

R. E. M. S. r. l.

Via Ferruccia, 16/R - 03010 Patrica (FR)
Tel: 0775/830116 Fax: 0775/8339345

Cliente : STEEL PAN
Indirizzo : Strada St. 87 - Zona Asi, Caivano, NA 80023
Design. impianto : RETROFIT LINEA TRANSFER
Numero di disegno : 2022_0700
Commessa : 2022_0700

Produttore : R. E. M. s. r. l.
Indirizzo : Via Ferruccia 16/a Patrica 03010 (FR)
Cliente Finale : STEEL PAN
Indirizzo : Strada St. 87 - Zona Asi, Caivano, NA 80023
Responsabile del Progetto : ALE

Modificato il: Da: PULCINI P. Numero delle pagine 26

Ultime Modifiche		Impianto		R. E. M. S. R. L.		Cliente		Disegno Numero		Commessa		Codice Impianto	
Rev	:	Data		Via Ferruccia, 16/R-03010 Patrica (FR)				2022_0700		2022_0700		DOC	
Disegn.	:			Fax +39-0775-8339345									
Stampa	:	25. Gen. 2023		QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATO IL SUO RIPRODURRE O RITRANSMETTERE IN QUALSIASI FORMA O PER QUALSIASI SCOPO SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE		Cliente Finale		Descrizione pagina				Pag	
Verif.	:							PAGINA PRINCIPALE				di	
												1	
												24	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	=DOC/1	PAGINA PRINCIPALE					25. Gen. 2023	MZ	
	=DOC/3	ELENCO PAGINE					25. Gen. 2023	RAR	
	=OE/4	MOTORE TRANSFER					25. Gen. 2023	PP	X
	=OE/7	SWITCH RETE PROFINET					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/9	PANNELLO OPERATORE					25. Gen. 2023	PP	
	=OE/21.1	DISTRIBUZIONE 24VDC ALIMENTAZIONE SCHEDE USCITA PLC					25. Gen. 2023	PP	
	=OE/22	ALIMENTAZIONI PLC E MODULI I/O					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/25	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/26	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/26.1	INPUT ANALOGICI					25. Gen. 2023	PP	
B	=OE/27	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/27.1	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/28	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/29	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/30	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/30.1	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/31	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/32	INPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/42	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/43	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
D	=OE/44	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/45	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/46	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/47	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/48	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
	=OE/49	OUTPUT DIGITALI					25. Gen. 2023	ALE	
E									
F									

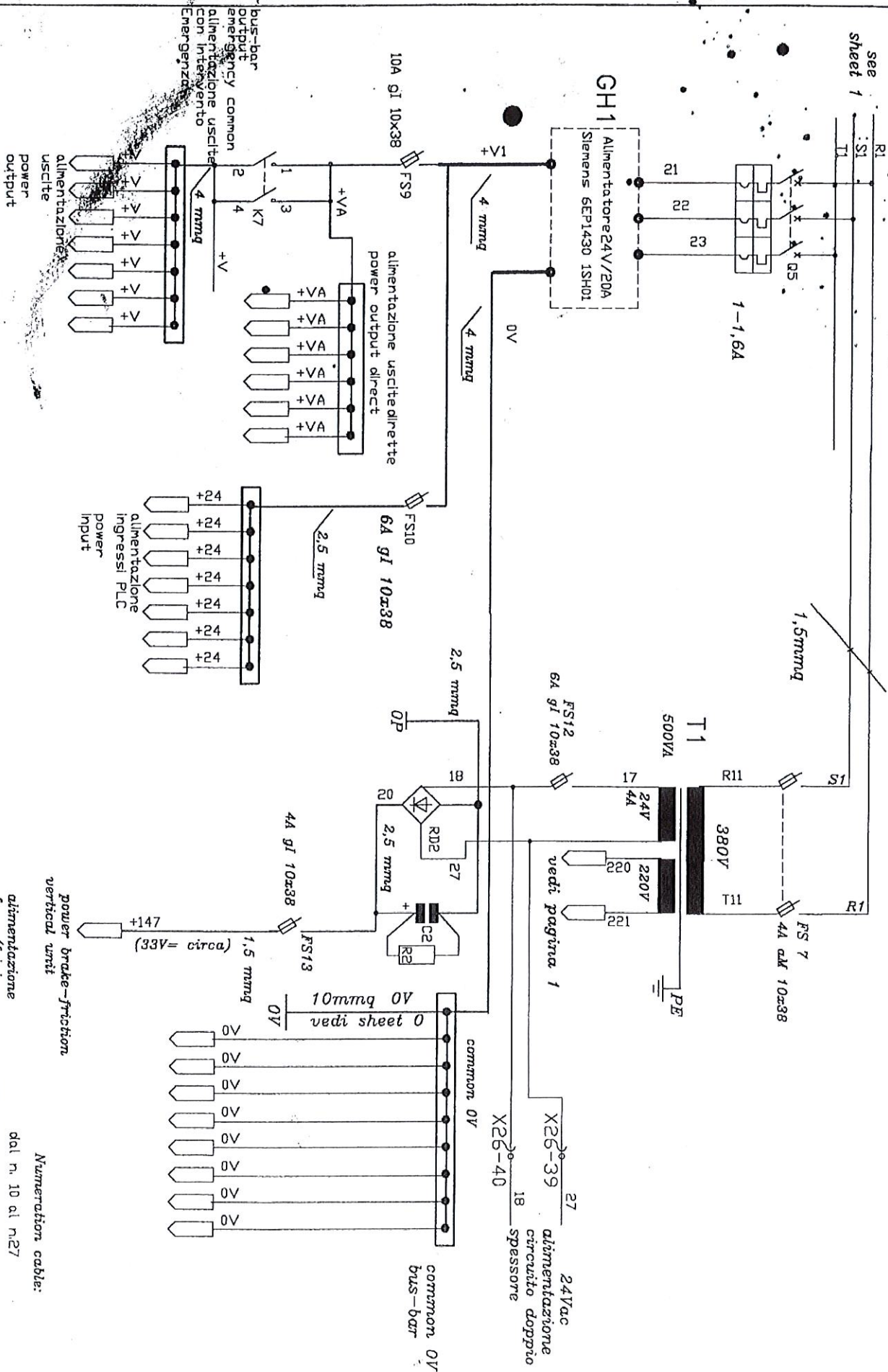
=OE/4

Ultime Modifiche	Rev. :	Impianto	R. E. M. S. R. L.		Cliente	Disegno Numero	Commissa	Codice Impianto
------------------	--------	----------	-------------------	--	---------	----------------	----------	-----------------

