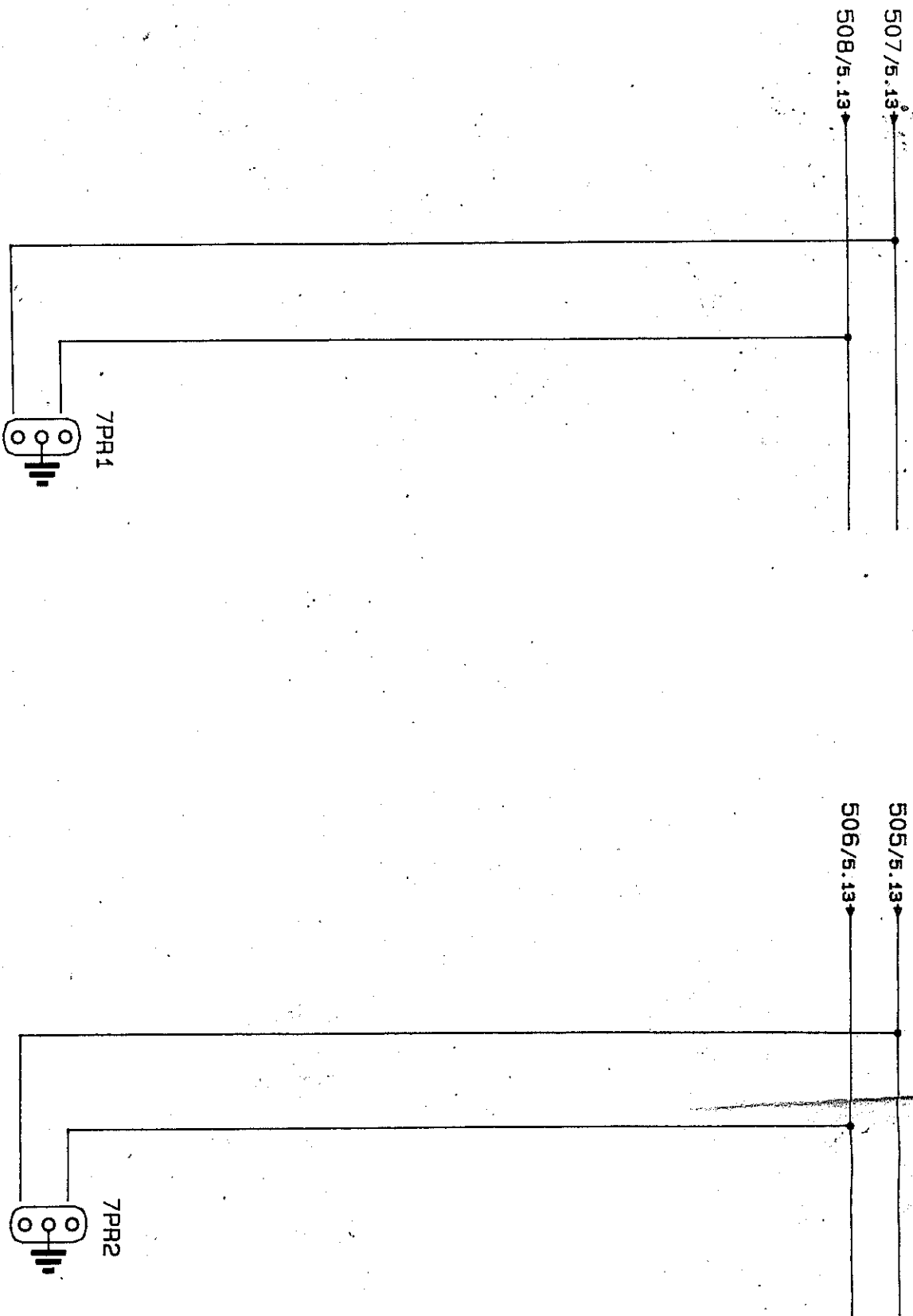
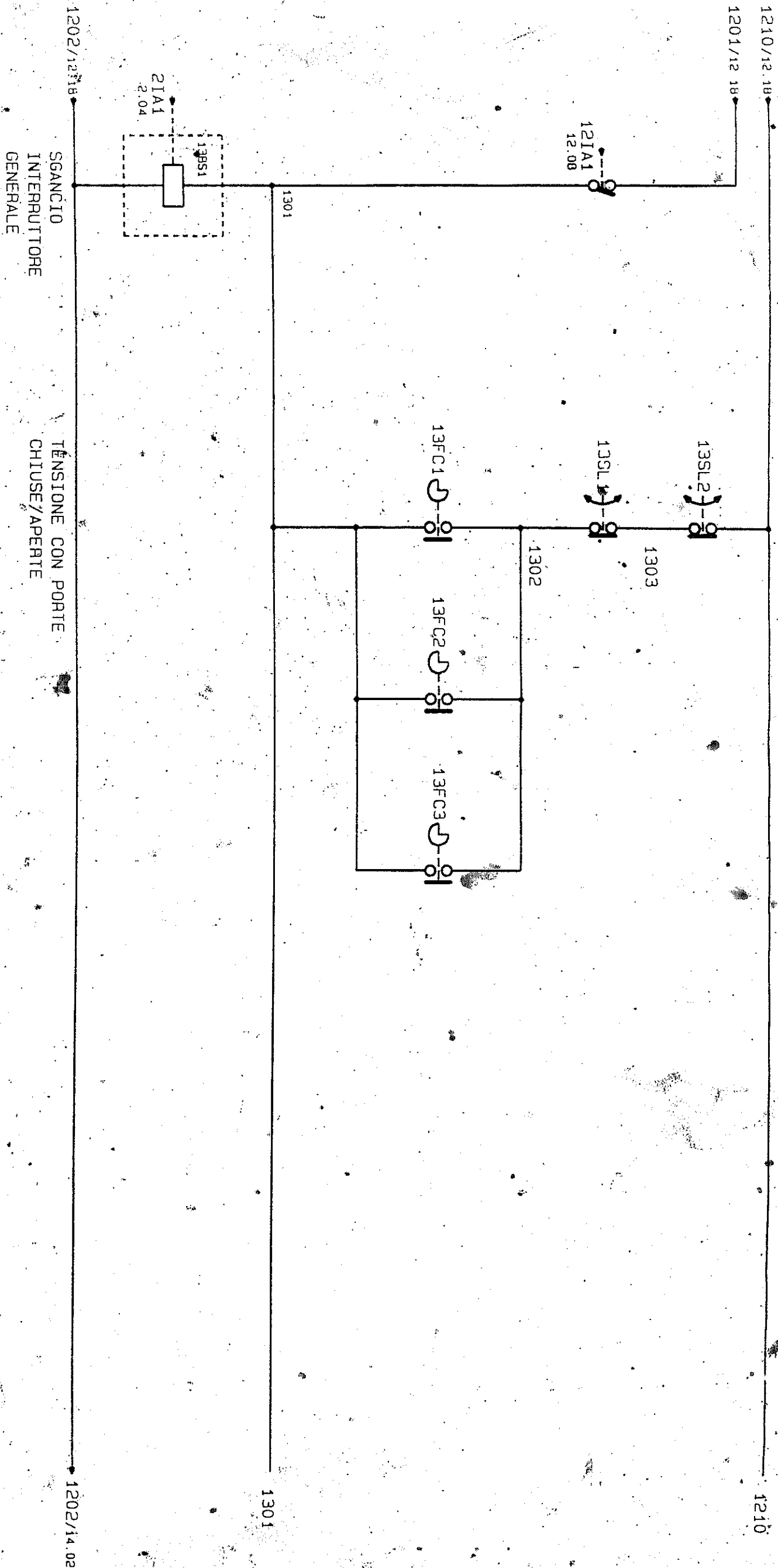




CABLARE CON CAVO COPRAZZATO E METTERE
A TERRA LO SCHERMO DAI DUE LATI

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/10	MACHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE PRESE	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	7
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10	DI SERVIZIO 110Vca		CLIENTE:	F.M.A.	d1	225



Modifiche:

Segue Fig. 14

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA. LINEA DI LAVORAZIONE	CIRCUITI DI MESSA IN TENSIONE	COMMESSA N.	Fig. N.
	LAIMAR	630186/10	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"		63018	13
	DATA: 15.09.92		ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70			225
					CLIENTE: F.M.A.	

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAIMAR
DATA: 30.10.92

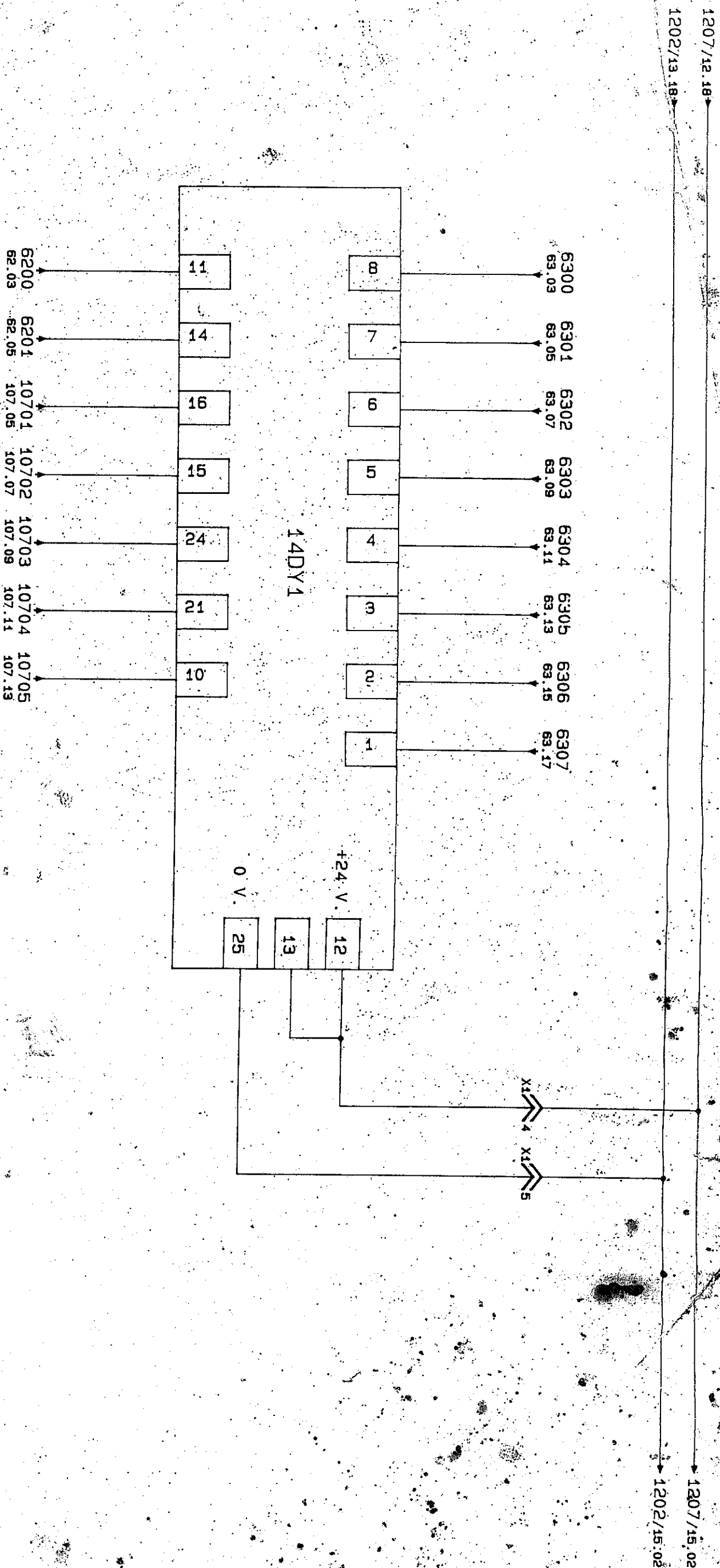
DISEGNO N:
630186/10

MACHIN: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICIN NP 60 /RADICIN NP 70

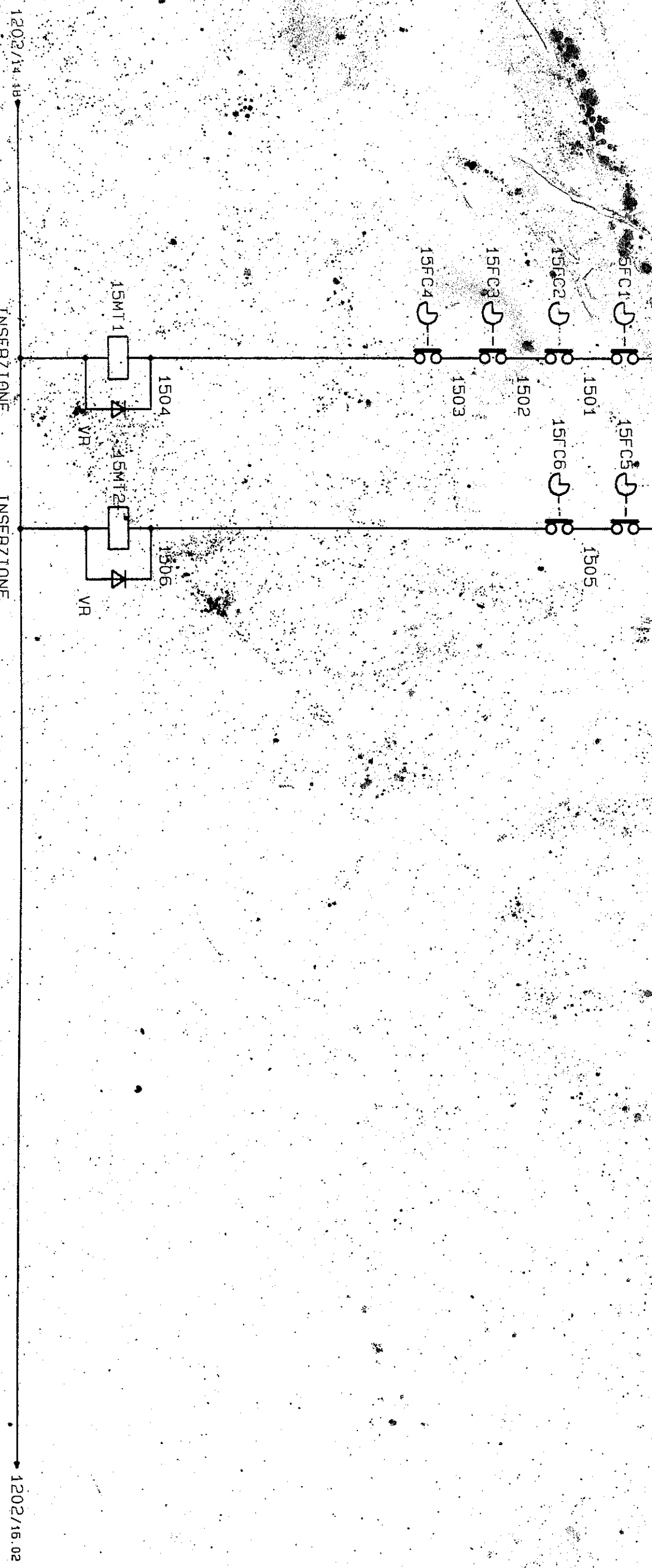
ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO
DISPLAY "LCDM"

COMMESSA N: 63018
CLIENTE: F.M.A.

F. n.
14



1207/16.02



INSERZIONE CONDIZIONATORE ARMADIO POTENZA
INSERZIONE CONDIZIONATORE ARMADIO PLC

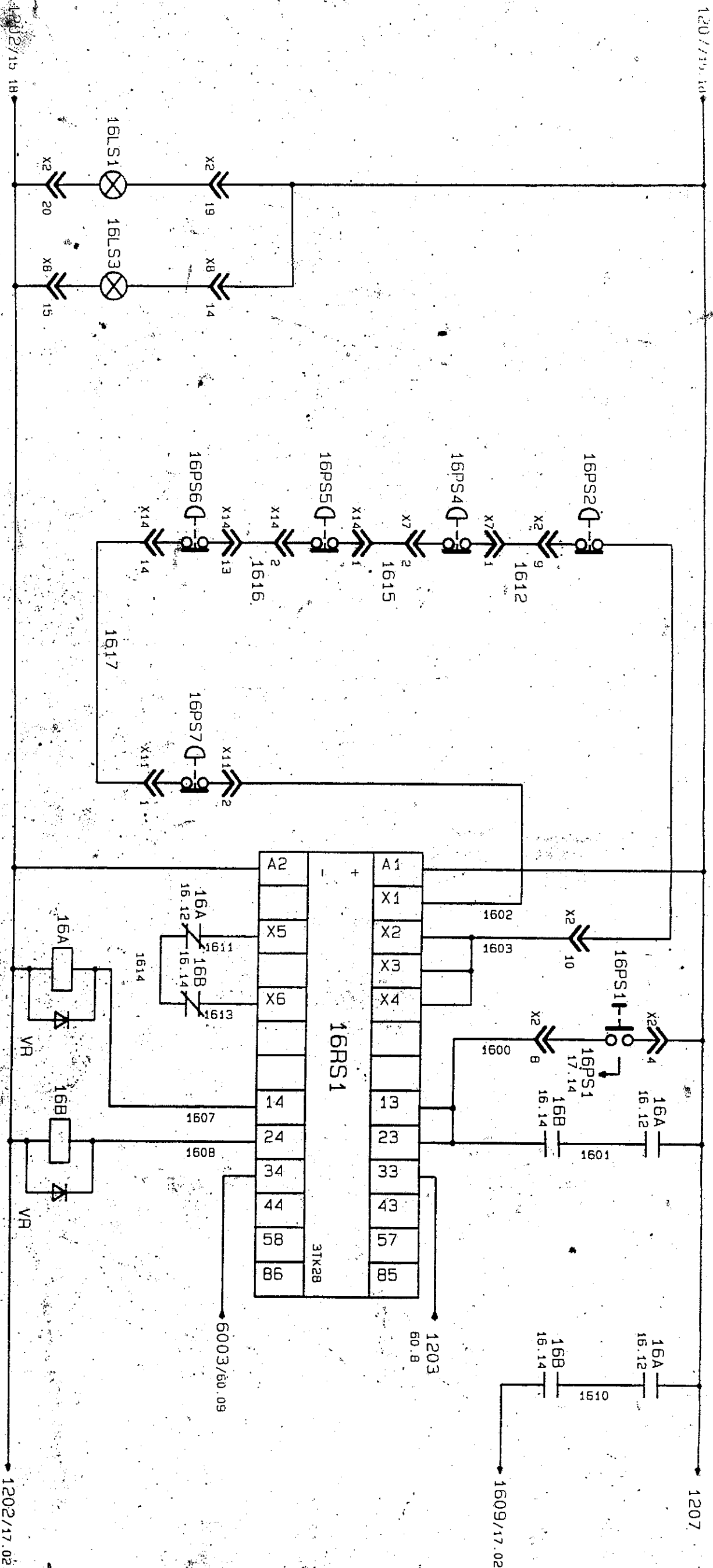
NA	NC	NA	NC
9.04		9.08	
9.05		9.09	

Modafiche.

 COMET DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM. B" ITEM 10 - SCAR. OP60 - CAR. OP70	CIRCUITO COMANDO CONDIZIONATORI	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 15
	DATA: 15.09.92	CLIENTE: F.M.A.	225		

Modifiche:

CIRCUITI AUSILIARI INSERITI



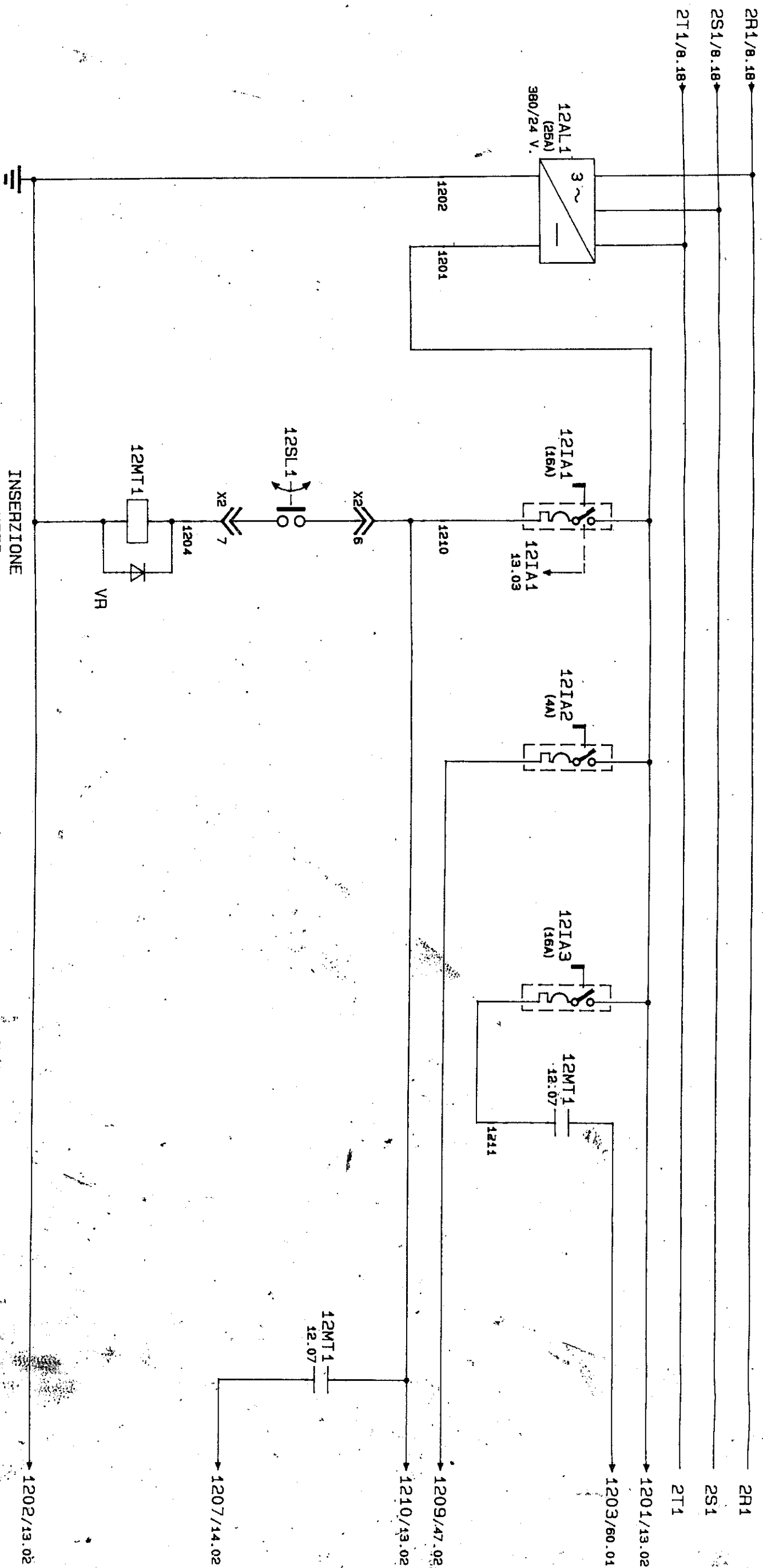
NA NC
16.14 16.12
16.17 60.07

NA NC
16.14 16.13
16.17 60.07

Segue Fg. 17

COMPAGNIA DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 15.09.93		DISEGNO N. 630186/10		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM. B"		CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO EMERGENZE GENERALI		COMPAGNIA N. 63018		Fg. n. 16	
				ITEM 10 - SCAR. OP60 - CAR. OP70						CLIENTE: F.M.A.		di 225	

Modifiche:



INSERZIONE
CIRCUITI
AUSILIARI

NO	NC
2.08	
2.08	
2.09	
12.14	
12.17	



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI AUTOMAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO

COMMESSA N°

63018

Fg. N°

12

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CLIENTE:

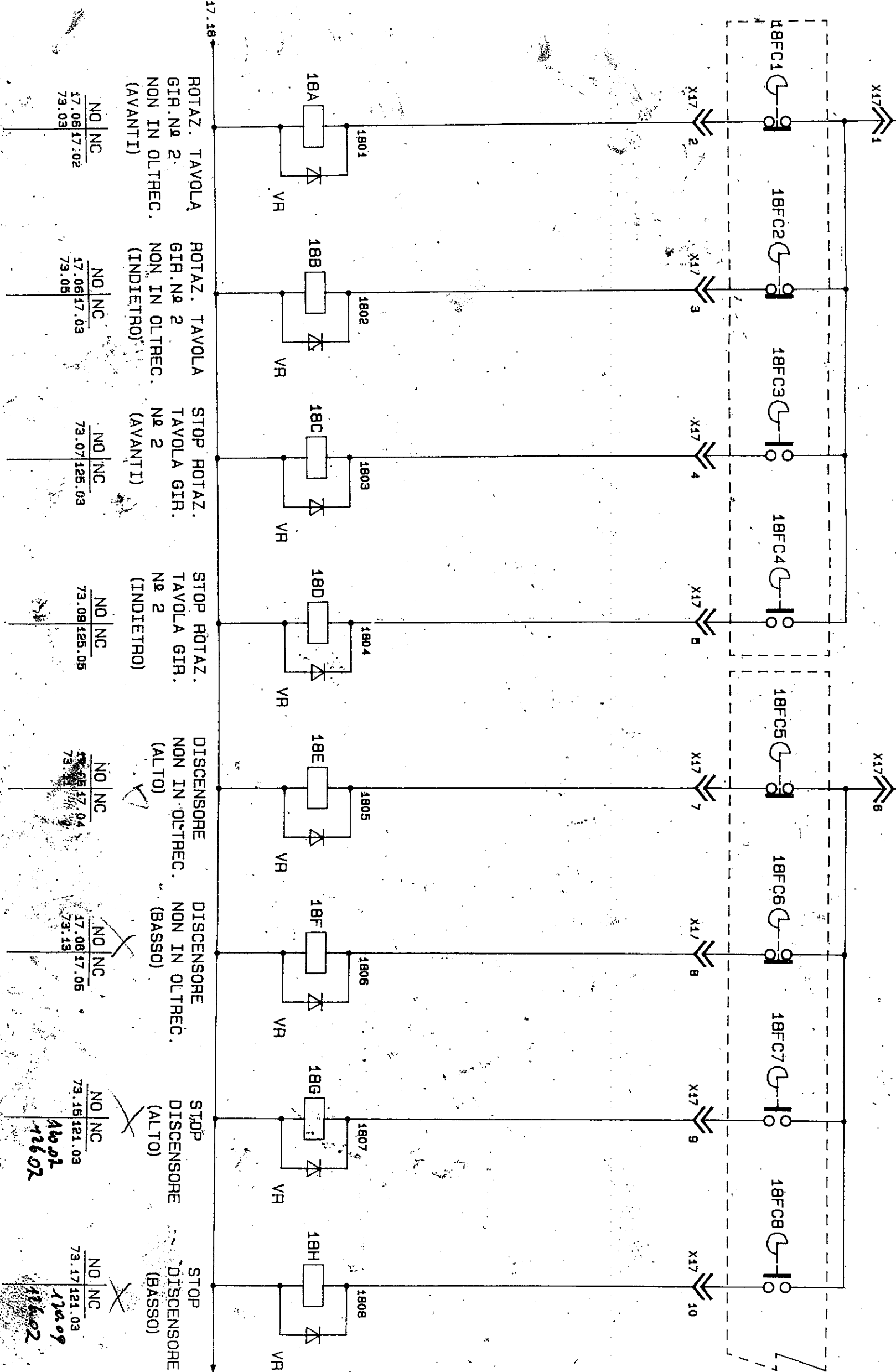
F.M.A.

di

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

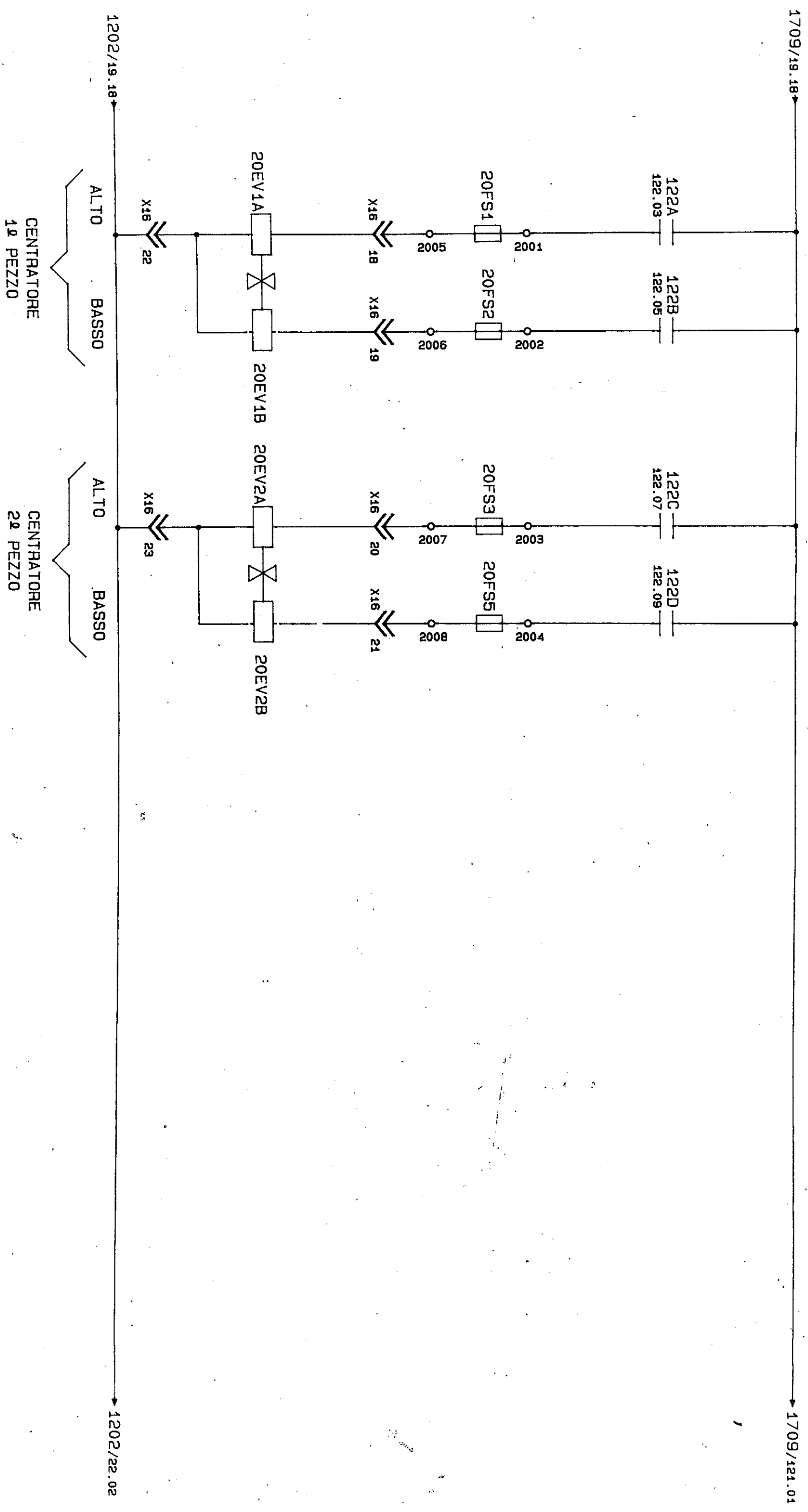
1709/17.18 1709/19.13



Modifiche:

NO NC	NO NC	NO NC	NO NC	NO NC	NO NC	NO NC	NO NC
17.06.17.02	17.06.17.03	73.07.125.03	73.09.125.05	17.06.17.04	17.06.17.06	73.15.121.03	73.17.121.03
73.03	73.05			73.13		1602	1709

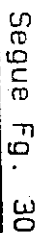
	OCMAU	D18	LAIMAR	DISEGNO: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	CONMESSA N. 63018	F. N. 18
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 30.10.92			BASAMENTO MOTORE TEAM B. ITEM 10	GRUPPO "A"	CLIENTE: F. M. A.	
					SCARICO OP. 60 / CARICO OP. 70			225



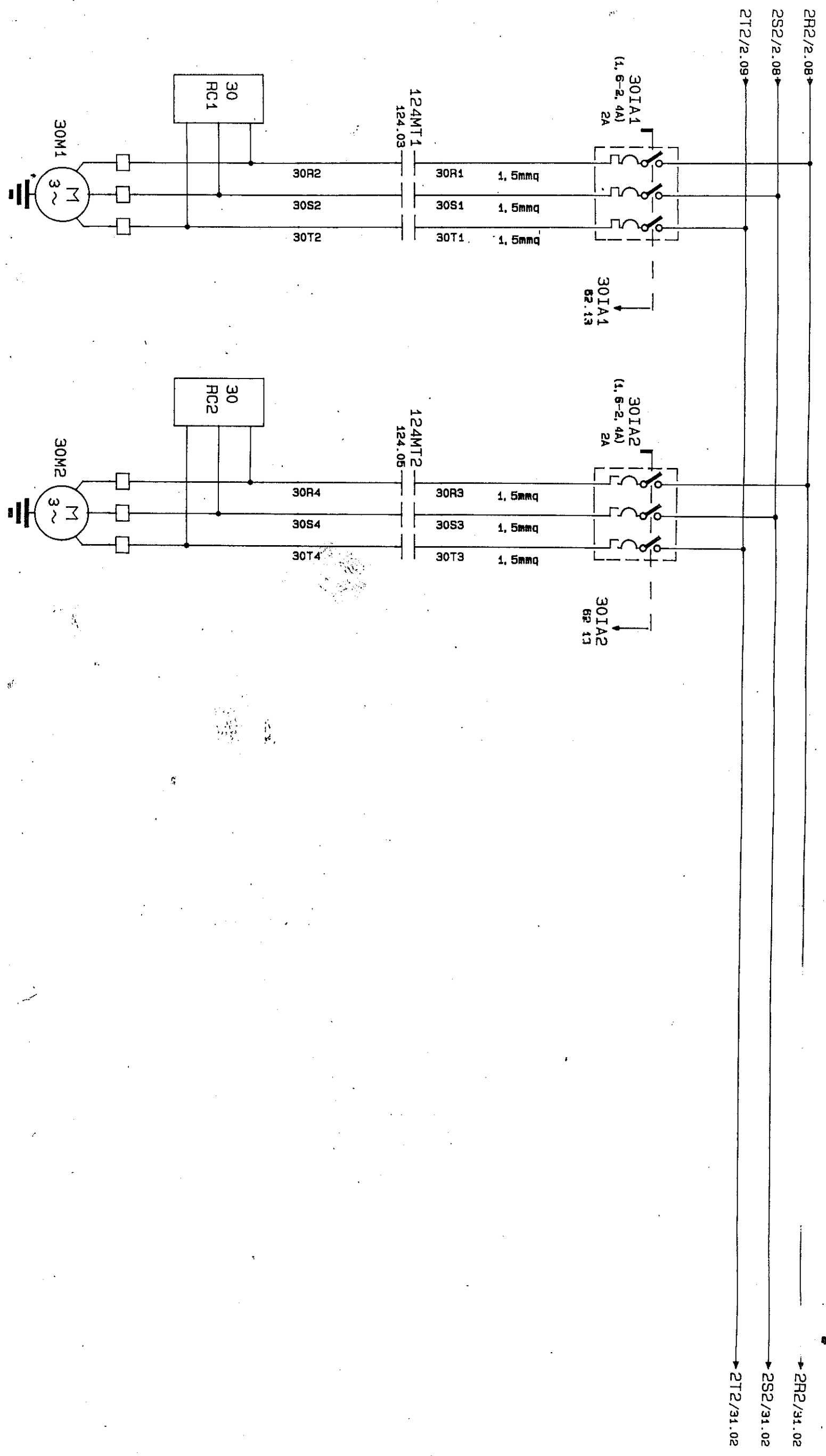
Modifiche:

SEQUE PAG. 22

 OMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N.	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE.		CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO		COMMESSA N.	63018		Fg. n.	20
	DATA:	30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		GRUPPO "A"		CLIENTE:	F.M.		d1	225



