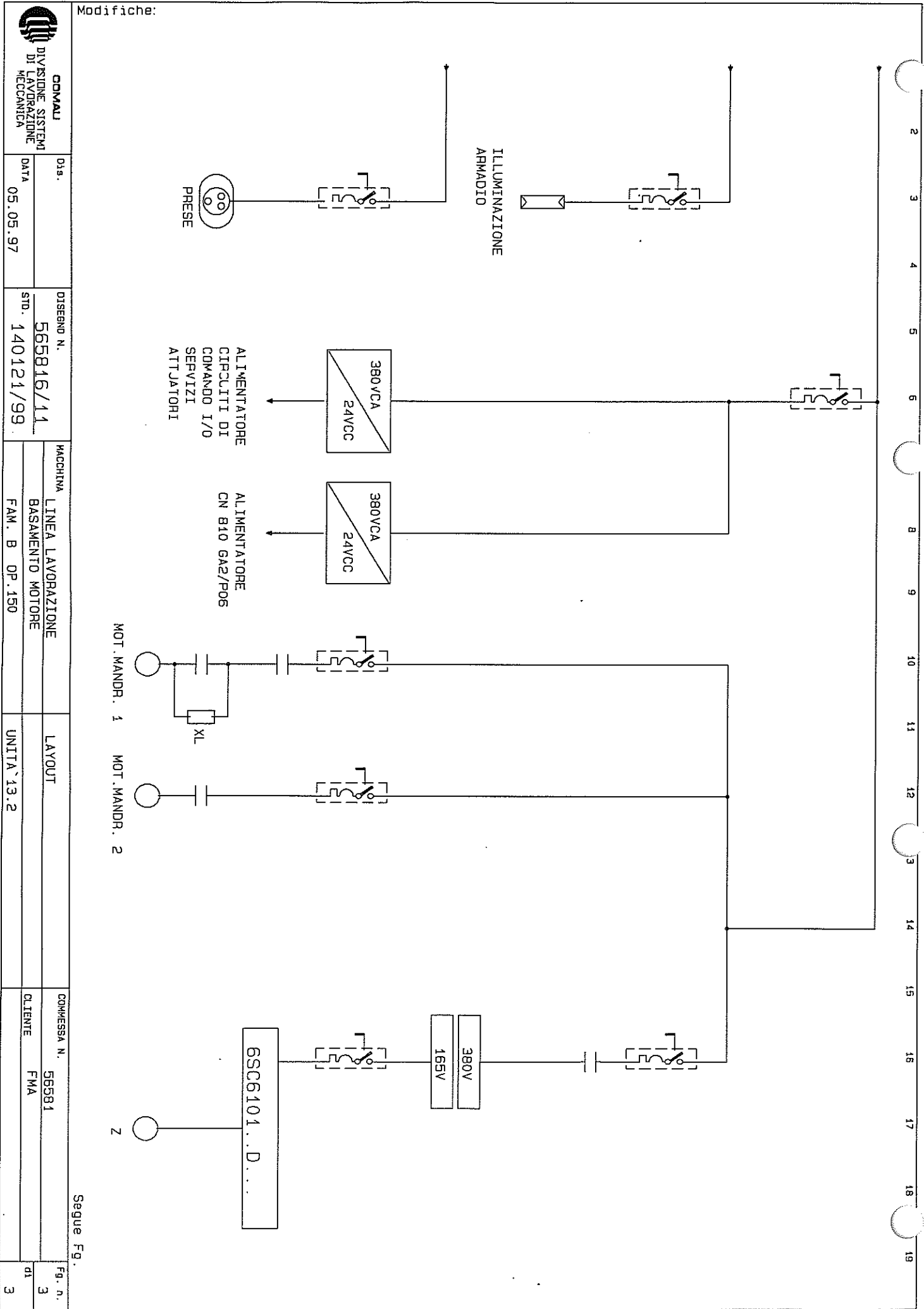


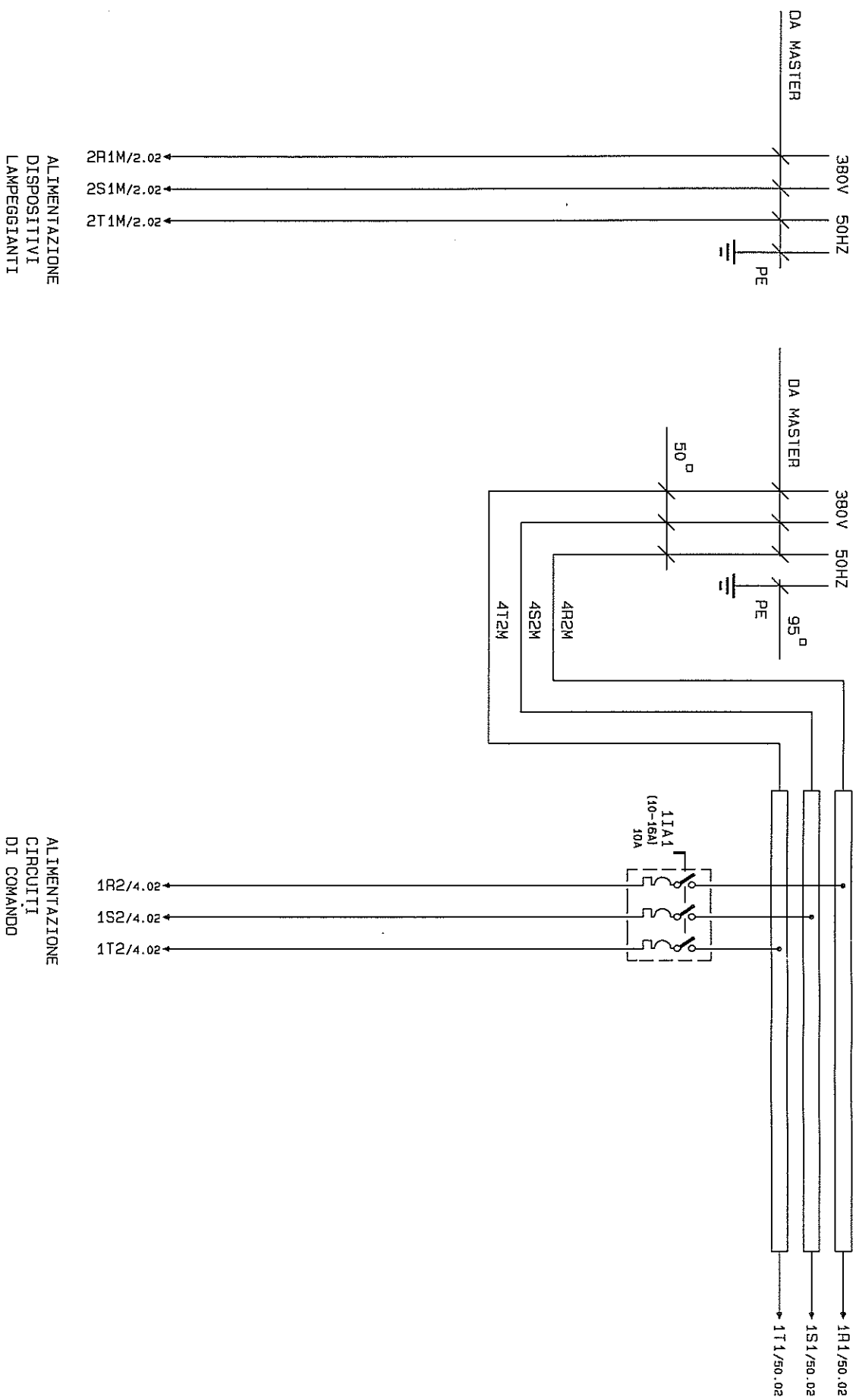
GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI		PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE	1	1	1	INGRESSI 24V.	100	131
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTE	2	3	3	USCITE 24V.	132	147
ALIMENTAZIONI CONDIZIONATORI	4	5	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI	148	159
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	6	7	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN	160	169
ALIMENTAZIONI PRESE DI SERVIZIO	8	8	8	TABELLA SELETTORI	170	179
ALIMENTAZIONI CN	9	11	11	TABELLA CONNETTORI	180	199
ALIMENTAZIONI CIRCUITI GENERALI	12	13	13			
ALIMENTAZIONI SCHEDE I/O	14	14	14			
ALIMENTAZIONI ATTUATORI	15	16	16			
CIRCUITI DI CONTROLLO	17	18	18			
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.	19	19	19			
INTERCONNESSIONI DA MASTER	20	21	21			
INTERCONNESSIONI A MASTER	22	23	23			
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	24	26	26			
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI	27	29	29			
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI	30	31	31			
CIRCUITO CONTROLLO OLTRECORSA	32	34	34			
COMANDO POTENZA MOTORI	35	39	39			
COMANDO ATTUATORI	40	49	49			
POTENZA ALIMENTATORI	50	54	54			
ALIMENTATORE MOTORE ASSI	55	64	64			
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINO	65	69	69			
CIRCUITI DI MISURA	70	74	74			
MOTORI ASINCRONI	75	79	79			
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE	80	99	99			

Modifiche:

Segue Fg. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	DISSEGNO N.	MACCHINA		GESTIONE NUMERAZIONE	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11	BASAMENTO MOTORE	SCHEMI	CLIENTE	56581	2
	05.05.97	STO. 140121/99	FAM. B OP.150	UNITA' 13.2		FMA	3





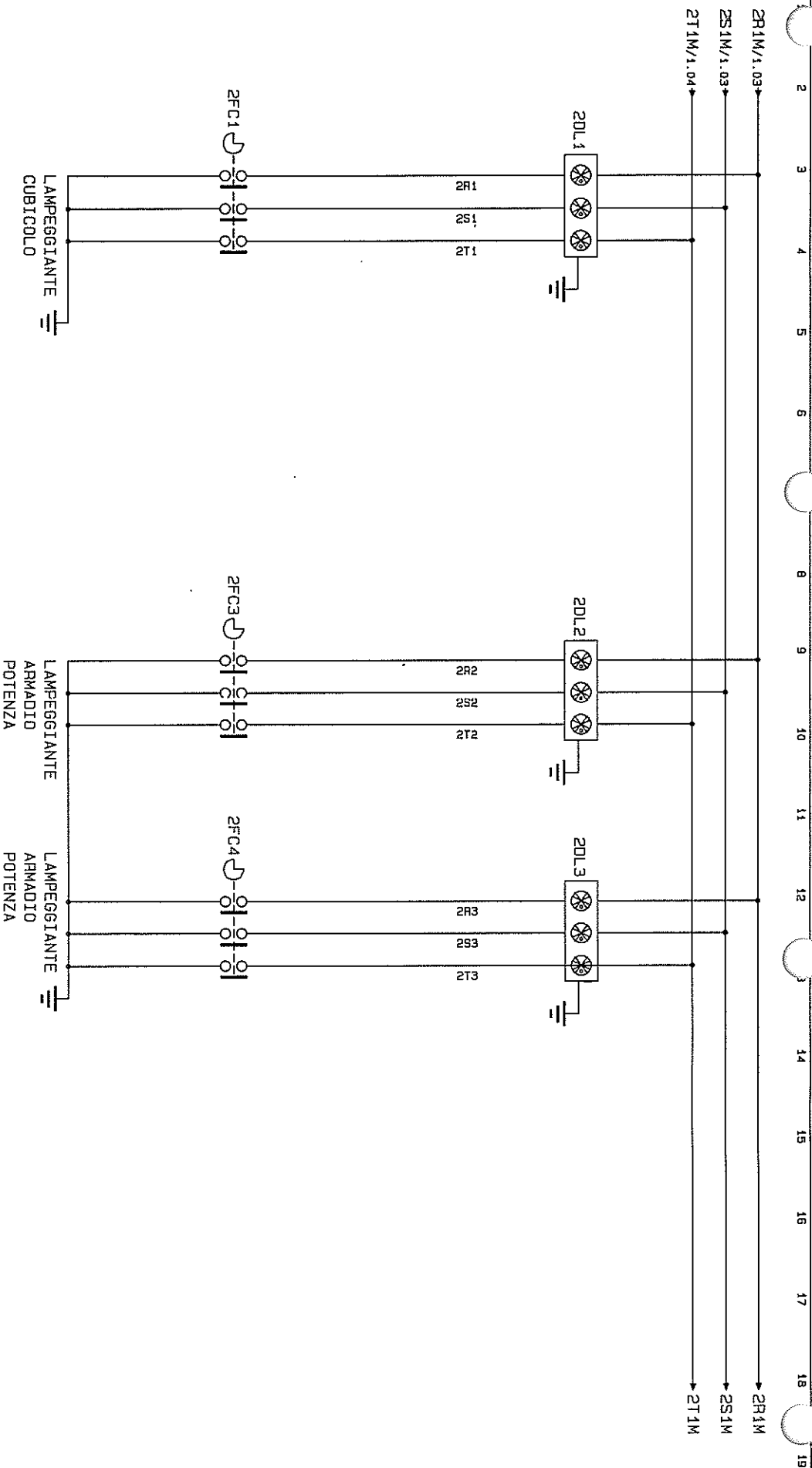
ALIMENTAZIONE
DISPOSITIVI
LAMPEGGIANTI

ALIMENTAZIONE
CIRCUITI
DI COMANDO

Modifiche:

Segue Fig. 2

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI AVANZATA MECCANICA	Dis. DATA 05.05.97	DISSEGNO N. 565816/11 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150	ALIMENTAZIONE POTENZA UNITA' 13.2	COMMESSA N. 56581 CLIENTE FMA	Fig. n. 1 di 184
---	--------------------------------------	--	--	--	---	--



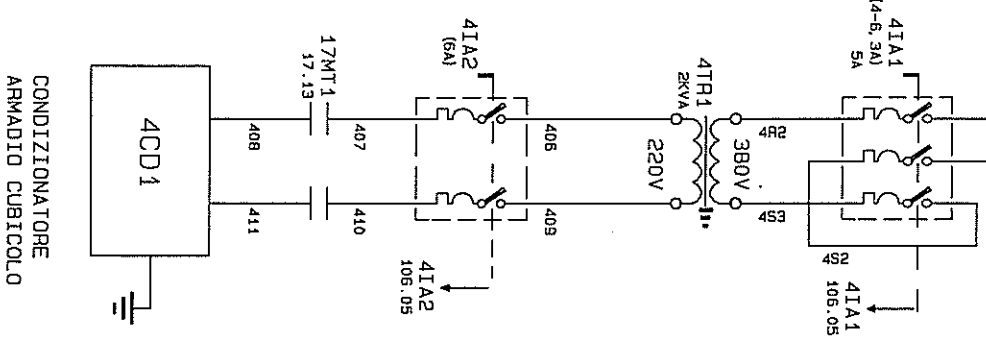
Modifiche:

Segue Fig. 4

 CDMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	565816/11	LINEA LAVORAZIONE		56581	2
	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		FMA	d1
		FAM. B OP.150			184
		UNITA' 13.2			
DATA					
05.05.97					

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19

1R2/1.12 → 1R2/9.02
 1S2/1.13 → 1S2/9.02
 1T2/1.13 → 1T2/9.02

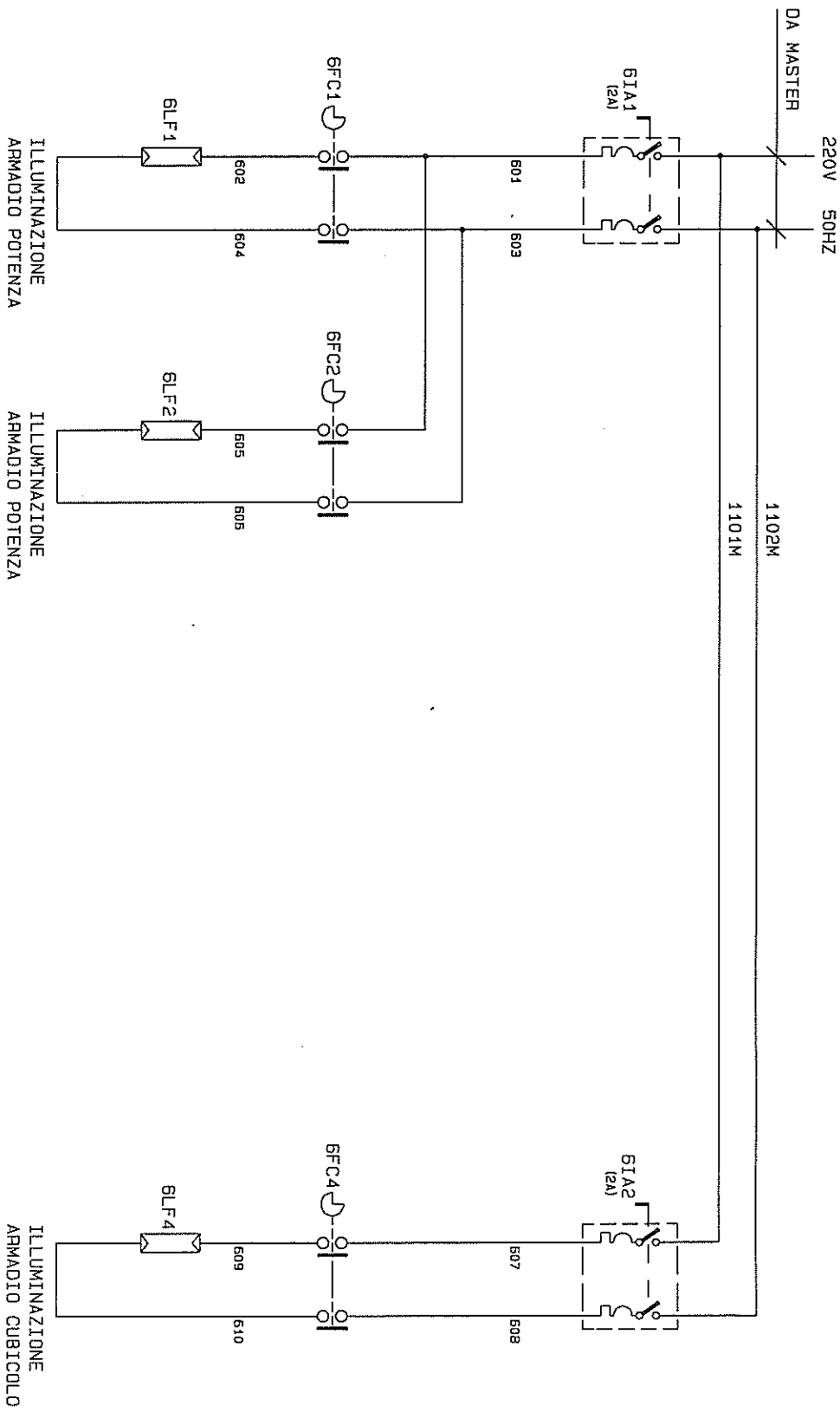


CONDIZIONATORE
 ARMADIO CUBICOLO

Modifiche:

