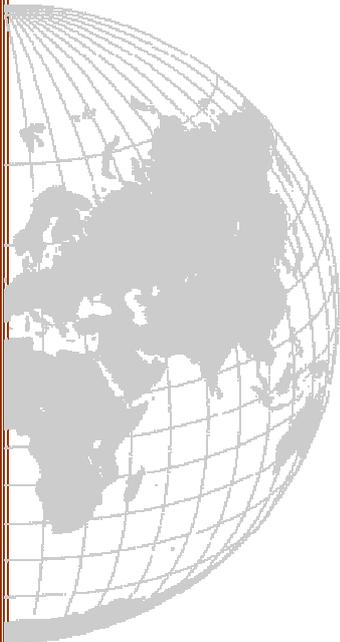


 **I.C.O. SUD**®
fluid power engineering

Impianto oleodinamico di bloccaggio stampi



EDIZIONE GENNAIO 2010

INDICE

1. **Descrizione sistema di bloccaggio idraulico stampi**
 - 1.1 Dichiarazione di conformità del costruttore
 - 1.2 Manuale operatore
 - Generalità
 - Funzionalità
 - Elementi di comando e segnalazione
 - Codifica delle segnalazioni

2. **Piano di manutenzione preventiva**
 - 2.1 La manutenzione
 - 2.2 Elenco ricambi consigliati

3. **Allegati**
 - 3.1 Schema elettrico con certificazione di conformità quadro elettrico
 - 3.2 Schema idraulico con documentazione tecnica componenti



**Industrial
Automation**

Via F. Fellini n°2 int A5/6
65010 Spoltore (PE)
Tel. +39 085 9433299
Fax. +39 085 9151704
e-fax +39 178 2748614
e-mail info@industrialautomation.it
WEB www.industrialautomation.it



Z.I. ASI Loc. Pascarola
80023 Caivano (NA)
Tel. +39 081 8360025
Fax +39 081 8349304

Email info@icosud.com
WEB www.icosud.com

GESTIONE CLAMPS PRESSE LINEA 40

Numero doc	Data revisione	Commessa	File	Pagina
MO09040a	19.03.2010	CO09040	MO09040A.DOC	1 di 1



1. GENERALITA'

Il presente manuale è relativo alla gestione dell'impianto oleodinamico di gestione delle clamps installato sulle presse della linea 40 presso lo stabilimento Tower Automotive di Pignataro Maggiore (CE)

2. FUNZIONALITA'

La manovra di apertura è consentita solo in corrispondenza della camma di punto morto inferiore.

La condizione di clamps non chiuse provoca l'apertura del contatto di interblocco provocando, allorché inserito correttamente nel circuito freno frizione il disinnesto della frizione o l'inibizione dell'innesto.

Numero doc	Data revisione	Commessa	File	Pagina
MO09040	11.02.2010	CO09040	MO09040A.DOC	2 di 4



3. ELEMENTI DI COMANDO E SEGNALAZIONE

1.1 ELEMENTI DI COMANDO E SEGNALAZIONE FRONTE MACCHINA

- Pulsante luminoso giallo : Questo elemento viene utilizzato per comandare la chiusura delle clamps del lato fronte della macchina e segnala lo stato di chiuso delle clamps quando è acceso fisso
- Pulsante nero : Questo elemento viene utilizzato per comandare l'apertura delle tramogge lato fronte. L'apertura è consentita solo in corrispondenza della camma di punto morto inferiore
- Lampada spia verde : Questo elemento segnala lo stato delle clamps fronte più retro quando è acceso fisso le clamps sono chiuse , quando è spento le clamps sono aperte quando lampeggia solo una parte delle clamps è chiusa (solo fronte o solo retro)
- Lampada spia rossa : Questo elemento segnala mediante impulsi luminosi la presenza di una anomalia mediante la codifica di seguito chiarita. **La lampada è spenta in assenza di situazioni anomale.**

1.2 ELEMENTI DI COMANDO E SEGNALAZIONE RETRO MACCHINA

- Pulsante luminoso giallo : Questo elemento viene utilizzato per comandare la chiusura delle clamps del lato retro della macchina e segnala lo stato di chiuso delle clamps quando è acceso fisso.
- Pulsante nero : Questo elemento viene utilizzato per comandare l'apertura delle tramogge lato retro. L'apertura è consentita solo in corrispondenza della camma di punto morto inferiore

Numero doc	Data revisione	Commessa	File	Pagina
MO09040	11.02.2010	CO09040	MO09040A.DOC	3 di 4



4. CODIFICA DELLE SEGNALAZIONI

La lampada rossa sul fronte macchina segnala mediante una codifica fatta di una sequenza di impulsi lo stato di funzionamento del sistema di gestione delle clamps. La codifica è realizzata mediante una pausa di 2 secondi durante i quali la lampada è spenta e di una sequenza di impulsi della durata di mezzo secondo.

Se la situazione anomala scompare il reset dell'allarme si ottiene con la pressione con la pressione di uno qualunque dei pulsanti facente parte del sistema di gestione delle clamps.

Numero impulsi	Descrizione anomalia
1	Assenza ausiliari alimentazione
2	Magnetotermico pompa scattato
3	Anomalia del contattore pompa . Il contattore risulta eccitato in assenza di comando o risulta non eccitato in presenza di comando
4	Minimo livello olio nel serbatoio
5	Timeout messa in pressione : Il circuito non risulta pressurizzato dopo 30 secondi di marcia della pompa. Possibile perdita di olio o guasto nel circuito
6	Clamps non chiuse

Numero doc	Data revisione	Commessa	File	Pagina
MO09040	11.02.2010	CO09040	MO09040A.DOC	4 di 4

2

2 Piano di manutenzione preventiva

2.1 La manutenzione

Per le parti che compongono l'impianto è consigliabile rispettare il seguente piano di manutenzione programmata:

Attività	Ore di lavoro/mesi
Filtraggio olio	3000/12
Verifica integrità delle tubazioni	3000/12
Verifica serraggio delle tubazioni dell'impianto	3000/12
Sostituzione filtri	3000/12
Verifica giunto accoppiamento pompa-motore	3000/12
Serraggio cavi quadro elettrico	3000/12
Backup software macchina	3000/12



Non effettuare mai attività di manutenzione con la tensione inserita



Non effettuare mai attività di manutenzione con il circuito oleodinamico in pressione



Non provare a rimuovere i clamps dalle rispettive stazioni di parcheggio con il circuito in pressione



Non avviare mai la procedura di bloccaggio clamps con l'operatore presente nell'area stampo



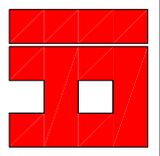
E' obbligatorio che il personale abilitato all'utilizzo del sistema idraulico di bloccaggio clamps sia preventivamente formato ed informato sulle corrette operazioni per l'utilizzo del dispositivo di bloccaggio stampo. Si declina ogni responsabilità per un utilizzo improprio del sistema o dell'utilizzo da parte di personale non opportunamente qualificato

2.1 Elenco ricambi consigliati

Descrizione	Codice
Pompa	ALP1D3
Filtro in aspirazione	STR0701SG1M90
Giunto di accoppiamento	ND9A
Manometro	9399165
Accumulatore	HST1.3
Pressotato	0882300
Ritegno su P	ERM203P
Elettrovalvola	DG4V-3-2AMUH7
Cilindro di bloccaggio	ICO110.95.28
Stazione di parcheggio	PSCV1109528
Modulo PLC completo di software	

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

IMPIANTO CLAMPS LINEA 40



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
65010 Spoltore (PE) - ITALIA
Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
e-mail : info@industrialautomation.it

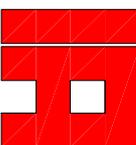
Dis. N. **IA09040**
CAD **SPAC**
Nome File IA090401
Data 11.02.2010

Impianto
Denominazione
**GESTIONE CLAMPS
LINEA 40**
TESTATA

Ordine
Compresso
CO09040
Esecutore
GM

FOGLIO
1
SEQUE
2

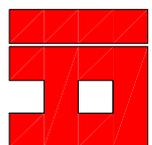
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A										
B										
C										
D										
E										
F										
		<p>INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6 65010 Spoltore (PE) - ITALIA Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614 e-mail : info@industrialautomation.it</p>	<p>Dis. N. IA09040 CAD SPAC Nome File IA090401 Data 11.02.2010</p>	<p>Impianto Denominazione GESTIONE CLAMPS LINEA 40</p>	<p>Ordine Compresso CO09040 Esecutore GM</p>	<p>FOGLIO 2 SECUE 3</p>				