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

MOTORE TRASP.
Nº 1
0.75KW - 4 POLI

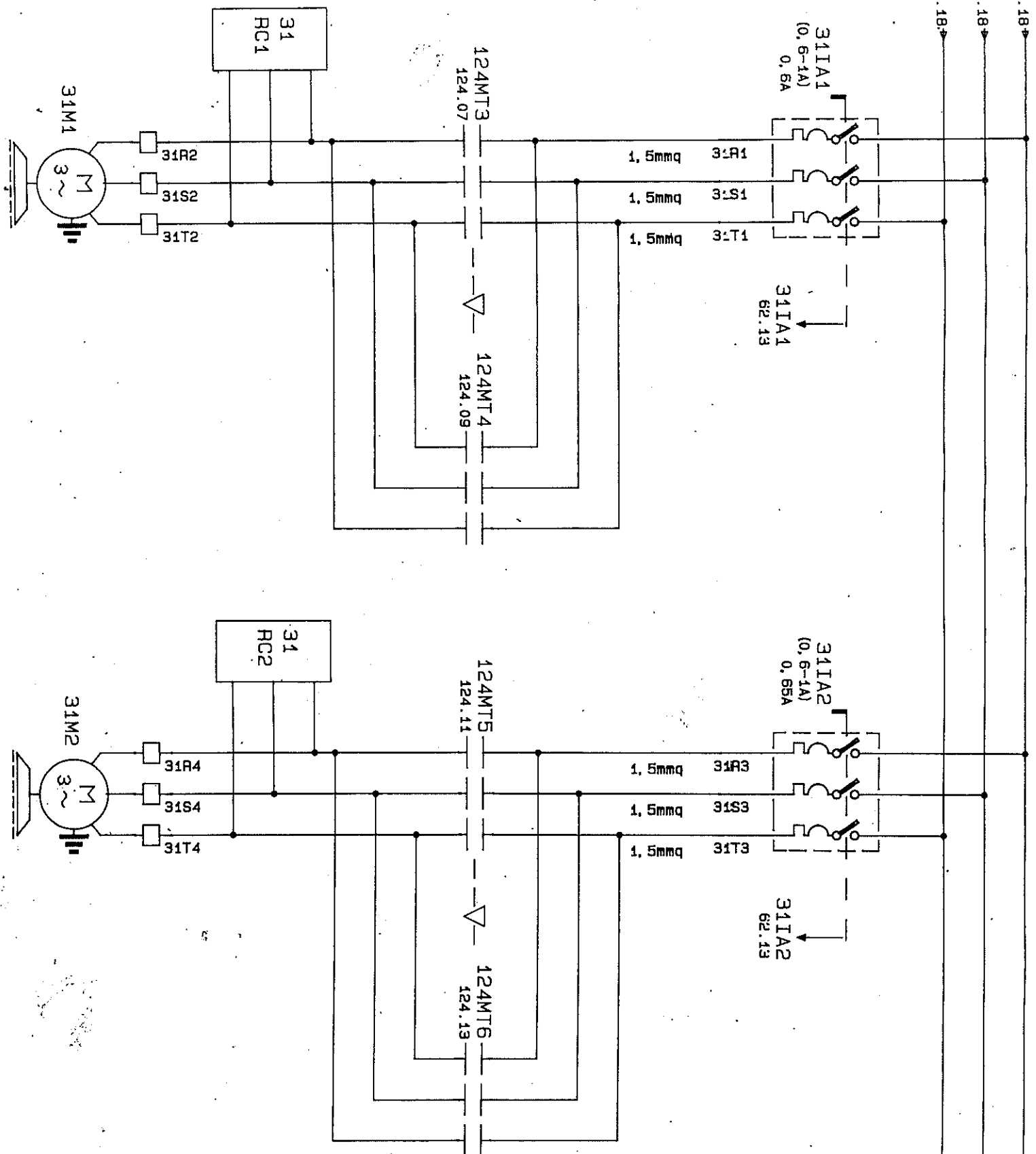
MOTORE TRASP.
Nº 6
0.75KW - 4 POLI

	Dis.	LAIMAR		Disegno N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		MOTORI TRASPORTATORI	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	30
	DATA:	30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10		GRUPPO 10A	CLIENTE:	F.M.A.	di	225

Modifiche:

MOTORE ARRESTO
Nº 1
0,25KW - 4 POLI

MOTORE DOSAT.
Nº 2
0,25KW - 4 POLI



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

CCMVAL

Dis.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

MOTORI

GRUPPO 10A

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

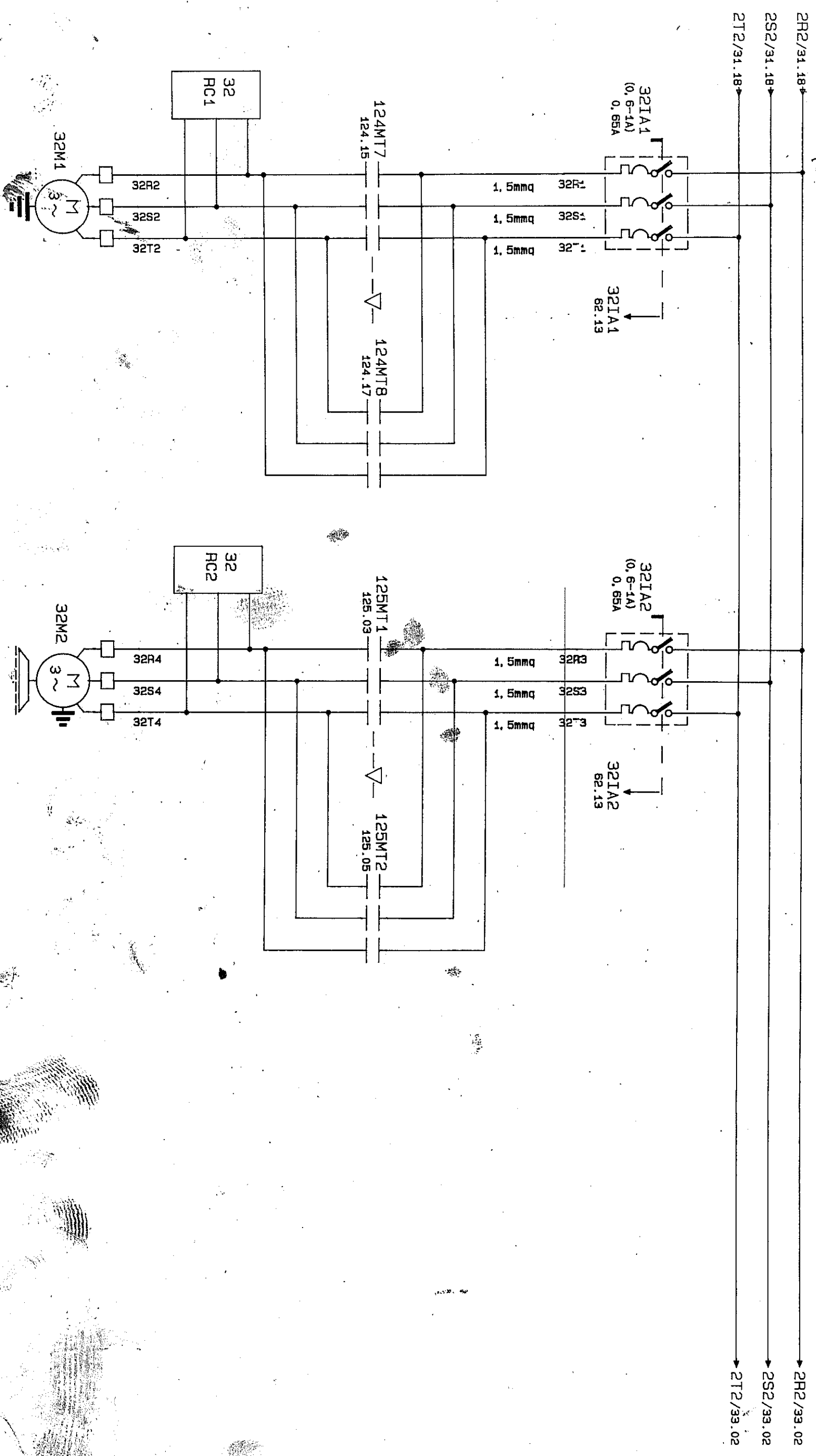
31

CLIENTE: F.M.A.

d1

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

MOTORE RULLIERA
TAV. GIR. N° 2
0,25KW - 4 POLI

MOTORE ROTAZIONE
TAVOLA GIR. N° 2
0,25KW - 4 POLI

 DDMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		MOTORI	COMMESSA N° 63018	Fd. n° 32
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "TEAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 / CARICO OP. 70			CLIENTE: F.M.A.	di 285

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVABRAZIONE
MECCANICA

CONVAL

Dib.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

MOTORI

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

33

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CLIENTE:

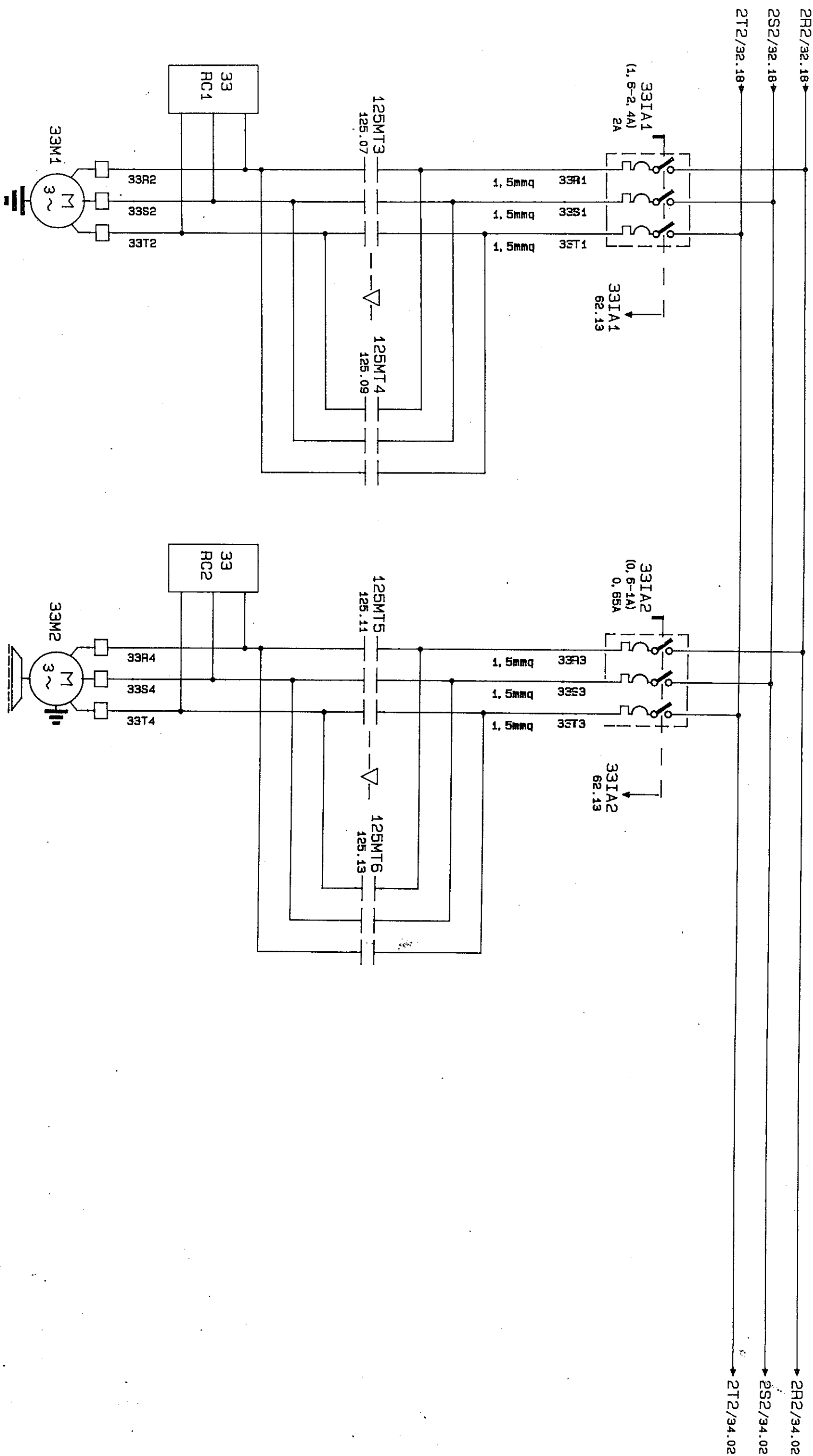
F.M.A.

d1

225

MOTORE RULLIERA
N° 4
0,75KW - 4 POLI

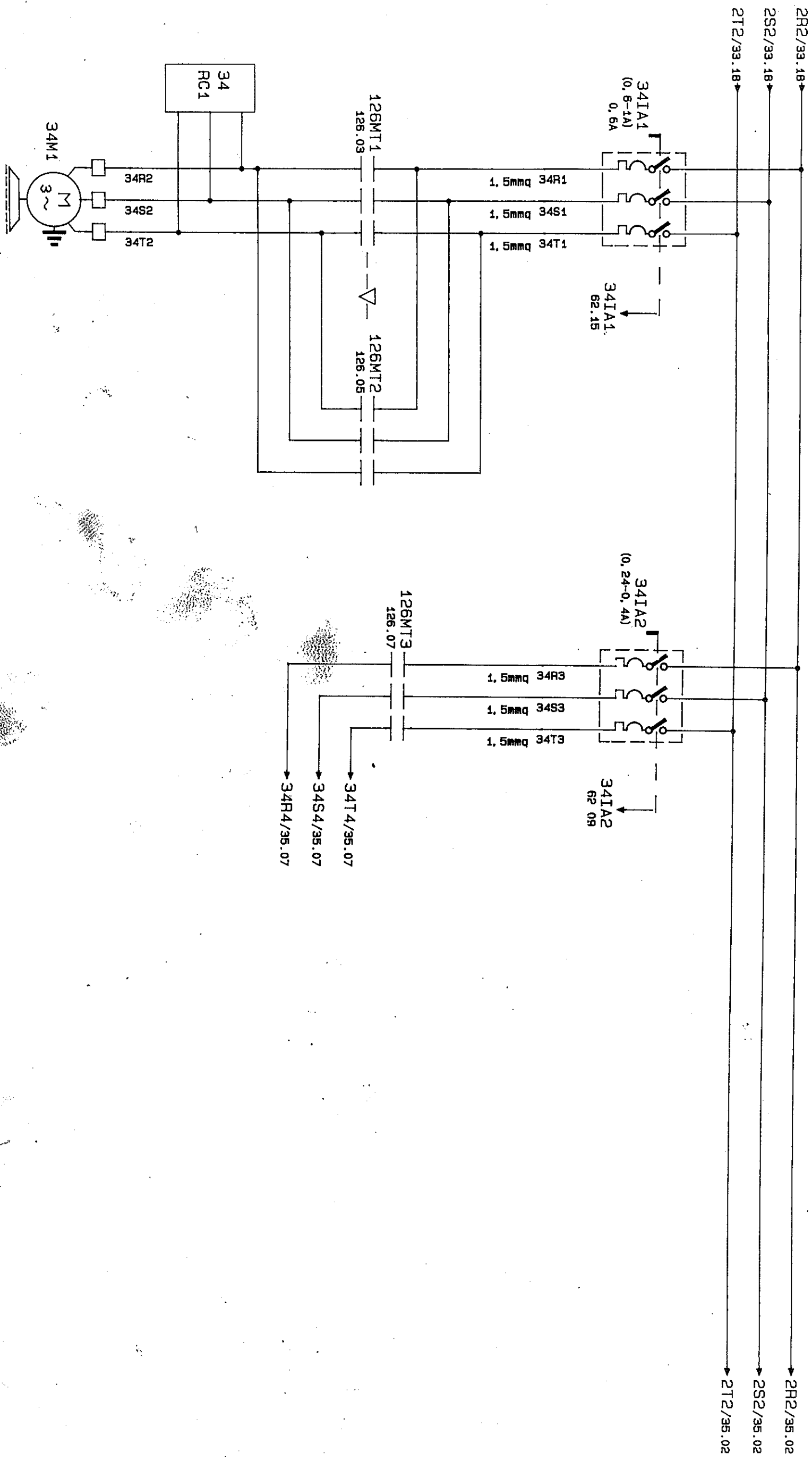
MOTORE DOSATORE
N° 4
0,25KW - 4 POLI



Modifiche:

MOTORE DOSATORE
CONTENIMENTO N° 6
0,25KW - 4 POLI

ALIMENTAZIONE FRENO
DISCENSORE



LAIMAT

630186/10

LINEA DI LAVORAZIONE

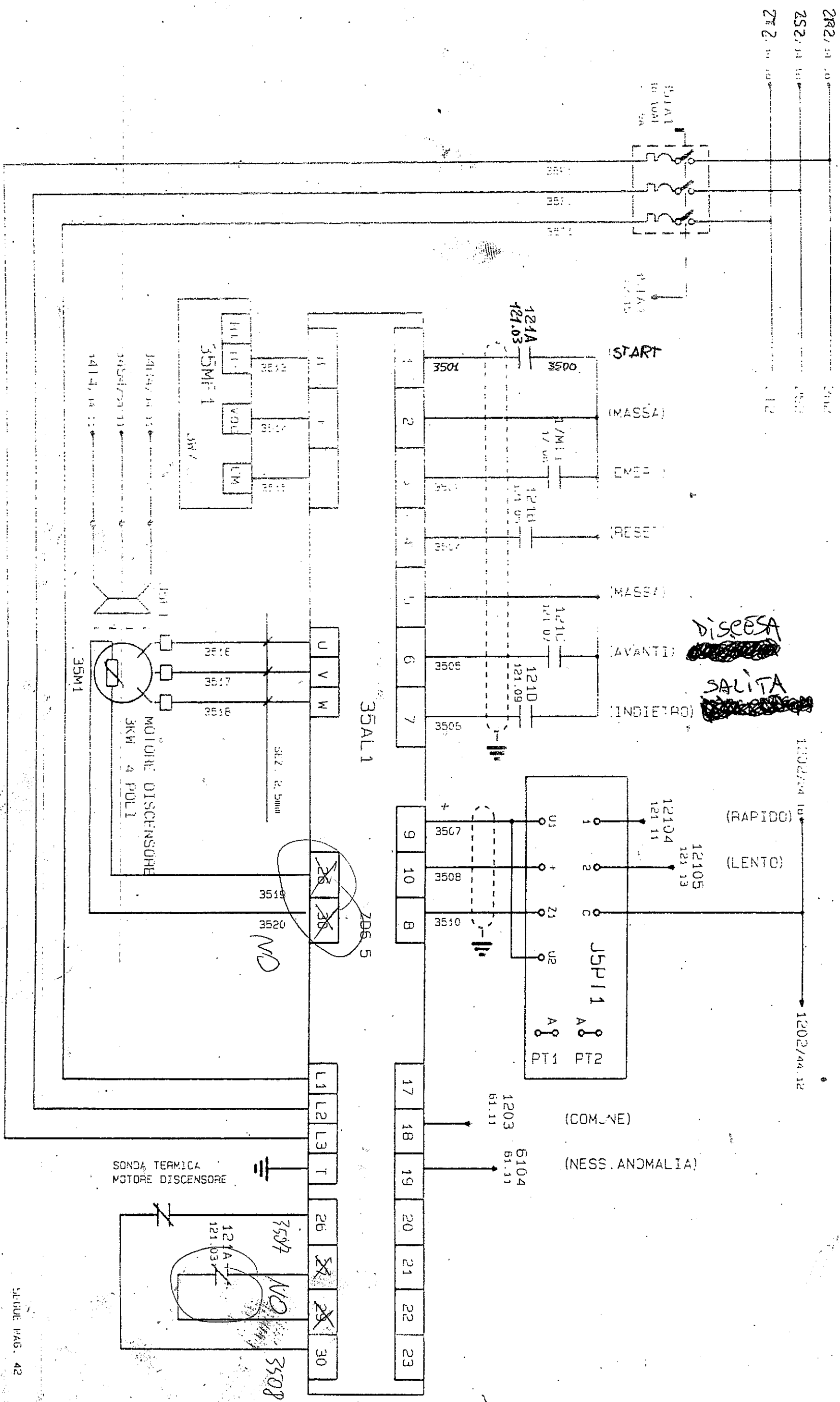
ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTO
INVERTER MOTORE DISCENSORE

CUMULSVA N. 63018

CLIENTE F.M.A.

Segue fig. 42

SHOLE PAG. 42



DISCESA
SALITA

(RAPIDO)
(LENTO)

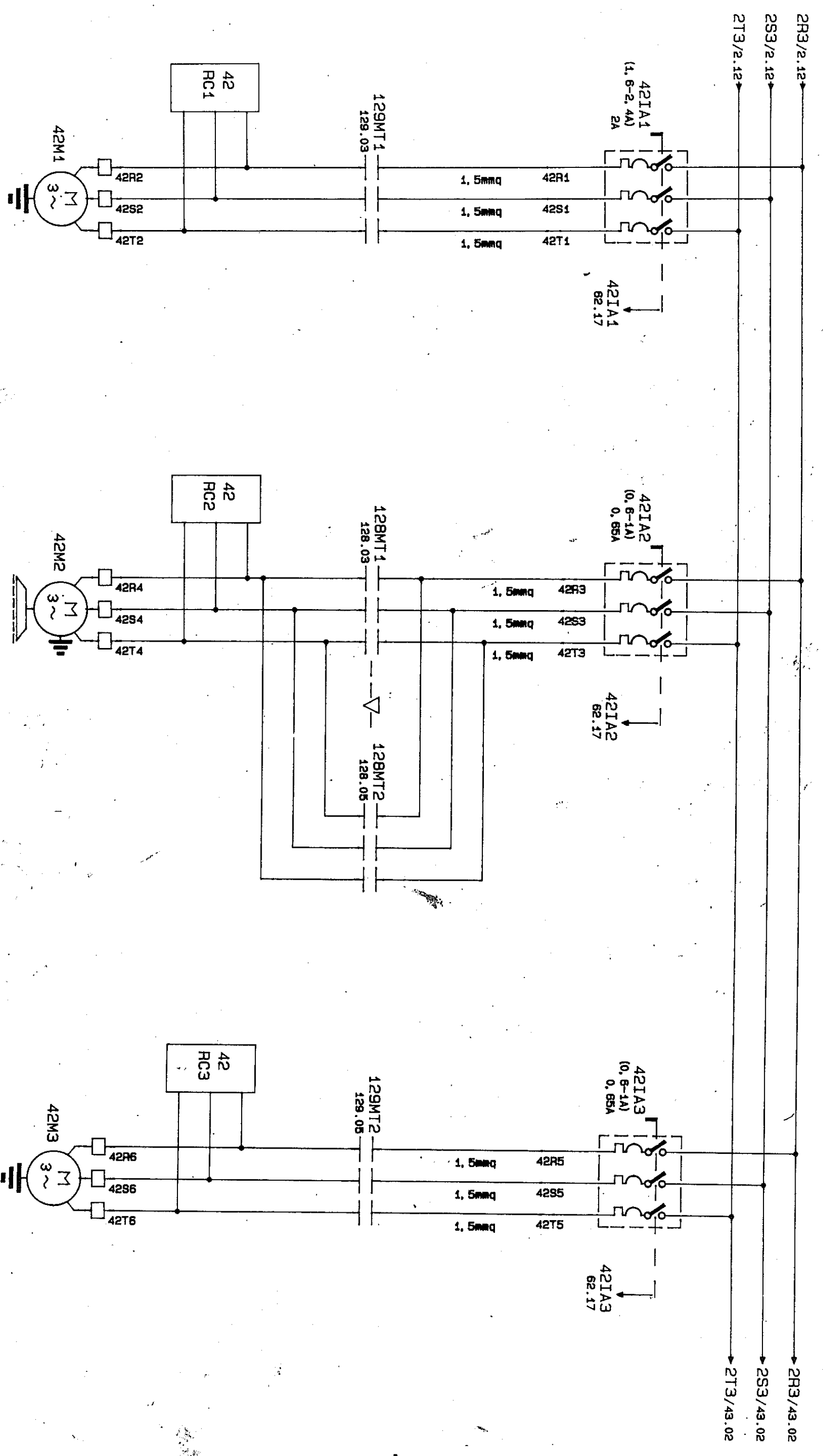
(COMUNE)
(NESS. ANOMALIA)

SONDA TERMICA
MOTORE DISCENSORE

206 5

3508

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

MOTORE TRASPORTO
Nº 5
0,75KW - 4 POLI

MOTORE DOSATORE
Nº 5
0,25KW - 4 POLI

MOTORE RULLIERA
TAV. GIR. Nº 3
0,25KW - 4 POLI

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.:	630186/10		MOTORE	COMMESSA N. 63018	Fg. n. 42
	DATA: 30.10.92					
DISEGNO N.:		630186/10		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		
MOTORE		MOTORE		COMMESSA N. 63018		Fg. n. 42
MOTORE</						

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

MOTORI

GRUPPO 10B

COMMESSA N°:

6301B

CLIENTE:

F.M.A.

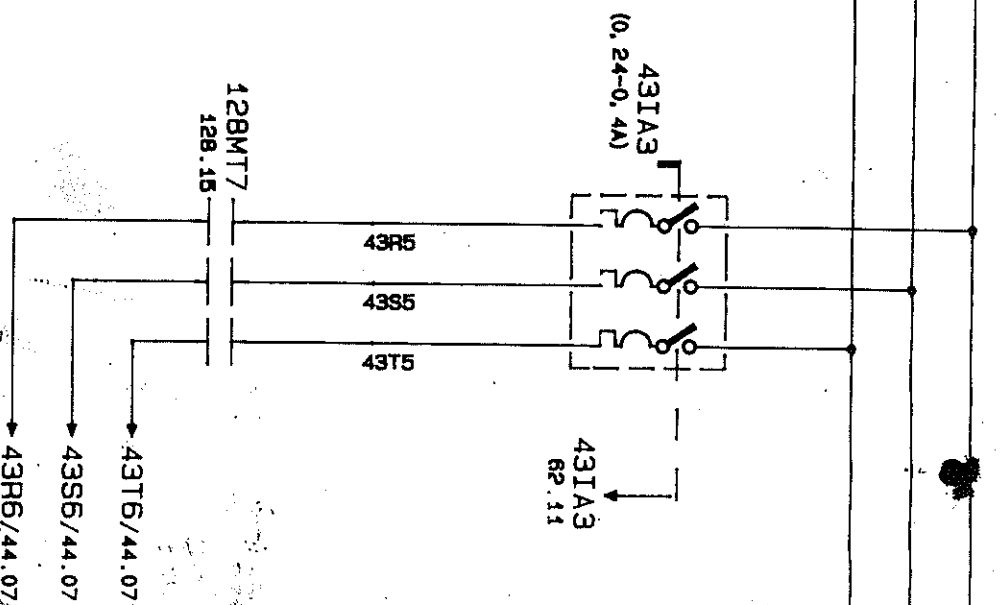
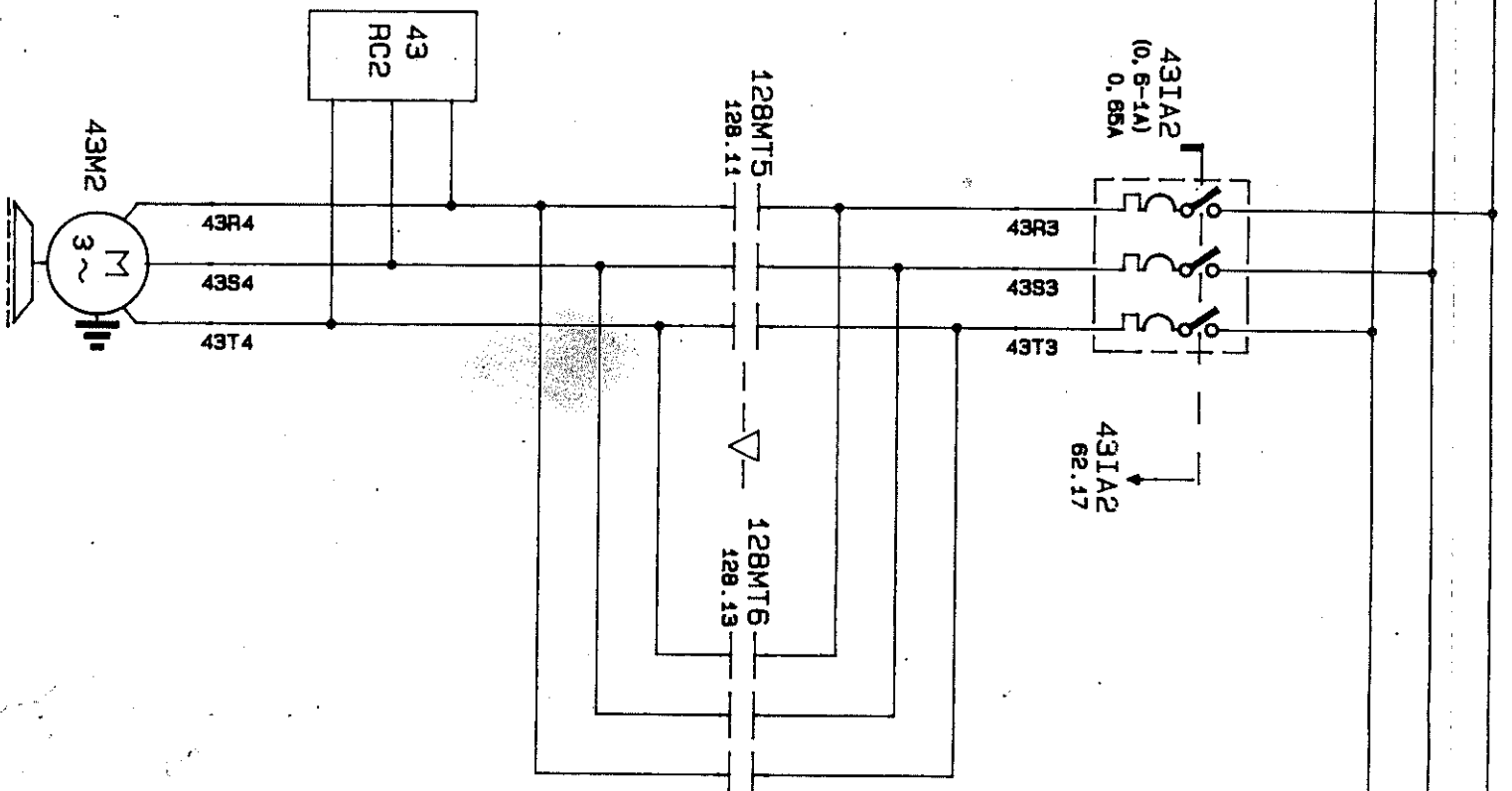
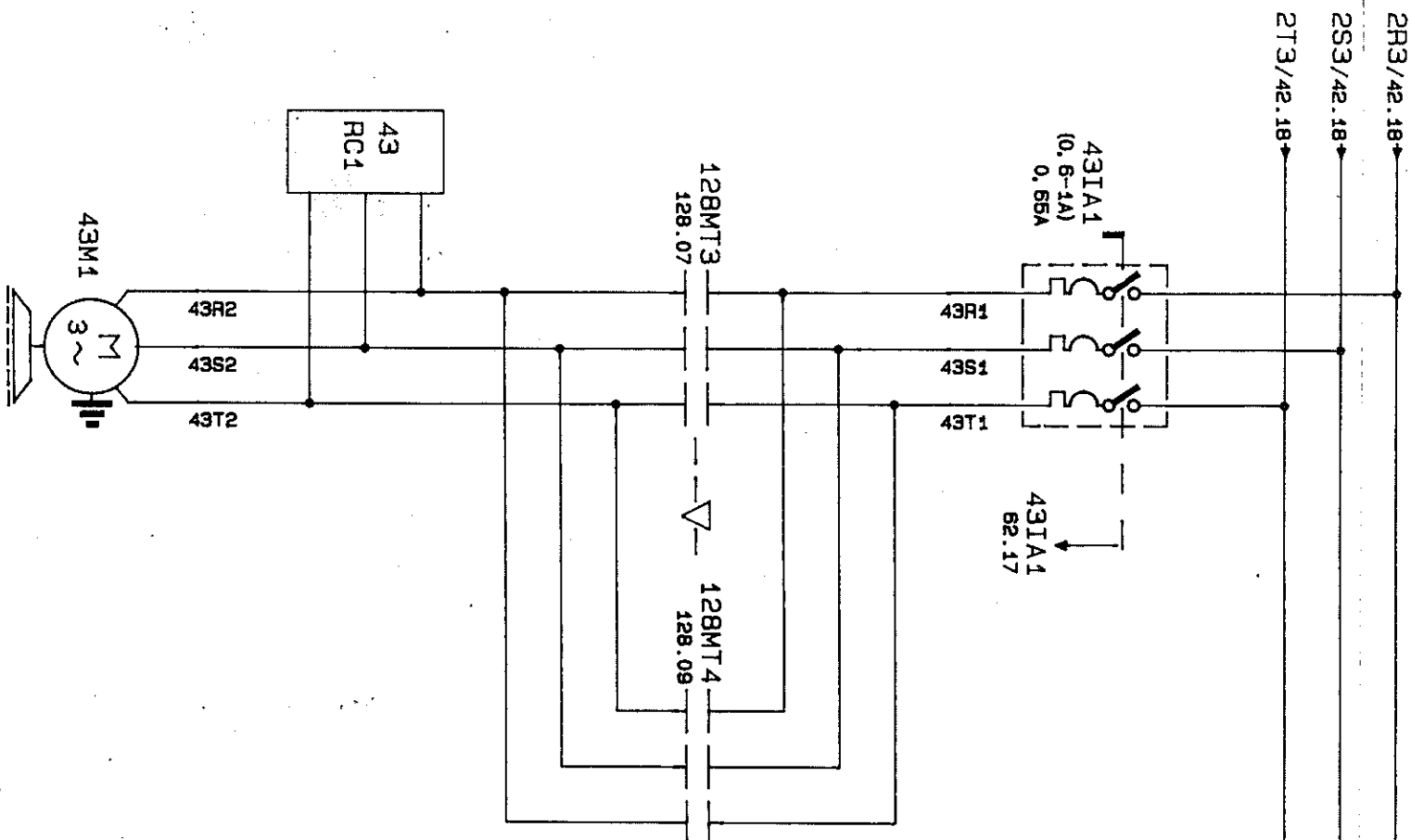
F9

43

MOTORE DOSATORE
SU TAV. GIR. N° 3
0,25KW - 4 POLI

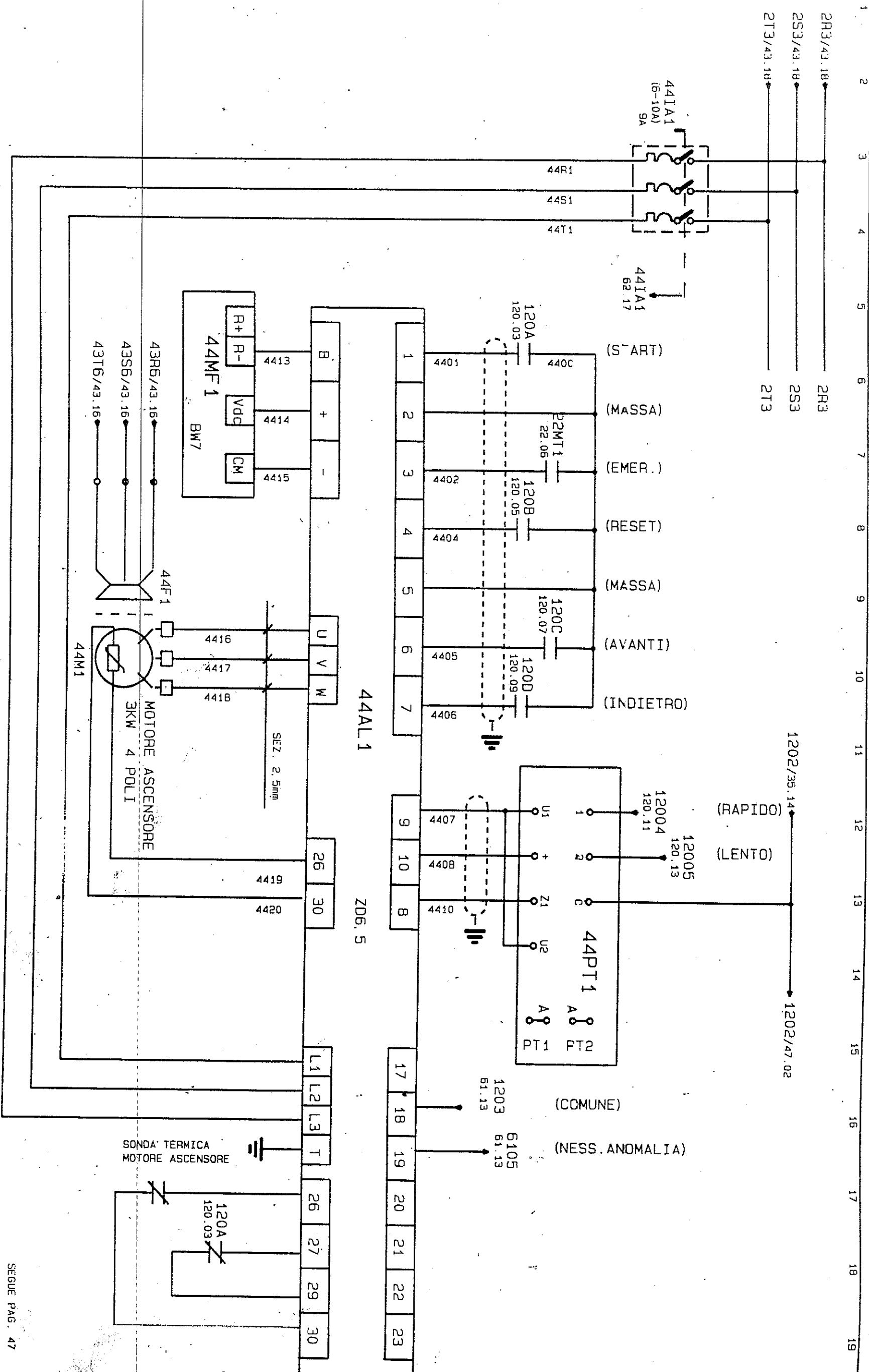
MOTORE ROTAZIONE
TAVOLA GIR. N° 3
0,22KW - 4 POLI