Segue Fig. 6

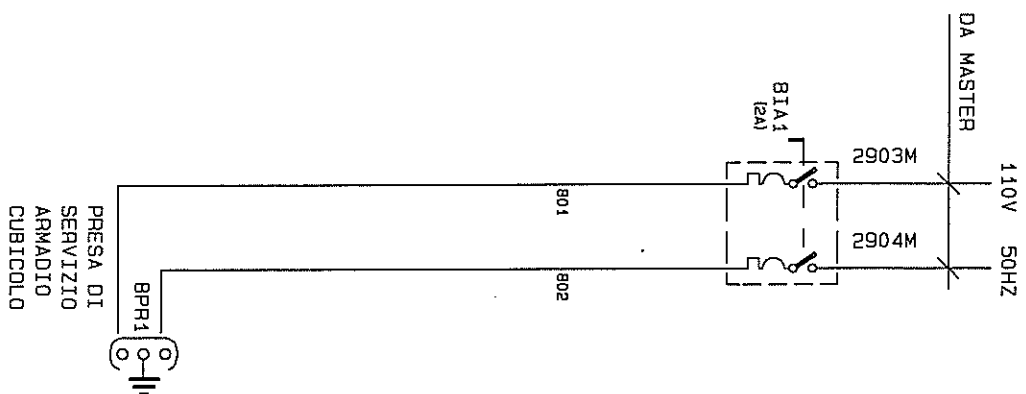
 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI -AVVIAZIONE MECCANICA	Diz.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.		Fig. n.
	DATA	56581E/11	LINEA LAVORAZIONE		56581		
	05.05.97	STD. 140122/00	BASAMENTO MOTORE		FMA		d1
			FAM. B OP.150		UNITA`13.2		184



Modifiche:

Segue Fig. 8

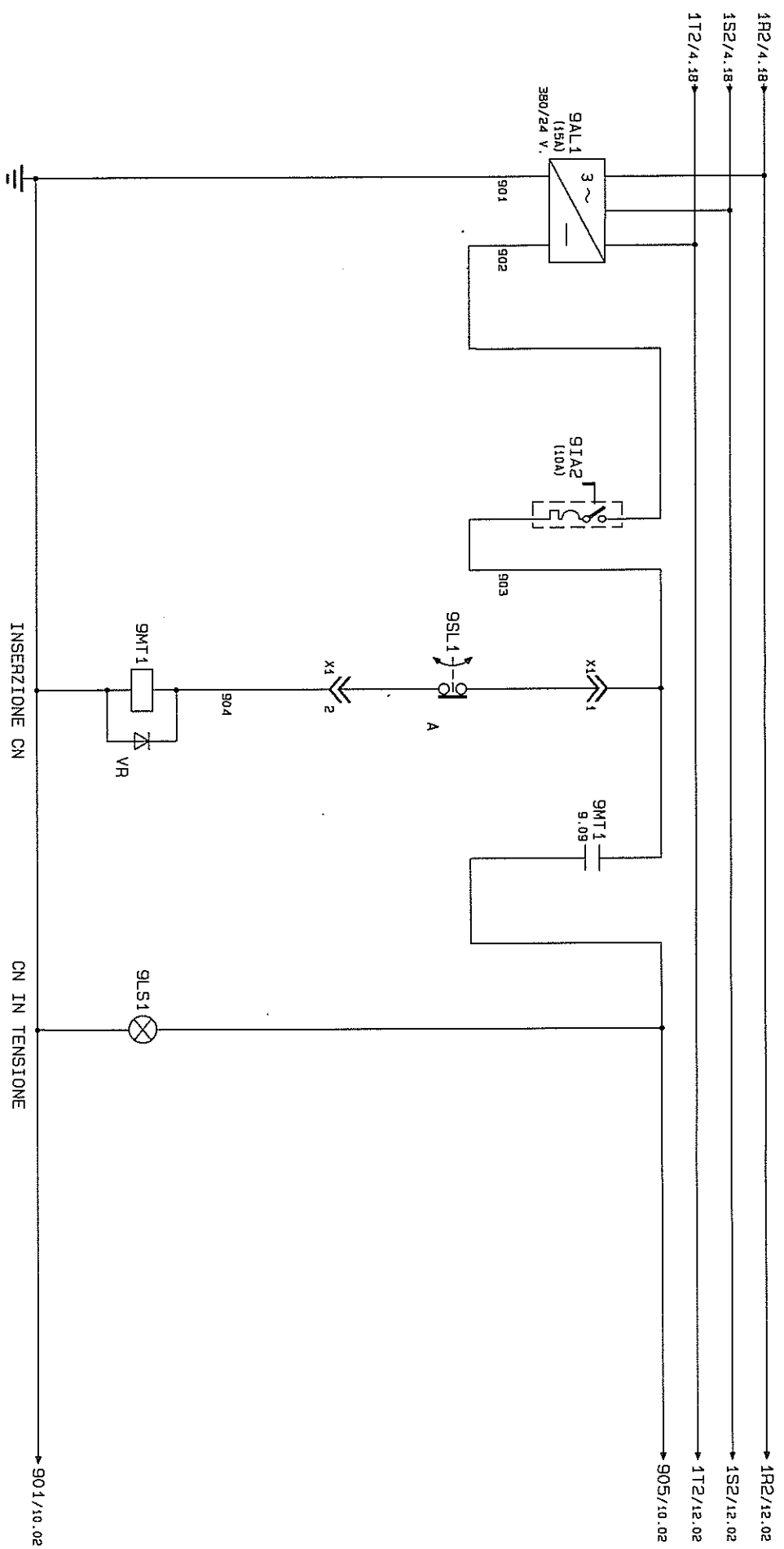
 DCMALI DIVISIONE SISTEMI DI AVOROAZIONE MECCANICA	D.S.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE		56581	
	05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		FMA	
			FAM. B DP. 150		CLIENTE	
			UNITA' 13.2		184	



Modifiche:

Segue Fig. 9

 OMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA 05.05.97	DISEGNO N. 565816/11 STD. 14012-00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B DP.150	ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO UNITA' 13.2	CONMESSA N. 56581 CLIENTE FMA	Fig. n. 8 d1 184
--	--------------------------------------	---	--	--	--	-------------------------------------



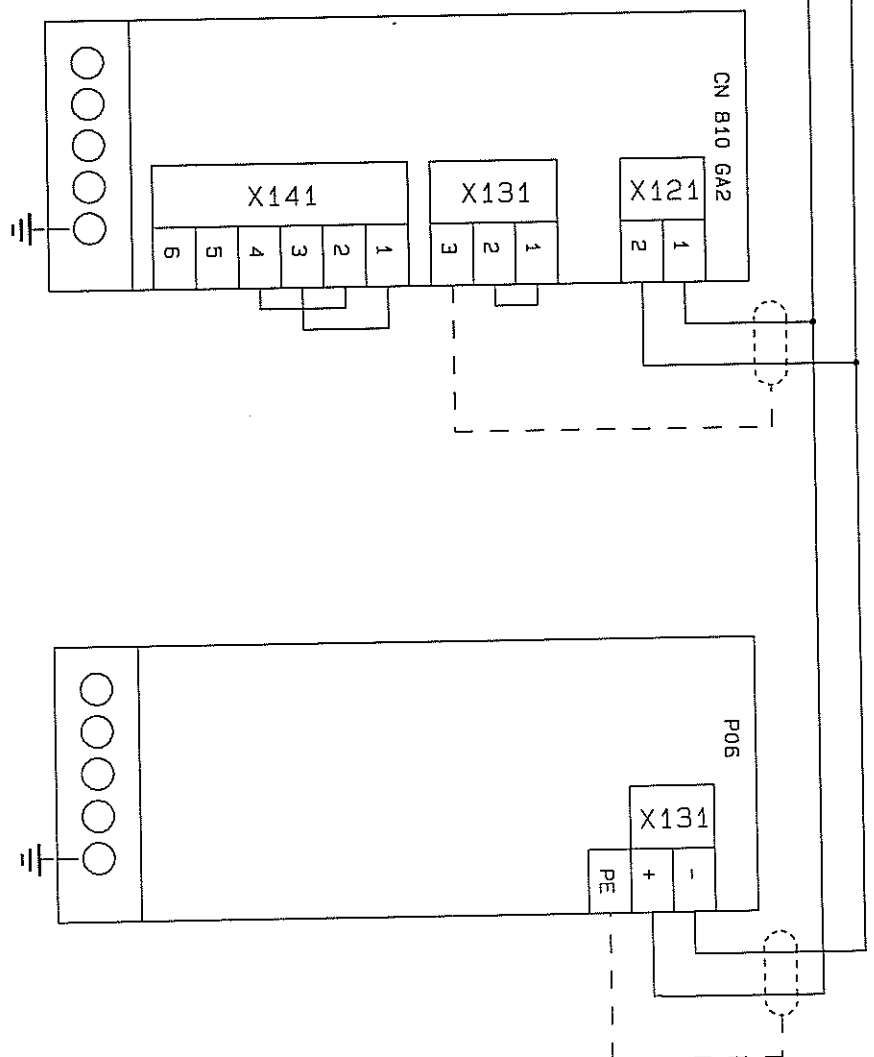
Modifiche:

Segue Fg. 10

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CN	56581	
	05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		FMMA	9
			FAM. B OP.150	UNITA' 13.2		184

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19

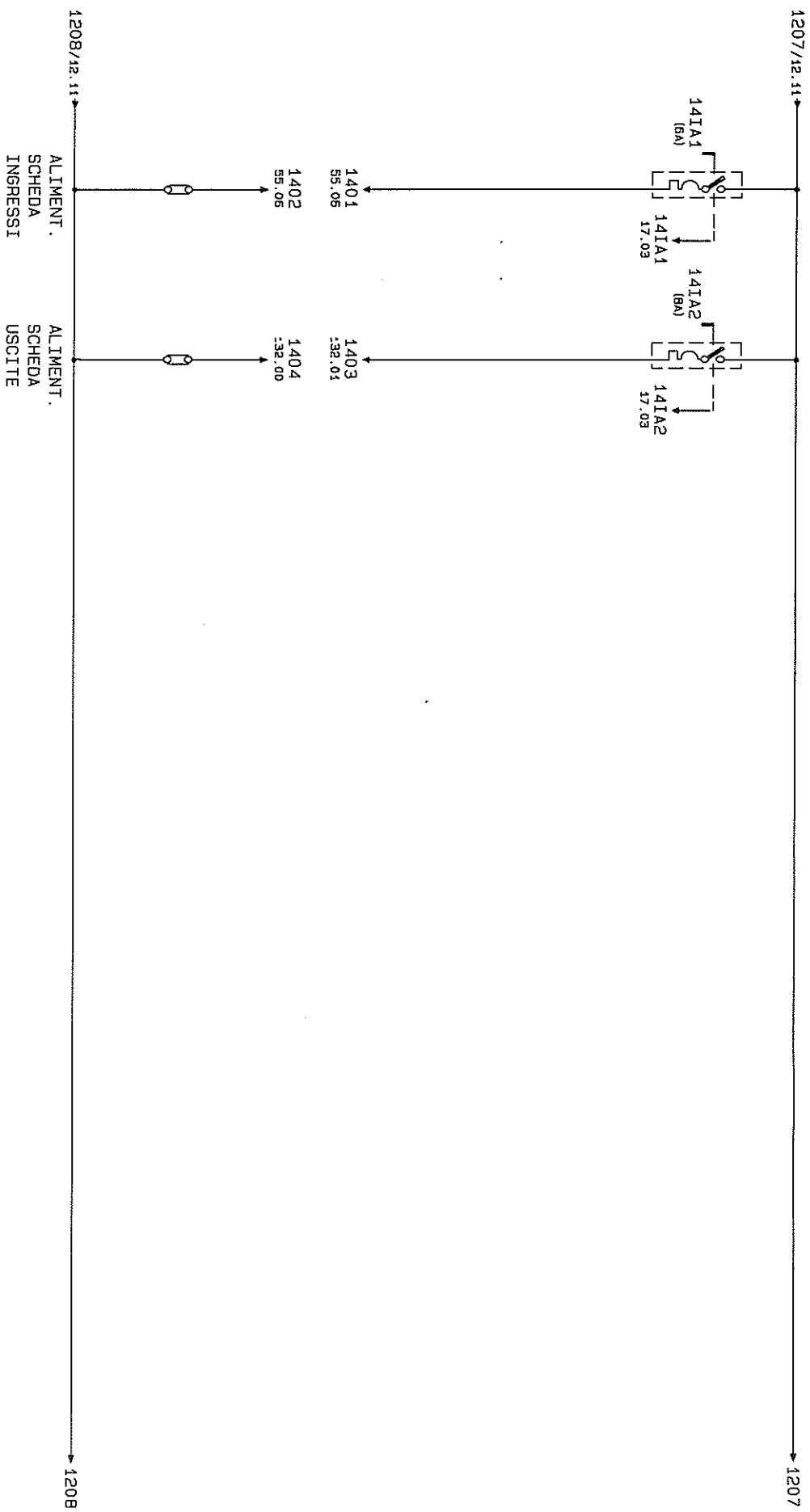
301/9.18
305/9.18



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.s.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56581	
	05.05.97	STD. 140121/00	FAM. B OP.150		FMA	
			ALIMENTAZIONE CN			
			TELAIO I/O			
			UNITA' 13.2			
					CLIENTE	
					FMA	
					Fg. n.	
					10	
					d1	
					184	

Segue Fg. 12

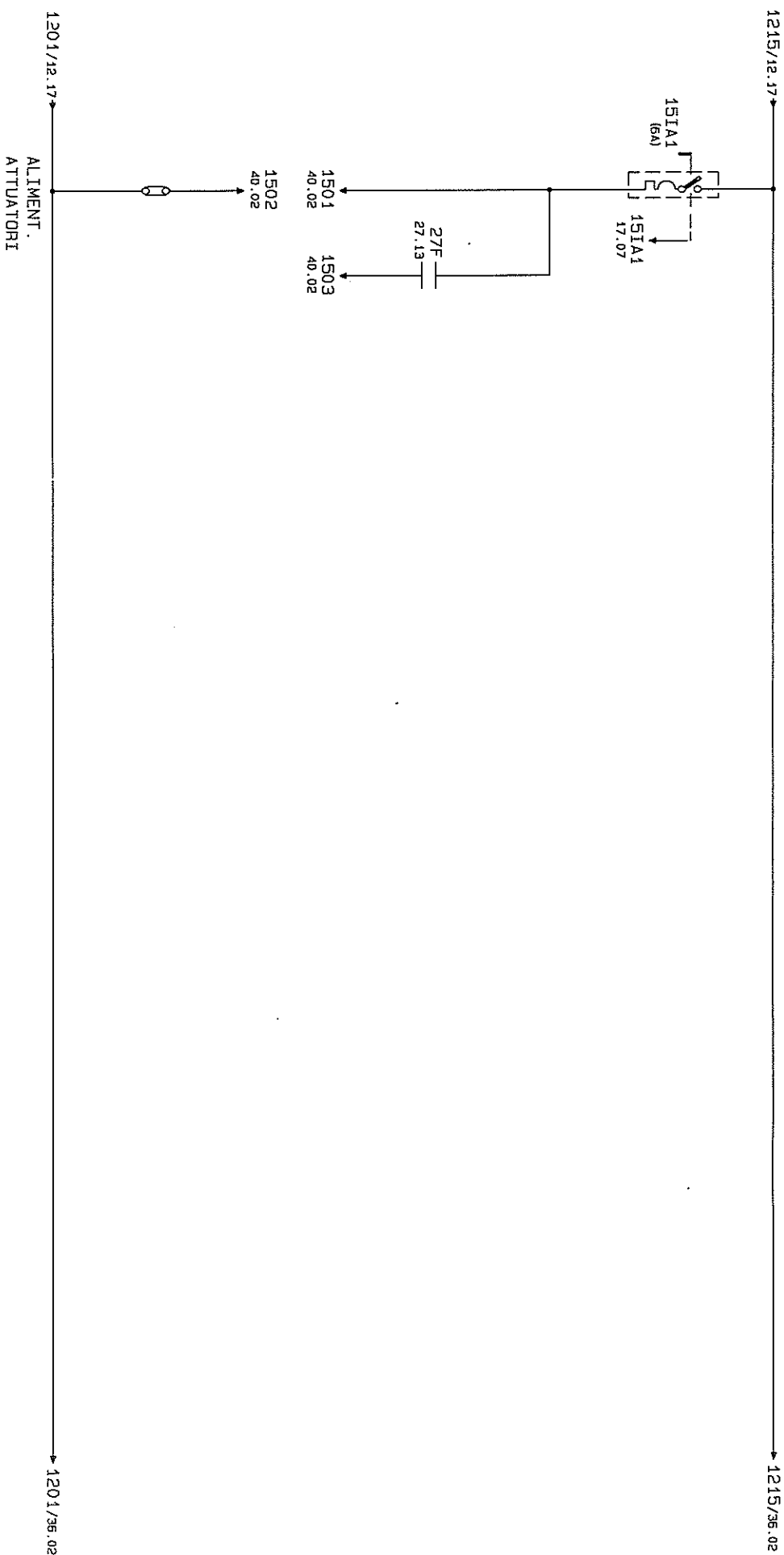


Modifiche:

Segue Fig. 15

 CCMALU DIVISIONE SISTEMI DI AVVEZIOE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA	565815/11	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE INGRESSI/	56581	
	05.05.97	STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE	USCITE	FMA	14
			FAM. B OP.150	UNITA' 13.2		184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