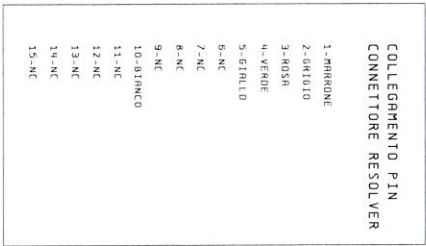
	Data :		Via Forruccia, 16/A-03010 Patrica (FR)			2022-0700	2022-0700	DOC
--	--------	--	--	--	--	-----------	-----------	-----

FILE	Disegn. :		Via Forruccia, 16/A-03010 Patrica (FR)			Descrizione pagina		Pag.
------	-----------	--	--	--	--	--------------------	--	------

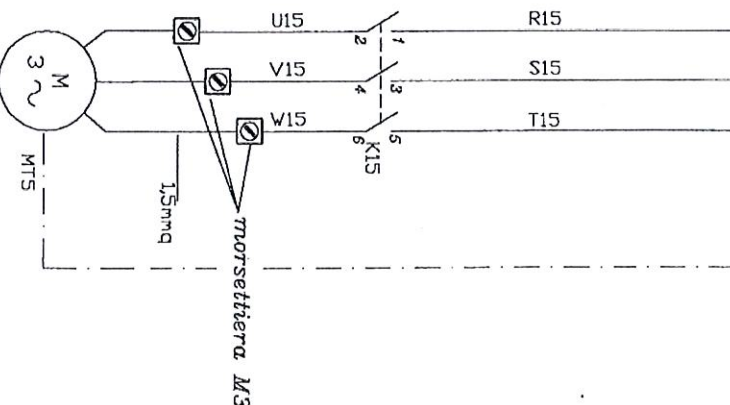
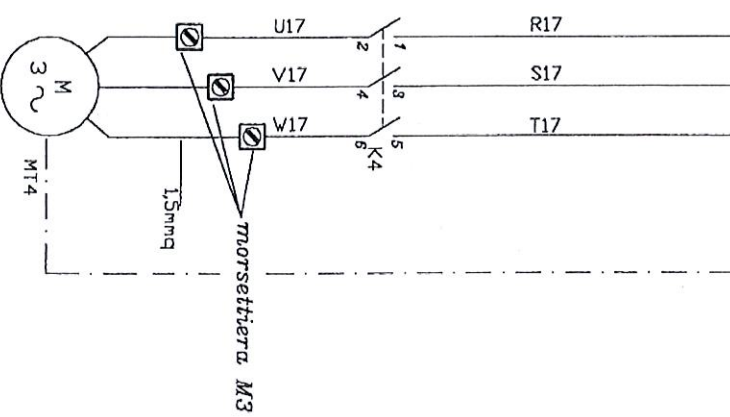
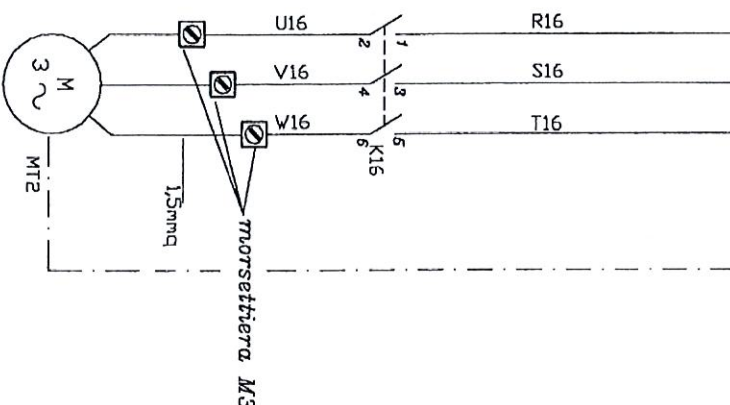
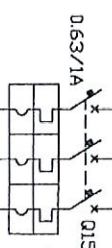
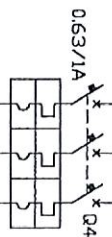
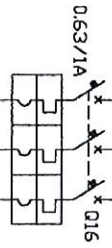
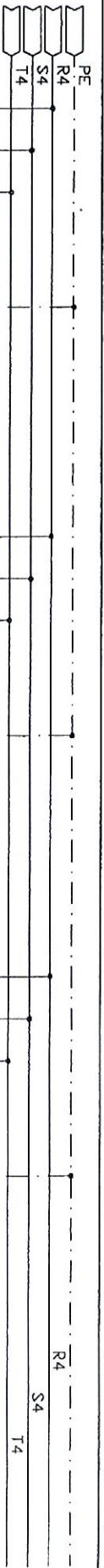
	Stampa :	25. Gen. 2023	QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATA LA RIPRODUZIONE O L'ADOTTAZIONE DI QUESTO SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE		Cliente Finale	ELENCO PAGINE		3
--	----------	---------------	--	--	----------------	---------------	--	---



P	N	M	L	J	H	G	F	E	D	C	B	A
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



F	=DOC/3					7
Ultime Modifiche		Impianto	R. E. M. S. R. L.			
Rev.	:		Via Farnetina 16/B-03010 Patrica (FR)			
Data	:		Tel. +39 0725 389116			
Disegn.	:		Fax +39 0725 389115			
Stampa	:	25 Gen. 2023	QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATA LA REPRODUZIONE, L'USO O L'ADDESSAMENTO AD ALTRI SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE.			
Verif.	:		Cliente	Disegno Numero	Comessa	Codice Impianto
				2022-0700	2022-0700	DE
			Cliente Finale	Descrizione pagina		Pag.
				MOTORE TRANSFER		4
						24



Motore rotazione tavola
portamagazzini

380V - 0.18kW - 0.7A

Motore nastro scarico
dello sfrido

380V - 0.12kW - 0.5A

Motore nastro scarico
pezzi finiti

380V - 0.12kW - 0.5A

Sapi

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

MACCHINA Transfert Sistema QUATTRO
PARTICOLARE Circuiti potenza motori AC
Power motor three-phase

