



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche

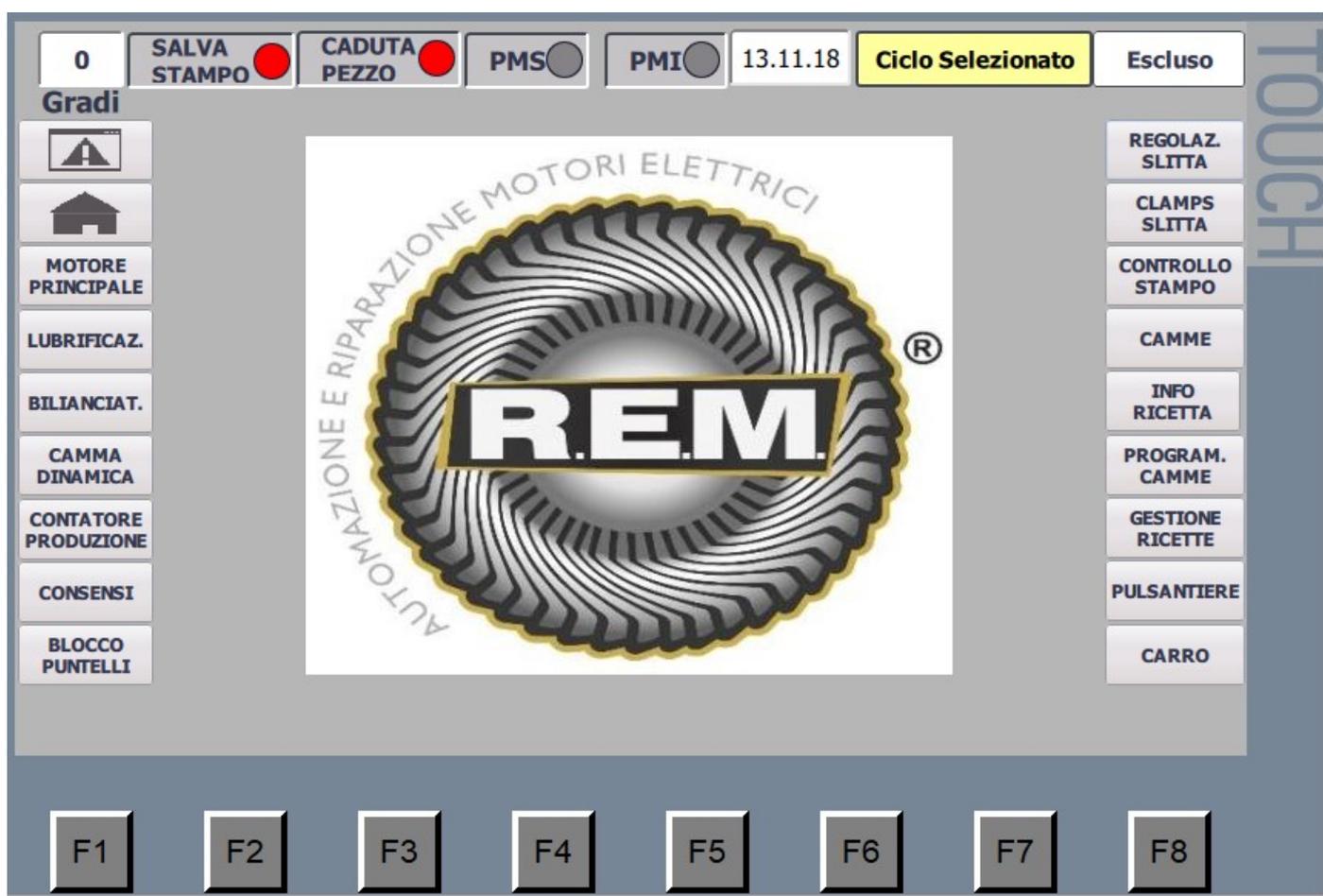


UNI EN ISO 9001:2015 Cert. N° 758272

MANUALE D' USO – HMI PRESSA

PAGINA HOME

ALL'AVVIO DELLA MACCHINA IL PANNELLO OPERATORE SI PRESENTERA' CON QUESTA SCHERMATA DI HOME





PAGINA MENU PRINCIPALE

The screenshot displays a complex control interface for a press machine. At the top, there are status indicators for 'SALVA STAMPO' (red), 'CADUTA PEZZO' (red), 'PMS' (grey), and 'PMI' (grey), along with the date '13.12.20' and a 'Ciclo Selezionato' field. The main area is divided into several sections: 'Gradi' (left sidebar with icons for warning, home, and various machine functions), 'Gestione Ricette' and 'Menu Operatore' (top center), 'Colpi Totali Pressa' (cyan bar with '#####'), 'Colpi produzione parziale' (yellow bar with 'Preset', 'Attuali', and 'Restanti' fields), and 'Colpi produzione totale' (yellow bar with similar fields). To the right, there's a 'Cadenza' section with a '### C/min' input, a 'STAMPO IN LAVORAZIONE' bar, and a 'Nome del set di dati' dropdown. At the bottom, there are 'Ciclo Selezionato' and 'Seleziona Pulsantiera' sections with buttons for 'ANTERIORE DX', 'ANTERIORE SX', 'POSTERIORE DX', and 'POSTERIORE SX'. A vertical sidebar on the far right contains buttons for 'REGOLAZ. SLITTA', 'CLAMPS SLITTA', 'CONTROLLO STAMPO', 'CAMME', 'INFO RICETTA', 'PROGRAM. CAMME', 'GESTIONE RICETTE', 'PULSANTIERE', and 'CARRO'.

NELLA PAGINA SONO PRESENTI TUTTE LE INFORMAZIONI SULLO STATO ATTUALE DELLA PRESSA:

- IN ALTO ABBIAMO I GRADI, I RIFERIMENTI (PMS/PMI) E IL CICLO SELEZIONATO
- NEI RIQUADRI CENTRALI LA VELOCITA' IMPOSTATA, I COLPI EFFETTUATI, LA RICETTA ATTUALMENTE IN CORSO
- IN BASSO LA PULSANTIERA SELEZIONATA



PAGINA ALLARMI

##... SALVA STAMPO CADUTA PEZZO PMS PMI 13.11.56 Ciclo Selezionato

Gradi Allarmi

N°.	Tempo	Data	Testo
-----	-------	------	-------

REGOLAZ. SLITTA
CLAMPS SLITTA
CONTROLLO STAMPO
CAMME
INFO RICETTA
PROGRAM. CAMME
GESTIONE RICETTE
PULSANTIERE
CARRO

NELLA PAGINA DEGLI ALLARMI SONO VISUALIZZATI TUTTI I POSSIBILI WARNING (SEGNALAZIONI NON BLOCCANTI) OPPURE ALLARMI (BLOCCANTI)



PAGINA MOTORE PRINCIPALE

0	SALVA STAMPO <input checked="" type="checkbox"/>	CADUTA PEZZO <input checked="" type="checkbox"/>	PMS <input type="checkbox"/>	PMI <input type="checkbox"/>	13.38.12	Ciclo Selezionato	Escluso	
Gradi		Motore Principale						
	DATI MOTORE						REGOLAZ. SLITTA	
	VELOCITA' ATTUALE		+0			C/min	CLAMPS SLITTA	
MOTORE PRINCIPALE	ASSORBIMENTO		+0			Amp	CONTROLLO STAMPO	
LUBRIFICAZ.	VELOCITA' MOTORE						CAMME	
BILANCIAT.	CICLO REGISTRAZIONI	0			C/min	INFO RICETTA		
CAMMA DINAMICA	CICLO SINGOLO	0			C/min	PROGRAM. CAMME		
CONTATORE PRODUZIONE	CICLO CONTINUO	0			C/min	GESTIONE RICETTE		
CONSENSI	VELOCITA' INIZIALE	0			C/min	PULSANTIERE		
BLOCCO PUNTELLI	IMPOSTAZIONI						CARRO	
	RITARDO SPEGNIMENTO MOTORE	+0			min.			

NELLA PAGINA DEL MOTORE PRINCIPALE IMPOSTIAMO LE VELOCITA' IN COLPI MINUTO DELLE VARIE REGOLAZIONI DELLA PRESSA.