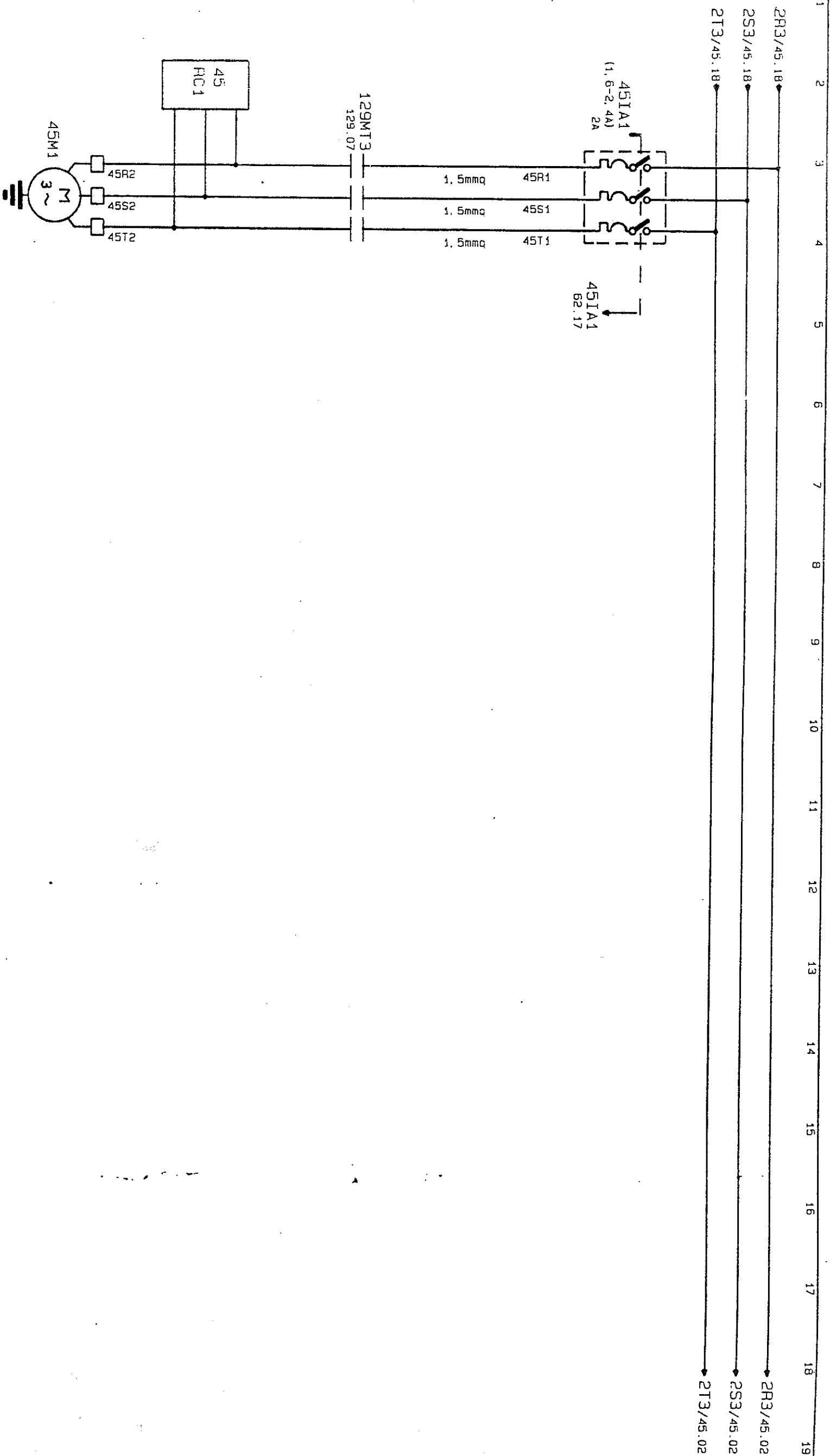
ALIMENTAZIONE FRENO
ASCENSORE



Segue Fig. 45

SEE PAGE 47





Modifiche:

MOTORE TRASPORTO
SUPERIORE ING.OP70
0.75KW - 4. POLI



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
15.09.92

DISEGNO N.
630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"
ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70

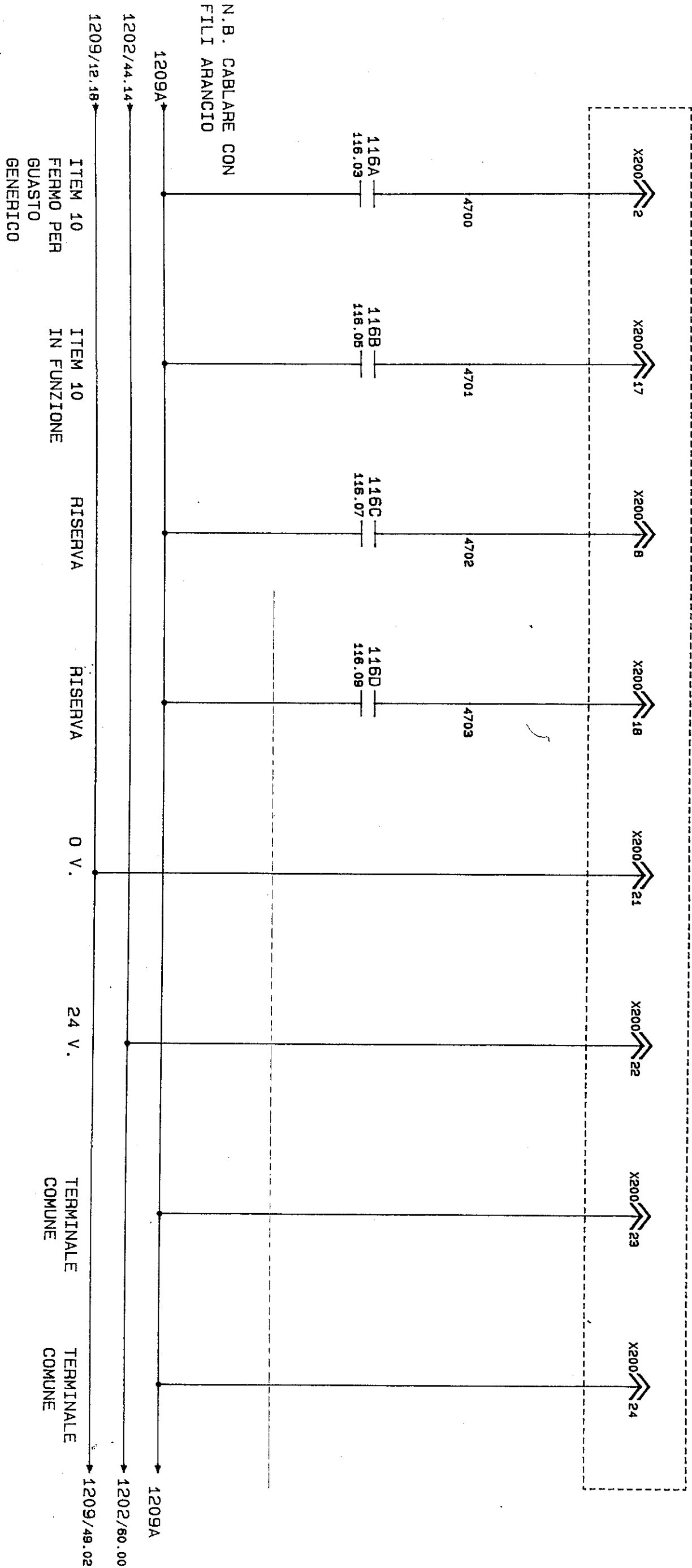
MOTORI TRASPORTATORI
GRUPPO 10B

COMMESSA N.
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Segue Fg. 47

Fg. n.
45
di
225

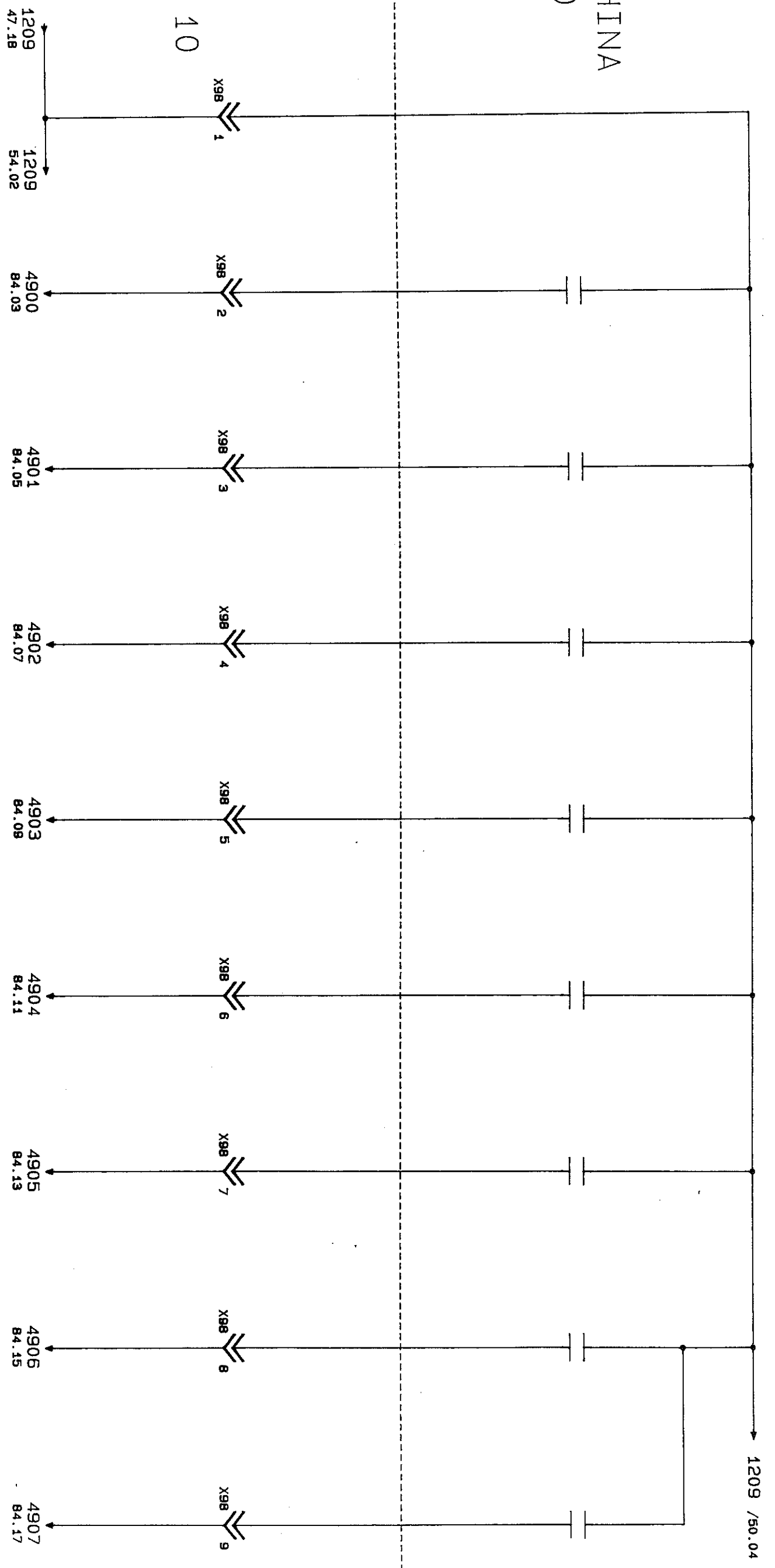
Modifiche:



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		SEGNALI PER MONITORIZZAZIONE	COMMESSA N°	63018		Fg. n.	47
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		CLIENTE:	F.M.A.		di	225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 60



ITEM 10

MACCHINA
INSERITA

MACCHINA
IN
AUTOMATICO

RIPARI
CHIUSI

BARRA IN
FUORI
INGOMBRO

RISERVA

ELEMENTO
BUONO

ELEMENTO
CONGRUENTE

CAMBIO
LOTTO
NON IN
CORSO

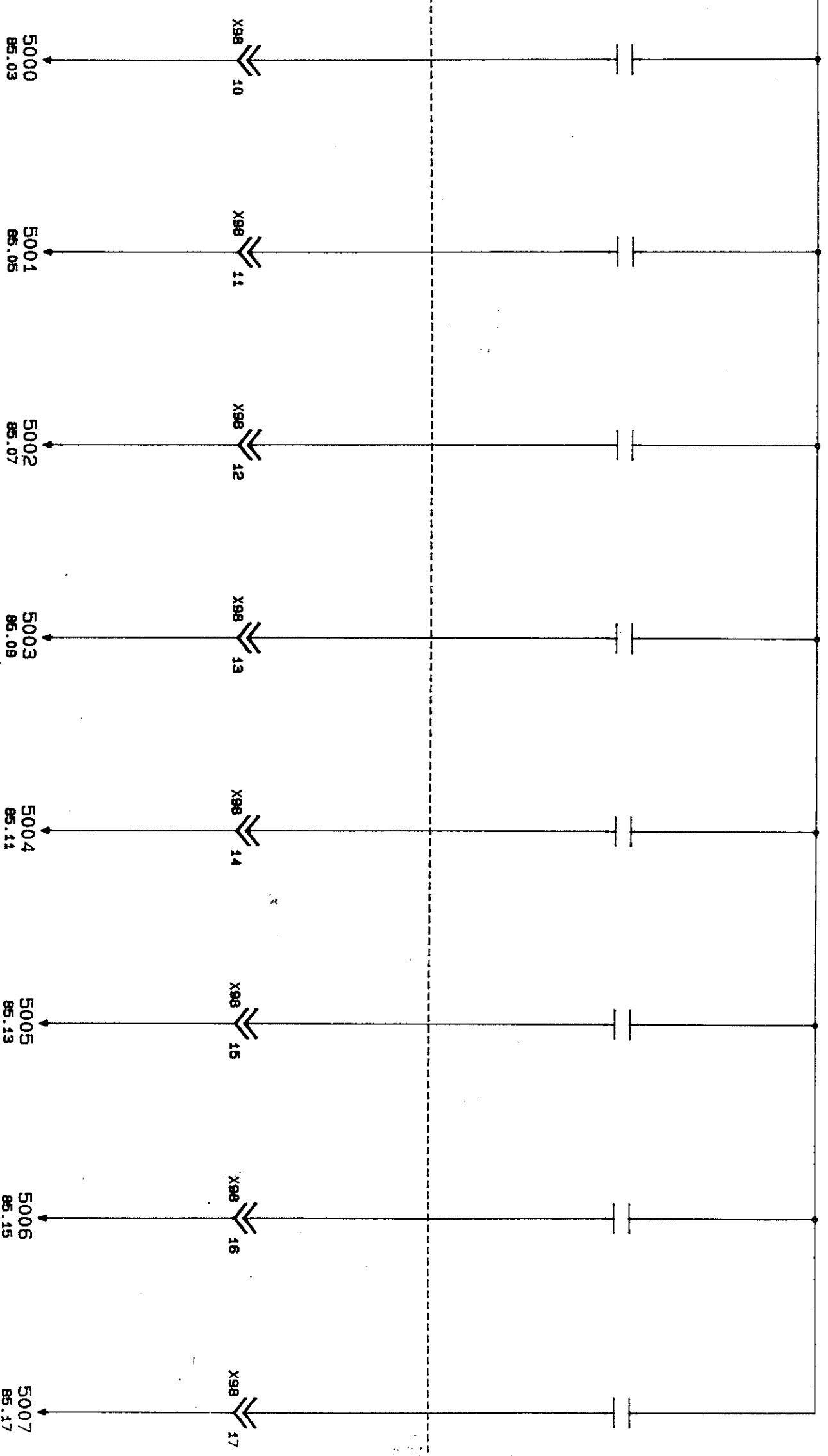
Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10 SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	INTERCONNESSIONI CON SCARICO MACCHINA OP. 60	COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n° 49
		DATA: 30.10.92	Fig. n° 225						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 60

1209 /49.18



ITEM 10

TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO	TIPO ELEMENTO
PESO 1	PESO 2	PESO 4	PESO 8	PESO 16	PESO 32	PARITA'	STROBE
							LETTURA
							TIPO
							ELEMENTO

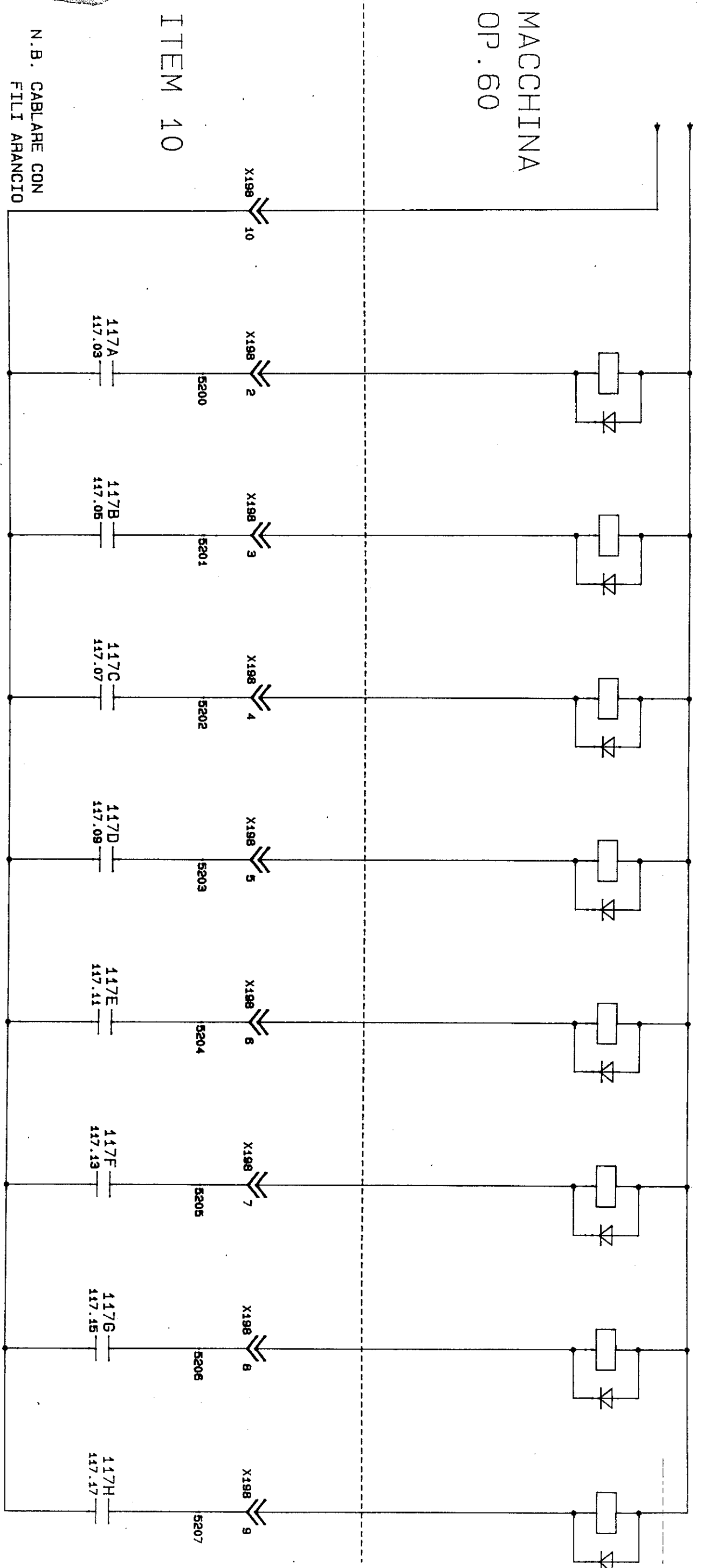
Modifiche:

SEGUE PAG. 52

	DDMALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.		DISEGNO N°	MACCHINA:		COMMESSA N°	Fg. n.	
		LAIMAR			LINEA DI LAVORAZIONE				
DATA:		30.10.92		630186/10		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		INTERCONNESSIONI CON	
						SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		SCARICO MACCHINA OP.60	
								CLIENTE:	
								F.M.A.	
								225	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 60



ITEM 10

N.B. CABLARE CON
FILI ARANCIO

ITEM 10
INSERTO

ITEM 10
IN AUTOMATICO

TRASPORTI
AVVIATI

RIPARI
CHIUSI

CONSENSO A
TRASLARE

ECO STROBE

RISERVA

RISERVA

Modifiche:

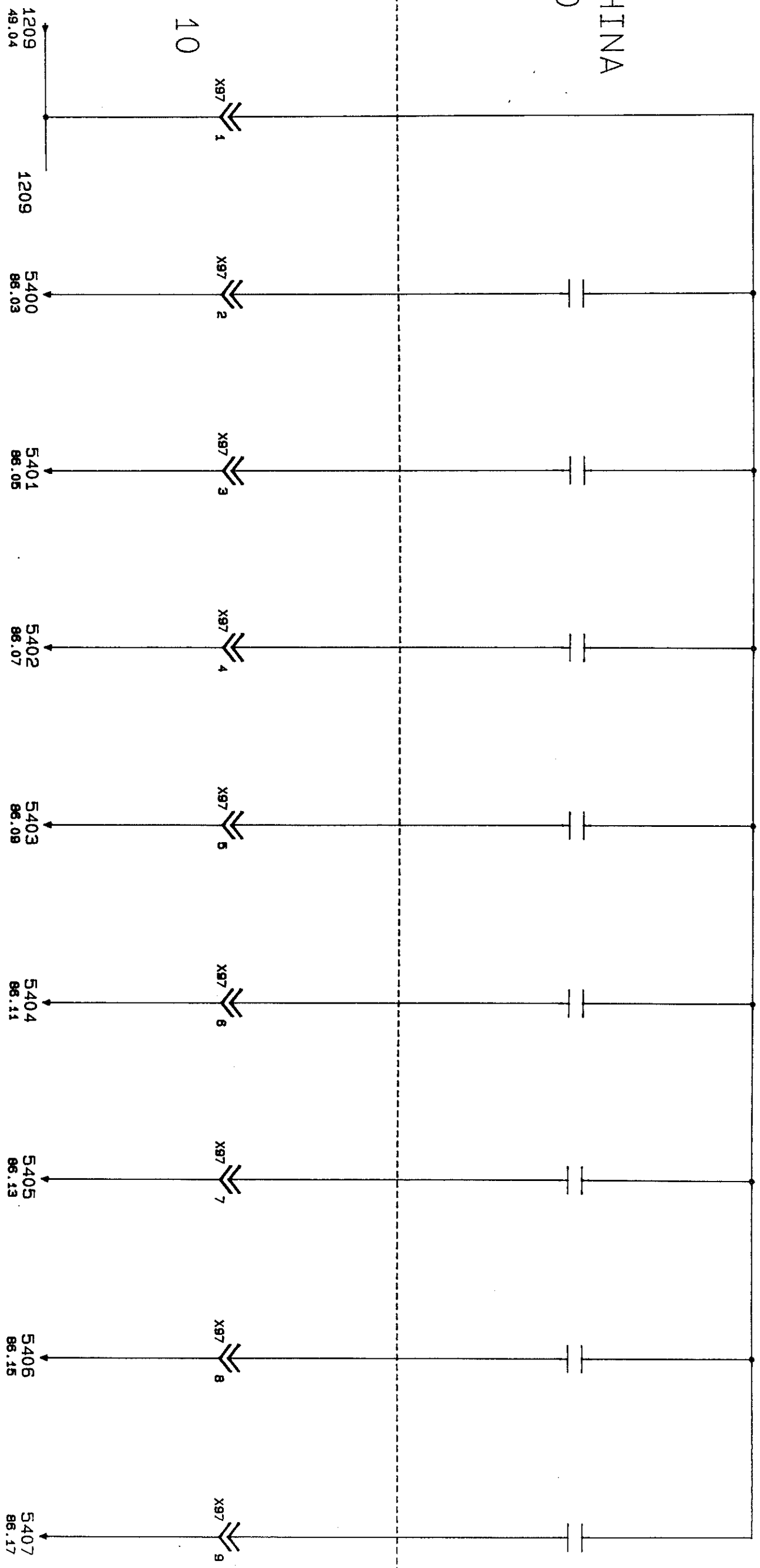
SEGUE PAG. 54

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N:	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI CON	COMMESSA N:	63018	Fg. n.	52
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10	SCARICO MACCHINA OP.60	CLIENTE:	F.M.A.		d1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 70

ITEM 10



MACCHINA INSEBITA
MACCHINA IN AUTOMATICO
RIPARI CHIUSI
RICHIESTA ELEMENTO
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA

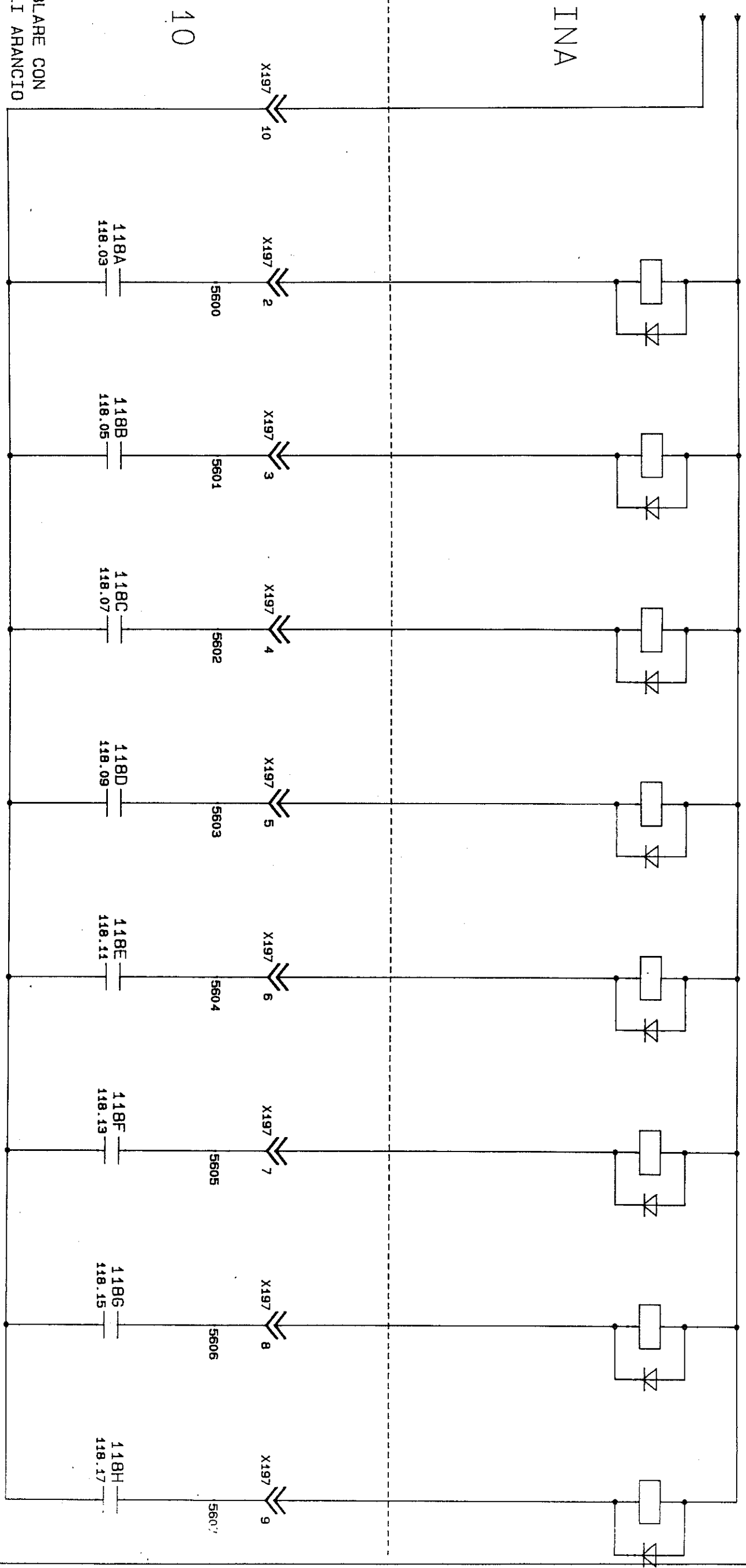
Modifiche:

SEGUE PAG. 56

	DISEGNO N° 630186/10	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INTERCONNESSIONI CON		COMMESSA N° 63018		Fg. n. 54	
		BASMAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10		CARICO MACCHINA OP.70		CLIENTE F.M.A.			
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 30.10.92		SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70				d1	225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

MACCHINA
OP. 70



ITEM 10

N.B. CABLARE CON
FILI ARANCIO

ITEM 10 INSEHLTO
ITEM 10 IN AUTOMATICO
TRASPORTI AVVIATI
RIPARI CHIUSI
RISERVA
RISERVA
RISERVA
RISERVA

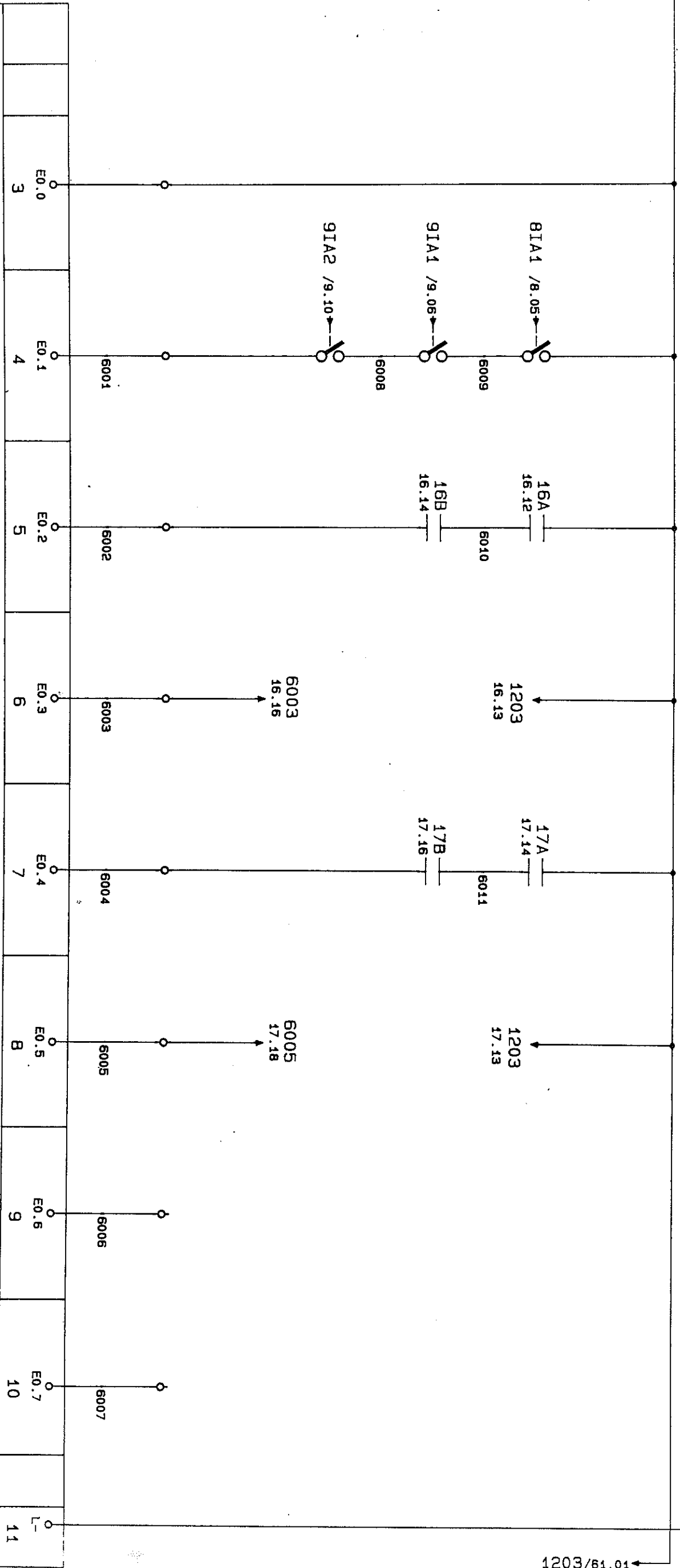
Modifiche:

SEGUE PAG. 60

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI CON	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 56
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10 SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	CARICO MACCHINA OP.70	CLIENTE: F.M.A.	di 225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/47.18
1203/12.18
1203/61.01
1202/61.00



6ESS_430_7LA12 19 BYTE RACK 1 SLOT 0

ALIMENTAZIONE PROTEZIONI ITEM 10 EMERGENZA GRUPPO 'A' EMERGENZA DISPONIBILE
24Vcc INSERITA CONDIZIONATORI IN SERVIZIO GENERALE IN SERVIZIO GRUPPO 'A' GRUPPO 'A' DISPONIBILE
INSERITE

Modifiche:

 DGMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.:	LAIMAR	Disegno N°:	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24Vcc	COMMESSA N°:	63018	F. n.	60
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	d1

1202/6L 19

1203/6L 19

22A
22.13

1203
22.16

1203
19.08

1203
24.08

1203
36.15

1203
44.15

61CT1

61CT2

1203/6L 19

1202/6L 19

22B
22.15

6101
22.17

6102
19.06

6103
24.06

6104
35.16

6105
44.16

6100

6101

6102

6103

6104

6105

6106

6107

E1.0
15

E1.1
16

E1.2
17

E1.3
18

E1.4
19

E1.5
20

E1.6
21

E1.7
22

L-
23

6ESS_430_7LA12

22 BYTE

RACK 1

SLOT 0

GRUPPO 10C
IN SERVIZIO

EMERGENZA
GRUPPO 'B'
NON AZIONATA

RIPARO CHIUSO
GRUPPO 'A'

RIPARO CHIUSO
GRUPPO 'B'

NESSUNA ANOM.
INVERTER
DISCENSORE

NESSUNA ANOM.
INVERTER
ASCENSORE

TEMPERATURA
MAX SUPERATA
LATO PLC

TEMPERATURA
MAX SUPERATA
LATO POTENZA

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
15.09.92

DISEGNO N:
630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"
ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70

INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N:
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fig. n.
61
225

Segue Fig. 62

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/63.00

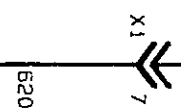
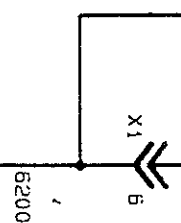
1203/62.01

1203/62.01

1202/63.00

10700
107.03

6201
14.05



	E2.0	E2.1	E2.2	E2.3	E2.4	E2.5	E2.6	E2.7	L-
27	28	29	30	31	32	33	34	35	

6ESS_430_7LA12

32 BYTE

RACK 1

SLOT 0

PRESENZA RICHIESTA DISPONIBILE PROTEZIONE PROTEZIONE
PARAMETRO ESECUZIONE (MARCIA IMPULSI) FRENO MOTORE FRENO MOTORE
ASCENSORE DISCENSORE
PROTEZIONI MOTORI PROTEZIONI MOTORI
GRUPPO 'A' GRUPPO 'B'

Modifiche:

Segue Fg. 63

	DIS. LAIMAR	DISSEGNO N. 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC	CONMESSA N. 63018	Fg. n. 62
	DATA: 15.09.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.	225
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70			

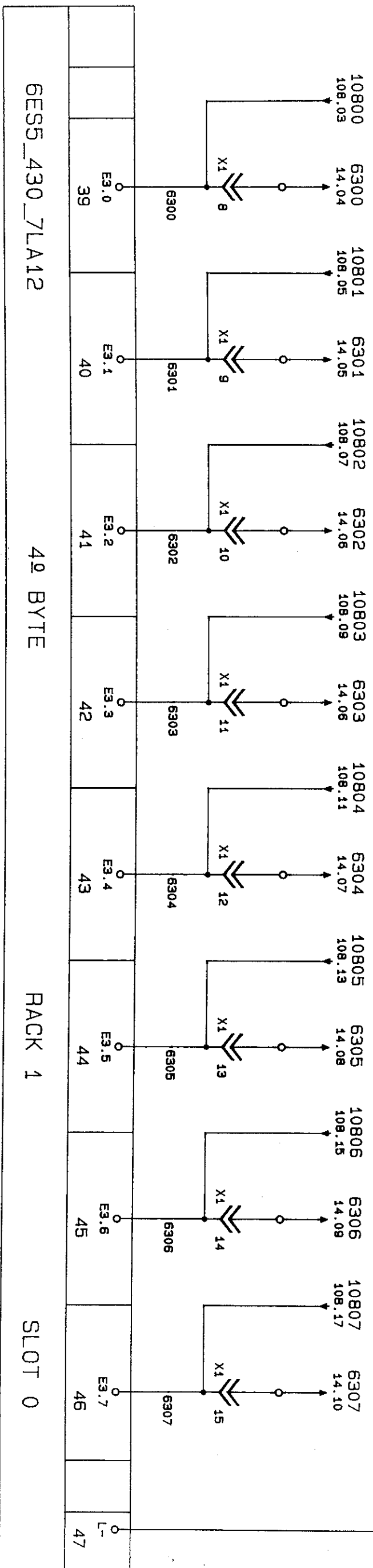
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/62.19

