



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/giu/2002

DISEGNO N. **565616/05**
STD. 140121/99

HACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

GESTIONE NUMERAZIONE
SCHEMI
UNITA' 12.1

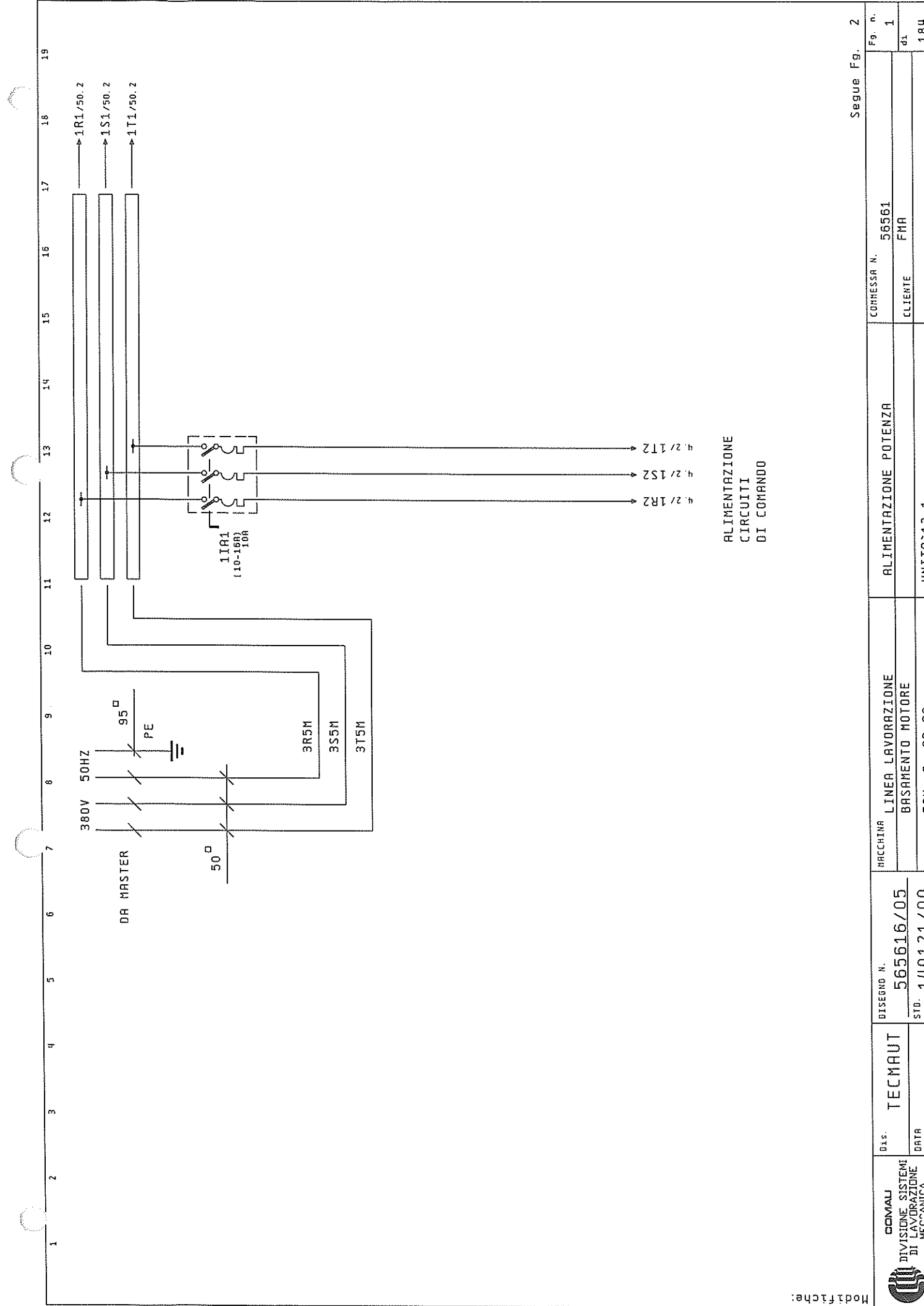
COMMESSA N.
CLIENTE

56561
FMA

Fg. n.
di
3

Segue Fg. 3

GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE	1	1	INGRESSI 24V.	100	131
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	2	3	USCITE 24V.	132	147
ALIMENTAZIONI CONDIZIONATORI	4	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI	148	159
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	6	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN	160	164
ALIMENTAZIONI PRESE DI SERVIZIO	8	8	SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B. M.	165	169
ALIMENTAZIONI CN	9	11	TABELLA SELETTORI	170	179
ALIMENTAZIONI CIRCUITI GENERALI	12	13	TABELLA CONNETTORI	180	199
ALIMENTAZIONI SCHEDE I/O	14	14			
ALIMENTAZIONI ATTUATORI	15	16			
CIRCUITI DI CONTROLLO	17	18			
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.	19	19			
INTERCONNESSIONI DA MASTER	20	21			
INTERCONNESSIONI A MASTER	22	23			
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	24	26			
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI	27	29			
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI	30	31			
CIRCUITO CONTROLLO OLTRECORSO	32	34			
COMANDO POTENZA MOTORI	35	39			
COMANDO ATTUATORI	40	49			
POTENZA ALIMENTATORI	50	54			
ALIMENTATORE MOTORE ASSI	55	64			
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINO	65	69			
CIRCUITI DI MISURA	70	74			
MOTORI ASINCRONI	75	79			
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE	80	99			



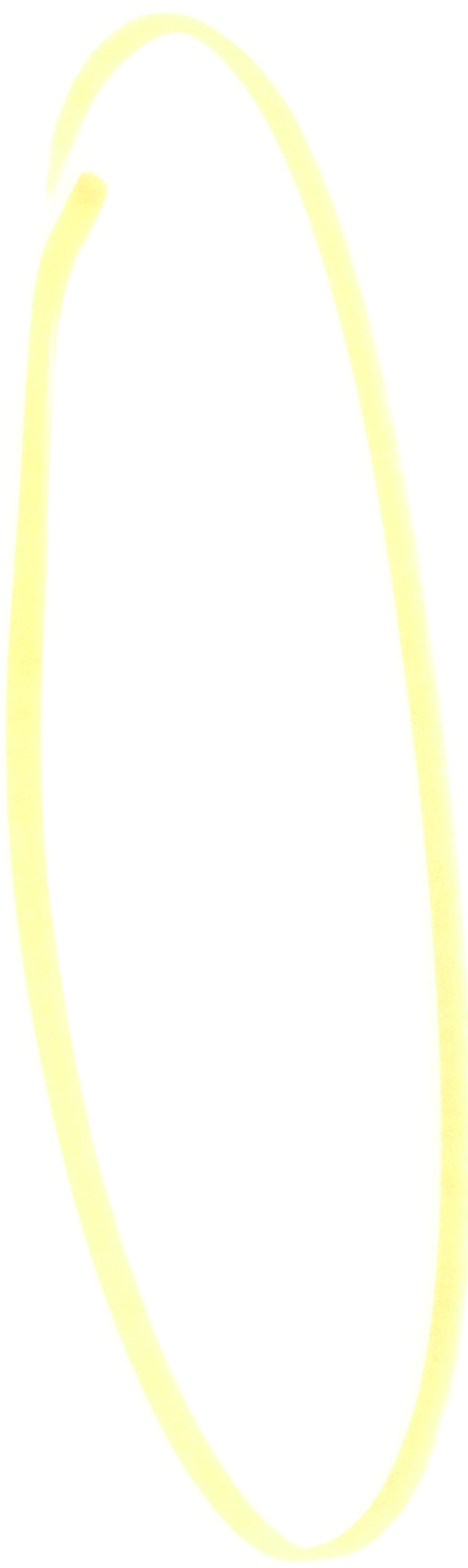
ALIMENTAZIONE
CIRCUITI
DI COMANDO

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT		DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	ALIMENTAZIONE POTENZA	CONNESSA N. 56561		Segue Fg. 2	
	DATA 07/6iu/2002					FMA		Fg. n. 1	
			UNITA' 12.1			dl 184			

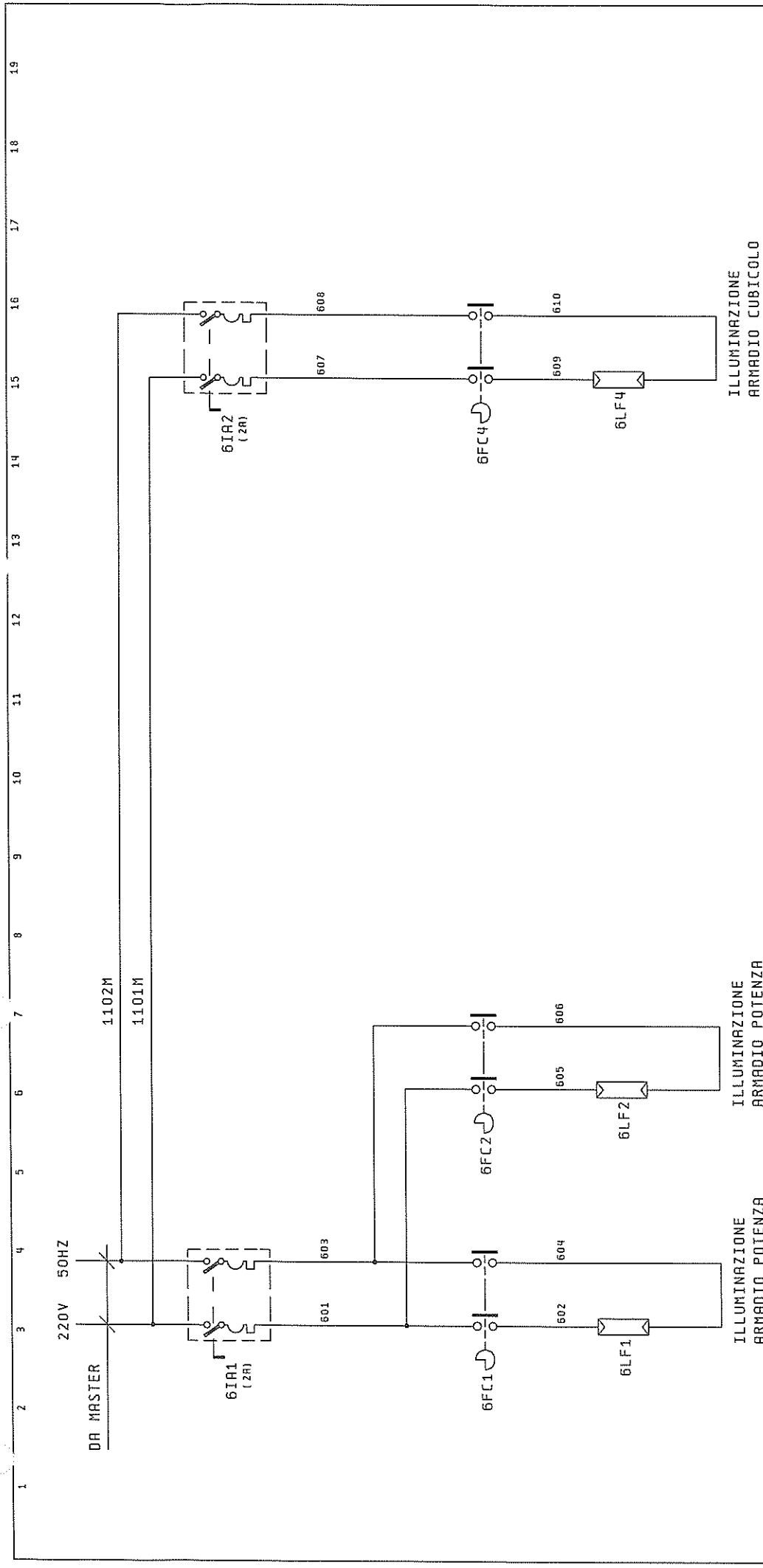
Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



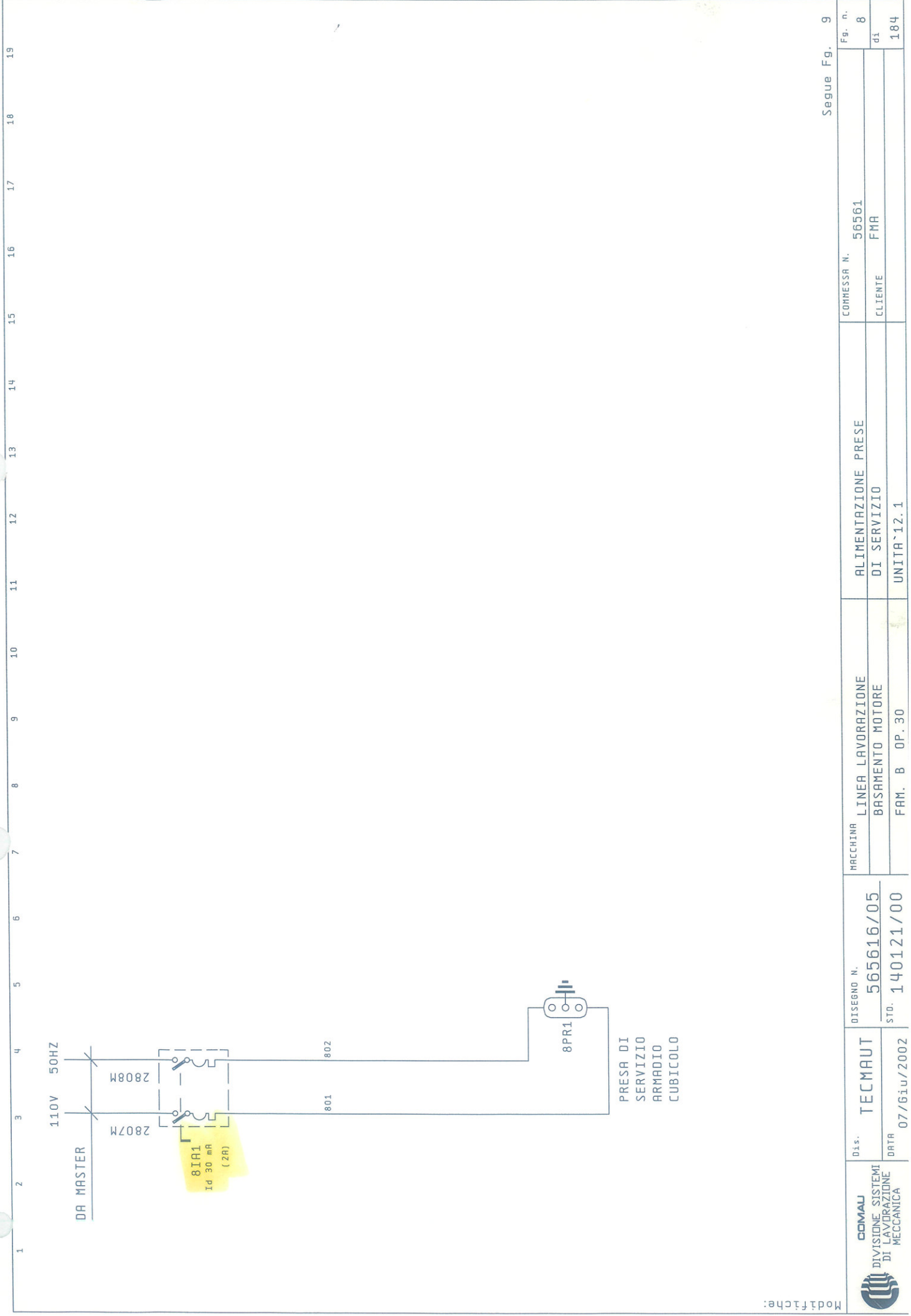
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA	RIS.	COMMESSA N.	Segue Fg.	4	
			565616/05	LINEA LAVORAZIONE		56561			
	DATA	07/6iu/2002	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	Fg. n.	2
				FAM. B OP. 30	UNITA`12.1			d1	184

Modifiche:



 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D15.	TECMAUT	DISEGNO N.	565616/05	MACCHINA	ILLUMINAZIONE ARMADIO	COMMESSA N.	56561	Segue Fg. 8	
	DATA	07/61u/2002	STD.	140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	Fg. n.	6
					FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1			di	184

Modifiche:



Segue Fg. 9

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO UNITA' 12.1	COMMESSA N. 56561	Fg. n. 8
	DATA 07/6iu/2002	STD. 140121/00			CLIENTE FMA	di 184

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/02/00

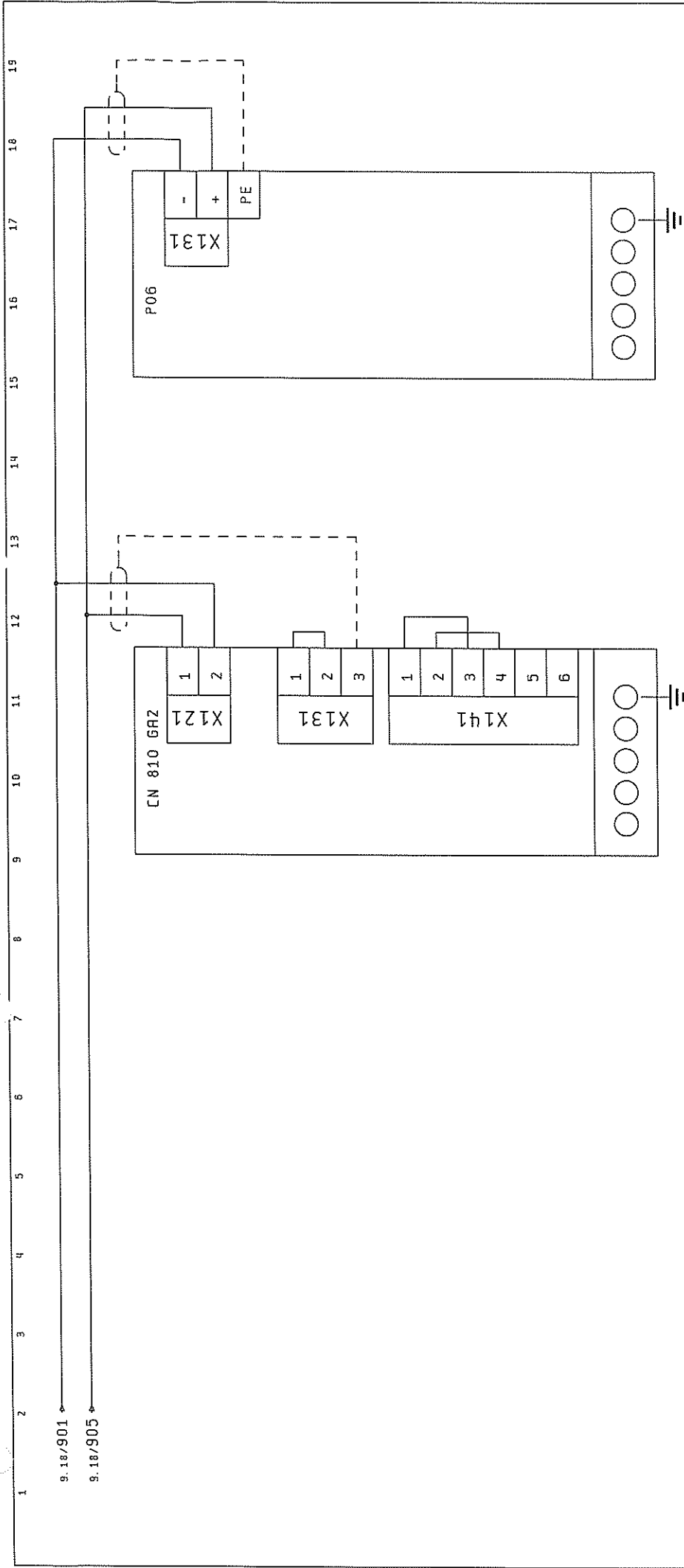
DISEGNO N.
565616/05
STD. 140121/00

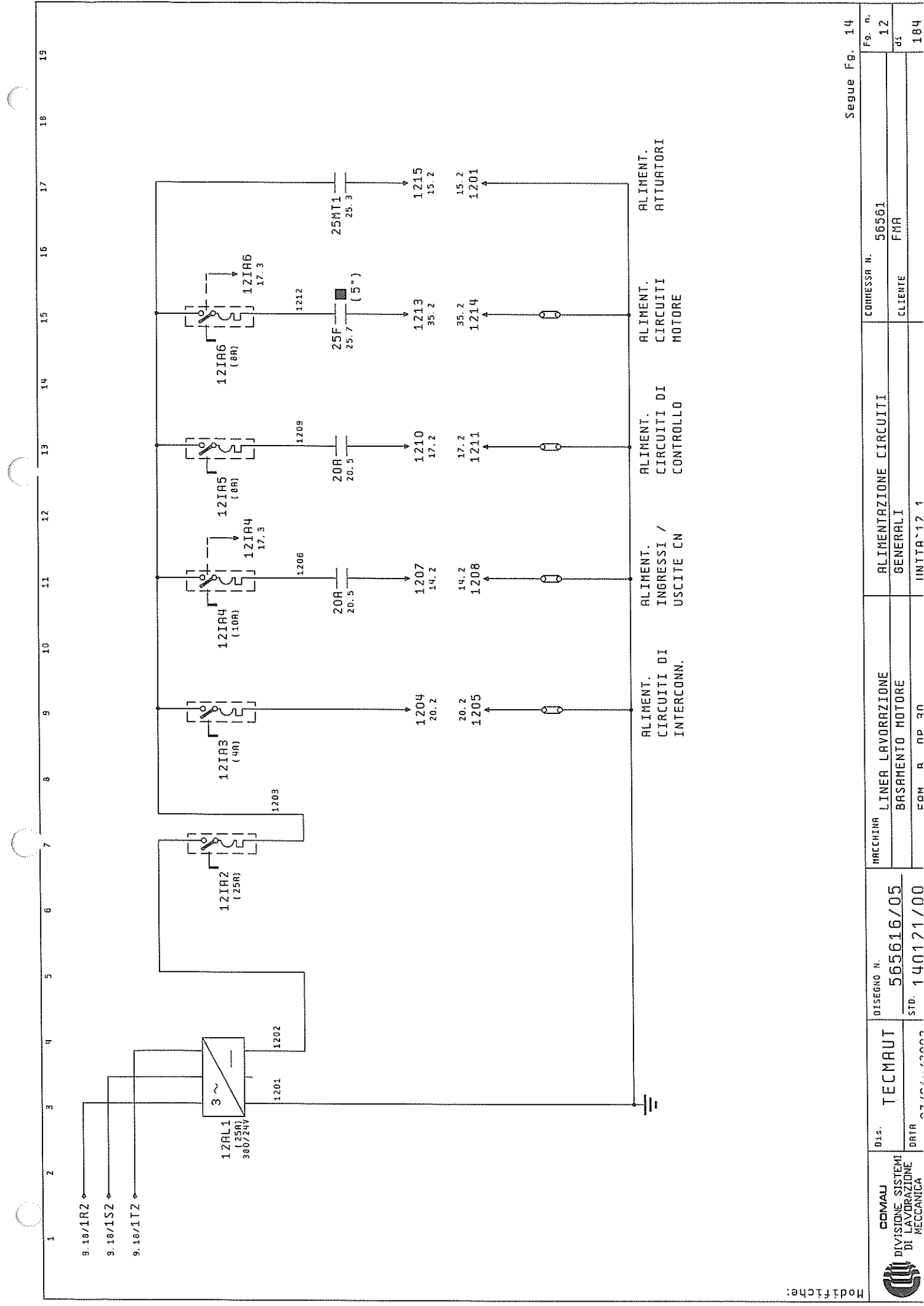
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BRASAMENTO MOTORE
FAM R NP 30

ALIMENTAZIONE CN
TEL RIO I/O
INITA 12.1

COMMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fig. n. **10**
di **184**

Segue Fig. 12

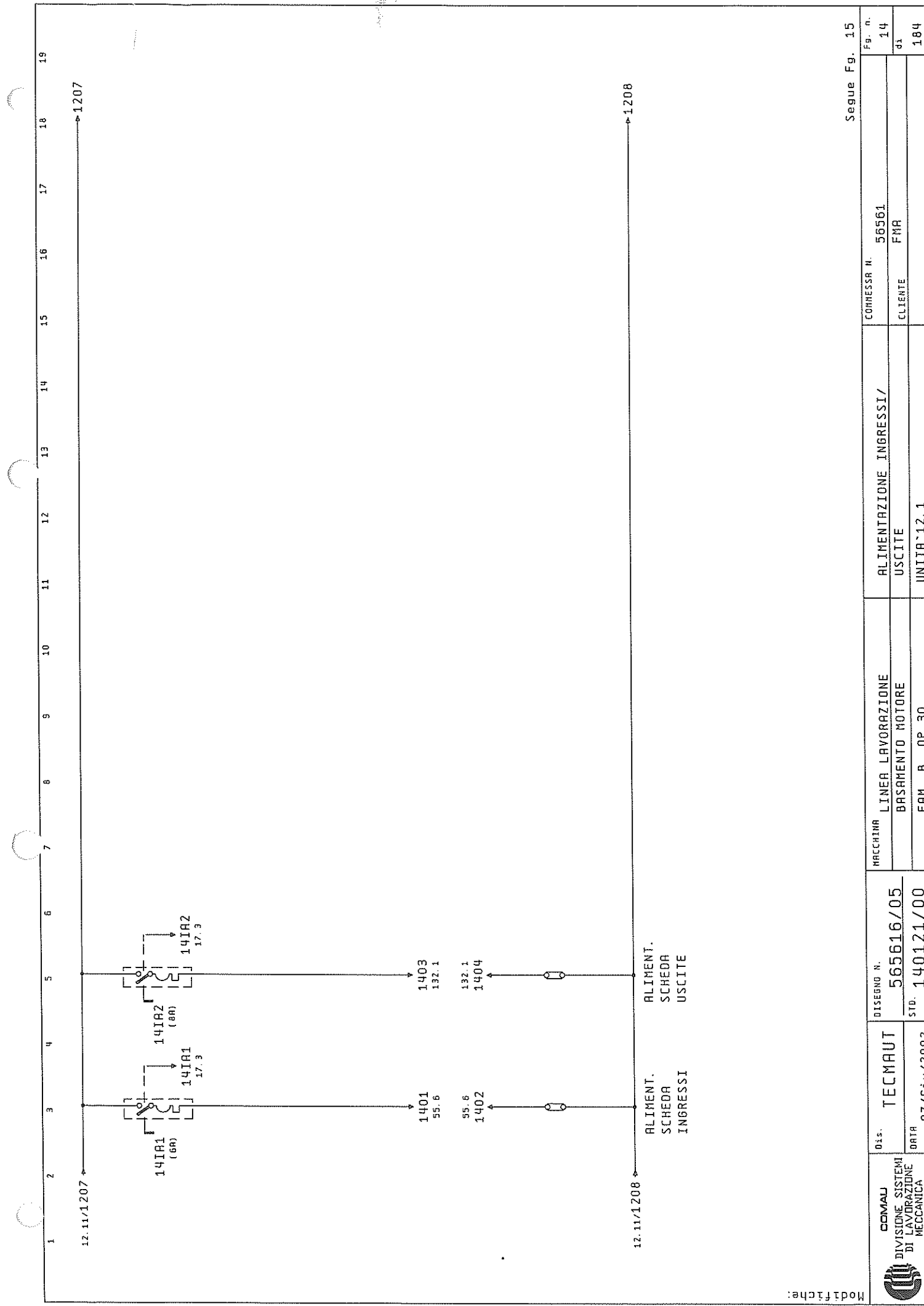




Modifiche:

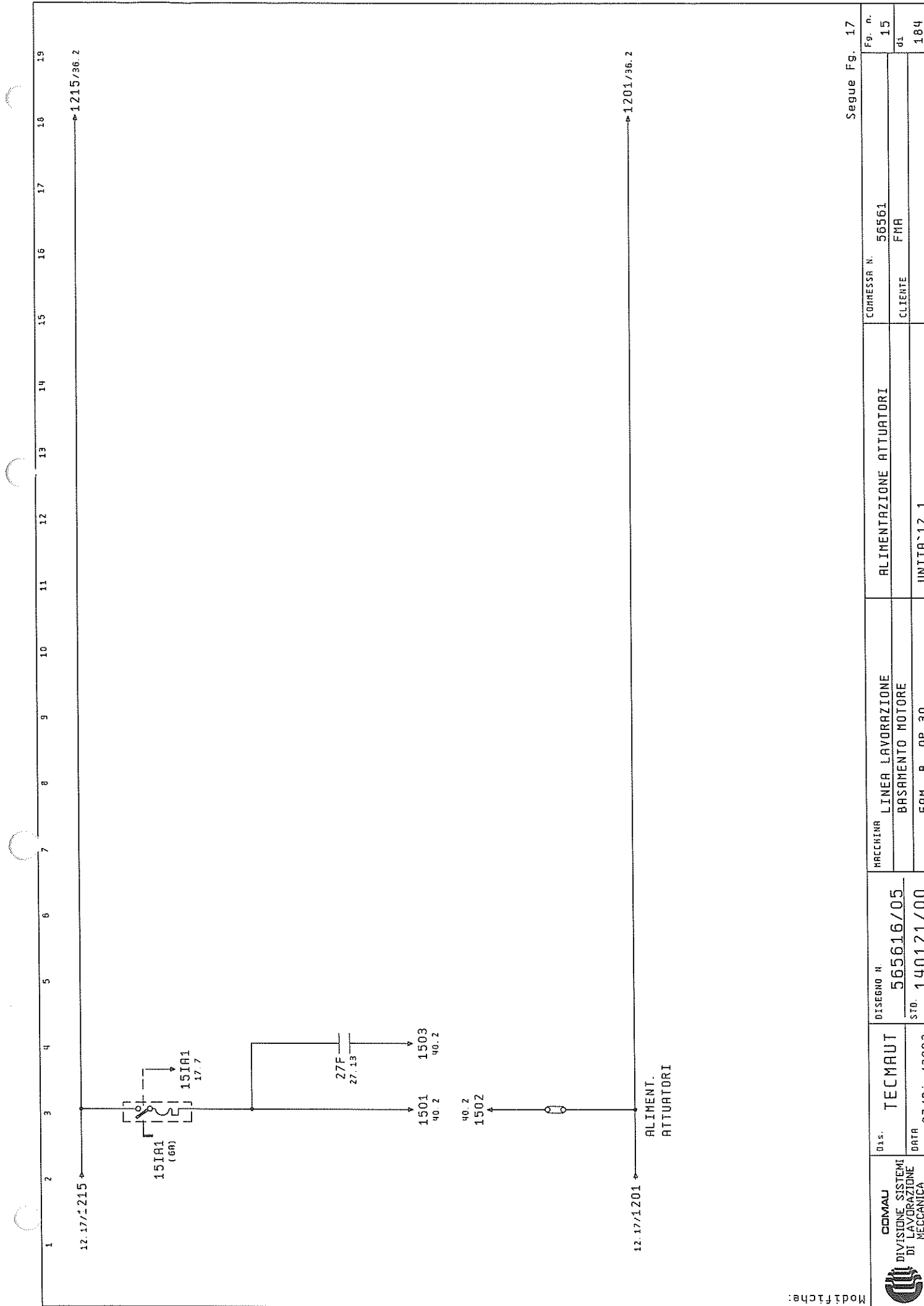
Segue Fig. 14

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	ALIMENTAZIONE CIRCUITI GENERALI	COMMESSA N. 56561 FMA	Fig. n. 12
	DATA	STD. 140171/00					
	07/06/2002						