LISTA FOGLI \ INDEX

A Foglio Sheet	Descrizione Description	Revisione \ Revision									Foglio Sheet	Descrizione Description	Revisione \ Revision								
		0	1	2	3	4	5	6	7	8			9	0	1	2	3	4	5	6	7
1											313	INGRESSI PULSANTIERE									
2	ARRIVO LINEA										320	USCITE ATTUATORI									
3											321	USCITE SEGNALAZIONI									
4											325										
5											330										
6											331										
300	ARRIVO LINEA										332										
301	ALIMENTAZIONE 24. VDC										333										
302	DISTRIBUZIONE 24. VDC																				
305	AVVIAMENTO POMPA																				
306	ELETTROVALVOLE																				
310	ALIMENTAZIONE CPU																				
312	INGRESSI CENTRALINA																				

Note :



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

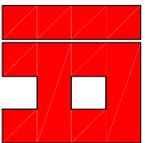
Impianto
 Denominazione **GESTIONE CLAMPS
 LINEA 40**
 INDICE

Ordine
 Commesso CO09040
 Esecutore GM

FOGLIO **3**
 SEQUE **4**

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A										
B										
C										
D										
E										
F										

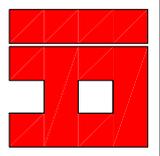


INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. IA09040	Impianto	CAD	GESTIONE CLAMPS LINEA 40	Nome File IA090401	Denominazione	Data	INDICE	FOGLIO 4	Compresso CO09040	Esecutore GM	SEQUIE 5
------------------------	----------	-----	-----------------------------	--------------------	---------------	------	--------	--------------------	----------------------	-----------------	--------------------

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

CABLAGGIO :
CIRCUITI 400 VAC IN NERO
CIRCUITI 24 VCC BLU
TERRA GIALLO/VERDE
ARANCIO CIRCUITI DI INTERBLOCCO COME SPECIFICATO SULLA PAGINA



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
65010 Spoltore (PE) - ITALIA
Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
CAD **SPAC**
Nome File IA090401
Data 11.02.2010

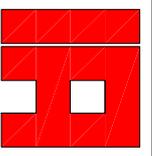
Impianto
Denominazione
**GESTIONE CLAMPS
LINEA 40**
COLORAZIONE CAVI

Ordine
Compresso
CO09040
Esecutore
GM

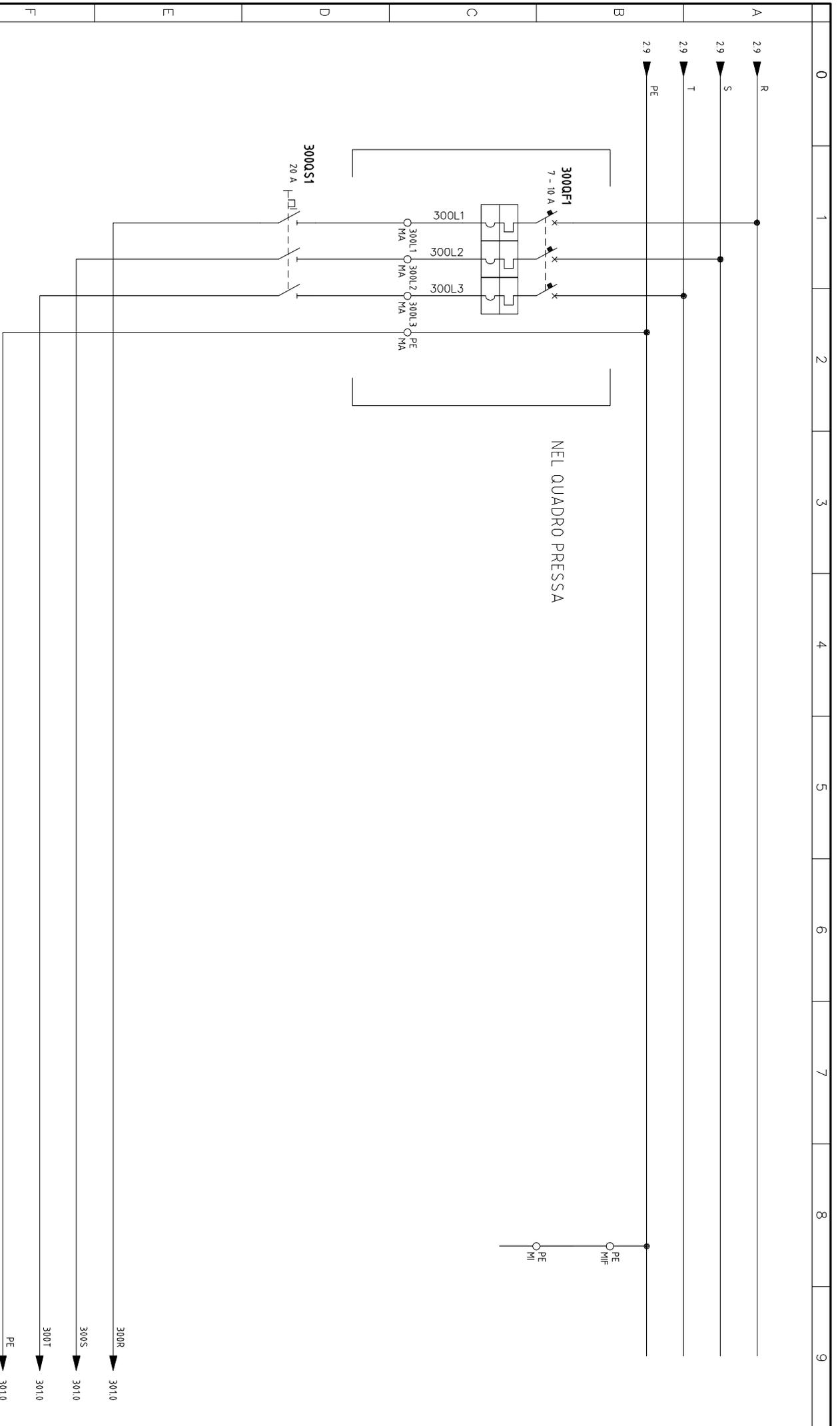
FOGLIO
5
SEQUE
6

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

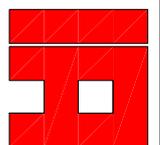
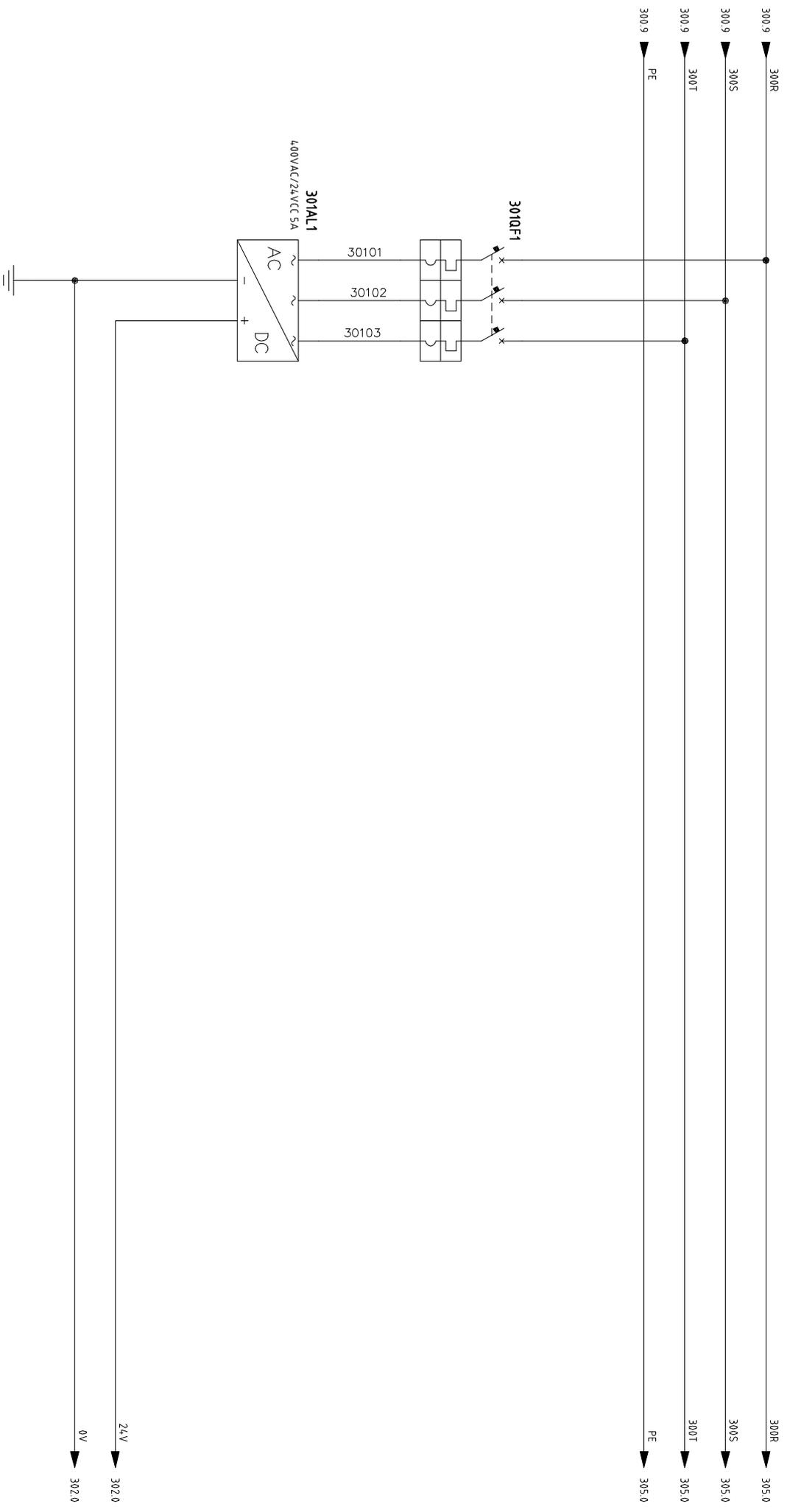
A			Impianto GESTIONE CLAMPS LINEA 40	Ordine Compresso C009040	FOGLIO SEQUE
B		Dis. N. IA09040 CAD SPAC	Denominazione	Esecutore GM	
C		Nome File IA090401 Data 11.02.2010			
D					
E					
F					