NB IN TUTTI I CAMPI SONO PRESENTI DEI LIMITI MINIMI E MASSIMI SELEZIONABILI DU NUMERO DI COLPI



PAGINA LUBRIFICAZIONE

The screenshot shows a control panel for the 'Lubrificazione' (Lubrication) page. At the top, there are status indicators for 'SALVA STAMPO' (red), 'CADUTA PEZZO' (red), 'PMS' (grey), and 'PMI' (grey), along with the date '13.12.50' and 'Ciclo Selezionato'. The main area is divided into three sections: a left sidebar with navigation icons (Gradi, Motore Principale, Lubrificazione, Bilanciatori, Camma Dinamica, Contatore Produzione, Consensi, Blocco Puntelli), a central list of components with red status indicators (Motore Centralina, Motore Filtro Olio Centralina, Centralina Clamps Slitta, Centralina Clamps Basamento, and eight Fine Corsa Lubrificazione items), and a right sidebar with function buttons (Regolaz. Slitta, Clamps Slitta, Controllo Stampe, Camme, Info Ricetta, Programm. Camme, Gestione Ricette, Pulsantiera, Carro). The central area also contains input fields for 'CICLI LUBRIFICAZIONE LAMIERA' (####...) and 'TEMPO LUBRIFICAZIONE LAMIERA' (#####), and two large buttons: 'START LUBRIFICAZIONE BILANCIATORI' and 'BYPASS CONTROLLO FINECORSA'.

NELLA PAGINA LUBRIFICAZIONE POSSIAMO CONTROLLARE LO STATO DELLE CENTRALINE (ATTIVE O SPENTE) NELLA PARTE SX, MENTRE NELLA PARTE DX E' POSSIBILE IMPOSTARE 2 PARAMETRI CHE SONO: CICLI E TEMPO LUBRIFICAZIONE LAMIERA; OSSIA OGNI QUANTI COLPI DEVE ESSERE AVVIATA LA LUBRIFICAZIONE LAMIERA E QUANTO DEVE DURARE.

TROVIAMO INOLTRE IL TASTO PER LA LUBRIFICAZIONE SINGOLO AVVIO IN MANUALE ED UN PULSANTE D'ACCESSO ALLA PAGINA BYPASS (PREVIO INSERIMENTO PASSWORD)



PAGINA BYPASS LUBRIFICAZIONE

##...	SALVA STAMPO <input checked="" type="radio"/>	CADUTA PEZZO <input checked="" type="radio"/>	PMS <input type="radio"/>	PMI <input type="radio"/>	13.13.29	Ciclo Selezionato	
Gradi		Lubrificazione					
	FINE CORSA 1 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				REGOLAZ. SLITTA	
	FINE CORSA 2 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				CLAMPS SLITTA	
MOTORE PRINCIPALE	FINE CORSA 3 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				CONTROLLO STAMPO	
LUBRIFICAZ.	FINE CORSA 4 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				CAMME	
BILANCIAT.	FINE CORSA 5 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				INFO RICETTA	
CAMMA DINAMICA	FINE CORSA 6 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				PROGRAM. CAMME	
CONTATORE PRODUZIONE	FINE CORSA 7 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				GESTIONE RICETTE	
CONSENSI	FINE CORSA 8 LUBRIFICAZIONE <input checked="" type="radio"/>	<input type="button" value="BYPASS ALLARME"/>				PULSANIERE	
BLOCCO PUNTELLI		COLPI INIZIALI LUBRIFICAZIONE BILANCIAMENTO	###...			CARRO	
		COLPI LAVORO LUBRIFICAZIONE BILANCIAMENTO	###...				
		TEMPO LUBRIFICAZIONE BILANCIAMENTO SEC	###...				

NELLA PAGINA BYPASS E' POSSIBILE INTERROMPERE IL CONTROLLO DEI FINECORSA LUBRIFICAZIONE QUALORA FOSSERO GUASTI. QUESTA FUNZIONALITA' E' AD ESCLUSIVO DELLA MANUTENZIONE.