Modifiche:

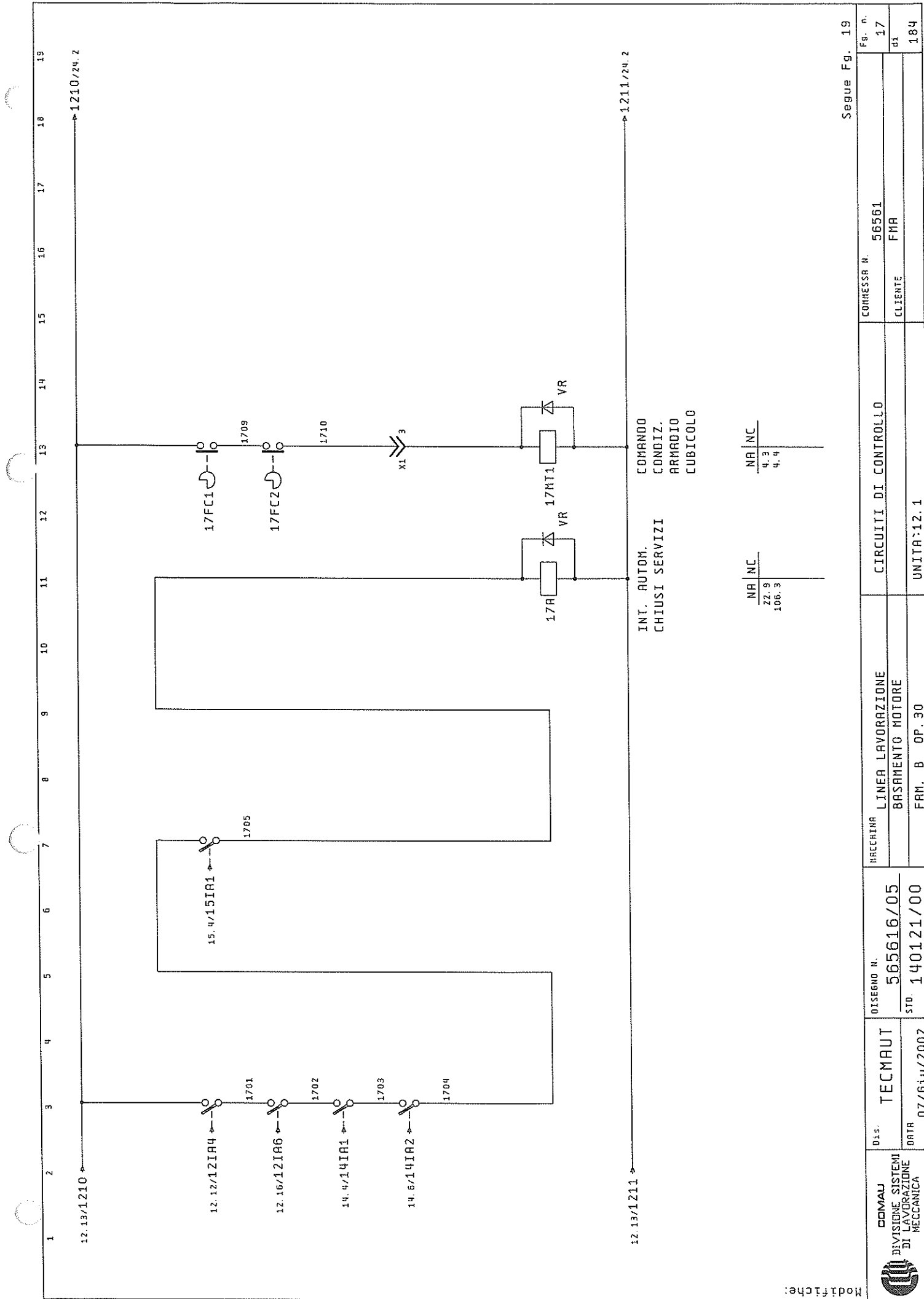
Segue Fg. 15



Modifiche:

Segue Fg. 17

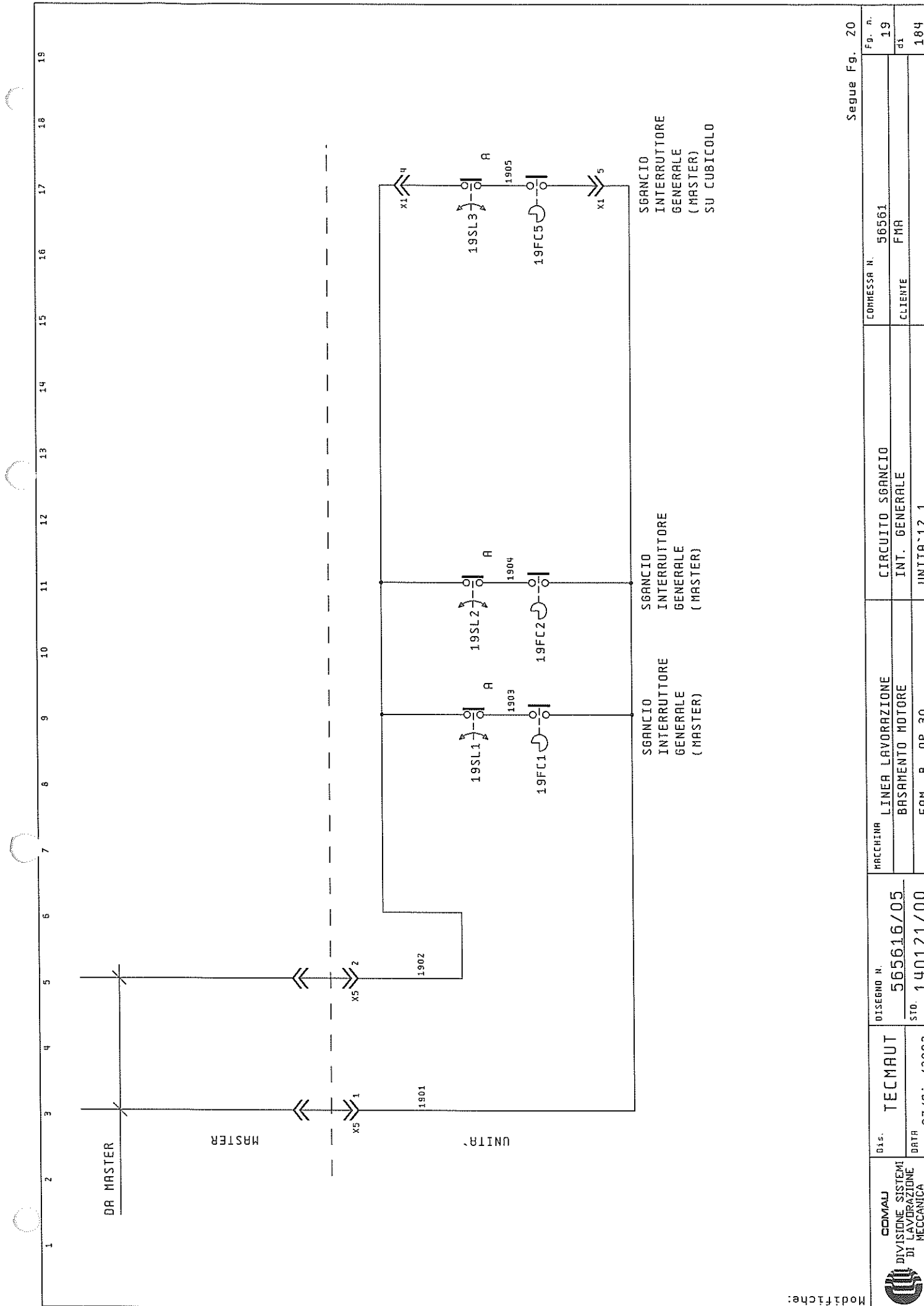
	CIMAUI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05 STD. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	ALIMENTAZIONE ATTUATORI		CONMESSA N. 56561 FMA		Fg. n. 15	
					UNITA' 12.1		CLIENTE		di	
									184	



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.S.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA		CIRCUITI DI CONTROLLO	CONMESSA N.	56561	Fig. n. 17	
	DATA	07/611/7007	STD.	565616/05	LINEA LAVORAZIONE					
				140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE			FMA
					FAM. B OP. 30		UNITA':12.1			d1

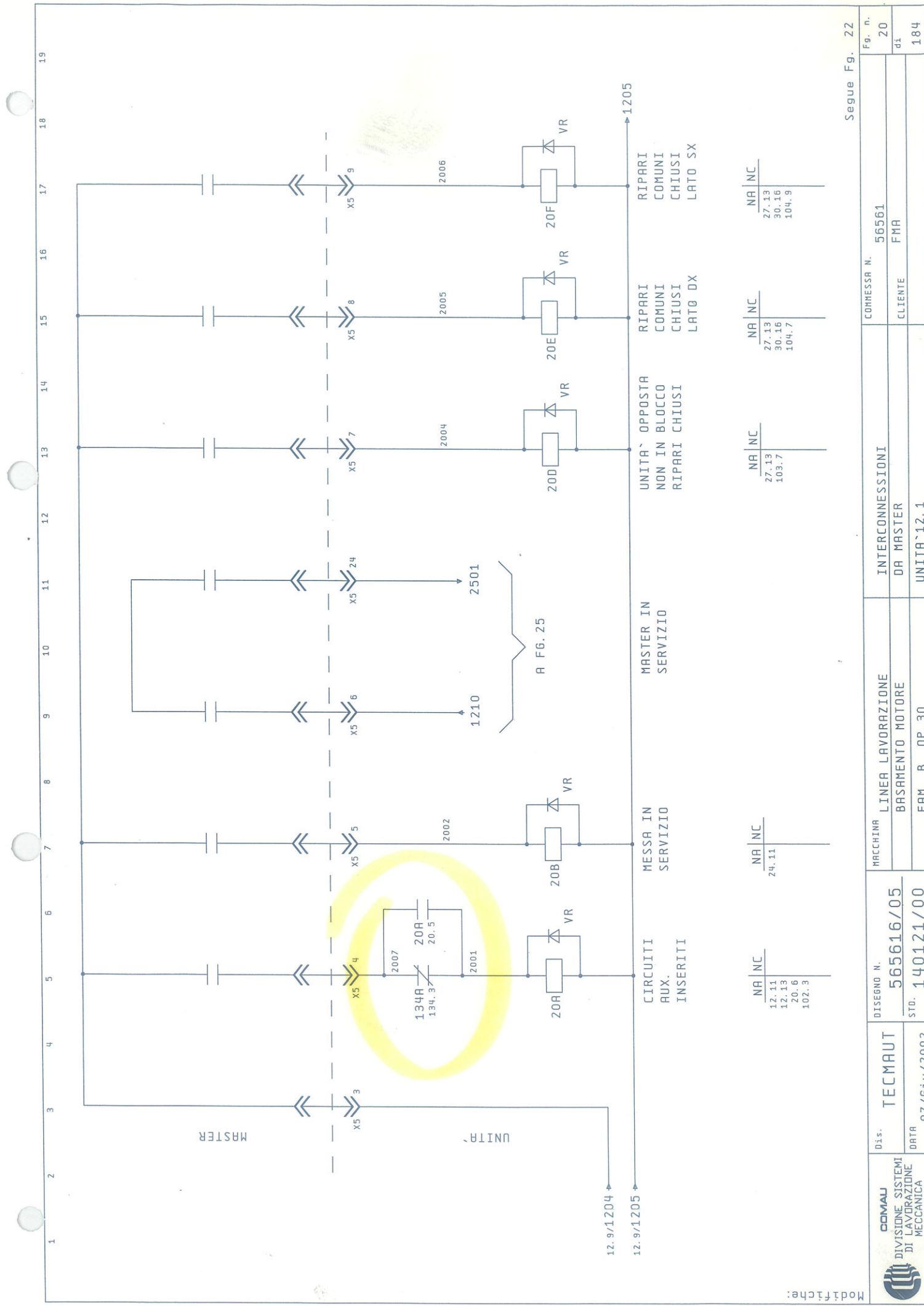
Segue Fig. 19



Modifiche:

Segue Fg. 20

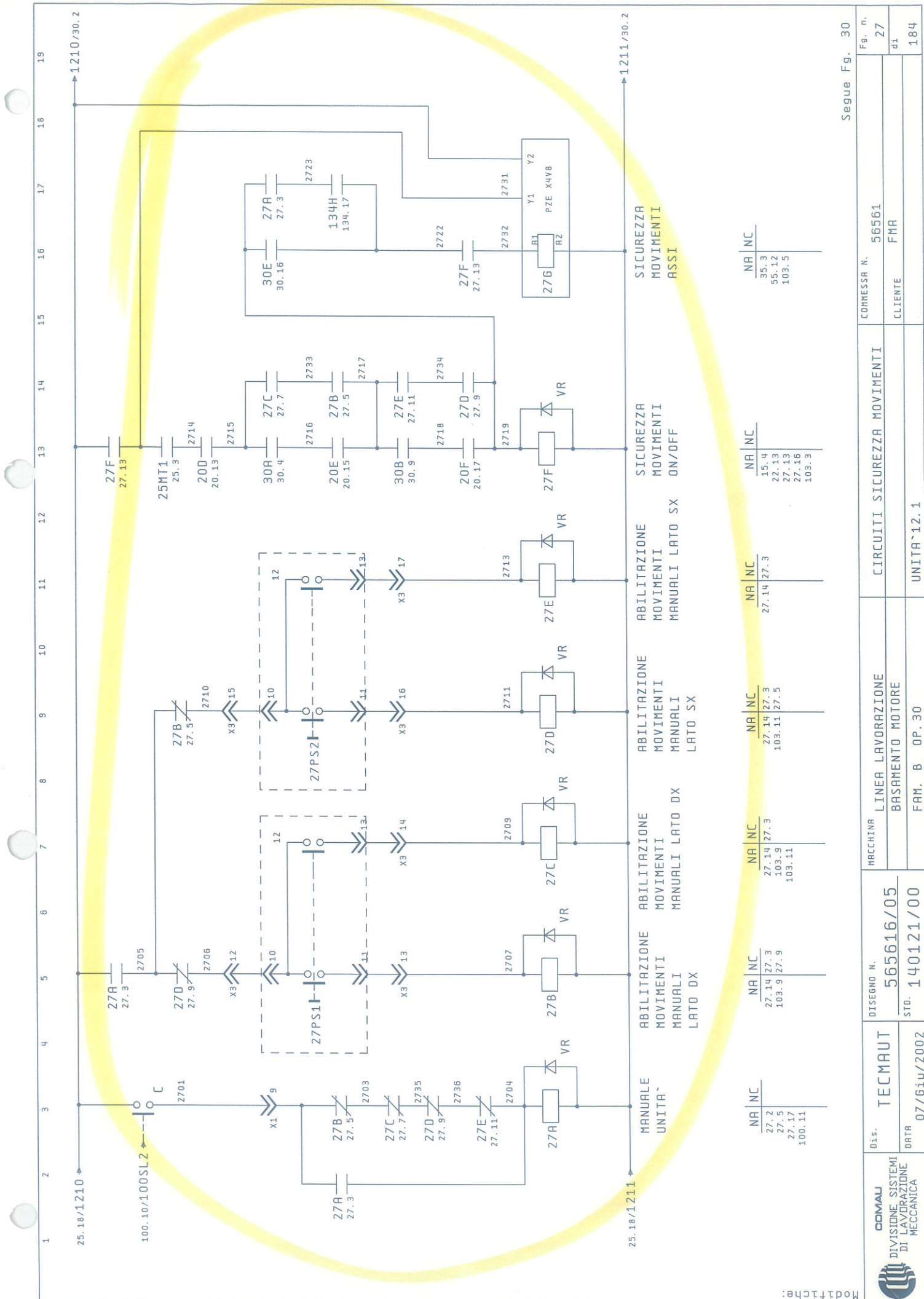
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	CIRCUITO SGANCIO INT. GENERALE UNITA' 12.1	COMMESSA N.	56561 FMA	FB. N.	19
	DATA	n7/63/11/2002	STO.	140121/00						d1	184



Modifiche:

Segue Fg. 22

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05 STO. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	INTERCONNESSIONI DA MASTER UNITA' 12.1	CONNESSA N. 56561 FMA CLIENTE	Fig. n. 20 di 184
	DATA	n7/611/7007					



Modifiche:

Dis.	TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA BASAMENTO MOTORE	CIRCUITI SICUREZZA MOVIMENTI	CONMESSA N. 56561	Fg. n. 27
DATA	07/6iu/2002	STO. 140121/00	FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1	CLIENTE FMA	di 184

Segue Fg. 30



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/giu/2002

DISEGNO N.
565616/05
STD. 140121/00

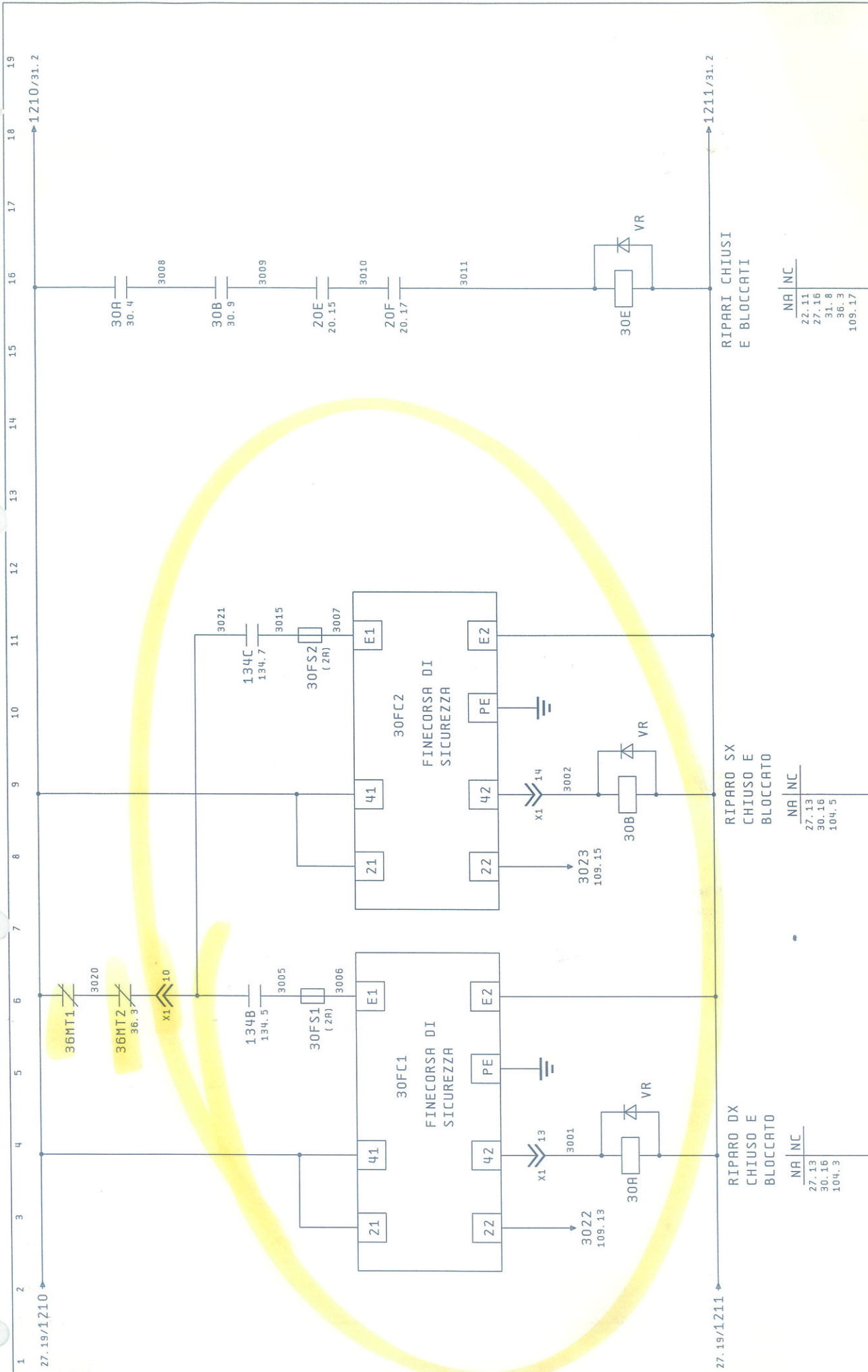
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

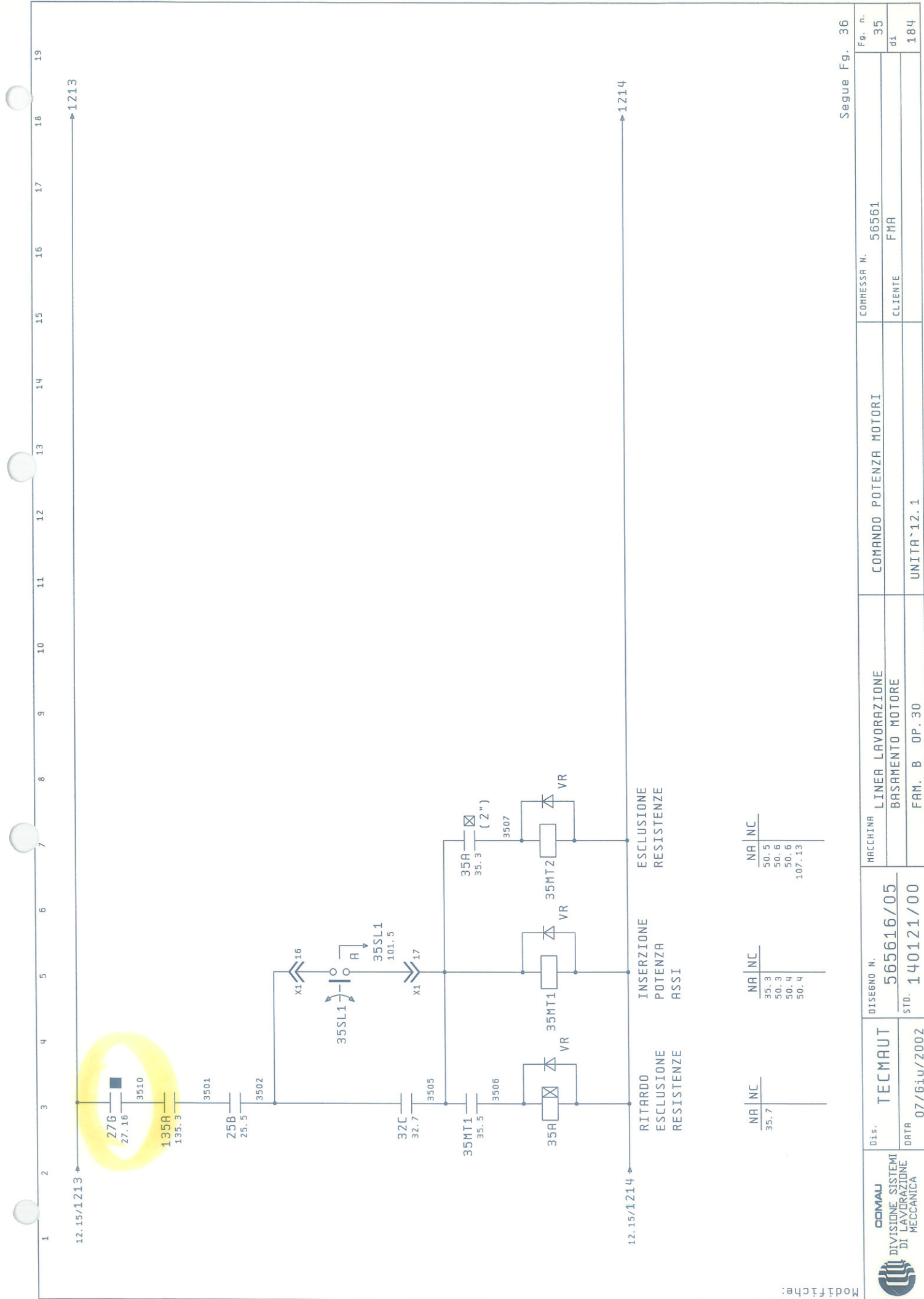
CIRCUITI DI CONTROLLO
RIPARI
UNITA' 12.1

COMMESSA N.
56561
CLIENTE
FMA

Fg. n.
30
di
184

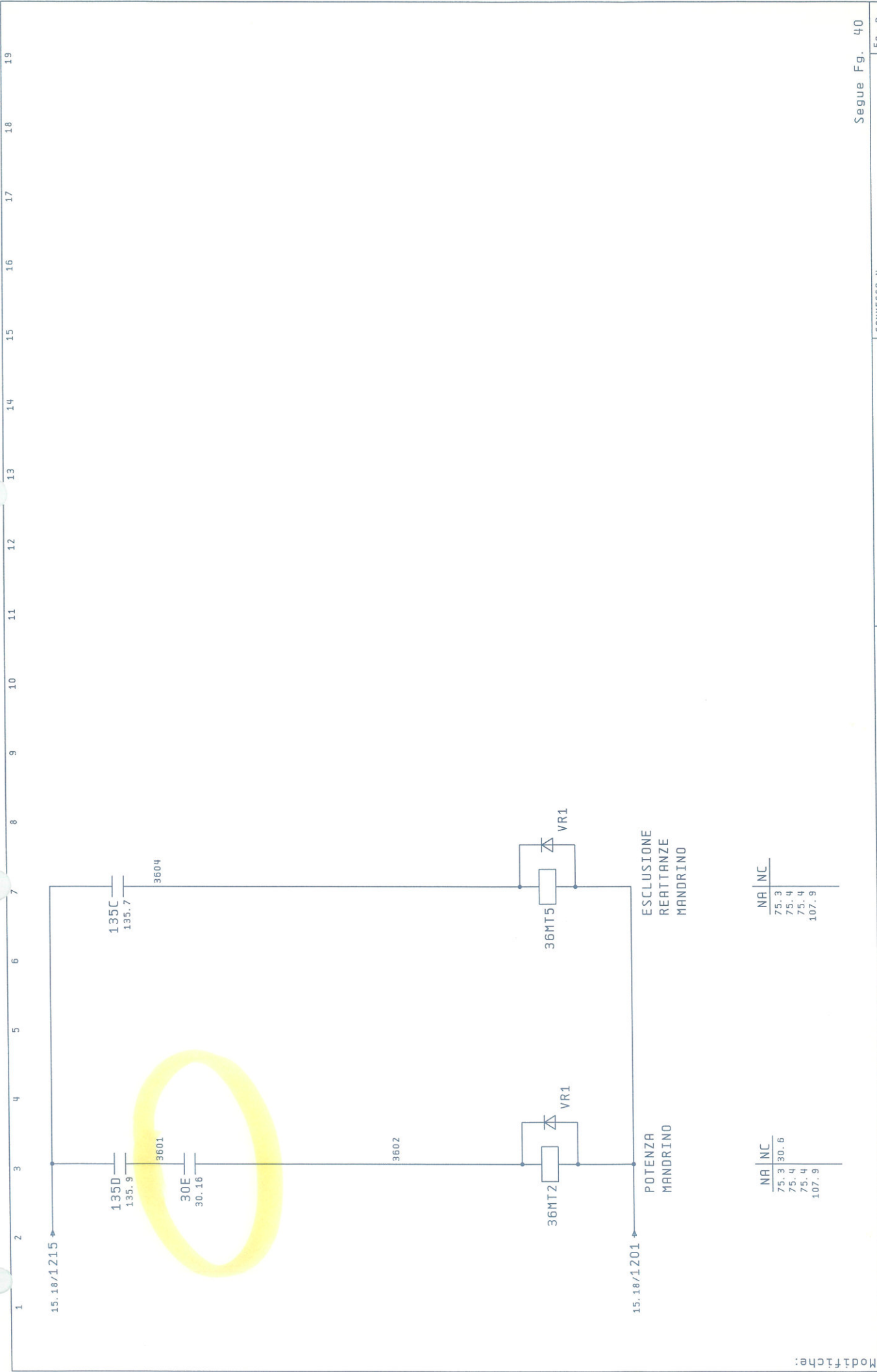
Segue Fg. 31





Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA		COMANDO POTENZA MOTORI	COMMESSA N.	Fg. n.			
	DATA	07/6iu/2002	STD.	140121/00	FAM. B OP. 30		UNITA`12.1		565616/05	56561	
									BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	FMA
								di	184		