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo Via F. Fellini 2 - Torre Rubino - Int. A5/6 65010 Spoltore (PE) - ITALIA Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614 e-mail : info@industrialautomation.it</p>									
Dis. N. IA09040		Impianto		Gestione CLAMPS LINEA 40		Ordine		FOGLIO	
CAD SPAC		Denominazione		ARRIVO LINEA		Commissio CO09040		300	
Nome File IA090401						Esecutore GM		SECUE	
Data 11.02.2010								301	



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

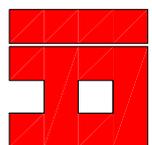
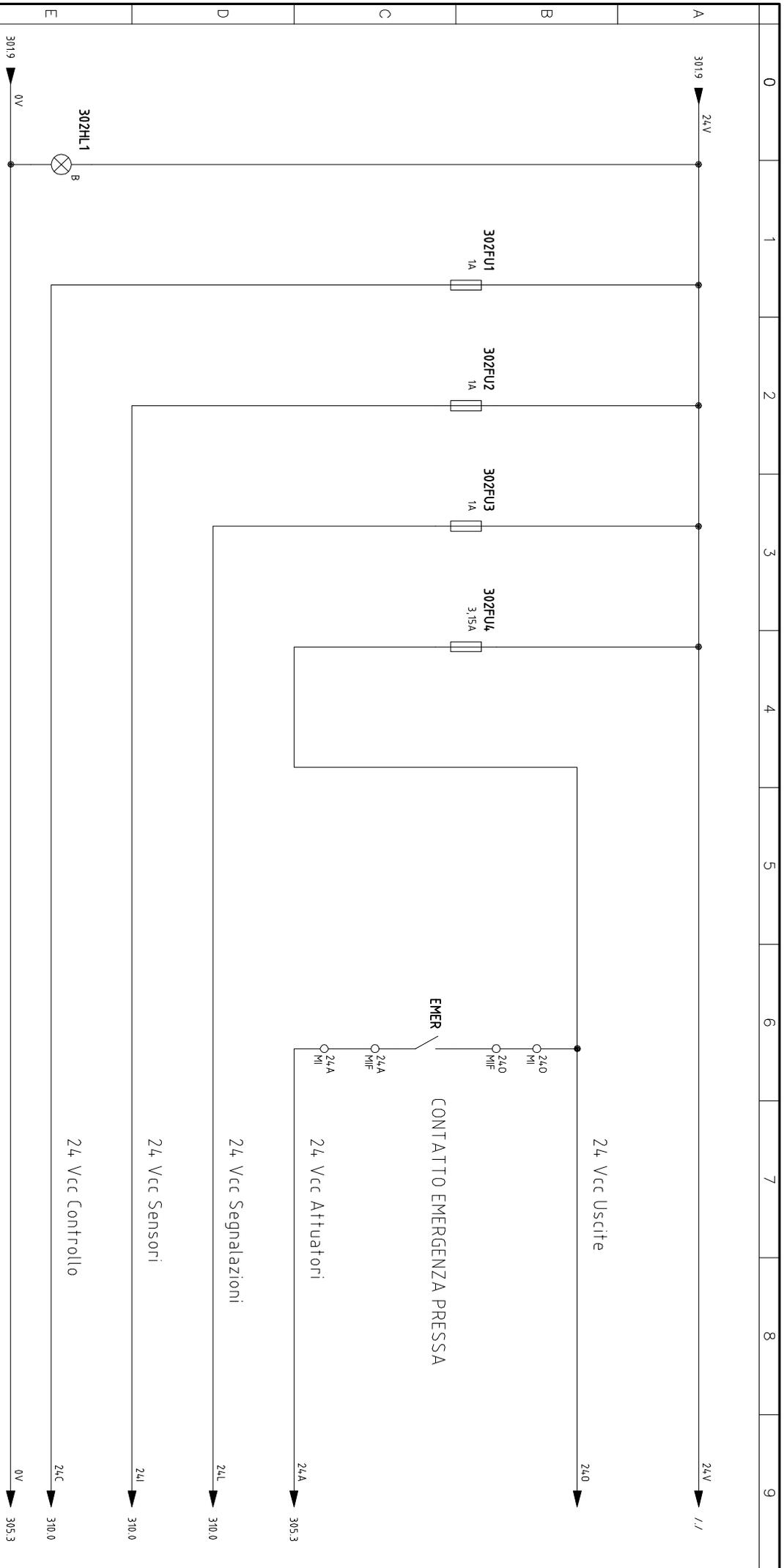
Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto
GESTIONE CLAMPS LINEA 40
 Denominazione
 ALIMENTAZIONE 24 VDC

