.0	A	0.1	A	0.2	A	0.3	A	0.4	A	0.5	A	0.6	A	0.7		
3		4		5		6		7		8		9		10		11		12



Modifiche:

Segue Fg. 133

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 04.2	56564	132
	30.07.95	STD. 130121/00	FAM. B OP.50			CLIENTE FMA	d1
							184



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GES5 451-4UA12

4° BYTE

RACK 1

SLOT 8

	A	3.C	A	3.1	A	3.2	A	3.3	A	3.4	A	3.5	A	3.6	A	3.7		
	34		35		36		37		38		39		40		41			42

13503

13501

13502

13503

13504

13505

13506

13507

X4 3

X4 7

X4 4

135A

135B

135C

135D

135F

135H

1404/134.19

1403/134.19

COMANDO
POTENZA
MOTORI
ASSI

SBL OCCO
REGOLATORE
ALIMENT.
ASSI

COMANDO
ESCLUSIONE
REALTANZE
MANDRINO

COMANDO
POTENZA
MOTORE
MANDRINO

COMANDO
SFRENNATURA
ASSE X

COMANDO
SFRENNATURA
ASSE Z

1403/136.01

1404/136.00

Modifiche:



COMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA

30.07.95

DISSEGNO N.

565646/02

STD.

130121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B

OP.50

USCITE 24V.

UNITA' 04.2

COMMESSA N.

56564

CLIENTE

FMA

Fig. n.