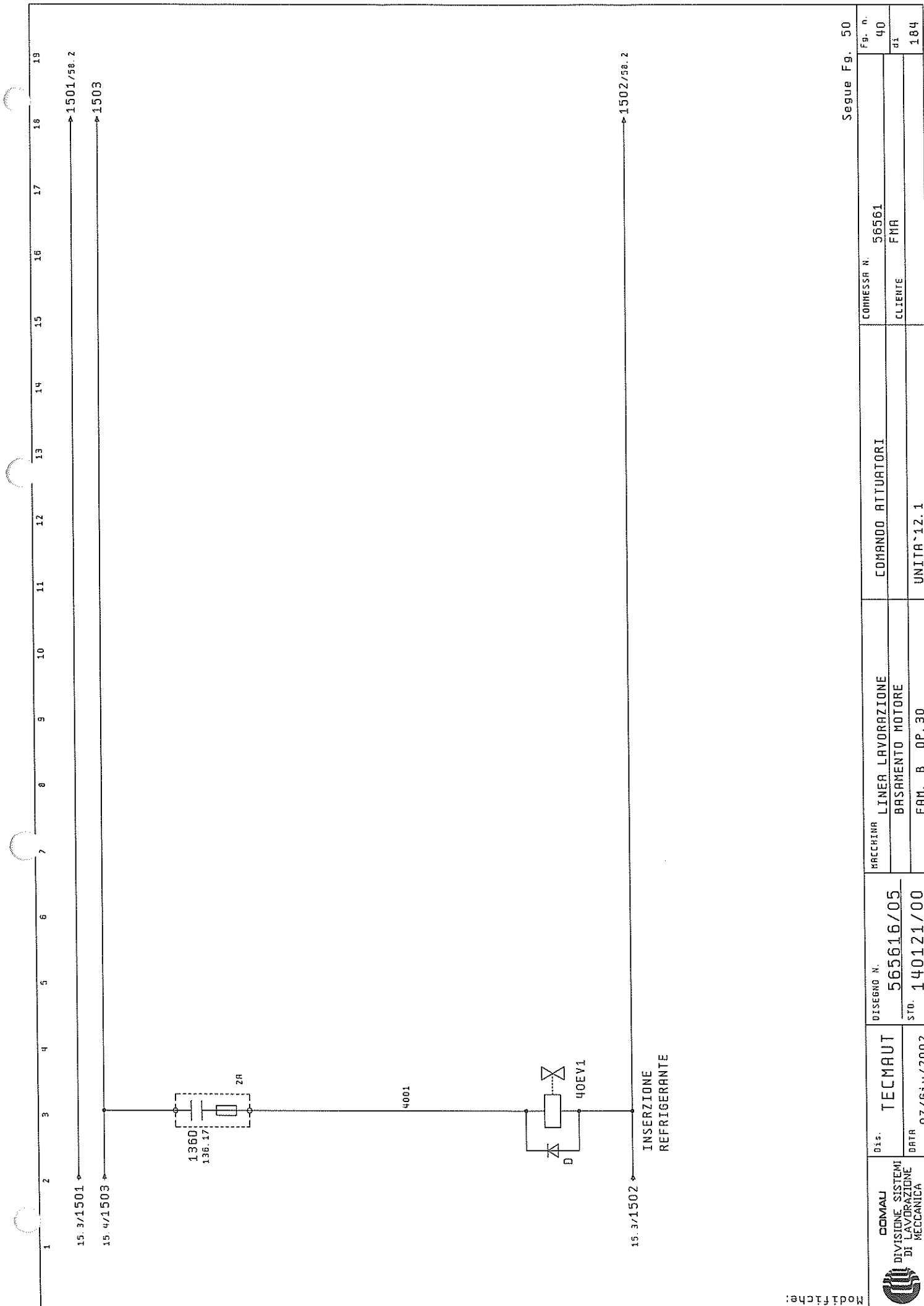


NA	NC
75.3	
75.4	
75.4	
107.9	

NA	NC
75.3	30.6
75.4	
75.4	
107.9	

Modifiche:

	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA			Segue Fig. 40		
	DATA	07/Giu/2002	565616/05	LINEA LAVORAZIONE					
			STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE					
				FAM. B OP. 30					
				UNITA' 12.1					
				COMANDO POTENZA MOTORI					
				CLIENTE					
				FMA					
				56561					
				COMMESSA N.					
				di					
				36					
				Fg. n.					
				184					



Modifiche:

	Dis. TECMAUT DATA 07/6iu/2002	DISEGNO N. 565616/05 STO. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.30	COMANDO ATTUATORI	CONMESSA N. 56561		Segue Fg. 50	
					CLIENTE FMA		Fg. n.	40
					UNITA' 12.1		d1	184



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA

TECMAUT
n7/6111/7002

DISEGNO N.
565616/05
STO. 140121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

POTENZA ALIMENTATORI
56561
FMA
CLIENTE

UNITA' 12.1

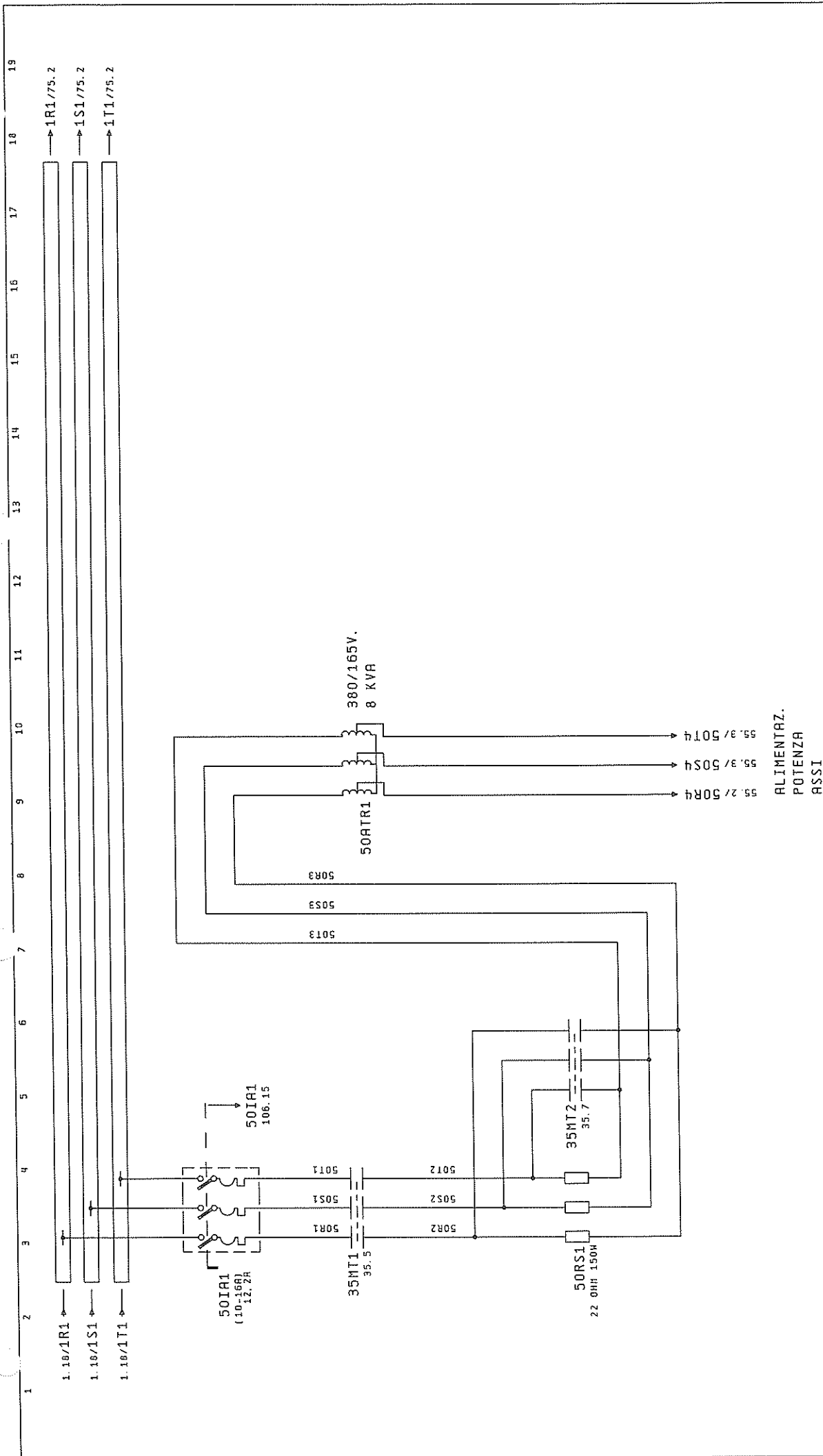
COMMESSA N.

56561

Fg. n.
50

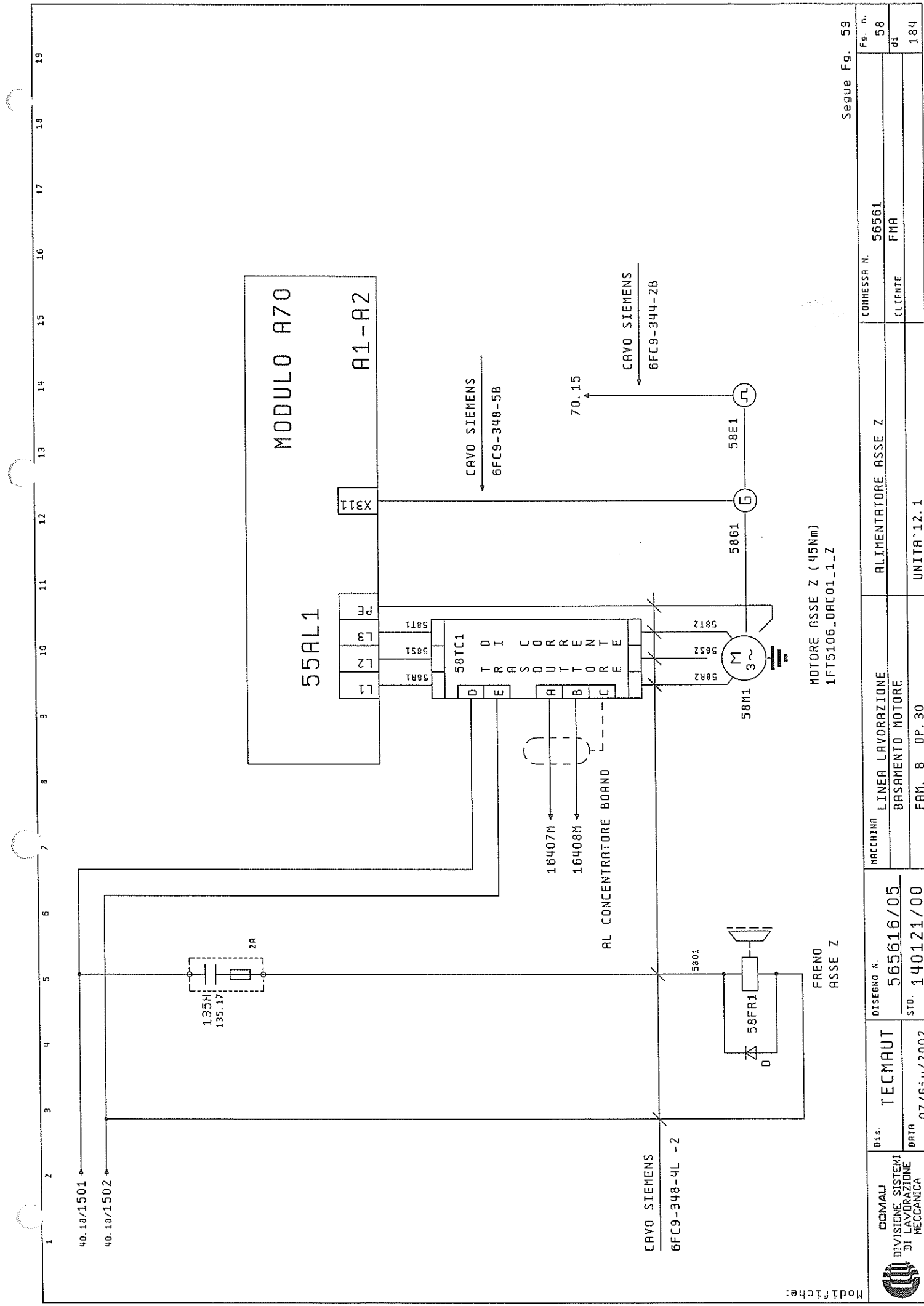
di
184

Segue Fg. 55



ALIMENTAZ.
POTENZA
ASSI





Segue Fg. 59

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE ASSE Z	COMMESSA N. 56561	Fg. n. 58	
	DATA 07/61u/2002						
		STD. 140121/00		BASAMENTO MOTORE		FMA	di
				FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1	CLIENTE	184



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/04/00

DISEGNO N. **565616/05**
STD. 140121/00

MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE**
BASAMENTO MOTORE
FAM. B DP. 30

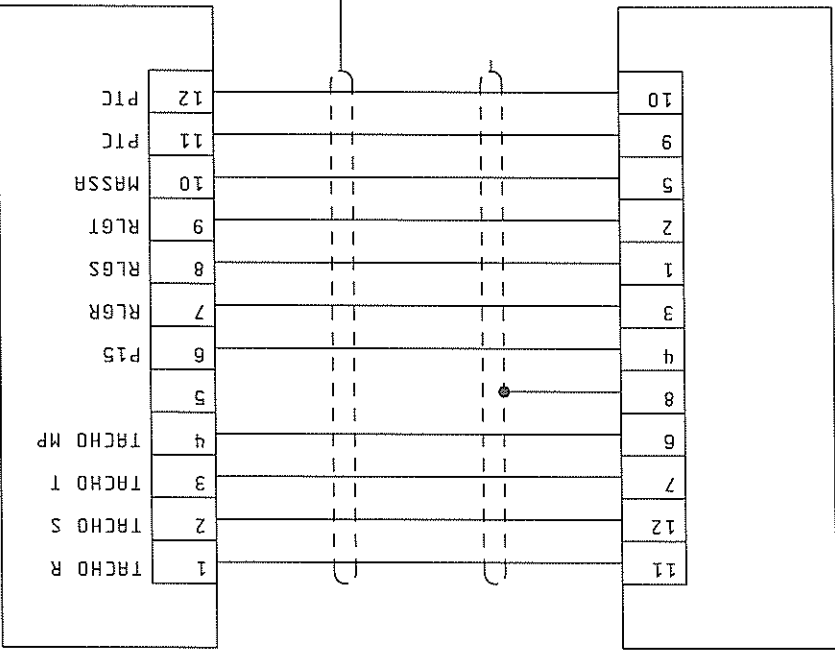
CAVO DATORE DI IMPULSI
ASSE Z
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fg. n. **59**
di **184**

Segue Fg. 60

COLLEGAMENTO
SCHERMO AL DRIVE
MOTORE 1FT

DRIVE X311/X321/X331



CAVO SIEMENS
6FC9348-5B

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CIMAUI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/05.../2007

DISEGNO N. **565616/05**
STO. **140121/00**

MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE**
BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 30

CAVO MOTORE ASSI

CONNESSA N.

56561
FMA

Fg. n.

60

d1

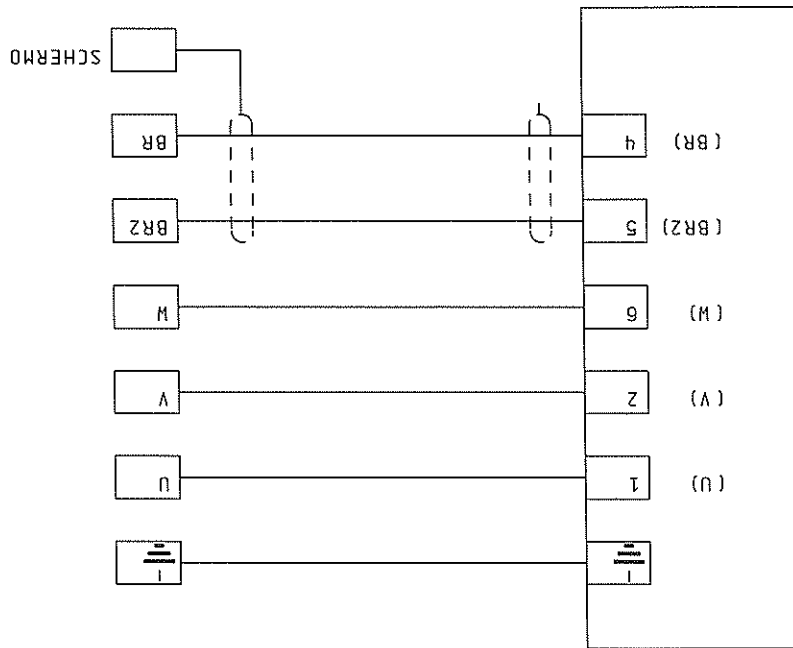
184

Segue Fg. 70

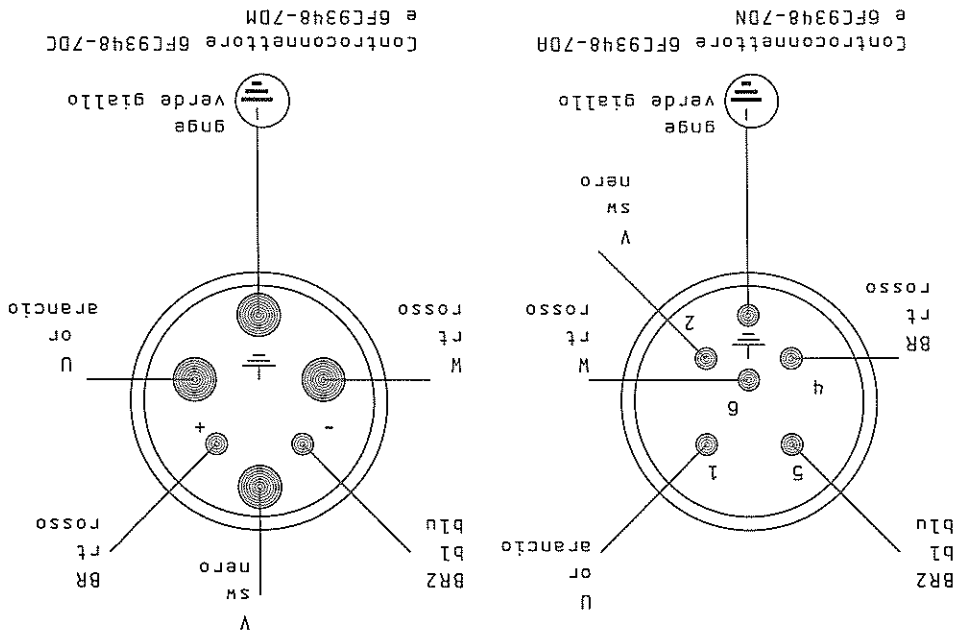
MANICOTTO DI
FINE CAVO
A NORMA
DIN 46228

CAVO SIEMENS
6FC9348-4...

CONNETTORE
DI POTENZA
BUCOLE A 6 POLI



SERVOMOTORI DA 1FT502, A 1FT504, A 1FT506, A 1FT513.



VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE



N.1 CAVO SIEMENS
6FC9 344-2B

CAVO SIEMENS
6FX1_400_2BC-Z

55.17

58.14
ENCODER
ASSE Z

CIRCUITO DI MISURA 1

SCHEDA SINUMERIK K30

23

X 141

ENCODER ENCODER ENCODER

$$\frac{2}{\sqrt{2}}$$

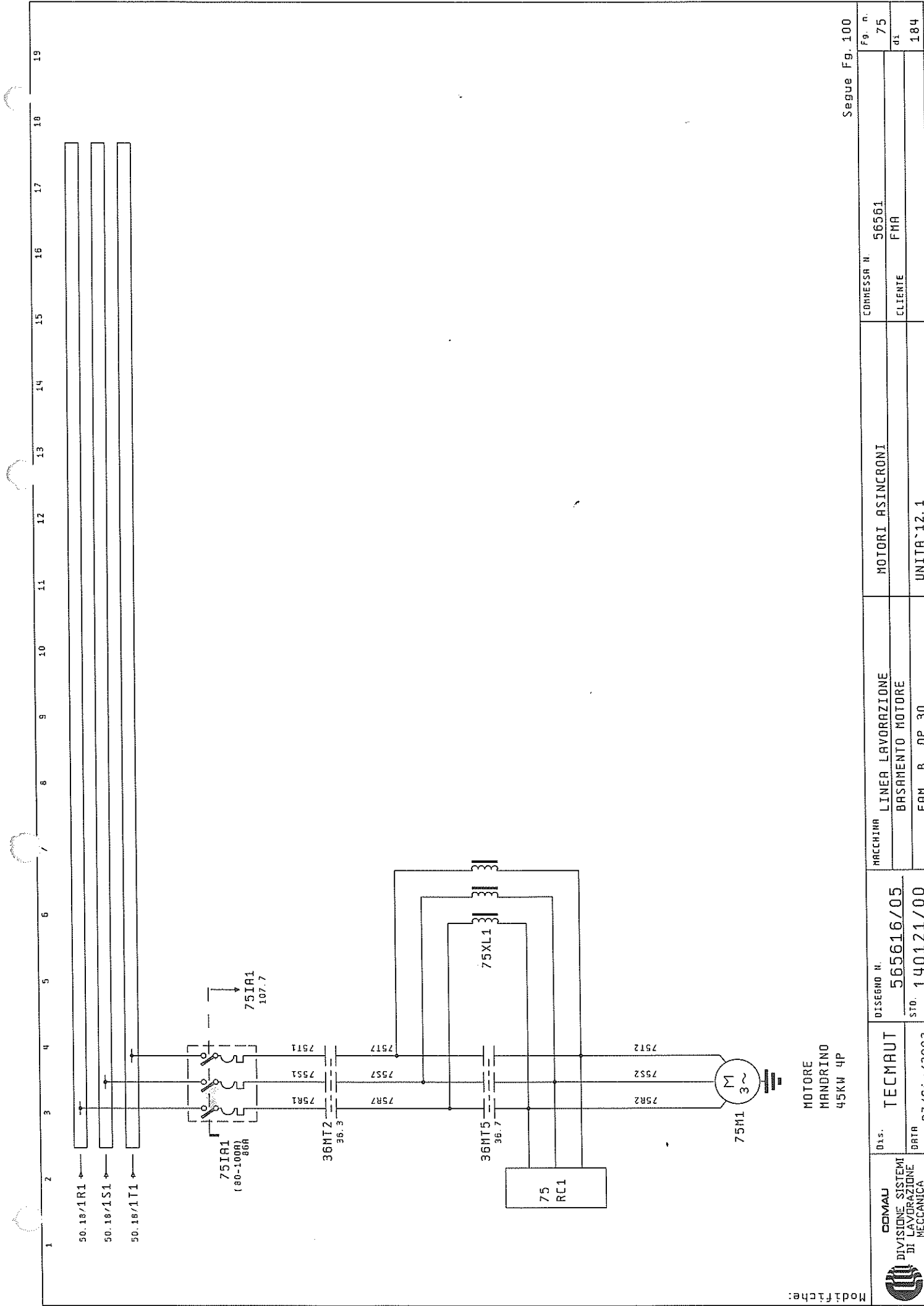
3[

1

111

121

131



Modifiche:

MOTORE
MANDRINO
45KW 4P

	O.S. DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA	Disegno N. 565616/05 STO. 140121/00		MACCHINA		MOTORI ASINCRONI		CONNESSA N. 56561		Fg. n. 75	
				LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE				CLIENTE FMA		di 184	
		DATA 07/02/2000		FAM R OP 30		UNITA' 12.1					

Segue Fg. 100

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/02/1980

DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140121/00**

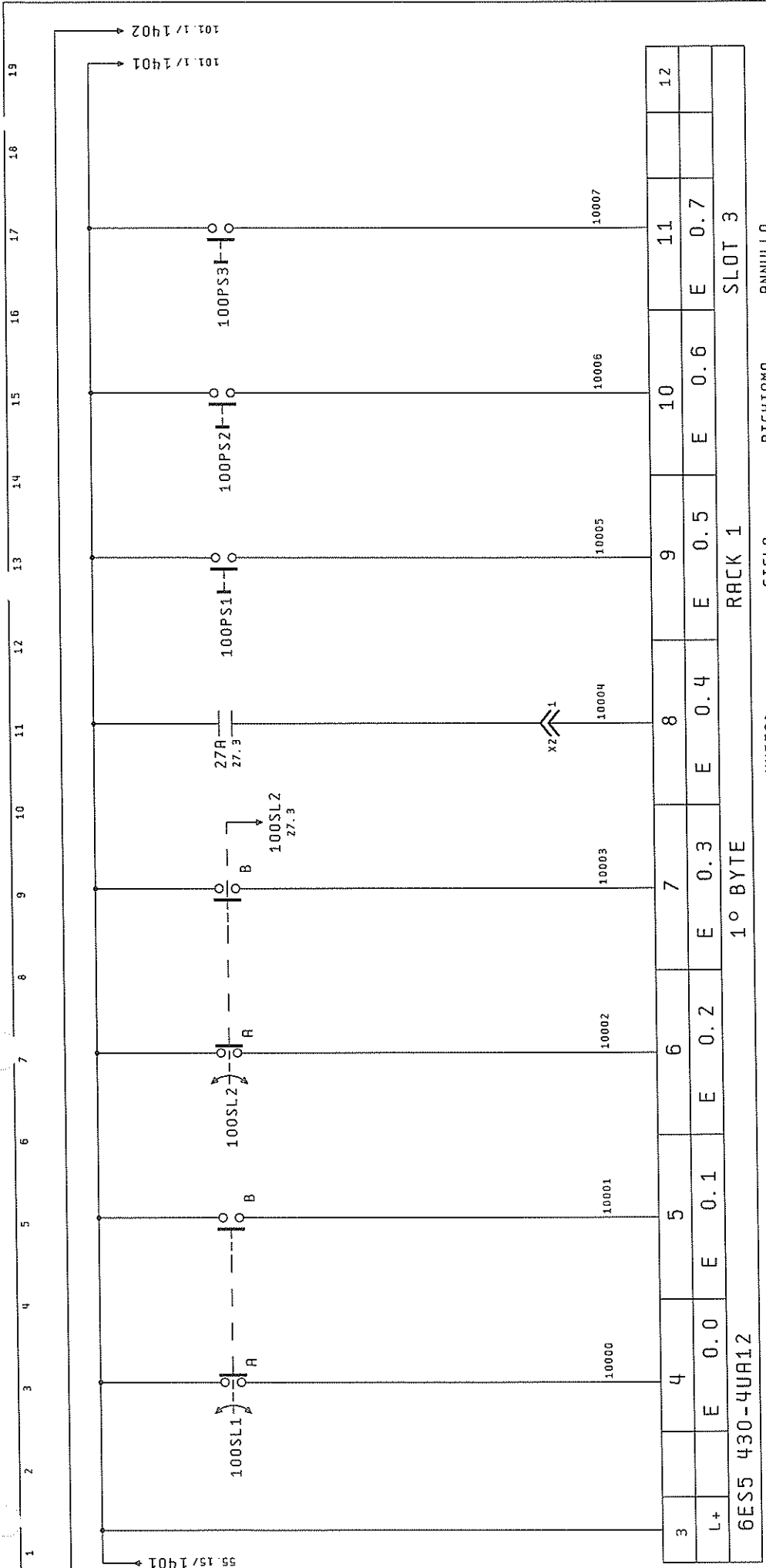
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. R OP. 30

INGRESSI 24V.
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **100**
d1
184

Segue Fg. 101



6ES5 430-4UA12

RACK 1

SLOT 3

UNITA' INCLUSA
UNITA' ESCLUSA
UNITA' IN AUTO
UNITA' IN SINGOLO
UNITA' IN MANUALE
CICLO UNITA'
RICHIAMO UNITA'
ANNULLO DISFUNZ.