Segue Fg. 17

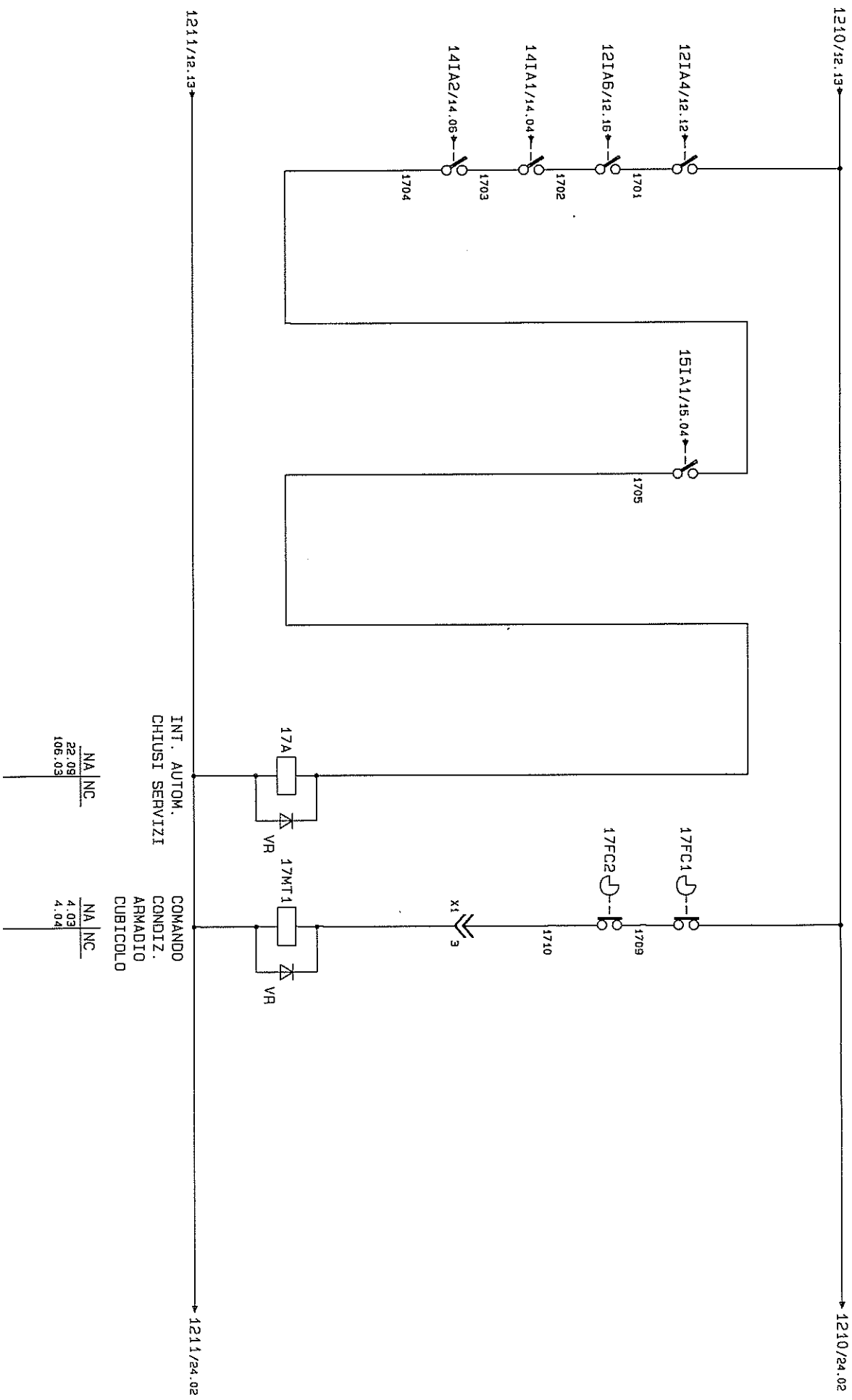
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.s.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n.
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE ATTUATORI	56581		
	05.05.97	STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		FWA		15
			FAM. B OP.150	UNITA`13.2			184

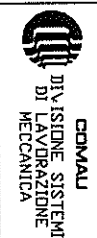


COMAU		Dts.		DISSEGNO N.		MACCHINA		CIRCUITI DI CONTROLLO		COMMESSA N.		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA		5658:6/11		BASAMENTO MOTORE				56581		17	
		05.05.97		STO 140121/00		FAM. B OP.150		UNITA' 13.2		FMA		184	

Modifiche:

Segue Fg. 19

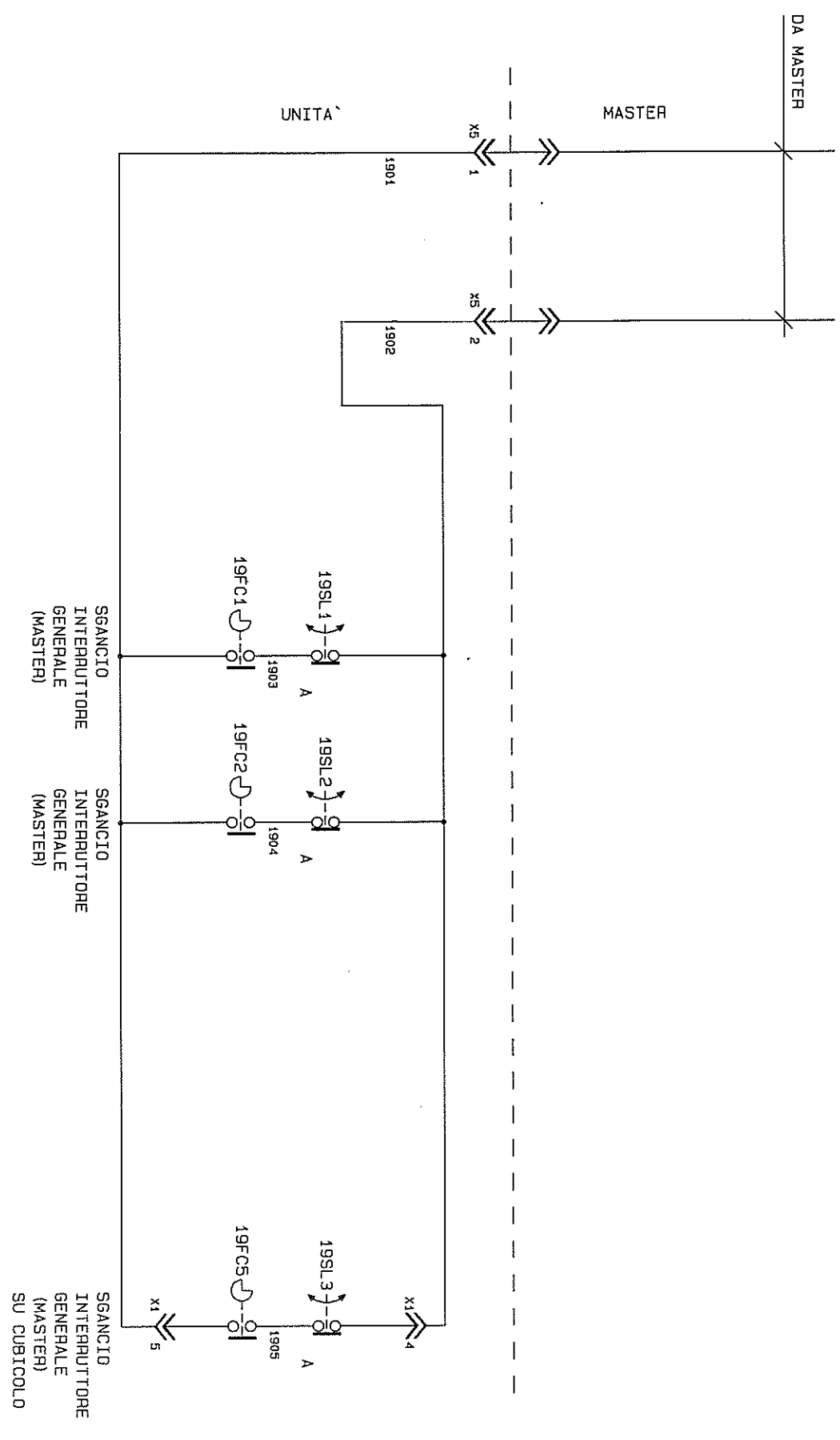


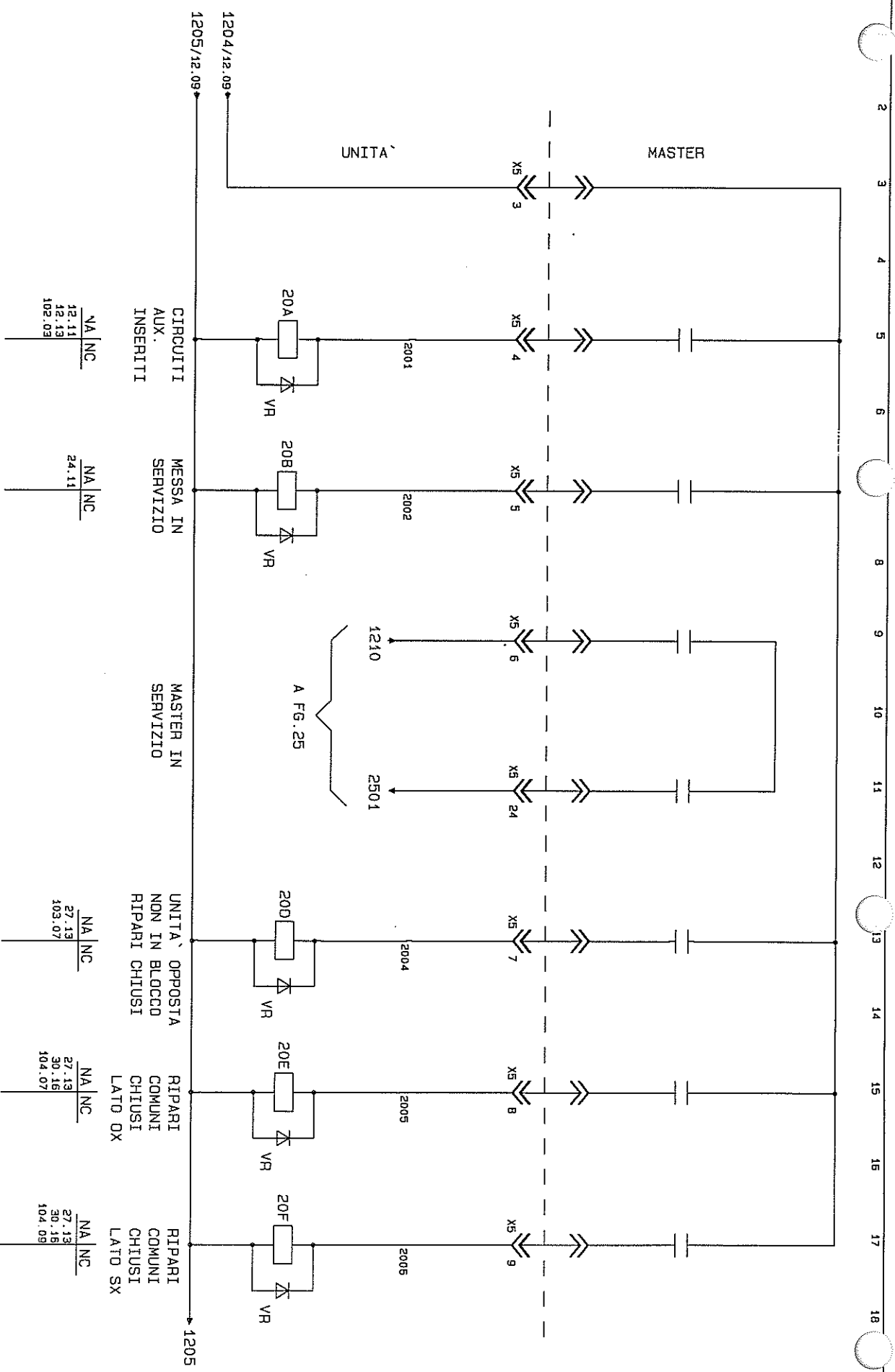


COMAU		Divisione Sistemi di Lavorazione Meccanica		Dls.		Disegno N.		MACHINA		COMMESSA N.		Fig. n.	
DATA		05.05.97		STO.		565815/11		LINEA LAVORAZIONE		56581		19	
								BASAMENTO MOTORE		FMA		01	
								FAM. B DP. 150				184	
								CIRCUITO SGANCIO					
								INT. GENERALE					
								UNITA' 13.2					

Modifiche:

Segue Fig. 20

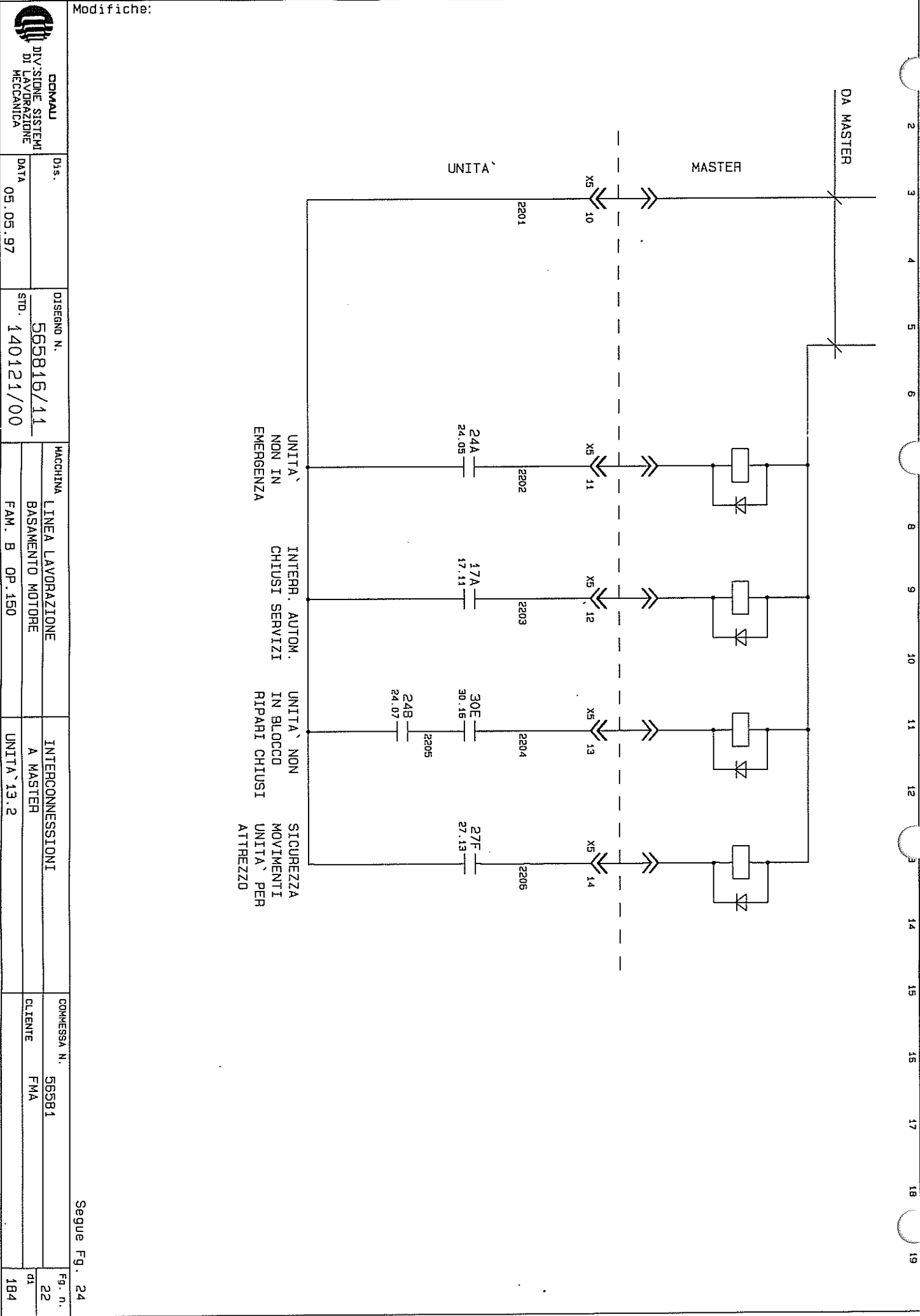




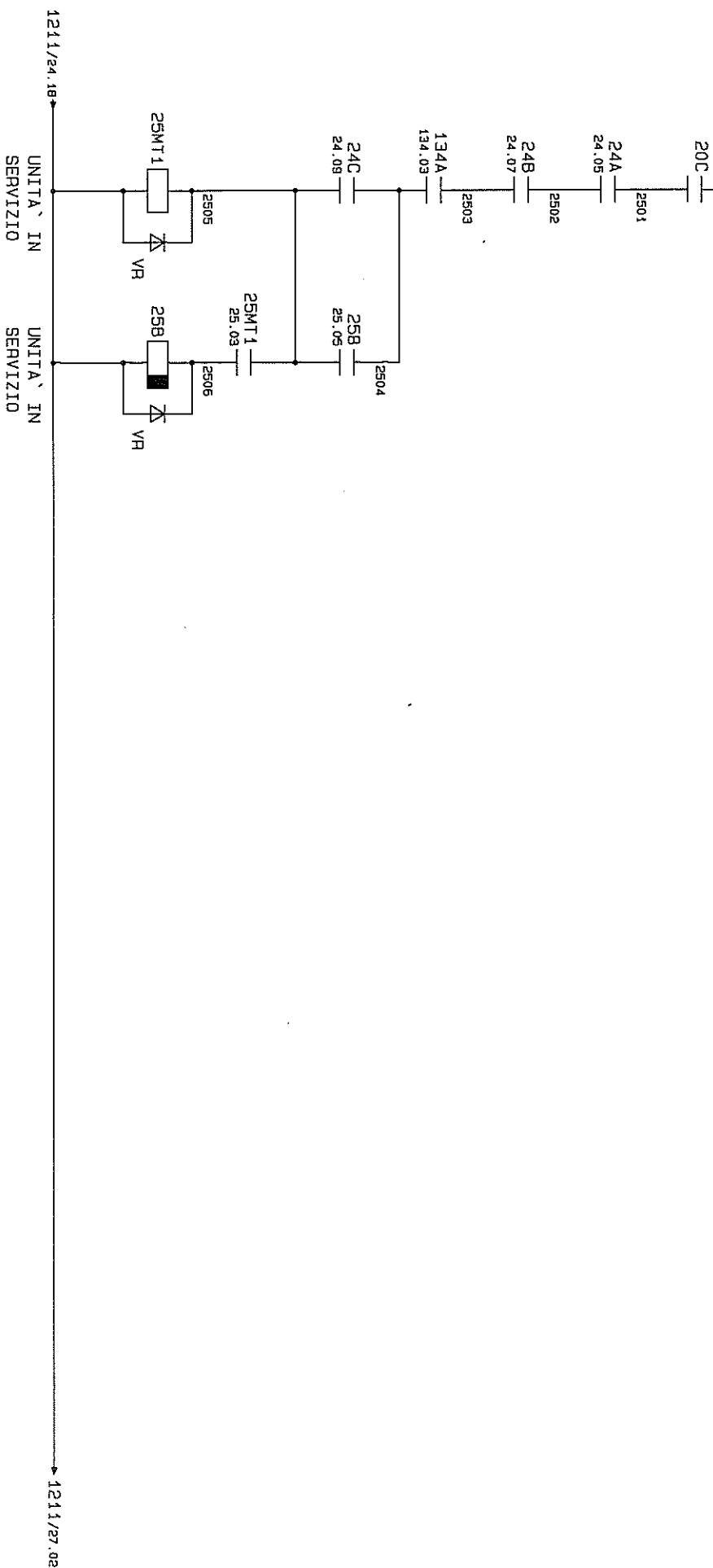
Modifiche:

Segue Fg. 22

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.		DISEGNO N.		MACCHINA		COMMESSA N.		Fig. n.	
	DATA 05.05.97		565816/11 STD. 140121/00		LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150		INTERCONNESSIONI DA MASTER UNITA`13.2		56581 CLIENTE FMA 20 d1 184	



1210/24.18 → 1210/27.02



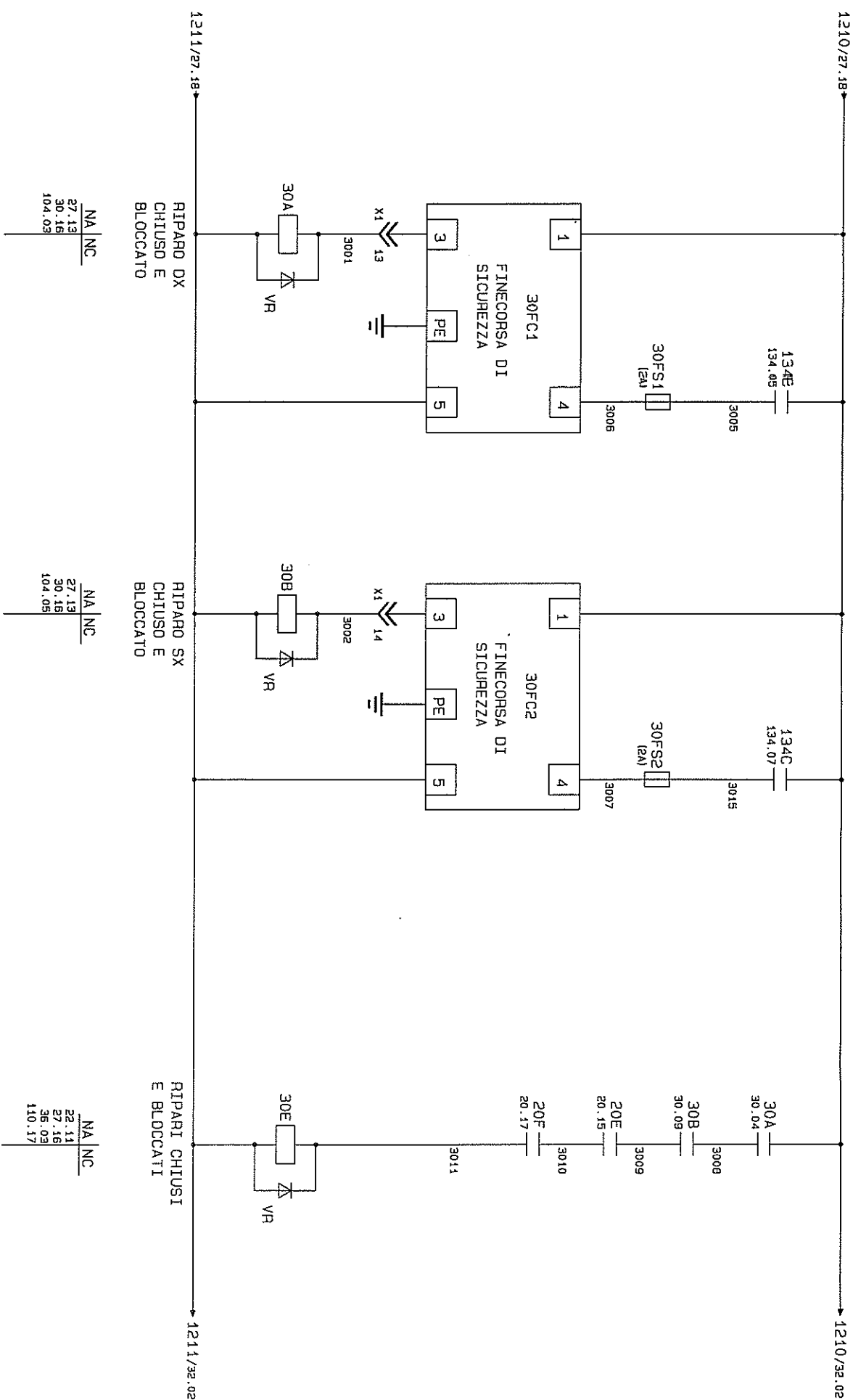
Modifiche:

NA	NC
12.17	12.18
25.05	25.05
27.13	35.03
	102.07

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.		MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n.	
		565816/11		LINEA LAVORAZIONE				
	DATA	STD. 140121/00		BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	25
	05.05.97			FAM. B OP.150		UNITA'13.2	FMA	184

Segue Fg. 27

Modifiche:



Segue Fg. 32



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

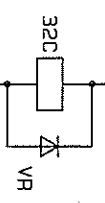
1210/30.18 →

→ 1210

32FC3

X1 15

3203



ASSE 2 NON IN
OLTRECORSA

1211/30.18 →

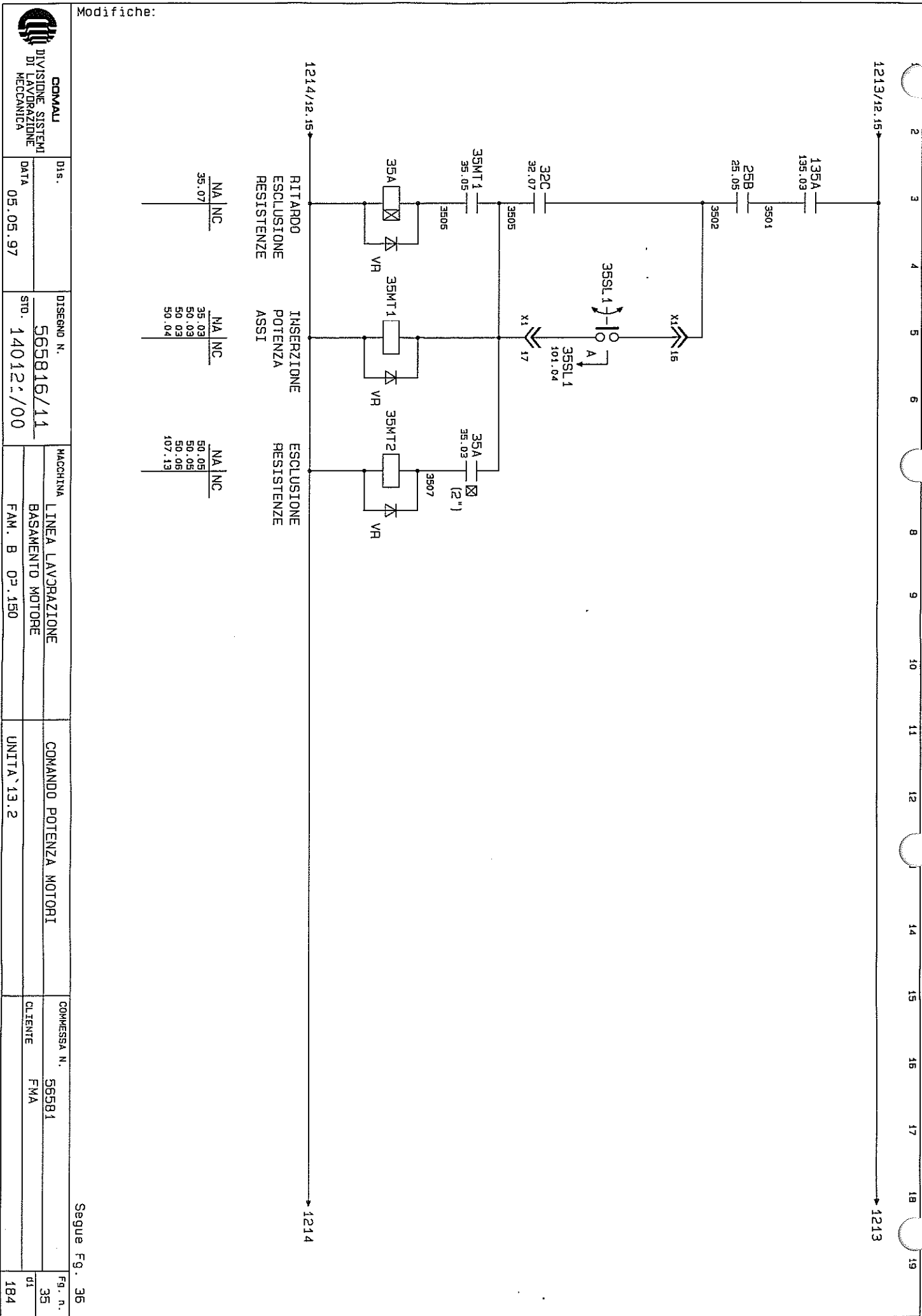
→ 1211

NA NC
35.03
105.07

Modifiche:

Segue Fg. 35

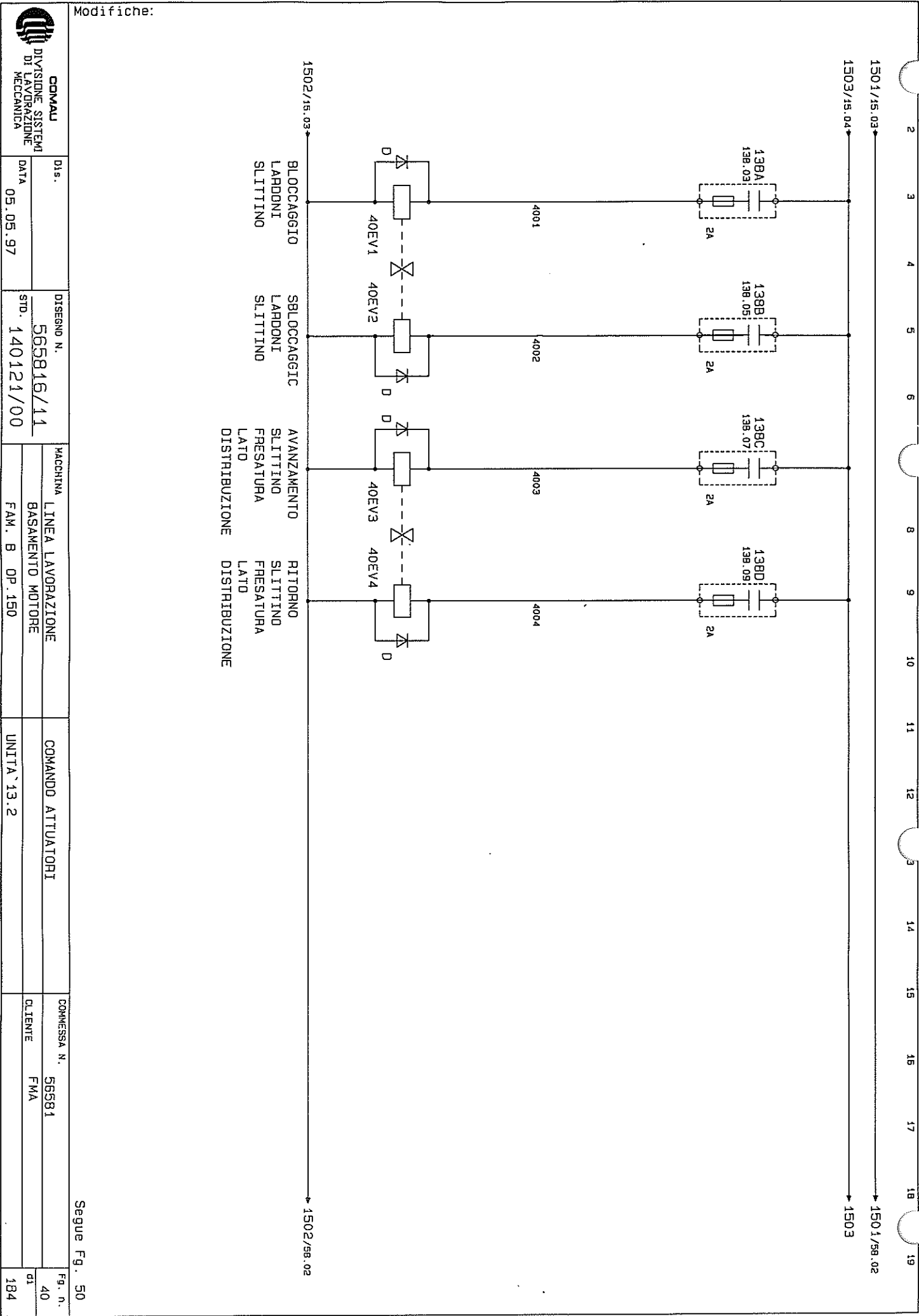
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.		DISEGNO N.		MACCHINA		CIRCUITI DI CONTROLLO		COMMESSA N.		Fg. n. 32
	DATA		565E16/11		LINEA LAVAZIONE				56581		
	05.05.97		STD 140121/00		BASAMENTO MOTORE		UNITA' 13.2		FMA		
					FAM. B OP.150				CLIENTE		di 184



Modifiche:

Segue Fig. 36

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVABRAZIONE MECCANICA	Dls.	DISIGNO N.	MACCHINA		COMANDO POTENZA MOTORI		COMMESSA N.	Fig. n.
	DATA	565816/11	LINEA LAVABRAZIONE BASAMENTO MOTORE				56581	
	05.05.97	STD. 14012:/00	FAM. B 02.150		UNITA' 13.2		CLIENTE FMA	d1
								184



Modifiche:

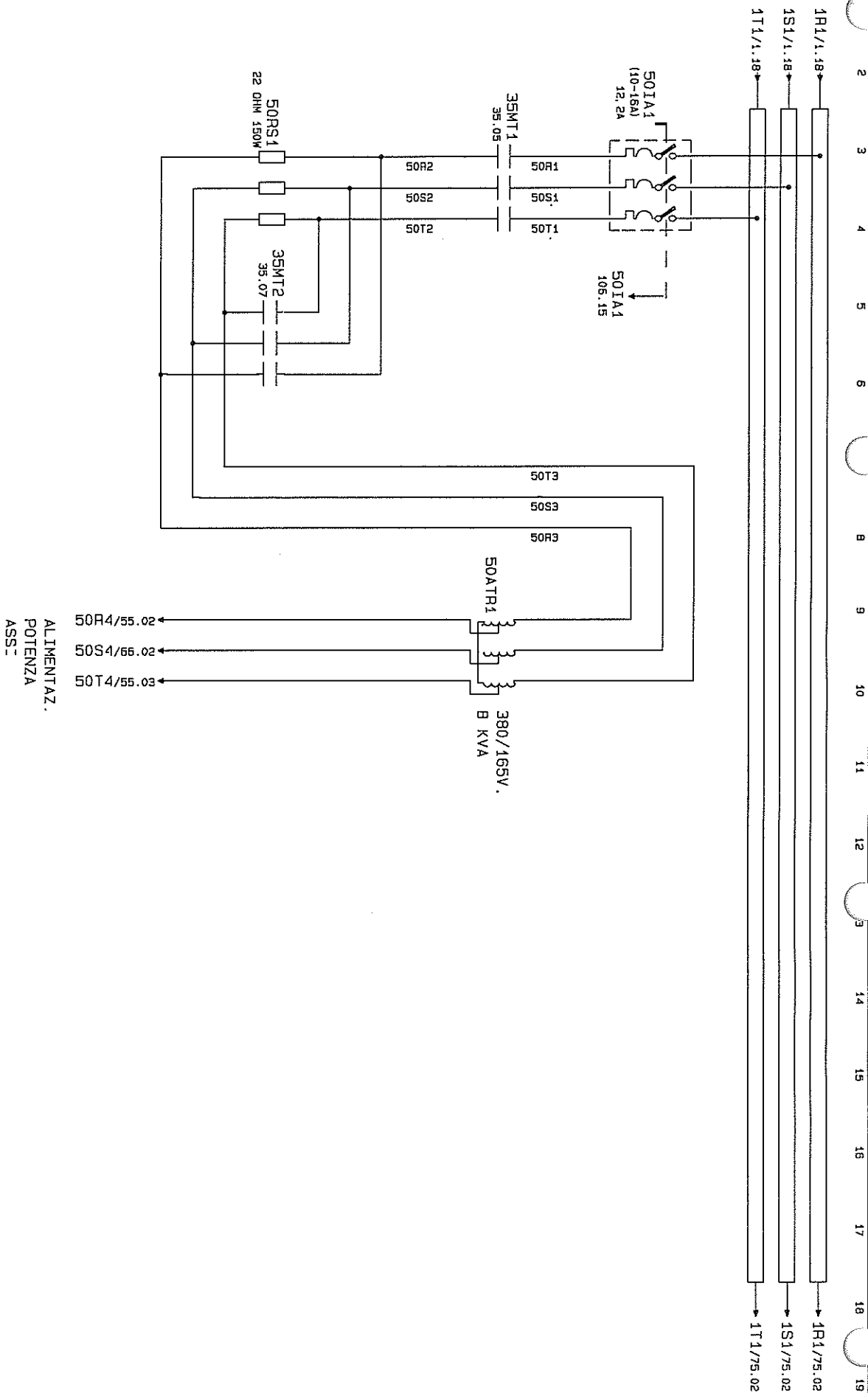
Segue Fg. 50

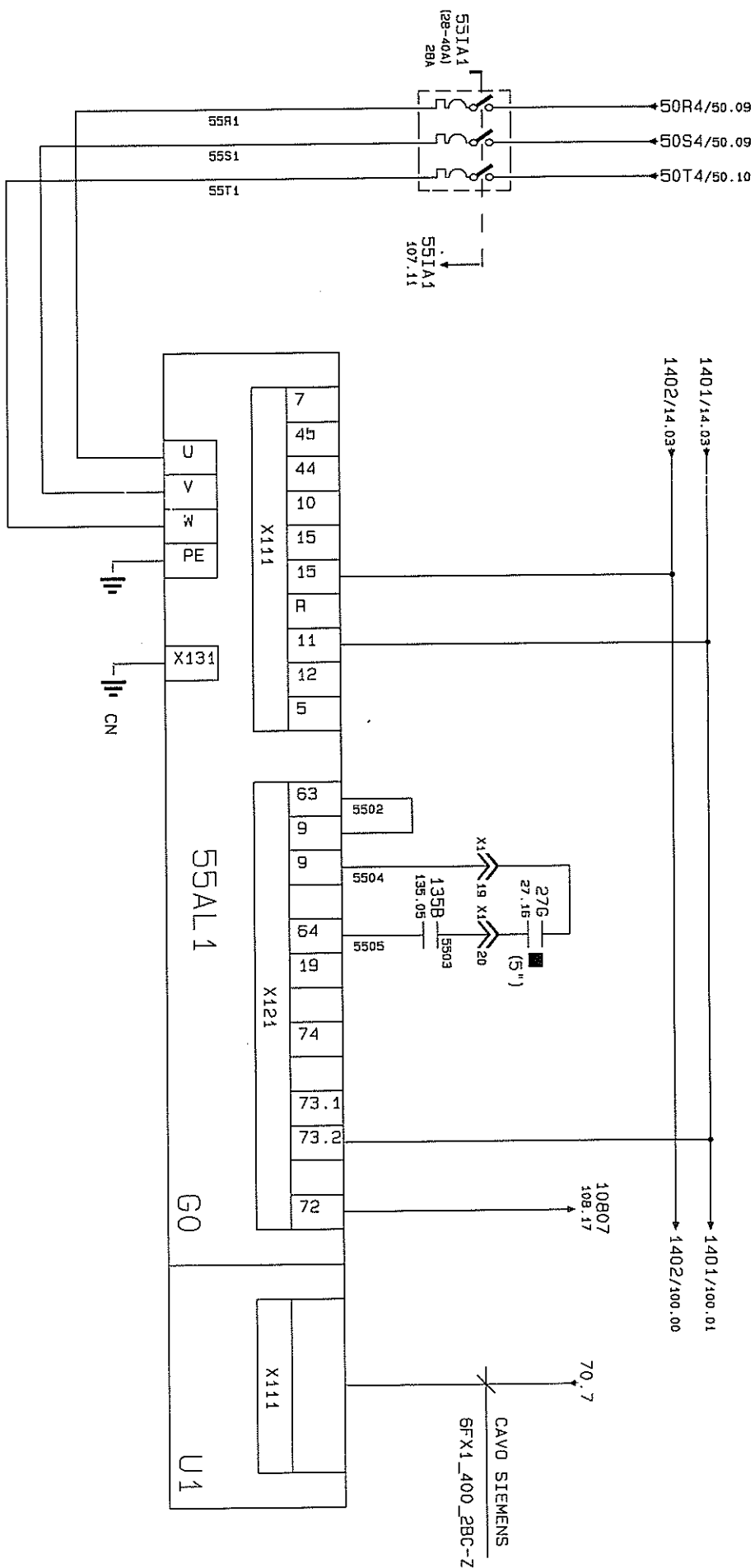
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis.		DISEGNO N.		MACCHINA		COMMESSA N.		Fig. n.	
DATA		05.05.97		565816/11		LINEA LAVORAZIONE		COMANDO ATTUATORI		40	
STD.		140121/00		BASAMENTO MOTORE		FAM. B OP. 150		CLIENTE		FMA	
				UNITA` 13.2						184	
										di	