Ordine
 Commesso
 CO09040
 Esecutore
 GM

FOGLIO
301
 SEQUE

302



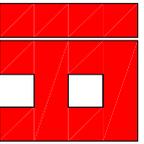
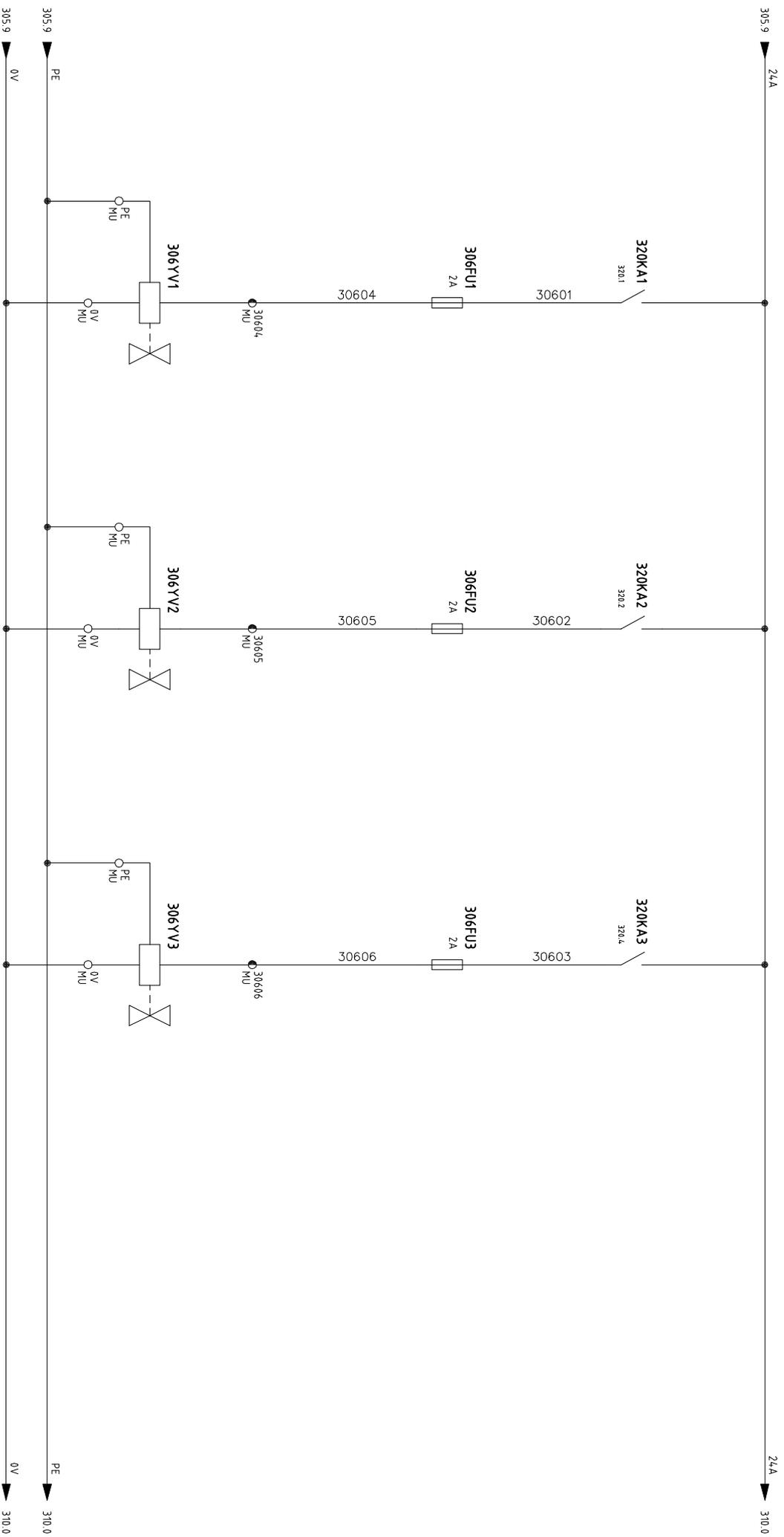
INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N.	IA09040
CAD	SPAC
Nome File	IA090401
Data	11.02.2010

Impianto	GESTIONE CLAMPS LINEA 40
Denominazione	DISTRIBUZIONE 24 VDC

Ordine	Commissa
	CO09040
Esecutore	GM

FOGLIO	302
SEQU	305



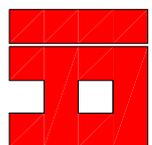
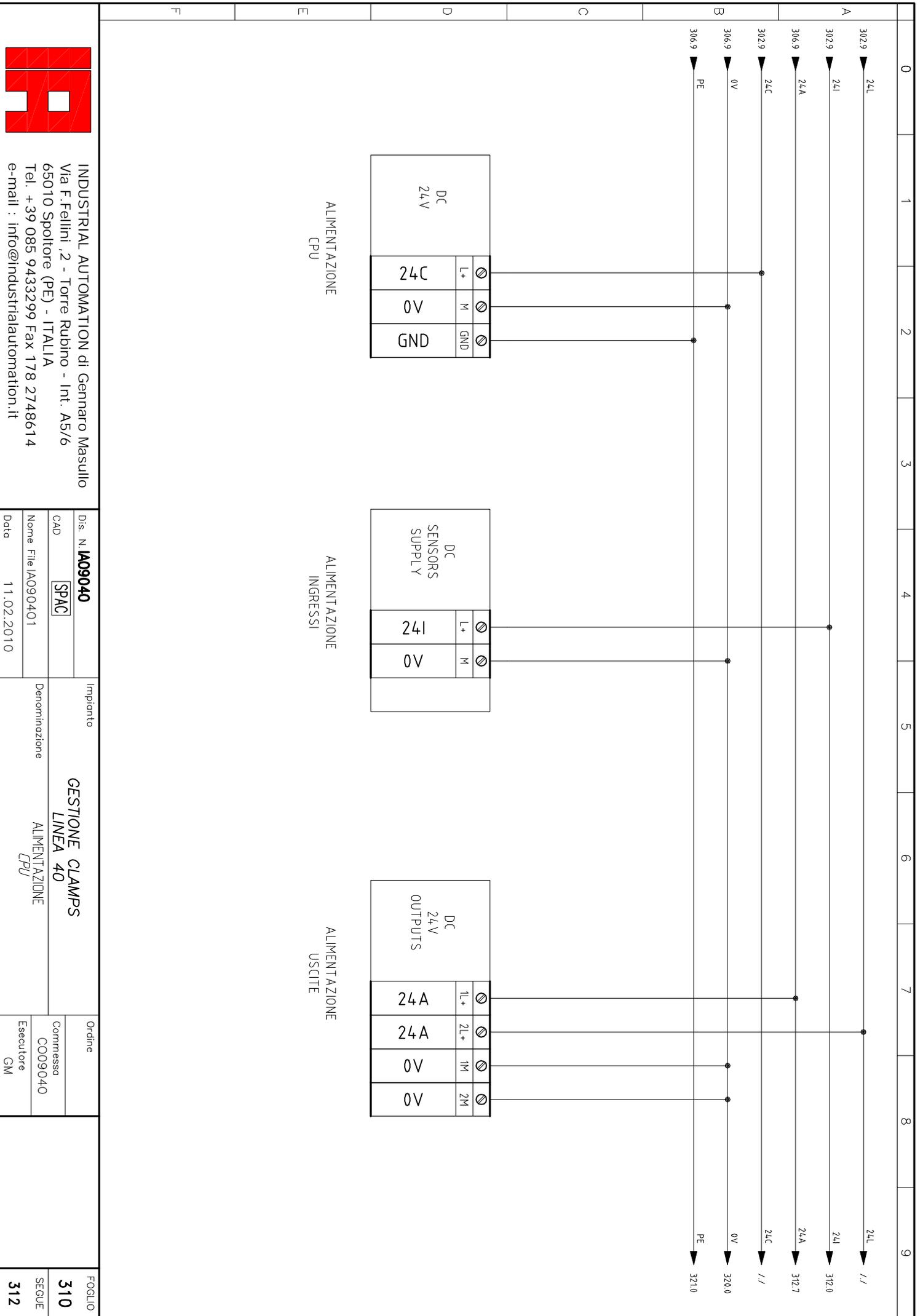
INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto **GESTIONE CLAMPS LINEA 40**
 Denominazione **ELETTRIVOLVILE**

Ordine **Commissio CO09040**
 Esecutore **GM**

Foglio **306**
 SEQUE **310**



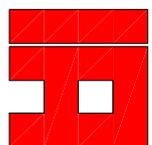
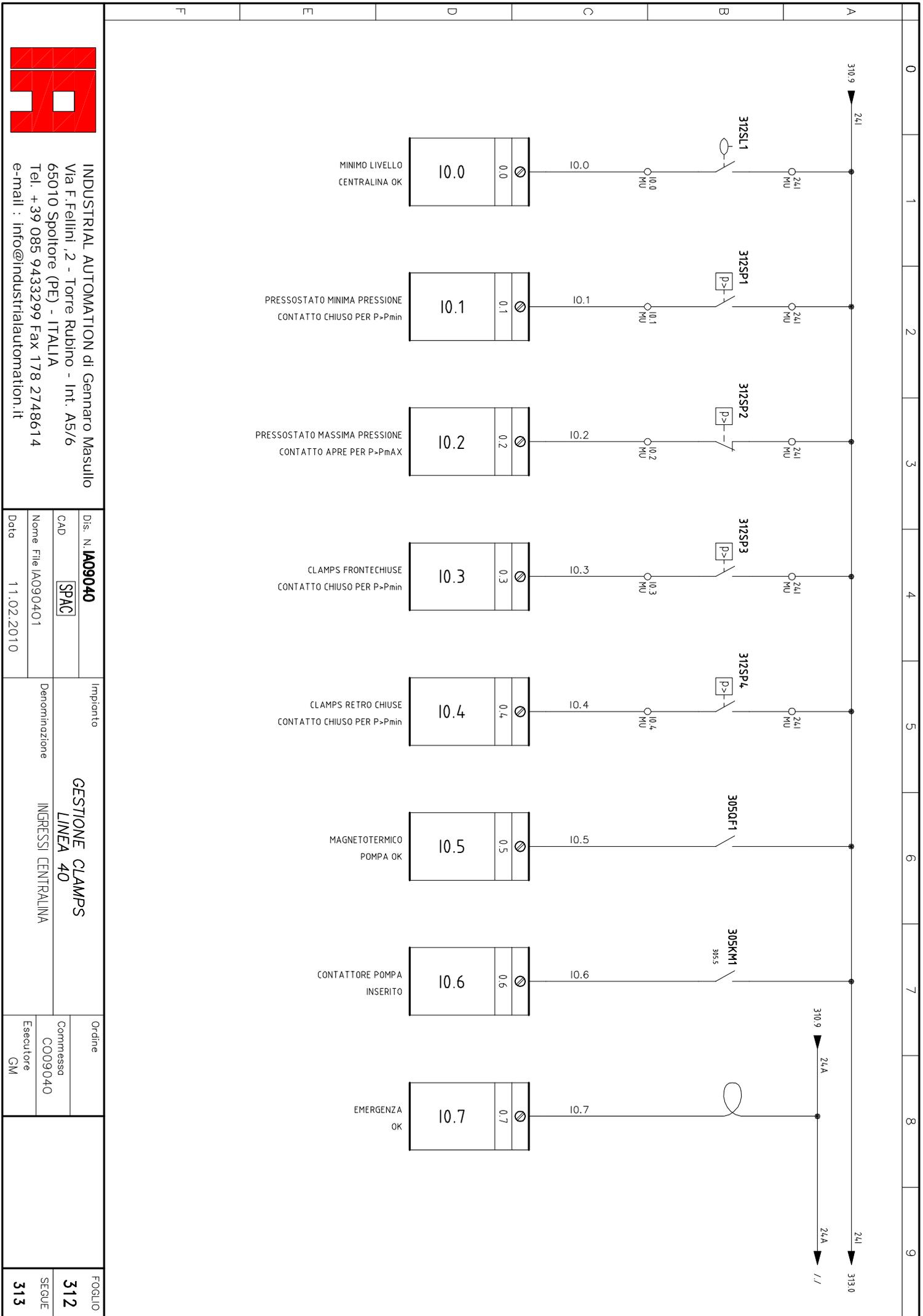
INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto **GESTIONE CLAMPS LINEA 40**
 Denominazione **ALIMENTAZIONE CPU**