1° BYTE

RACK 1

SLOT 3



OSMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 27.01.2003

DISEGNO N.
565616/05
STO. 140121/00

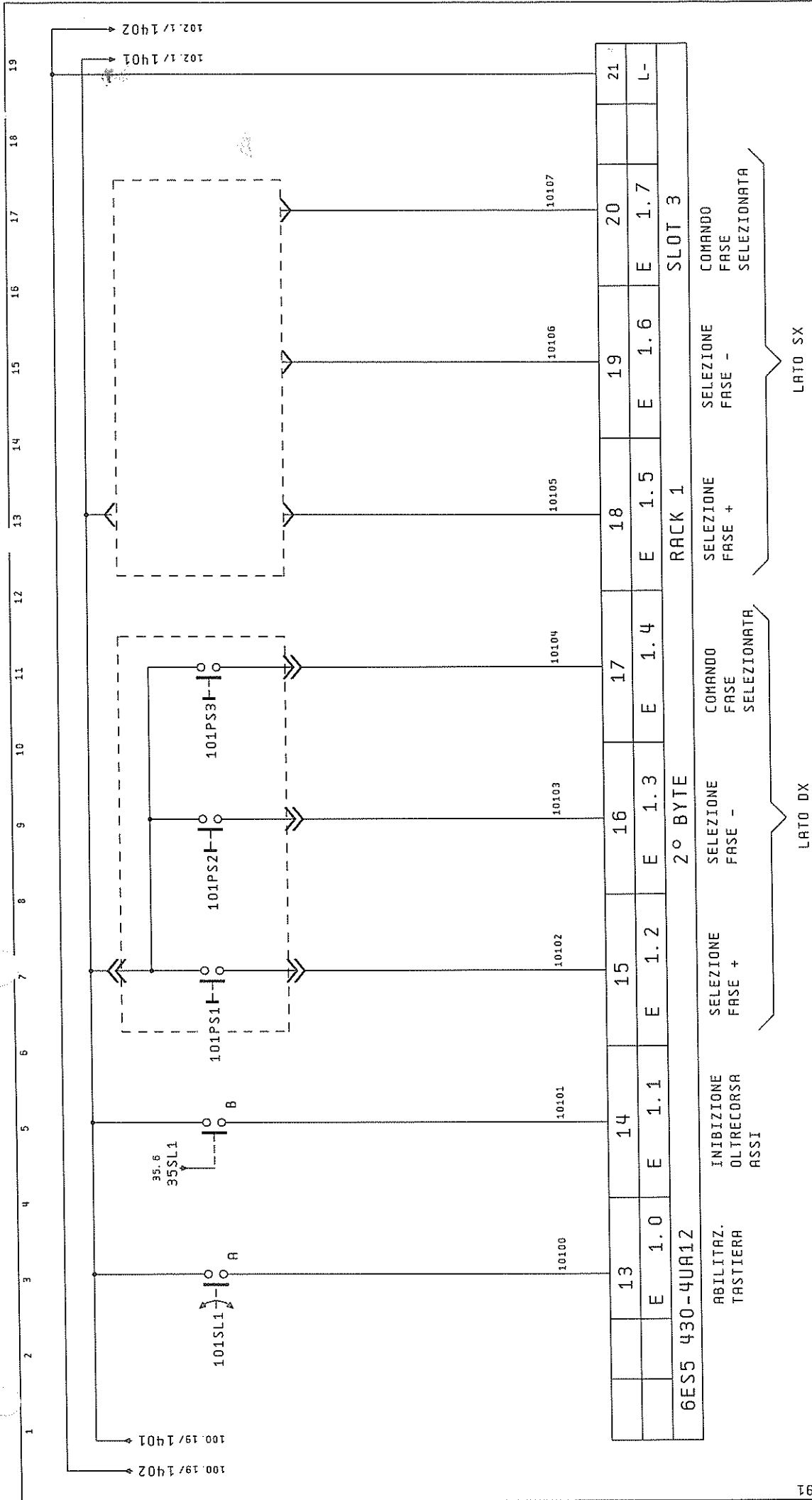
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM A NP 30

INGRESSI 24V.
UNITA' 12.1

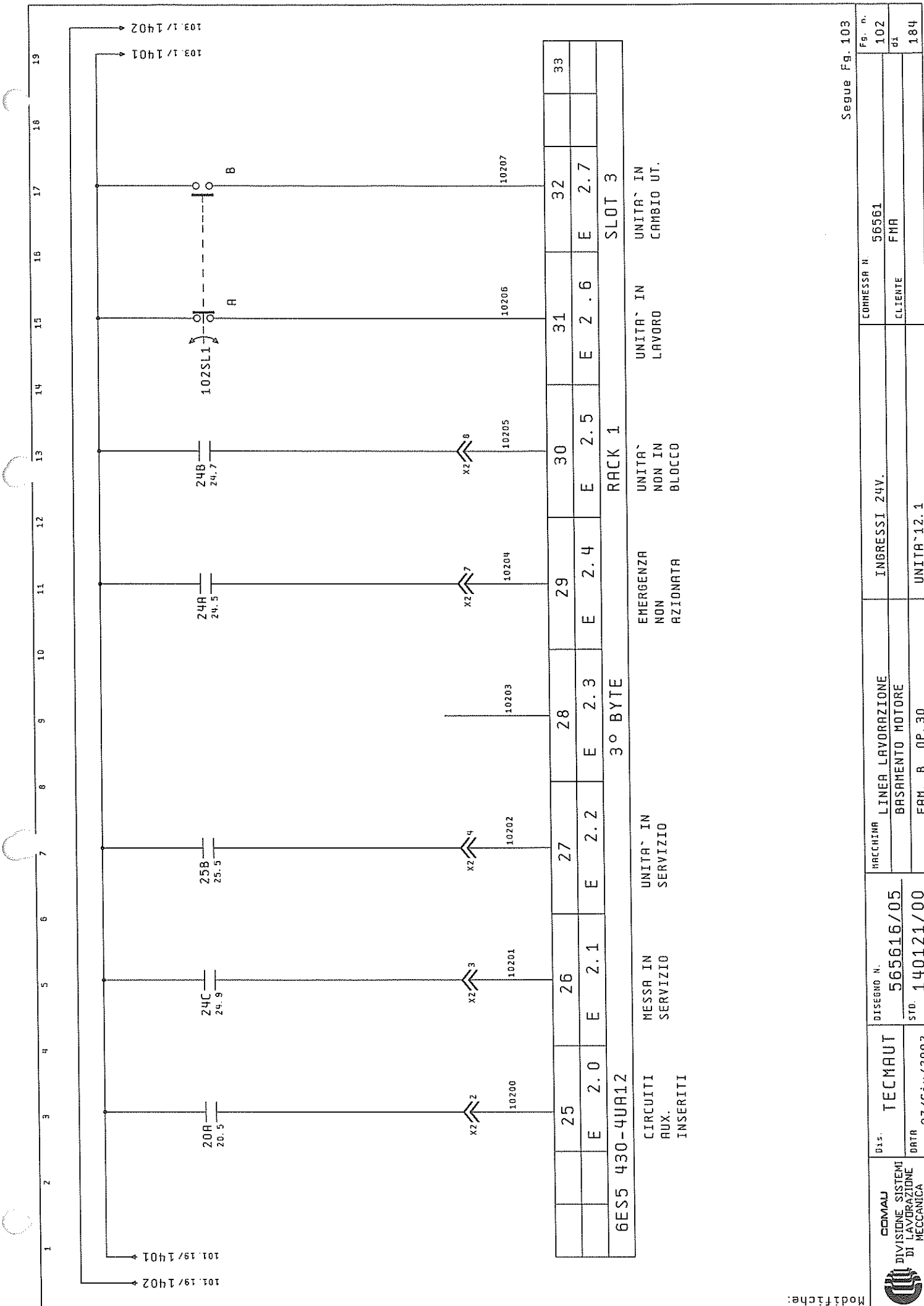
COMMESSA N.
56561
CLIENTE
FMA

Fg. n.
101
d1
184

Segue Fg. 102



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

Segue Fg. 103

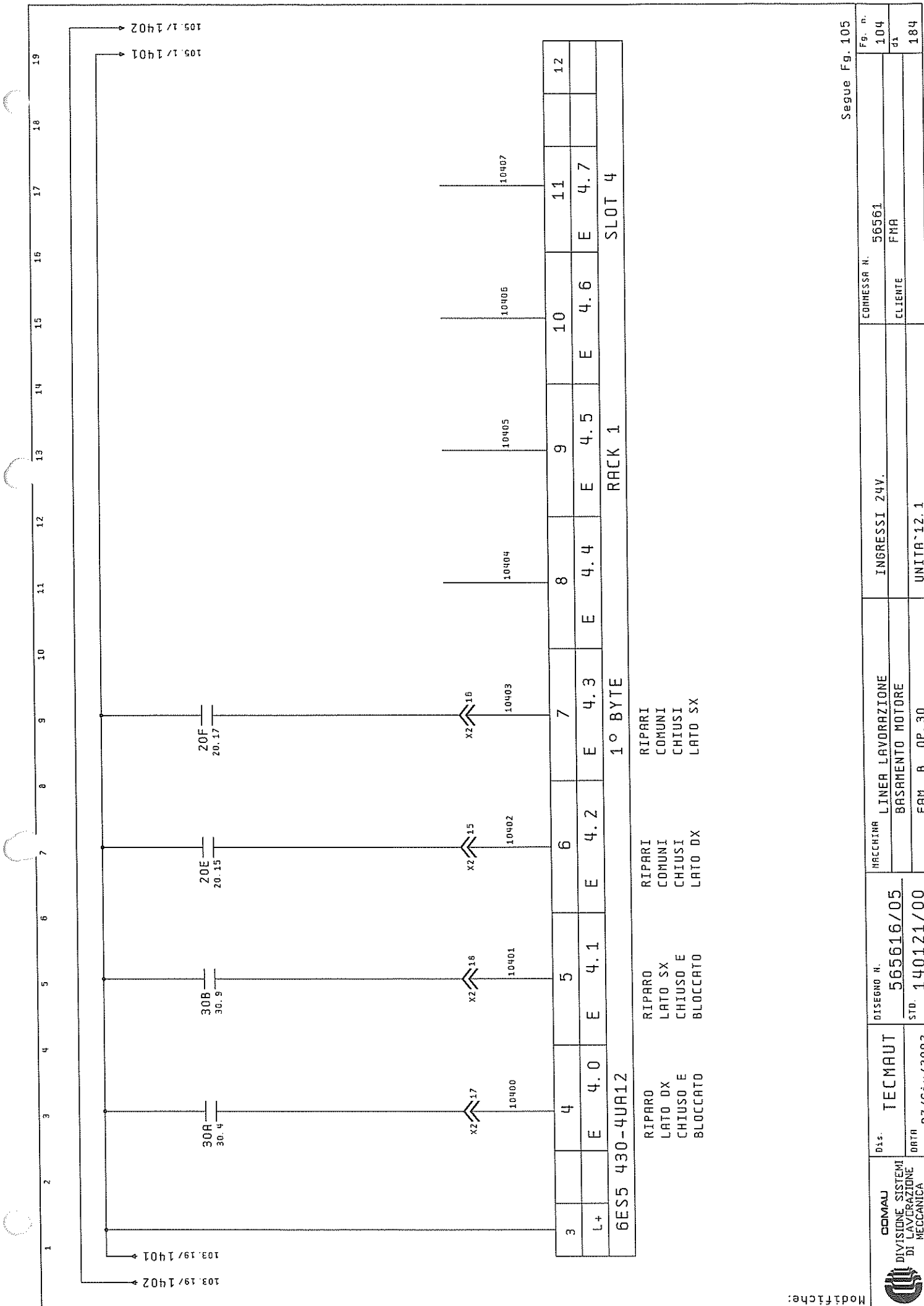
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56561	Fg. n. 102		
	DATA 07/61u/2002	STO. 140121/00					CLIENTE FMA	di
							UNITA' 12.1	184



Modifiche:

Segue Fg. 104

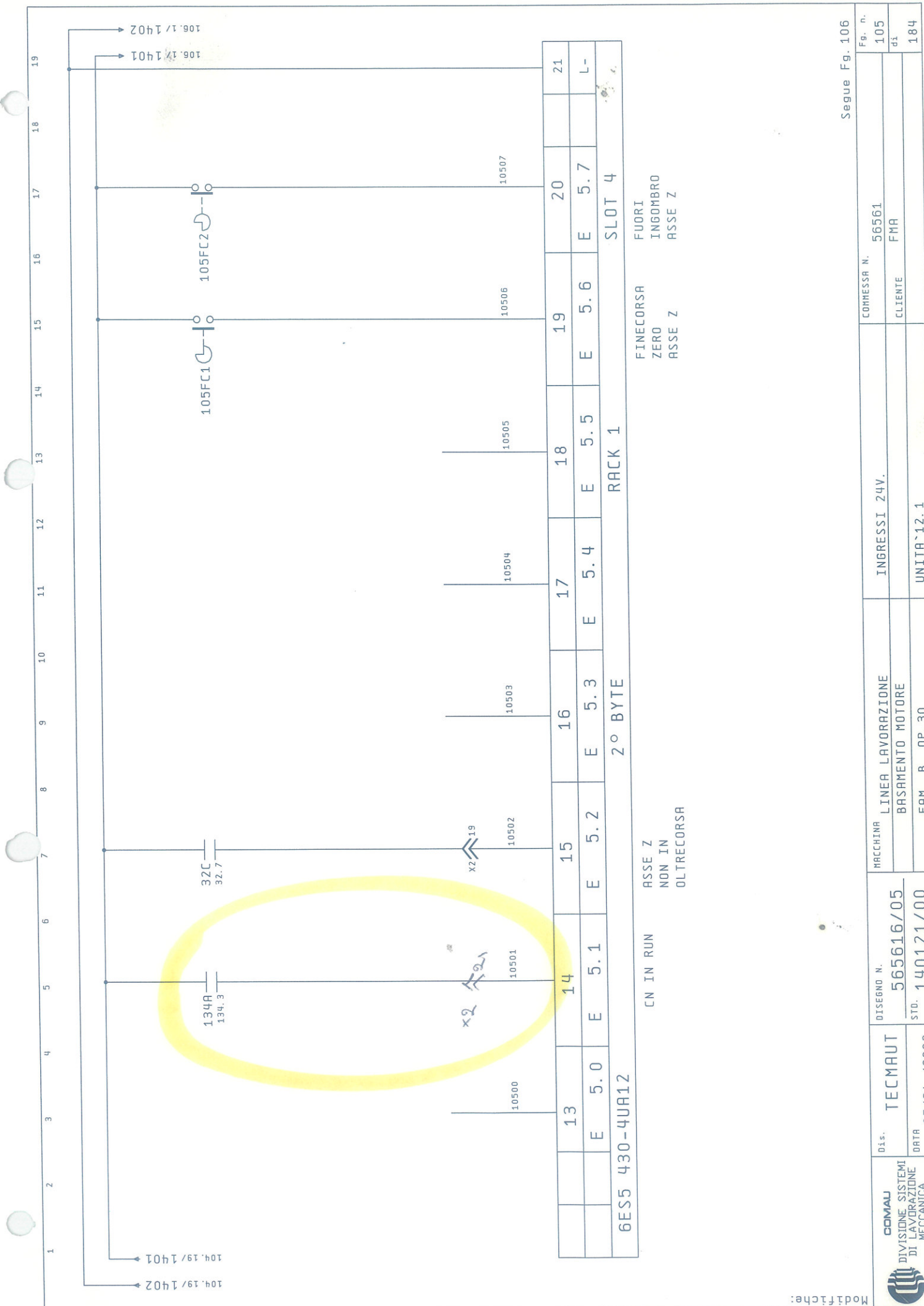
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	LINEA LAVORAZIONE			INGRESSI 24V.	COMMIT	103	
			565616/05		BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	di
			STD. 140121/00							
	DATA	07/03/11/2002			FAM. B OP. 30			UNITA' 12.1		



Modifiche:

Segue Fg. 105

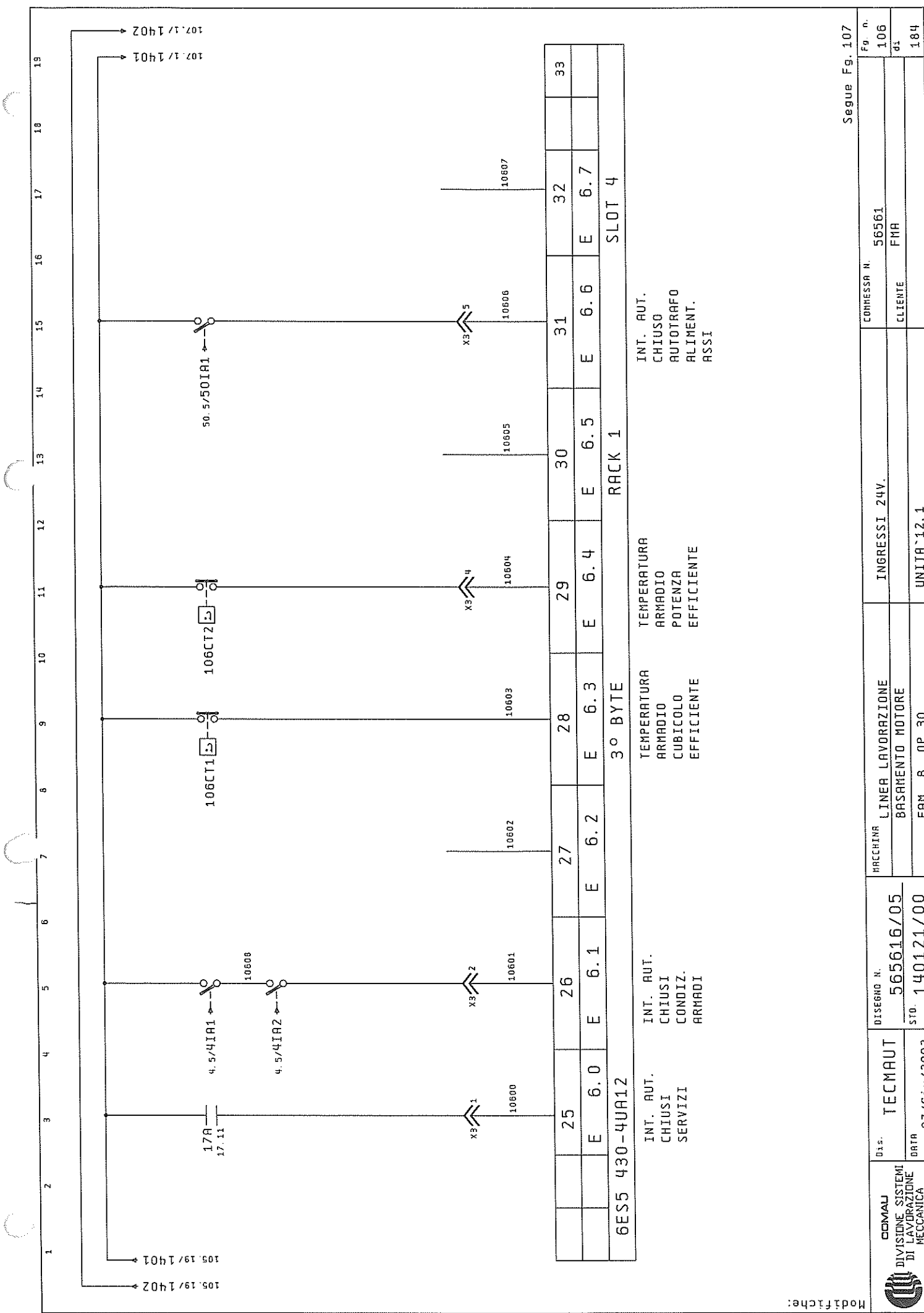
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D.s.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA			INGRESSI 24V.	CONMESSA N.	Fg. n.
			565616/05						104
	DATA	07/01/2002	STD.	BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	d1
				FAM. B OP. 30			UNITA' 12.1		184



Modifiche:

Segue Fig. 106

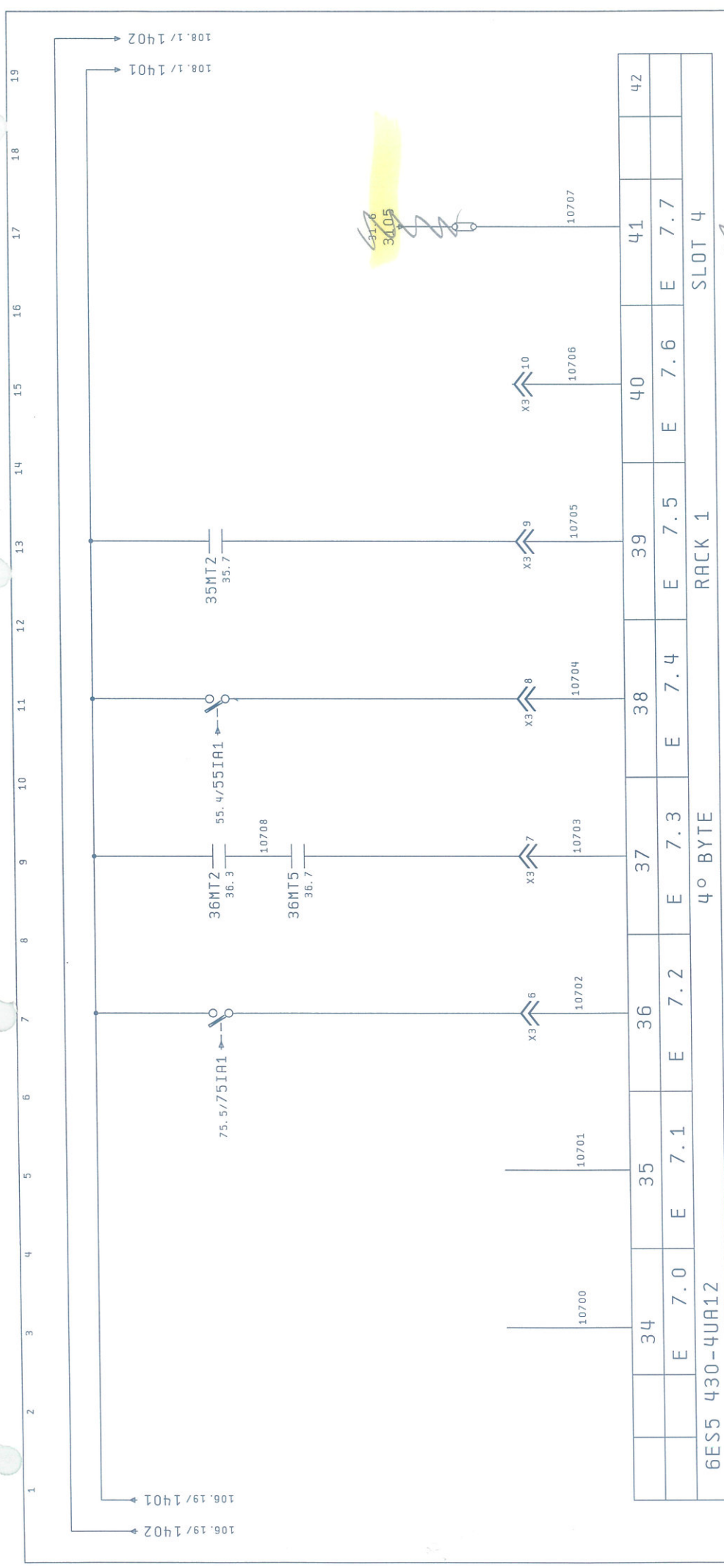
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56561	Fg. n.	105
	DATA	07/03/11/2007	STO.	140121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP. 30		UNITA' 12.1				184



Modifiche:

Segue Fg. 107

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05	HACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM R NP. 30	INGRESSI 24V.	CONNESSA N. 56561	Fo. n. 106
	DATA 07/01/2003	STO. 140121/00				di FMA
						CLIENTE



34.05

75.5/75IA1
55.4/55IA1
35MT2
36MT2
36MT5
10700
10701
10702
10703
10704
10705
10706
10707

34 35 36 37 38 39 40 41 42

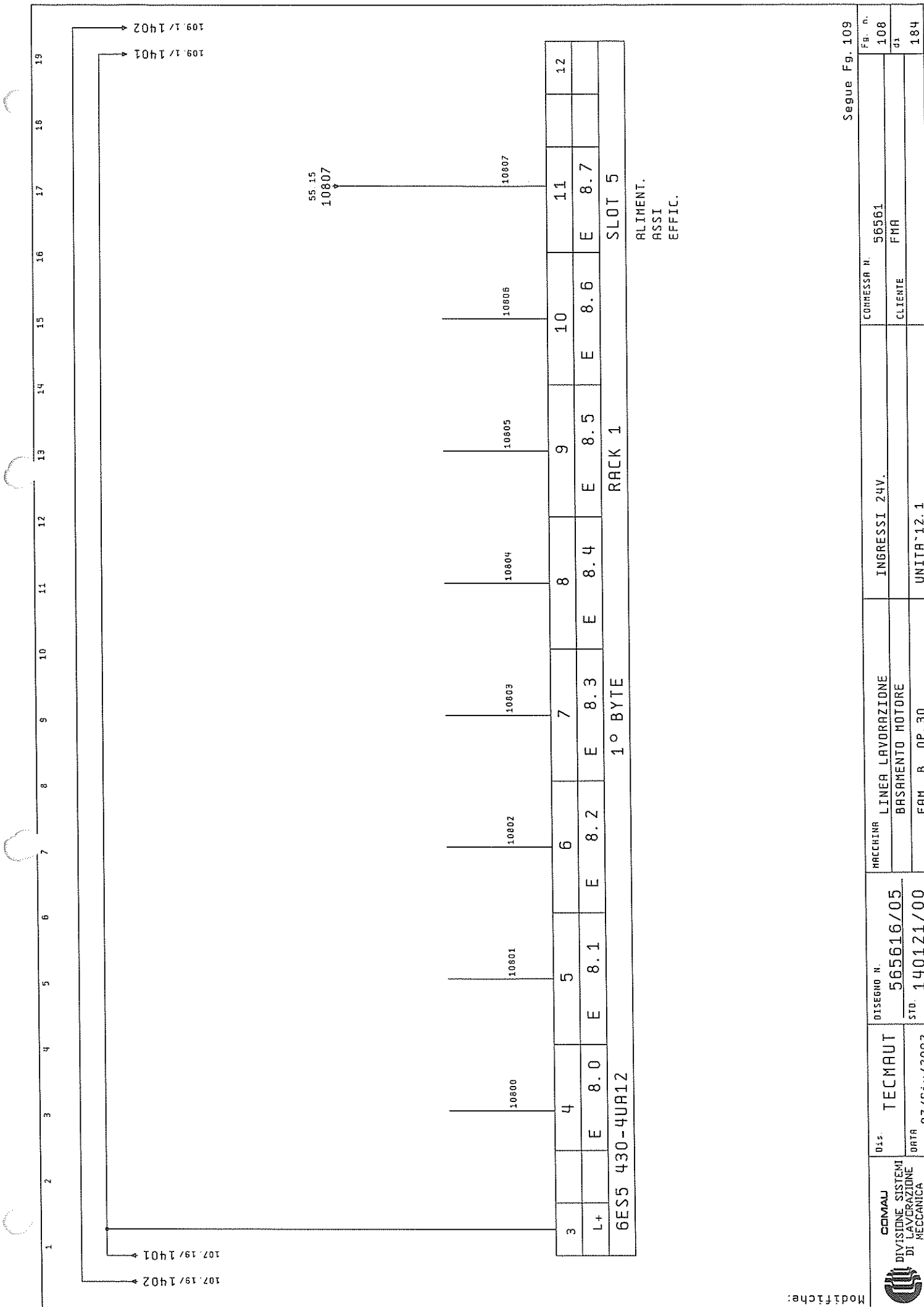
6ES5 430-4UA12

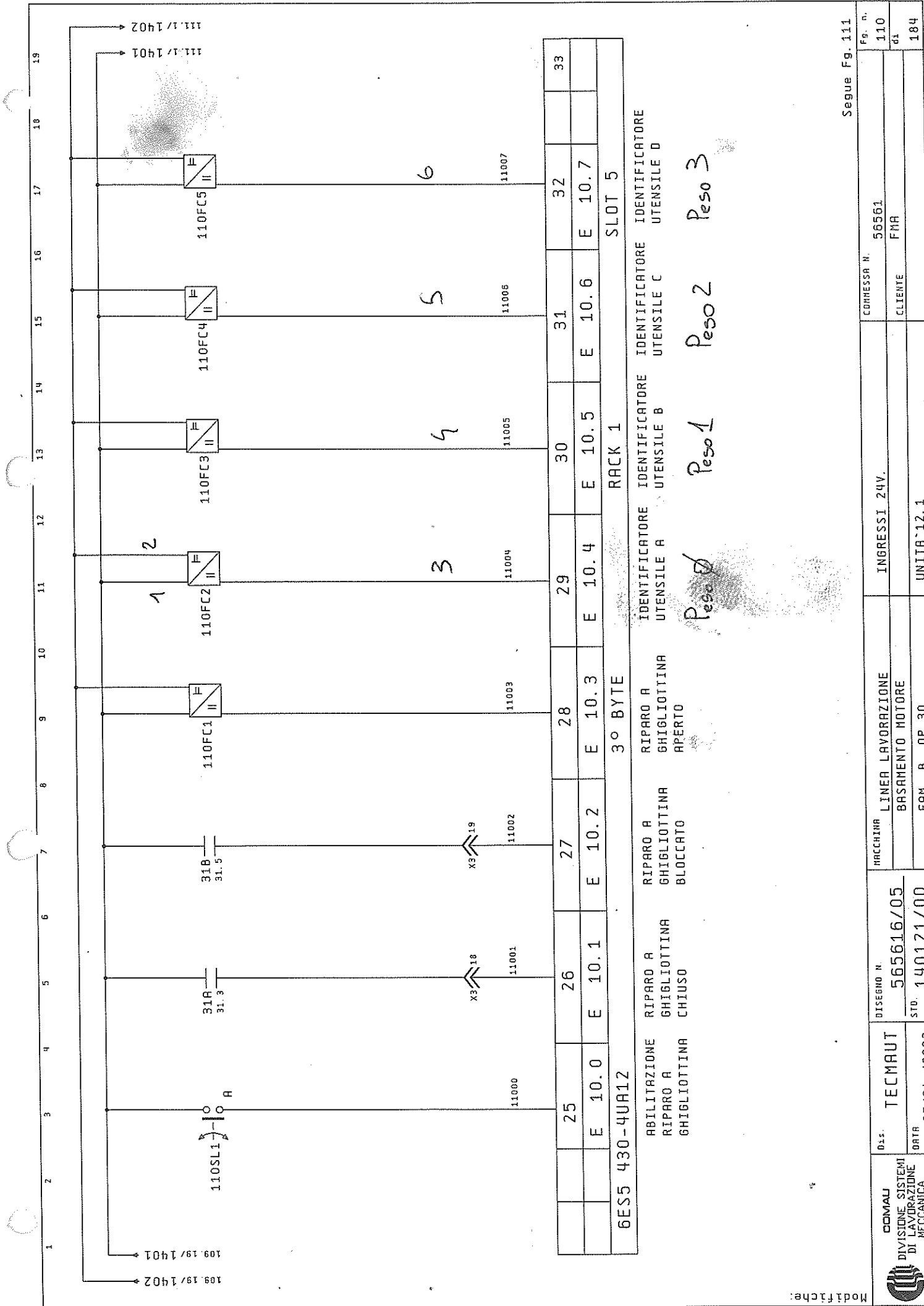
Modifiche: 26.06.91

MANDRINO

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N. 565616/05 STO. 140121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56561	Fg. n.	107	
	DATA 03/11/2002	CLIENTE				FMA	di			
										184