1203/62.19

1203/64.01

1202/64.00



PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 16 PESO 32 PESO 64 PESO 128

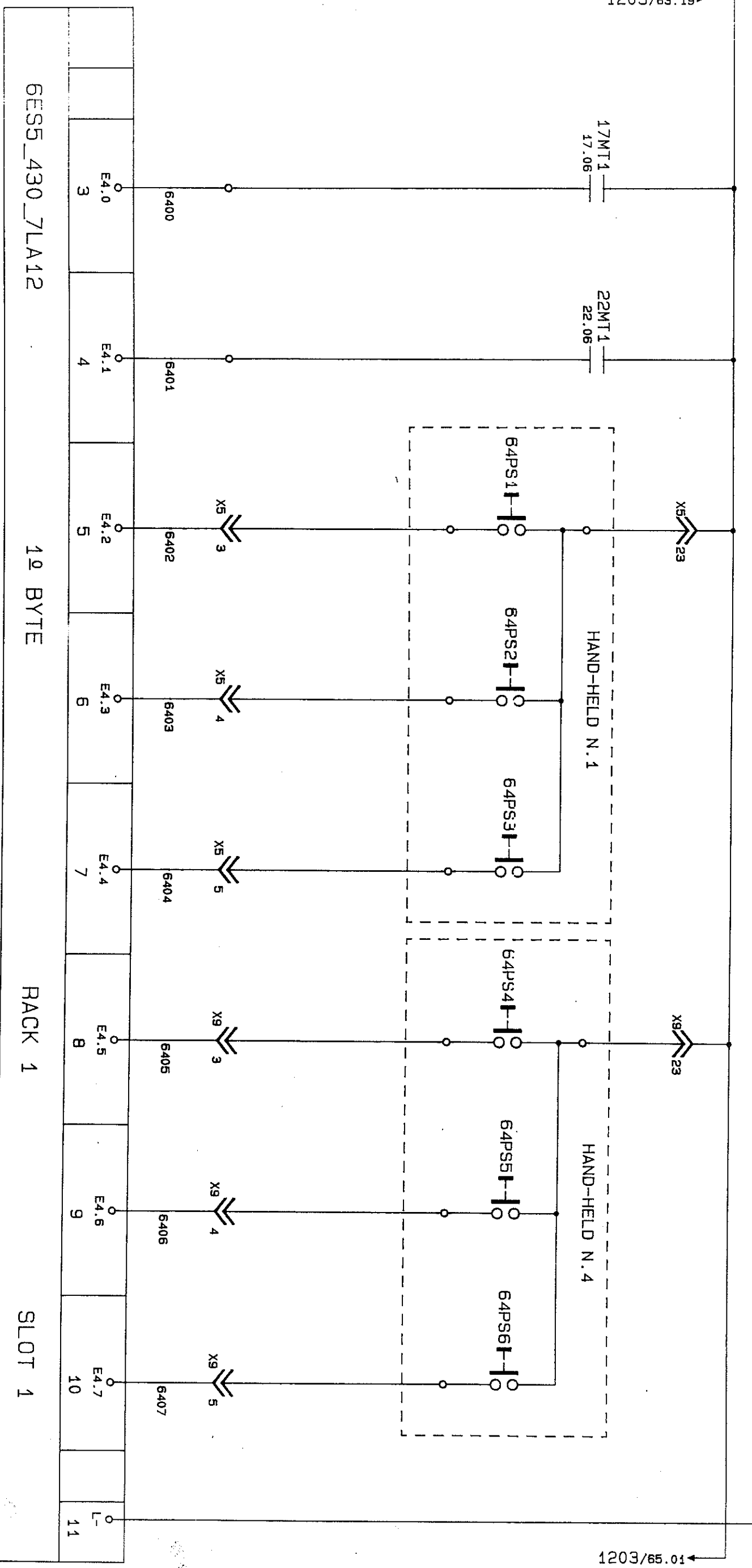
DISPLAY 'LCDM'

Modifiche:

	OCOMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		COMMESSA N° 63018	Fg. n. 63
				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		COMANDI GENERALI			
DATA: 30.10.92				SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70				CLIENTE: F.M.A.	d1 225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/63.19
1203/63.19
17MT1
17.06
22MT1
22.06
1203/65.01
1202/65.00



POTENZA
INSERITA PER
GRUPPO 'A'

POTENZA
INSERITA PER
GRUPPO 'B'

CONFERMA
MOVIMENTO
MANUALE

SELEZIONE
MOVIMENTO +

SELEZIONE
MOVIMENTO -

CONFERMA
MOVIMENTO
MANUALE

SELEZIONE
MOVIMENTO +

SELEZIONE
MOVIMENTO -

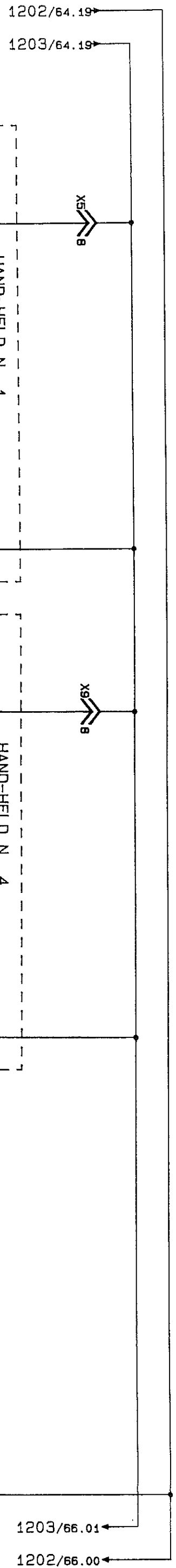
MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO 'A' (SU PG 15)

MOVIMENTI MANUALI PER GRUPPO 'B' (SU PL 29)

Modifiche:

	CONTRATTO	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	DISEGNO N°:		MACCHINA:		COMMESSA N°:		F. n. n.°	
			30.10.92	LAIMAR	630186/10	LINEA DI LAVORAZIONE	GRESSI 24Vcc	63018	CLIENTE:		F.M.A.
					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		COMANDI GENERALI				225
					SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70						

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	ES.0	ES.1	ES.2	ES.3	ES.4	ES.5	ES.6	ES.7	L-
	15	16	17	18	19	20	21	22	23
6ES5_430_7LA12									
29 BYTE									
RACK 1									
SLOT 1									

ABILITAZ. MOVIM. MANUALI ABILITAZ. HAND-HELD
PRESENZA UOMO (SU Pg 15) GR. 'A' PRESENZA UOMO (SU PL 29) GR. 'B'

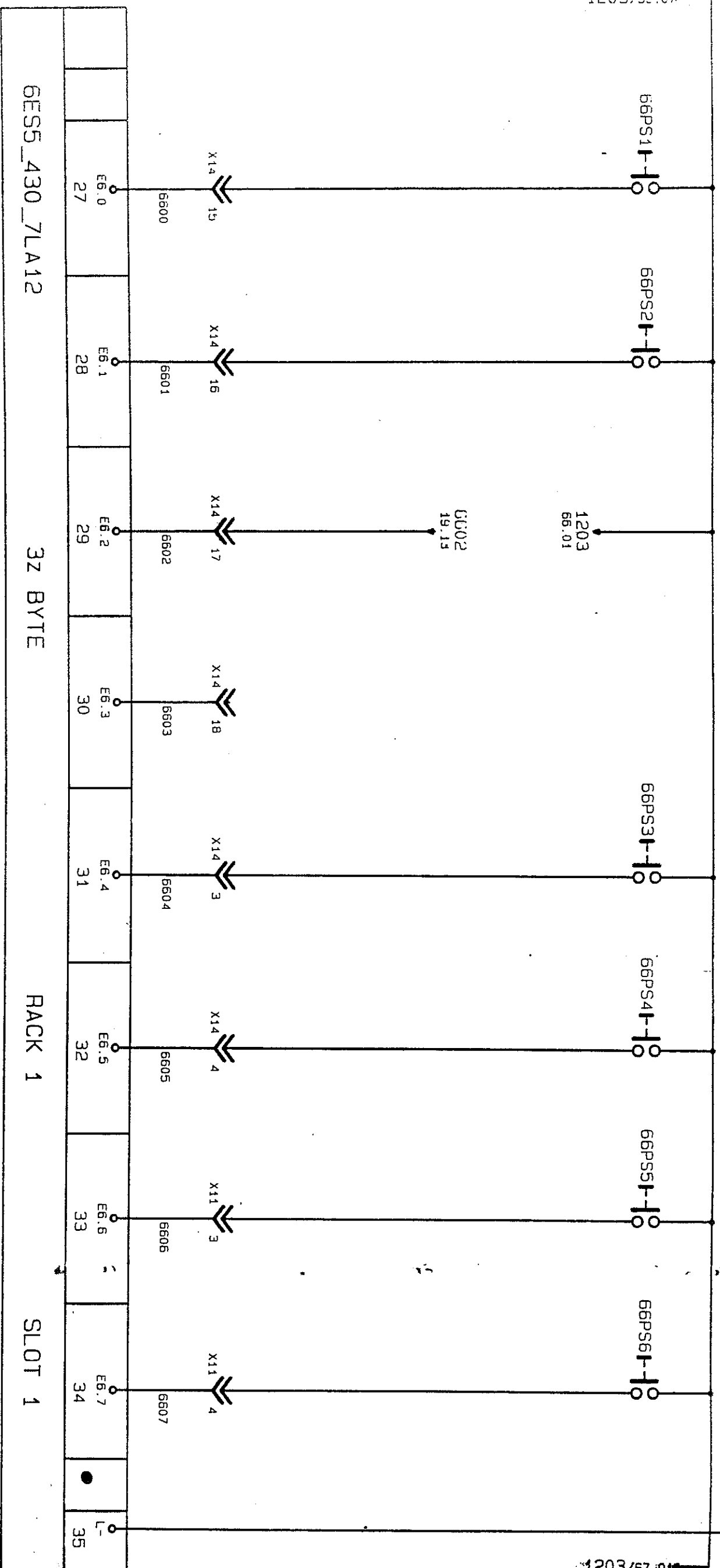
DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

	DCIMAU	Dts.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24Vcc	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	65
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.	d1	225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/55.10
1203/55.07
1203/67.01
1202/67.00



6ESS_430_7LA12 3Z BYTE RACK 1 SLOT 1

APERTURA CHIUSURA PERNO DI RISERVA
DOSATORE NZ 6 DOSATORE NZ 6 SICUREZZA
INSERITO DISCENSORE
RIPR. APERT. RICH. APERT. RIPR. APERT. RICH. APERT.
CANCELLO GR. A CANCELLO GR. A CANCELLO GR. B CANCELLO GR. B

PL1 GR. A PL2 GR. B

Modifiche.

Segue Fg. 67

	COMPAGNIA	DATA:	15.09.92	DISSEGNO N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC	COMMESSA N°	63018	Fg. 67
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	LAIMAR	ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.	225			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/66.19
1203/66.19
1203/68.01
1202/68.00

67PS1
67PS2
67PS3
67PS4
67PS5
67PS6
67PS7
67PS8

X3 4
X3 5
X3 6
X3 7
X3 8
X3 9
X3 10
X3 11

6700
6701
6702
6703
6704
6705
6706
6707

	E7.0 39	E7.1 40	E7.2 41	E7.3 42	E7.4 43	E7.5 44	E7.6 45	E7.7 46	L- 47
--	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	----------

6ES5_430_7LA12 49 BYTE RACK 1 SLOT 1

PROVA
LAMPAD
AVVIO
RULLIERE
ARRESTO
RULLIERE
AVVIO
CICLO
ARRESTO
CICLO
RICHIESTA
PEZZO
HEINTEGRO
PEZZO
ANNULLO
DISFUNZIONI

Modifiche:

	CONVALU	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		CONMESSA N° 63018	F.º. N. 67
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			DATA: 30.10.92	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10		COMANDI GENERALI		
				SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70.				CLIENTE: F.M.A.	225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/67.19

1203/67.19

17SL1/47.04

68PS21

68PS31

68SL1

68SL2

1203/69.01

1202/69.00

X3 12

X3 13

X3 14

X3 15

X3 16

X3 17

X3 18

X3 19

6800

6801

6802

6803

6804

6805

6806

6807

EB.0

EB.1

EB.2

EB.3

EB.4

EB.5

EB.6

EB.7

L-

6ESS_430_7LA12

19 BYTE

RACK 1

SLOT 2

INIBIZIONE
OLTRECORSA
GRUPPO 'A'

AVVIO CICLO
LOCALE
GRUPPO 'A'

ARRESTO CICLO
LOCALE
GRUPPO 'A'

CICLO LOCALE
GRUPPO 'A'

SVUOTAMENTO
MACCHINA
INSERITO/
DISINSERITO

RISERVA

RISERVA

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°

63018

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

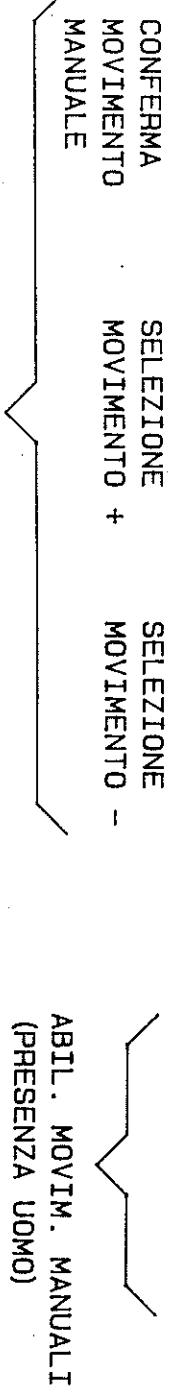
F.M.A.

Fg. n°

68

d1

225



Modifiche:



DISEGNO N: 630186/10

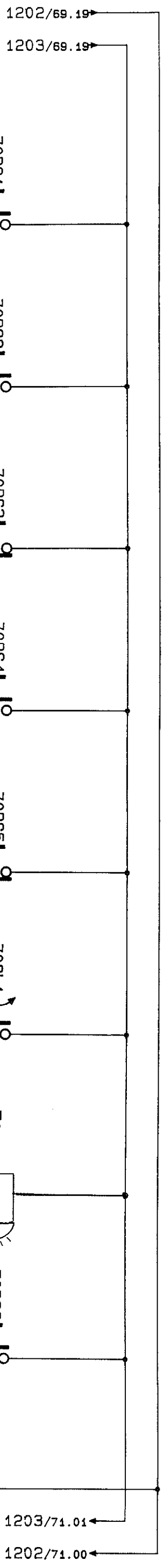
MACHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM	
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	

INGRESSI 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N:	63018
CLIENTE:	F.M.A

Fig. n.	69
d1	2251

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	E10.0	E10.1	E10.2	E10.3	E10.4	E10.5	E10.6	E10.7	L-
27	28	29	30	31	32	33	34	35	
6ES5_430_7LA12									
39 BYTE									
RACK 1									
SLOT 2									

ANNULLO
DISFUNZIONI
AVVIO
RULLIERE
ARRESTO
RULLIERE
AVVIO CICLO
LOCALE
ARRESTO CICLO
LOCALE
CICLO LOCALE
GRUPPO 'B'
TAVOLA
ASCENSORE
AVANZAMENTO
DIAGNOSTICA

Modifiche:

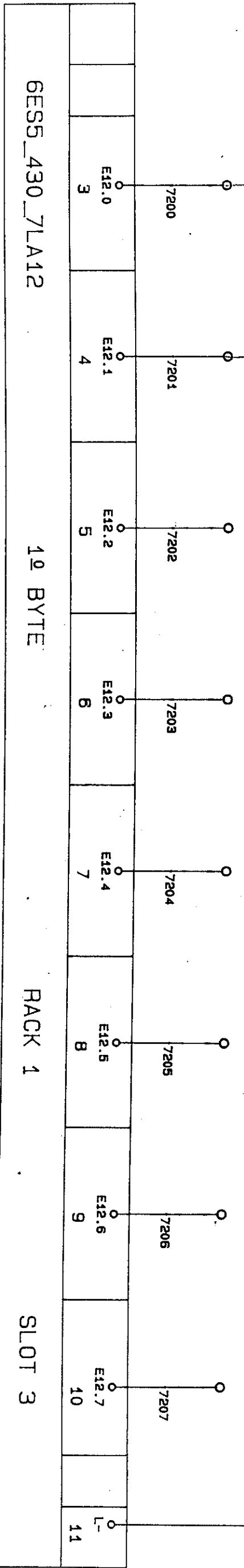
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24Vcc	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	70
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	d1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/71.19
1203/71.19

72521
72522
72523

1203/73.01
1202/73.00



DISPONIBILE
CICLO DI
CARICO SU
ASSEMBLARE

NO
REINTEGRARE
CON NO

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

 CONALU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dts. LAIMAR	DISEGNO N: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24Vcc	COMMESSA N: 63018	Fg. n. 72
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.	d1 225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/72.19

1203/72.19

18A
18.03

18B
18.05

18C
18.07

18D
18.09

18E
18.11

18F
18.13

18G
18.15

18H
18.17

1203/74.01

1202/74.00

7300

7301

7302

7303

7304

7305

7306

7307

E13.0

E13.1

E13.2

E13.3

E13.4

E13.5

E13.6

E13.7

L-

15

16

17

18

19

20

21

22

23

6ES5_430_7LA12

29 BYTE

RACK 1

SLOT 3

ROT. TAV.
GIR. N° 2 NON
IN ULTRECORS
(AVANTI)

ROT. TAV.
GIR. N° 2 NON
IN ULTRECORS
(INDIETRO)

STOP ROTAZ
TAVOLA GIR.
N° 2
(AVANTI)

STOP ROTAZ
TAVOLA GIR.
N° 2
(INDIETRO)

DISCENSORE NON
IN ULTRECORS
ALTO

DISCENSORE NON
IN ULTRECORS
BASSO

STOP ALTO
DISCENSORE

STOP BASSO
DISCENSORE

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.

LAIMAR

DISEGNO N°

630486/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°

63018

Fig. n.

73

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMANDI GENERALI

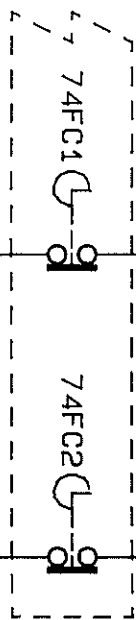
CLIENTE:

F.M.A.

225

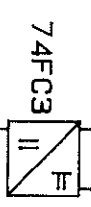
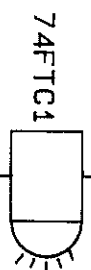
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/73.19
1203/73.19



19H
19.16

19G
19.14



1203/75.01
1202/75.00

X17 11
7400

X17 12
7401

7402

7403

X17 17
7404

X17 18
7405

7406

7407

E14.0
27

E14.1
28

E14.2
29

E14.3
30

E14.4
31

E14.5
32

E14.6
33

E14.7
34

L-
35

GE55_430_7LA12

32 BYTE

RACK 1

SLOT 3

RALLENT.
DISCENSORE
BASSO

RALLENT.
DISCENSORE
ALTO

CONTROLO
COLLISIONI

CONTROLO
PREDISP.
PERNO
SICUREZZA

TAV. GIR.
N. 2 LIBERA

RIPRISTINO
DOS. N. 2

DISPONIBILE

DISPONIBILE

20/19 TAVOLA 2-
TRASPORTO C
LIBERA

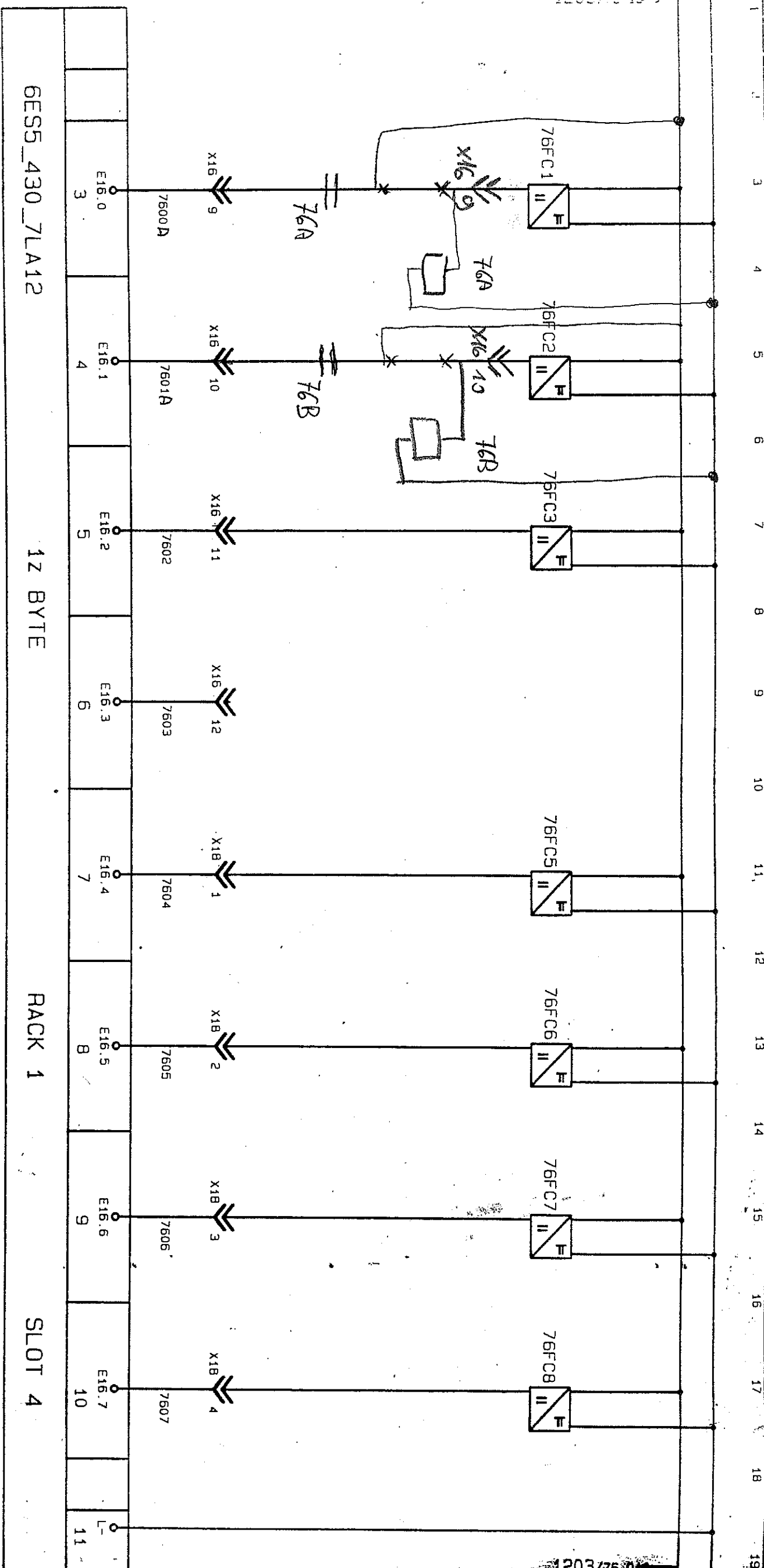
Modifiche:



CONMAU		Dis.		DISEGNO N°		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		INGRESSI 24VCC		COMMESSA N°		Fg. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		LAIMAR		630186/10		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		COMANDI GENERALI		63018		74	
DATA: 30.10.92										CLIENTE: F.M.A.		225	

1202/75 19

1203/75 19



GES5_430_7LA12

12 BYTE

RACK 1

SLOT 4

ARRESTO
NZ 1
APERITOARRESTO
NZ 1
CHIUSOPRESENZA
PEZZO
SU ARRESTO
NZ 1DOSATORE
SU TAVOLA
GIR. NZ 2
APERITODOSATORE
SU TAVOLA
GIR. NZ 2
CHIUSOPRESENZA
PEZZO
~~DA ON LINE~~
TAVOLAPRESENZA
PEZZO
DA ON LINENA/NC
763/124.7NA/NC
765/124.8

Modifiche:

COMMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. LAI MAR

DATA: 15.09.92

DISEGNO N.

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N.

63018

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

F.M.A.

ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70

Segue Fg. 77

Fg. 76

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/76.19

1203/76.19

77FC1

77FC2

77FC3

77FC4

77FC5

77FC6

77FC7

77FTC1

1203/78.01

1202/78.00

X18 5

7700

X18 6

7701

X18 7

7702

X16 13

7703

X16 14

7704

X16 15

7705

X16 16

7706

X16 17

7707

E17.0

15

E17.1

16

E17.2

17

E17.3

18

E17.4

19

E17.5

20

E17.6

21

E17.7

22

L-

23

6ES5_430_7LA12

29 BYTE

RACK 1

SLOT 4

PRESENZA 29
PEZZO SU TAV.
GIR. N° 2

TROPPO PIENO
SU LINEA
INFERIORE

SIC.
ANTIRITORNO
INSERITO

DOSATORE
N° 4
APERITO

DOSATORE
N° 4
CHIUSO

PRESENZA PEZZO
VERSO SCARICO
A MANO SU RULL. N° 4

PRESENZA PEZZO
VERSO TAVOLA
SU ZONA SCARICO
A MANO SU RULL. N° 4

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°

63018

Fg. n°

77

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

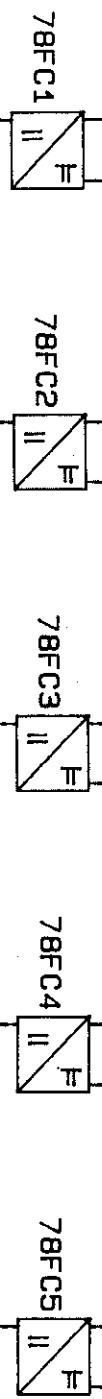
F.M.A.

d1

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/77.19
1203/77.19



1203/79.01
1202/79.00

6ESS_430_7LA12					32 BYTE					RACK 1					SLOT 4				
27	E18.0	28	E18.1	29	E18.2	30	E18.3	31	E18.4	32	E18.5	33	E18.6	34	E18.7	35	L-		

DOSATORE CONTENIM. N° 5 APERITO
DOSATORE CONTENIM. N° 5 CHIUSO
PRESENZA PEZZO SU DISAT. N° 5
TROPPO PIENO DOPO 32 PEZZO
PRESENZA 32 PEZZO SU ON-LINE
RISERVA
RISERVA
RISERVA

Modifiche:

 OCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: LAIMAR 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	CONMESSA N°: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fig. n°: 78 225
---	--	-------------------	------------------------------------	---	------------------------------------	-----------------------	--------------------	-----------------------

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/78.19

1203/78.19

1203/80.01

1202/80.00

DA MICRO MASTER

DA MICRO MASTER

7900

7901

7902

7903

7904

7905

7906

7907

	E19.0	E19.1	E19.2	E19.3	E19.4	E19.5	E19.6	E19.7	L-
	39	40	41	42	43	44	45	46	47

6ESS_430_7LA12

49 BYTE

RACK 1

SLOT 4

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

AZIONAMENTO
INSEBITO
GR. "A"

AZIONAMENTO
INSEBITO
GR. "B"

Modifiche:



OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°:

63018

Fu. n.

79

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

COMANDI GENERALI

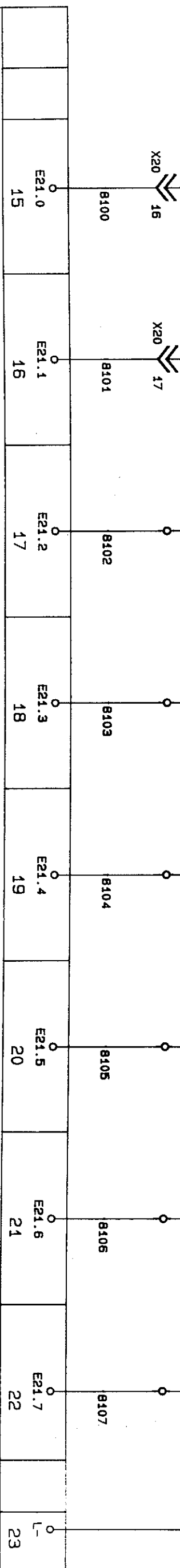
CLIENTE:

F.M.A.

d1

225

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70



6E55_430_7LA12

20 BYTE

PACK 1

SLOT 5

RALLENT.
MOTORE
ASCENSORE
BASSO

PALLANT.
MOTORE
ASCENSORE
ALTO

CONTROL IT
COLLISIONI

CONTROLLO
PREDISP.

ASCENSORE
NON IN OLTREC.
ALTO

ASCENSORE
NON IN OLTREC.
BASSO

STOP
ASCENSORE
ALTO

STOP
ASCENSORE
BASSO

Modifiche:



DOMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

CONVULSANT

□ 18.

LAIMAR

DISCARD:

630186/10

**MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE**

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N.:

63018

Fig. 11.

81

DATA: 30.10.92

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMANDT GENERALI

CLIENTE: F.M.A.

d1



Dis.	LAIMAR
DATA:	30.10.92

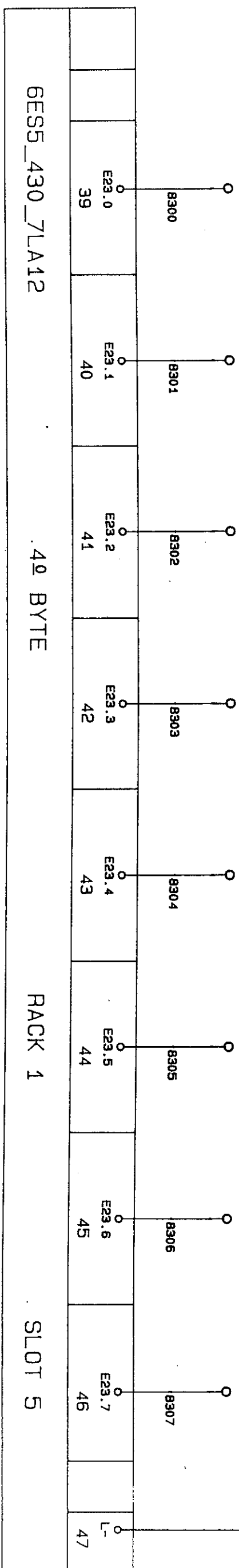
DISC NO: 630186/10

MACCUTING
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 700

INGRESSI 24Vcc
COMANDI GENERALI

COMMESSA N:	63018
CLIENTE:	F.M.A.

83	d1
225	



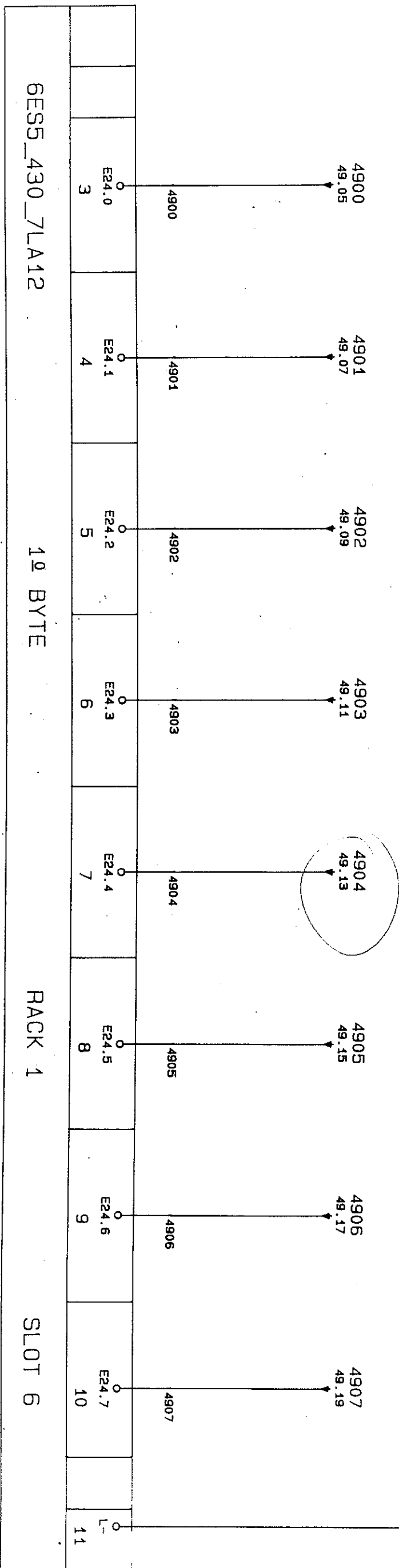
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/83.19

1203/83.19

1203/85.01

1202/85.00



DA MACCHINA OP. 60

MACCHINA INSERITA MACCHINA IN AUTOMATICO RIPARI CHIUSI BARRA IN FUORI INGOMBRO RISERVA ELEMENTO BUONO ELEMENTO CONGRUENTE CAMBIO LOTTO NON IN CORSO

Modifiche:

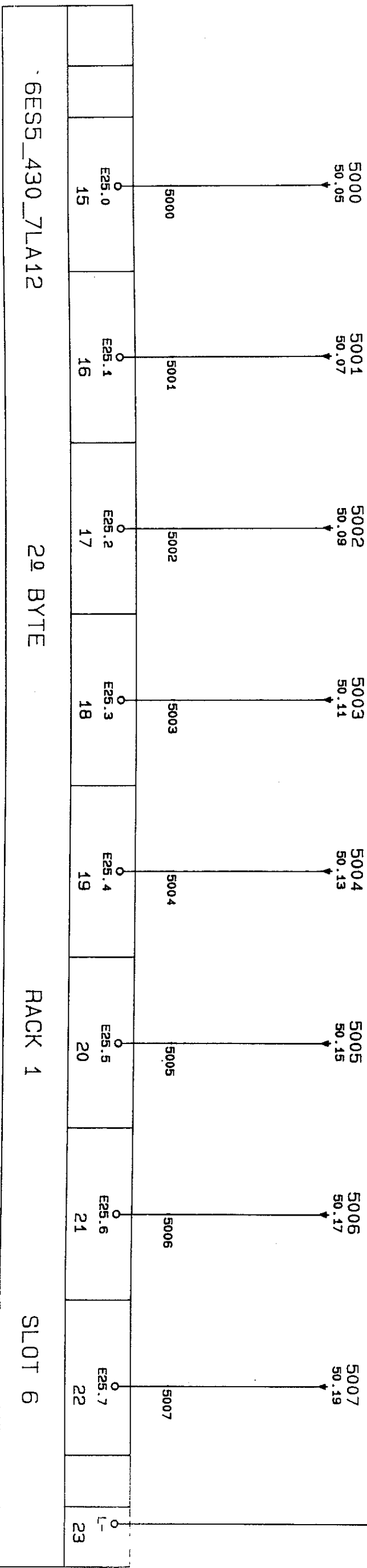
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N°: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	INGRESSI 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N°: 63018	Fg. n. 84
	DATA: 30.10.92				CLIENTE: F.M.A.	di 225

1202/84.19

1203/84.19

1203/86.01

1202/86.00



TIPO ELEMENTO PESO 1
TIPO ELEMENTO PESO 2
TIPO ELEMENTO PESO 4
TIPO ELEMENTO PESO 8
TIPO ELEMENTO PESO 16
TIPO ELEMENTO PESO 32
TIPO ELEMENTO PARITA'
TIPO ELEMENTO STROBE LETTURA
TIPO ELEMENTO

DA MACCHINA OP. 60

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°	Fg. n.
	LAIMAR	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		63018	85
DATA:	630186/10		SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	CLIENTE:	d1
30.10.92				F.M.A.	225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1202/85.19

1203/85.19

1203/87.01

1202/87.00

5400
54.05

5401
54.07

5402
54.09

5403
54.11

5404
54.13

5405
54.15

5406
54.17

5407
54.19

5400

5401

5402

5403

5404

5405

5406

5407

E26.0
27

E26.1
28

E26.2
29

E26.3
30

E26.4
31

E26.5
32

E26.6
33

E26.7
34

L-
35

6ESS_430_7LA12

39 BYTE

RACK 1

SLOT 6

MACCHINA
INSERTITA

MACCHINA
IN AUTOMATICO

RIPARI
CHIUSI

RICHIESTA
ELEMENTO

RISERVA

RISERVA

RISERVA

RISERVA

DA MACCHINA OP. 70

Modifiche:



OCMALU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

D18.

LAIMAR

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

INGRESSI 24VCC

COMMESSA N°:

63018

Fg. n.