Ordine **Commissio CO09040**
 Esecutore **GM**

FOGLIO **310**
 SEQUE **312**



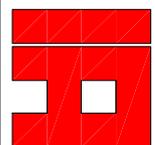
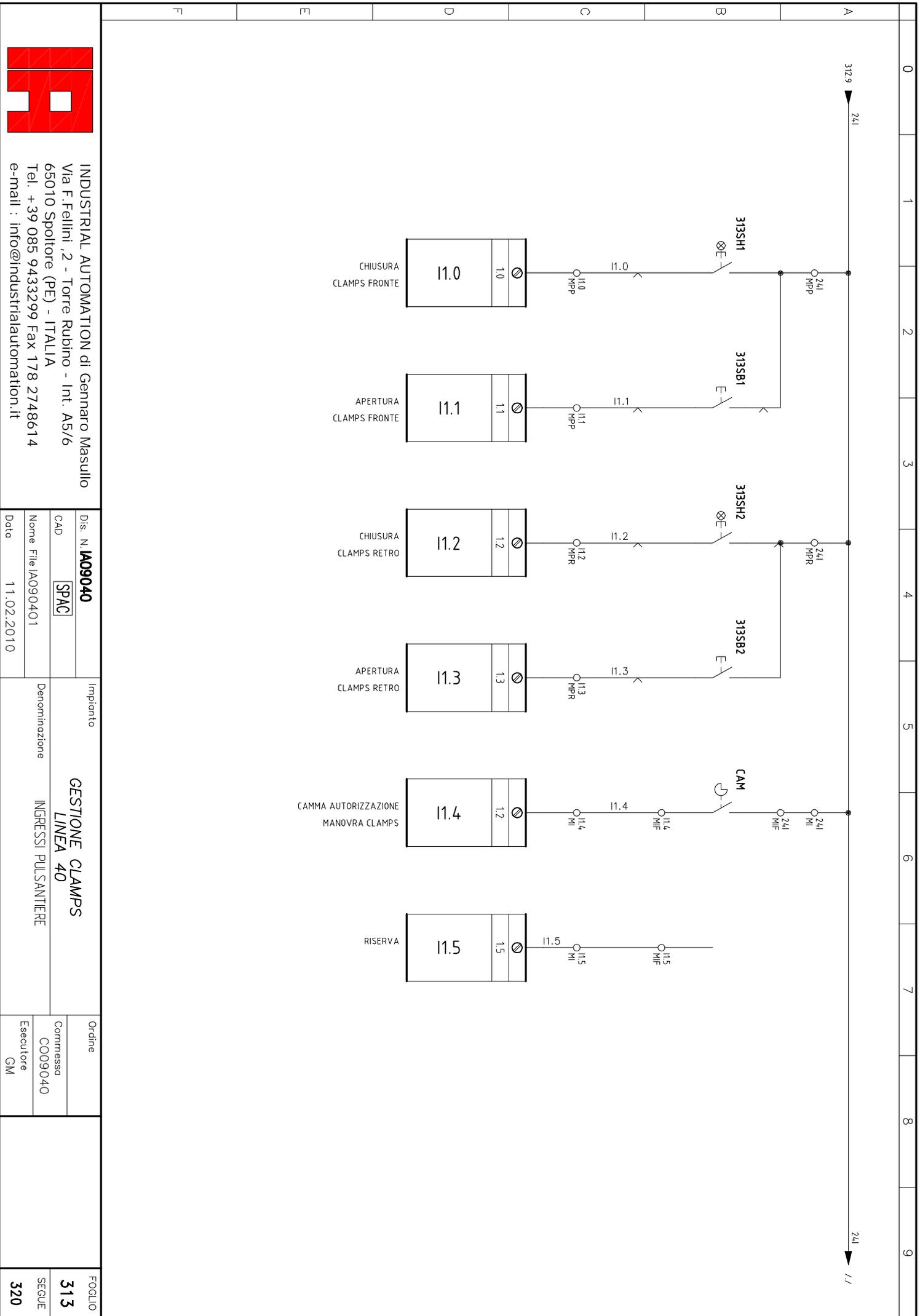
INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto
GESTIONE CLAMPS LINEA 40
 Denominazione
INGRESSI CENTRALINA

Ordine
 Commesso
 CO09040
 Esecutore
 GM

FOGLIO
312
 SEQUE
313



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

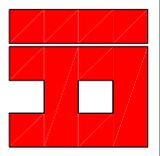
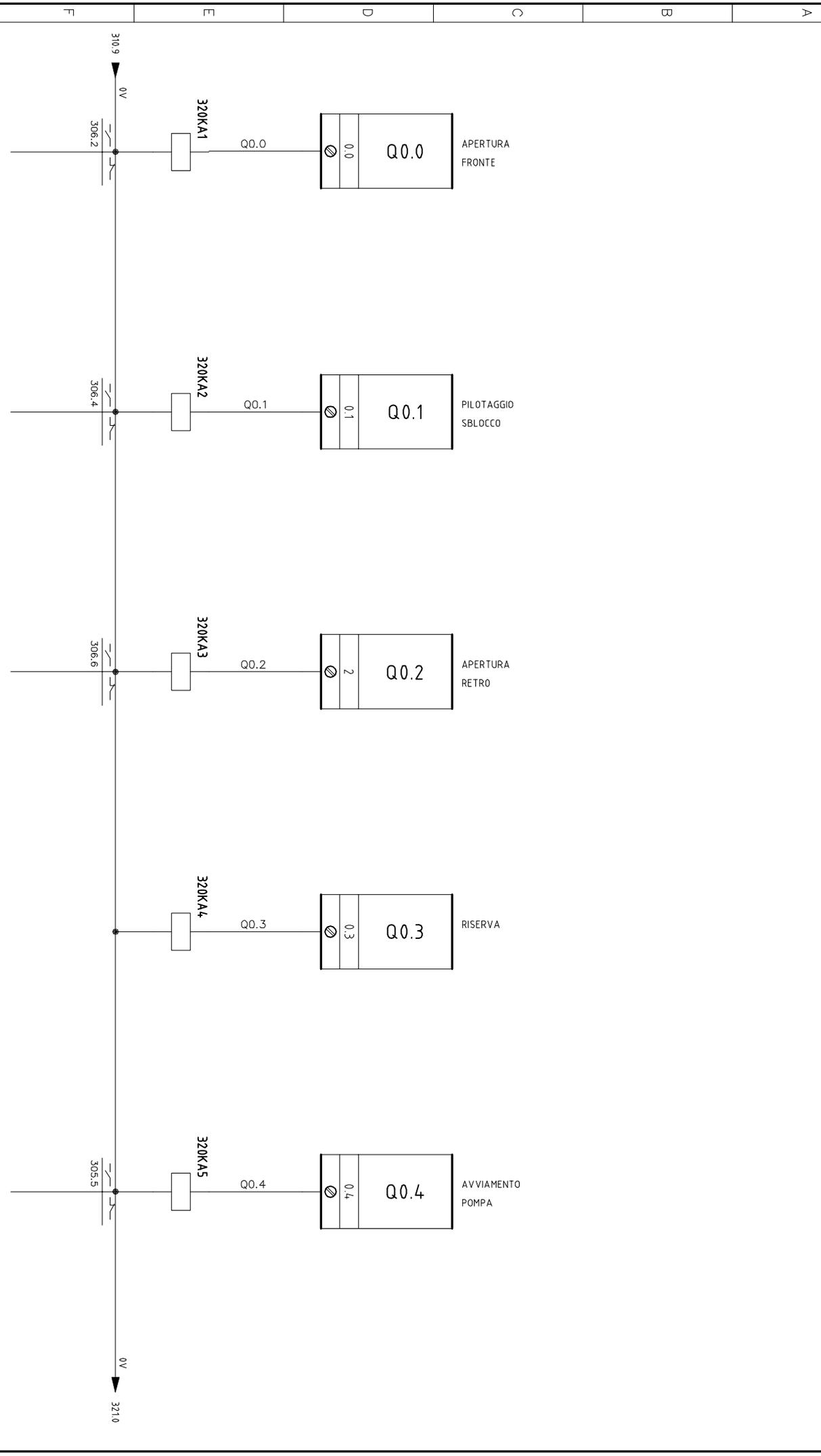
Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto
GESTIONE CLAMPS LINEA 40
 Denominazione
INGRESSI PULSANTIERE