Segue Fg. 108

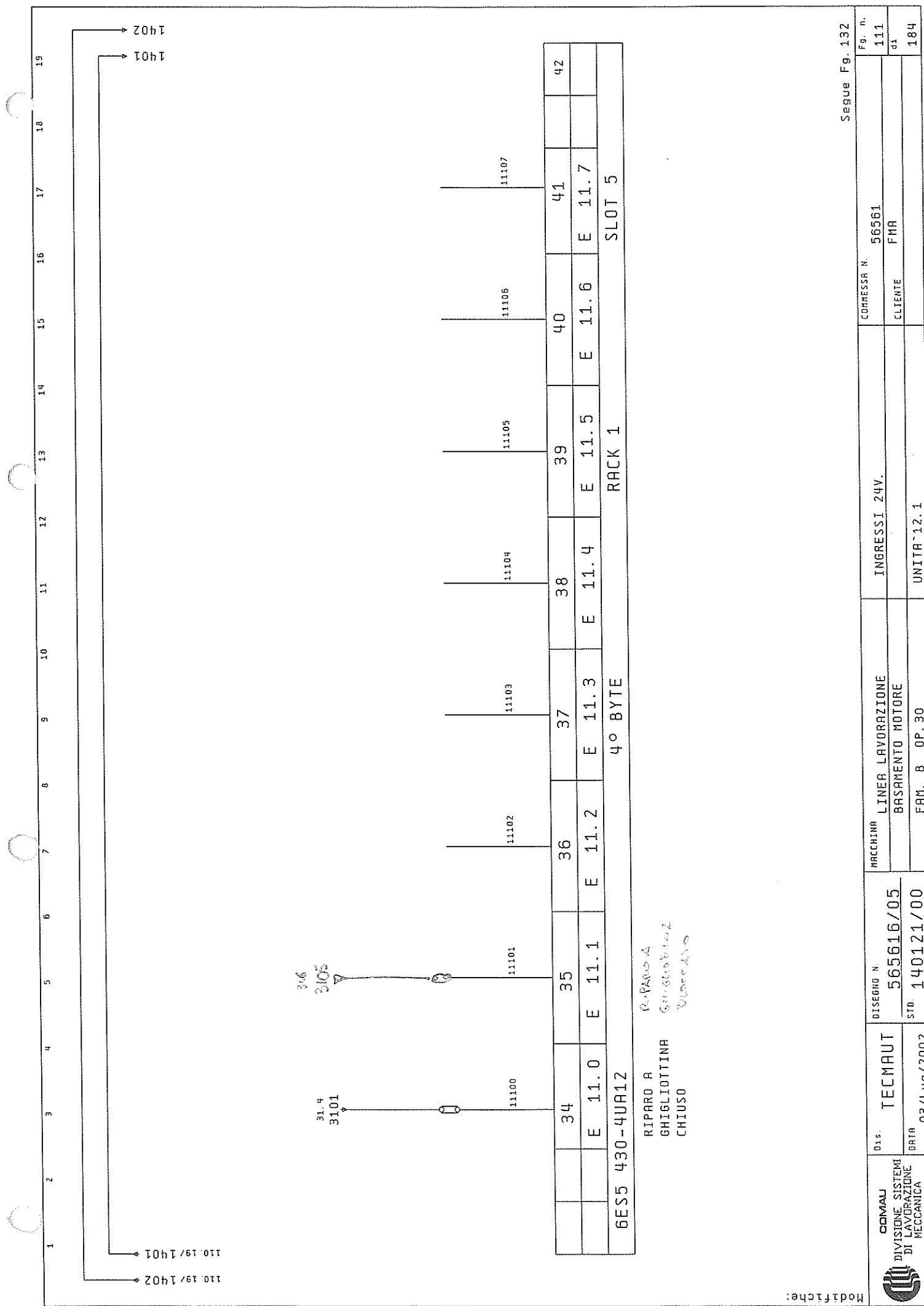




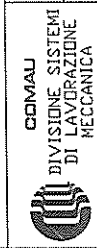
Modifiche:

CODALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT	DATA 07/6iu/2002	DISEGNO N. 565616/05 STD. 140121/00	MACCHINA		INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56561	Pg. n. 110
				LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30				

Segue Pg. 111



Modifiche:



Dis. TECMAUT
DATA 02/11/2007

DISEGNO N. 565616/05
STD 140121/00

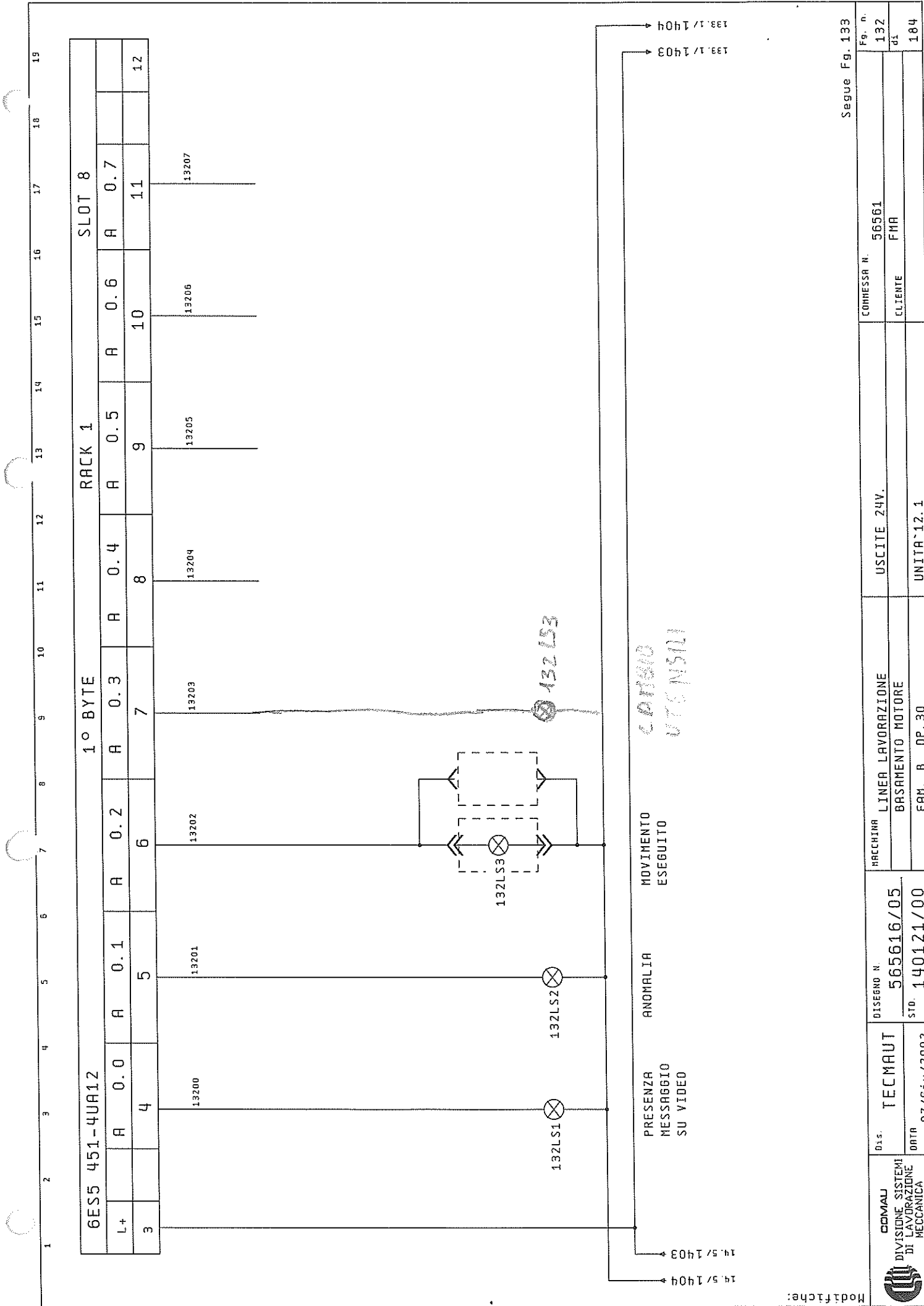
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.30

INGRESSI 24V.
UNITA' 12.1

CONMESSA N. 56561
CLIENTE FMA

Fg. n. 111
di 184

Segue Fg. 132



Modifiche:



CDMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D.s.

TECMAUT

DISEGNO N.
565616/05
STD. 140121/00

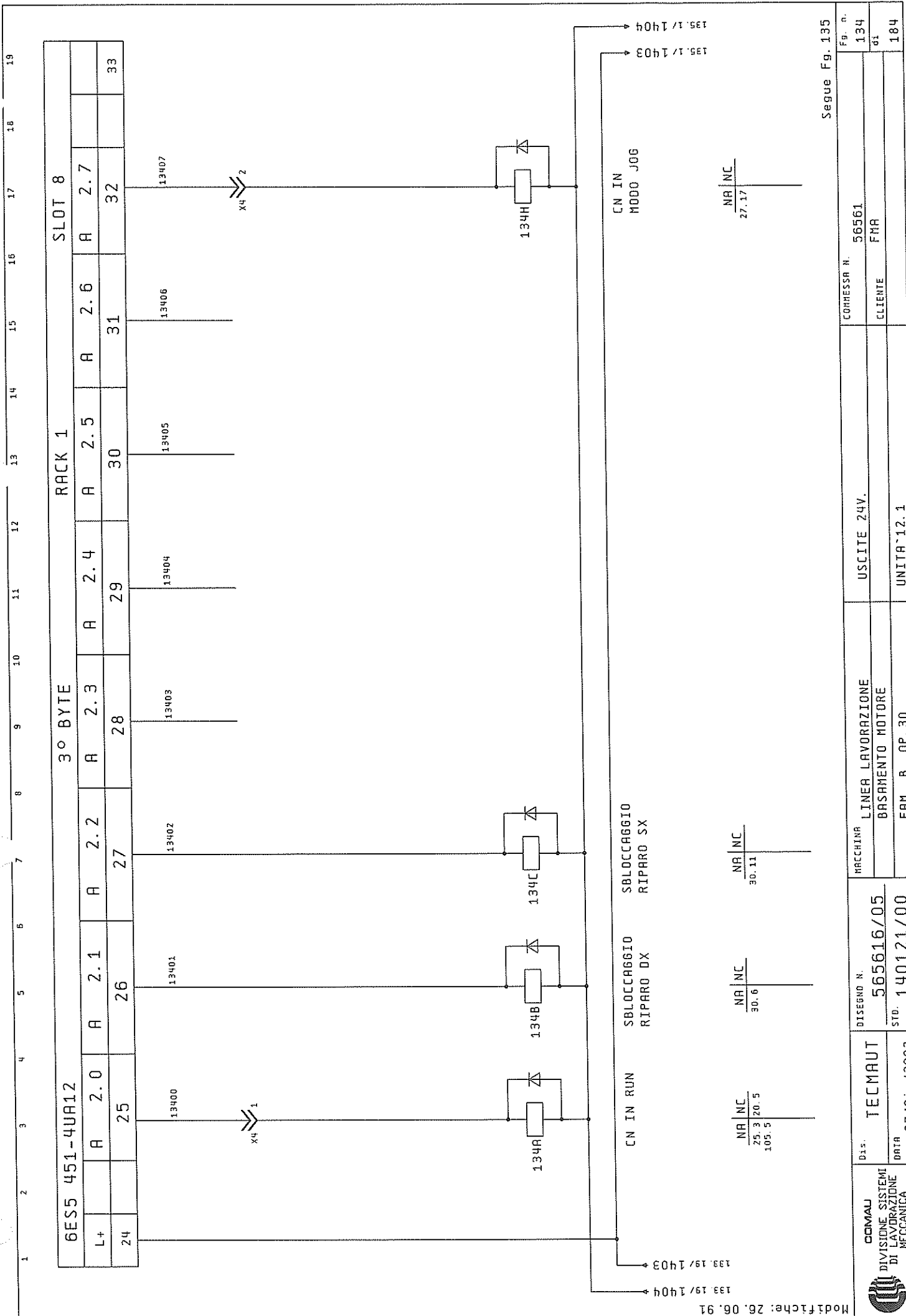
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

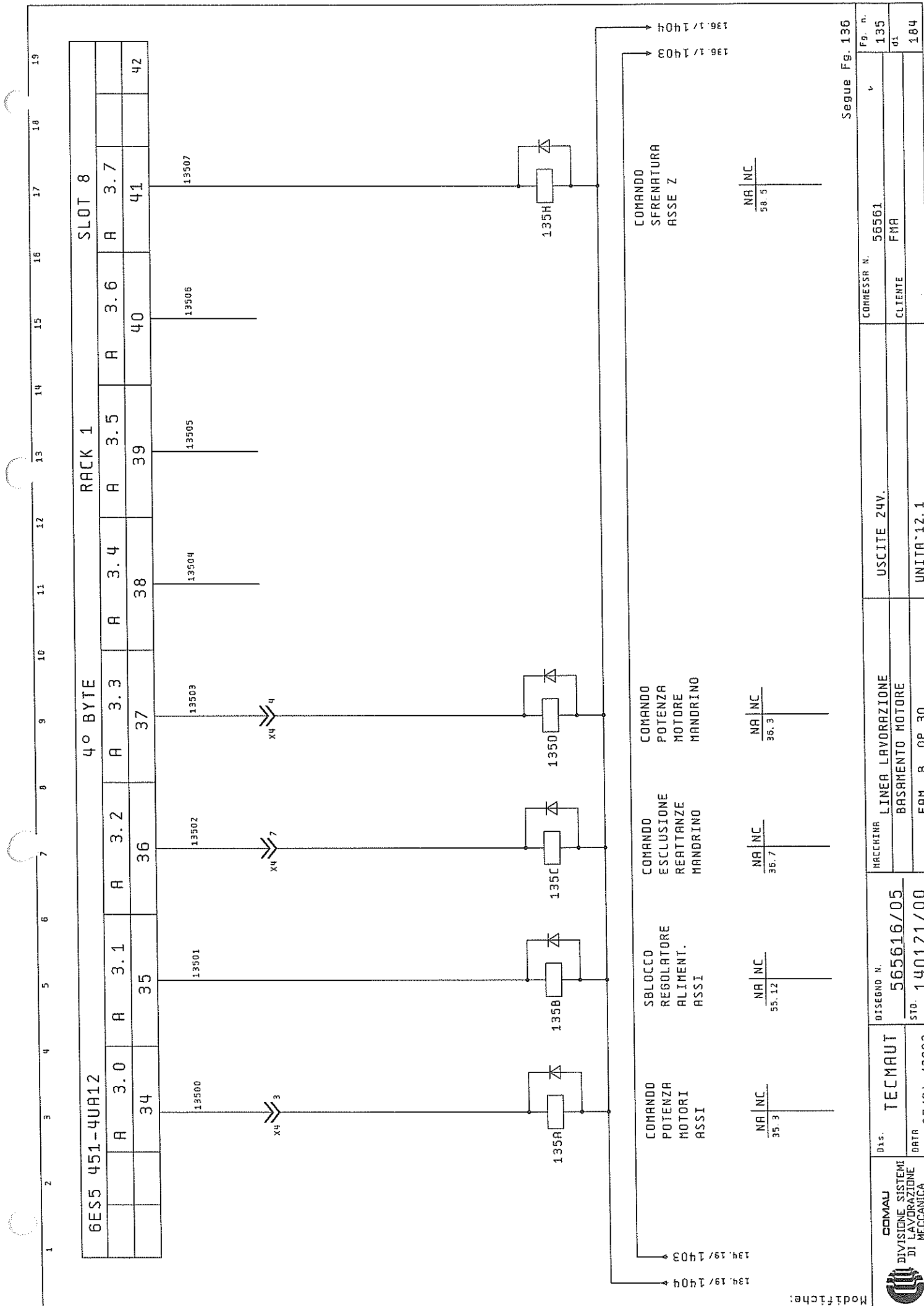
USCITE 24V.

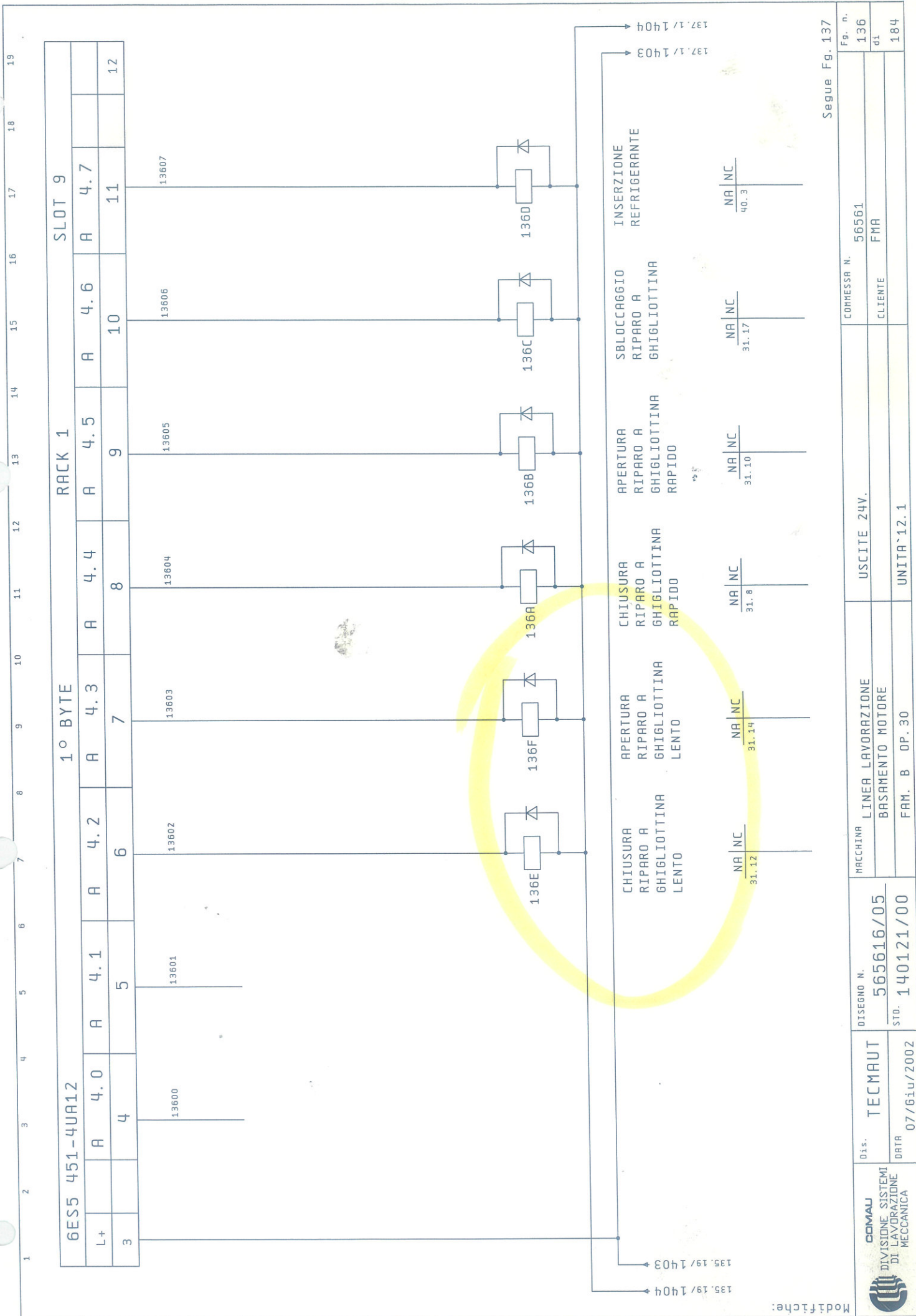
CONNESSA N.
56561
CLIENTE
FMA

Fg. n.
132
di
184

Segue Fg. 133







Modifiche:



Dis. **TECMAUT**
DATA 07/6iu/2002

DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140121/00**

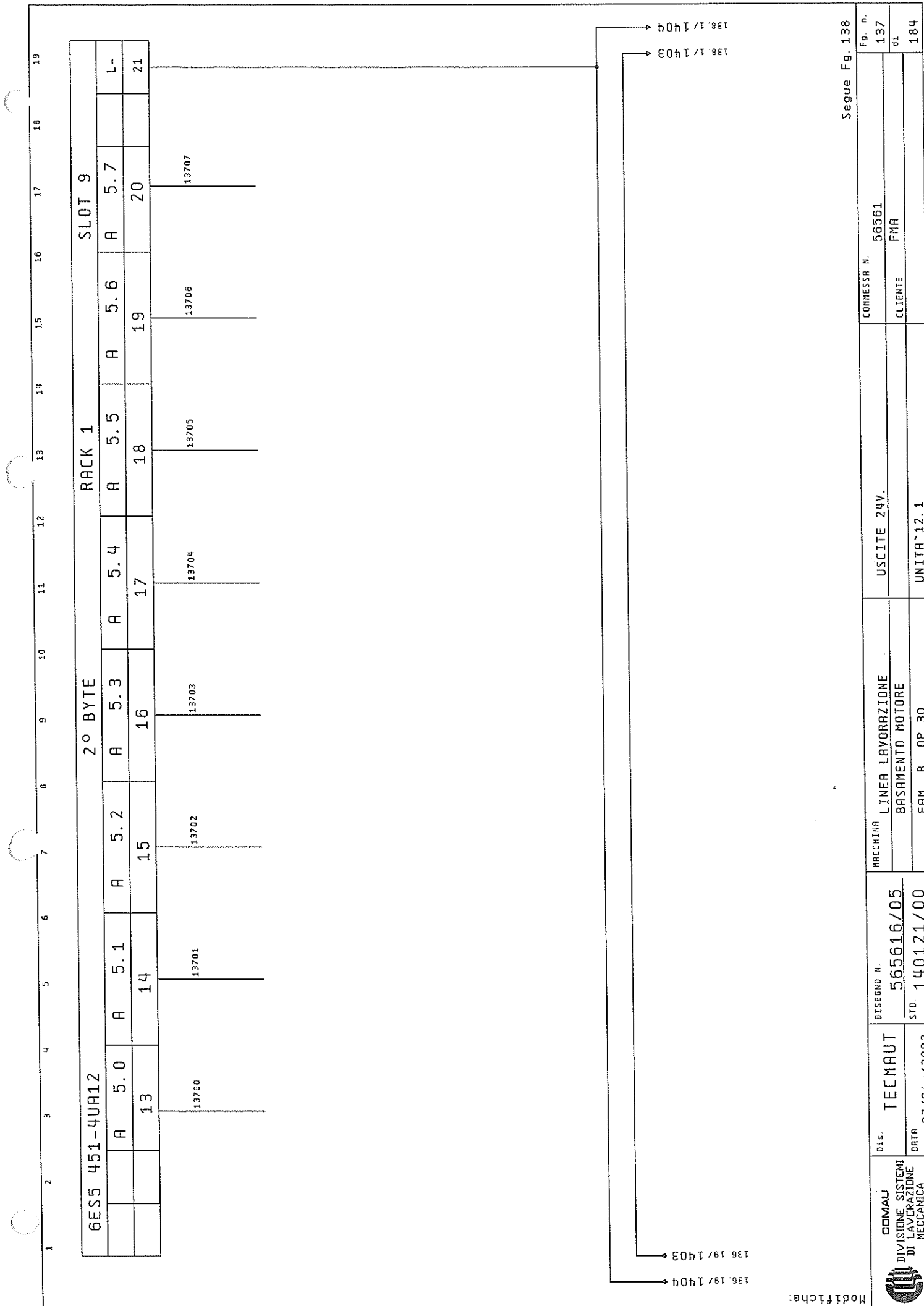
MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE**
FAM. B OP. 30

USCITE 24V.
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **136**
di **184**

Segue Fg. 137



Modifiche:

Segue Fg. 138

	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	CONMESSA N.	56561	Fg. n.	137
	DATA	07/02/2000	STD.	140121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM R NP 30	UNITA' 12.1				184

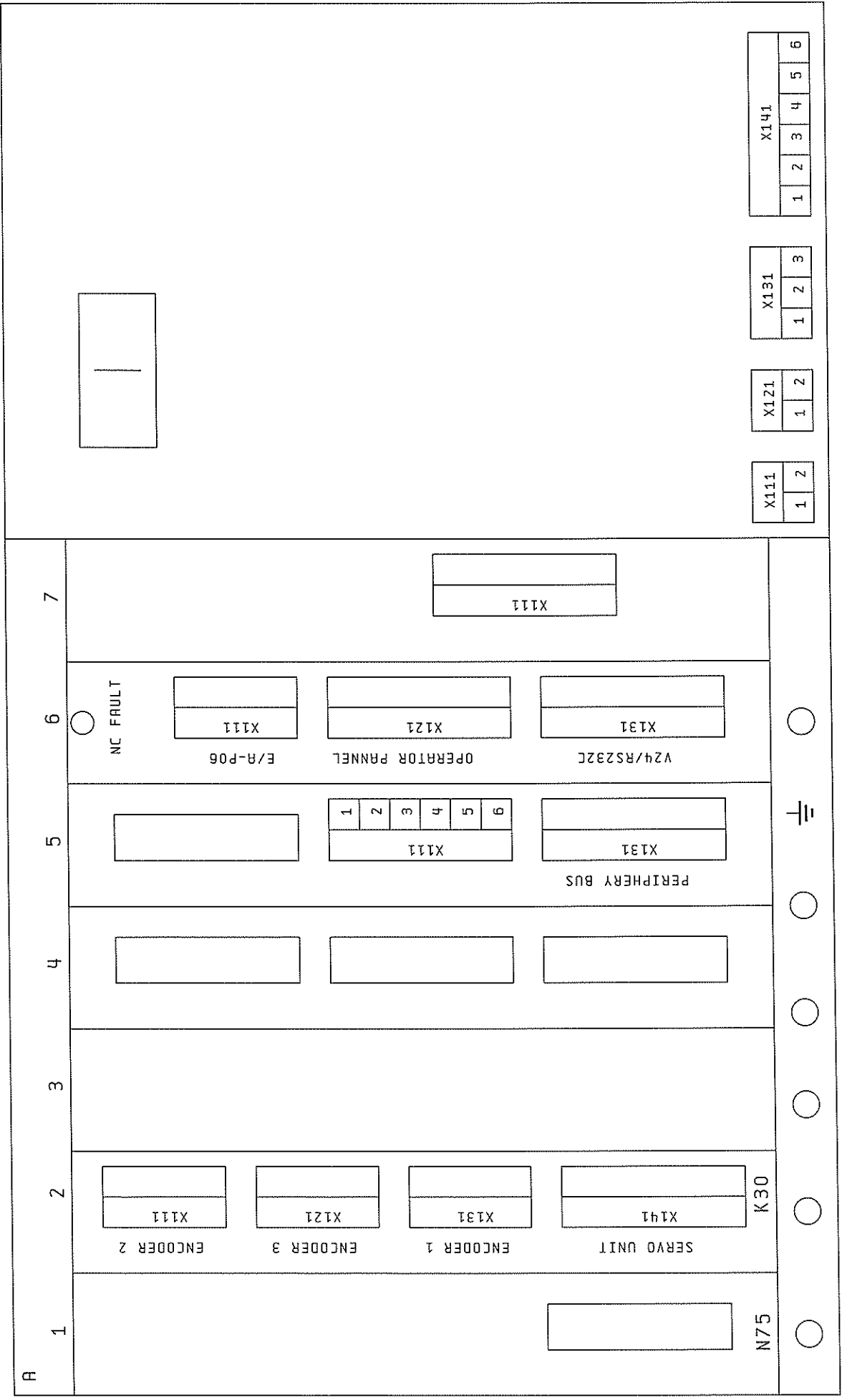
6ES5 451-4UA12										3° BYTE				RACK 1				SLOT 9			
L+		A	6.0	A	6.1	A	6.2	A	6.3	A	6.4	A	6.5	A	6.6	A	6.7				
24			25		26		27		28		29		30		31		32		33		
			13800		13801		13802		13803		13804		13805		13806		13807				

139.1 / 1403
139.1 / 1404

[illegible]