Modifiche:

Dts.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE		56581	50
05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	184
		FAM. B OP.150		FMA	
		UNITA 13.2			

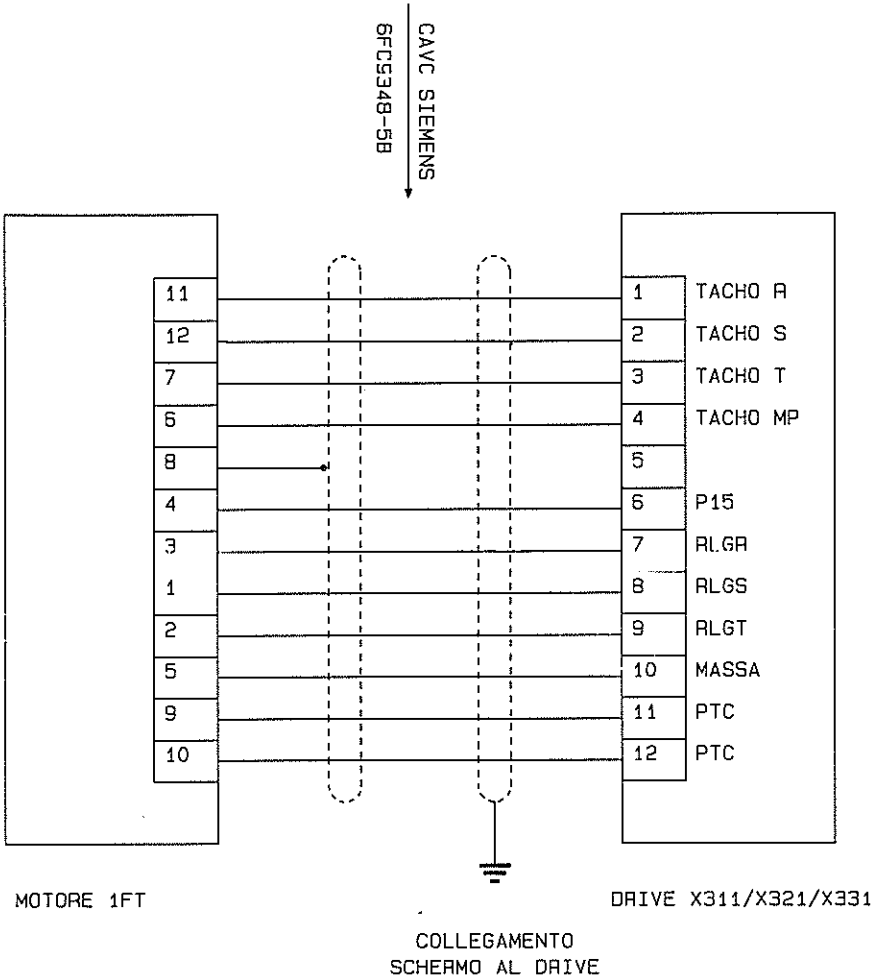
Segue Fg. 55





Modifiche:

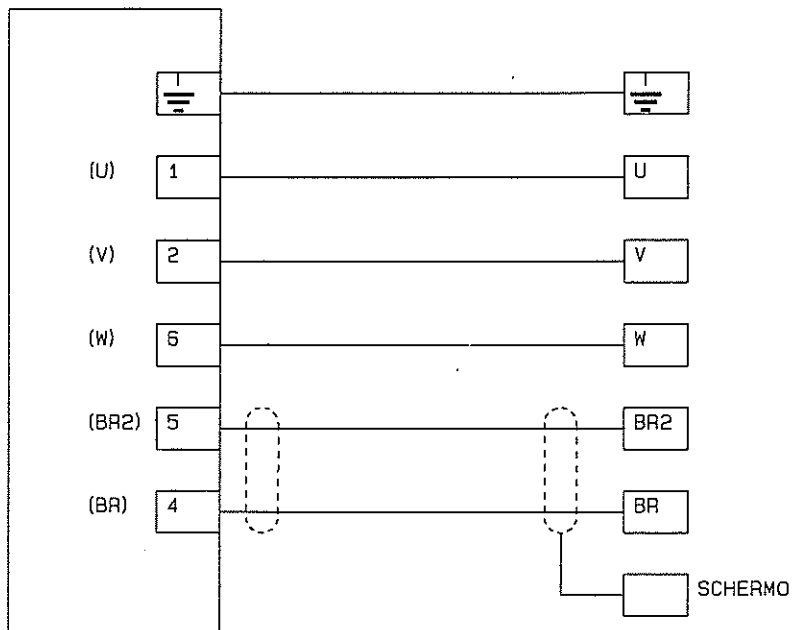
Segue Fig. 50



CONNETTORE
 DI POTENZA
 BOCCOLE A 6 POLI

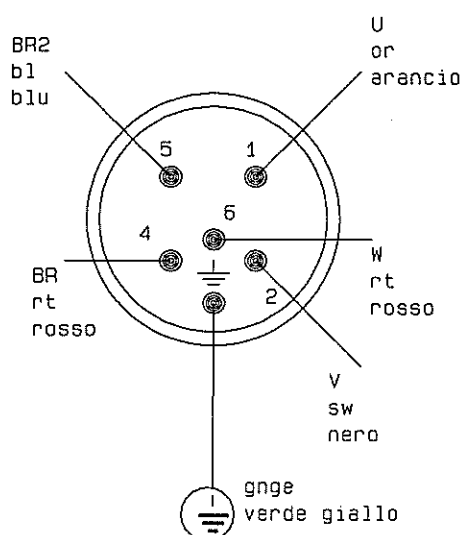
CAVO SIEMENS
 6FC934B-4...

MANICOTTO DI
 FINE CAVO
 A NORMA
 DIN 46228

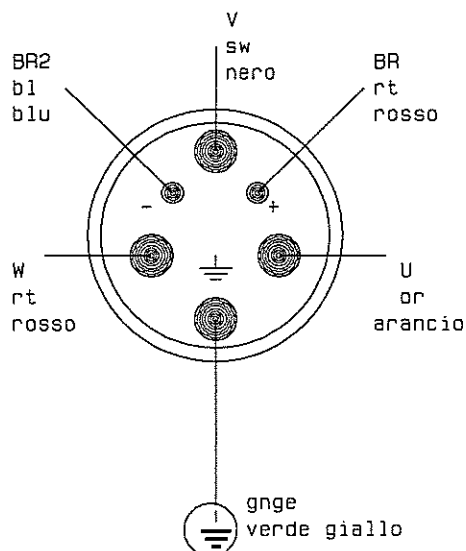


SERVOMOTORI DA 1FT502. A 1FT504.

SERVOMOTORI DA 1FT506. A 1FT513.

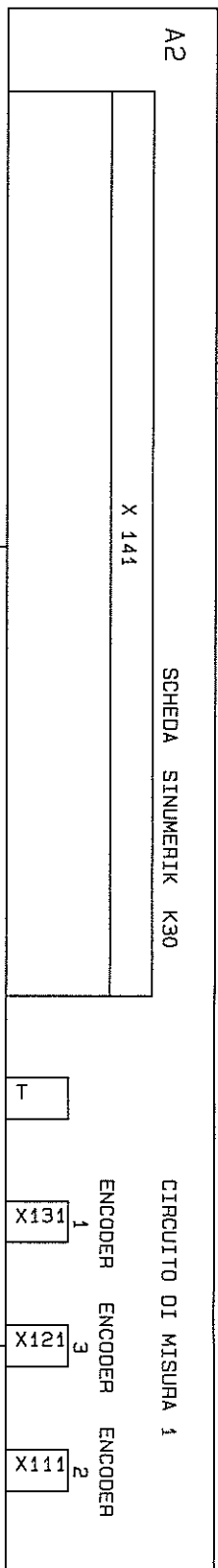


Controconnettore 6FC934B-7DA
 e 6FC934B-7DN



Controconnettore 6FC934B-7DC
 e 6FC934B-7DM

VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE



CAVO SIEMENS
6FX1_400_2BC-Z
55.17

N.1 CAVO SIEMENS
6FC9 344_28
58.14
ENCODER
ASSE Z

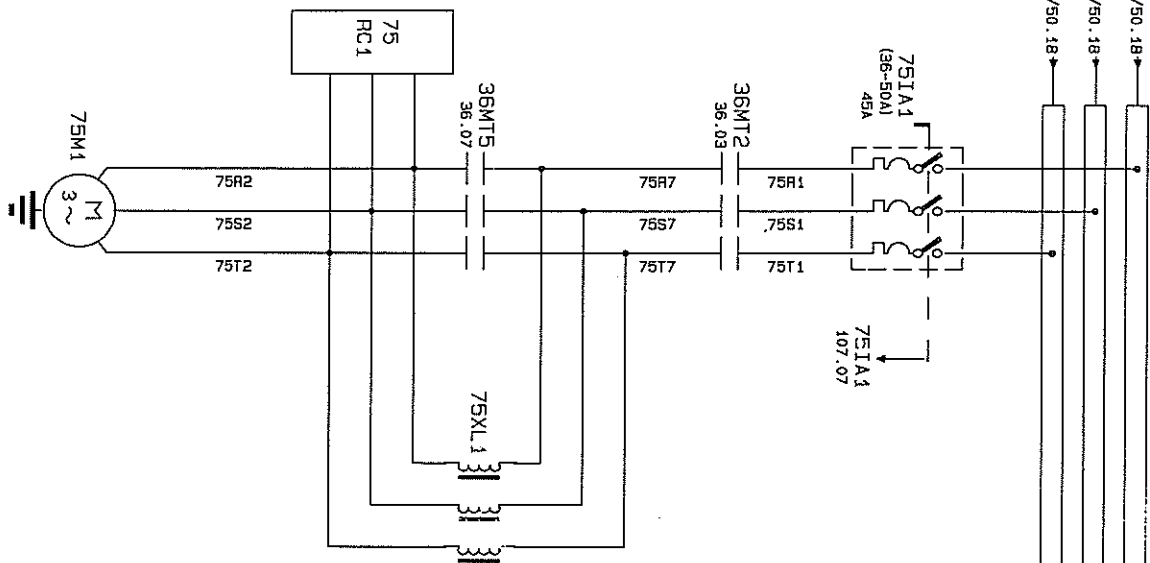
Modifiche:

Segue Fg. 75

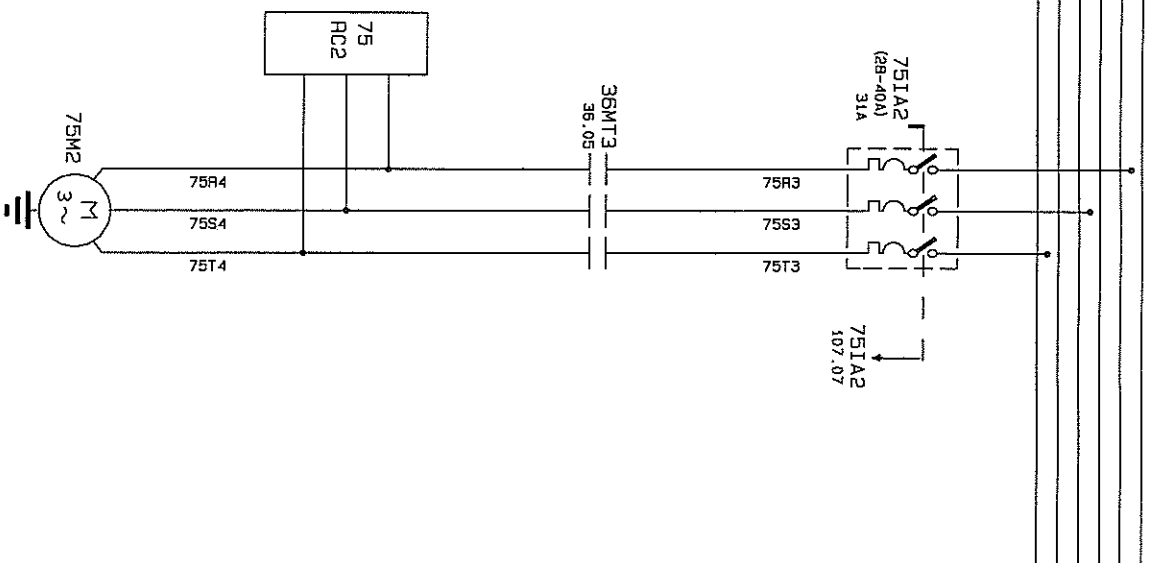
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.		DISEGNO N.		MACCHINA		CONNESSIONI CIRCUITO		COMMESSA N.		Fg. n.
	DATA		565816/11 14012:/00		LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B DP.150		DI MISURA UNITA' 13.2		56581 FMA		70
	05.05.97		STD.								d1
											184

Modifiche:

MOTORE
MANDRINO 1
22KW 4P



MOTORE
MANDRINO 2
15KW 4P



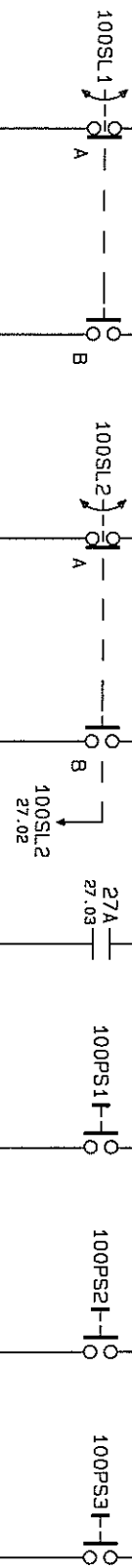
Segue Fg. 100



COMAU	Dts.	DISEGNO N.	MACCHINA	MOTORI ASINCRON.	COMMESSA N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE		56581	75
	05.05.97	STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
			FAM. B OP.150	UNITA' 13.2	FMA	184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/55.15
1401/55.15
1401/101.01
1402/101.00



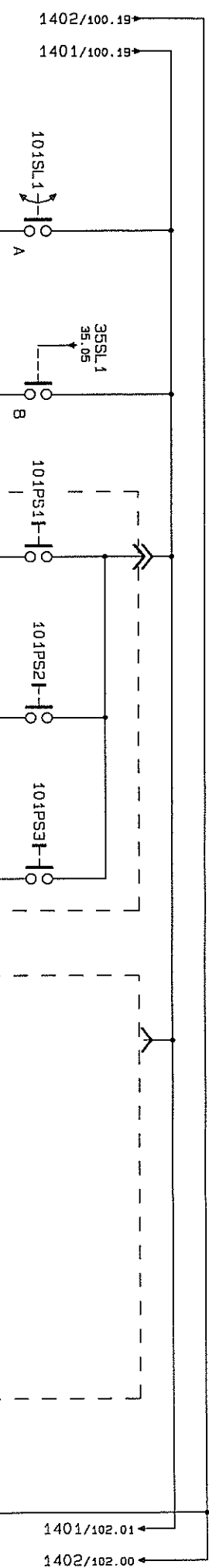
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 0.0	E 0.1	E 0.2	E 0.3	E 0.4	E 0.5	E 0.6	E 0.7	
6ES5 430-4UA12					RACK 1				
1° BYTE					SLOT 3				

UNITA' INCLUSA UNITA' ESCLUSA UNITA' IN AUTO UNITA' IN SINGOLO UNITA' IN MANUALE CICLO UNITA' RICHIAMO UNITA' ANNULLO DISFUNZ.

Modifiche:

Segue Fg. 101

	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	56581	
05.05.97	STD. 140122/00	BASAMENTO MOTORE	FAM. B OP.150	UNITA' 13.2	CLIENTE FMA	100
						184



	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	E 1.0	E 1.1	E 1.2	E 1.3	E 1.4	E 1.5	E 1.6	E 1.7	L-

6ESS 430-4UA12
 2° BYTE
 RACK 1
 SLOT 3

LATO DX
 LATO SX

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	DISCEND N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n. 101 di 184
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	CLIENTE	
	05.05.97	STO. 140121/00	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 13.2	FMA	
			FAM. B OP.150			

Segue Fg. 102

1402/101.19
1401/101.19

20A
20.05

24C
24.09

25B
25.05

24A
24.05

24B
24.07

102SL1

A

B

1401/103.01
1402/103.00

X2 2

X2 3

X2 4

X2 7

X2 B

10200

10201

10202

10203

10204

10205

10206

10207

25	26	27	28	29	30	31	32	33
E 2.0	E 2.1	E 2.2	E 2.3	E 2.4	E 2.5	E 2.6	E 2.7	
6ESS 430-4UA12				30 BYTE				
				RACK 1				
				SLOT 3				

CIRCUITI
AUX.
INSEBITTI

MESSA IN
SERVIZIO

UNITA' IN
SERVIZIO

EMERGENZA
NON
AZIONATA

UNITA' IN
NON IN
BLOCCO

UNITA' IN
LAVORO

UNITA' IN
CAMBIO UT.