16/07/98
G. Geriazzo

Comm. 90-609

TOI: tavolo

SHEET: 5

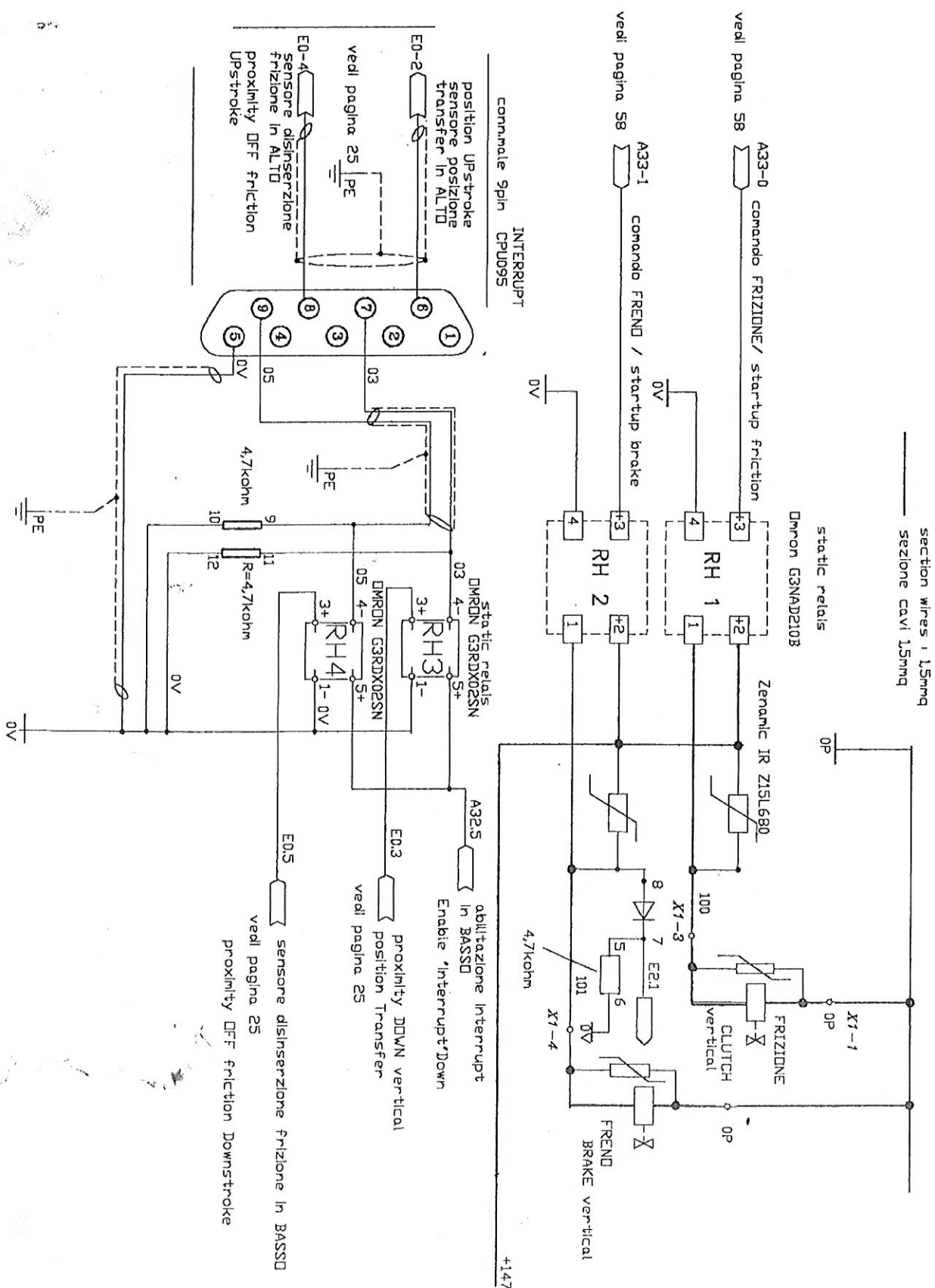
Dre: 14/24/30

Otto STEEL PAN

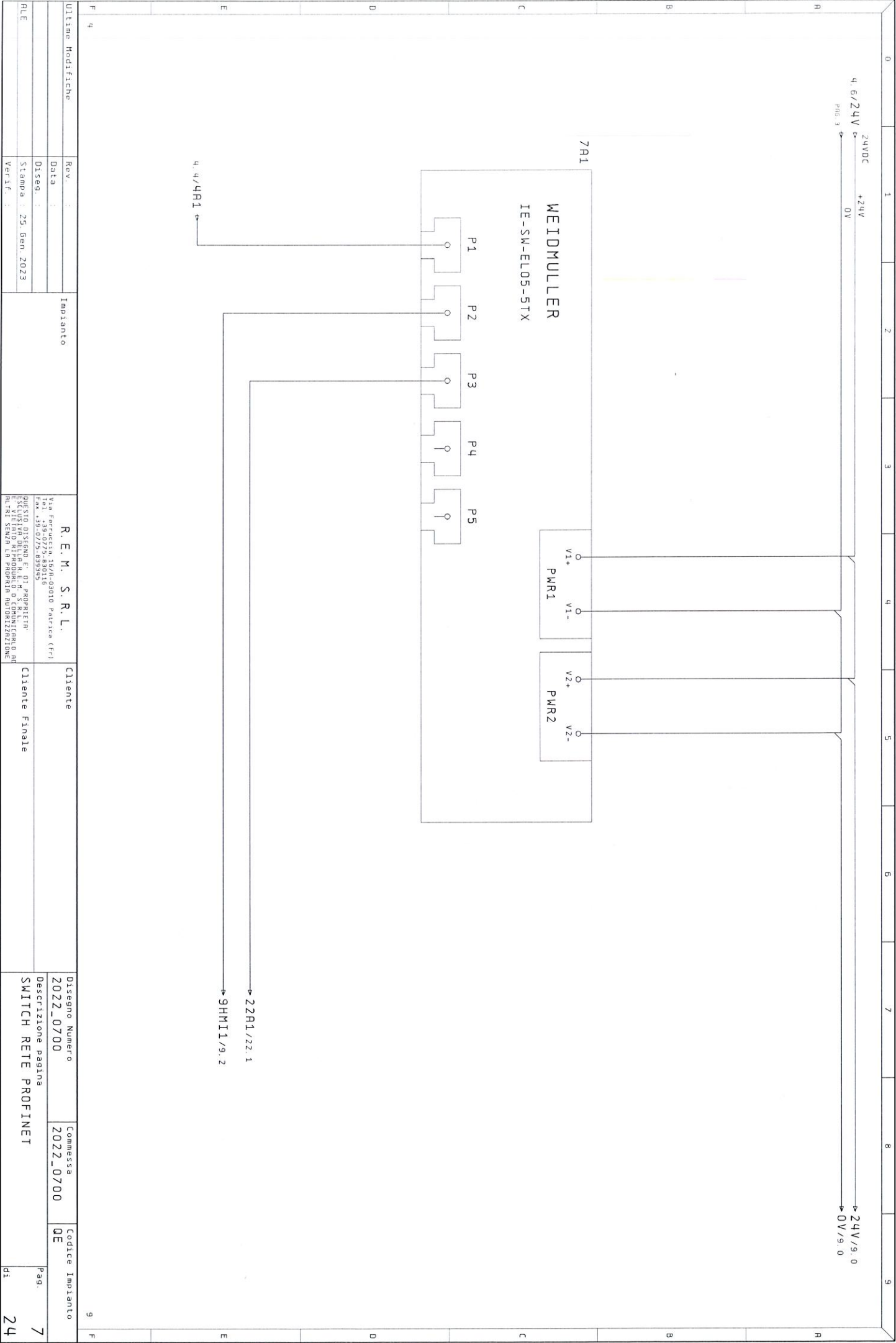
FILE: PTZ1 / S

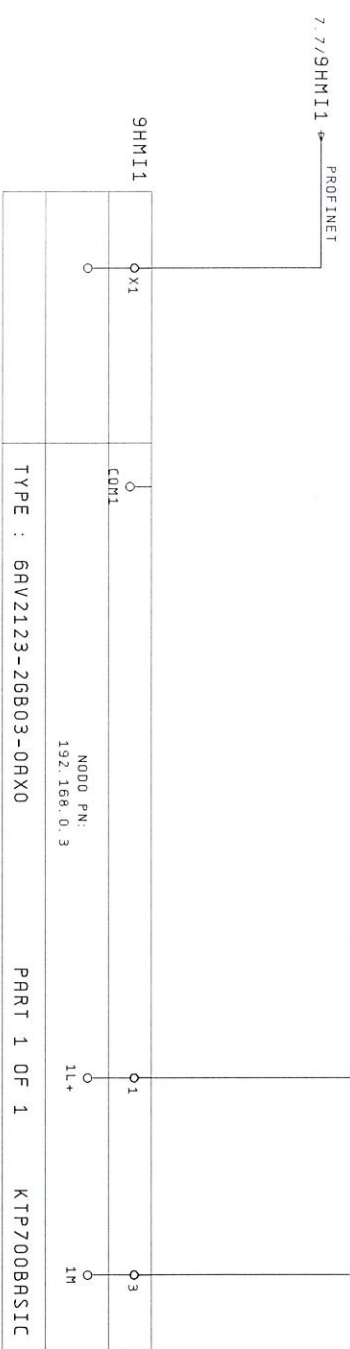
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

P N M L J H G F E D C B A