INOLTRE E' POSSIBILE IMPOSTARE I PARAMETRI CHE SONO: CICLI E TEMPO LUBRIFICAZIONE BILANCIATORI; OSSIA OGNI QUANTI COLPI DEVE ESSERE AVVIATA LA LUBRIFICAZIONE BILANCIATORI E QUANTO DEVE DURARE.



PAGINA CAMMA DINAMICA

##... SALVA STAMPO CADUTA PEZZO PMS PMI 13.14.11 **Ciclo Selezionato**

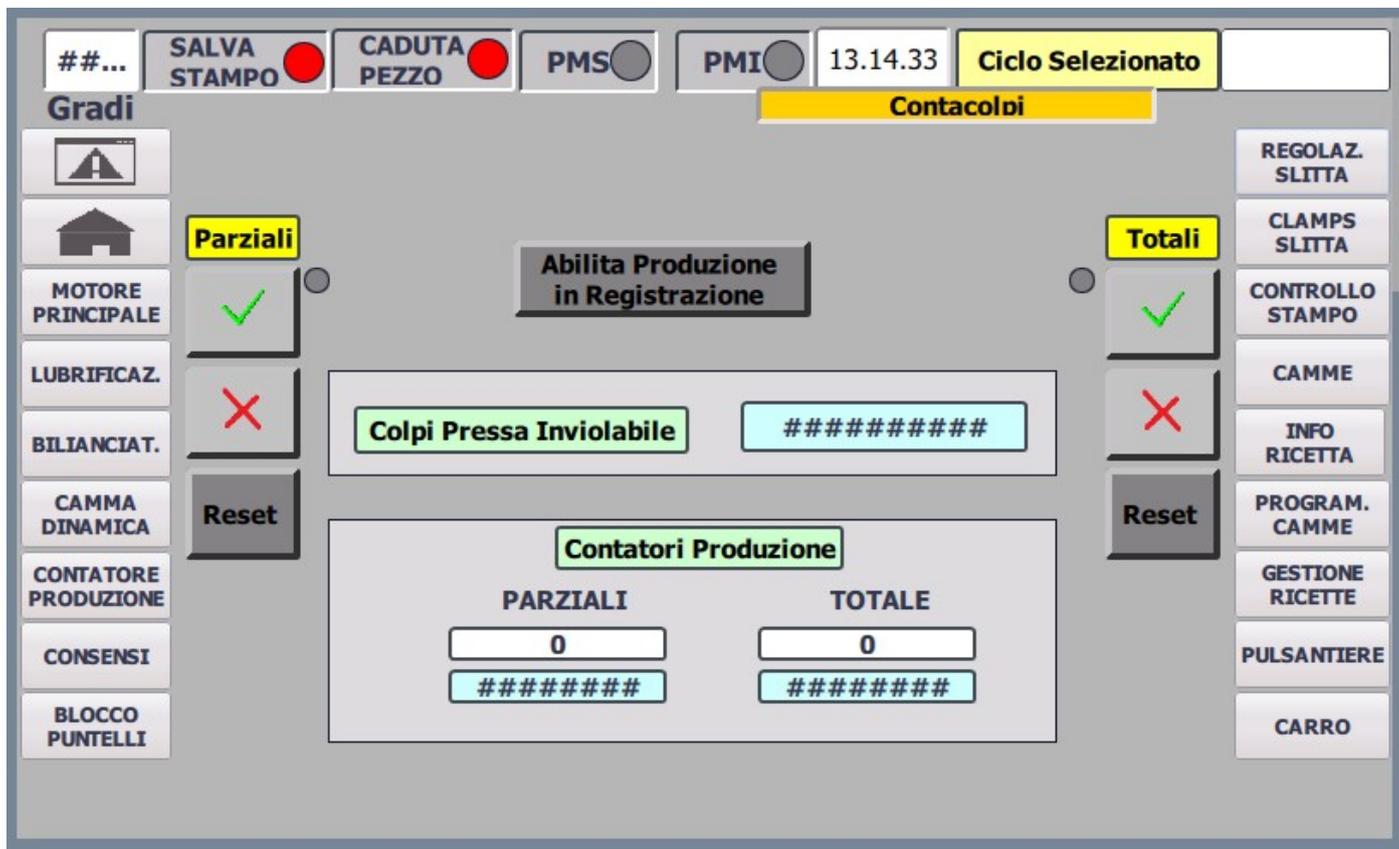
Gradi **Camma Dinamica**

Nr.	Descrizione	Angolo Colpi
10	CAMMA COLPI 18-23	####
11	CAMMA COLPI 23-26	####
12	CAMMA COLPI 26-30	####
13	CAMMA COLPI 30-32	####
14	RISERVA	####
15	RISERVA	####
16	RISERVA	####
17	RISERVA	####
18	RISERVA	####
19	RISERVA	####
20	RISERVA	####

REGOLAZ. SLITTA
CLAMPS SLITTA
CONTROLLO STAMPO
CAMME
INFO RICETTA
PROGRAM. CAMME
GESTIONE RICETTE
PULSANTIERE
CARRO

NELLA PAGINA CAMMA DINAMICA POSSIAMO INSERIRE A SECONDA DELLA VELOCITA' IN COLPI DELLA PRESSA L'ANGOLO DI ANTICIPO PER IL RAGGIUNGIMENTO DI PMS

PAGINA CONTACOLPI



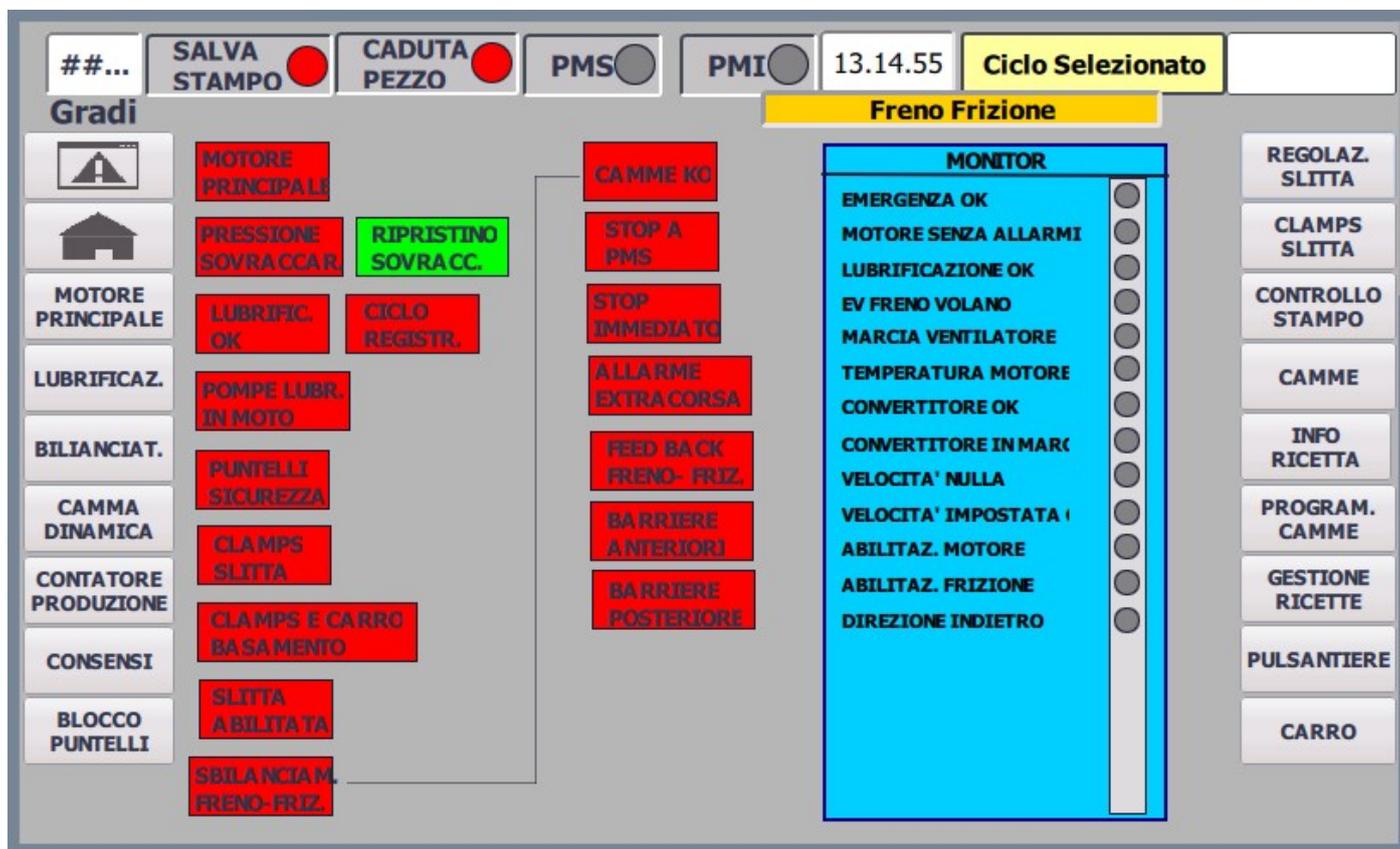