86

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

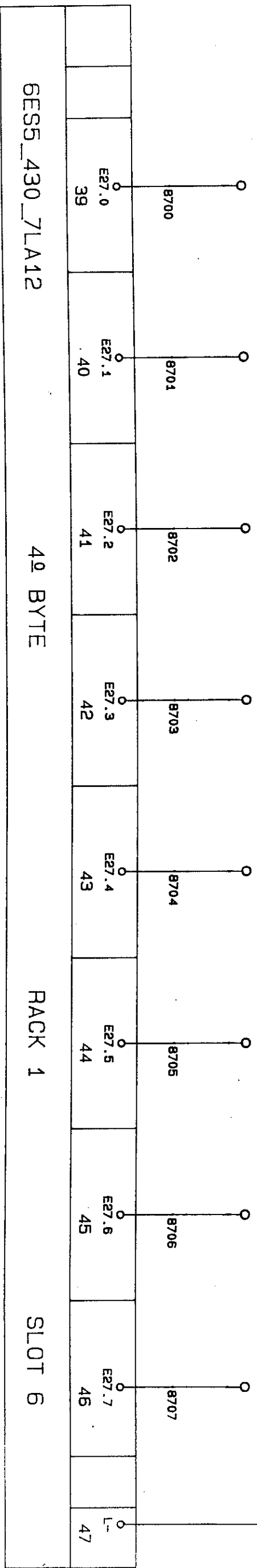
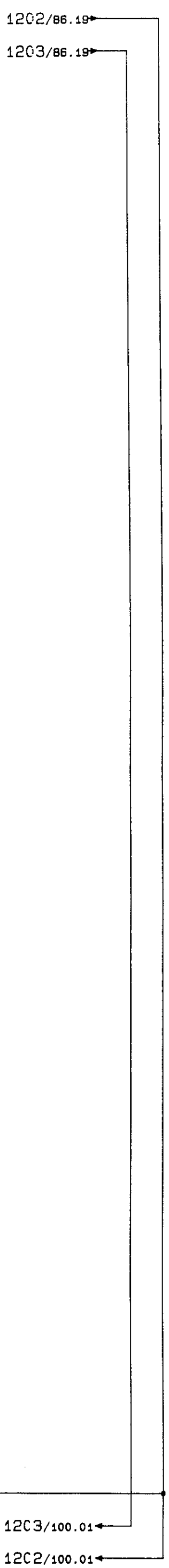
CLIENTE:

F.M.A.

d1

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

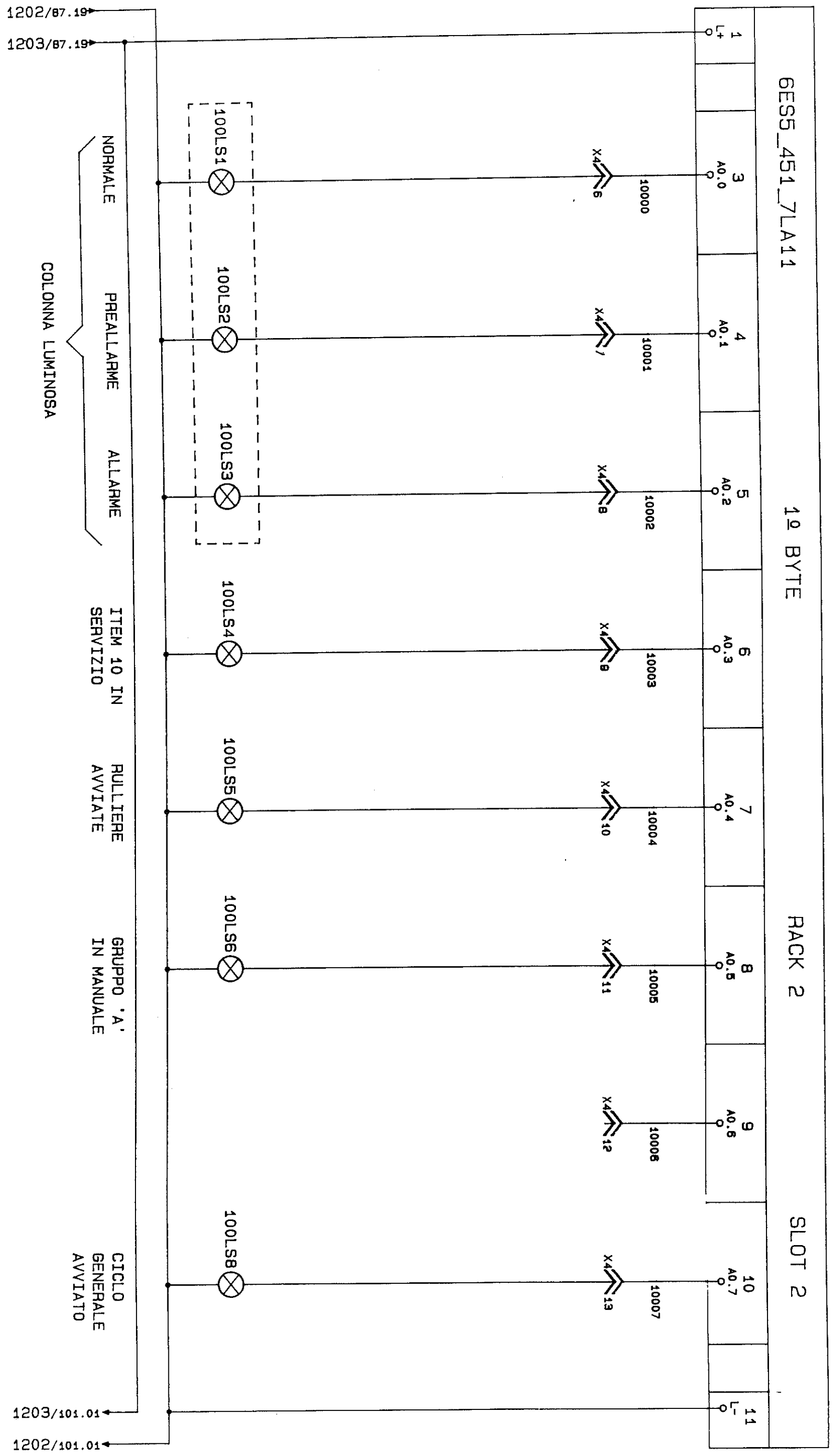


DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

6ES5_430_7LA12 49 BYTE RACK 1 SLOT 6

Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	INGRESSI 24VCC	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	
		DATA:	30.10.92								BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10
											225



Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N°	LAIMAR	MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24Vcc	COMMESSA N°	63018	Fg. n°	100
DATA: 30.10.92		630186/10		BASFAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		COMANDI GENERALI		CLIENTE: F.M.A.	
								225	

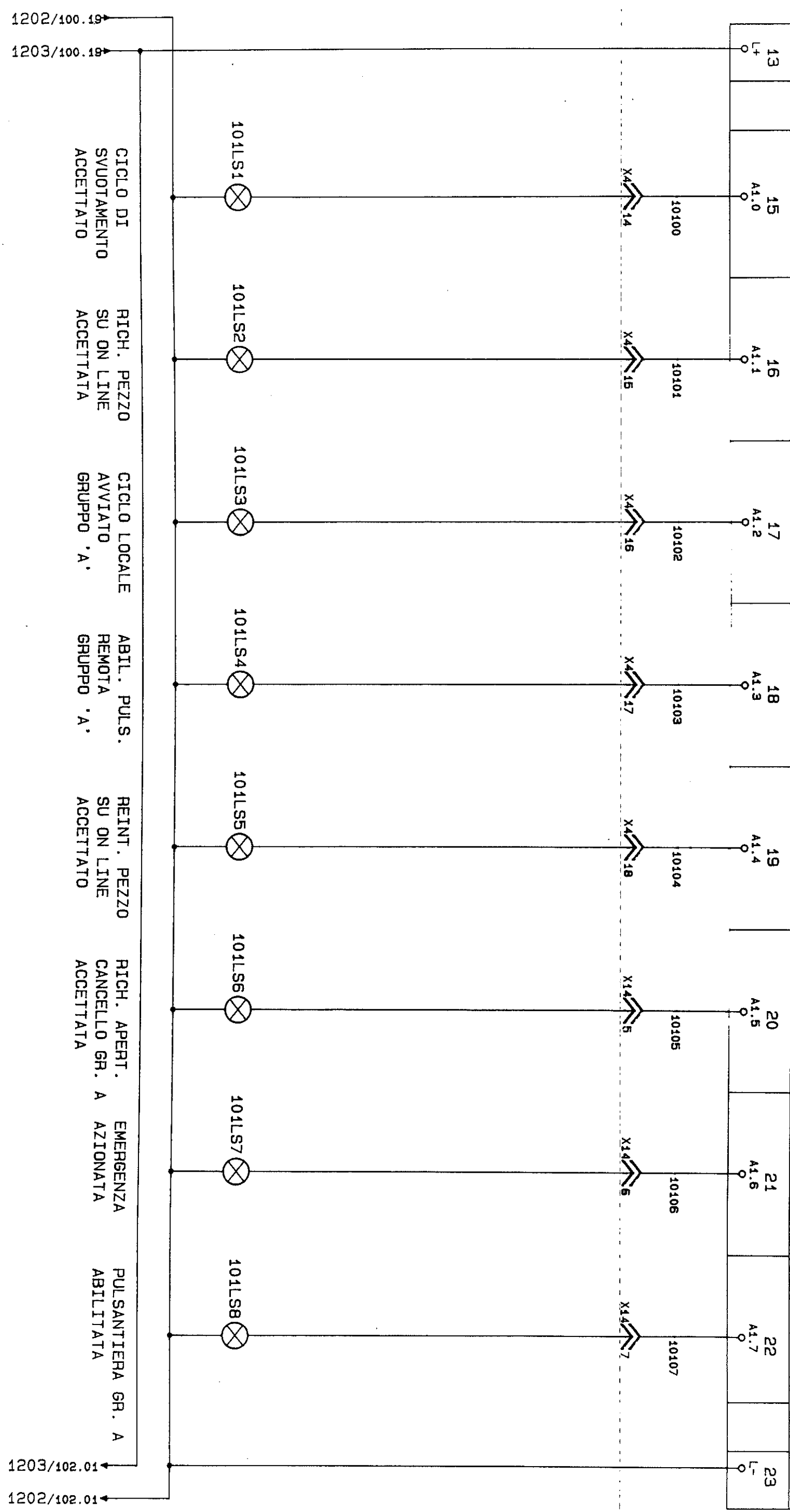
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

20 BYTE

RACK 2

SLOT 2

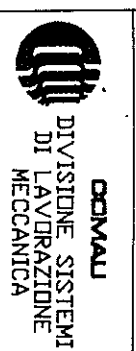


Modifiche:

1202/100.19
1203/100.19

1203/102.01
1202/102.01

CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO
RICH. PEZZO SU ON LINE ACCETTATO
CICLO LOCALE AVVIATO GRUPPO 'A'
ABIL. PULS. REMOTA GRUPPO 'A'
REINT. PEZZO SU ON LINE ACCETTATO
RICH. APERT. CANCELLO GR. A AZIONATA
PULSANTIERA GR. A ABILITATA



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis. LAIMAR

DISEGNO N: 630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASMAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

USCITE 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N: 63018

CLIENTE: F.M.A.

Fg. n. 101
di 225

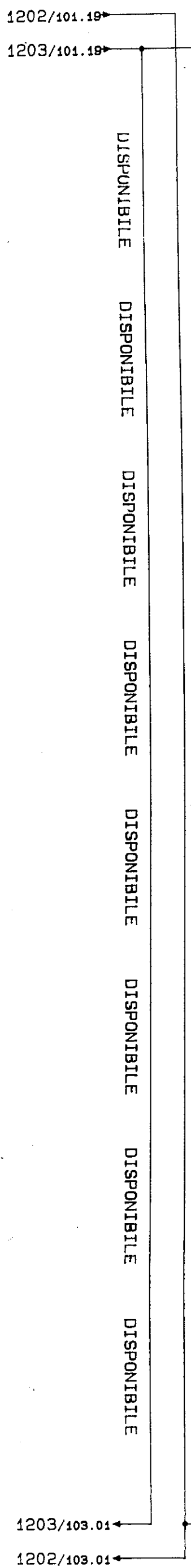
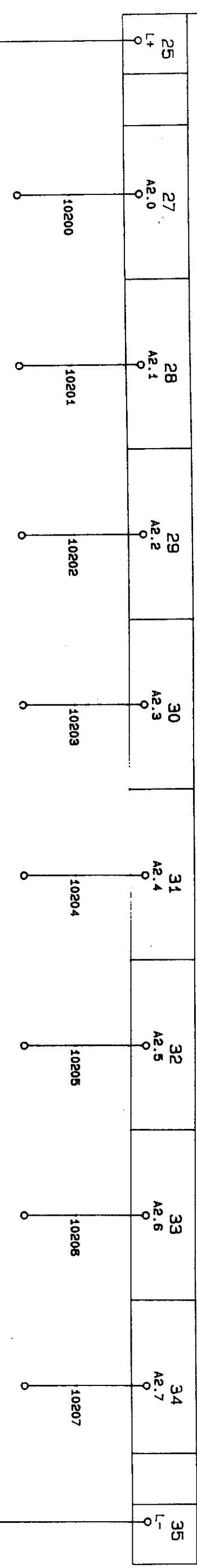
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GE55_451_7LA11

39 BYTE

RACK 2

SLOT 2



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE	24VCC	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	102
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	d1	225

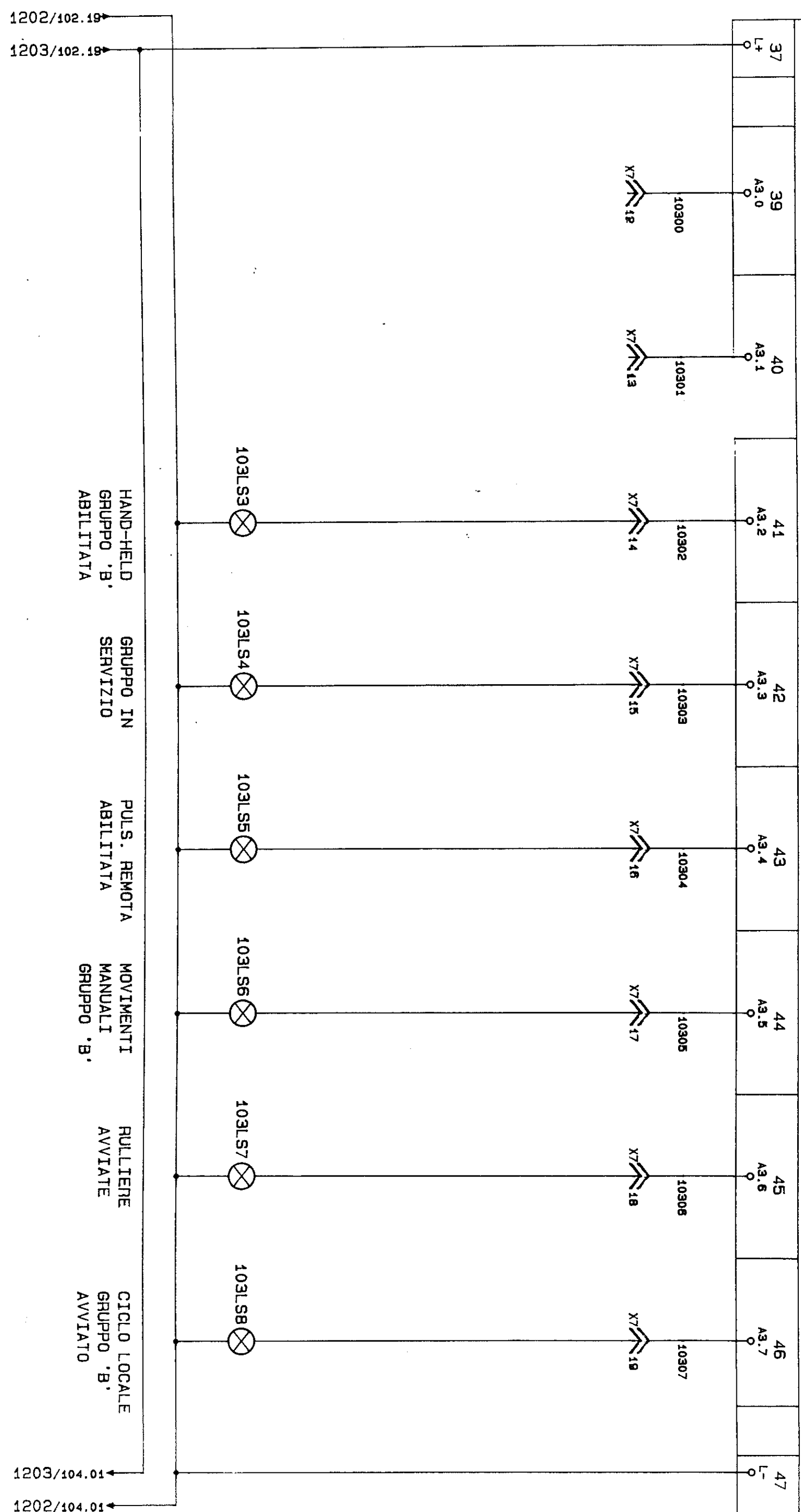
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

48 BYTE

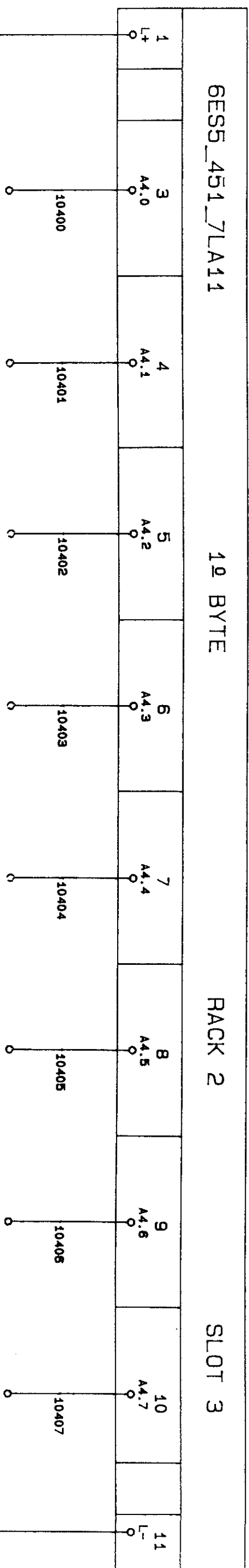
RACK 2

SLOT 2



Modifiche:

	DIPARTIMENTO DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24Vcc		COMMESSA N° 63018	Fig. n° 103	
				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		COMANDI GENERALI				
DATA: 30.10.92				SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70				CLIENTE: F.M.A.		d1 225



Modifiche:

1202/103.19➤

1203/103.18

DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

1203/105.01

1202/105.01-



CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D18.

LAIMAR

DISEÑO N:

$$\underline{630186/10}$$

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

USCITE 24VCC

COMMESSA N.:

63018

Fig. n.
404

104

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

F.M.A.

41

30.10.92

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

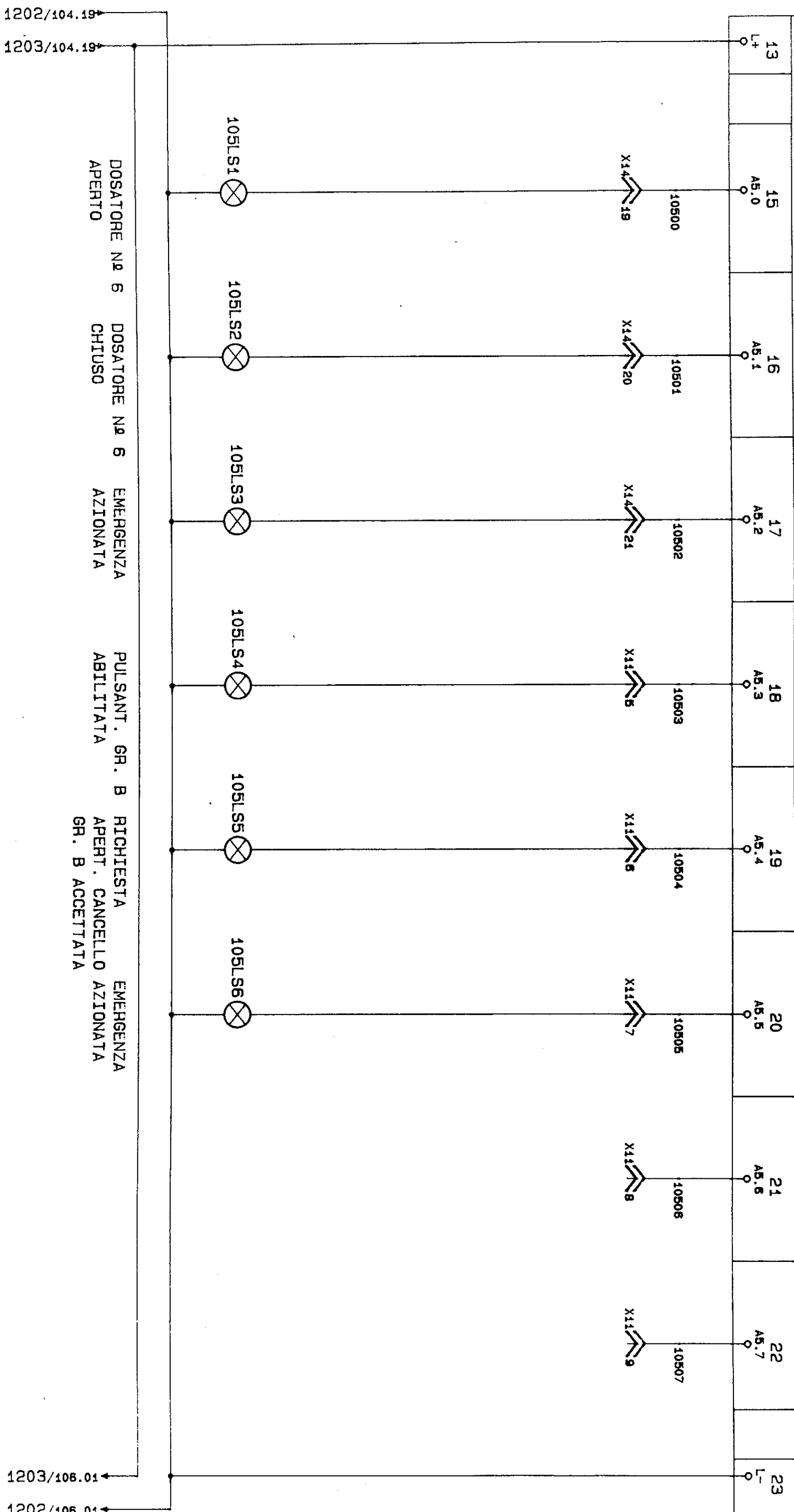
225

6ESS_451_7LA11

29 BYTE

RACK 2

SLOT 3



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

USCITE 24VCC

COMANDI GENERALI

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n.

105

d1

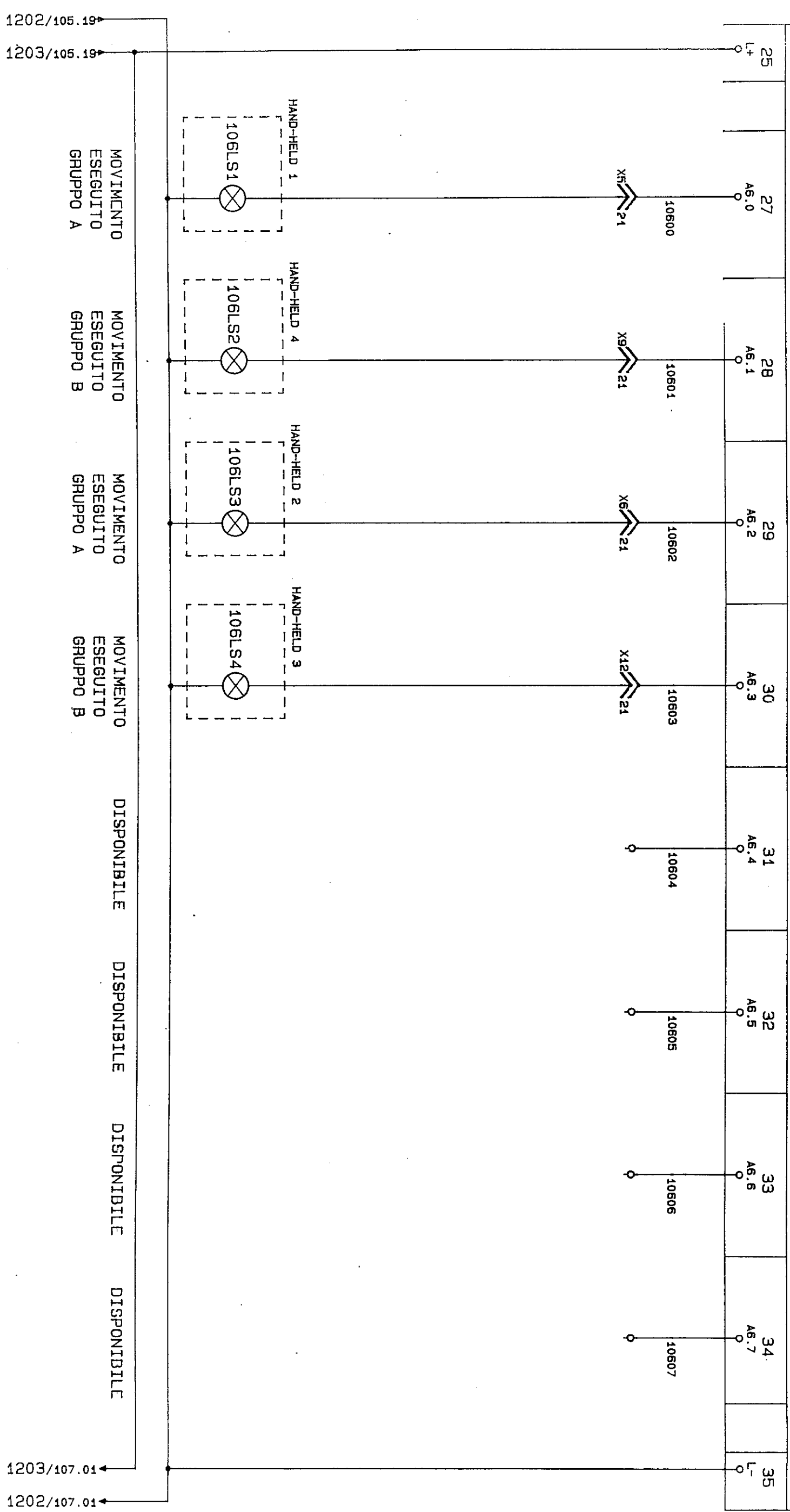
225

6ES5_451_7LA11

32 BYTE

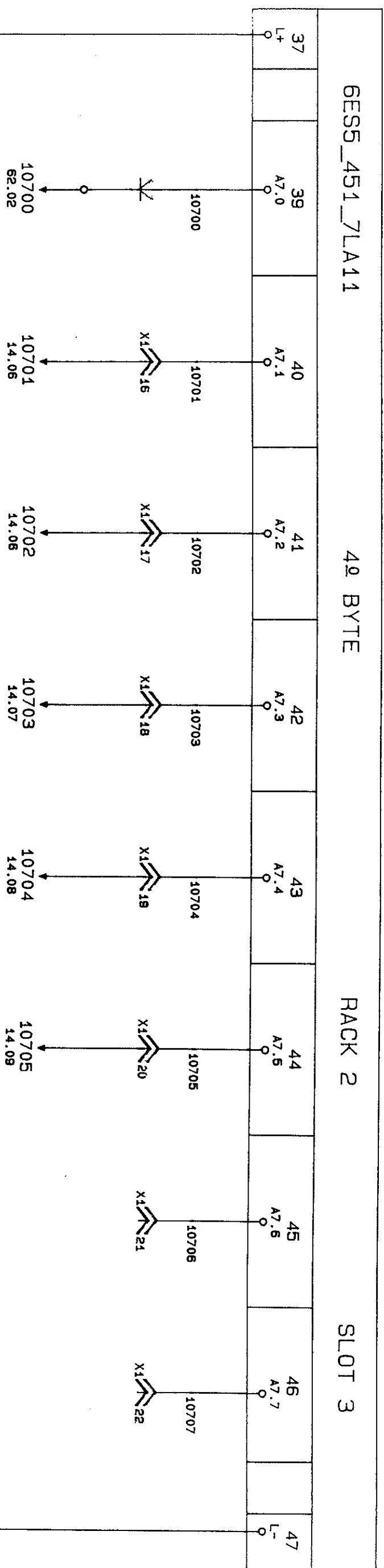
RACK 2

SLOT 3



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		ISCRITE 24VCC	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	106
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	d1	225



Modifiché:

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- COMANDI GENERALI SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMMESSA N.: 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 107 d1 225
	DATA:	30.10.92							

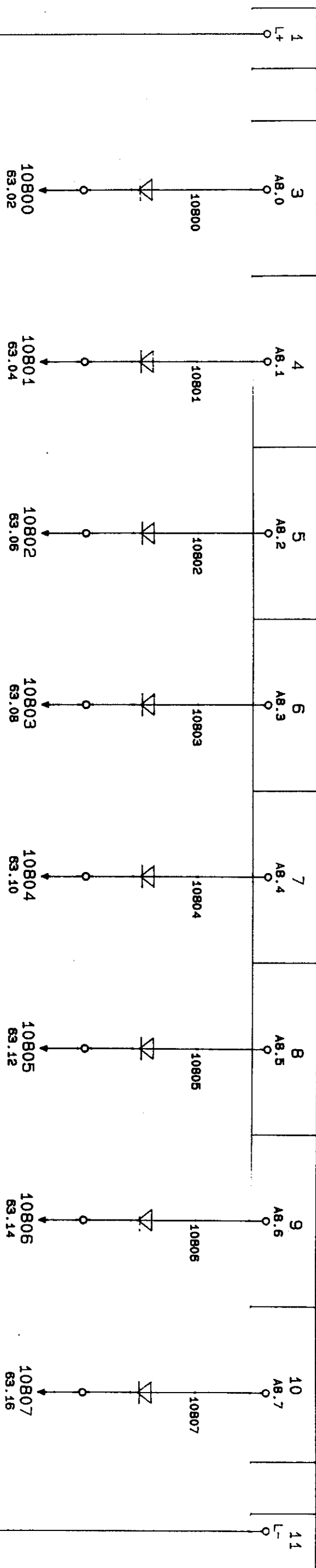
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GES5_451_7LA11

12 BYTE

RACK 2

SLOT 4



1202/107.19
1203/107.19

1203/109.01
1202/109.01

DISPLAY 'LCDM'

PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 16 PESO 32 PESO 64 PESO 128

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

USCITE 24Vcc

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

COMANDI GENERALI

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMMESSA N°:

63018

CLIENTE:

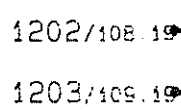
F.M.A.

Fig. n.

108

d1

225



Segue Fig. 110

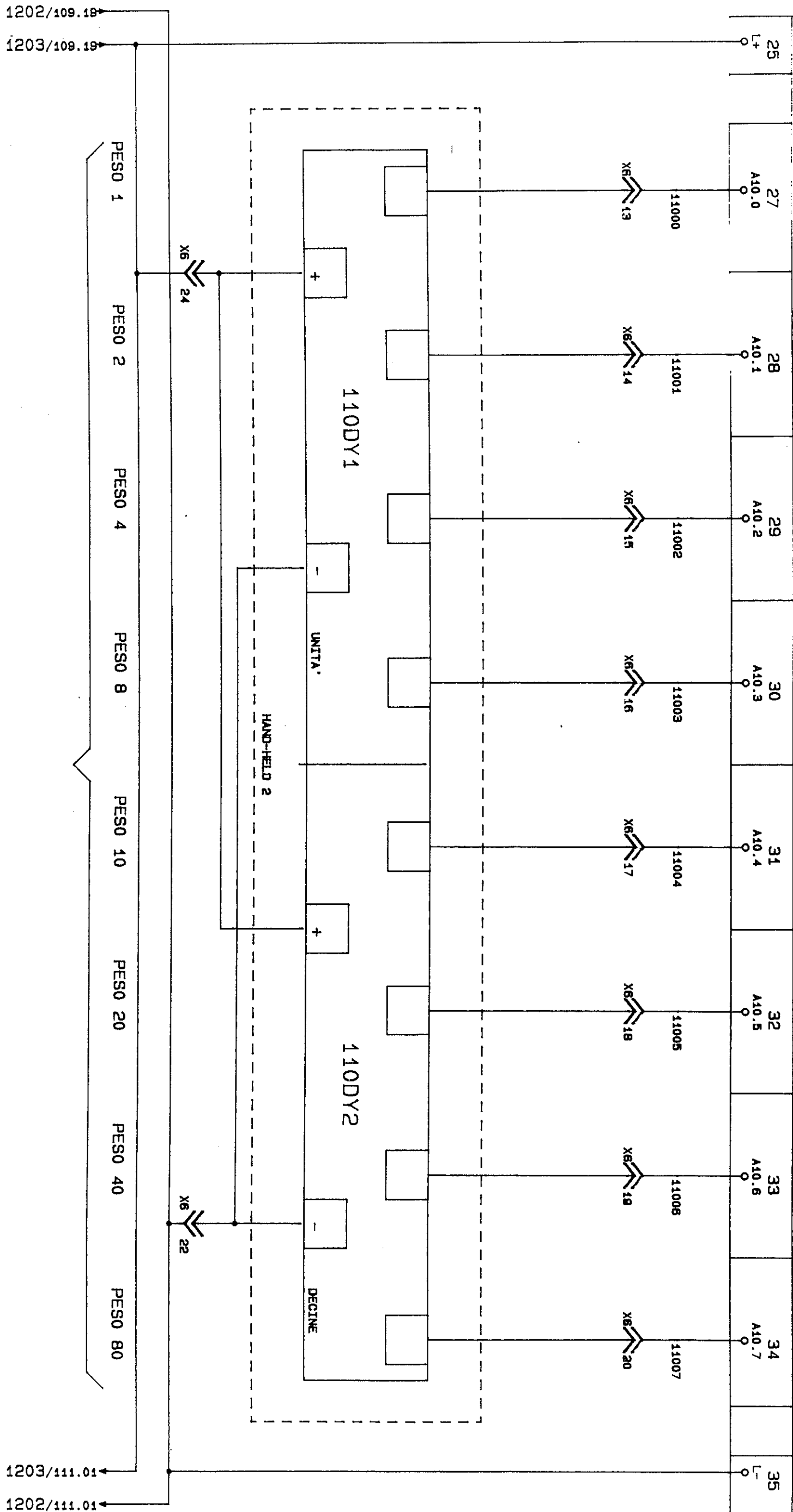
10

6ESS_451_7LA11

39 BYTE

RACK 2

SLOT 4



Modifiche:



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N. LAIMAR
DATA: 30.10.92

DISEGNO N. 630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

USCITE 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N. 63018
CLIENTE: F.M.A.