Ordine
 Commesso
CO09040
 Esecutore
GM

FOGLIO
313
 SEQUE
320

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

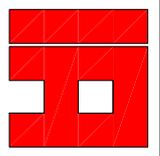
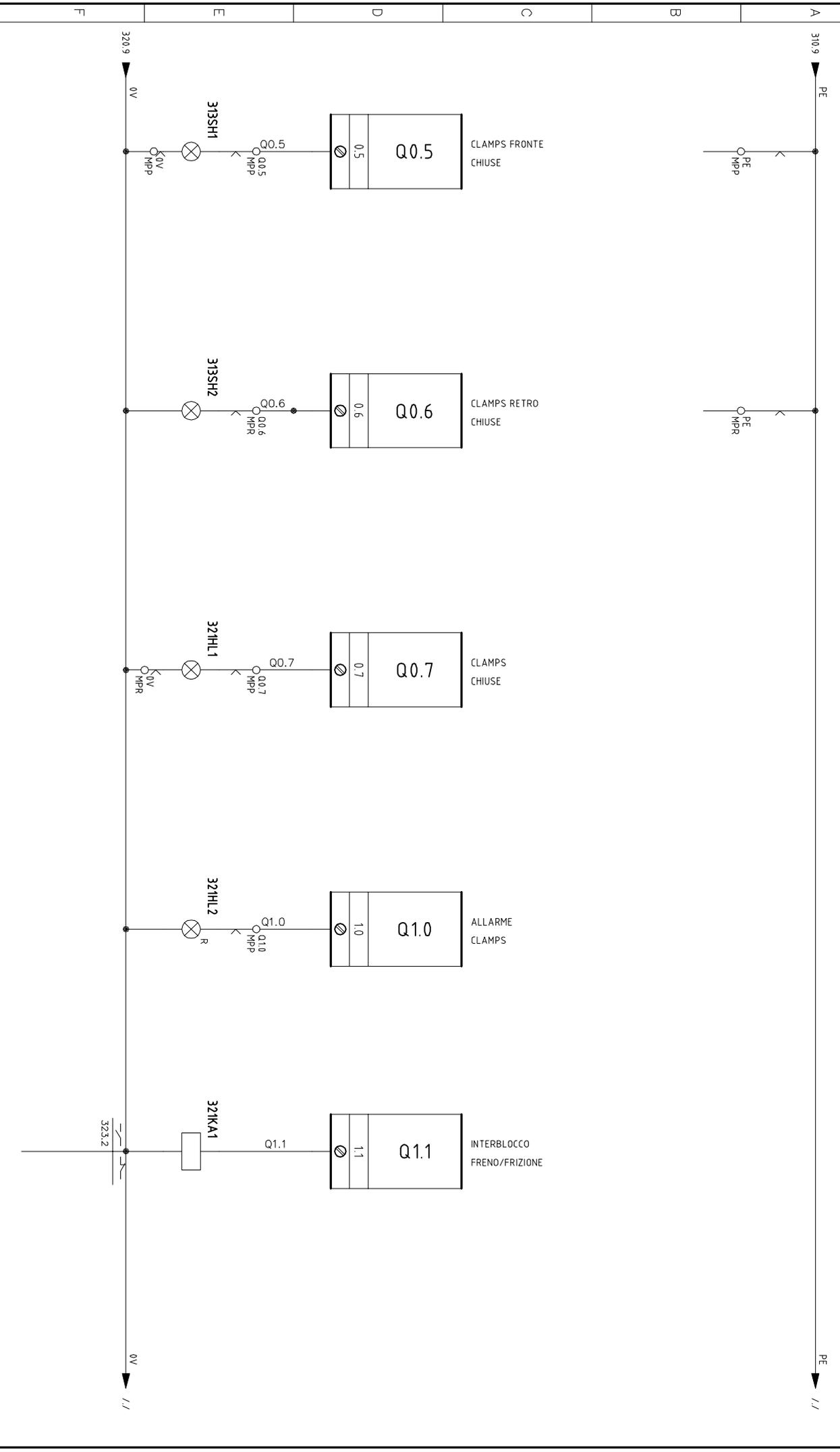
Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto
GESTIONE CLAMPS LINEA 40
 USCITE ATTUATORI

Ordine
 Commesso CO09040
 Esecutore GM

FOGLIO
320

SECUE
321



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N.	IA09040
CAD	SPAC
Nome File	IA090401
Data	11.02.2010

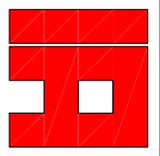
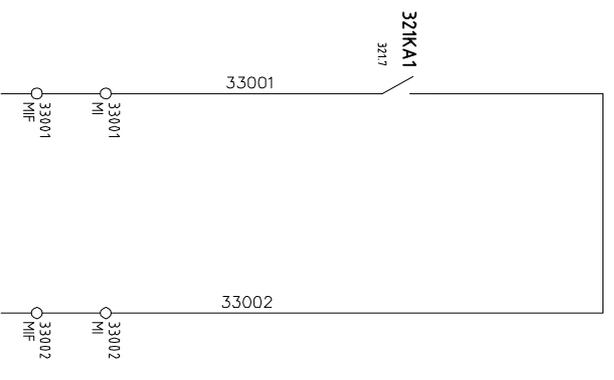
Impianto	GESTIONE CLAMPS LINEA 40
Denominazione	USCITE SEGNALAZIONI

Ordine	Compresso
	CO09040
Esecutore	GM

FOGLIO	321
SEGUE	323

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

CABLARE ARANCIO



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
 CAD **SPAC**
 Nome File IA090401
 Data 11.02.2010

Impianto
 Denominazione **GESTIONE CLAMPS LINEA 40 INTERFACCE**

Ordine
 Commesso CO09040
 Esecutore GM

FOGLIO
323

SEQUIE
325

QG - MA
MORSETTIERA ALIMENTAZIONE

3001.1	○
3001.2	○
3001.3	○
PE	-

CL - MPP
Morsetti Pulito Principale

110	○
111	○
005	○
006	○
010	○
241	○
0V	○
PE	-

CL - MI
Morsetti Interfaccia

24A	○
241	○
240	○
33001	○
33002	○
114	○
115	○
PE	-

CL - MP
Morsetti Potenza

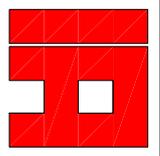
305U	○
305V	○
305W	○
PE	-

CL - MPR
Morsetti Pulsantiera Retro

112	○
113	○
006	○
241	○
0V	○
PE	-

CL - MU
Morsetti Uscita

30604	⊖
30605	⊖
30606	⊖
100	○
101	○
102	○
103	○
104	○
241	○
241	○
241	○
241	○
241	○
241	○
241	○
0V	○
0V	○
0V	○
PE	-
PE	-
PE	-