The screenshot shows a control panel interface for 'PAGINA CONTACOLPI'. At the top, there are several status indicators: 'SALVA STAMPO' (red circle), 'CADUTA PEZZO' (red circle), 'PMS' (grey circle), 'PMI' (grey circle), a numerical display '13.14.33', and 'Ciclo Selezionato'. Below these are 'Gradi' and 'Contacolpi' labels. The main area is divided into 'Parziali' (left) and 'Totali' (right) sections, both with green checkmarks and red X marks. A central 'Abilita Produzione in Registrazione' button is present. Below this, there are two main data sections: 'Colpi Pressa Inviolabile' with a value of '#####' and 'Contatori Produzione' with 'PARZIALI' and 'TOTALE' both showing '0' and '#####' below. A 'Reset' button is located between the 'Parziali' and 'Totali' sections. On the right side, there is a vertical menu with buttons: 'REGOLAZ. SLITTA', 'CLAMPS SLITTA', 'CONTROLLO STAMPO', 'CAMME', 'INFO RICETTA', 'PROGRAM. CAMME', 'GESTIONE RICETTE', 'PULSANTIERE', and 'CARRO'. On the left side, there is another vertical menu with buttons: 'MOTORE PRINCIPALE', 'LUBRIFICAZ.', 'BILANCIAT.', 'CAMMA DINAMICA', 'CONTATORE PRODUZIONE', 'CONSENSI', and 'BLOCCO PUNTELLI'.