Fg. n. 110
d1 225

GES5_451_7LA11

40 BYTE

RACK 2

SLOT 4

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L+	A11.0	A11.1	A11.2	A11.3	A11.4	A11.5	A11.6	A11.7	L-

11100

11101

11102

11103

11104

11105

11106

11107

X8/1

X8/2

X8/3

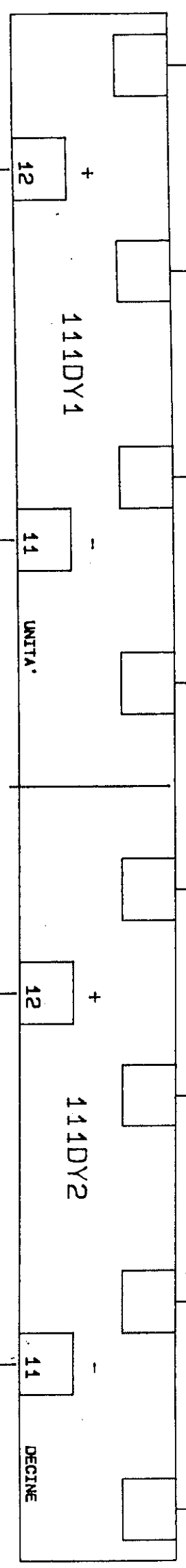
X8/4

X8/5

X8/6

X8/7

X8/8



X8/10

X8/9

PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 10 PESO 20 PESO 40 PESO 80

DISPLAY ANOMALIE

1202/110.19
1203/110.19

1203/112.01
1202/112.01

Modifiche:

	CONVALI	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		COMMESSA N°	Fg. n. 111
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19. LAIMAR	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		63018	
DATA: 30.10.92		630186/10		SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		d1 225
				COMANDI GENERALI		
				CLIENTE: F.M.A.		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

19 BYTE

RACK 2

SLOT 5

1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L+	A12.0	A12.1	A12.2	A12.3	A12.4	A12.5	A12.6	A12.7	L-

11200

X12 13

11201

X12 14

11202

X12 15

11203

X12 16

11204

X12 17

11205

X12 18

11206

X12 19

11207

X12 20

112DY1

+

UNITA'

+

112DY2

-

DECINE

HAND-HELD 3

X12 24

X12 22

PESO 1

PESO 2

PESO 4

PESO 8

PESO 10

PESO 20

PESO 40

PESO 80

1202/111.19

1203/111.19

1203/113.01

1202/113.01

Modifiche:



CONVAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N°
630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

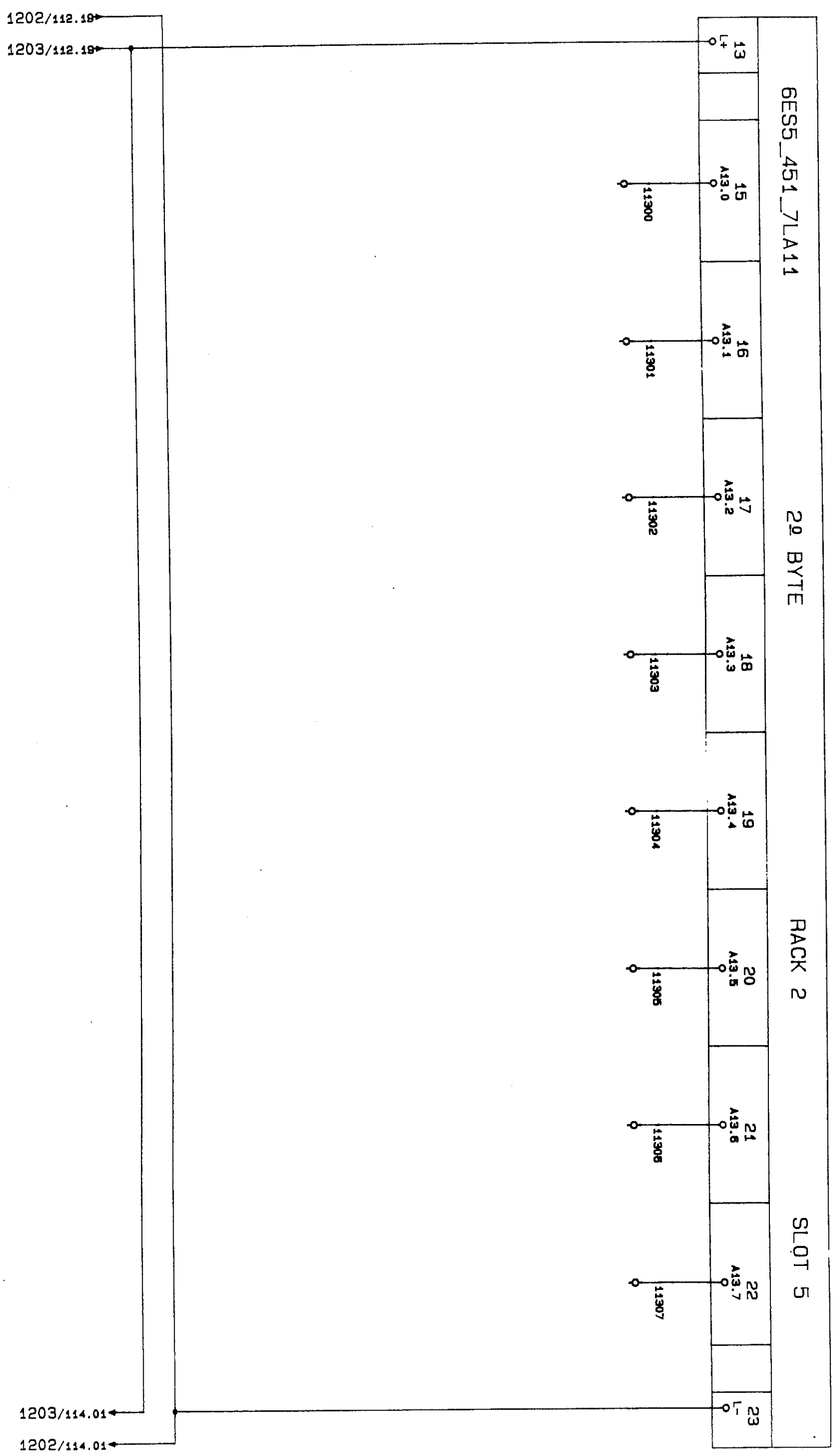
USCITE 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N°
63018

CLIENTE:
F.M.A.

Fg. n.
112
d1
225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMMESSA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 113
			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		COMANDI GENERALI				
DATA: 30.10.92			SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70						d1 225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 5

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L+	A14.0	A14.1	A14.2	A14.3	A14.4	A14.5	A14.6	A14.7	L-

11400

11401

11402

11403

11404

11405

11406

11407

X6 13

X6 14

X6 15

X6 16

X6 17

X6 18

X6 19

X6 20

114DY1

114DY2

+

-

+

-

DECINE

HAND - HELD N.1

X6 24

X6

1202/113.19

1203/113.19

1203/115.01

1202/115.01

PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 10 PESO 20 PESO 40 PESO 80

DISPLAY SELEZIONE FASI MANUALI

Modifiche:

	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N.	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC	COMMESSA N.	63018	Fg. n.	114
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI		CLIENTE:	F.M.A.	di	225

6ES5_451_7LA11

48 BYTE

RACK 2

SLOT 5

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L+	A15.0	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.6	A15.7	L-

11500

11501

11502

11503

11504

11505

11506

11507

X9 13

X9 14

X9 15

X9 16

X9 17

X9 18

X9 19

X9 20

115DY1

115DY2

+

-

+

-

DECINE

HAND - HELD N. 4

X9 24

X9

PESO 1

PESO 2

PESO 4

PESO 8

PESO 10

PESO 20

PESO 40

PESO 80

DISPLAY SELEZIONE FASI MANUALI

1202/114.19

1203/114.19

1203/115.01

1202/115.01

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D19.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N:
630186/10

MACCHINA:
LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

USCITE 24VCC
COMANDI GENERALI

COMMESSA N:
63018
CLIENTE:
F.M.A.

Fg. n.
115
d1
225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5_451_7LA11

12 BYTE

RACK 2

SLOT 6

1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
L+	A15.0	A15.1	A15.2	A15.3	A15.4	A15.5	A15.6	A15.7	L-

11500

11501

11502

11503

11504

11505

11506

11507

116A

116B

116C

116D

1202/115.19

1203/115.19

ITEM FERMO
PER GUASTO
GENERICO

NO | NC
47.08

ITEM IN
FUNZIONE

NO | NC
47.08

RISERVA

NO | NC
47.07

RISERVA

NO | NC
47.08

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

1203/117.01

1202/117.01

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

USCITE 24Vcc

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n.

116

dl

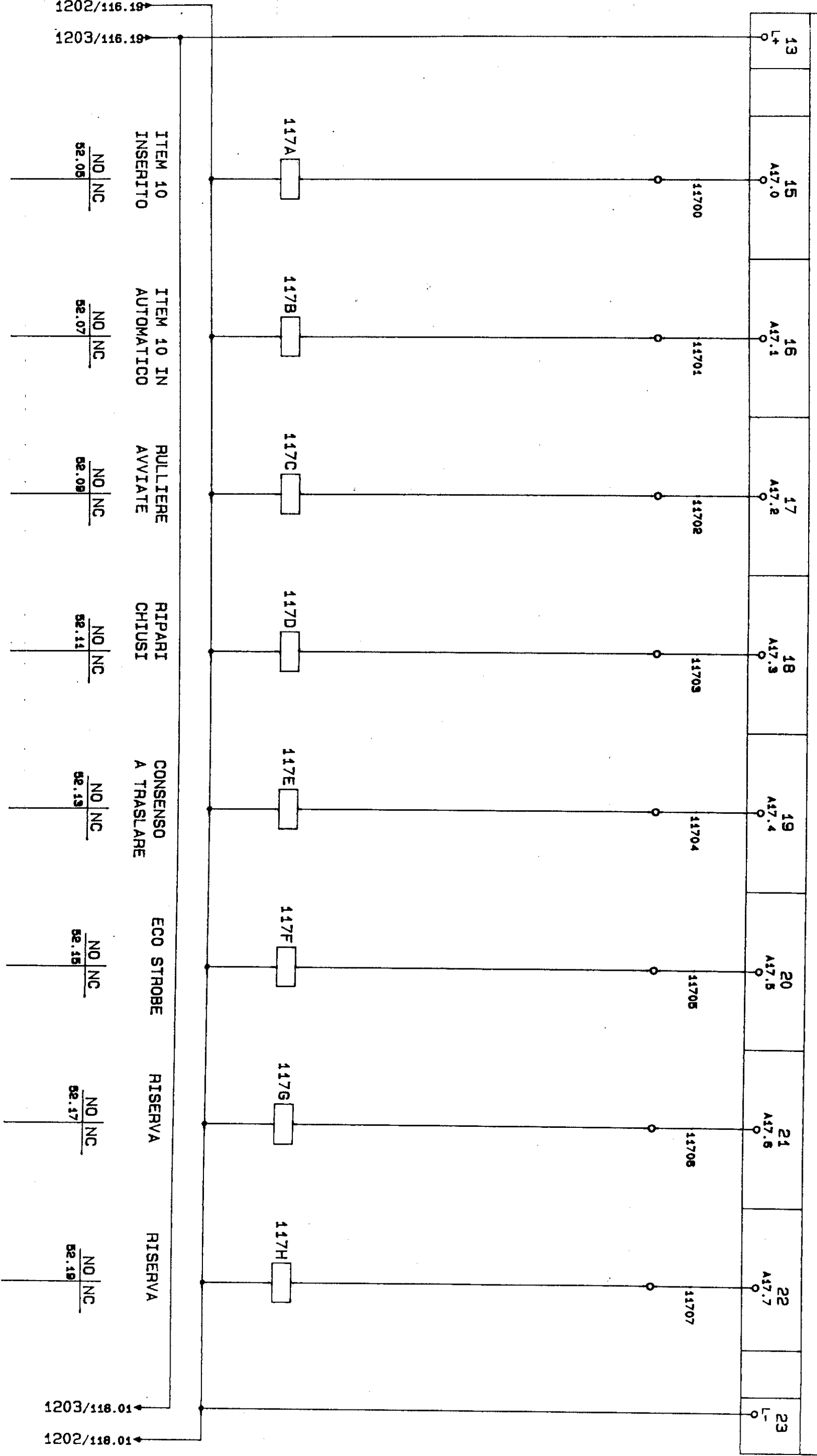
225

6ESS_451_7LA11

20 BYTE

RACK 2

SLOT 6



Modifiche:

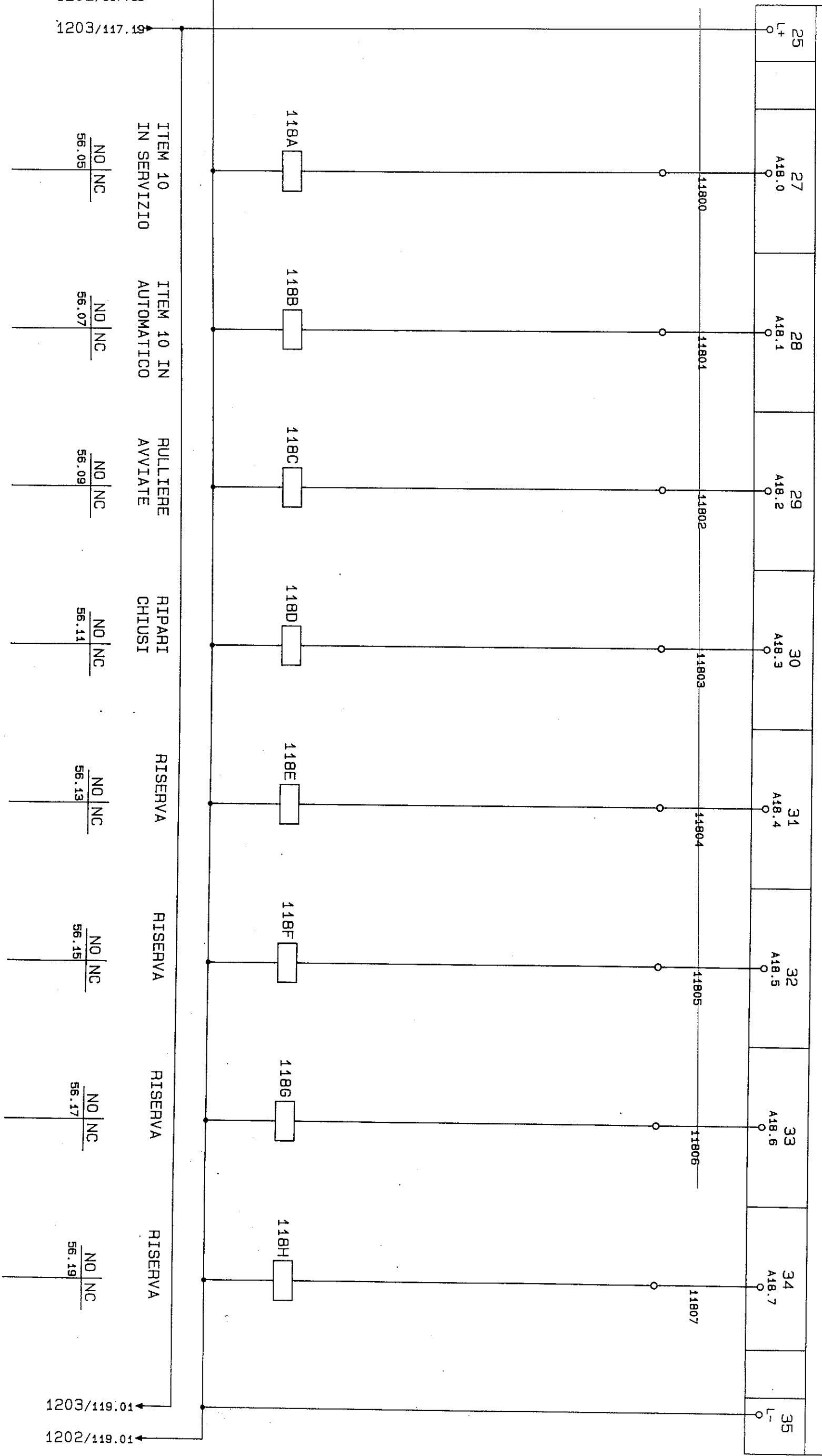
	DATA: 30.10.92	DISEGNO N: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMMESSA N: 63018	Fg. n. 117
			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		COMANDI GENERALI A OP. 60		CLIENTE: F.M.A.	
225								

6ES5_451_7LA11

32 BYTE

RACK 2

SLOT 6



	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24VCC		COMMESSA N°	63018	Fo. n.	118
	DATA:	30.10.92	630186/10	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10		SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		A OP. 70		CLIENTE:	F.M.A.
											225

6ESS_451_7LA11

40 BYTE

RACK 2

SLOT 6

37	39	40	41	42	43	44	45	46	47
L+	A19.0	A19.1	A19.2	A19.3	A19.4	A19.5	A19.6	A19.7	L-

11900

11901

11902

11903

11904

11905

11906

11907

119A

119B

119C

119D

1202/118.19

1203/118.19

1203/123.01

1202/120.01

RIPRISTINO
APERTURA
CANCELLO GR.A

NO NC
19.04

RIPRISTINO
APERTURA
CANCELLO GR.B

NO NC
24.04

SBLOCCO
APERTURA
CANCELLO GR.A

NO NC
19.11

SBLOCCO
APERTURA
CANCELLO GR.B

NO NC
24.12

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

OCMAU

D15.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

USCITE 24VCC

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

119

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMANDI GENERALI

CLIENTE:

F.M.A.

d1

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

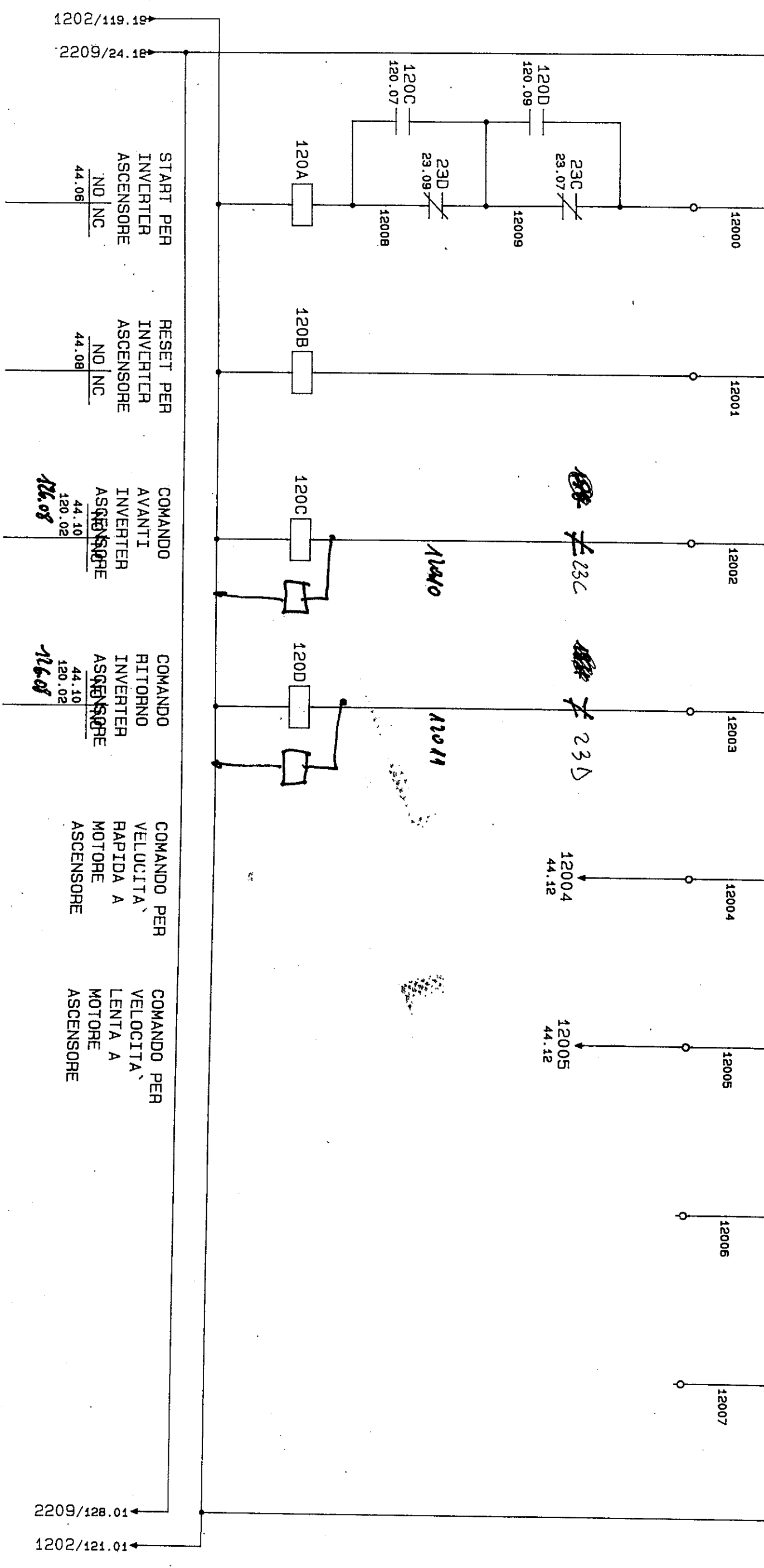
6ES5_451_7LA11

19 BYTE

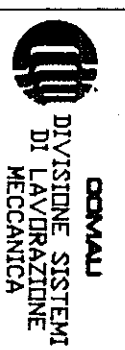
RACK 2

SLOT 7

1	3	40	5	6	7	8	9	10	11
L+	A20.0	A20.1	A20.2	A20.3	A20.4	A20.5	A20.6	A20.7	L-



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

DISE. LAIMAR

DISEGNO N. 630186/10

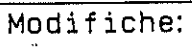
MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

USCITE 24VCC COMANDI GENERALI

COMMESSA N. 63018

CLIENTE F.M.A.

Fg. n. 120 d1 225



	DISEGNO N°		MACHINA:		COMMESSA N°		Fg. n.
	DISEGNO N°		MACHINA:		COMMESSA N°		
LAIMAR		630186/10	LINEA DI LAVORAZIONE		USCITE 24Vcc	63018	121
DATA:			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		COMANDI GENERALI		d1
30.10.92			SCARICO OP. 60 /CARICò OP. 70				225

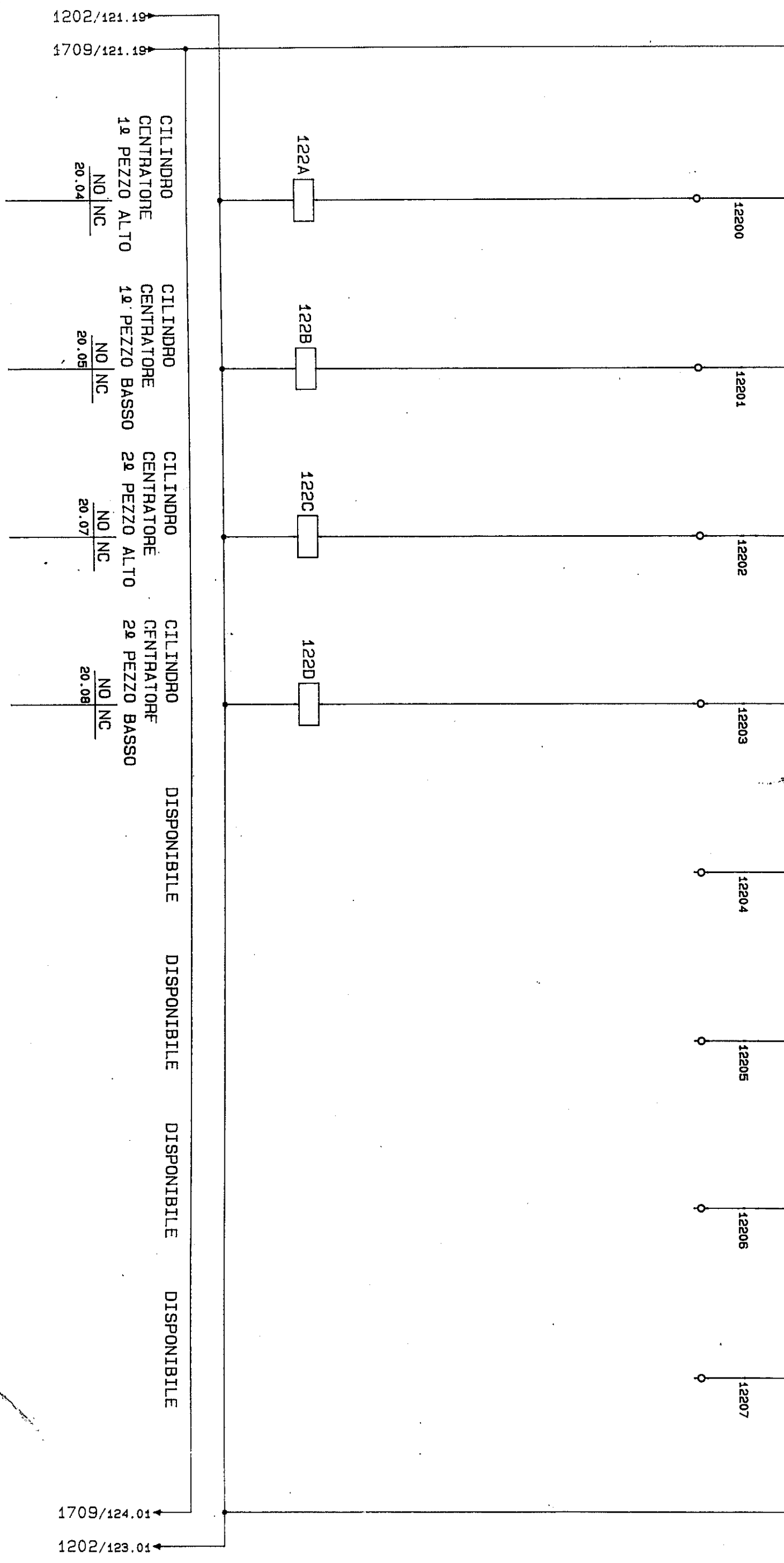
6ESS_451_7LA11

30 BYTE

RACK 2

SLOT 7

25	27	28	29	30	31	32	33	34	35
L+	A22.0	A22.1	A22.2	A22.3	A22.4	A22.5	A22.6	A22.7	L-

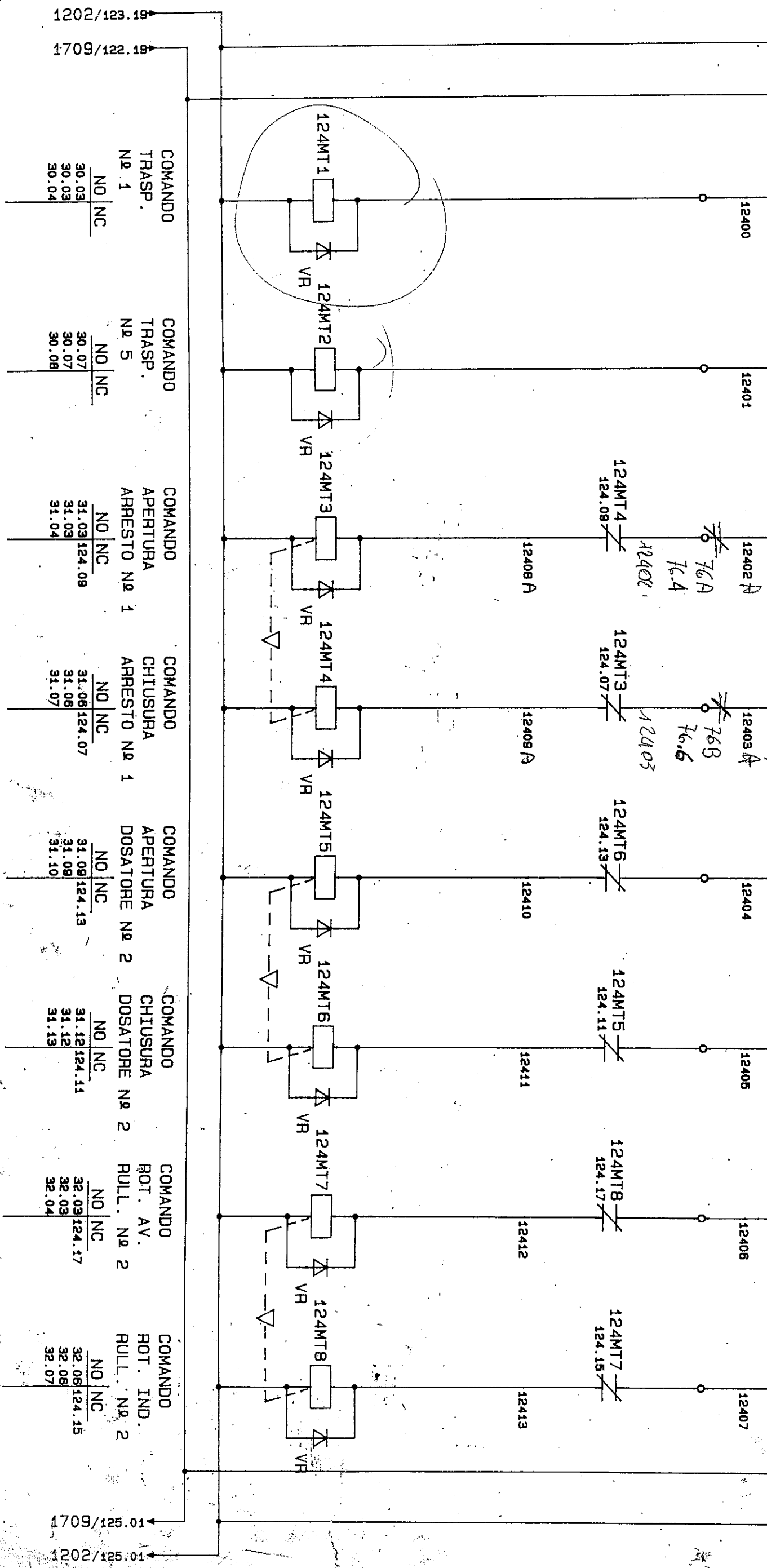


Modifiche:

CILINDRO CENTRATORE 1° PEZZO ALTO	CILINDRO CENTRATORE 1° PEZZO BASSO	CILINDRO CENTRATORE 2° PEZZO ALTO	CILINDRO CENTRATORE 2° PEZZO BASSO
NO NC	NO NC	NO NC	NO NC
20.04	20.05	20.07	20.08

	COMAL	D18.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24Vcc	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	122
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMANDI GENERALI	CLIENTE:	F.M.A.	d1	225

6ES5_454_7LA11			19 BYTE			RACK 3			SLOT 0		
11	1	3	5	7	9	15	17	19	21	13	25
L ⁻	L ⁺	A24.0	A24.1	A24.2	A24.3	A24.4	A24.5	A24.6	A24.7	L ⁺	L ⁻



Modifiché:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DATA: 30.10.92	DISEGNO N°: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N°: 63018 124	CLIENTE: F.M.A.
	DISEGNO N°: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	USCITE 24VCC COMANDI GENERALI	COMMESSA N°: 63018 124	CLIENTE: F.M.A.	

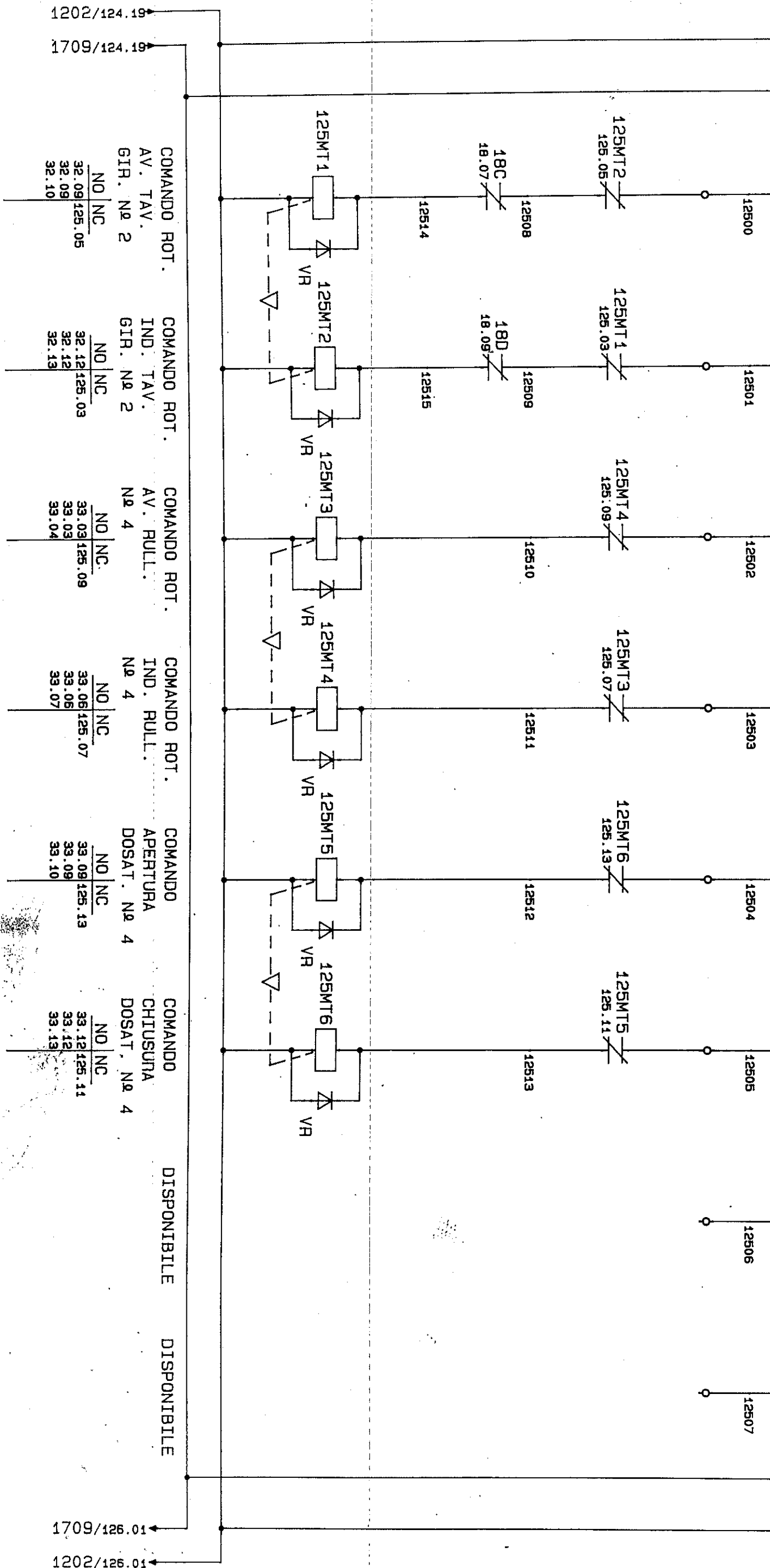
6ES5_454_7LA11

29 BYTE

RACK 3

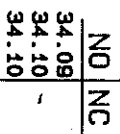
SLOT 0

32	25	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ₋	L ₊	A25.0	A25.1	A25.2	A25.3	A25.4	A25.5	A25.6	A25.7	L ₊	L ₋



Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N:	630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	USCITE 24VCC	COMMESSA N:	63018	CLIENTE:	F.M.A.	Fig. n.
		DATA:										



225

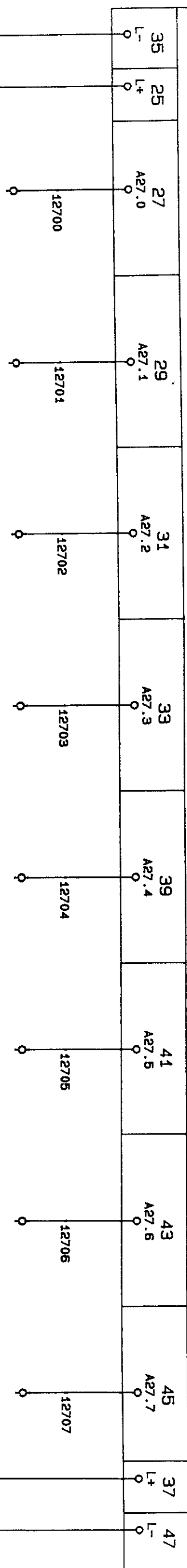
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

GE55_454_7LA11

29 BYTE

RACK 3

SLOT 1



1202/126.19

1709/126.19

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

1709

1202/128.01

Modifiche:



COMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

USCITE 24Vcc

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CLIENTE:

F.M.A.

COMMESSA N°:

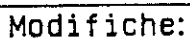
63018

Fg. n.

127

dt

225



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ESS_454_7LA11

22 BYTE

RACK 3

SLOT 2

35	25	27	29	31	33	39	41	43	45	37	47
L ⁺	L ⁺	A29.0	A29.1	A29.2	A29.3	A29.4	A29.5	A29.6	A29.7	L ⁺	L ⁺

12900

12901

12902

12903

12904

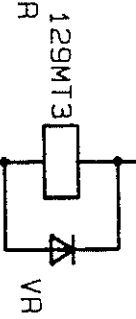
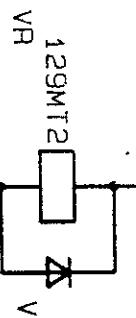
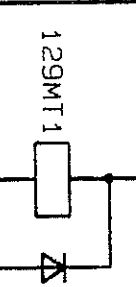
12905

12906

12907

24E
24.12

129020



COMANDO
TRASP. NZ 5

COMANDO
RULLIERA NZ 3

MOTORE RULLI
INGRESSO OP70

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

1202/128.19
2209/128.19

NA NC
42.03
42.03
42.04

NA NC
42.15
42.16
42.16

NA NC
45.03
45.03
45.04

2209
1202

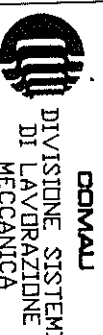
Modifiche.