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

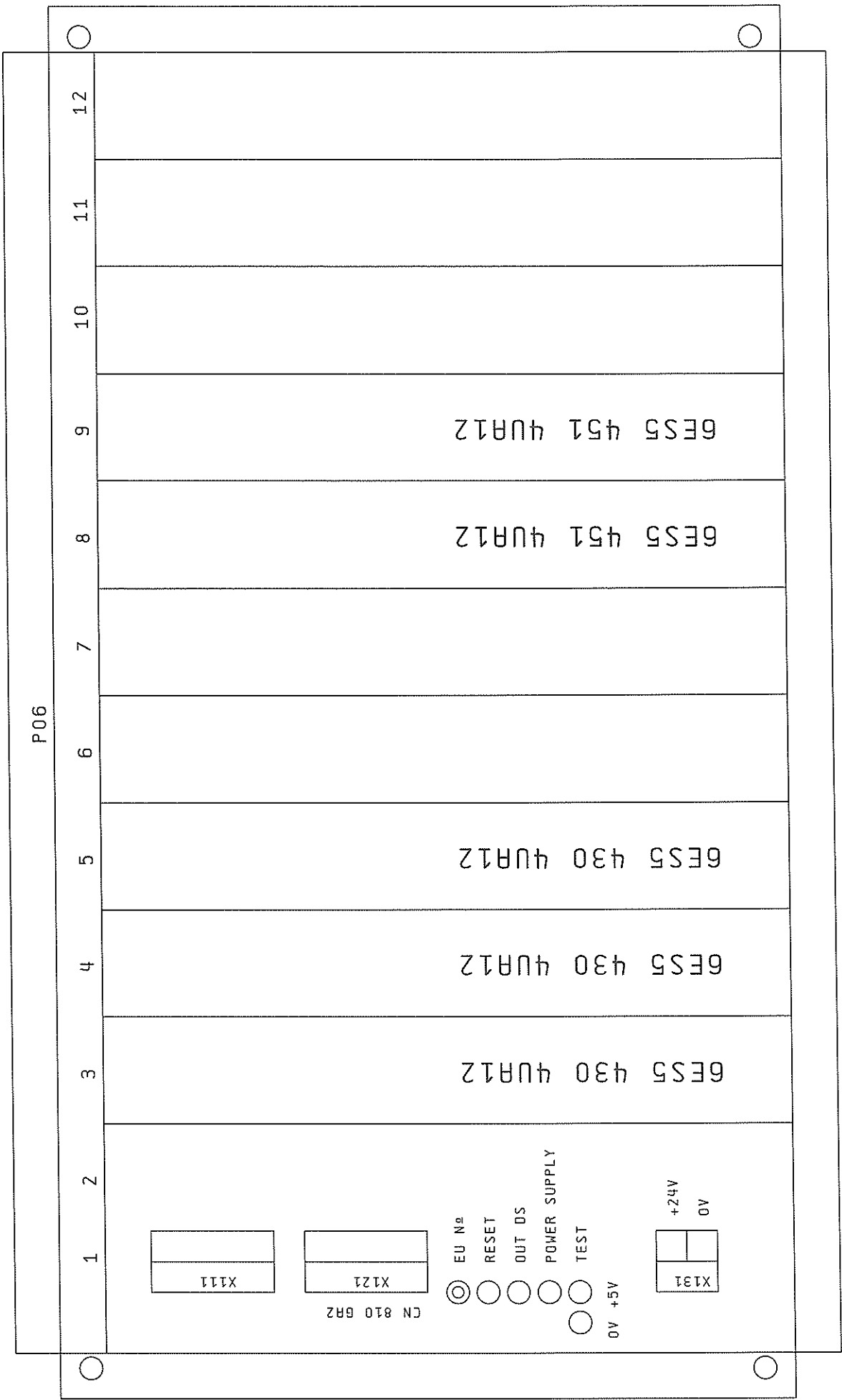


Modifiche:

	COMAU	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	VISTA POSTERIORE CN	CONMESSA N.	56561	Fg. n.	150
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA	07/03/2007	STO.	140121/00	BASAMENTO MOTORE	FAM. B	UNITA' 12.1	CLIENTE	FMA	d1	184

Segue Fg. 151

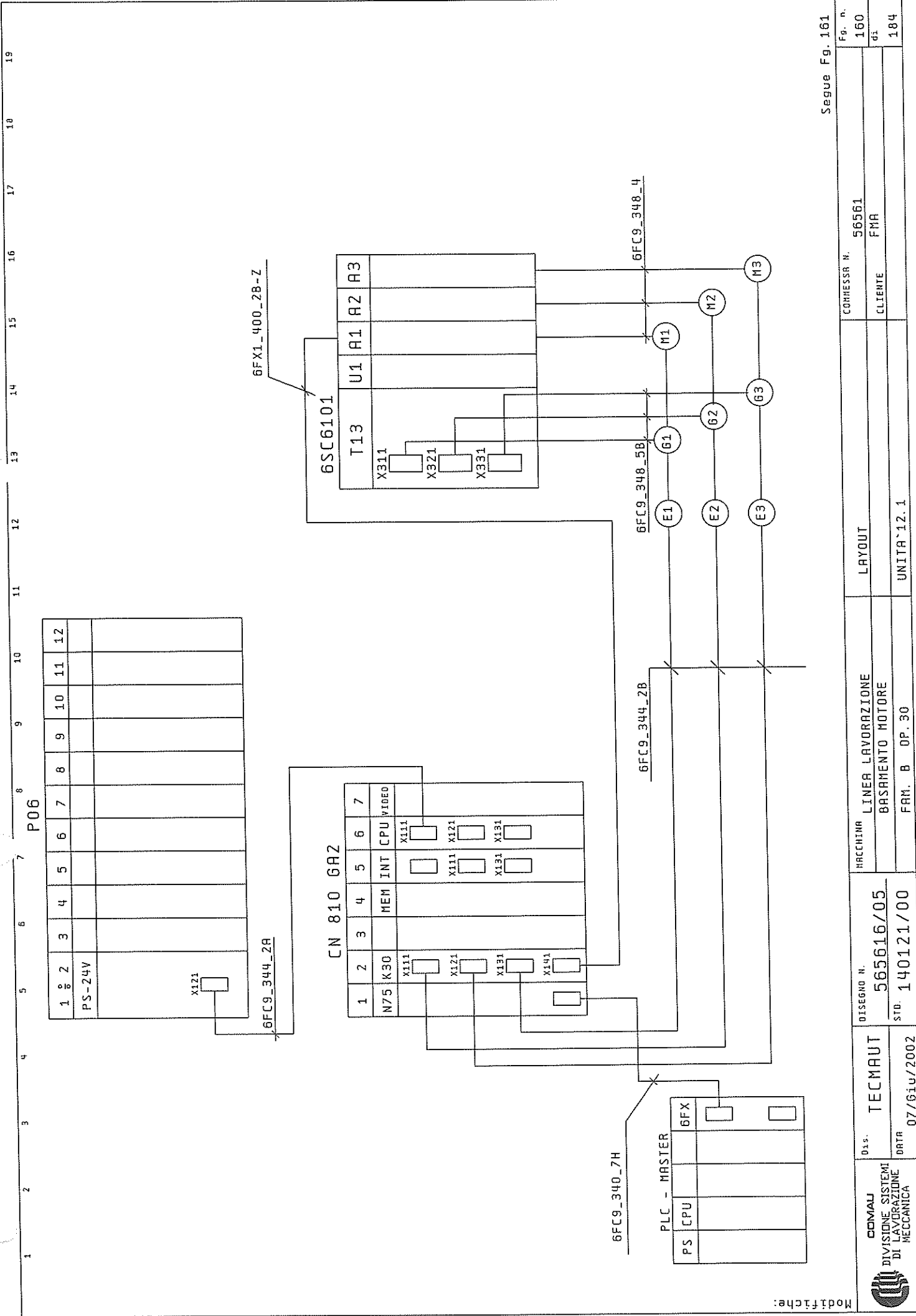
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	TELATO I/O CN	CONMESSA N.	56561	Fg. n.	151
	DATA	07/611/2002	STO.	140121/00					CLIENTE	FMA	di
								UNITA' 12.1			
								FAM. B OP. 30			

Segue Fg. 160



Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

01 s. **TECMAUT**
DATA 07/Giu/2002

DISEGNO N. **565616/05**
STD. 140121/00

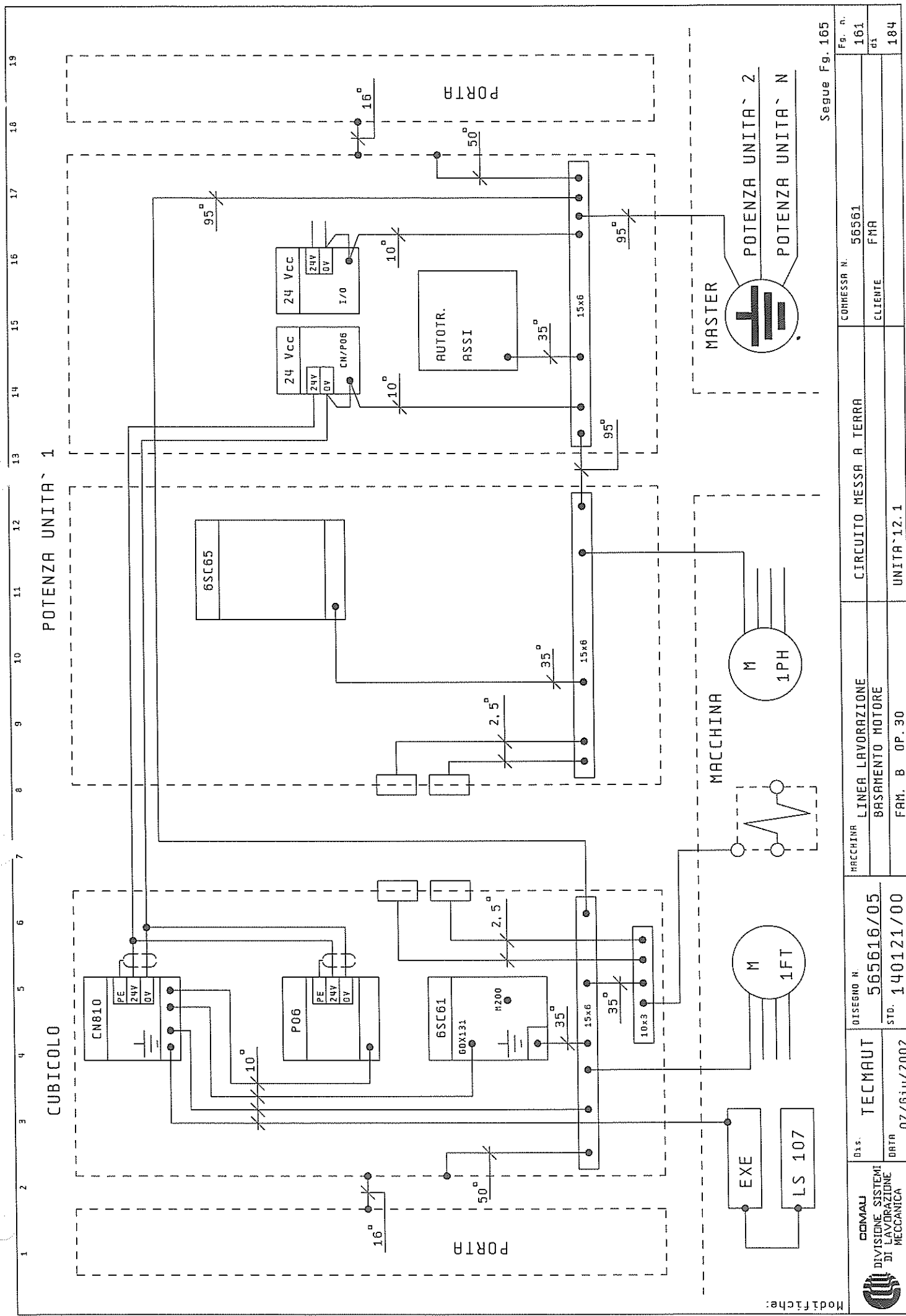
MACCHINA
LINER LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B DP. 30

LAYOUT

CONNESSA N. **56561**
CLIENTE **FMR**

Fg. n. **160**
di **184**

Segue Fg. 161



Modifiche:

 CIMAUI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CIRCUITO MESSA A TERRA	56561	161	
	DATA	07/01/7002	STD.	140121/00		BASAMENTO MOTORE		FMA	d1	
								CLIENTE		
						FAM. B	OP. 30	UNITA' 12.1		184

Segue Fg. 165



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA

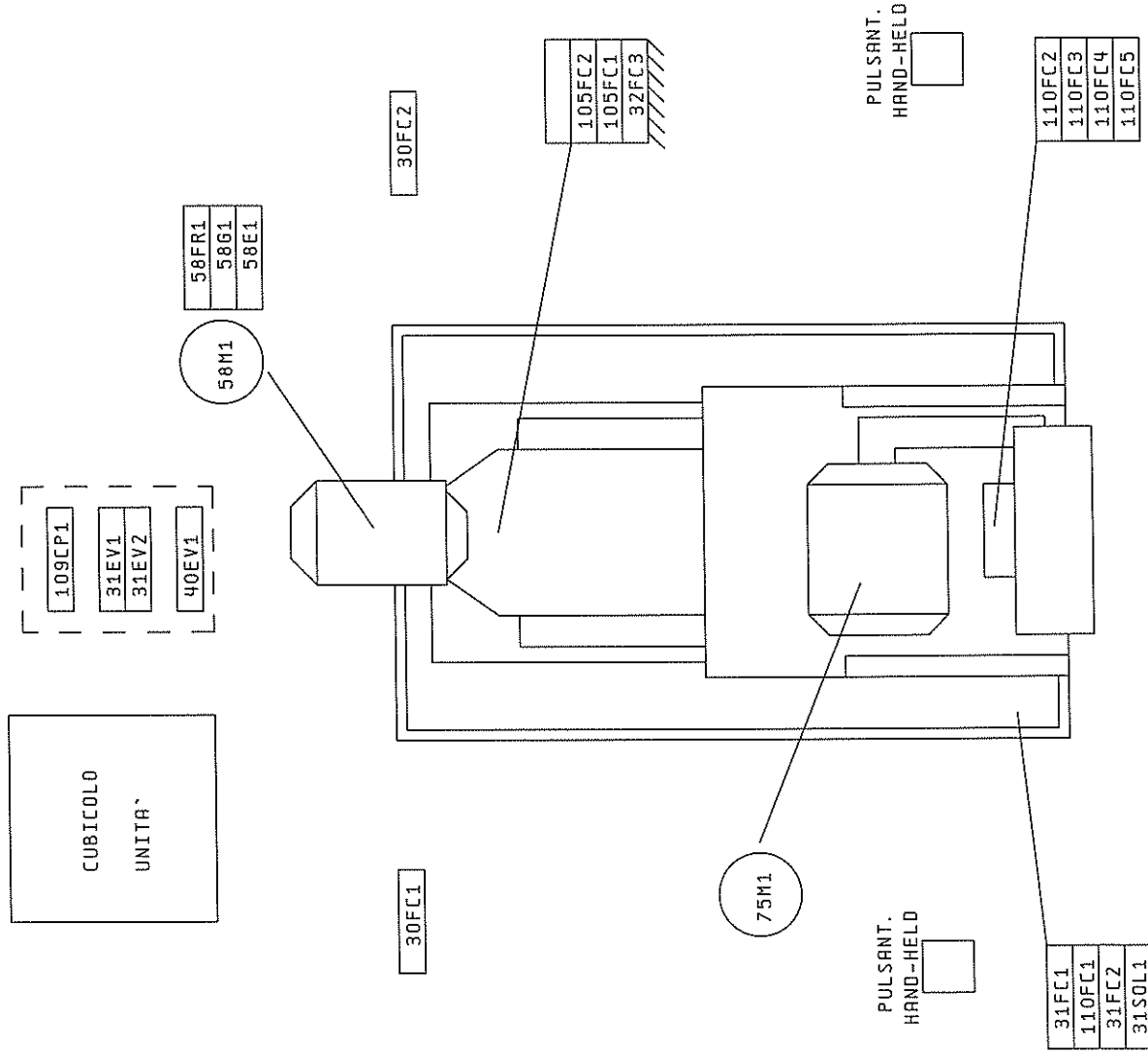
DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140171/00**

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
COM R NP 30

SISTEMAZIONE COMPONENTI
ELETTRICI B. M.
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fg. n. **165**
01
184

Segue Fg. 170



100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↙		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↑		
↙		X

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↙		

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↑		X

101SL1-110SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↙		X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↙		X

Segue Fg. 180

	Dis. TECMAUT	Disegno N. 565616/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	TABELLA SELETTORI	CONMESSA N. 56561	Fg. n. 170
	DATA 140121/00	STD. 140121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1 184
			FAM R NP 30	UNITA' 12.1		



Dis. **TECMAUT**
DATA 21/Giu/2002

DISEGNO N. **565616/05**
STD. 140121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 12.1

CONMESSA N. 56561
CLIENTE FMA

Fg. n. 180
di 184

Segue Fg. 181

CONNETTORE : X1			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P12.1 - X1	P12.1 - X1	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C12.1 - X1	C12.1 - X1	
PIN	FILO		
1	903		
2	904		
3	1710		
4	1902		
5	1901		
6	2402		
7	2403		
8	2404		
9	2701		
10	3021		
11	3101		
12	3102		
13	3001		
14	3002		
15	3203		
16	3502		
17	3505		
18	3108		
19	5504		
20	5503		
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



CCMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/01/2007

DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140121/00**

MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fg. n. **181**
di **184**

Segue Fg. 182

CONNETTORE : X2			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P12.1 - X2	P12.1 - X2	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C12.1 - X2	C12.1 - X2	
PIN	FILO		
1	10004		
2	10200		
3	10201		
4	10202		
5			
6			
7	10204		
8	10205		
9	10300		
10	10301		
11	10302		
12	10303		
13	10304		
14			
15	10402		
16	10403		
17	10400		
18	10401		
19	10502		
20			
21	10504		
22			
23			
24	10907		

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/01/11/2007

DISEGNO N.
565616/05
STD. 140121/00

MACCHINA
LINER LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 12.1

CONMESSA N.
56561
CLIENTE
FMA

Fg. n.
182
di
184

Segue Fg. 183

CONNETTORE : X3			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P12.1 - X3	P12.1 - X3	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C12.1 - X3	C12.1 - X3	
PIN	FILO		
1	10600		
2	10601		
3			
4	10604		
5	10606		
6	10702		
7	10703		
8	10704		
9	10705		
10	10706		
11	10707		
12	2706		
13	2707		
14	2709		
15	2710		
16	2711		
17	2713		
18	11001		
19	11002		
20			
21	2414		
22	2415		
23	2417		
24	2418		

Modifiche:



Dis. **TECMAUT**
DATA 07/06/11/2007

DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140121/00**

MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30**

CABLAGGIO PRESE SPINE

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fg. n. **183**
di **184**

Segue Fg. 184

CONNETTORE : X4			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	P12.1 - X4	P12.1 - X4	
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
	C12.1 - X4	C12.1 - X4	
PIN	FILO		
1	13400		
2	13407		
3	13500		
4	13503		
5			
6			
7	13502		
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D15. **TECMAUT**
DATA 27/02/2002

DISEGNO N. **565616/05**
STD. **140121/00**

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FRM. B DP. 30

CABLAGGIO PRESE SPINE
UNITA' 12.1

CONMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**
Fg. n. **184**
di **184**

Segue Fg.

CONNETTORE : X5			
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
P12.1 - X5			
ARM.POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE	
P3 - X205			
P3 - X205			
P3 - X205			
PIN	FILO		
1	1901		
2	1902		
3	1204		
4	2001		
5	2002		
6	1210		
7	2004		
8	2005		
9	2006		
10	2201		
11	2202		
12	2203		
13	2204		
14	2206		
15	2207		
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24	2501		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

[illegible]

Modifiche:

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

COMMESSA N.

56561

COMMESSA	CLIENTE
----------	---------

ARMANDO CURTICOLO

UNITA`12.1

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

DISSEGNO N. 565616/55

TECMAUT

07/Giu/2002



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

DATA



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

1

0

1

1

W

--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta	CODICE	DESCRIZIONE	TIPO	CONSTRUTTORE	RIC	NOTE										
6IA2-8IA1		2	00472724	INTERRUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)	5SX2 202-7	SIEMENS												
6IA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO	5ST1 310	SIEMENS												
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.	EMR020S/24C	EUROGI												
135H-136A-136B		5		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)	EMR1S/24C	EUROGI												
136C-136D																		
		1	00461830	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO	DL/1P-S	CDE												
				COMPOSTO DA:														
19FC5+17FC1		1		FINECORSO SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSO TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE	PK1000-1M/G	CDE												

Segue Fg. 3

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	07/01u/2002	565616/55	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLO	2
			STD. 140121/12	BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	di
				FAM. B OP. 30	UNITA`12.1	11

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/Giu/2002DISEGNO N.
565616/55
STD. 140121/12MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30ARMADIO CUBICOLO
UNITA`12.1COMMESSA N.
56561
CLIENTE
FMAFg. n.
3
di
11

Segue Fg. 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE			TIPO			COSTRUTTORE			RIC			NOTE		
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.			WDU 4-10201. 0			WEIDMULLER								
		5	00420190	MORSETTO SEZIONATORE			WTR 2, 5-10111. 0			WEIDMULLER								
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE			WSI 6-10122. 0			WEIDMULLER								
		2	00471222	FUSIBILE 2A.			2A. 5x20			COMMERCIALE								
X1-X2-X3-X4		L	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI			DSTV-K-S24			WEIDMULLER								
X1-X2-X3-X4		L	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI			HB-24-AG-VS			WEIDMULLER								
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE														
		2	00412358	CALOTTA PER FISSAGGIO CAVI ENCODER			N. CAT. 70. 060. 1628			WIELAND								
		2	00412357	BASE PRESSACAVO			N. CAT. 70. 320. 1628			WIELAND								
		3	00412025	CONNETTORE FISSO 3 POLI														
				COMPLETO DI TARGHE														
		6	00412021	CONNETTORE FISSO 4 POLI														
				COMPLETO DI TARGHE														
		L	00412023	CONNETTORE FISSO 5 POLI														
				COMPLETO DI TARGHE														
	Q. B.		00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP						MODERNOTECNICA								
	42		00421702	TARGHETTA CLIP						MODERNOTECNICA								
		1PZ		PIASTRA DI COPERTURA FORO CONNETTORE			NC/115/PE			NUOVA CLC						(conf. 10 pz.)		

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

Segue Pg. 3	
-------------	--

[illegible]

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

[illegible]

Segue Fg. 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q. ta`	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO				COSTRUTTORE				RIC	NOTE	
75IA1		1	00420712	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (80*100A)				3VE5201-0CT00				SIEMENS						
55IA1		1	00470206	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (28*40A)				3VE4200-0CR00				SIEMENS						
1IA1-50IA1		2	00470130	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (10*16A)				3VE3000-2MA00				SIEMENS						
4IA1		1	00470128	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (4*6,3A)				3VE3000-2KA00				SIEMENS						
			1conf.			CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V. 4				3VZ9 427				SIEMENS				(conf. 2pz)
			1conf.			CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V. 5				3VZ7 527				SIEMENS				(conf. 2pz)

[illegible]

Modifikasi:

[illegible]

Modifikasi:

[illegible]

Modifiché:

[illegible]

Modifikasi:

[illegible]

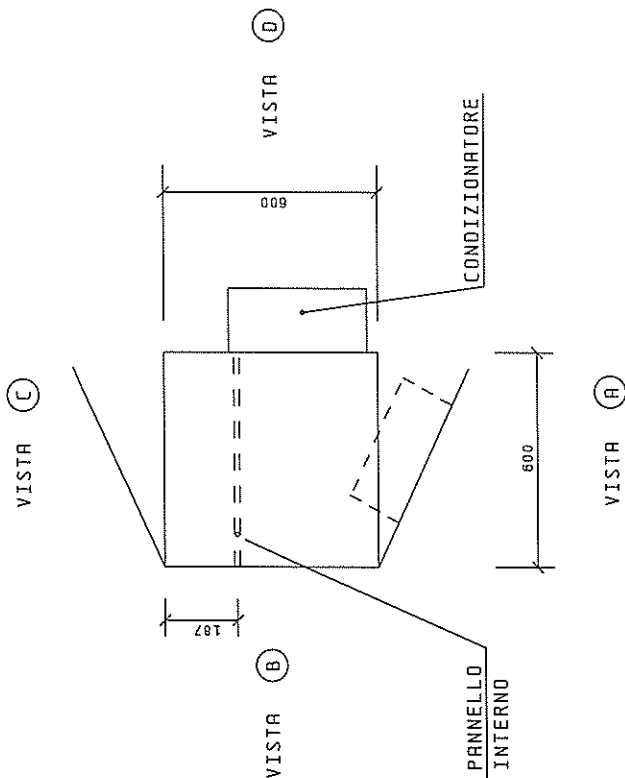
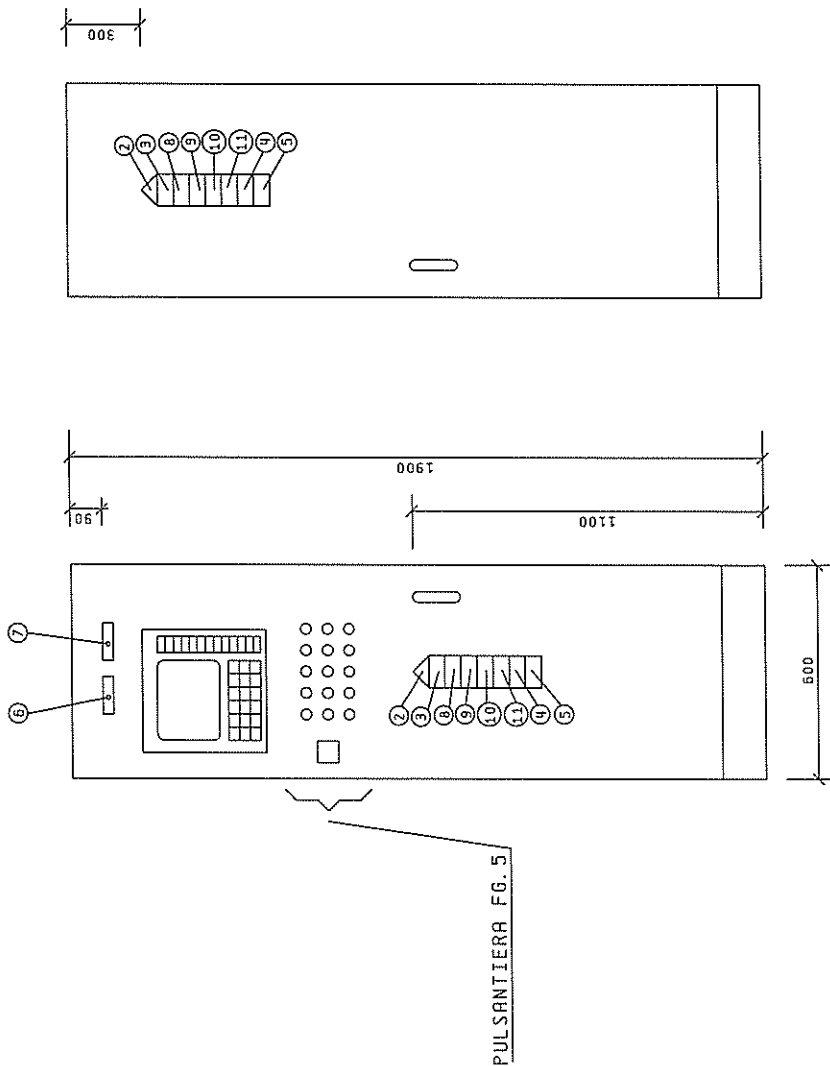
Modifiche:

Segue Fg. 11

[illegible]

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



VISTA (C)

VISTA (A)

ARMADIO TIPO ARC-107S/A

- ② TARGA COD. 00480746
- ③ TARGA COD. 00480821
- ④ TARGA COD. 00480945
- ⑤ TARGA COD. 00480951
- ⑥ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITCITURA: 56561 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑦ TARGA COD. 00480516 PANTOGRAFARE LA DITCITURA: UNITA' 12.1 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑧ TARGA COD. 00480826
- ⑨ TARGA COD. 00480827
- ⑩ TARGA COD. 00480820
- ⑪ TARGA COD. 00480828

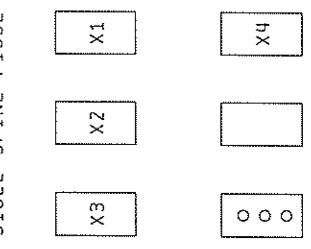
Modifiche: 26.06.91

Segue Fg. 2

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAJT	DISEGNO N. 565616/55 STO. 140121/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.30	COMPLESSIVO CUBICOLO SINISTRO	CONMESSA N. 56561 FMA	Fg. n. 1		
	DATA 07/6iu/2002						CLIENTE	d1
	UNITA' 12.1							

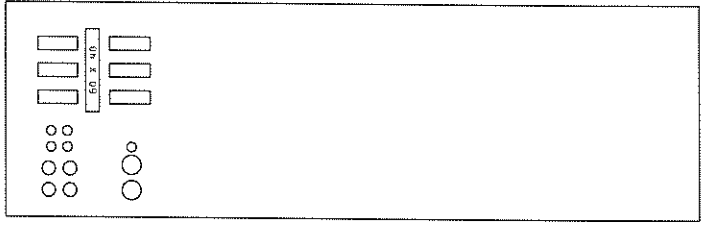
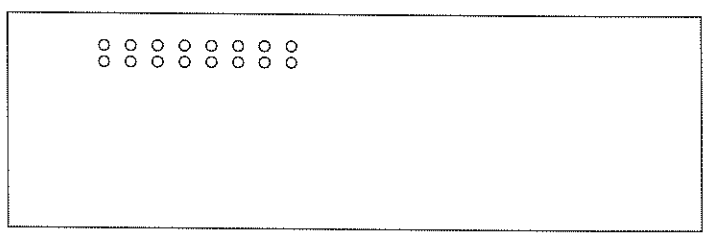
2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

SIGLE SPINE FISSE (2)



SIGLE CONNETTORI (1)

- 30FC1-30FC2
- 31FC1
- 109CP1
- 110FC1-110FC2
- 110FC3-110FC4
- 110FC5
- 31EV1-31EV2
- 31EV3-31EV4
- 40EV1



VISTA (B) DALL'INTERNO

VISTA (D) DALL'INTERNO

- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA' (ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA' (ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis TECMFUT	Disegno N. 565616/55	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	VISTE INTERNE CUBICOLO	Segue Fg. 3	
					COMMESSA N.	Fg. n.
					CLIENTE	di
	DATA 30/Set/2002	SID 140121/02	FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1	56561	2
					FMA	49



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D15. **TECMAUT**
DATA 07/6iu/2002

DISEGNO N. **565616/55**
STD. 140121/02

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BRASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

TOPOGRAFICO PANNELLO
INTERNO CUBICOLO
UNITA' 12.1

COMMESSA N.