NELLA PAGINA CONTACOLPI LEGGIAMO I COLPI ESEGUITI DALLA PRESSA:

- INVIOLEABILE
- PARZIALE
- TOTALE

INVIOLEABILE RAPPRESENTA IL CONTEGGIO DALL'AVVIO DELLA PRESSA, E NON è RESETTABILE MENTRE I PARZIALI ED IL TOTALE NON POSSONO ESSERE RESETTATI ALLA BISOGNA

PAGINA CONSENSI



NELLA PAGINA CONSENSI VISUALIZZIAMO LA SEQUENZA DI MOVIMENTAZIONE DELLA PRESSA. PER USO DELL'OPERATORE NEL CASO IN CUI LA PRESSA DOVESSE ANDARE IN BLOCCO, E' POSSIBILE CONOSCERE IL CONSENSO MANCANTE.

PAGINA CLAMPS SLITTA



NELLA PAGINA CLAMPS SLITTA VISUALIZZIAMO I FINECORSA DELLE CLAMPS E LO STATO DELLE ELETTROVALVOLE (CHIUSE/APERTE) DELLE STESSE.
 PER SBLOCCARE LE CLAMPS BISOGNA PREMERE IL PULSANTE DI ABILITAZIONE E POI AGIRE SUI COMANDI FISICI POSTI SUL QUADRO.