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
65010 Spoltore (PE) - ITALIA
Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
e-mail : info@industrialautomation.it

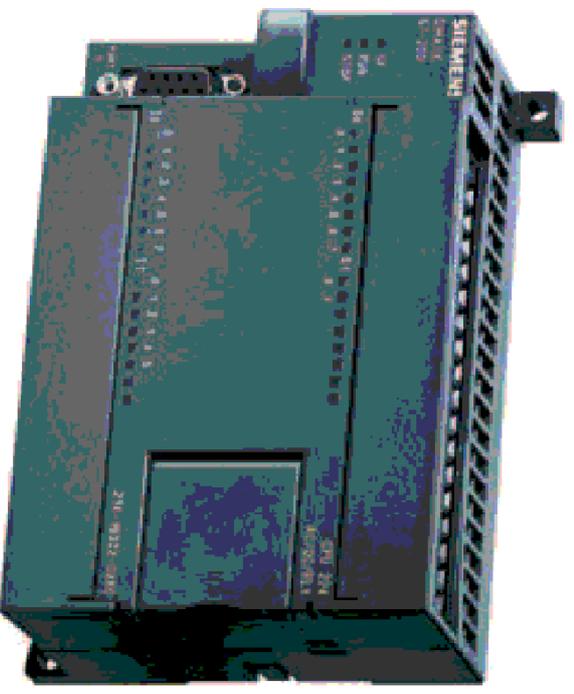
Dis. N.	IA09040
CAD	SPAC
Nome File	IA090401
Data	11.02.2010

Impianto	GESTIONE CLAMPS LINEA 40
Denominazione	MORSETTIERE

Ordine	
Compresso	CO09040
Esecutore	GM

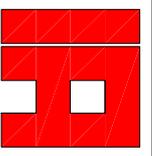
FOGLIO	325
SEGUE	326

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

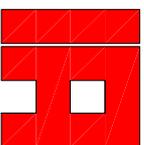


326U1

INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo		Dis. N. IA09040		Impianto		Ordine		FOGLIO	
Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6		CAD SPAC		Denominazione GESTIONE CLAMPS LINEA 40 PLC		Compresso CO09040		SECUE	
65010 Spoltore (PE) - ITALIA		Nome File IA090401				Esecutore GM			
Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614		Data 11.02.2010							
e-mail : info@industrialautomation.it									

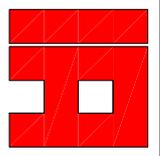


0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A													
B													
C													
D													
E													
F													
 <p>INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6 65010 Spoltore (PE) - ITALIA Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614 e-mail : info@industrialautomation.it</p>													
Dis. N. IA09040 CAD SPAC Nome File IA090401 Data 11.02.2010			Impianto GESTIONE CLAMPS LINEA 40				Ordine Commesso CO09040 Esecutore GM					FOGLIO SEQUE	

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A	
B	
C	
D	
E	
F	



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
 Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
 65010 Spoltore (PE) - ITALIA
 Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
 e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. IA09040	Impianto
CAD SPAC	GESTIONE CLAMPS LINEA 40
Nome File IA090401	Denominazione
Data 11.02.2010	
Ordine	FOGLIO
Compresso CO09040	SECUE
Esecutore GM	

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

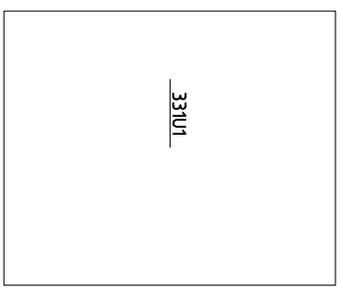
B

C

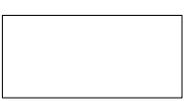
D

E

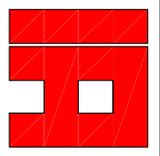
F



331U1



331U2



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
Via F. Fellini ,2 - Torre Rubino - Int. A5/6
65010 Spoltore (PE) - ITALIA
Tel. + 39 085 9433299 Fax 178 2748614
e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
CAD **SPAC**
Nome File IA090401
Data 11.02.2010

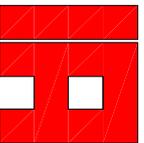
Impianto
Denominazione
**GESTIONE CLAMPS
LINEA 40
CARPENTERIE**

Ordine
Compresso
CO09040
Esecutore
GM

FOGLIO
331

SEQUE
332

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Nome/Item	Tipo/Type	Descrizione/Description				Costruttore/Marke	Quadro/Board	Fg/Sh	Q.tà/Qty
A	300QS1	V01 KDFPZ V2N17 KZ32	Sezionatore tripolare con dispositivo di blocco Manovra rossa lucchettabile Prolunga d'asse Contropiastre	SCHEIDER SCHEIDER SCHEIDER SCHEIDER	CL	300	1	1	
	301AL1	6EP1333BA00	Convertitore di corrente AC-DC monofase	SIEMENS	CL	301	1	1	
	301QF1	3RV1021DA10	Int. aut. magnetotermico tripolare	SIEMENS	CL	301	1	1	
	302FU1	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	302	1	1	
	302FU2	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	302	1	1	
	302FU3	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	302	1	1	
	302FU4	101100 FV20X53150	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	302	1	1	
	305KM1	3RT10151BB41	Bobina contattore 3 kW	SIEMENS	CL	305	1	1	
	305QF1	3RV10 211FA10 3RV19011F	Int. aut. magnetotermico tripolare Contatto ausiliario 2 NA	SIEMENS SIEMENS	CL	305	1	1	
C	306FU1	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	306	1	1	
	306FU2	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	306	1	1	
	306FU3	101100 FV20X52000	Morsetto portafusibile Fusibile unipolare 5X20 1A	WEIDMULLER VARI	CL	306	1	1	
D	320KA1	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	320	1	1	
	320KA2	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	320	1	1	
	320KA3	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	320	1	1	
	320KA4	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	320	1	1	
	320KA5	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	320	1	1	
	321KA1	G2RISNDP2RF05E	Relè ausiliario con zoccolo e led	OMRON	CL	321	1	1	
	331U1	CARPENTERIA 500X700X200 IP55 RAL 7035		ETA	CL	331	1	1	
E	MI	WDU 2.5 WPE 2.5	Morsetto standard 2,5mm per barra Omega Morsetto di terra 2,5mm per barra Omega	WEIDMULLER WEIDMULLER	CL	302 300	7 1		
	MP	WDU 2.5 WPE 2.5	Morsetto standard 2,5mm per barra Omega Morsetto di terra 2,5mm per barra Omega	WEIDMULLER WEIDMULLER	CL	305 305	3 1		
	MPP	WDU 2.5 WPE 2.5	Morsetto standard 2,5mm per barra Omega Morsetto di terra 2,5mm per barra Omega	WEIDMULLER WEIDMULLER	CL	313 321	7 1		
	MPR	WDU 2.5 WPE 2.5	Morsetto standard 2,5mm per barra Omega Morsetto di terra 2,5mm per barra Omega	WEIDMULLER WEIDMULLER	CL	313 321	5 1		
	MU	WDU 2.5 WSI 6/2 WPE 2.5	Morsetto standard 2,5mm per barra Omega Morsetto con fusibile a leva per barra Omega Morsetto di terra 2,5mm per barra Omega	WEIDMULLER WEIDMULLER WEIDMULLER	CL	312 306 306	13 3 3		
F				WEIDMULLER	CL	306	3		



INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo
Via F. Fellini 2 - Torre Rubino - Int. A5/6
65010 Spoltore (PE) - ITALIA
Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614
e-mail : info@industrialautomation.it