Modifiche:

Segue Fg. 103



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.
DATA
05.05.97

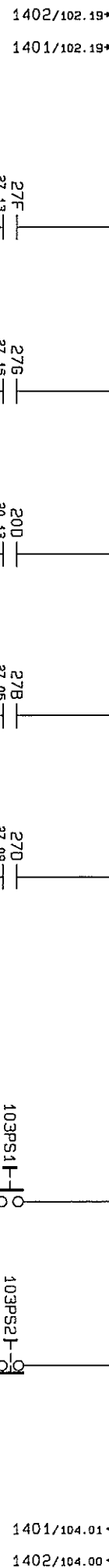
DISEGNO N.
565816/11
STO. 140121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.150

INGRESSI 24V.

COMPRESSA N.
56581
CLIENTE
FMA

Fg. n.
102
di
184



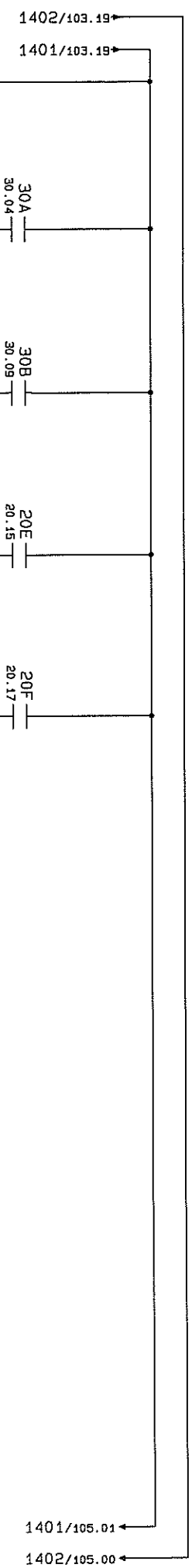
	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 3.0	E 3.1	E 3.2	E 3.3	E 3.4	E 3.5	E 3.6	E 3.7	
6ES5 430-4UA12									
4° BYTE									
RACK 1									
SLOT 3									

SICUREZZA MOVIMENTI ON/OFF SICUREZZA MOVIMENTI ASSI UNITA' OPP. NON IN BLOCCO E RIPARI CH. ABILITAZ. MOVIMENTI MANUALI LATO DX ABILITAZ. MOVIMENTI MANUALI LATO SX MARCIA MOTORE MANDRINO ARRESTO MOTORE MANDRINO

Modifiche:

Segue Fg. 104

		Disegno N. 565816/11		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		Ingressi 24V.		Commessa N. 56581		Fg. n. 103	
DATA 05.05.97		STD. 140121/00		BASAMENTO MOTORE		FAM. B OP. 150		CLIENTE FMA		di 184	
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA 05.05.97		FAM. B OP. 150		UNITA' 13.2		CLIENTE FMA		di 184	



3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 4.0	E 4.1	E 4.2	E 4.3	E 4.4	E 4.5	E 4.6	E 4.7	
GEES 430-4UA12					1° BYTE				
					RACK 1				
					SLOT 4				

RIPARO
 LATO DX
 CHIUSO E
 BLOCCATO

RIPARO
 LATO SX
 CHIUSO E
 BLOCCATO

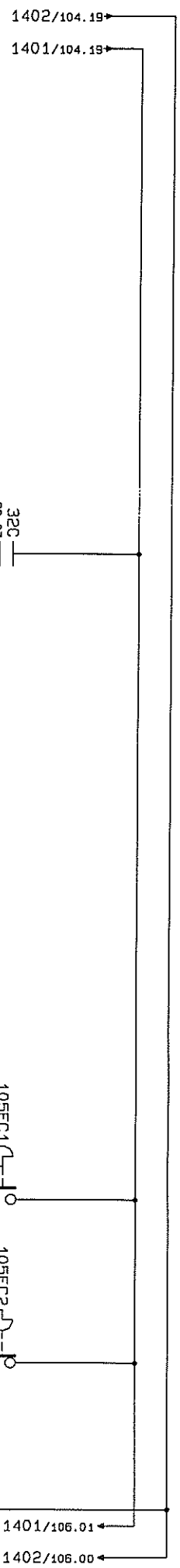
RIPARI
 COMUNI
 CHIUSI
 LATO DX

RIPARI
 COMUNI
 CHIUSI
 LATO SX

Modifiche:

	COMALI	D15.	DISCEND N.	MACCHINA		COMPRESSA N.	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56581	104
	05.05.97		STD. 140121/00	FAM. B OP.150		CLIENTE FMA	184
				UNITA' 13.2			

Segue Fg. 105



	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	E 5.0	E 5.1	E 5.2	E 5.3	E 5.4	E 5.5	E 5.6	E 5.7	L-

6ESS 430-4UA12

2° BYTE

RACK 1

SLOT 4

ASSE Z
NON IN
OLTRECORSA

FINECORSA
FUORI
ZERO
INGOMBRO
ASSE Z

Modifiche:

Segue Pg. 106

	COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			56581	105
	DATA	STO.	FAM. B OP.150		UNITA' 13.2	CLIENTE	q1
	05.05.97	140121/00				FMA	184

1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/105.19
1401/105.19

17A
17.11

41A1/4.05

41A2/4.05

106CT1

106CT2

501A1/50.05

1401/107.01
1402/107.00

X3 1

X3 2

X3 4

X3 5

10600

10601

10602

10603

10604

10605

10606

10607

25	26	27	28	29	30	31	32	33
E 6.0	E 6.1	E 6.2	E 6.3	E 6.4	E 6.5	E 6.6	E 6.7	
6ES5 430-4UA12					RACK 1			
					SLOT 4			

INT. AUT.
CHIUSI
SERVIZI

INT. AUT.
CHIUSI
CONDIZ.
ARMADI

TEMPERATURA
ARMADIO
CUBICOLO
EFFICIENTE

TEMPERATURA
ARMADIO
POTENZA
EFFICIENTE

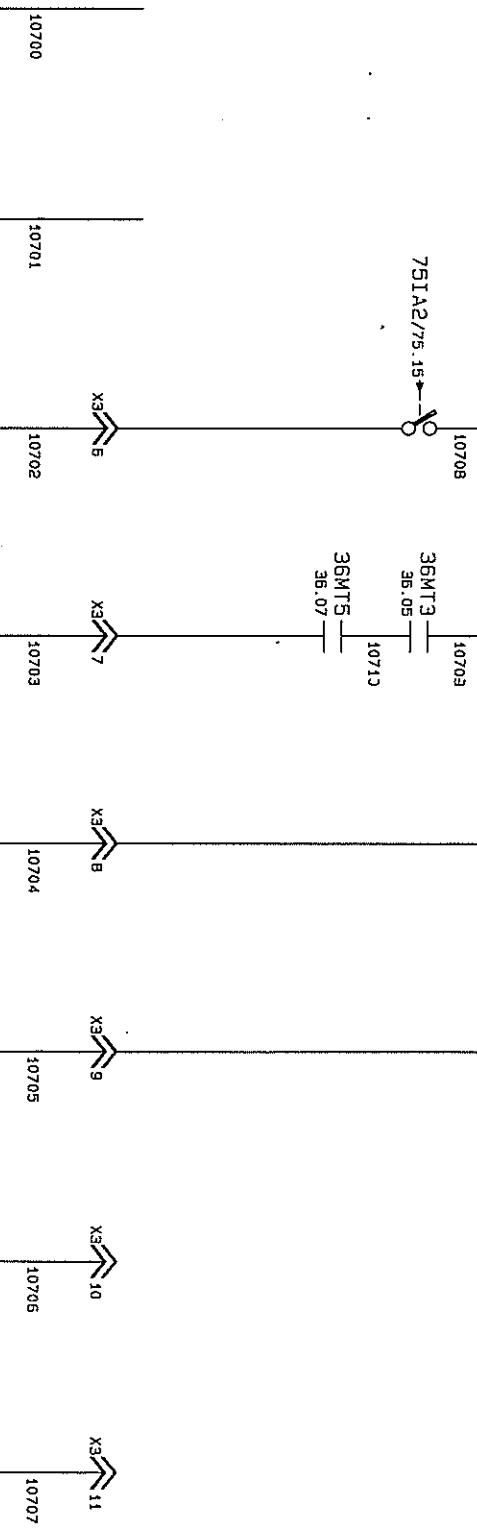
INT. AUT.
CHIUSO
AUTOTRAFO
ALIMENT.
ASSI

Modifiche:

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 05.05.97	Disegno N. 565816/11 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150	INGRESSI 24V. UNITA' 13.2	COMMESSA N. 56581 FMA	Fig. n. 106 di 184
---	--	-----------------------	---	--	------------------------------	-----------------------------	--------------------------

Segue Fig. 107

1402/105.19
1401/105.19
1401/108.01
1402/108.00



	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 7.0	E 7.1	E 7.2	E 7.3	E 7.4	E 7.5	E 7.6	E 7.7	
GEES 430-4UA12									
4° BYTE									
RACK 1									
SLOT 4									

INT. AUT. POTENZA INT. AUT. POTENZA
CHIUSI MOTORI CHIUSO MOTORI
POTENZA MANDRINI POTENZA ASSI
MOTORI CHIUSA MANDRINI
MANDRINI

Modifiche:

Segue Fg. 108

	Dis.	DISGNO N.	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11	BASAMENTO MOTORE	FAM. B OP.150	UNITA` 13.2	56581	107
05.05.97	STD. 140121/00					CLIENTE FMA	184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/107.19

1401/107.19

1401/109.01

1402/109.00

10807
55.15

10800

10801

10802

10803

10804

10805

10806

10807

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 8.0	E 8.1	E 8.2	E 8.3	E 8.4	E 8.5	E 8.6	E 8.7	
6ESS 430-4UA12					1° BYTE				
					RACK 1				
					SLOT 5				

ALIMENT.
ASSI
EFFIC.

Modifiche:

Segue Fg. 109



COMMA
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
05.05.97

DISEGNO N.
565815/11
STO. 140121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B DP.150

INGRESSI 24V.
UNITA`13.2

CONMESSA N.
56581
CLIENTE
FMA

Fg. n.
108
d1
184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1402/108.19
1401/108.19

109CP1 III-8

10900

10901

10902

10903

10904

10905

10906

10907

1401/110.01
1402/110.00

	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	E 9.0	E 9.1	E 9.2	E 9.3	E 9.4	E 9.5	E 9.6	E 9.7	L-
6ESS 430-4UA12 2° BYTE RACK 1 SLOT 5									

RIPRESA
GIOCO INS.
LARDONE
CENTRALE
ASSE Z

Modifiche:

Segue Fg. 110



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA
05.05.97

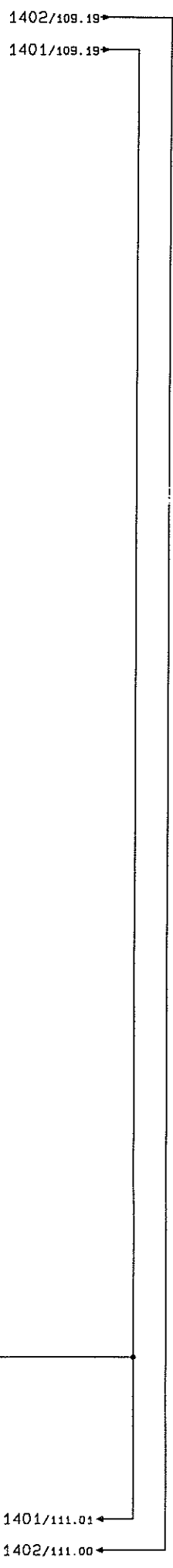
DISEGNO N.
565816/11
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 150

INGRESSI 24V.
UNITA' 13.2

COMMESSA N.
56581
CLIENTE FMA

Fg. n.
109
di 184



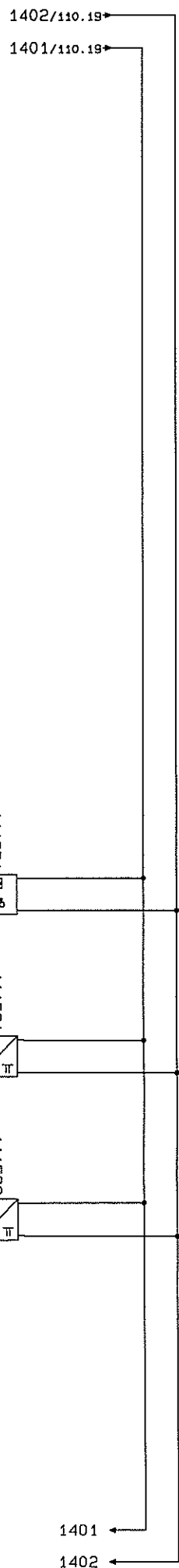
	25	26	27	28	29	30	31	32	33
	E 10.0	E 10.1	E 10.2	E 10.3	E 10.4	E 10.5	E 10.6	E 10.7	
6ES5 430-4UA12									
3º BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									
	11000	11001	11002	11003	11004	11005	11006	11007	

UNITA' RIPARO DX. RIPARO SX. RIPARI
NON IN CHIUSO E CHIUSI E
EMERGENZA BLOCCATO BLOCCATI

Modifiche:

Segue Pg. 111

	COMAU	Dts.	DISSEGNO N.	MACCHINA	INGRESSI 24V.	CONMESSA N.	Pg. n.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565816/11 140121/00	STO	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 150	56581 FMA	
		05.05.97					184



	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 11.0	E 11.1	E 11.2	E 11.3	E 11.4	E 11.5	E 11.6	E 11.7	
6ESS 430-4UA12									
4° BYTE									
RACK 1									
SLOT 5									

LADDONI
BLOCCATI
SLITTINO

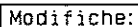
SLITTINO
FRESATURA
LATO
DISTRIBUZ.
AVANTI

SLITTINO
FRESATURA
LATO
DISTRIBUZ.
INDIETRO

Modifiche:

Segue Fg. 132

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. DATA 05.05.97	DISEGNO N. 565816/11 STO. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150	INGRESSI 24V. UNITA' 13.2	COMMESA N. 56581 CLIENTE FMA	Fg. n. 111 di 184
---	--	--------------------------	---	--	------------------------------	------------------------------------	-------------------------