135

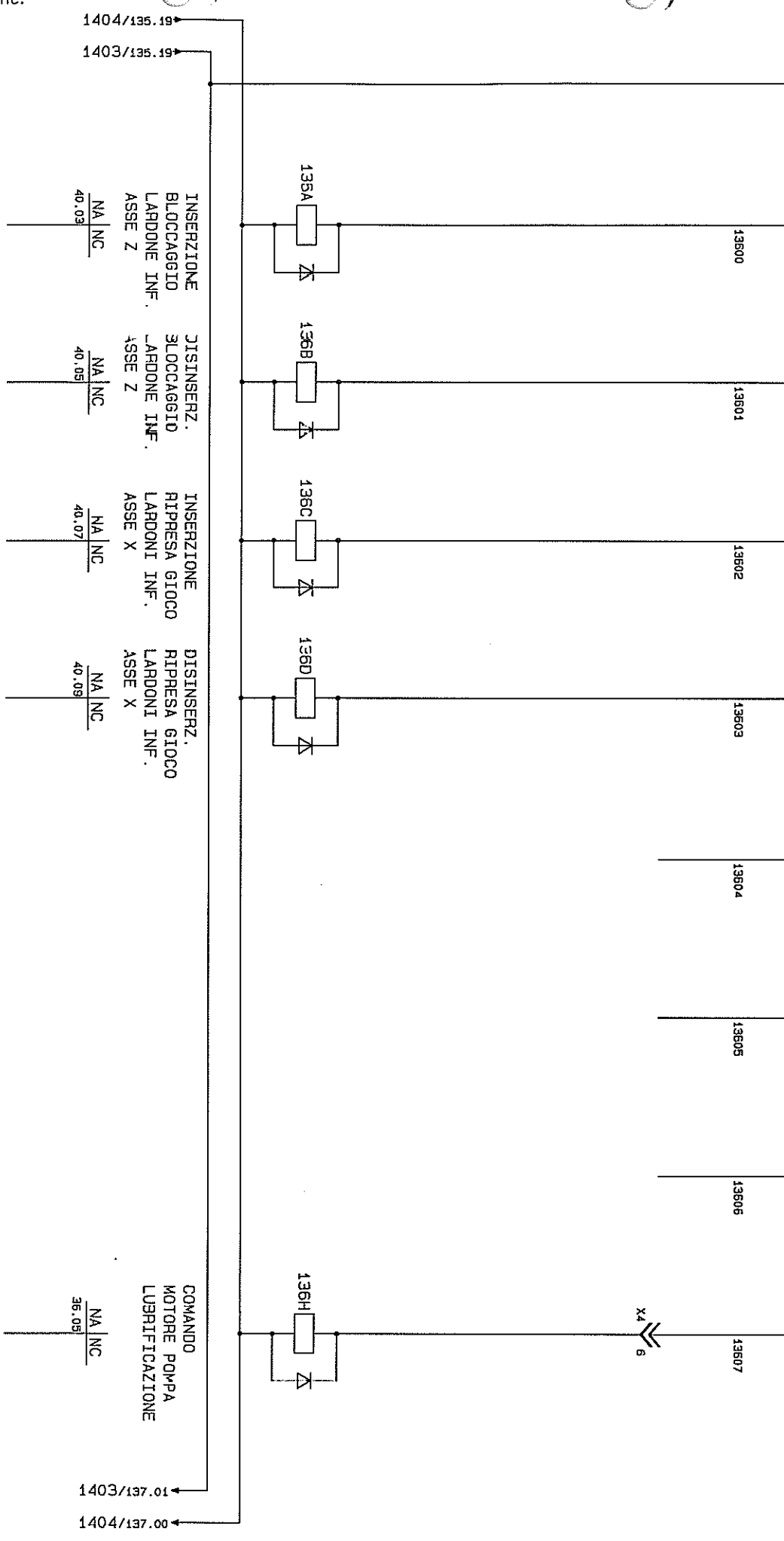
di

184

Segue Fig. 136

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

6ES5 451-4UA12												1° BYTE				RACK 1				SLOT 9			
L+	A	4.0	A	4.1	A	4.2	A	4.3	A	4.4	A	4.5	A	4.6	A	4.7							
3		4		5		6		7		8		9		10		11				12			



Modifiche:

	COMAU	D16.	ITSEGN N.	MACCHINA		COMMESA N.	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMEN D MOTORE		56564	
		DATA	STD.	FAM. B		CLIENTE	d1
		30.07.96	130121/00	OP.50		FMA	136
				UNITA'04.2			184

Segue Fg. 137

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12

2° BYTE

RACK 1

SLOT 9

	A	5.0	A	5.1	A	5.2	A	5.3	A	5.4	A	5.5	A	5.6	A	5.7		L-
	13		14		15		16		17		18		19		20		21	

13700

13701

13702

13703

13704

13705

13706

13707

1404/135.19

1403/135.19

1403/138.01

1404/138.00

Modifiche:

Segue Fg. 138

	D16.	DISSEGNO N.	MACCHINA		USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fg. n. 137
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		UNITA`04.2	CLIENTE FMA	
	30.07.56	STD. 130121/00	FAM. B OP.50				184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GES5 451-4UA12										3° BYTE			RACK 1			SLOT 9		
L+	A	6.C	A	6.1	A	6.2	A	6.3	A	6.4	A	6.5	A	6.6	A	6.7		
24		25		26		27		28		29		30		31		32		33

13800 13801 13802 13803 13804 13805 13806 13807

1404/137.19

1403/137.19

1403/139.01

1404/139.00

Modifiche:

Segue Fg. 139

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D16.	IISEGN. N.	MACCHINA		USCITE 24V.	COMMESSA N.	FR. N.
	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE			56564	138
30.07.96	STD. 130121/00	BASAMENTO MOTORE			FMA		
		FAM. B OP.50					
		UNITA' 04.2					184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12

4° BYTE

RACK 1

SLOT 9

	A	7.3	A	7.1	A	7.2	A	7.3	A	7.4	A	7.5	A	7.6	A	7.7		
	34		35		36		37		38		39		40		41		42	

13900

13901

13902

13903

13904

13905

13906

13907

1404/138.19

1403/138.19

1403

1404

Modifiche:

Segue Pg. 148



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA

31.07.95

DISEGNO N.

565646/02

STD.

130121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.50

USCITE 24V.

UNITA\04.2

COMMESSA N.

56564

CLIENTE

FMA

Fg. n.