SEGUE PAG. 143

Segue Pg. 143

	COMANDA	DISEGNO N°	MACCHINA:	USCITE 24Vcc	COMMESSA N°
	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	LAIMAR	630186/10	LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"	63018
DATA: 15.09.92		ITEM 10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70		COMANDI GENERALI	CLIENTE: F.M.A.
					225

Modifiche:



DOMVAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **LAIMAR**
DATA: 30.10.92

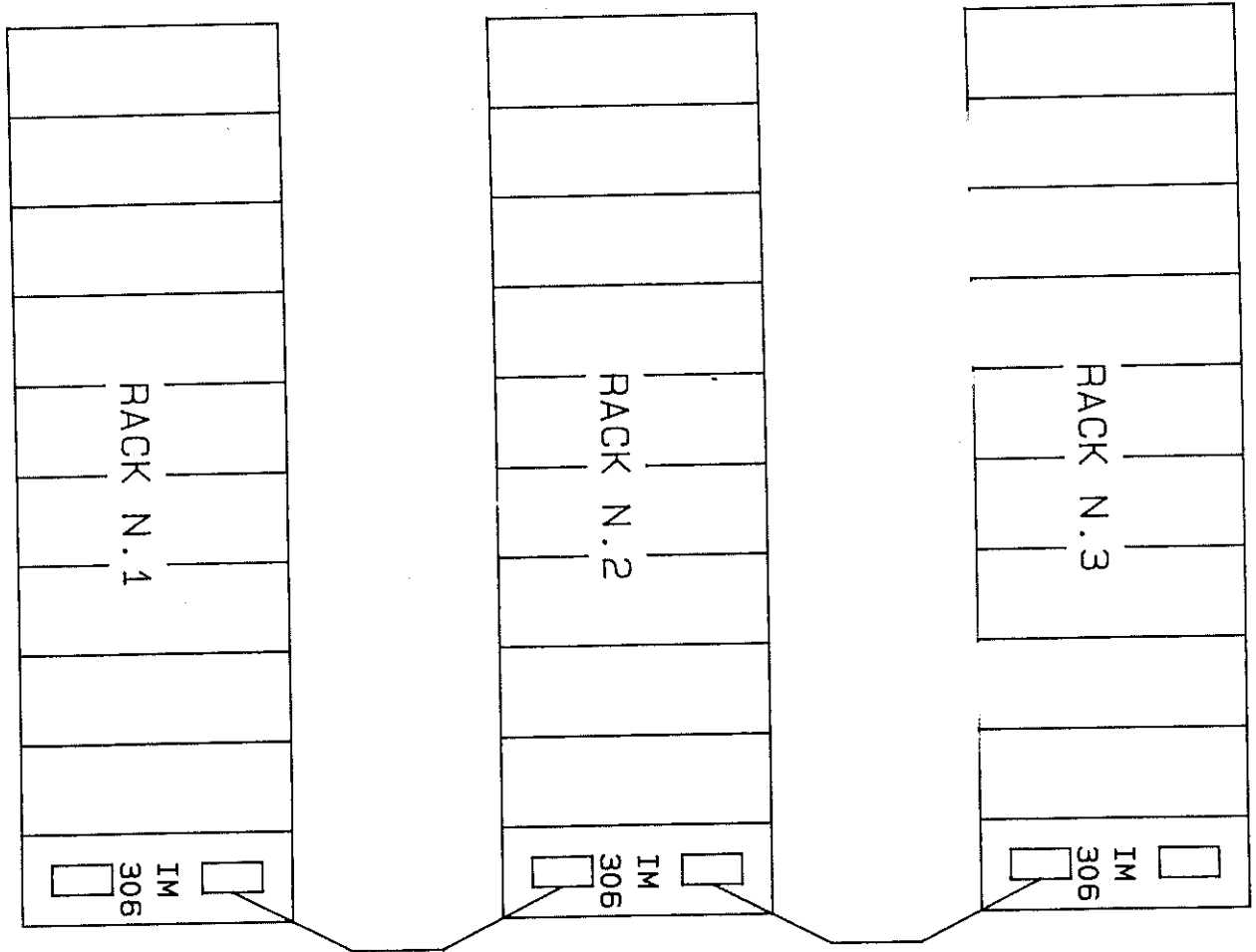
DISEGNO N: **630186/10**

MACHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10+
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

LAYOUT PLC

COMMESSA N: 63018
CLIENTE: F.M.A.

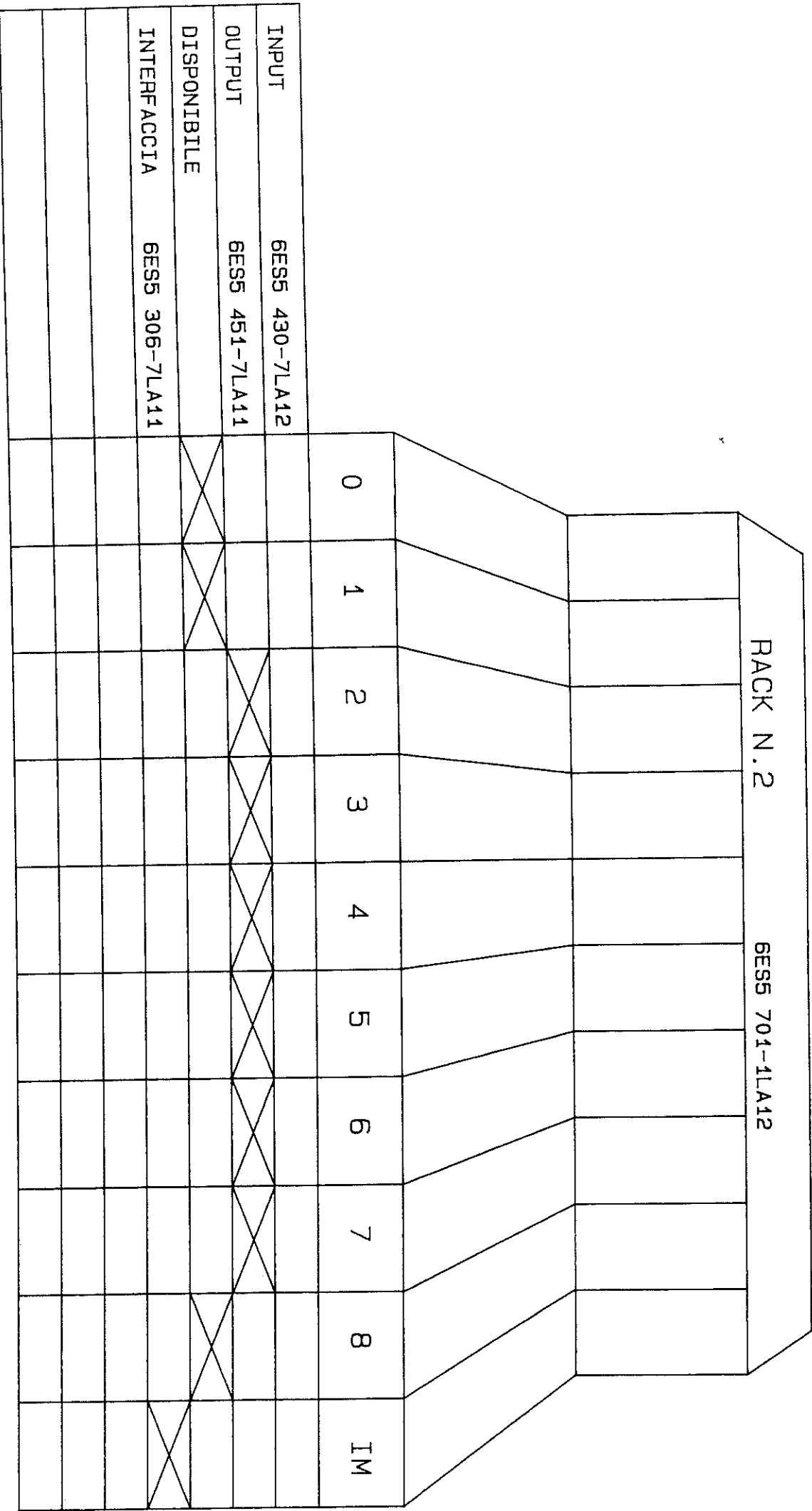
Fg. n. 143
di 225



CAVO TIPO 6ESS 705-0AF00

CAVO TIPO 6ESS 705-0AF00

RACK N.1										6ES5 700-1LA12			
</													



Modifiche:

 CORVALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	Disegno N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CONETIGURAZIONE RACK AMPLIAMENTO	CONMESSA N°	63018	FG. N.	145
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70		CLIENTE:	F.M.A.	d1	225

SEQUE PAG. 148

	DIS. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CONFIGURAZIONE RACK AMPLIAMENTO	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 146
	DATA: 30.10.92					
			SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70			

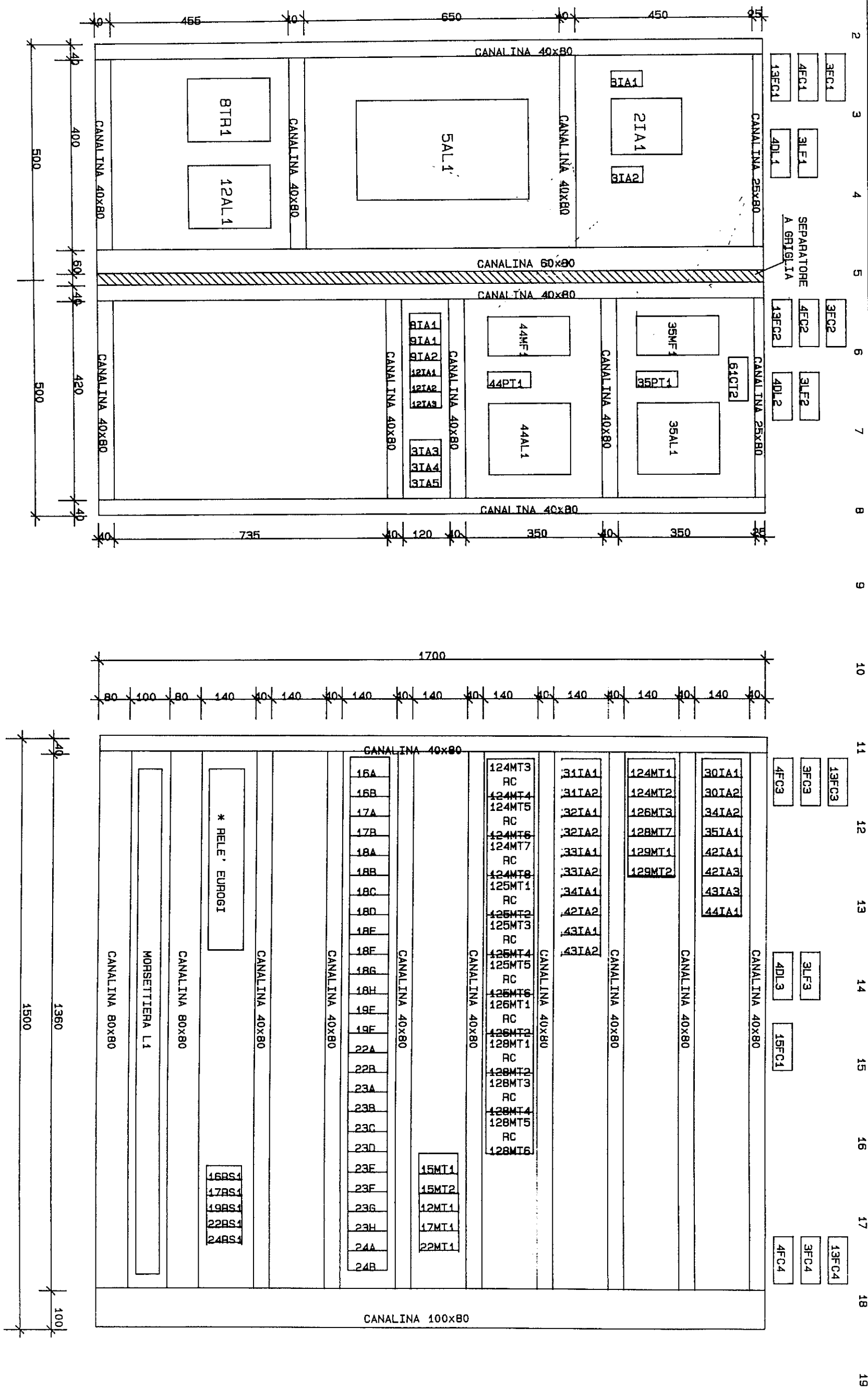


D19.
LAIMAR
DATA:
30.10.92

DISEGNO N°:	630186/10
MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE
	BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM
	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

PIASTRE A-B-C-D	COMMESSA N:	63018
ARMADIO DI POTENZA	CLIENTE:	F. M. A

149	di
225	



Modifiche:



CONAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N:

$$\underline{\underline{630186/10}}$$

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

PANNELLO 'E' DISP. CONNETTORI

COMMESSA N:

63018

Fig. n.

150

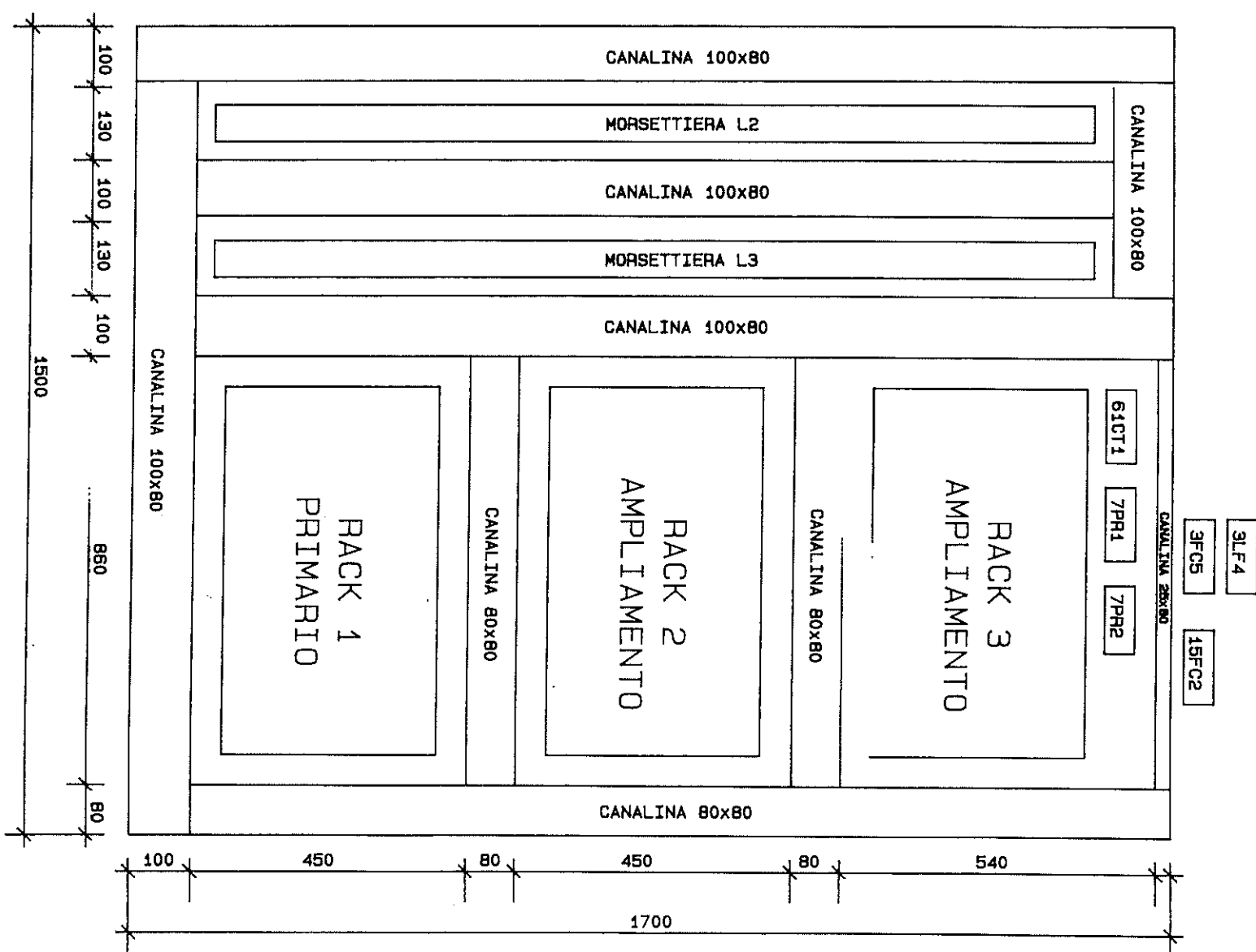
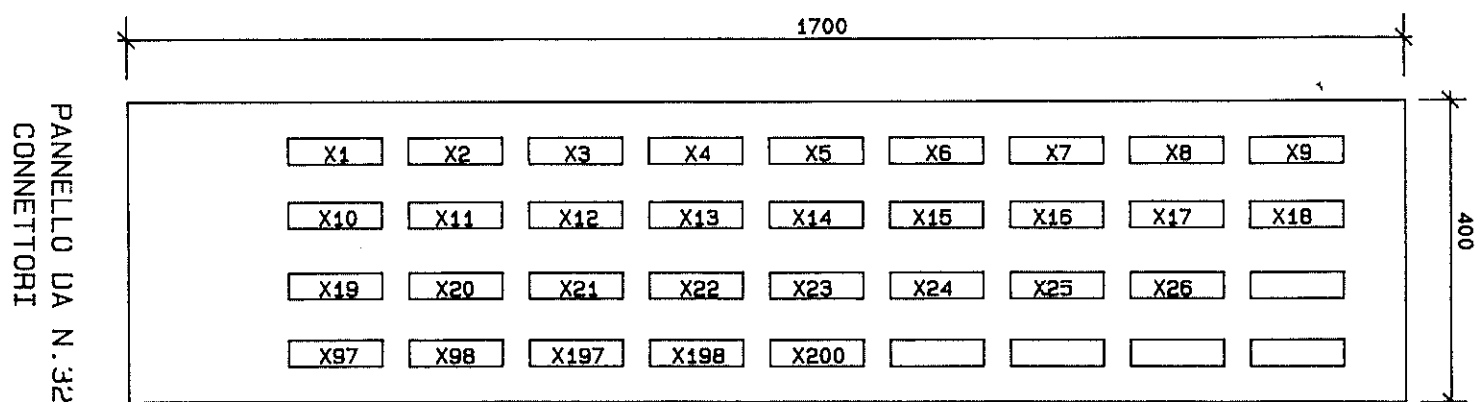
CLIENTE:

F.M.A.

८१

225

SEQUE PAG. 153



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

30R2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30S2	3516	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30T2	3517	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	3518	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30R4	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30S4	42R2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30T4	42S2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	42T2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31R2	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31S2	42R4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31T2	42S4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	42T4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31R4	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31S4	42R6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
31T4	42S6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	42T6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32R2	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32S2	43R2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32T2	43S2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	43T2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32R4	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32S4	43R4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32T4	43S4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	43T4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33R2	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33S2	43R6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33T2	43S6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	43T6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33R4	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33S4	4416	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33T4	4417	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	4418	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34R2	—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34S2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34T2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34R4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34S4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
34T4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
—	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Modifiche:

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 OCMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESA N°	63018	Fig. n. 153 di 225
	DATA:	30.10.92			BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10+	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	MORSETTIERA L1	CLIENTE:	F.M.A.	

10602	11905	12500	*	2005
10603	11906	12501	*	
10604	11907	12502	*	
10605	12000	12503	*	
10606	12001	12504	*	
10607	12002	12505	*	
10900	12003	12506	*	
10901	12004	12507	*	
10902	12005	12600	*	
10903	12006	12601	*	
10904	12007	12602	*	
10905	12100	12603	*	
10906	12101	12604	*	
10907	12102	12605	*	
11600	12103	12606	*	
11601	12104	12607	*	
11602	12105	12700	*	
11603	12106	12701	2001	2005
11604	12107	12702	2002	2006
11605	12200	12703	2003	2007
11606	12201	12704	2004	2008
11607	12202	12705	*	
11700	12203	12706	*	
11701	12204	12707	*	
11702	12205	12800	*	6300
11703	12206	12801	10800	6301
11704	12207	12802	10801	6302
11705	12300	12803	10802	6303
11706	12301	12804	10803	6304
11707	12302	12805	10804	6305
11800	12303	12806	10805	6306
11801	12304	12807	10806	6307
11802	12305	12900	10807	6200
11803	12306	12901	10700	
11804	12307	12902		
11805	12400	12903		
11806	12401	12904		
11807	12402	12905		
11900	12403	12906		
11901	12404	12907		
11902	12405	*		
11903	12406	*		
11904	12407	*		

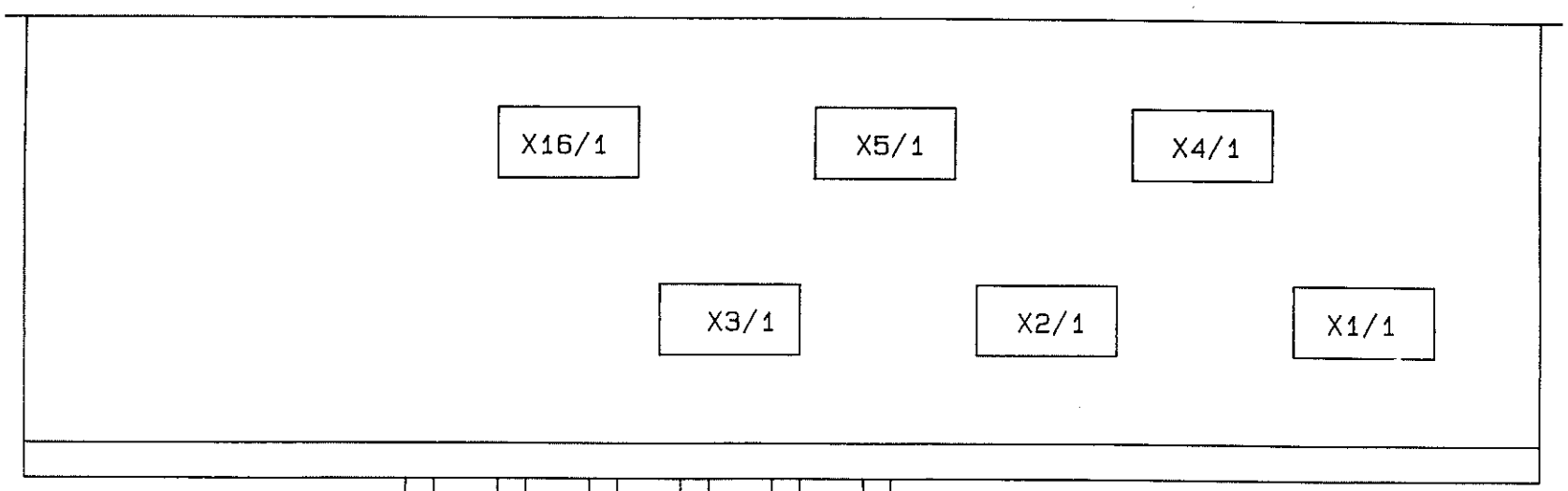
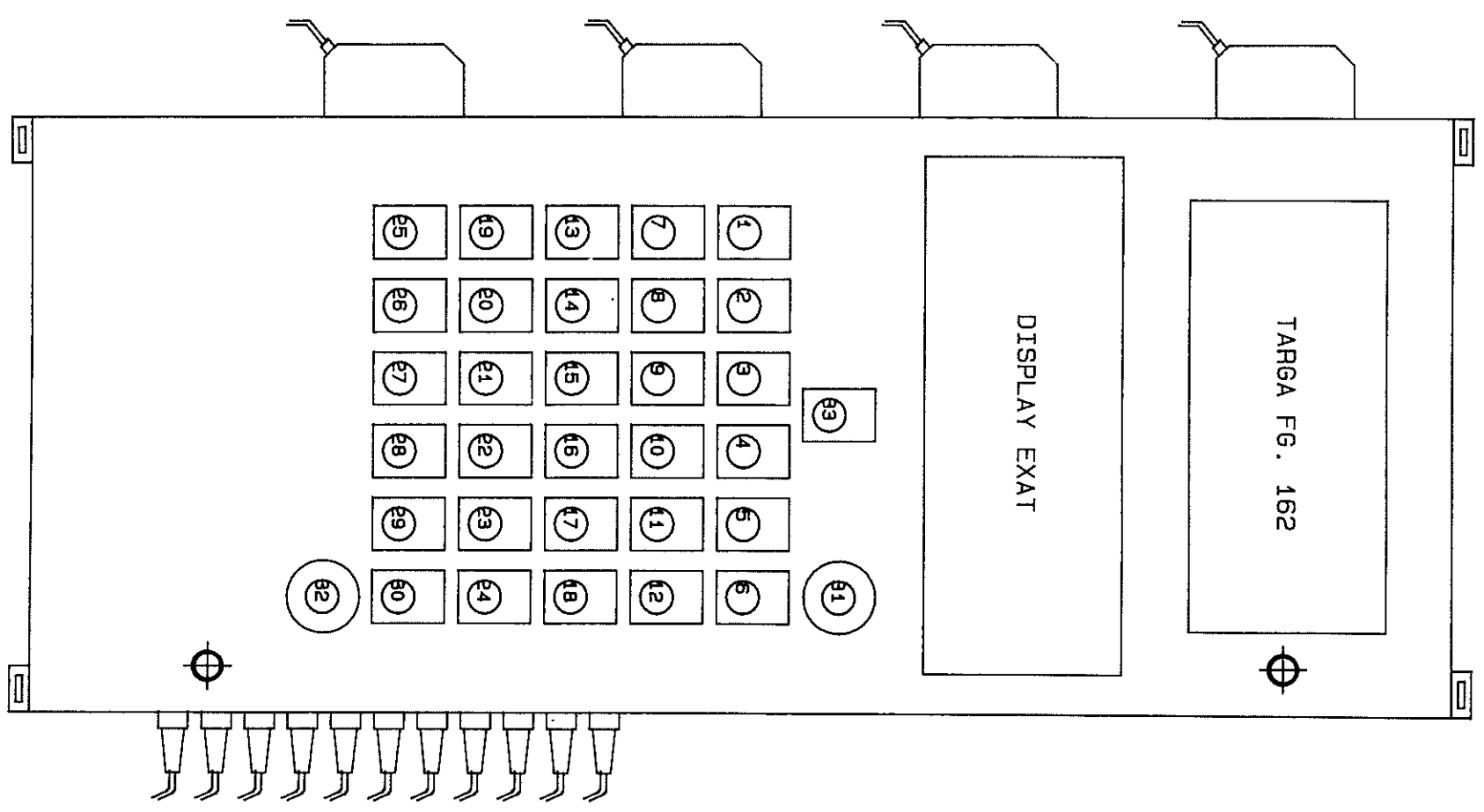
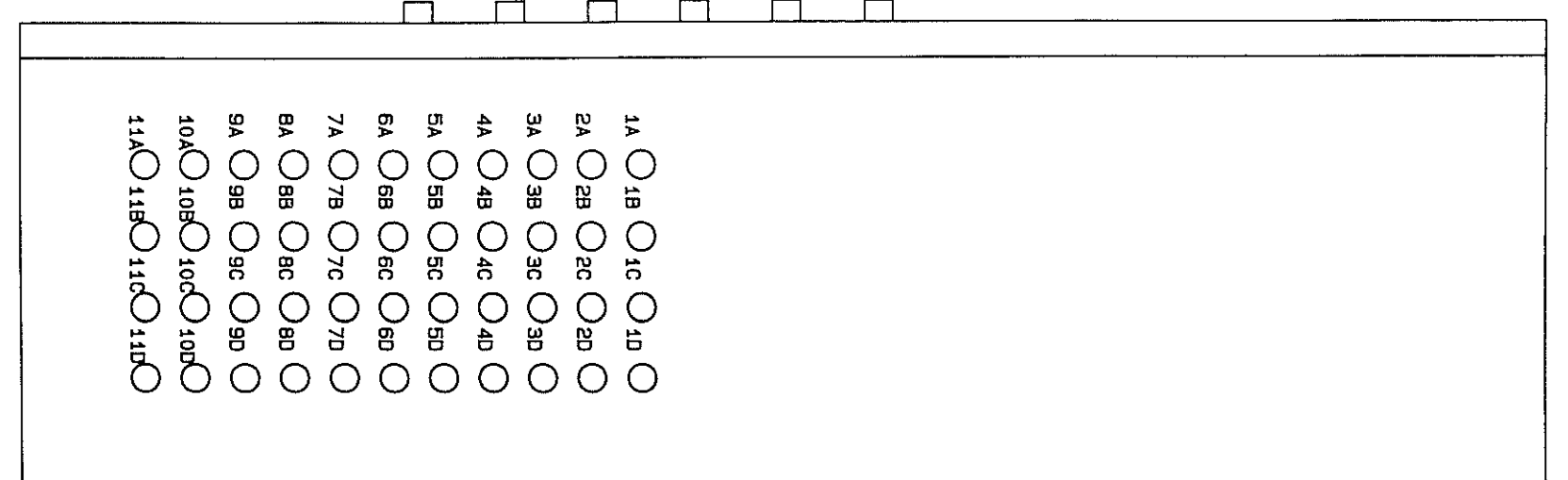
Modifiche:

* = 1 MORSETTO DI RISERVA

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. LAIMAR	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	RMADIO PLC MORSETTIERA L3	COMMESSA N° 63018	Fg. n. 155
	DATA: 30.10.92				CLIENTE: F.M.A.	di 225

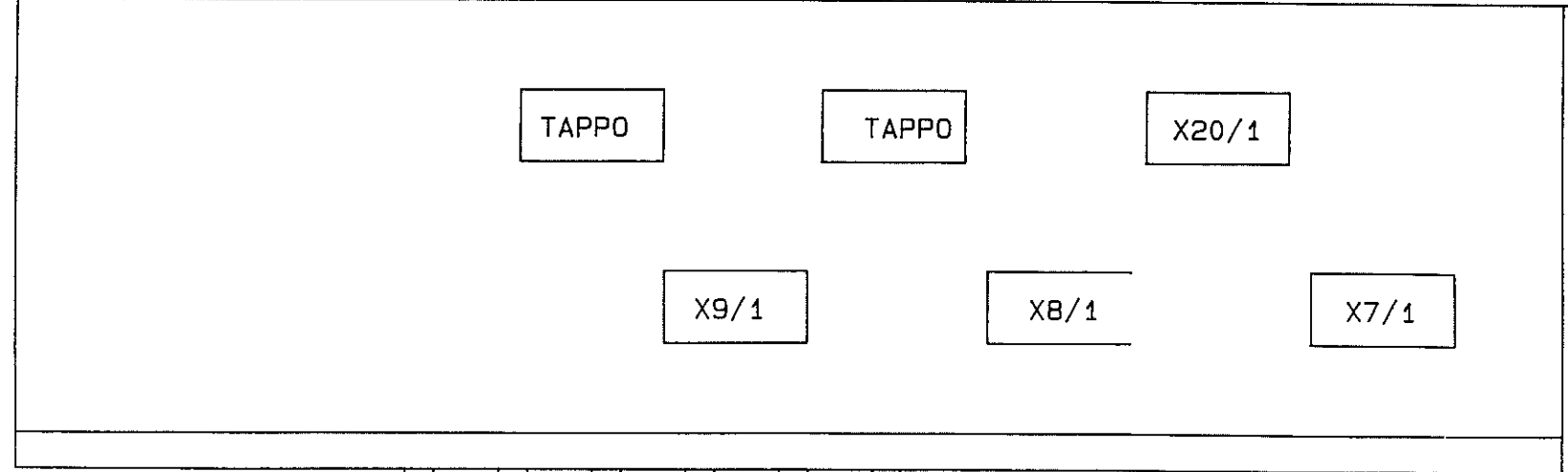
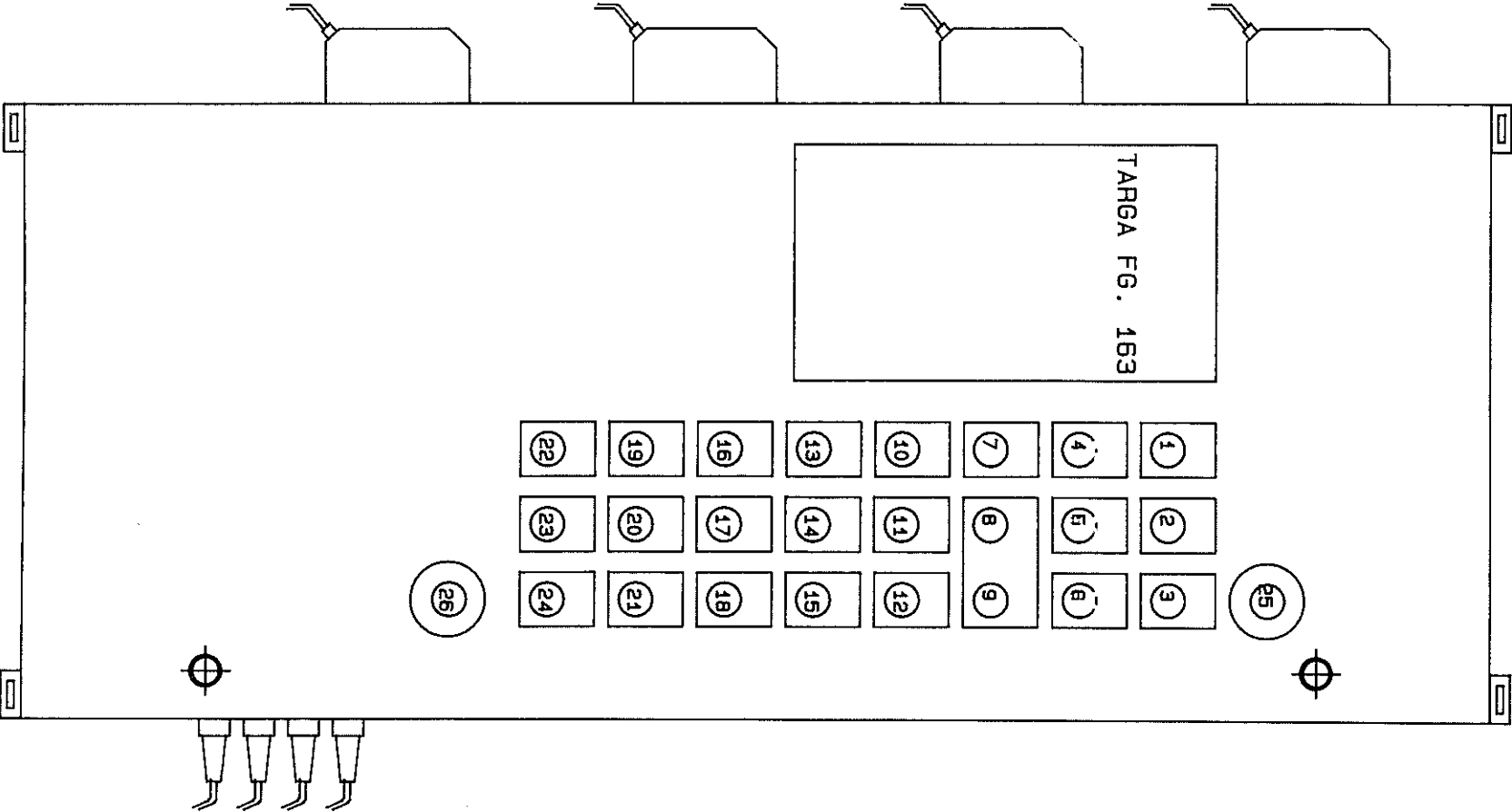
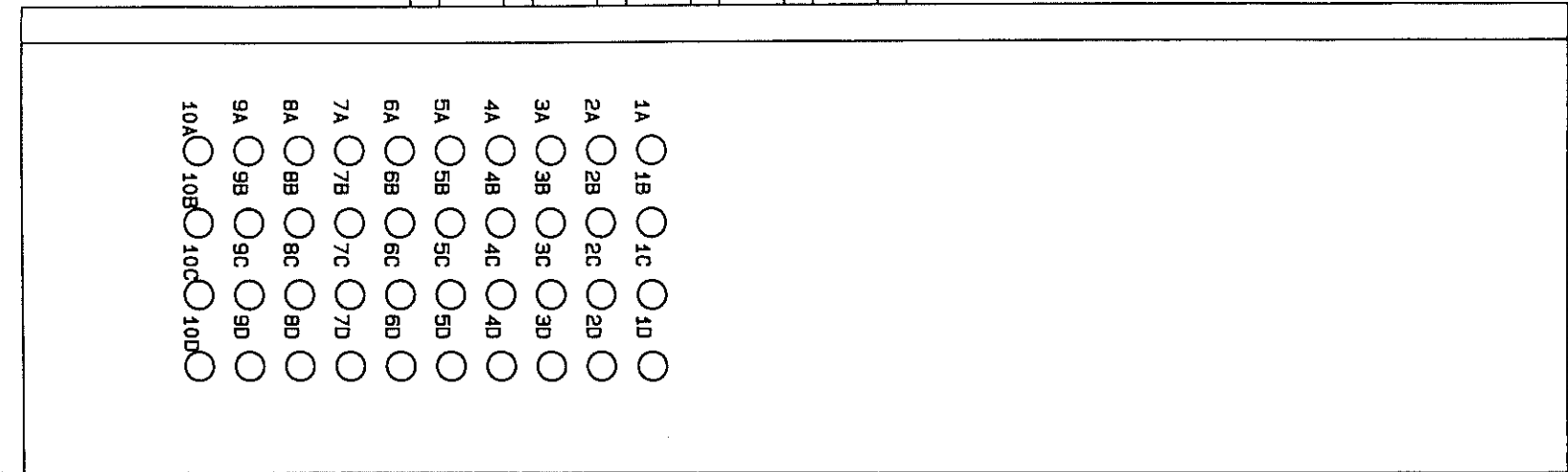
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dts.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		COMPLESSIVO PULSANTIERA	COMMESSA N°	63018		Fg. n.	158
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	GENERALE	E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA	CLIENTE:	F.M.A.		d1	225

Modifiche:



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. LAIMAR	DISGNO N: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	COMPLESSIVO PULSANTIERA	COMMESSA N: 63018	Fg. n. 159
	DATA: 30.10.92		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	GRUPPO 'B' E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA	CLIENTE: F.M.A.	
						d1 225