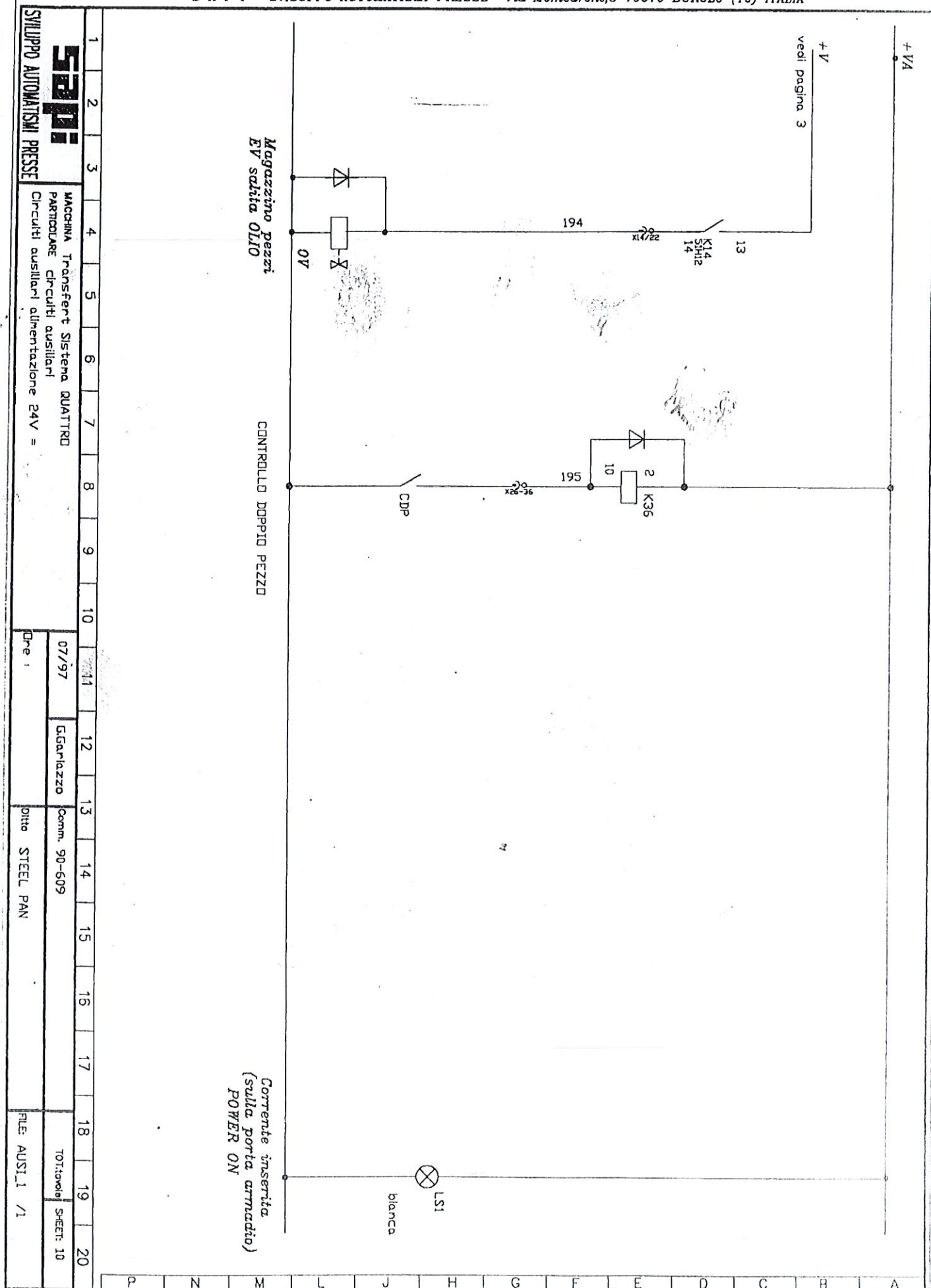


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
 Sapi MACCHINA Transfer-T Sistema QUATTRO PARTICOLARE comando freno/frizione verticale										16/07/98 Garanzia Comm. 90-609 TOT. Iva SHEET: 6									
SULLIPO AUTOMATISMI PRESSE										Dne 14/28/38 Dito STEEL PAN FILE STAT / 5									