139

di

184

Segue Fig. 149



DISEGNO N.

565646/02

DATA
30.07.96

STD. 130121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

TELAIO CN

COMMESSA N. _____

56564

CLIENTE

FMA

Fig. 11.

148

184

Segue Fg. 150



MASCHINA

LINEA LAVORAZIONE

TELAIO E/A

COMMESSA N.

55564

Fig. 2.

149

Dis.	DATA
------	------

30.07.55

DISEASE
STD.

130121/00

LIN
BAS
FAM

1. B OP.50

TE	UNI
----	-----

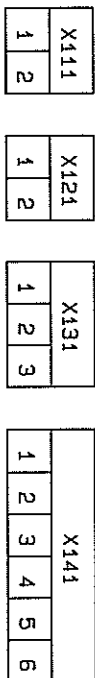
ITA`04.2

CLIENTE

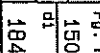
FMA

184

[illegible]



Segue Fig. 151



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

P06

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

X111

CN 810 GA2

X121

☒ EU N₂
☐ RESET
☐ OUT DS
☐ POWER SUPPLY
☐ TEST
0V +5V

X131

+24V
3V

6ES5 430 4UA12

6ES5 430 4UA12

6ES5 430 4UA12

6ES5 451 4UA12

6ES5 451 4UA12

Modifiche:



CONMALL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.
DATA
30.07.95

DISSEGNO N.
565646/02
STD.
130121/00

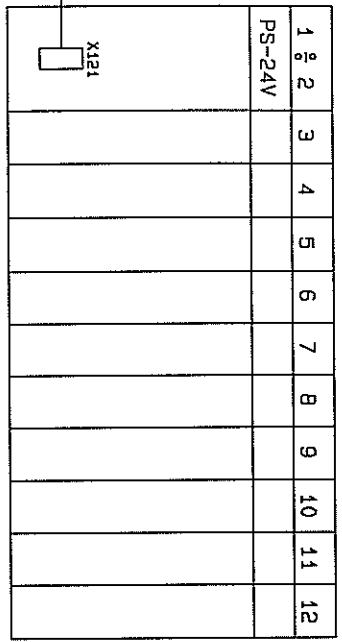
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

TELAIO I/O CN
UNITA' 04.2

COMMESSA N.
56564
CLIENTE
FMA

Fig. n.
151
di
184

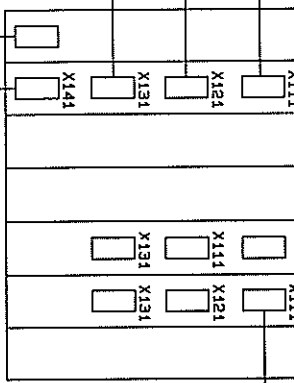
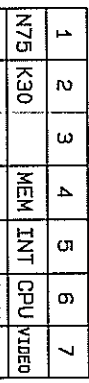
Segue Fig. 160



6FC9_344_2A

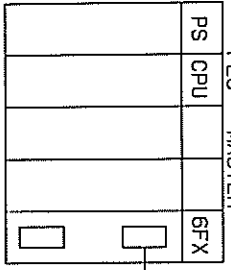
6FX1_400_2B-Z

CN 810 GA2



6FC9_340_7H

PLC - MASTER

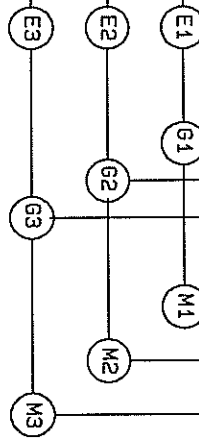
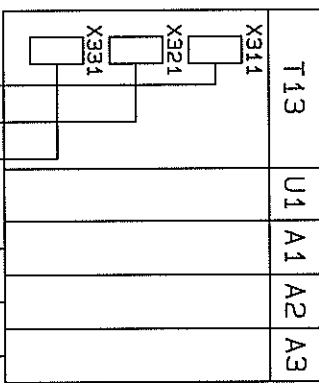