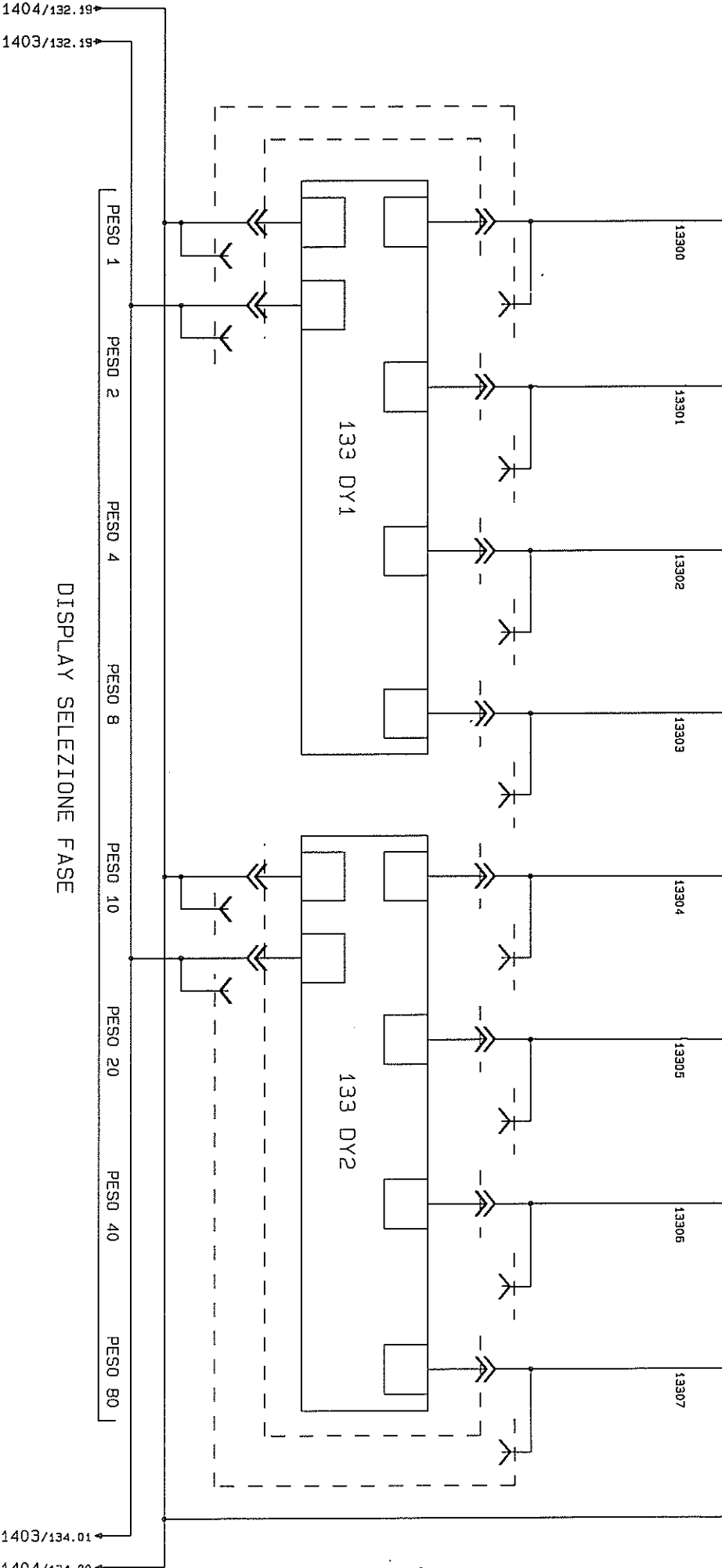
6ES5 451-4UA12

2° BYTE

RACK 1

SLOT 8

	A	1.0	A	1.1	A	1.2	A	1.3	A	1.4	A	1.5	A	1.6	A	1.7	L-
		13		14		15		16		17		18		19		20	21



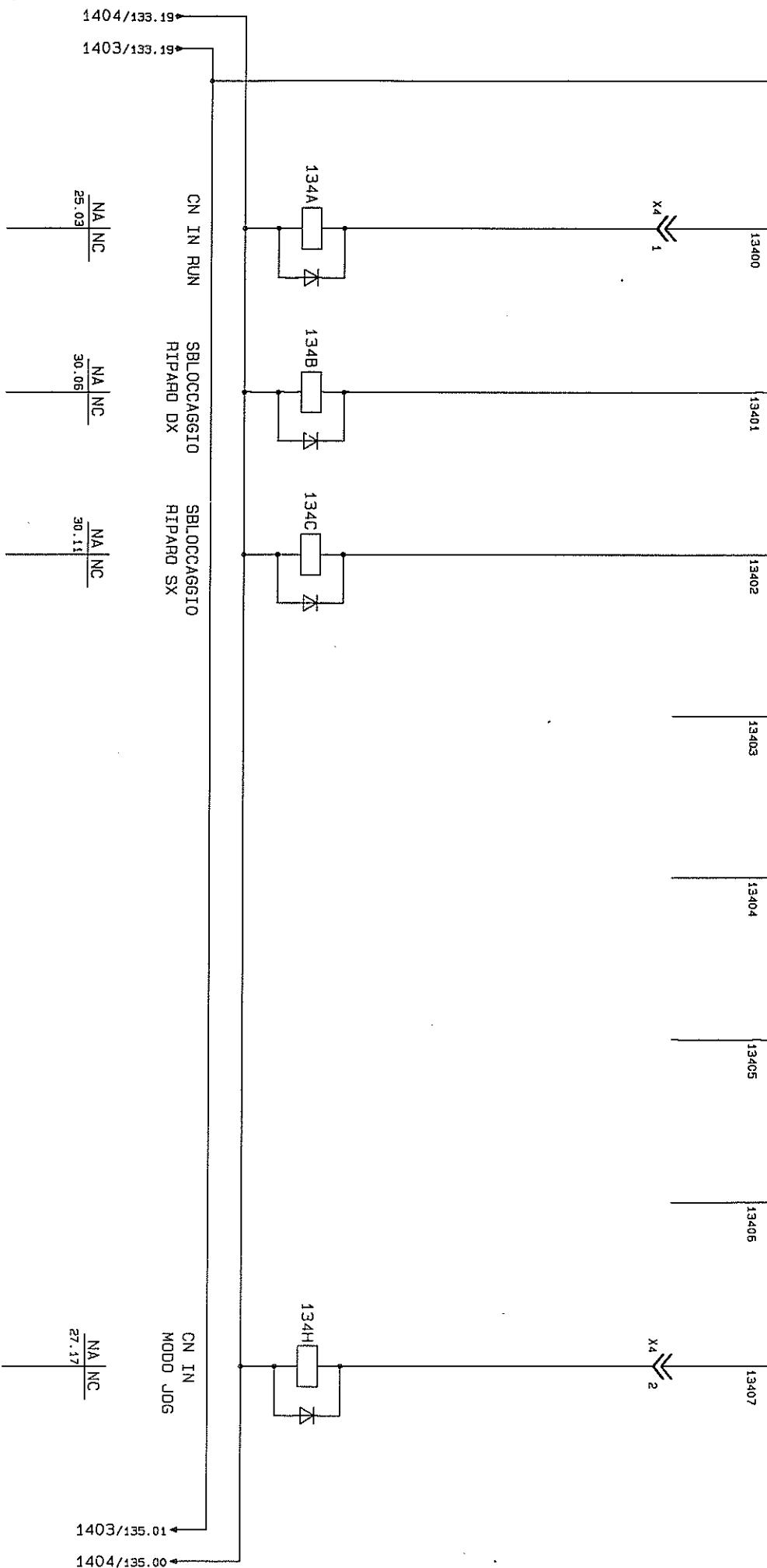
DISPLAY SELEZIONE FASE

Modifiche:

Segue Fig. 134

 CDMALU DIVISIONE SISTEMI DI AVVIAZIONE MECCANICA	Dts.	DISSEGNO N.	MACCHINA		USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fig. n. 133 184
	DATA 05.05.97	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 150		UNITA' 13.2	56581	
		STD.				CLIENTE	
		140121/00				FMA	

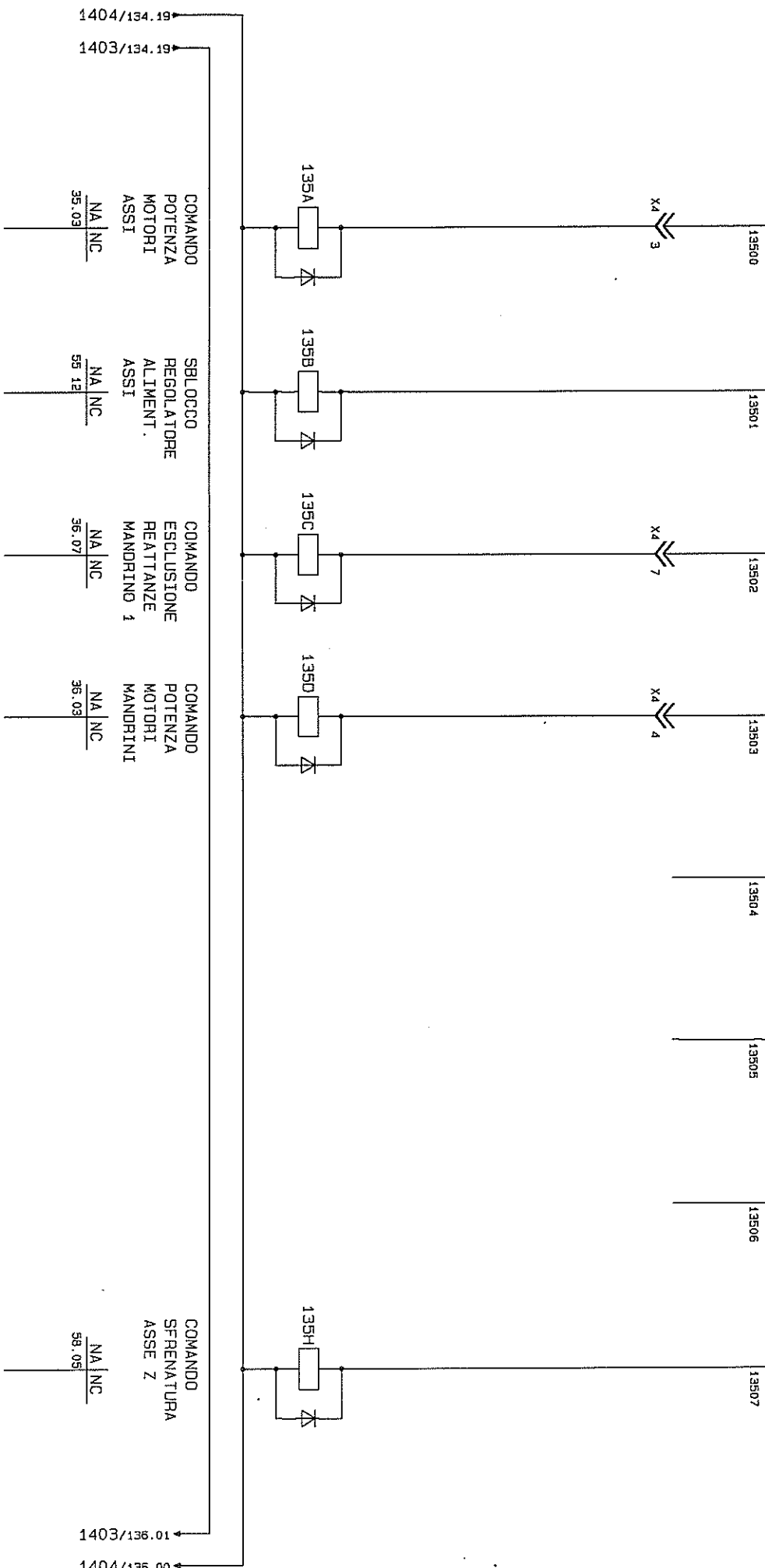
GE55 451-4UA12				3° BYTE				RACK 1				SLOT 8					
L+	A	2.0	A	2.1	A	2.2	A	2.3	A	2.4	A	2.5	A	2.6	A	2.7	
24		25		26		27		28		29		30		31		32	33



Modifiché:

Segue Fig. 135

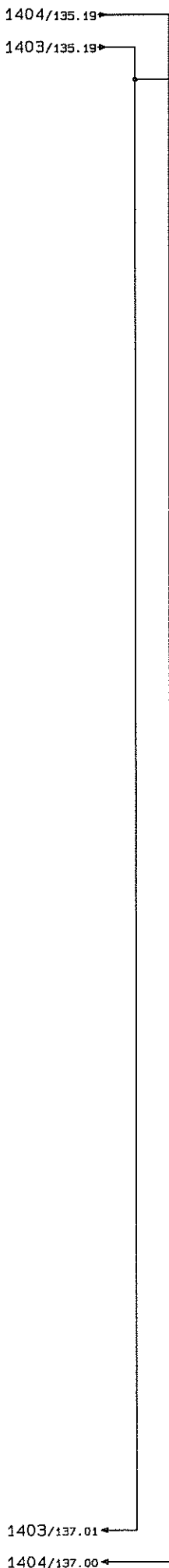
6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 1		SLOT 8								
	A	3.0	A	3.1	A	3.2	A	3.3	A	3.4	A	3.5	A	3.6	A	3.7		
		34		35		36		37		38		39		40		41		42



Seque Fig. 136

6ES5 451-4UA12																		
1° BYTE																		
RACK 1																		
SLOT 9																		
L+	A	4.0	A	4.1	A	4.2	A	4.3	A	4.4	A	4.5	A	4.6	A	4.7		
3		4		5		6		7		8		9		10		11		12

13600	13601	13602	13603	13604	13605	13606	13607
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

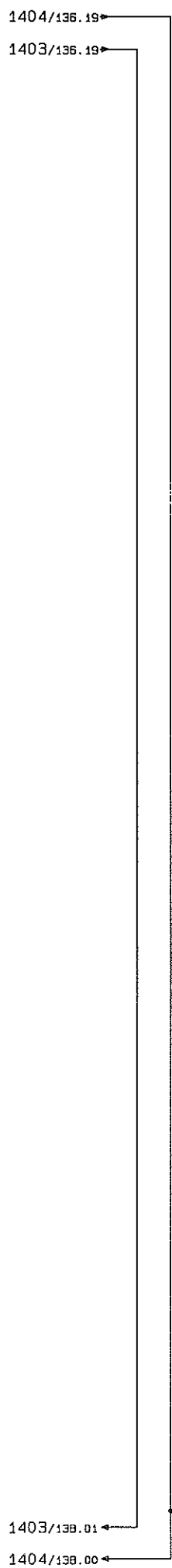


Modifiche:

Segue Fg. 137

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISCEND N.	MACCHINA		COMMESA N.		Fg. n. 136
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56581		
	05.05.97	STD. 140121/00	FAM. B OP.150		UNITA` 13.2		CLIENTE FMA
							184

6ES5 451-4UA12										2° BYTE										RACK 1										SLOT 9									
	A	5.0	A	5.1	A	5.2	A	5.3	A	5.4	A	5.5	A	5.6	A	5.7																							
		13		14		15		16		17		18		19		20																							

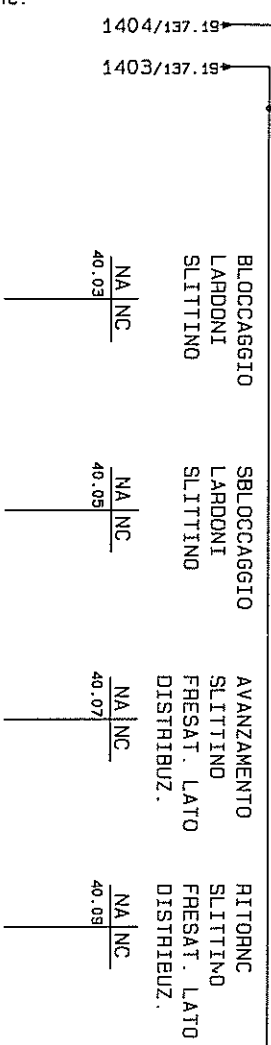
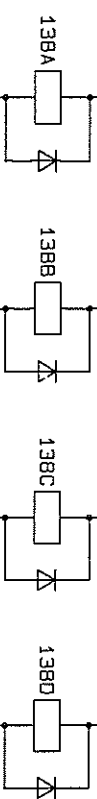


Modifiche:

Segue Fig. 138

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	5658-6/11	L. LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	56581	137
	05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
			FAM. B OP. 150	UNITA` 13.2		184

6ESS 451-4UA12										3° BYTE										RACK 1										SLOT 9									
L+		A	6.0		A	6.1		A	6.2		A	6.3		A	6.4		A	6.5		A	6.6		A	6.7															
24			25			26			27			28			29			30			31			32												33			



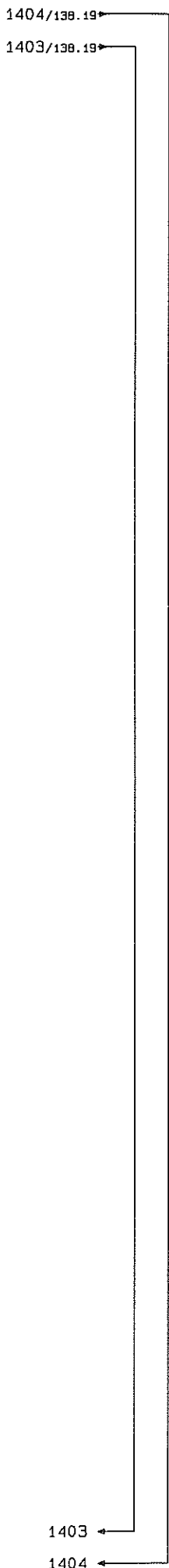
Modifiche:

Segue Fig. 139

	COMMAU	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n. 138
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150		56581 FMA	
		05.05.97	STO. 140121/00			UNITA' 13.2	d1 184

GES5 451-4UA12																4° BYTE				RACK 1				SLOT 9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	A	7.0	A	7.1	A	7.2	A	7.3	A	7.4	A	7.5	A	7.6	A	7.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

13900 13901 13902 13903 13904 13905 13906 13907



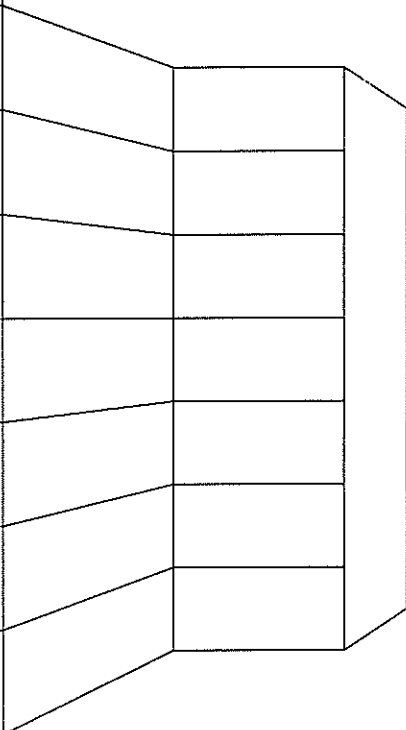
Modifiche:

Segue Fg. 148

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.		Fg. n. 139
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56581		
	05.05.97	STD. 14012/00	FAM. B OP.150		UNITA 13.2		CLIEUTE FMA
							184

Modifiche:

Segue Fig. 149

NUMERO POSTI INSERZIONE							
	1	2	3	4	5	6	7
CIRC. MISURA 1 K30		X					
CIRC. MISURA 2 K20							
BUS COUPLING	X						
MEMORY			X				
INTERFACCIA			X	X			
CPU					X	X	
PROCESSORE GRAFICO						X	X

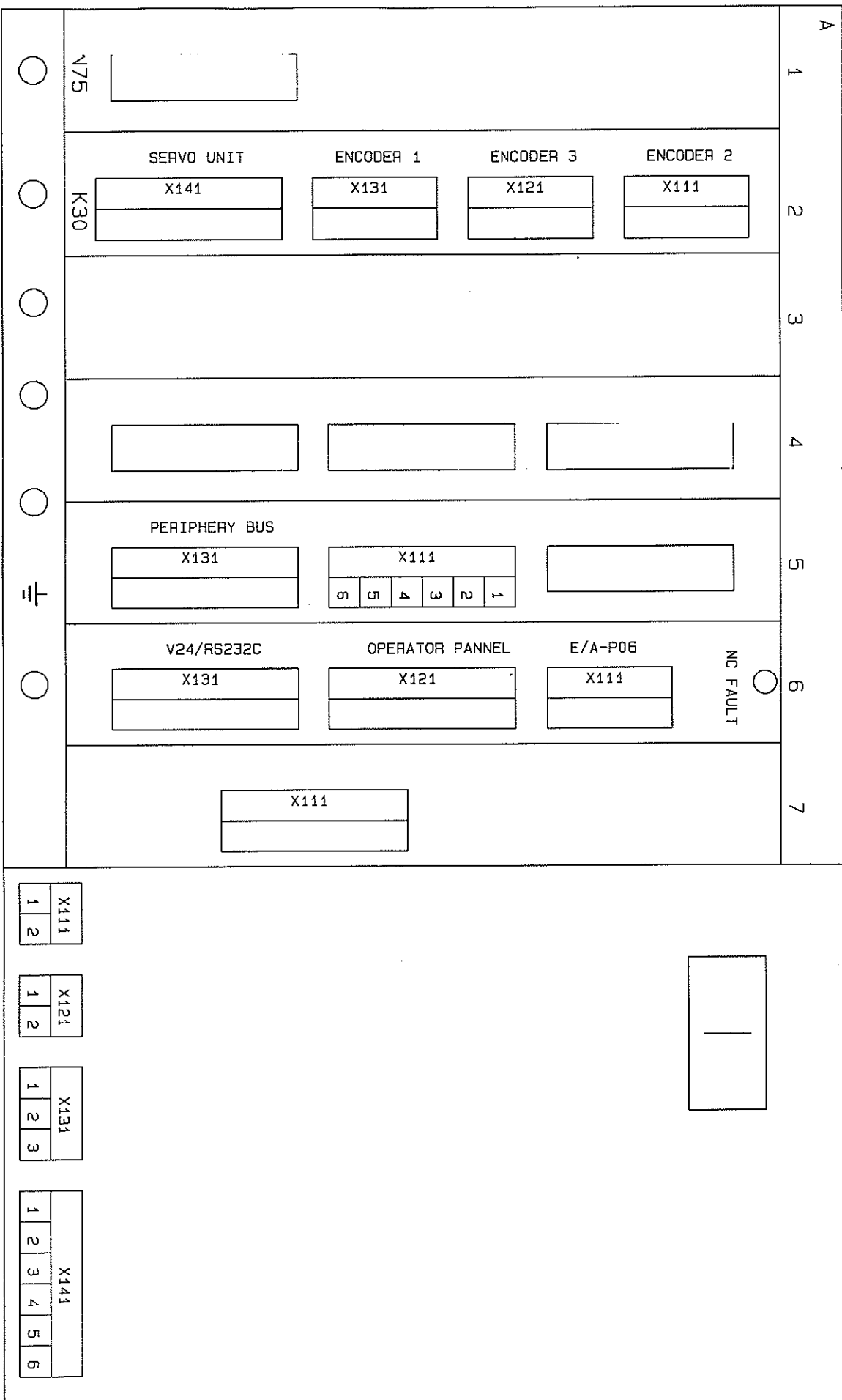
 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI AVANZAMENTO MECCANICA	D.S.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA 05.05.97	<u>565816/11</u> STD. 140121/00	LINEA LAVORAZIONE	TELAIO CN	56581	148
			BASAMENTO MOTORE		FMA	d1
		FAM. B OP.150	UNITA`13.2			184