Ultime Modifiche		Rev. :		Impianto		R. E. M. S. R. L.		Cliente		Disegno Numero		Comessa		Codice Impianto	
Data :		:		:		Via Foruggia, 16/A-03010 Patrica (FR)		:		2022_0700		2022_0700		0E	
Disegn. :		:		:		Tel. +39-0775-893945		:		Descrizione pagina				Pag.	
Stampa : 25. Gen. 2023		:		:		QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R.E.M. S.R.L. E' vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza la propria autorizzazione		:		PANNELLO OPERATORE				9	
Verif. :		:		:				:						24	



SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

SAPIMACCHINA Transfert Sys.QUATTRO
PARTICOLARE interfaccia RIFILATRICE

Dre : 1432153

16/07/98

G. Garlazzo

Comm. 90-609

Dito STEEL PAN

FILE: PRESSA /3

TOT: tavole
SHEET: 11

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

+24
X11-23
E29-0
Ciclo terminato consenso al Transfer
dalla BORDATRICE

+24
X11-21
E29-3
Camma BORDATRICE fuori interferenza

+24
X11-24
E29-1
Anomalia della BORDATRICE

+24
X11-22
E29-4
Manca autorizzazione
al ciclo automatico
dalla BORDATRICE

connettore nell'armadio Transfer per la BORDATRICE

Alimentazione da Transfer SAPI

BORDATRICE PROGEST

+24
X12-23
E28-0
Ciclo terminato consenso al Transfer
dalla PIEGATRICE

+24
X12-21
E28-3
Camma PIEGATRICE fuori interferenza

+24
X12-24
E28-1
Anomalia della PIEGATRICE

+24
X12-22
E28-4
Manca autorizzazione
al ciclo automatico
dalla PIEGATRICE

connettore nell'armadio Transfer per la PIEGATRICE

Alimentazione da Transfer SAPI

PIEGATURA BORDO ED IMBUTITURA

P N M L J H G F E D C B A

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

SAPI

MACCHINA Transfert SysQUATRO
PARTICOLARE
Interfaccia Pressa n.1 e n.2

Dis. 143212

16/07/98

G. Garlazzo

Comm. 90-609

Ditta STEEL PAN

FILE: PRESSA /1

TOT. tavole
SHEET: 12

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

+24
X10-23 E21-0
Camma ANTIRIPETITORE
Sempre Impegnata si apre tra 260-300 gradi

+24
X10-21 E21-3
Camma PRESSA al Punto Morto Superiore
Perde il segnale a 20 gradi fino a 340

+24
X10-24 E21-1
Anomalia della Pressa n.2

+24
X10-22 E21-4
Autorizzazione
al ciclo automatico
dalla Pressa no.2

connettore nell'armadio Transfert per la Pressa n.2

Alimentazione da Transfert SAPI
power SAPI 24V=

input PRESSA N.2

+24
X7-23 E9.0
Camma ANTIRIPETITORE

+24
X7-21 E9.3
Camma PRESSA al Punto Morto Superiore

+24
X7-24 E9.1
Anomalia dalla Pressa n.1

+24
X7-22 E9.4
Manca autorizzazione
al ciclo automatico
dalla Pressa no.1

connettore nell'armadio Transfert per la Pressa n.1

Alimentazione da Transfert SAPI
power SAPI 24V=

input PRESSA N.1

P N M L J H G F E D C B A

COMPONENTI MONTATI SULLA PORTA ARMADIO ELETTRICO



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
Sap			MACCHINA Transfer sistema TRE PARTICOLARE Componenti sulla porta armadio /																				
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE													16/07/98		G. Garbazzo		Comm. 90-609						
										Ore: 14/33:59		Ditta STEEL PAN								FILE: PRESSAE /12			
																				TOTale		SHEET: 13	

P N M L J H G F E D C B A

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

sapiMACCHINA Transfer Sistema QUATTRO
PARTICOLARE

POSIZIONE COMPONENTI SU CONSOLLE PRINCIPALE

Dre : 14/4100

16/07/98

G.Gariboldi

Comm. 90-609

Ditta STEEL PAN

FILE: CONSOLLE /2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

CONDIZIONI
INIZIALILD1
led verde
vedi pag. 53

visualizzatore messaggi T0390

connessione vedi pag. 75

ANOMALIA

LD3
led rosso
vedi pag. 53AUMENTA DISPLAY
MESSA A PUNTO

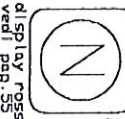
S110

DIMINUISCE DISPLAY
MESSA A PUNTO

S109

FASI
MESSA A PUNTO

DY1

CONFERMA
LAVORO

S111

CONFERMA
RIPOSO

S112



SELEZIONE COMANDI MESSA A PUNTO

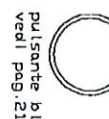
- 0 RICERCA ZERO
1 MOVIM. ORIZZONTALE
2 VERTICALE : 1/2 GIRO
3 VERTICALE: GIRO COMPLETO
4 ORGANI DI PRESA
5 PRESA SFILIDO
6 PROVA CICLO
7 CAMBIO PARAMETRI
- 8 VELOCITA' ORIZZONTALE
9
A PROVA NASTRO DI SCARICO
B SALE / SCENDE INTERMEDIA
C PROVA NASTRO SCARICO
D PROVA LUBRIFICAZIONE
E PROVA CIRC.DOP. SPESORE
F PROVA POMPA LUBRIFICAZIONE

EMERGENZA
RIPRISTINATA

LS6

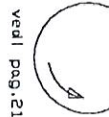
RIPRISTINO
EMERGENZA

S04



EMERGENZA

E01



RESET

S06

COMANDI CONSOLLE
ESCLU. INSER.

S330

RIPRISTINO
ORIZZONTALE

S125

CONTROLLO ASSE
ESCLU. INSER.

S05

CONTROLLO PRESENZA
ESCLU. INSER.