Dis. N. **IA09040**
CAD **SPAC**
Nome File IA090401
Data 11.02.2010

Impianto
Denominazione
**GESTIONE CLAMPS
LINEA 40**
DISTINTA

Ordine
Compresso
COO9040
Esecutore
GM

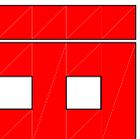
FOGLIO
332
SEQUE
333

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

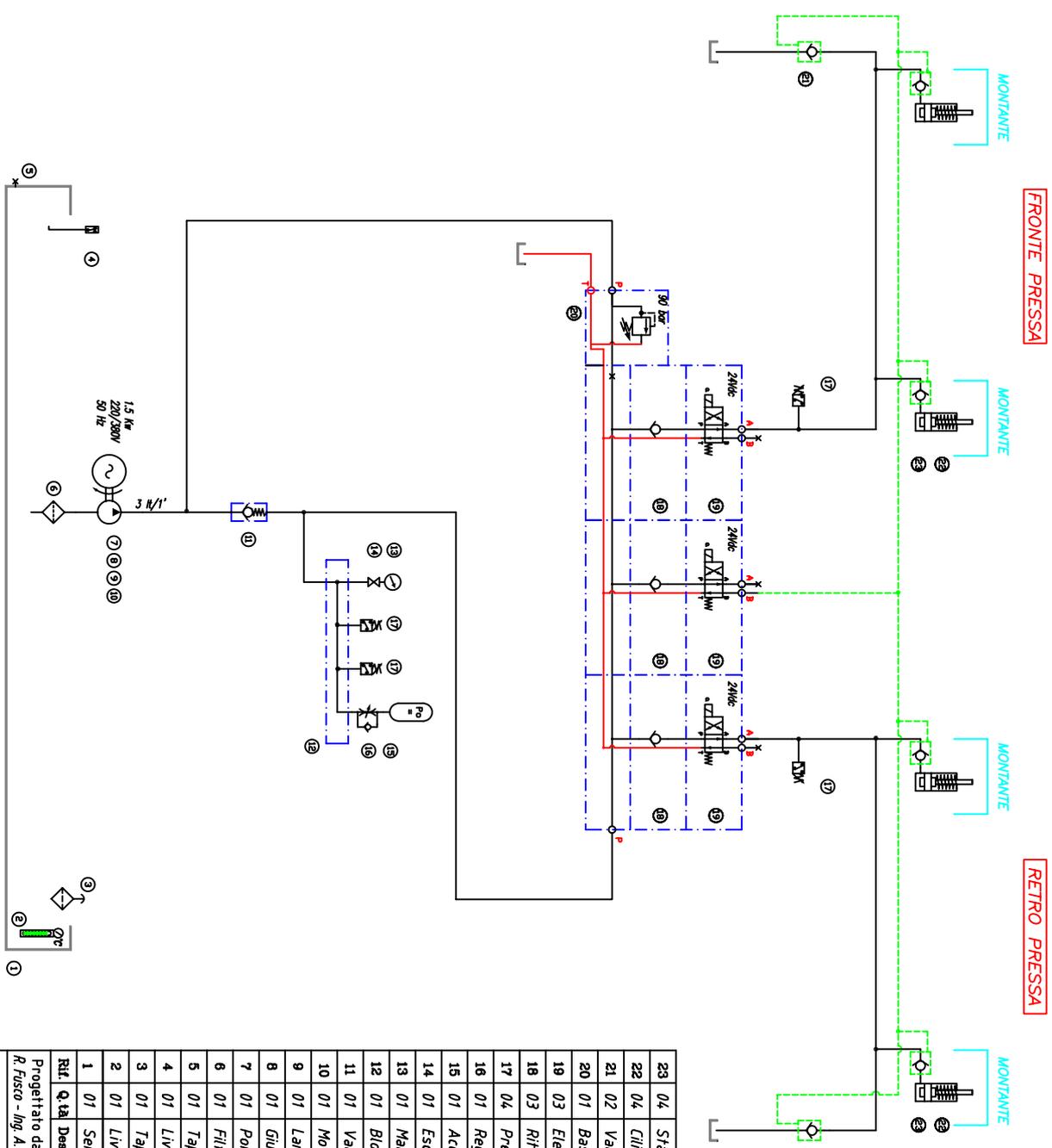
Nome/Item	Tipo/Type	Descrizione/Description	Costruttore/Marke	Quadro/Board	Fg/Sh	Qty/Qty
313SH1		Segnalazione luminosa		PF	321	1
313SH1	XB4BW33B5	Pulsante con lampada di segnalazione incorporata NO	SCHNEIDER ELECTRIC	PF	313	1
321HL1	XB4BVB3	Segnalazione luminosa	SCHNEIDER ELECTRIC	PF	321	1
321HL2	XB4BVB4	Segnalazione luminosa	SCHNEIDER ELECTRIC	PE	321	1
SB3	XB4BA21	Comando a Pulsante NO	SCHNEIDER ELECTRIC	PF	313	1

Nome/Item	Tipo/Type	Descrizione/Description	Costruttore/Marke	Quadro/Board	Fg/Sh	Qty/Qty
313SB2	XB4BA21	Comando a Pulsante NO	SCHNEIDER ELECTRIC	PR	313	1
313SH2		Segnalazione luminosa	SCHNEIDER ELECTRIC	PR	321	1
313SH2	XB4BW33B5	Pulsante con lampada di segnalazione incorporata NO	SCHNEIDER ELECTRIC	PR	313	1
331U2	XAMWD02	PULSANTIERA 2 FOR	SCHNEIDER ELECTRIC	PR	331	1

INDUSTRIAL AUTOMATION di Gennaro Masullo		Dis. N. IA09040		Impianto		Ordine		FOGLIO	
Via F. Fellini, 2 - Torre Rubino - Int. A5/6		CAD SPAC		GESTIONE CLAMPS LINEA 40 DISTINTA		Comesso		333	
65010 Spoltore (PE) - ITALIA		Nome File IA090401				Esecutore		SEQUE	
Tel. +39 085 9433299 Fax 178 2748614		Data 11.02.2010		Denominazione		Esecutore GM		100	
e-mail : info@industrialautomation.it									



N. rev	Nota di revisione	Data	Firma	Controllo
6				



04	Stazione di parcheggio con valvola	PSCV1109528	ENERPAC
04	Cilindro di bloccaggio stampo a disegno	IC0110.95.28	ENERPAC
02	Valvola di ritengo pilotata montaggio in linea 1/2"	FT 257/7 1/2	F.lli Tognella
01	Base multipla CETOP 3 a 3 posti con V.M. 250bar	MM213.3X2F/KW188	EUROFLUID
03	Elettrovalvola CETOP3 4/3 Sol/mol 24 Vdc	DG4V-3-2AMUH7	VICKERS
03	Ritegno modulare CETOP 3 su P	ERM203P	EUROFLUID
04	Pressostato 10-250	0882300	Norgren
01	Regolatore di flusso unidirezionale 3/8"	FT 125V/5-01 3/8	F.lli Tognella
01	Accumulatore idropneumatico	HST 1.3	FOX
01	Esclusore manometro 90° 1/4"	FT 291 1/4"	F.lli Tognella
01	Manometro att. rad. 1/4" 0-250 Bar	9399165	Wika
01	Blocco a disegno	04.9.905.F01.001.001	I.C.O. SUD
01	Valvola di ritegno in linea 3/8"	FT257/6-38	F.lli Tognella
01	Motore elettrico 1.5 Kw, 4 poli, forma B5	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
01	Lanterna	LSF 202	O.M.T.
01	Giunto	ND 9A	O.M.T.
01	Pompa ad ingranaggi	ALP103	Marzocchi
01	Filtro aspirazione 1/2"	STR0701SGM90	M.P. Filtri
01	Tappo di scarico 1/2"	xxxx	API
01	Livello elettrico	LEUA5001A2AFS	M.P. Filtri
01	Tappo di carico olio	T446B10B000P01	M.P. Filtri
01	Livello visivo con termometro	LVA107AM10P01	M.P. Filtri
01	Serbatoio cap. 70	04.9.905.F01.001.002	I.C.O. SUD

Rif.	Q.tà	Descrizione	Codice	Costruttore
1	01	Serbatoio cap. 70	04.9.905.F01.001.002	I.C.O. SUD

Progettato da	Controllo da	N° Ordine	Nome file	Data	Scala
R. Fusco - Ing. A. Fusco	Ing. A. Fusco	xxxxxxxxxxxxxxx	04.9.905.F01.001.000	12/11/2009	

ICCO SUD 21. NS Loc. Passorola
 80023 Camiano - NAPOLI
 Tel. +39 81 8360025
 Fax +39 81 8346304
 www.iccoind.com

Schema oleodinamico presse Mecfond 4.2-4.3-4.4-4.5
 04.9.905.F01.001.000 Mod. Formato A 3

IMPPIANTO BLOCCAGGIO STAMPI LINEA 4.0
 Schema oleodinamico presse Mecfond 4.2-4.3-4.4-4.5

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA I.C.O. SUD S.p.A. A TERMINI DI LEGGE ESSA VE' LA DI RIPRODUZIONE O COMINCIO AD ALTRI SENZA LA SUA SPECIFICA AUTORIZZAZIONE

SERBATOIO CARICINI ~ NOLI A LIVELLO MASSIMO
 Usare olio ISO NF150 AEP ISO 32 o equivalenti

1 2 3 4 5 6 7 8