Seque Fig. 150

[illegible]

 CONMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.		MACCHINA	TELAIO E/A	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11 STD. 140122/00					
	05.05.97				UNITA` 13.2		01
							184

Modifiche:



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	DISSEGNO N.	MACCHINA	VISTA POSTERIORE CN	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 13.2	56581	150
	05.05.97	STD. 140121/00	FAM. B OP. 150		CLIENTE FMA	184

Segue Fg. 151

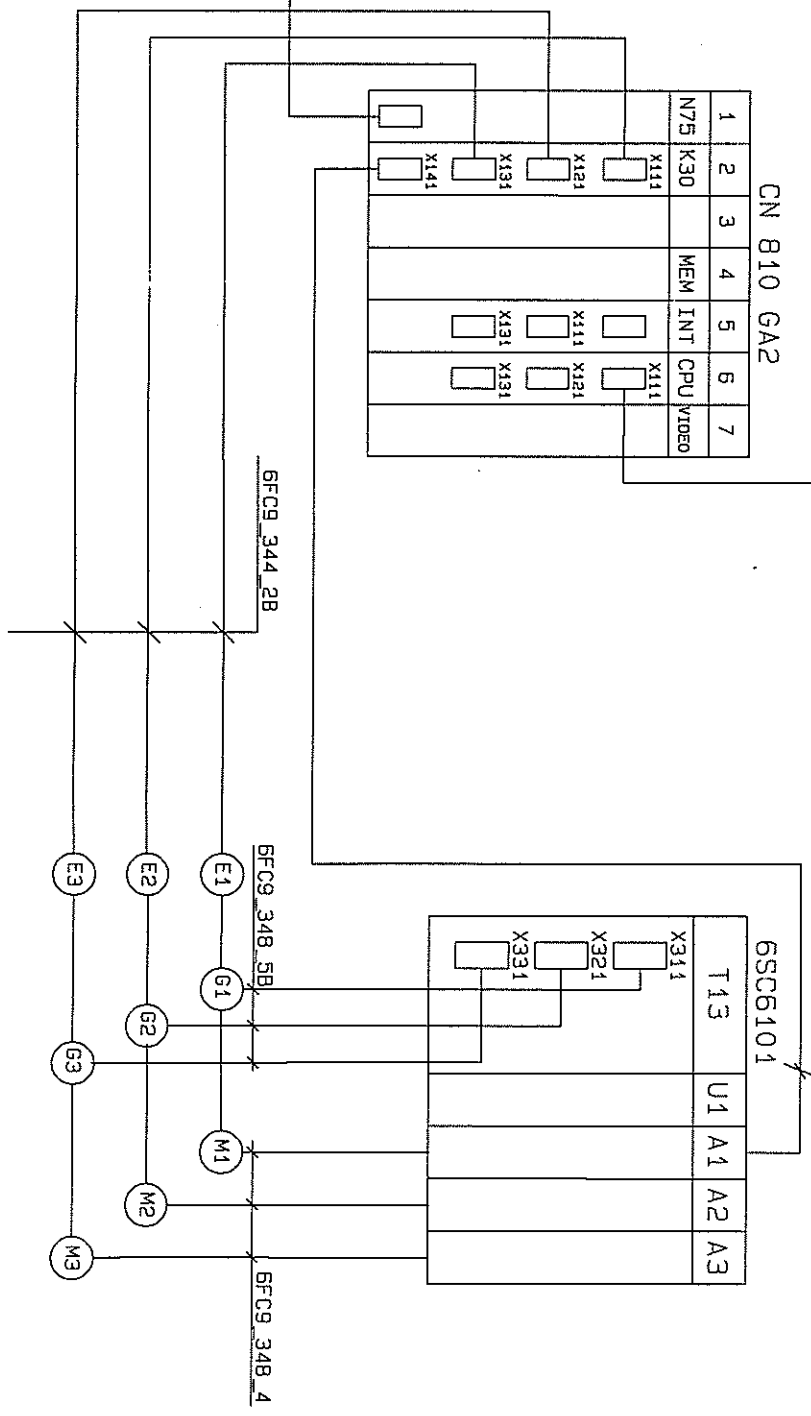
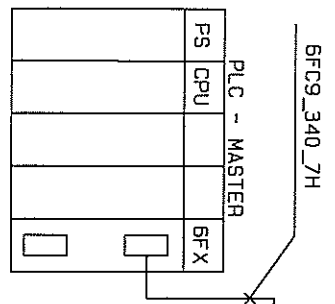
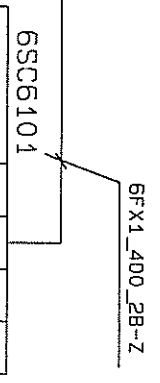
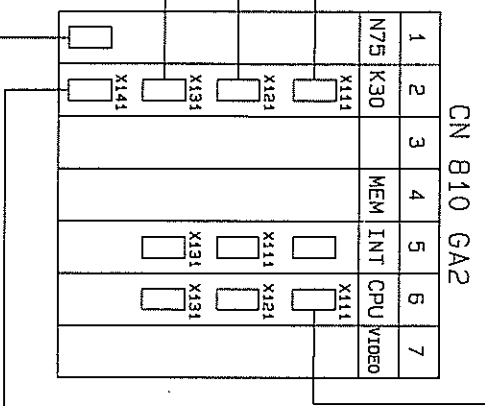
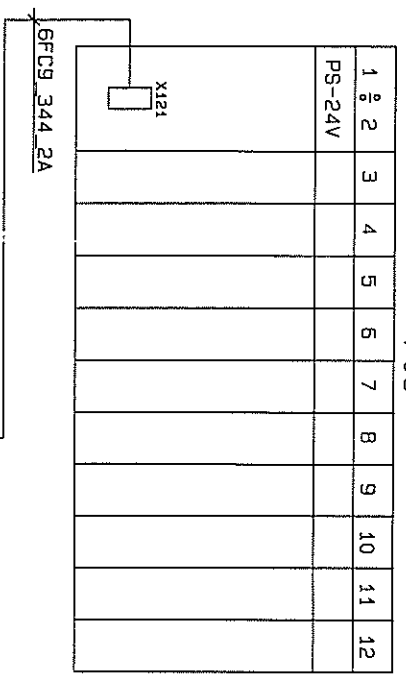
P06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
X111 X121 CN 810 GA2 ☐ EU N2 RESET OUT DS POWER SUPPLY TEST 0V +5V X131 +24V 0V											
6ES5 430 4UA12											
6ES5 430 4UA12											
6ES5 430 4UA12											
6ES5 451 4UA12											
6ES5 451 4UA12											

Modifiche:

Segue Fg. 160

 DOMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis.	DISEGNO N. 565816/11		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 150		TELAIO I/O CN	CONMESSA N. 56581	CLIENTE FMA	Fg. n. 151
DATA		STD. 140121/00				UNITA' 13.2				di 184
05.05.97										



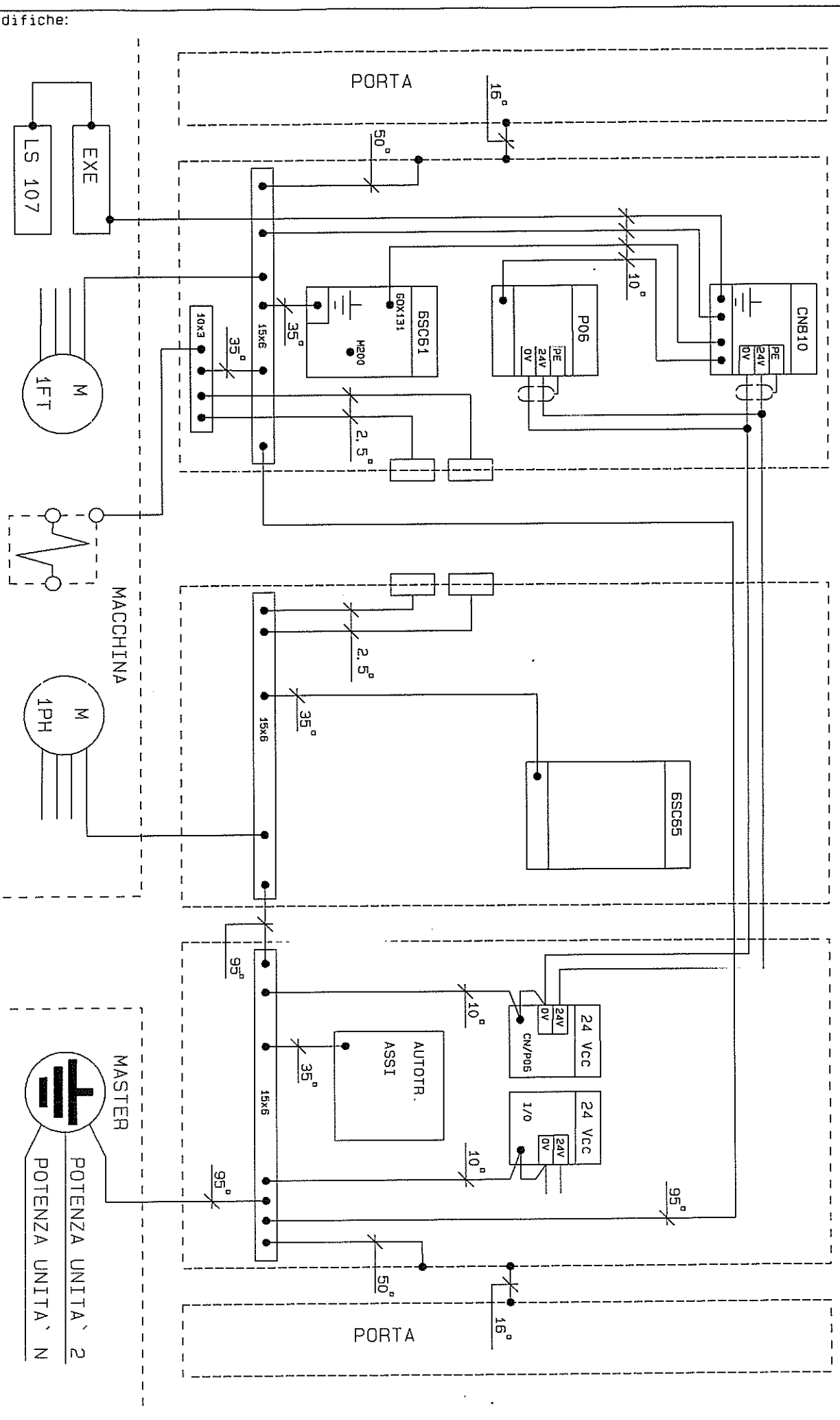
Modifiche:

	COMMA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		LAYOUT	COMMESSA N.
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA 05.05.97	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150			56581
			STD. 140121/00			UNITA` 13.2	CLIENTE FMA
							Fg. n. 160
							q1 184

Segue Fg. 161

CUBICOLO

POTENZA UNITA' 1

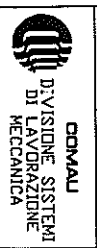


Modifiche:

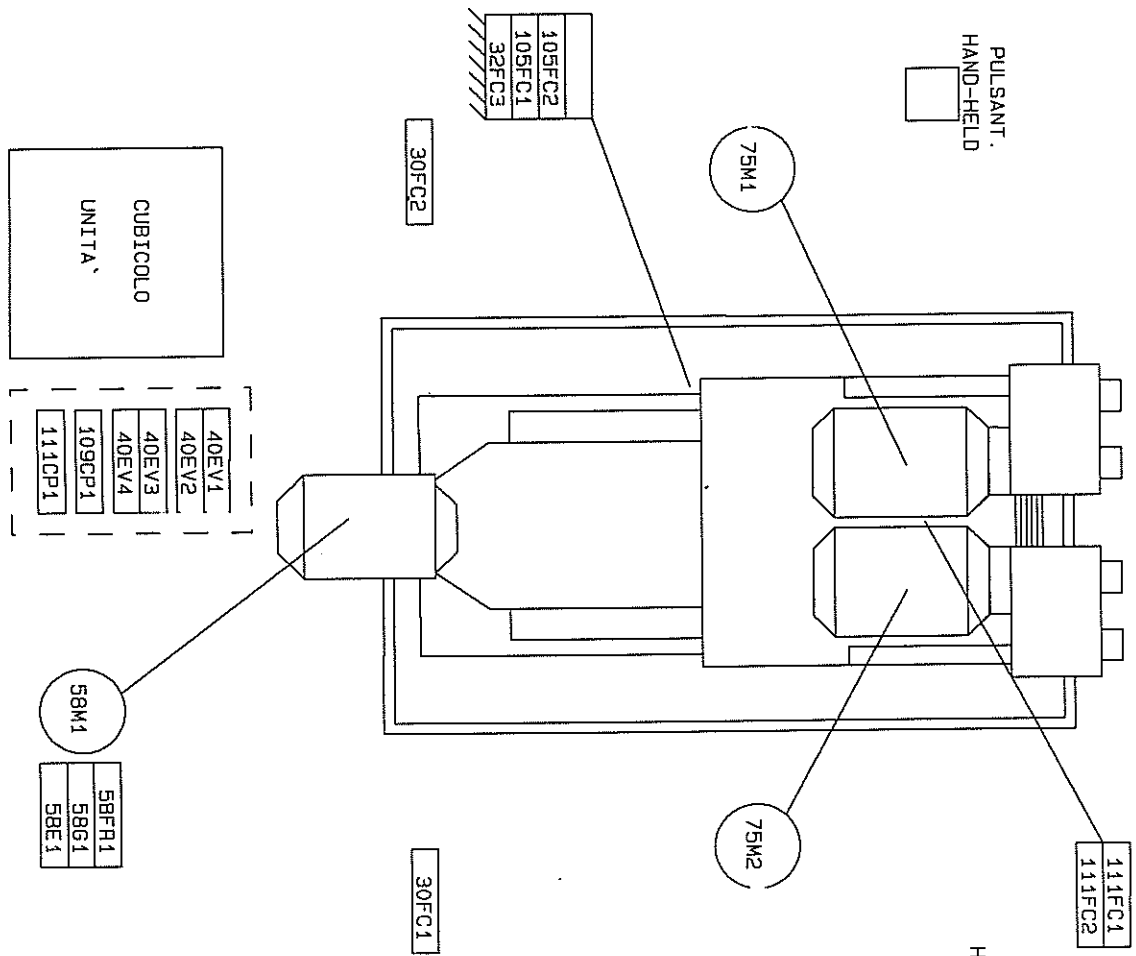
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	DISEGNO N.	MACCHINA		CIRCUITO MESSA A TERRA		COMPRESSA N.	Fg.
		565816/11	LINEA LAVORAZIONE		UNITA' 13.2		56581	161
	DATA 05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE				CLIENTE FMA	184
		FAM. B OP. 150						

Segue Fg. 185

Modifiche:



Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	SISTEMAZIONE COMPONENTI	COMMESSA N.	Fg. n.
DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE	ELETTRICI B.M.	56581	165
05.05.97	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 13.2	FMA	01
		FAM. B OP.15C			184



Segue Fg. 170

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↓			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↓		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↖		

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↓		X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↖		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		TABELLA SELETTORI	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE			56581	170
	05.05.97	STD. 140121/00	FAM. B OP.150		UNITA' 13.2	CLIENTE FMA	184

CONNETTORE : X1

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P13.2 - X1	P13.2 - X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C13.2 - X1	C13.2 - X1
PIN	FILLO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3203	
16	3502	
17	3505	
18		
19	5504	
20	5503	
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

Segue Fg. 181

 CONMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. DATA 05.05.97	DISEGNO N. 565816/11 STD. 140221/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.150	CABLAGGIO PRESE SPINE UNITA' 13.2	COMMESSA N. 56581 FMA	Fg. n. 180 di 184
--	--------------------------	---	--	--------------------------------------	-----------------------------	----------------------------

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X2

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P13.2 - X2	P13.2 - X2
CUBICOLLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C13.2 - X2	C13.2 - X2
PIN	FILO	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5		
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10502	
20		
21		
22		
23		
24	11007	

Modifiche:

Segue Fg. 182

 CDMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	DISEGNO N.	MACCHINA		CONMESSA N.		Fg. n. 181
	DATA 05.05.97	565816/11 STD. 140121/00	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.1EO		CABLAGGIO PRESE SPINE UNITA'13.2		

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X3

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P13.2 - X3	P13.2 - X3
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C13.2 - X3	C13.2 - X3
PIN	FILO	
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10606	
6	10702	
7	10703	
8	10704	
9	10705	
10	10706	
11	10707	
12	2706	
13	2707	
14	2709	
15	2710	
16	2711	
17	2713	
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

Segue Fg. 183



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. 565816/11
DATA 05.05.97
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 150

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 13.2

COMMESSA N. 56581
CLIENTE FMA

Fg. n. 182
di 184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X4

ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P13.2 - X4	P13.2 - X4
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C13.2 - X4	C13.2 - X4
FILA		
PIN		
1	13400	
2	13407	
3	13500	
4	13503	
5		
6		
7	13502	
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Modifiche:

Segue Fg. 184



CDMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D.S.

DISEGNO N.

565816/11

DATA

05.05.97

STD.

140121/00

MACHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.150

CABLAGGIO PRESE SPINE

UNITA' 13.2

COMMESSA N.

56581

CLIENTE

FWA

Fg. n.

183

01

184

2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X5			
ARMADIO POTENZA UNITA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P13.2 - X5	P13.2 - X5	
ARM. POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P3 - X211	P3 - X211	
PIN	FILLO		
1	1901		
2	1902		
3	1204		
4	2001		
5	2002		
6	1210		
7	2004		
8	2005		
9	2006		
10	2201		
11	2202		
12	2203		
13	2204		
14	2206		
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24	2501		

Modifiche:

Segue Fg.

	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	565816/11 STD. 140121/00	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 150	UNITA' 13.2	56581 FMA	184
05.05.97						184