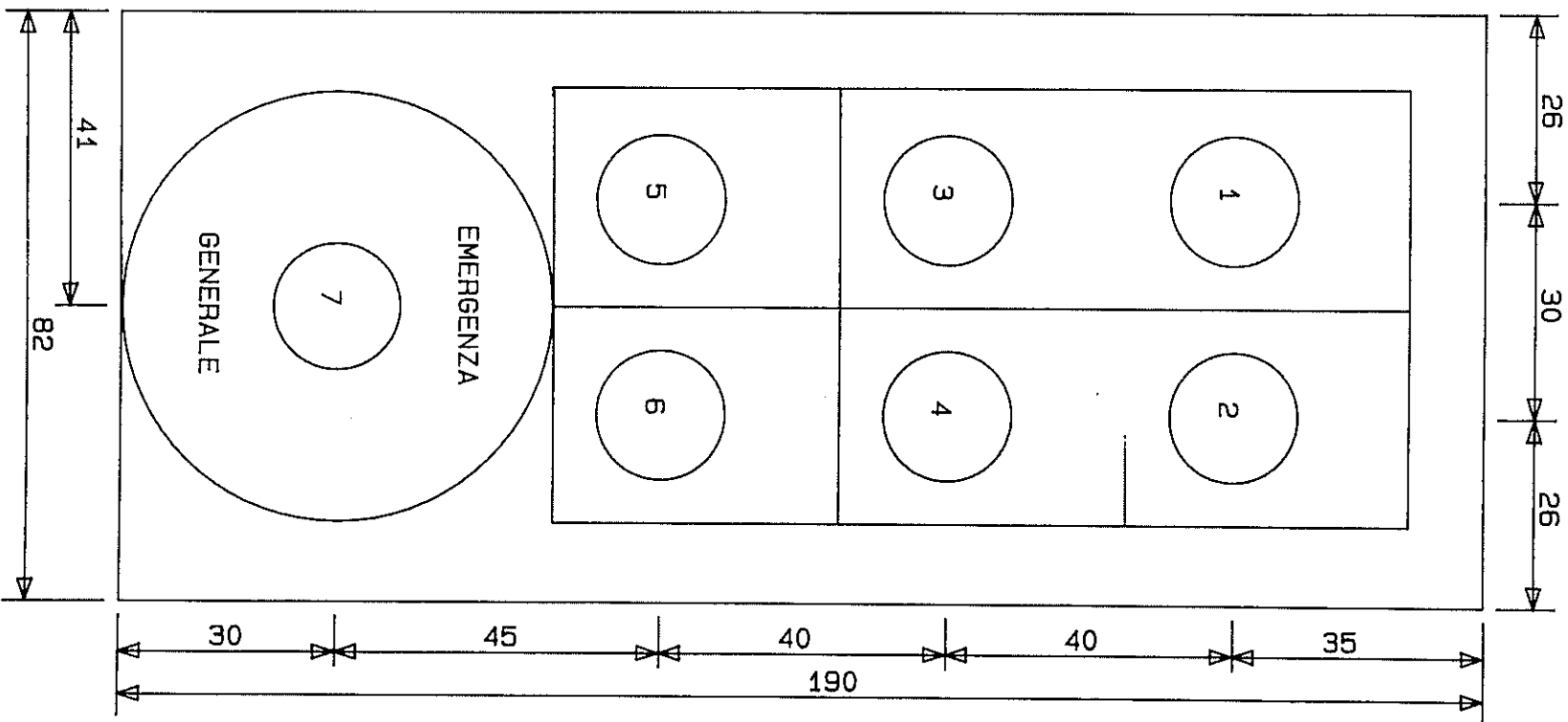
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:

SCATOLA PER PULSANTIERA

TIPO: 080SP3SF CEMA

QUANTITA' N° 2



N.B. : ESEGUIRE I CABLAGGI

DIRETTAMENTE SUI COMPONENTI



CEMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dts.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMPLESSIVO PULSANTIERE

PER CANCELLI GRUPPO 'A' E 'B'

E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA

COMMESSA N°:

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n°:

161

di

225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Modifiche:



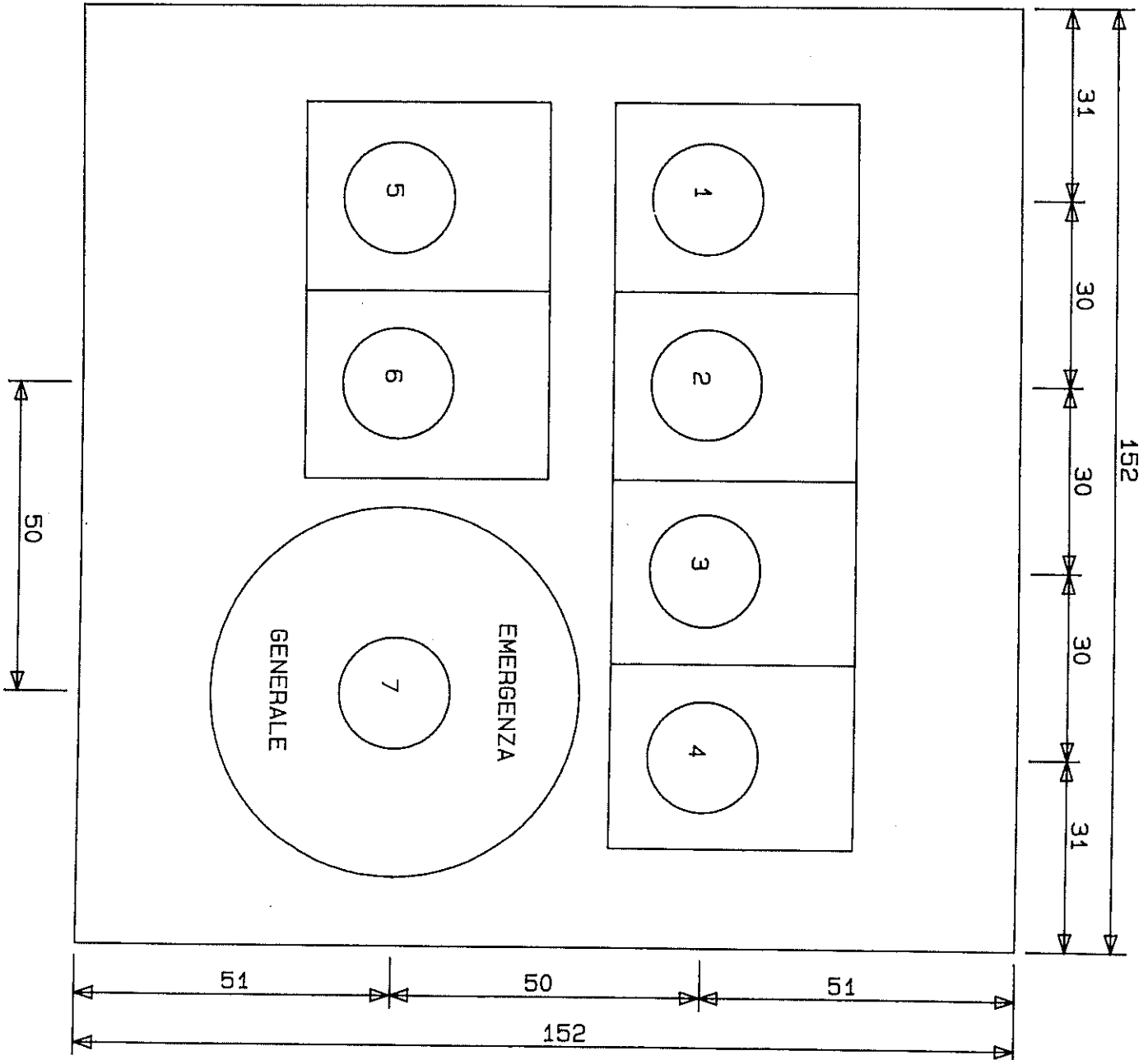
Dis. LAIMAR
DATA: 30.10.92

DISEGNO N: 630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

COMPLESSIVO PULSANTIERA
DOSATORE N° 2
E DERIVAZIONE BORDO MACCHINA

SCATOLA PER PULSANTIERA
TIPO: N99PT4SFCE



N.B. : ESEGUIRE I CABLAGGI
DIRETTAMENTE SUI COMPONENTI

ANOMALIE	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

Modifiche:

 CONVAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA		Dis. LAIMAR		DISEGNO N° 630186/10		MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		TARGA ANOMALIE		COMMESSA N° 63018		CLIENTE: F.M.A.		Fg. n° 164	
DATA: 30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-								d1 225	
						SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70									

Modifiche:

GRUPPO "A"	
1	CENTRATORI ALTI
2	CENTRATORI BASSI
3	APERTURA ARRESTO N° 1
4	CHIUSURA ARRESTO N° 1
5	APERTURA DOSATORE N° 2
6	CHIUSURA DOSATORE N° 2
7	ROT. AV. RULLI TAV. GIR. N° 2
8	ROT. IND. RULLI TAV. GIR. N° 2
9	ROT. AV. TAVOLA GIR. N° 2
10	ROT. IND. TAVOLA GIR. N° 2
11	APERTURA DOSATORE N° 4
12	CHIUSURA DOSATORE N° 4
13	ROT. RULLIERA N° 4 PER ESTRAZIONE
14	ROT. RULLIERA N° 4 PER INTRODUZIONE
15	ESTRAZIONE PEZZO SU BAIA
16	INTRODUZIONE PEZZO DA BAIA
17	ROT. RULL. DA TRASP. INGR.+RULL. TAV. N° 2
18	ROT. RULLI TAVOLA N° 2 + TRASP. INF.
19	
20	DISCENSORE BASSO
21	DISCENSORE ALTO

GRUPPO "B"	
1	APERTURA DOSATORE N° 5
2	CHIUSURA DOSATORE N° 5
3	ROT. RULLI TAVOLA GIR. N° 3
4	ROT. AV. TAVOLA GIR. N° 3
5	ROT. IND. TAVOLA GIR. N° 3
6	APERTURA DOSATORE N° 3
7	CHIUSURA DOSATORE N° 3
8	ASCENSORE ALTO
9	ASCENSORE BASSO

DESCRIZIONE TASTI FUNZIONE	
F1	VISUALIZZAZIONE ALLARMI
F2	CONDOTTA GUIDATA
F3	IMPOSTAZIONE CODICE
F4	VISUALIZZAZIONE CODICE TIPO PEZZO IN CICLO



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **LAIMAR**

DATA: 30.10.92

DISEGNO N° **630186/10**

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

TARGA PER MOVIMENTI MANUALI

COMMESA N° **63018**

CLIENTE: **F. M. A.**

Fg. n. **165**

225

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	16LS1	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI
2	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	100LS4	ITEM 10 IN SERVIZIO
3	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	101LS1	CICLO DI SVUOTAMENTO ACCETTATO
4	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	100LS6	GRUPPO 'A' IN MANUALE
5		TAPP0	
6	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	103LS5	HAND-HELD GR. 'A' ABILITATA
7	080SCD09 F037 080BF11V	12SL1	DISINSERITI INSERITI CIRCUITI AUSILIARI
8	080PVG 080BF20V 080B10V	16PS1	MESSA IN SERVIZIO
9	080SCD09 F034 080BF11V	68SL2	DISINSERITO INSERITO SVUOTAMENTO MACCHINA
10	080SCD09 F034 080BF11V	68SL1	MANO AUTO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
11		TAPP0	
12	080SCD09 F034 080BF11V	65SL1	ABILITATA DISABILITATA HAND-HELD GRUPPO 'A'

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	100LS5	RULLIERE AVVIAE
14	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	101LS2	RICHIESTA PEZZO SU BAIA ACCETTATA
15	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	101LS5	REINTEGRO PEZZO SU BAIA ACCETTATO
16		TAPP0	
17	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	101LS3	CICLO LOCALE AVVIATO GRUPPO 'A'
18	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	100LS8	CICLO GENERALE AVVIATO
19	080PVG 080BF10V	67PS2	AVVIO RULLIERE
20	080PVG 080BF10V	67PS6	RICHIESTA PEZZO SU BAIA
21	080PVG 080BF10V	67PS7	REINTEGRO PEZZO SU BAIA
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	17SL1	DISINSERITA INSERITA INIBIZIONE ULTRECORSA GRUPPO 'A'
23	080PVG 080BF10V	68PS2	AVVIO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
24	080PVG 080BF10V	67PS4	AVVIO CICLO GENERALE

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N°	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE		Fg. n. 166 d1
	LAIMAR	TARGHE PULSANTIERA 15		
	DATA: 30.10.92	GRUPPO A		
DISEGNO N° 630186/10		COMMESSA N° 63018		Fg. n. 225
BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		CLIENTE: F.M.A.		
SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70				

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PR6 080BF11V	67PS3	ARRESTO RULLIERE
26		TAPP0	
27	080PBL6 080BF10V	67PS1	PROVA LAMPAD
28		TAPP0	
29	080PR6 080BF11V	68PS3	ARRESTO CICLO LOCALE GRUPPO 'A'
30	080PR6 080BF11V	67PS5	ARRESTO CICLO GENERALE
31	080RER 080BF11V	16PS2	EMERGENZA GENERALE
32	080RER 080BF11V	17PS1	EMERGENZA LOCALE GRUPPO 'A'
33	080PBL6 080BF10V	67PS8	ANULLO DISFUNZIONI
	DISPLAY EXAT	14DY1	

Modifiche:

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		Disegno N°	630186/10		MACHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		TARGHE PULSANTIERA 15	COMMESSA N°	63018		Fg. n.	167
	DATA:	30.10.92						BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10+		GRUPPO A		CLIENTE:		F.M.A.	d1
								SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70						225	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
N°	TIPO	SIGLA	DICITURA															
1	080LSBD 080ADV 099BA9S24V	16LS3	CIRCUITI AUSILIARI INSERITI															
2	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	103LS6	GRUPPO IN MANUALE															
3	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	103LS3	HAND-HELD GRUPPO 'B' ABILITATO															
4	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	103LS4	GRUPPO IN SERVIZIO															
5	080SCDD09 F034 080BF11V	70SL1	MANO AUTO															
6	080SCDD09 F034 080BF11V	65SL2	ABILITATA DISABILITATA															
7	080PVG 080BF20V 080B10V	22PS6	MESSA IN SERVIZIO															
8	ZA2-VA12+ ZA2-VA03	111DY2	DISPLAY SELEZIONE ANOMALIE (DECINE)															
9	ZA2-VA12+ ZA2-VA03	111DY1	DISPLAY SELEZIONE ANOMALIE (UNITA')															
10		TAPPO																
11	080PBLG 080BF10V	70PS1	ANNULLO DISFUNZIONI															
12	080PBLG 080BF10V	70PS6	AVANZAMENTO DIAGNOSTICA															
N°	TIPO	SIGLA	DICITURA															
13	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	103LS7	RULLIERE AVVIAE															
14		TAPPO																
15	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	103LS8	CICLO LOCALE AVVIATO GRUPPO 'B'															
16	080PVG 080BF10V	70PS2	AVVIO RULLIERE															
17	080SCIDC03 F033 080BF11V	22SL1	DISINSERITA INSERITA															
18	080PNG 080BF10V	70PS4	AVVIO CICLO LOCALE GRUPPO 'B'															
19	080PRG 080BF11V	70PS3	ARRESTO RULLIERE															
20		TAPPO																
21	080PRG 080BF11V	70PS5	ARRESTO CICLO LOCALE GRUPPO 'B'															
22		TAPPO																
23		TAPPO																
24		TAPPO																

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis. LAITMAR

DATA: 30.10.92

DISEGNO N° 630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

TARGHE PULSANTIERA 29

COMMESSA N° 63018

Fg. n. 168

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CLIENTE: F.M.A.

d1 225

Moosfiche.

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	101LS8	HAND-HELD GRUPPO 'A' ABILITATO
2	080LSRD 080ADV 099BA9S24V	101LS7	EMERGENZA GRUPPO 'A' AZIONATA
3	080LSVD 080ADV 099UA9S24V	101LS6	RICHIESTA APERTURA CANCELLO GRUPPO 'A' ACCETTATA
4	080PNG 080BF11V	66PS3	RIPRISTINO APERTURA CANCELLO GRUPPO 'A'
5	080PNG 080BF11V	66PS4	RICHIESTA APERTURA CANCELLO GRUPPO 'A'
6		TAPPO	
7	080RER 080BF11V	16PS5	EMERGENZA GENERALE

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBLD 080ADV 099BA9S24V	105LS4	HAND-HELD GRUPPO 'B' ABILITATO
2	080LSRD 080ADV 099BA9S24V	105LS6	EMERGENZA GRUPPO 'B' AZIONATA
3	080LSVD 080ADV 099BA9S24V	105LS5	RICHIESTA APERTURA CANCELLO GRUPPO 'B' ACCETTATA
4	080PNG 080BF11V	66PS5	RIPRISTINO APERTURA CANCELLO GRUPPO 'B'
5	080PNG 080BF11V	66PS6	RICHIESTA APERTURA CANCELLO GRUPPO 'B'
6		TAPPO	
7	080RER 080BF11V	16PS7	EMERGENZA GENERALE

PT6 GRUPPO 'A'

PT6 GRUPPO 'B'

Segue fg. 171



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D.S.

LAIMAR

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"

ITEM

10 - SCAR.OP60 - CAR.OP70

TARGHE PT6 GRUPPO 'A' E 'B'

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n°

170

225

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
						MORS	SPINA						MORS	SPINA							
16LS3					1202		X8/1-15	BLU	1	UNIPOL.	111DY1					1202		X8/1-9	BLU	1	UNIPOL.
					1207		X8/1-14										1203		X8/1-10		
103LS3																	11100		X8/1-1	"	"
					10302		X7/1-14	"	"	"							11101		X8/1-2	"	"
103LS4											111DY2					11102		X8/1-3	"	"	
					10303		X7/1-15	"	"	"							11103		X8/1-4	"	"
103LS7																	11104		X8/1-5	"	"
					10306		X7/1-18	"	"	"							11105		X8/1-6	"	"
103LS8																11106		X8/1-7	"	"	
22SL1	N.A.															11107		X8/1-8	"	"	
					1203														"	"	
70SL1	N.A.				7005		X7/1-9	"	"	"									"	"	
					1612		X7/1-1	"	"	"									"	"	
16PS4	N.C.				1602		X7/1-2	"	"	"									"	"	
					2219		X7/1-23	"	"	"									"	"	
22PS3	N.C.				2222		X7/1-24	"	"	"									"	"	
					2212		X8/1-16	"	"	"									"	"	
22PS6	N.A.				2208		X8/1-17	"	"	"									"	"	
70PS1	N.A.				7000		X7/1-4	"	"	"									"	"	
																			"	"	
70PS2	N.A.				7001		X7/1-5	"	"	"									"	"	
																			"	"	
70PS3	N.C.				7002		X7/1-6	"	"	"									"	"	
																			"	"	
70PS4	N.A.				7003		X7/1-7	"	"	"									"	"	
																			"	"	
70PS5	N.C.				7004		X7/1-8	"	"	"									"	"	
																			"	"	
70PS6	N.A.				7007		X7/1-11	"	"	"									"	"	
																			"	"	
65SL2					6505		X9/1-11	"	"	"									"	"	
																			"	"	
								"	"	"									"	"	
								"	"	"									"	"	
								"	"	"									"	"	
								"	"	"									"	"	

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CABLAGGIO PULSANTIERA 29

GRUPPO 'B'

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fg. n.

174

di

225

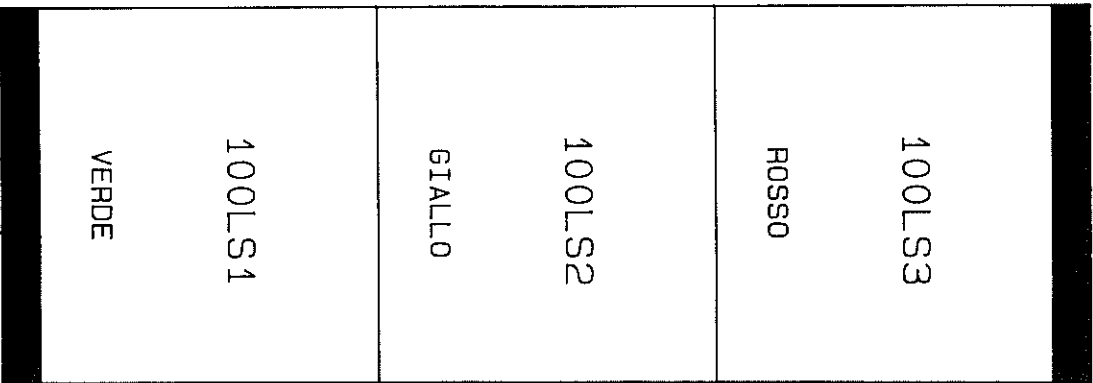
[illegible]

Modifiche:

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

 CIMA DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE DI MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N: 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO PULSANTIERA CEMA	CONMESSA N: 63018	Fg. n. 176
	DATA:	30.10.92						

Modifiche:



SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
		↖	↑	↗		MORS	SPINA			
100LS1					1202	L3		BLU	1	UNIPOL.
					10000		X4/1-6			
100LS2					10001		X4/1-7	"	"	"
100LS3					10002		X4/1-8	"	"	"
								"	"	"
								"	"	"
								"	"	"
								"	"	"

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis. LAIMAR

DISEGNO N: 630186/10

MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE

LAMPADA A COLONNA

COMMESA N: 63018

CLIENTE: F.M.A.

DATA: 30.10.92

SEQUE PAG. 180

F9. N. 177

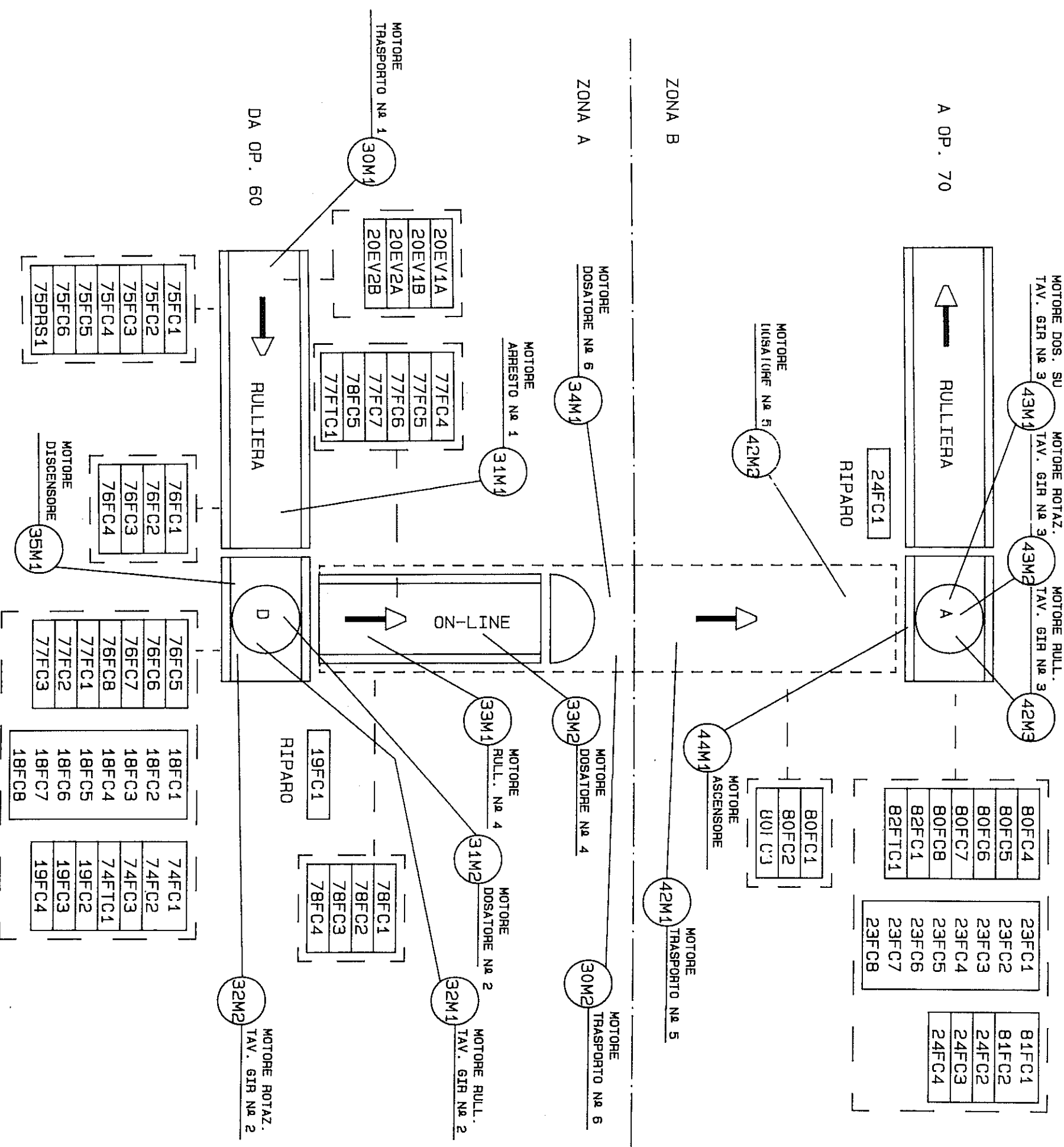
d1 225

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

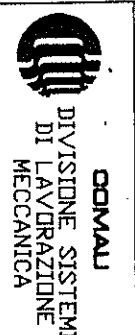
A OP. 70

ZONA B

ZONA A



Modifiche:



COMAU		DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	
D1s.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10
DATA:	30.10.92	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE
		BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	
		SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	
		LAYOUT GENERALE	
		COMMESSA N°	63018
		CLIENTE:	F.M.A.
		Fg. n.	180
		d1	225

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPORGIO	CODICE CONNETTORE														
74FC5	M BL N	1203 1202 7403	L3 L3 X17-14	00412021														
75FC1	N BL M	1202 7500 1203	L3 X16-1	//														
75FC2	N BL M	1203 1202 7501	L3 L3 X16-2	//														
75FC3	N BL M	1202 7502 1203	L3 X16-3	//														
75FC4	N BL M	1203 1202 7503	L3 L3 X16-4	//														
75FC5	N BL M	1203 1202 7504	L3 L3 X16-5	//														
75FC6	N BL M	1203 1202 7505	L3 L3 X16-6	//														
76FC1	N BL M	1203 1202 7600	L3 L3 X16-9	//														
76FC2	N BL M	1203 1202 7601	L3 L3 X16-10	//														
76FC3	N BL M	1203 1202 7602	L3 L3 X16-11	//														
76FC4	N BL M	1203 1202 7603	L3 L3 X16-12	//														
76FC5	N BL M	1203 1202 7604	L3 L3 X18-1	//														
76FC6	N BL M	1203 1202 7605	L3 L3 X18-2	//														
76FC7	N BL M	1203 1202 7606	L3 L3 X18-3	//														

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPORGIO	CODICE CONNETTORE														
76FC8	M BL N	1203 1202 7607	L3 L3 X18-4	00412021														
77FC1	N BL M	1203 1202 7700	L3 L3 X18-5	//														
77FC2	N BL M	1203 1202 7701	L3 L3 X18-6	//														
77FC3	N BL M	1203 1202 7702	L3 L3 X18-7	//														
77FC4	N BL M	1203 1202 7703	L3 L3 X16-13	//														
77FC5	N BL M	1203 1202 7704	L3 L3 X16-14	//														
77FC6	N BL M	1203 1202 7705	L3 L3 X16-15	//														
77FC7	N BL M	1203 1202 7706	L3 L3 X16-16	//														
77FC8	N BL M	1203 1202 7707	L3 L3 X16-17	//														
78FC1	N BL M	1203 1202 7800	L3 L3 X18-5	//														
78FC2	N BL M	1203 1202 7801	L3 L3 X18-6	//														
78FC3	N BL M	1203 1202 7802	L3 L3 X18-7	//														
78FC4	N BL M	1203 1202 7803	L3 L3 X18-8	//														
80FC1	N BL M	1203 1202 8000	L3 L3 X11-15	//														

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO E DA MONTARE ALL'INTERNO ED ALL'ESTERNO DELLA MORSETTIERA

 OCMAI DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMMESA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.	Fg. n. 181
	DATA: 30.10.92	DISEGNO N° 630186/10	MACCHINA: LINEA DI LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10- SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70	COMMESA N° 63018	CLIENTE: F.M.A.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA CONNETTORE (1)	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO	CODICE CONNETTORE														
80 FC 2	M	1203	L3	00412021														
	BL	1202	L3															
	N	8001	X11-16															
80 FC 3	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8002	X11-17															
80 FC 4	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8003	X20-1															
80 FC 5	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8004	X20-2															
80 FC 6	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8005	X20-3															
80 FC 7	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8006	X20-4															
80 FC 8	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8007	X20-5															
81 FC 5	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	8103	X20-19															
80 FC 4	M	1203	L3	//														
	BL	1202	L3															
	N	7006	X7-10															

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)									DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA		CODICE COMAU	TIPO CAVO				
74FC5		CONTROLLO PREDISPOSIZIONE PERNO SICUREZZA							L3	0,35				360,35				
75FC1		CENTRATORE 1º PEZZO ALTO							//	//				//				
75FC2		CENTRATORE 1º PEZZO BASSO							//	//				//				
75FC3		PRESENZA PEZZO							//	//				//				
75FC4		CENTRATORE 2º PEZZO ALTO							//	//				//				
75FC5		CENTRATORE 2º PEZZO BASSO							//	//				//				
75FC6		PRESENZA PEZZO							//	//				//				
76FC1		ARRESTO Nº 1 APERTO							//	//				//				
76FC2		ARRESTO Nº 1 CHIUSO							//	//				//				
76FC3		PRESENZA PEZZO SU ARRESTO Nº 1							//	//				//				
76FC4		ZONA LIBERA							//	//				//				
76FC5		DOSATORE SU TAVOLA GIR. Nº 2 APERTO							//	//				//				
76FC6		DOSATORE SU TAVOLA GIR. Nº 2 CHIUSO							//	//				//				

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

LAIMAR

Disegno N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

CABLAGGIO CONNETTORI

COMMESSA N°

63018

Fg. n.

183

DATA:

30.10.92

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

CLIENTE:

F.M.A.

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70.

225

COMPONENTE (1)	FUNZIONE	DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO			
76 FC 7	PRESENZA PEZZO DA OP. 60	L3	0,35			360,35			
76 FC 8	PRESENZA PEZZO DA ON-LINE	//	//			//			
77 FC 1	PRESENZA 2ª PEZZO SU TAVOLA GIR. Nº 2	//	//			//			
77 FC 2	TROPPO PIENO SU L'INFA INFERIORE	//	//			//			
77 FC 3	SICUREZZA ANTIRITORNO INSERITO	//	//			//			
77 FC 4	DOSATORE Nº 4 APERTO	//	//			//			
77 FC 5	DOSATORE Nº 4 CHIUSO	//	//			//			
77 FC 6	PRESENZA PEZZO VERSO SCARICO A MANO SU RULL. Nº 4	//	//			//			
77 FC 7	PRESENZA PEZZO VERSO TAVOLA SU RULL. Nº 4	//	//			//			
77 FC 8	PRESENZA PEZZO SU ZONA SCARICO A MANO SU RULL. Nº 4	//	//			//			
78 FC 1	DOSATORE CONTENIMENTO Nº 5 APERTO	//	//			//			
78 FC 2	DOSATORE CONTENIMENTO Nº 5 CHIUSO	//	//			//			
78 FC 3	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE Nº 5	//	//			//			

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

LAIMAR

Disegno N°

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

CABLAGGIO CONNETTORI

COMMESSA N°

63018

CLIENTE:

F.M.A.

Fig. n°

184

184

DATA:

30.10.92

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

225

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
78 FC 4	TROPPO PIENO DOPO DOSATORE N° 5								L3	0,35			360,35					
80 FC 1	DOSATORE N° 5 APERTO								//	//			//					
80 FC 2	DOSATORE N° 5 CHIUSO								//	//			//					
80 FC 3	PRESENZA PEZZO SU DOSATORE N° 5								//	//			//					
80 FC 4	DOSATORE N° 3 APERTO								//	//			//					
80 FC 5	DOSATORE N° 3 CHIUSO								//	//			//					
80 FC 6	PRESENZA 1° PEZZO SU TAV. GIR. N° 3								//	//			//					
80 FC 7	PRESENZA 2° PEZZO SU TAV. GIR. N° 3								//	//			//					
80 FC 8	TROPPO PIENO IN SCARICO SU TRASP. INF.								//	//			//					
81 FC 5	CONTROLLO PREDISPOSIZIONE PERNO SICUREZZA								//	//			//					
70 FT C1	TAVOLA ASCENSORE NON VUOTA								//	//			//					

Modifiche:

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

LAIMAR

DATA:

30.10.92

DISEGNO N°:

630186/10

MACCHINA:

LINEA DI LAVORAZIONE

CABLAGGIO CONNETTORI

COMMESSA N°:

63018

BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-

SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70

CLIENTE:

F.M.A.

Fig. n.

185

di

225

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)		FUNZIONE								CONTATTO	FILLO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA		COLORE FILO		CAVO	SEZ. mmq.
18FC1		TAVOLA GIR. N° 2 NON IN OLTRECORSA (AVANTI)									1709 1801							
18FC2		TAVOLA GIR. N° 2 NON IN OLTRECORSA (INDIETRO)									1709 1802							
18FC3		STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 2 (AVANTI)									1709 1803							
18FC4		STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 2 (INDIETRO)									1709 1804							
18FC5		DISCENSORE NON IN OLTRECORSA (ALTO)									1709 1805							
18FC6		DISCENSORE NON IN OLTRECORSA (BASSO)									1709 1806							
18FC7		STOP DISCENSORE (ALTO)									1709 1807							
18FC8		STOP DISCENSORE (BASSO)									1709 1808							
23FC1		ASCENSORE NON IN OLTRECORSA (ALTO)									2209 2301							
23FC2		ASCENSORE NON IN OLTRECORSA (BASSO)									2209 2302							
23FC3		STOP ASCENSORE (ALTO)									2209 2303							
23FC4		STOP ASCENSORE (BASSO)									2209 2304							

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N°	63018	Fg. n.	186
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-		CLIENTE:	F.M.A.	d1	225

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE										CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.		
23FC5	TAVOLA GIR. N° 3 NON IN OLTRECORSA (AVANTI)											2209 2305							
23FC6	TAVOLA GIR. N° 3 NON IN OLTRECORSA (INDIETRO)											2209 2306							
23FC7	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 3 (AVANTI)											2209 2307							
23FC8	STOP ROTAZIONE TAVOLA GIR. N° 3 (INDIETRO)											2209 2308							
74FC1	RALLENTAMENTO DISCENSORE (BASSO)											1203 7400							
74FC2	RALLENTAMENTO DISCENSORE (ALTO)											1203 7401							
74FC3	CONTROLLO COLLISIONI DISCENSORE (ALTO)											1203 7408							
74FC4	CONTROLLO COLLISIONI DISCENSORE (BASSO)											7402							
81FC1	RALLENTAMENTO ASCENSORE (BASSO)											1203 8100							
81FC2	RALLENTAMENTO ASCENSORE (ALTO)											1203 8101							
81FC3	CONTROLLO COLLISIONI ASCENSORE (ALTO)											1203 8108							
81FC4	CONTROLLO COLLISIONI ASCENSORE (BASSO)											8102							

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR		DISEGNO N°	630186/10		MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE		CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N°	63018		F. N.	187
	DATA:	30.10.92					BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10-	SCARICO OP. 60 /CARICO OP. 70			CLIENTE:	F.M.A.			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE	CONTATTO	FILO N.	MORSETT. ARMADIO	MORSETT. B.M. SPINA	COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.										
30M1	MOTORE TRASPORTATORE N° 1		30R2 30S2 30T2															
30M2	MOTORE TRASPORTATORE N° 6		30R4 30S4 30T4															
31M1	MOTORE ARRESTO N° 1		31R2 31S2 31T2															
31M2	MOTORE DOSATORE N° 2		31R4 31S4 31T4															
32M1	MOTORE RULLIERA TAVOLA GIREVOLE N° 2		32R2 32S2 32T2															
32M2	MOTORE ROTAZIONE TAVOLA GIREVOLE N° 2		32R4 32S4 32T4															
33M1	MOTORE RULLIERA N° 4		33R2 33S2 33T2															
33M2	MOTORE DOSATORE N° 4		33R4 33S4 33T4															
34M1	MOTORE DOSATORE CONTENIMENTO N° 8		34R2 34S2 34T2															
35M1	MOTORE ASCENSORE		35R2 35S2 35T2															
35F1	FRENO PER MOTORE ASCENSORE		35R4 35S4 35T4															
42M1	MOTORE TRASPORTO N° 5		42R2 42S2 42T2															

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480504

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Modifiche:

 COMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	LAIMAR	DISEGNO N°	630186/10	MACCHINA:	LINEA DI LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N°	63018	Fig. n.	188
	DATA:	30.10.92				BASAMENTO MOTORE "FAM.B"-ITEM 10		CLIENTE:	F.M.A.		225