56561
FMA

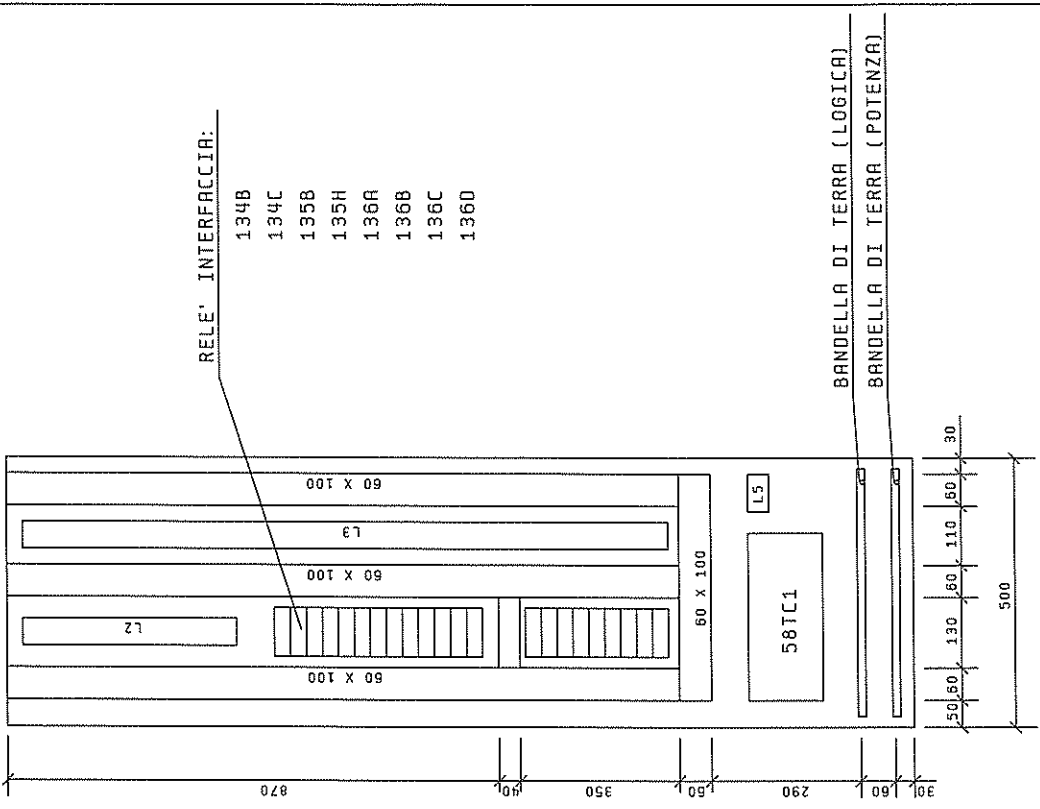
Fg. n.

3
49

Segue Fg. 4

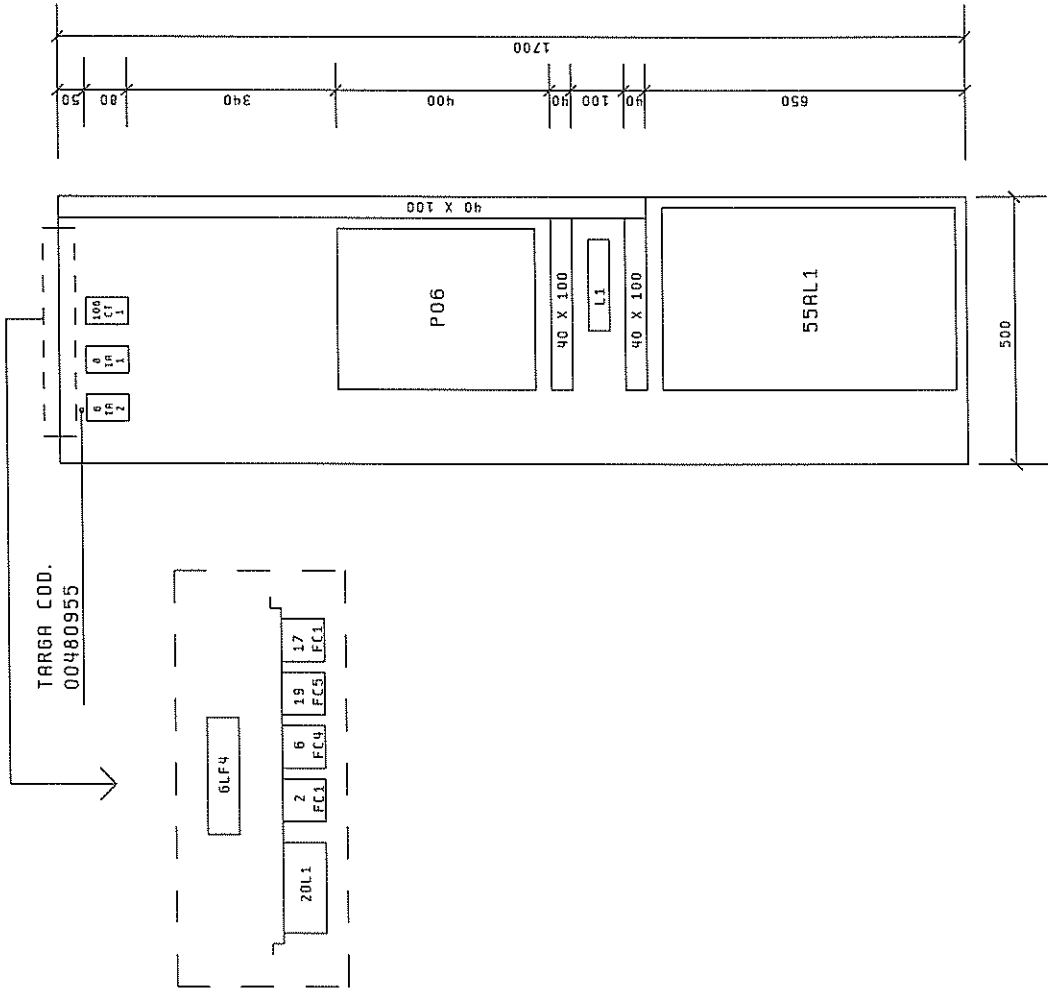
PANNELLO INTERNO

VISTA (C)



PANNELLO INTERNO

VISTA (A)



	—
2R1M	2R1M
2S1M	2S1M
2T1M	2T1M
※	※
※	※
※	※
2807M	2807M
2808M	2808M
408	408
411	411
※	※
※	※
※	※
Sch.	Sch.
901	901
905	905
※	※
1210	1210
1211	1211
※	※
1401	1401
1402	1402
1403	1403
1404	1404
1501	1501
1502	1502
1503	1503
※	※
※	※
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
※	※
※	※
※	※

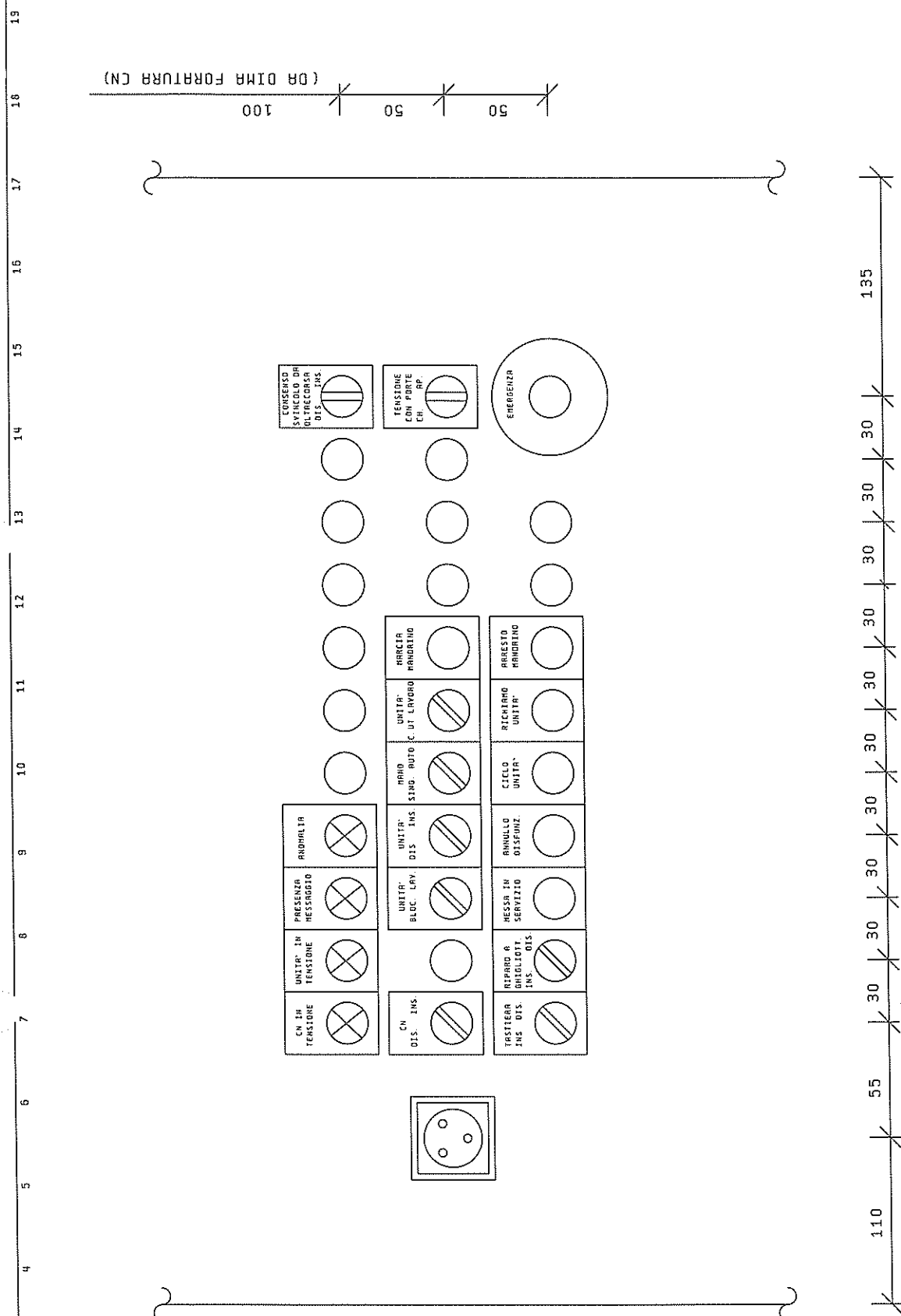
10801
10802
10803
10804
10805
10806
10807
10900
10901
10902
10903
米
米
米
米
米
米
11002
11003
11004
11005
11006
11007
米
米
11102
11103
11104
11105
11106
11107
13200
13201
13202
13203
13204
13205
13206
13207
13300

13900	
13901	
13902	
13903	
13904	
13905	
13906	
13907	
米	
米	
Sch.	
901	
905	
米	
1210	
1211	
1401	
米	
米	
米	
1402	
1403	
1404	
米	
1502	
米	
1905	
米	

1502	*	*	5801	*	*
------	---	---	------	---	---

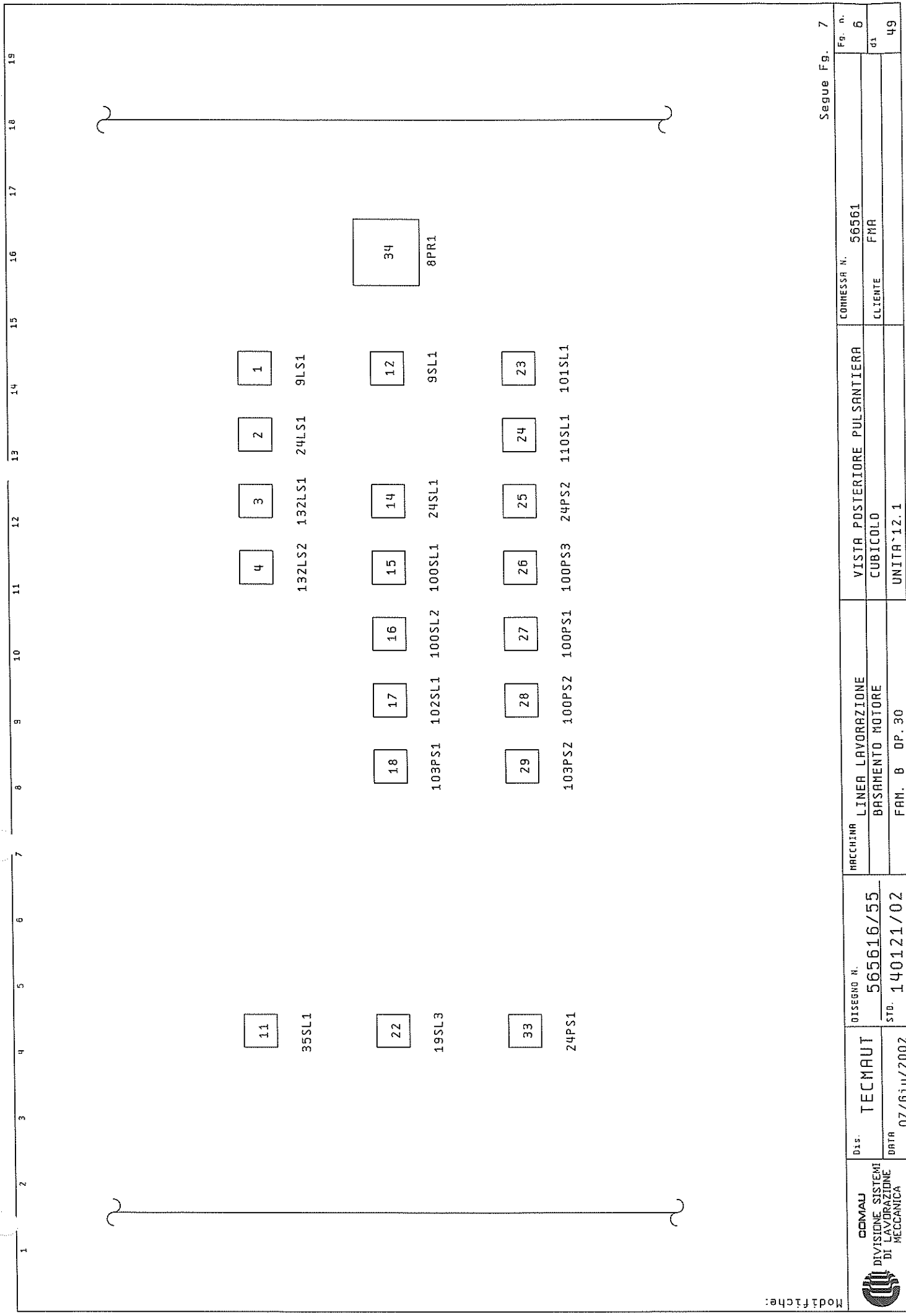
3

LEXAN



100

Modifiche:



	Dis. TECMAUT		Disegno N. 565616/55		MACCHINA		VISTA POSTERIORE PULSANTIERA		COMMESSA N. 56561		Fg. n. 6	
	DATA 07/01/2002		STB. 140121/02		BASAMENTO MOTORE		CUBICOLO		CLIENTE FMA		d1	
					FAM. B OP. 30		UNITA' 12.1				49	

Segue Fg. 7



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/61u/2002

DISEGNO N. **565616/55**
STO. 140121/02

MARCHEINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.30

TARGHE PULSANTIERA
CUBICOLO
UNITA' 12.1

COMMESSA N. **56561**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **7**
d1 **49**

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSGD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA OLTRECORSA DISINSERITO
12	080SC009 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F038 080BF20V 080BN2V	100SL2	SINGOLO UNITA' MANO AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C. UTENSILE UNITA' LAVORO
18	080PVG 080BF11V	103PS1	MARCIA MANDRINO
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24	080SCD09 F034 080BF11V	110SL1	INSERITO RIPARO A GHIGLIOTTINA DISINSERITO

Segue Fg. 8

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
DATA

TECMAUT
07/61u/2002

DISEGNO N.
565616/55
STD. 140121/02

MACCHINA
LINER LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 30

TARGHE PULSANTIERA
CUBICOLO
UNITA' 12.1

CONNESSA N.
56561
FMA
CLIENTE

Fg. n.
8
48
49

Segue Fg. 9

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PV6 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA'
28	080P66 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA'
29	080PRG 080BF11V	103PS2	ARRESTO MANDRINO
30			
31			
32			
33	080RER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **TECMAUT**
DATA 07/6iu/2002

DISEGNO N.
565616/55
STB. 140121/02

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.30

TARGA FUNZIONI
UNITA'12.1

CONMESSA N.
56561
CLIENTE
FMA

Fg. n.
9
d1
49

Segue Fg. 10

COMMESSA : 56561		OPERAZIONE : 30		UNITA' : 12.1	
NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE
0	PROVA LAMPADE				
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31		61	INS.BLOCCAGGIO ST.13
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32		62	DIS.BLOCCAGGIO ST.13
3	LAVORO UNITA'	33		63	
4	RITORNO UNITA'	34		64	
5		35		65	
6		36		66	
7		37		67	
8	POSIZ.CAMBIO UTENSILI	38		68	
9		39		69	
10		40		70	
11	POSIZ.INIZIO CICLO	41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45	AP.RIPARO A GHIGLIOTT.	75	
16		46	CH.RIPARO A GHIGLIOTT.	76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49	ARRESTO PER CAMBIO UT.	79	
20	ESECUZ.BLOCCO SINGOLO	50	CAMBIO UT.ESEGUITO	80	
21		51	AVANZAM.CARRELLO	81	
22		52	INS.BLOCC.LATO DISTRIB.	82	
23		53	INS.BLOCC.LATO CAMBIO	83	
24		54	AVANZAM.CONTRASTO	84	
25		55	RITORNO CONTRASTO	85	
26	JOG+ ASSE Z	56	DIS.BLOCC.LATO CAMBIO	86	
27	JOG- ASSE Z	57	DIS.BLOCC.LATO DISTRIB.	87	
28		58	RITORNO CARRELLO	88	
29		59	INS.BLOCCAGGIO ST.11	89	
30	ESECUZI.BLOCCO IN MDI	60	DIS.BLOCCAGGIO ST.11	90	

CONTACCESSIONE QUANTO RISPETTATO ALLA VOCE "STIGIA" SUL TARGHE COD. 00421702

Segue Pg. 11

[illegible]

Segue Fg. 12

[illegible]

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA'	1.5	00420837	ALIMENT. PRESA (2807M-2808M)		C12.1-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' (581C1)	0.75	00420893	16407M-16408M-Sch.		C12.1-CB	CONCENTRATORE BOORD SU B.M. TRASFERITA

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA'			BUS. S56FC9-340-7H (SIEMENS) *		C12.1-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAPO BRADY PNC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Segue Fg. 13

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/55	MARCCINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	56561	Fg. n.	12
	DATA	07/61u/2002	STO.	140121/02		BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	CLIENTE	FMA	da	
						FAM. B OP.30	UNITA'12.1			49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO															
109CP1																		
31FC1																		
110FC1																		
110FC2																		
110FC3																		
110FC4																		
110FC5																		

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO	RELE INTERFACCIA					
31EV1									
31EV2									
31EV3									
31EV4									
40EV1									

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

COMAU		TECMAUT		DISEGNO N		MACCHINA		CABLAGGIO CONNETTORI		COMMESSA N.		Fg. n	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		30/Set/2002		565616/55		LINEA LAVORAZIONE		CUBICOLO		56561		13	
				STO. 140121/02		BASAMENTO MOTORE		UNITA' 12.1		CLIENTE		FMA	
						FAM. B OP. 30						d1	
												49	

Segue Fg. 14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO			
12.1-31FC1	RIPARO A GHIGLIOTTINA CHIUSO										CUBICOLO	0,35			360,35			
* 12.1-31EV1	CHIUSURA RIPARO A GHIGLIOTTINA RAPIDO										//	1			361			
* 12.1-31EV2	APERTURA RIPARO A GHIGLIOTTINA RAPIDO										//	1			//			
12.1-31EV3	CHIUSURA RIPARO A GHIGLIOTTINA LENTO										//	1			//			
12.1-31EV4	APERTURA RIPARO A GHIGLIOTTINA LENTO										//	1			//			
12.1-31FC2	RIPARO A GHIGLIOTTINA BLOCCATO										//	0,75			560,75			
* 12.1-40EV1	INSERZIONE REFRIGERANTE										//	1			361			
12.1-110FC1	RIPARO GHIGLIOTTINA APERTO										//	0,35			360,35			
12.1-110FC2	IDENTIFICATORE UTENSILE A										//	0,35			//			
12.1-110FC3	IDENTIFICATORE UTENSILE B										//	0,35			//			
12.1-110FC4	IDENTIFICATORE UTENSILE C										//	0,35			//			
12.1-110FC5	IDENTIFICATORE UTENSILE D										//	0,35			//			

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

* NON PANTOGRAFARE

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 15

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	CONNESSA N.	56561	Fg. n.	14
	DATA	30/Set/2002	STO	140121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. B OP.30	UNITA' 12.1				49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE							DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
	12.1-30FC1	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO DX							CUBICOLO	1			761					
	12.1-30FC2	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO SX							//	1			//					
	12.1-31FC2	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO GHIGLIOTT. BLOCC.							//	1			//					
	12.1-109CP1	RIPRESA GIOCO INSERITA LARDOONE CENTRALE ASSE Z							//	0,75			560,75					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE							CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.				
						BATTERIA FC												1
12.1-105FC2	ASSE Z FUORI INGOMBRO							N. A.	1401 10507	L3 L3			N N	10x1 NERO N 1 1210 2 1401 3 3203 4 10506 5 10507 6 7 8 9 10				
12.1-105FC1	ASSE Z FINECORSO ZERO							N. A.	1401 10506	L3			N N					
12.1-32FC3	ASSE Z NON IN OLTRECORSO							N. C.	1210 3203	L3 L3			N N					
12.1-30FC1	RIPARO CX CHIUSO E BLOCC.							1210 1211 3006 3001 3022	L3 L3 L2 L2 L2				7x1 NERO N 1 1210 2 1211 3 3006 4 3001 5 3022 6					
12.1-30FC2	RIPARO SX CHIUSO E BLOCC.							1210 1211 3007 3002 3023	L2 L2 L2 L2				7x1 NERO N 1 1210 2 1211 3 3007 4 3002 5 3023 6					
12.1-31FC2	RIPARO GHIGLIOTTINA BLOCCATO							1210 1211 3109 3102 3105	L2 L2 L2				7x1 NERO N 1 1210 2 1211 3 3109 4 3102 5 3105 6					
12.1-109FC1	PARANCO FUORI INGOMBRO						N. A.	1401 10901	L3 L3			M BL G/V	361	1				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COO. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 17

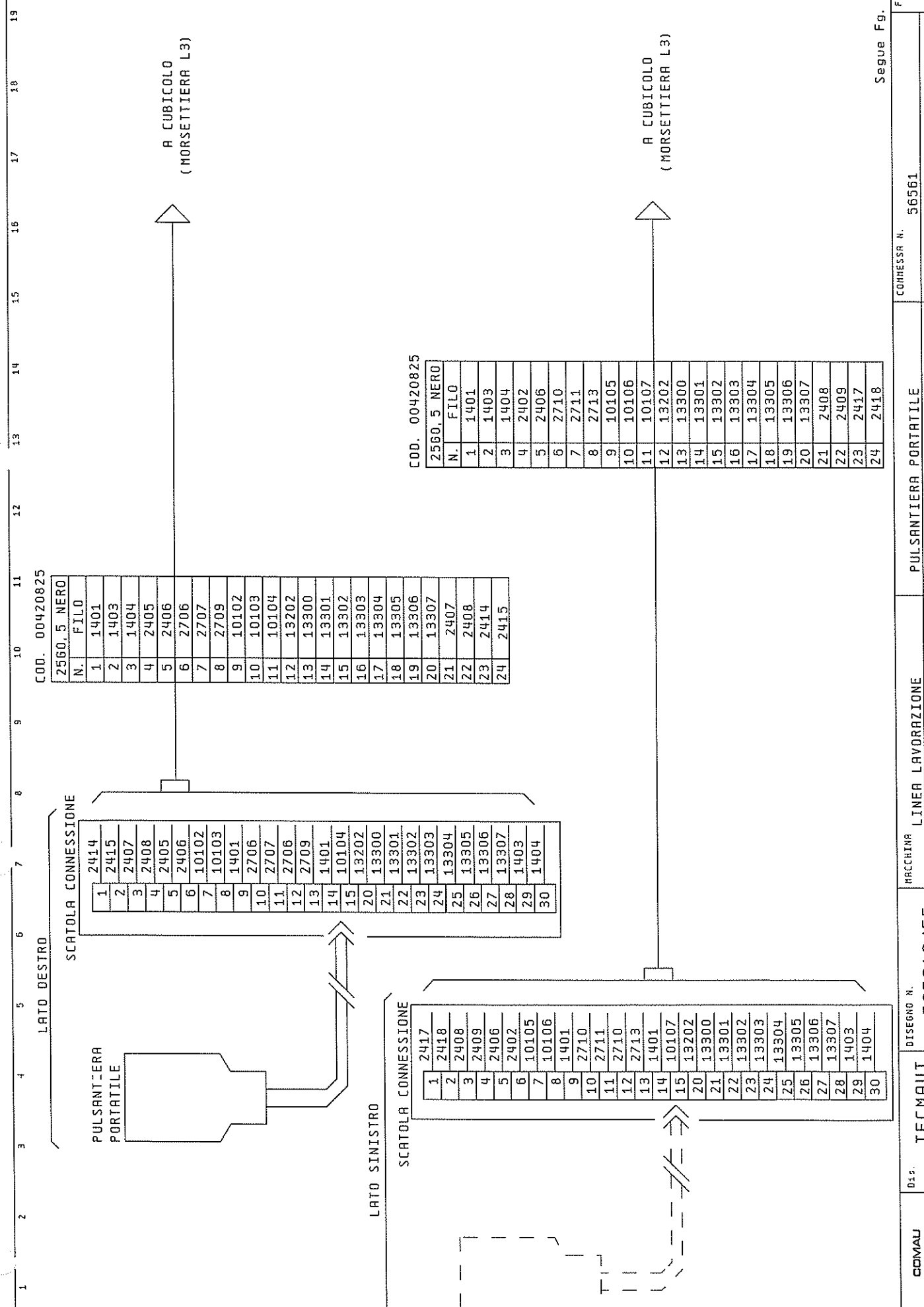
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMFUT	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.		Fg. n.
	DATA	30/Set/2002	565616/55	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	56561		16
			140121/02	FAM. B OP. 30	CLIENTE FMA		d1
					UNITA' 12.1		49

[illegible]

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG. 49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 18



COD. 00420825

2560, 5 NERO	
N.	FILLO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2405
5	2406
6	2706
7	2707
8	2709
9	10102
10	10103
11	10104
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	2407
22	2408
23	2414
24	2415

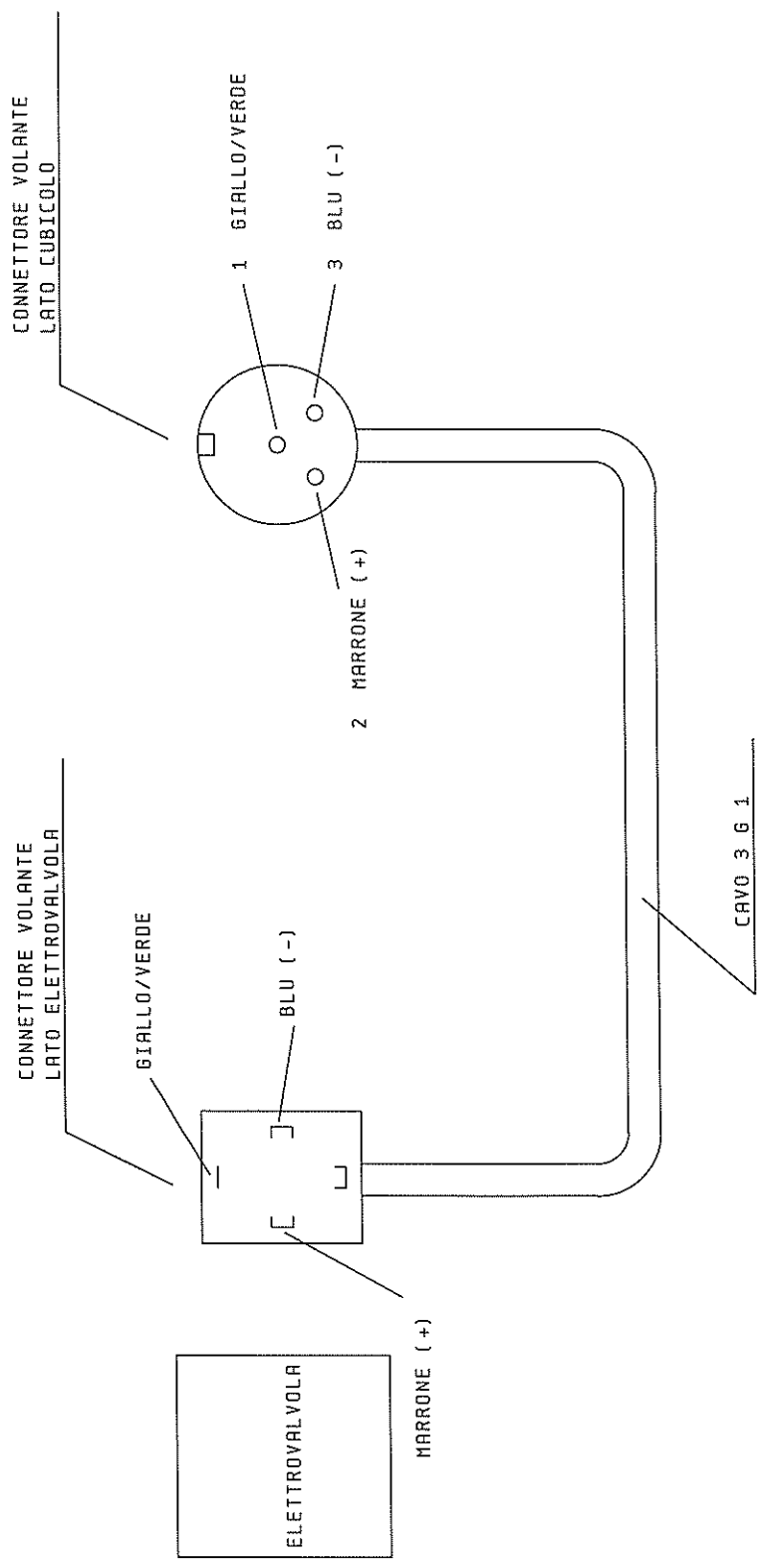
COD. 00420825

2560, 5 NERO	
N.	FILLO
1	1401
2	1403
3	1404
4	2402
5	2406
6	2710
7	2711
8	2713
9	10105
10	10106
11	10107
12	13202
13	13300
14	13301
15	13302
16	13303
17	13304
18	13305
19	13306
20	13307
21	2408
22	2409
23	2417
24	2418