S07

AVVAMENTO
CICLO

S08+LS8

MESSA A PUNTO
PRESSA
CICLO

S10



ARRESTO CICLO

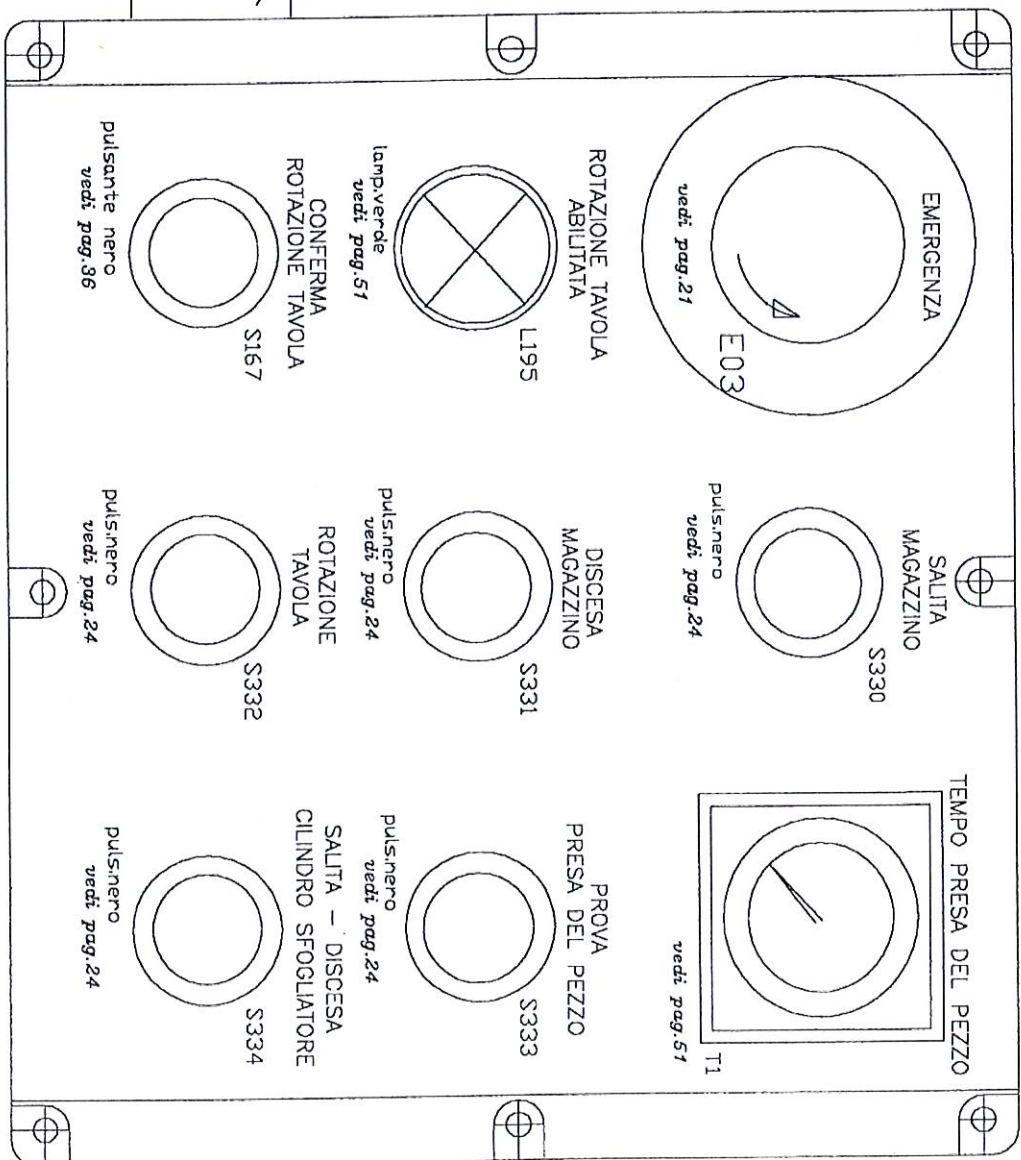
S09

selett. 2 pos.
vedi pag. 28selett. 2 pos.
vedi pag. 28puls. rosso
vedi pag. 28puls. rosso
vedi pag. 28

tappo

P N M L J H G F E D C B A

foratura 75004001



Pulsantiera a bordo Alimentatore dal BASSO con disp.distacco pezzi

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
 SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO PARTICOLARE Pulsantiera comando alimentatore con dispositivo distacco pezzi SAPI75004001																			
										16/07/98		GG. di arrivo		Comm. 90-609									
										Ore : 1446/26				Ditta STEEL PAN									
																		FILE: 1_PULSA /2		TOT. tavole		SHEET: 15	

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

sapi

TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO
 *** DISPOSIZIONE COMPONENTI SU PULSANTIERA
 MESSA A PUNTO INTERMEDIA CON RECUPERO POSIZIONE

Note:

16/07/98

G. Gariazzo

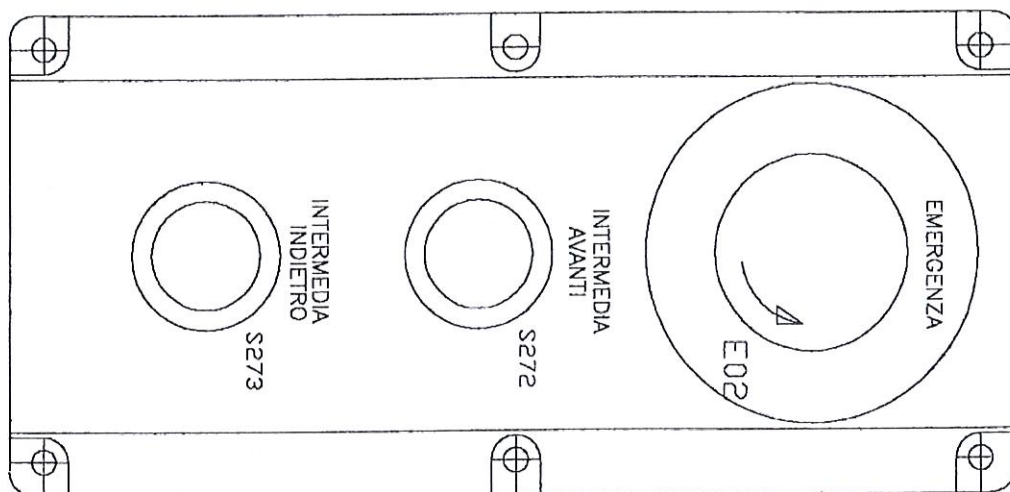
REV1 90.609.000

REV2 STEEL PAN

FILE: 4_PULSA / 4

Part No.