6FC9_344_2B

6FC9_348_5B

6FC9_343_4

6SC6101



Modifichio:



CDMAU

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565646/02

STD. 130121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 50

LAYOUT

UNITA' 04.2

COMMESSA N.
56564

CLIENTE FMA

Segue Fg. 161

Fg. n.
160

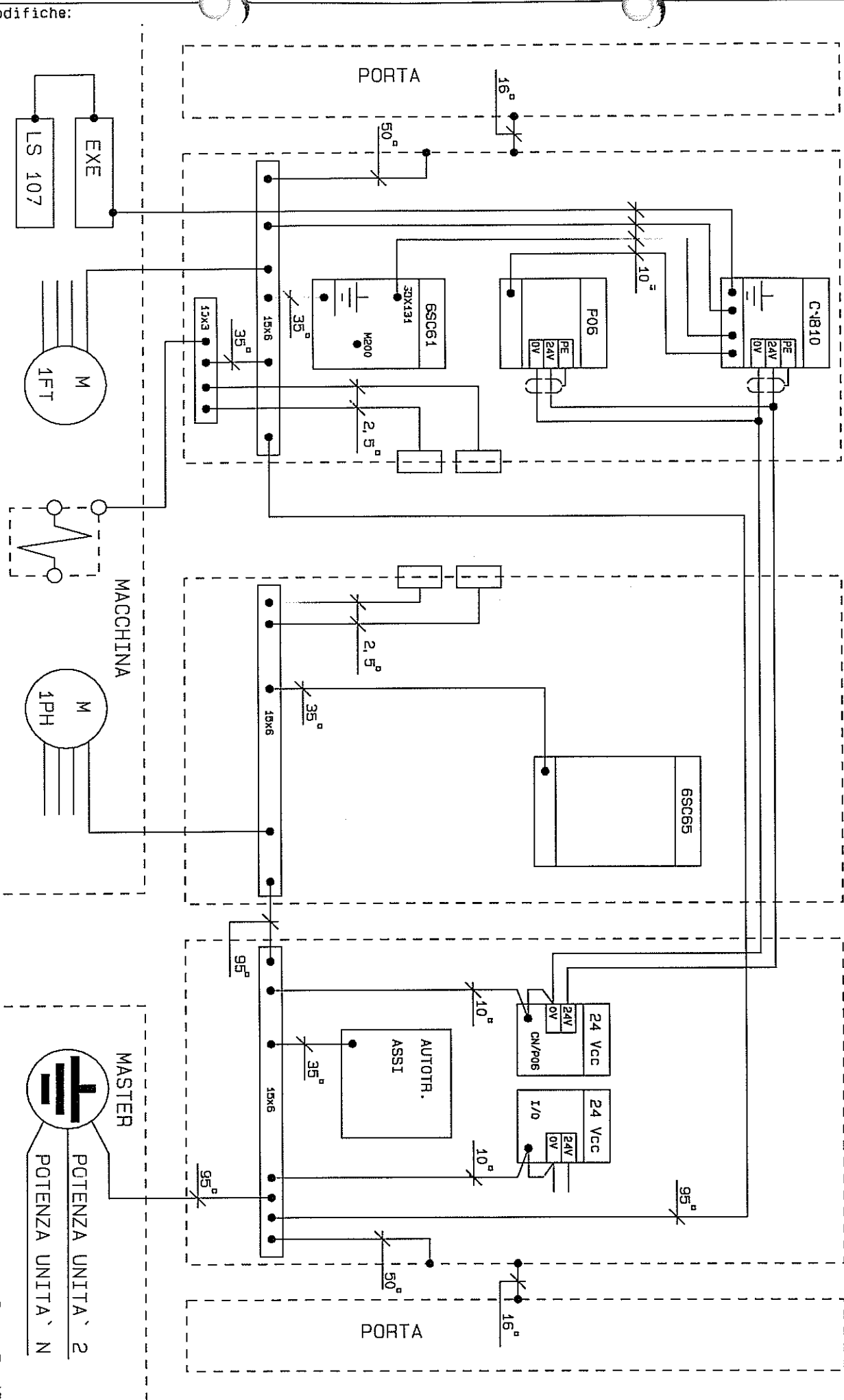
01

184

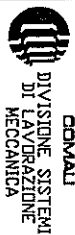
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CUBICCLLO