NB DOPO AVER CHIUSO LE CLAMPS SE NON SI E' TOLTA L'ABILITAZIONE ALLA LORO APERTURA LA PRESSA NON SI MUOVERA' ED APPARIRA' UN MESSAGGIO DI ALLARME



PAGINA CAMME E PROGRAMMAZIONE CAMME

Nr.	Descrizione	Inizio	Fine	Stato
1	START ALIMENTATORE	##...	##...	
2	APERTURA RULLI	##...	##...	
3	CONTROLLO PASSO	##...	##...	
4	AUTOMATISMO 1	##...	##...	
5	AUTOMATISMO 2	##...	##...	
6	AUTOMATISMO 3	##...	##...	
7	CAMMA 1 PROFIL	##...	##...	
8	CAMMA 2 PROFIL	##...	##...	
9	LUBRIFICAZIONE LAMIERA	##...	##...	
10	CADUTA PEZZO	##...	##...	
11	RISERVA	##...	##...	
12	RISERVA	##...	##...	

NELLA PAGINA DELLE CAMME E' POSSIBILE REGOLARE ATTRAVERSO L'INSERIMENTO DELL'ANGOLO DI INIZIO E FINE CONTROLLO, I COMANDI DELLE VARIE OPERAZIONI CHE DEVONO ESSERE SVOLTE.

IN BASSO A DX TROVIAMO UN PULSANTE DI PROGRAMMAZIONE CAMME CHE VERRA' SPIEGATO PIU' AVANTI NELLA SEZIONE DELLE RICETTE

Nr.	Descrizione	Inizio	Fine	Tipo	Stato
1	START ALIMENTATORE	0	0	Statica	
2	APERTURA RULLI	0	0	Statica	
3	CONTROLLO PASSO	0	0	Statica	
4	AUTOMATISMO 1	0	0	Statica	
5	AUTOMATISMO 2	0	0	Statica	
6	AUTOMATISMO 3	0	0	Statica	
7	CAMMA 1 PROFIL	0	0	Statica	
8	CAMMA 2 PROFIL	0	0	Statica	
9	LUBRIFICAZIONE LAMIERA	0	0	Statica	
10	CADUTA PEZZO	0	0	Statica	



PAGINA RICETTA

Nome del set di dati:

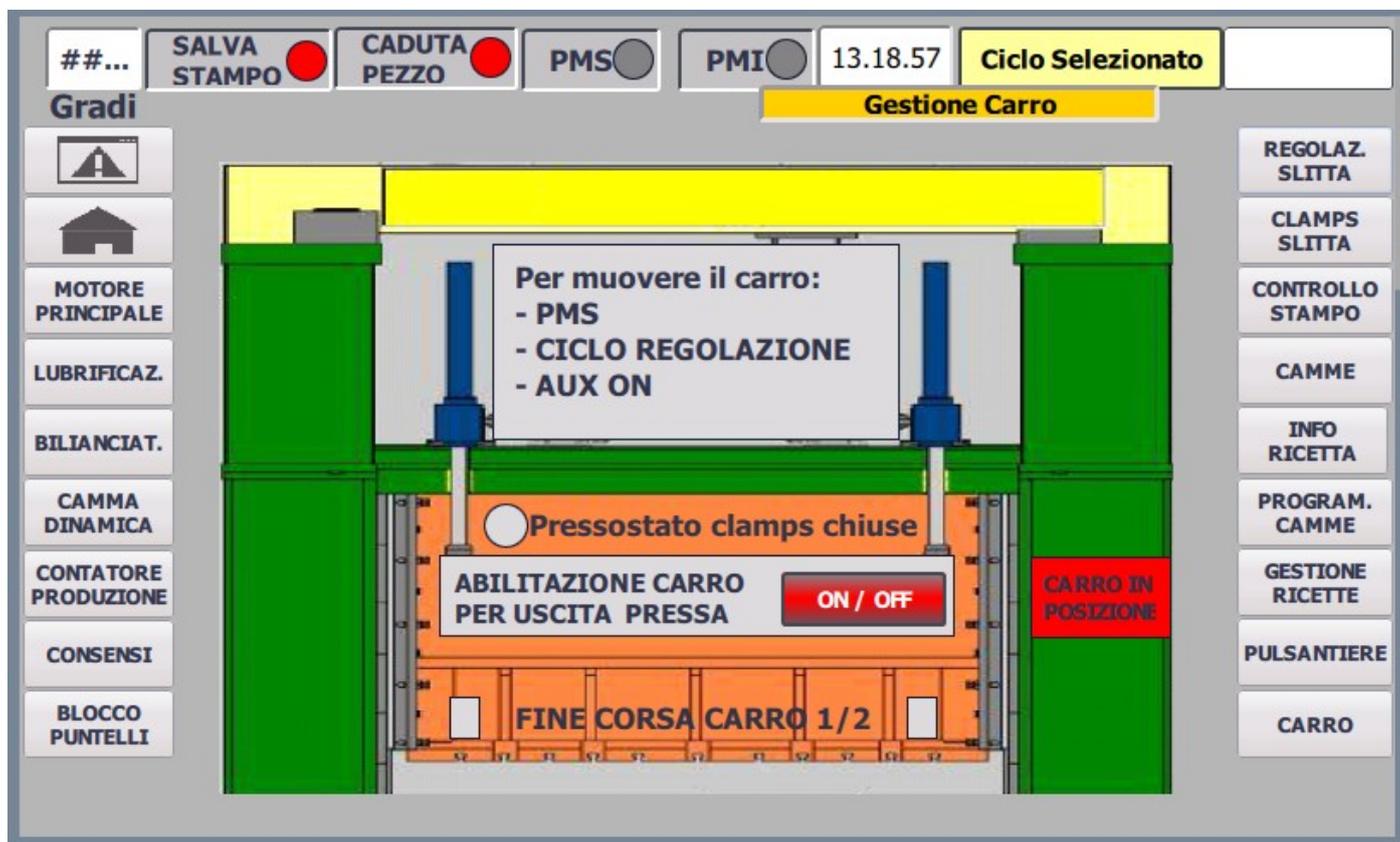
Nome registrazione	Valore
START ALIMENTATORE INIZIO	0
START ALIMENTATORE FINE	0
APERUTRA RULLI INIZIO	0
APERTURA RULLI FINE	0
CONTROLLO PASSO INIZIO	0
CONTROLLO PASSO FINE	0
AUTOMATISMO 1 INIZIO	0
AUTOMATISMO 1 FINE	0
AUTOMATISMO 2 INIZIO	0

selezionare ricetta, trasferire ricetta al plc attraverso il pulsante freccia in basso nella tabella, predisporre la macchina in ciclo registrazione, attendere la comparsa del pulsante "TRASFERISCI RICETTA AL PLC" premerlo finchè non diventa verde.

NELLA PAGINA RICETTA E' DESCRITTA LA PROCEDURA DI CARICO NUOVA RICETTA ,
MENTRE PER COMPORRE UNA NUOVA RICETTA SEGUIRE LE SEGUENTI ISTRUZIONI
(RIPORTATE ANCHE NELLA PAGINE HMI INFO RICETTA)

- **SELETTORE CICLO IN REGOLAZIONE (1)**
- **SELEZIONARE LE PAGINE: PROGRAMMAZIONE CAMME E PROGRAMMAZIONE S.STAMPO**
- **SELEZIONARE SEMPRE IL NOME DEL SET DI DATI**
- **INSERIRE NEGLI APPOSITI SPAZI L'ANGOLO DI INIZIO E FINE CAMMA**
- **SALVARE (FIGURA A FORMA DI FLOPPY)**
- **SCARICARE (FIGURA FRECCIA IN BASSO PLC)**
- **PER INSERIRE NUOVA RICETTA (PREMERE FIGURA FOGLIO)**
- **SELEZIONARE PAGINA GESTIONE RICETTE**
- **SCORRERE LA LISTA E IMPOSTARE VELOCITA' AUTO**
- **PREMERE IL PULSANTE TRASFERISCI SU RICETTA**

PAGINA CARRO



NELLA PAGINA CARRO TROVIAMO LE ISTRUZIONI PER UNA CORRETTA MOVIMENTAZIONE IN ENTRATA ED IN USCITA DELLO STESSO. IN AGGIUNTA POSSIAMO VISUALIZZARE LO STATO DEI FINECORSI E DEL PRESSOSTATO CARRO.