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N.	565616/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	PULSANTIERA PORTATILE	CONMESSA N.	56561	Fg. n.	43
	DATA	07/01/2002	STO.	140121/02	BASAMENTO MOTORE		SCATOLE CONNESSIONI	CLIENTE	FMA	di	
					FAM. B DP.30		UNITA' 12.1				

Segue Fg. 45

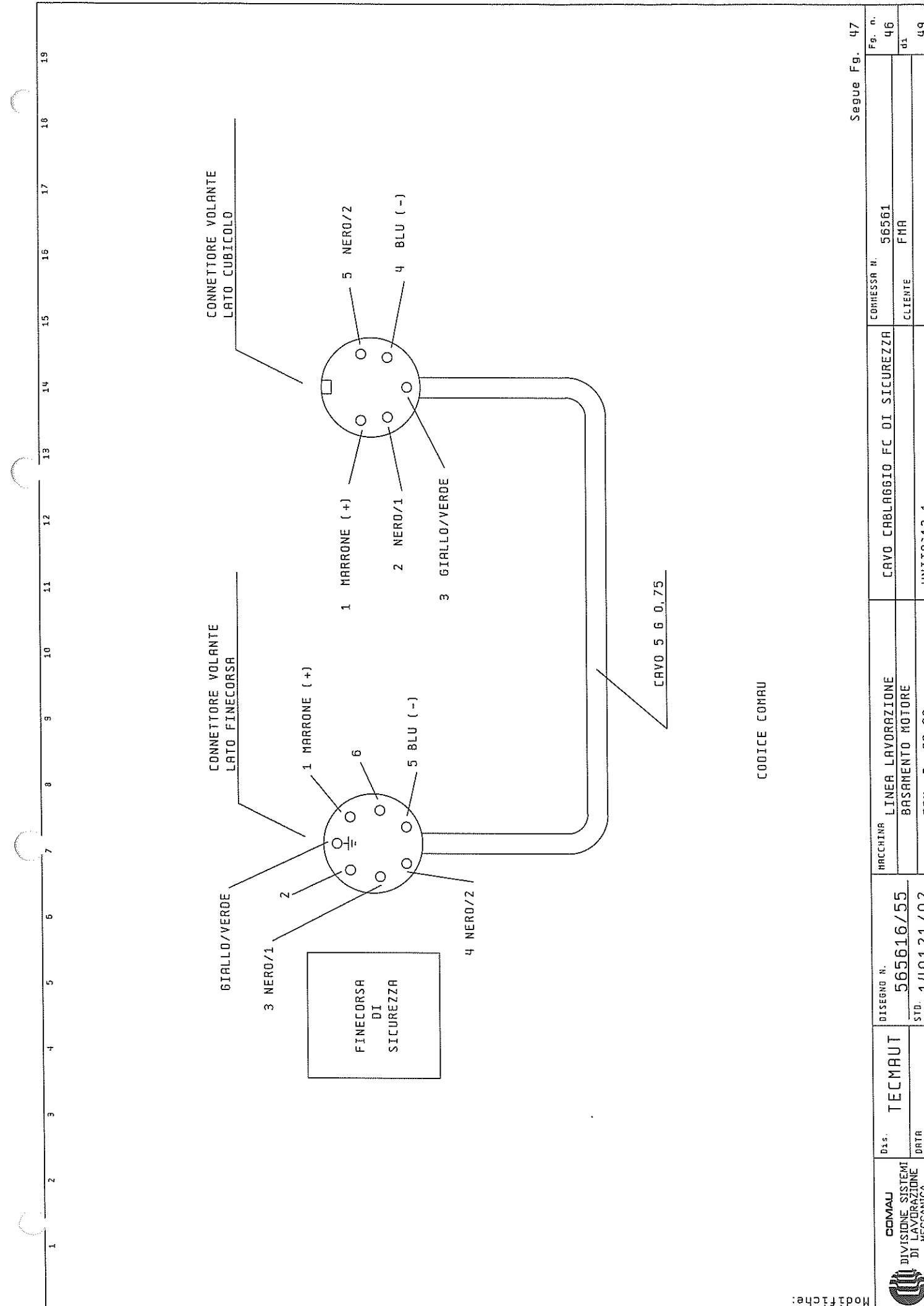
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CODICE COMAU

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	565616/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE	CONMESSA N.	56561	Segue Fg. 46	
	DATA	07/6iu/2002	STO.	140121/02	BRASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	Fg. n.	45
					FAM. B OP.30		UNITA`12.1			d1	49

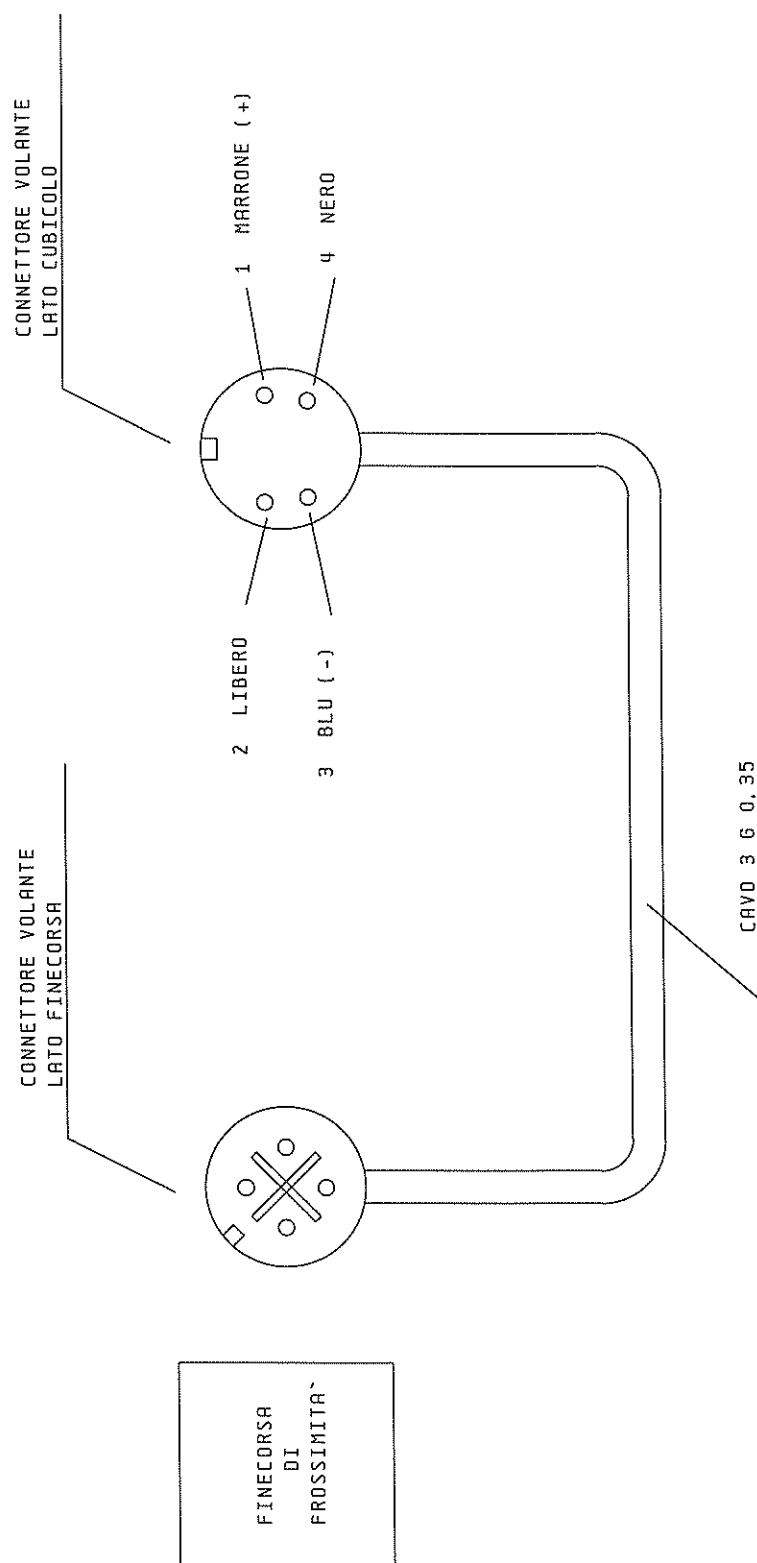


CODICE COMAU

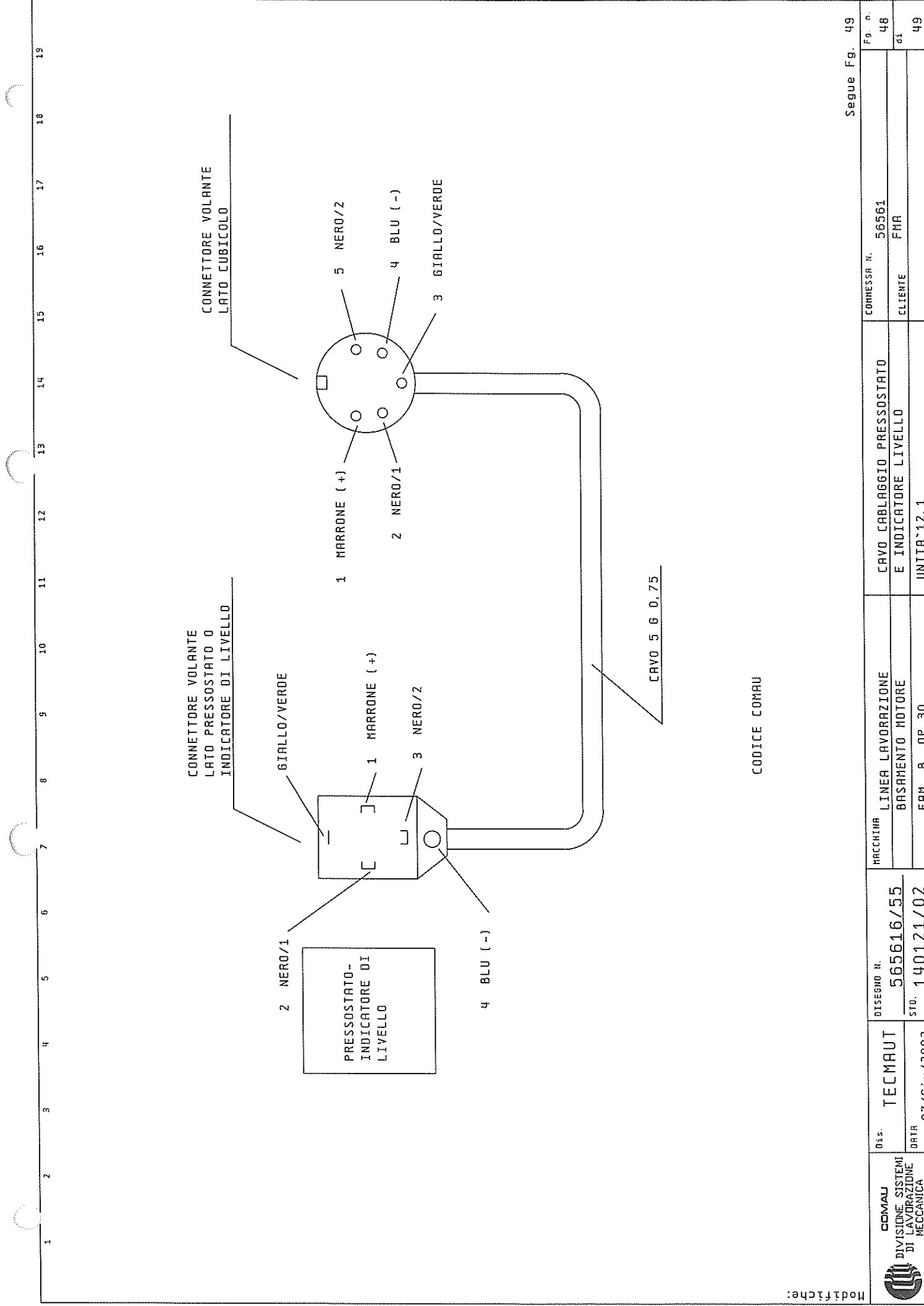
Modifiche:

Segue Fig. 47

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N. 565616/55 STD. 140121/02	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO FC DI SICUREZZA	CONNESSA N.	56561	Fa. n.	46	
	DATA	07/61u/2002						CLIENTE	FMA	da	
										49	



COOICE COMAU



Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	Disegno N. 565616/55 Std. 140121/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO E INDICATORE LIVELLO UNITA'12.1	CONNESSA N. 56561 FMA CLIENTE	Fg. n. 48 di
	DATA	07/6iu/2002					

Segue Fg. 49

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

10

40

MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO

SCRITTURA: BIANCA

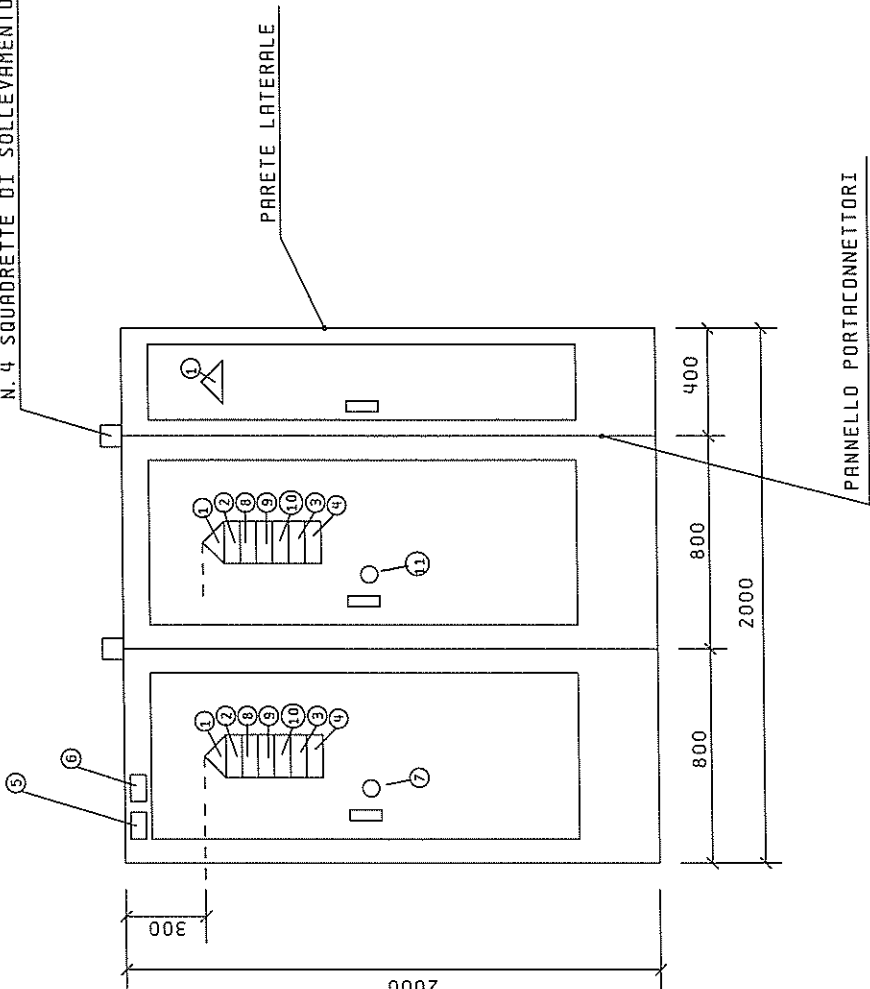
SPESSORE: 1mm

Segue Fg.

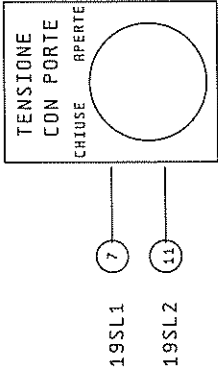
COMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMALT	Disegno N.	565616/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TARGA PER BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56561	Fg. n.	49
	DATA	07/05/2007	STD.	140121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
					FAM	R	OP.	30	UNITA' 12.1		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N. 4 SQUADRETTE DI SOLLEVAMENTO



N. 2 FORI Ø 22.3
TARGHE CEMA 080TN

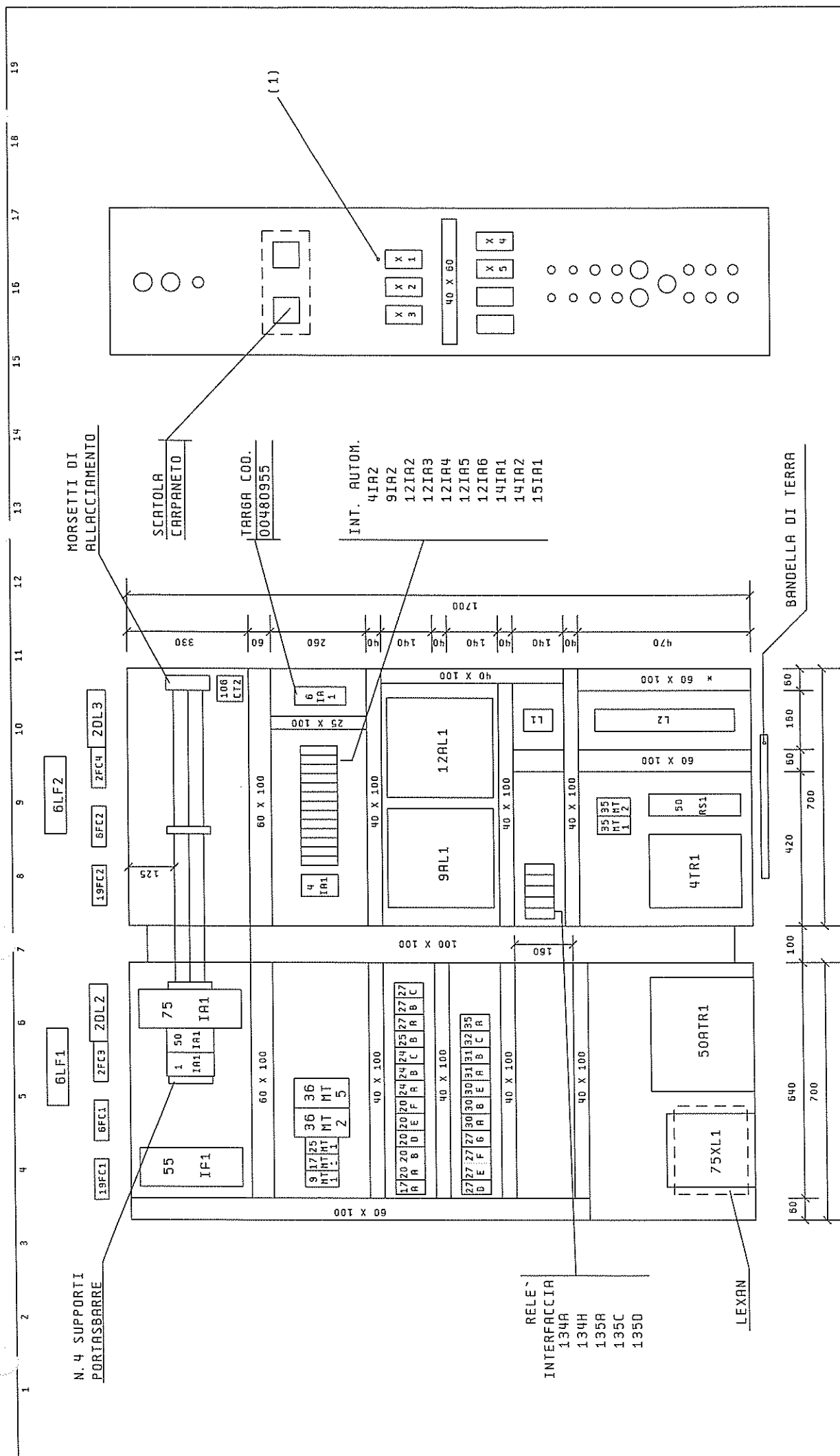


- ① TARGA COD. 00480746
- ② TARGA COD. 00480821
- ③ TARGA COD. 00480945
- ④ TARGA COD. 00480951
- ⑤ TARGA COD. 00480516
- ⑥ TARGA COD. 00480516
- ⑦ TARGA COD. 00480826
- ⑧ TARGA COD. 00480827
- ⑨ TARGA COD. 00480828
- ⑩ TARGA COD. 00480828

PANTOGRAFARE LA DICIATURA: 56561
(Altezza caratteri 15 mm)
PANTOGRAFARE LA DICIATURA: UNITA' 12.1
(Altezza caratteri 15 mm)

Segue Fg. 2

	Dis. TECMAL T DATA 07/61u/2002	DISEGNO N. 565616/30 STD. 140121/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 30	COMPLESSIVO ARMADIO POTENZA UNITA' 12.1	COMMESSA N. 56561	Fg. n. 1
					CLIENTE FMA	di 1
						7



Modifiche

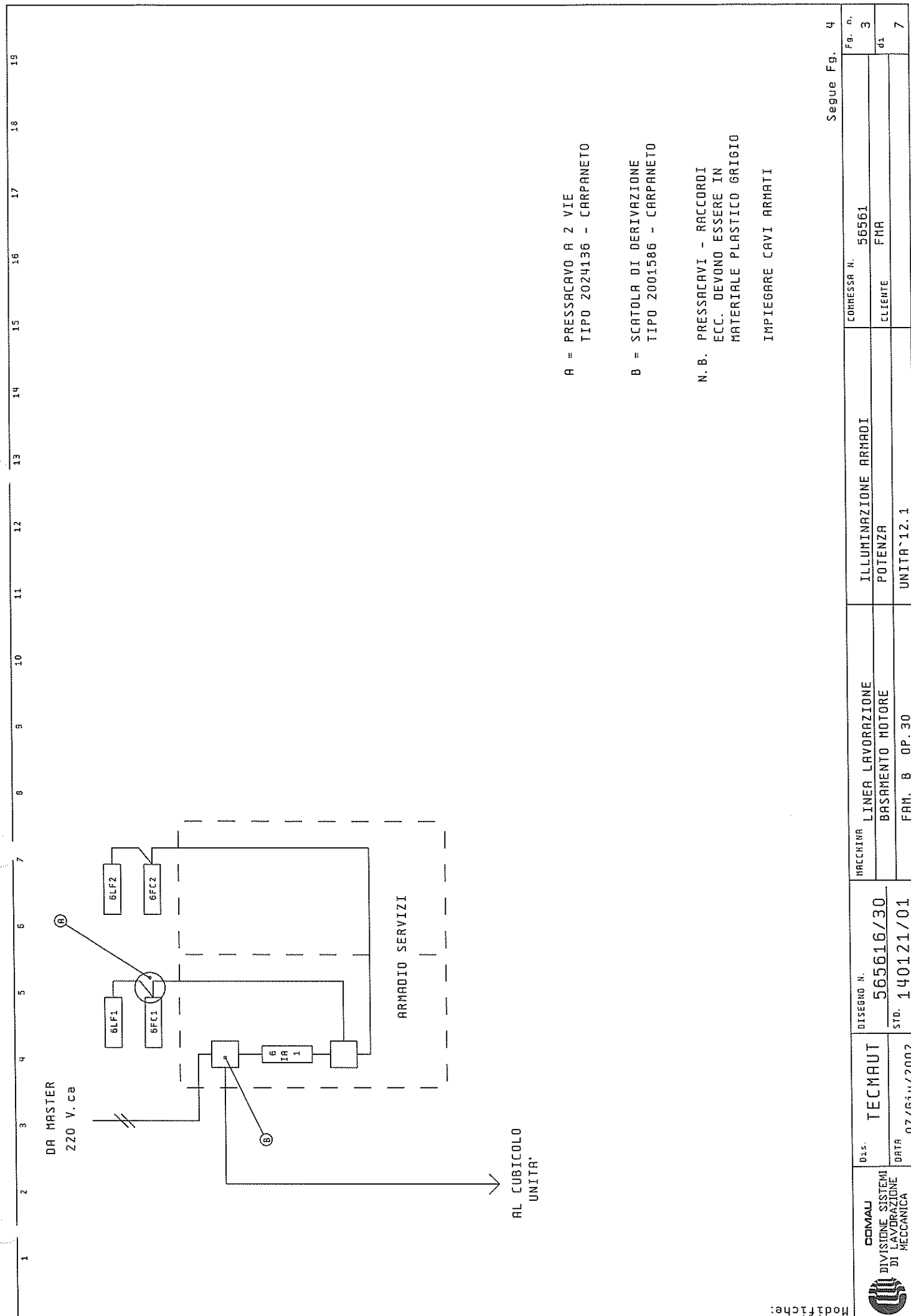
* CANALINA DA LASCIARE LIBERA
PER INTERCONNESSIONI

(1) PANTOGRAFARE SUL TARGHE COD. 00480402 INTERNO ARMADIO.

PANTOGRAFARE SU INCHIOSTRO COB. 00.00000002
 ALL'ESTERNO ARMADIO LE TARGHE VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA PRESA FISSA
 LA SIGLA P SEGUITA DALL'UNITA'. (ESEMPIO: UNITA' 03.1 PANTOGRAFARE P03.1-X1)

Segue Fg. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	DISEGNO N. 565616/30		MACCHINA	TOPOGRAFICO ARMADIO	COMMessa N.	56561	Fg. n.	2
	DATUM	DATA 07/03.../2002		BASAMENTO MOTORE	POTENZA	CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1			7



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO
IMPIEGARE CAVI ARMATI

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. TECMAUT DATA 07/03/11/2002	DISEGNO N. 565616/30 STD. 140121/01	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.30	ILLUMINAZIONE ARMAOI		CONMESSA N. 56561		Segue Fg. 4	
				POTENZA		ELIENITE		Fg. n. 3	
				UNITA' 12.1		FMA		di 7	

2R1M
2S1M
2I1M
55R1
55S1
55I1
75R2
75S2
75I2
米
米
米
米
米
米
米
米
米
408
411
米
901
905
米
1210
1211
米
1401
1402
1403
1404
1501
1502
米
米
米
1901
1902

LEXAN

[illegible][illegible][illegible][illegible]

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA`	2,5	00420840	408-411		P12.1-C12.1	CUBICOLO UNITA`
	4	00420843	901-905			
	4	00420844	1401-1402-1403-1404			
	4	00420844	1210-1211-1501-1502			
	10	00420847	55R1-55S1-55T1			
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA			

(3) MARCARE I CAVI CON FFSCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

	Dis. TECMAUT	DISEGNO N. 565616/30	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N. 56561	Fg. n. 5
	DATA 07/giu/2002	STO. 140121/01	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
			FAM. B DP.30	UNITA`12.1		

Segue Fg. 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE								
ARMADIO POTENZA UNITA`	P12.1 -X1		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + 6/V					C12.1 -X1	P12.1-C12.1	CUBICOLO UNITA`							
	P12.1 -X2		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + 6/V					C12.1 -X2	P12.1-C12.1								
	P12.1 -X3		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + 6/V					C12.1 -X3	P12.1-C12.1								
	P12.1 -X4		(1)	MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + 6/V					C12.1 -X4	P12.1-C12.1								
ARMADIO POTENZA UNITA`		00491544	PRECONFEZIONATO 50 mmq.							P12.1-BM12.1	MANDRINO UNITA`- MOTORE							

(1) CONNETTERE I NUMERI STAMPAGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA

(2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	TECMAUT	DISEGNO N.	565616/30	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	CONMESSA N.	56561	Fg. n.	6
	DATA					BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
				STD.	140121/01		FAM. B OP. 30	UNITA' 12.1			7

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA'	50	00420851	3R5M-3S5M-3T5M		P12. 1-P1	ARMADIO POTENZA 1 MASTER
	1.5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M			
	3X1.5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)			
	95	00420462	TERRA			
	GIALLO/VERDE					

ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA'	P12.1 -X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3- X205	P12. 1-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD. 00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

TECMAU

DATA

07/Giu/2002

Disegno N.

565616/30

STO.

140121/01

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.30

INTERCONNESSIONI TRA ARMADI

UNITA`12.1

CONMESSA N.

56561

CLIENTE

FMA

Fg. n.

7

di

7

Segue Fg.