POTENZA UNITA' 1



Modifiche:



COMALI

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N.
565646/02

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

CIRCUITO MESSA A TERRA

CONMESSA N.
56564

CLIENTE
FMA

DATA
30.07.96

STD.
130121/00

FAM. B OP.50

UNITA' 04.2

CLIENTE
FMA

Fig. n.
161

di
184

Segue Fig. 165

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



D.S. DATA 30.07.96

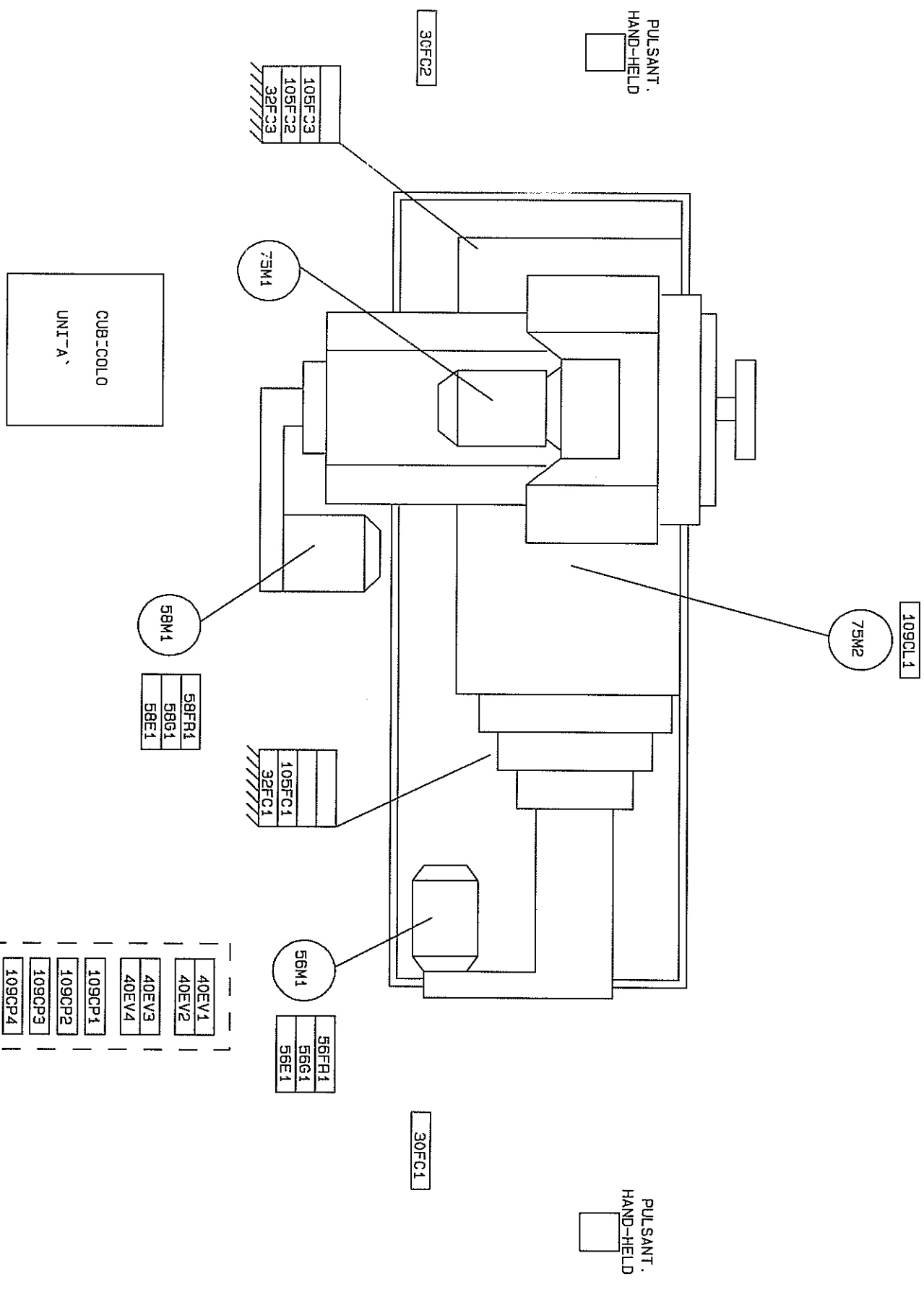
DISEGNO N. 565646/02

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.50

SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B.M. UNITA' 04.2

CONMESSA N. 56564

Segue Fig. 170



100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↓			X
↖		X	

35SL 1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↓		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↓		X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 CCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRACCIA MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.		MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n. 170 di 184
	DATA	565546/02		LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		TABELLA SELETTORI		
	30.07.56	STD. 130121/00		FAM. B OP.50		UNITA' 04.2		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X1

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P04.2 - X1	P04.2 - X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C04.2 - X1	C04.2 - X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3201	
16	3203	
17	3502	
18	3505	
19		
20	5504	
21	5503	
22		
23		
24		

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib.
DATA
30.07.95

DISEGNO N.
565646/02
STD. 130121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 04.2

CONMESSA N.
56564
CLIENTE
FMA

Segue Fg. 181

Fg. n.
180
di
184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X2

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P04.2 - X2	P04.2 - X2
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C04.2 - X2	C04.2 - X2
PIN	FILO	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5		
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10500	
20	10502	
21		
22		
23		
24	11007	