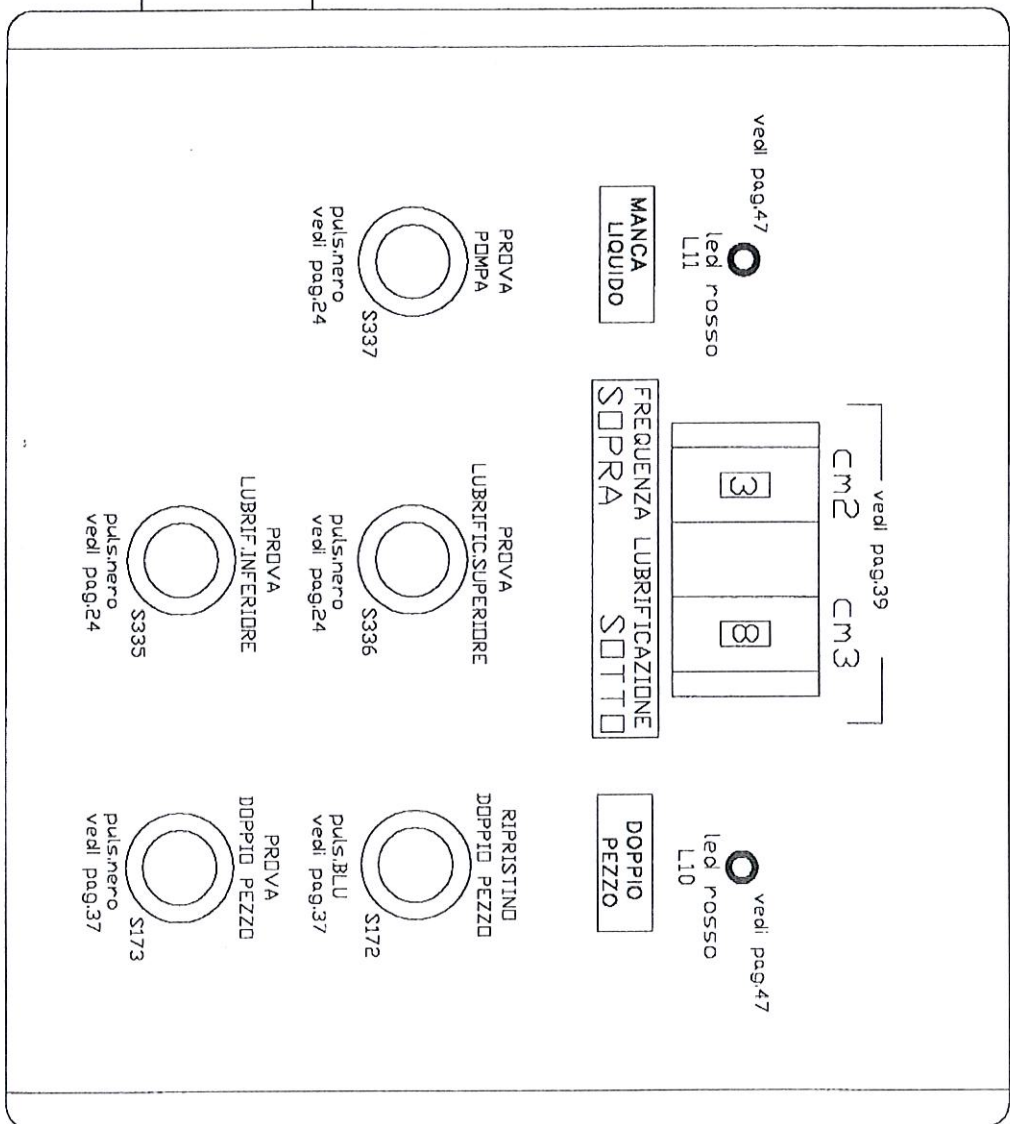
SHEET: 16



PULSANTIERA PER MESSA A PUNTO
 STAZIONE INTERMEDIA CON RECUPERO QUOTA

P N M L J H G F E D C B A

Cema 080SP12SFC



S33
pulsante
NERO
impegno
Seconda Mano
operatore

Pulsantiera a bordo Stazione di Lubrificazione

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				MACCHINA Transfer System QUATTRO PARTICOLARE Pulsantiera comando LUBRIFICATORE															
SAP				07/97															
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				G.Garibaldo															
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				Comm. 90-609															
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				Ditta STEEL PAN															
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				File: 3_PULSA /4															

S A P I SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE Via Mombarone,3 10010 BUROLO (To) ITALIA																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20						
			MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO PARTICOLARE																						
Dre : 144626											16/07/98		G.Garibazzo		Comm. 90-609							TOT:invio		SHEET: 18	
Ditta STEEL PAN											FILE: 1_PULSA /3														
P N M L J H G F E D C B A																									