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DISEGNO N. 565646/02	COMMESSA N. 56564	FB. n. 181
DATA 30.07.96		STD. 130121/00	FMA	
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.50		CABLAGGIO PRESE SPINE		CLIENTE FMA
		UNITA' 04.2		di 184

Segue Fg. 182

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X3

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P04.2 - X3	P04.2 - X3
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C04.2 - X3	C04.2 - X3
PIN	FILO	
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10606	
6	10702	
7	10703	
8	10704	
9	10705	
10	10706	
11	10707	
12	2706	
13	2707	
14	2709	
15	2710	
16	2711	
17	2713	
18	10906	
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
30.07.96

PROGETTO N.
565646/02
STD. 130121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.50

CAB-AGGIO PRESE SPINE
UNITA' 04.2

COMMESSA N.
56564
CLIENTE
FMA

Segue Fg. 183

Fg. n.
182
di
184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X4

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P04.2 - X4	P04.2 - X4
CUBICOLLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C04.2 - X4	C04.2 - X4
FIN	FILO	
1	13400	
2	13407	
3	13500	
4	13503	
5		
6	13607	
7	13602	
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fig. n. 183
	DATA 30.07.96	565646/02 STD. 130121/00	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.50		56564 FMA	
			CABLAGGIO PRESE SPINE		UNITA' 04.2	Fig. n. 184

Segue Fig. 184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X5

ARMADIO POTENZA UNITA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P04.2 - X5	P04.2 - X5
ARM. POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P3 - X202	P3 - X202
PIN	FILO	
1	1901	
2	1902	
3	1204	
4	2001	
5	2002	
6	1210	
7	2004	
8	2005	
9	2006	
10	2201	
11	2202	
12	2203	
13	2204	
14	2206	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24	2501	

Modifiche:

Segue Fg.

	COMAU	Dis.	DISSEGNO N.	MACCHINA	CABLAGGIO PRESE SPINE	CONMESSA N.	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565646/02	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56564	184
		30.07.96	STD. 130121/00	FAM. B OP.50	UNITA' 04.2	CLIENTE FMA	di 184