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

SAP

MACCHINA: Transferf Sistema QUATTRO
PARTICOLARE
Circuito sicurezza impianto

Dis: 145149

Ditta STEEL PAN

FILE: EMER /1

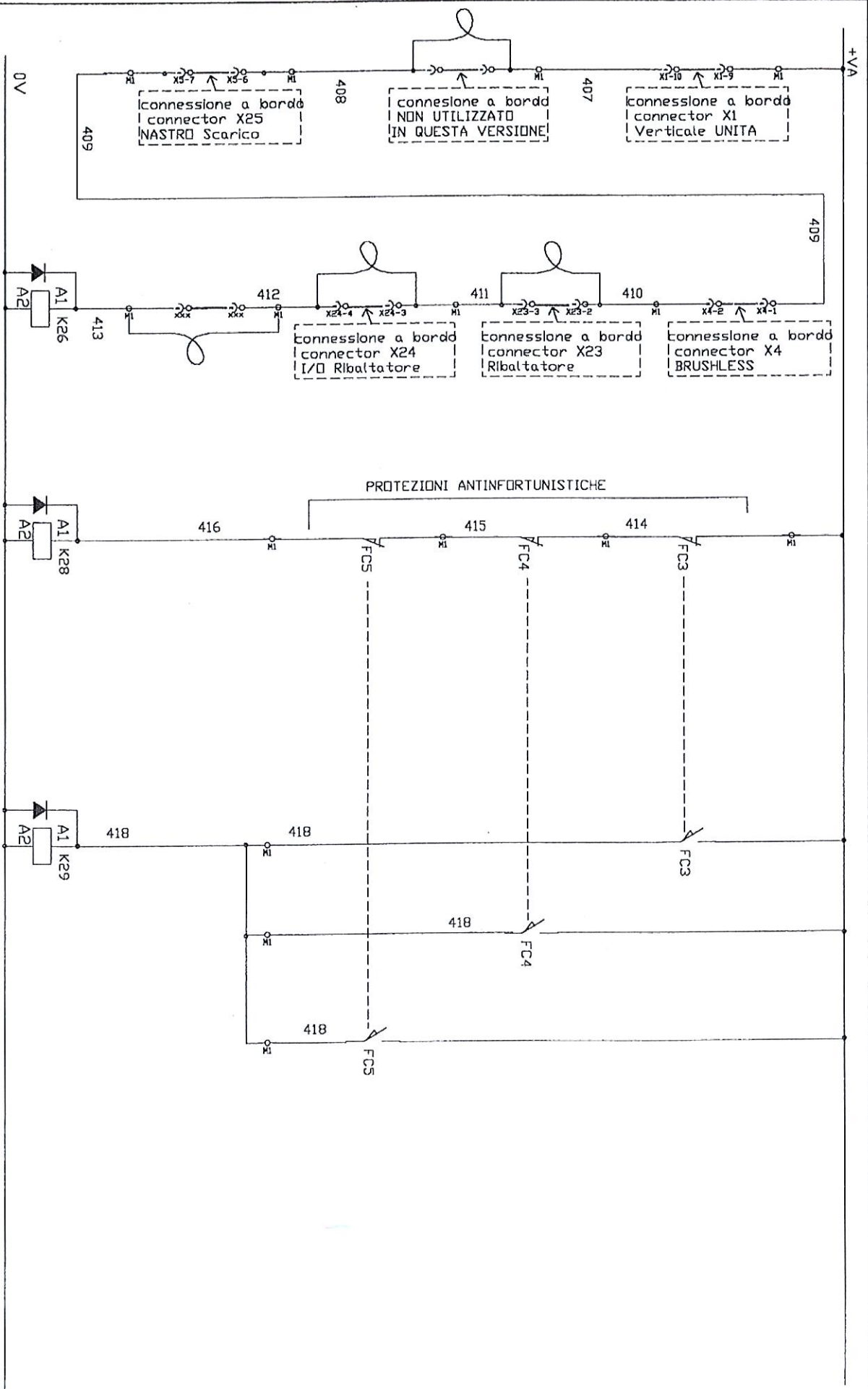
16/07/98 G.Garibaldo Comm. 90-609

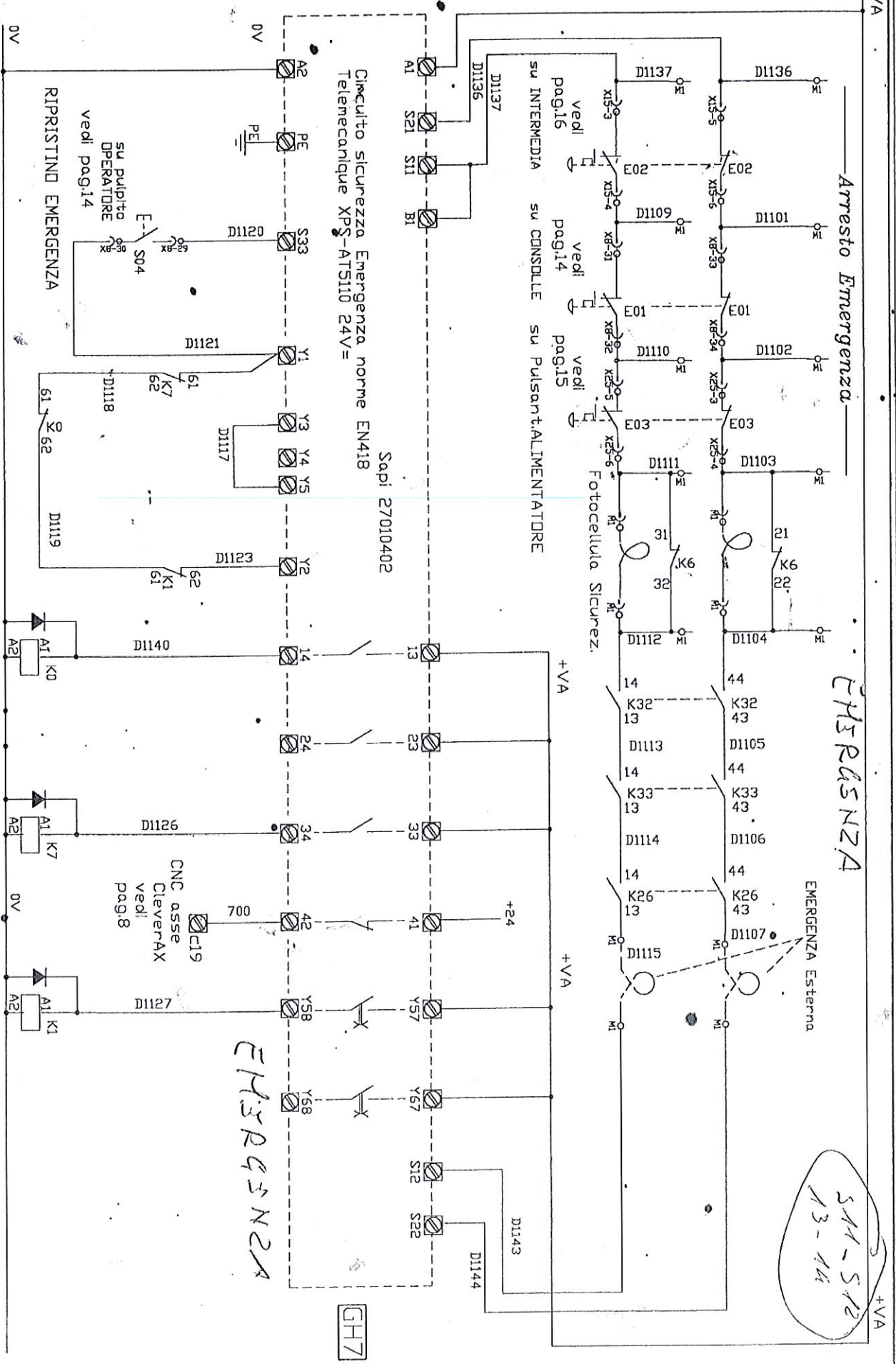
TOT: 10/01/98 SHEET: 20

da n.407 a n.418 ut.to:disp.430

Relé continuità connettori

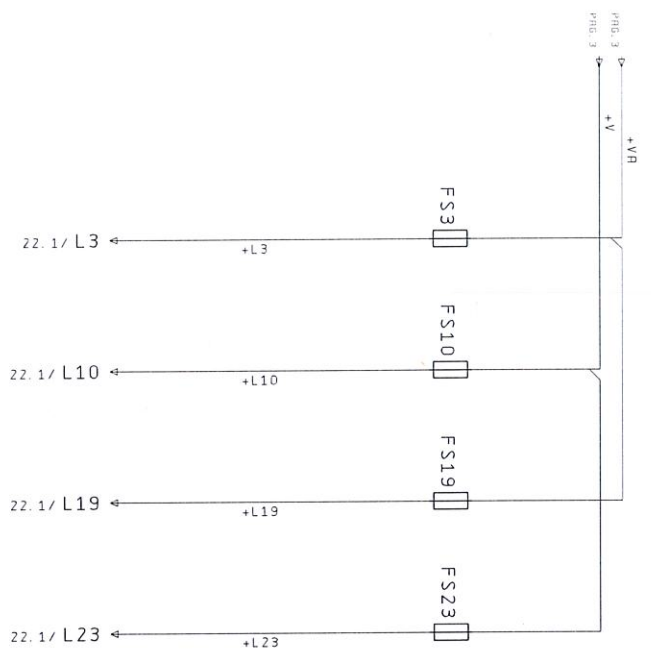
PROTEZIONE ANTINFORTUNISTICHE



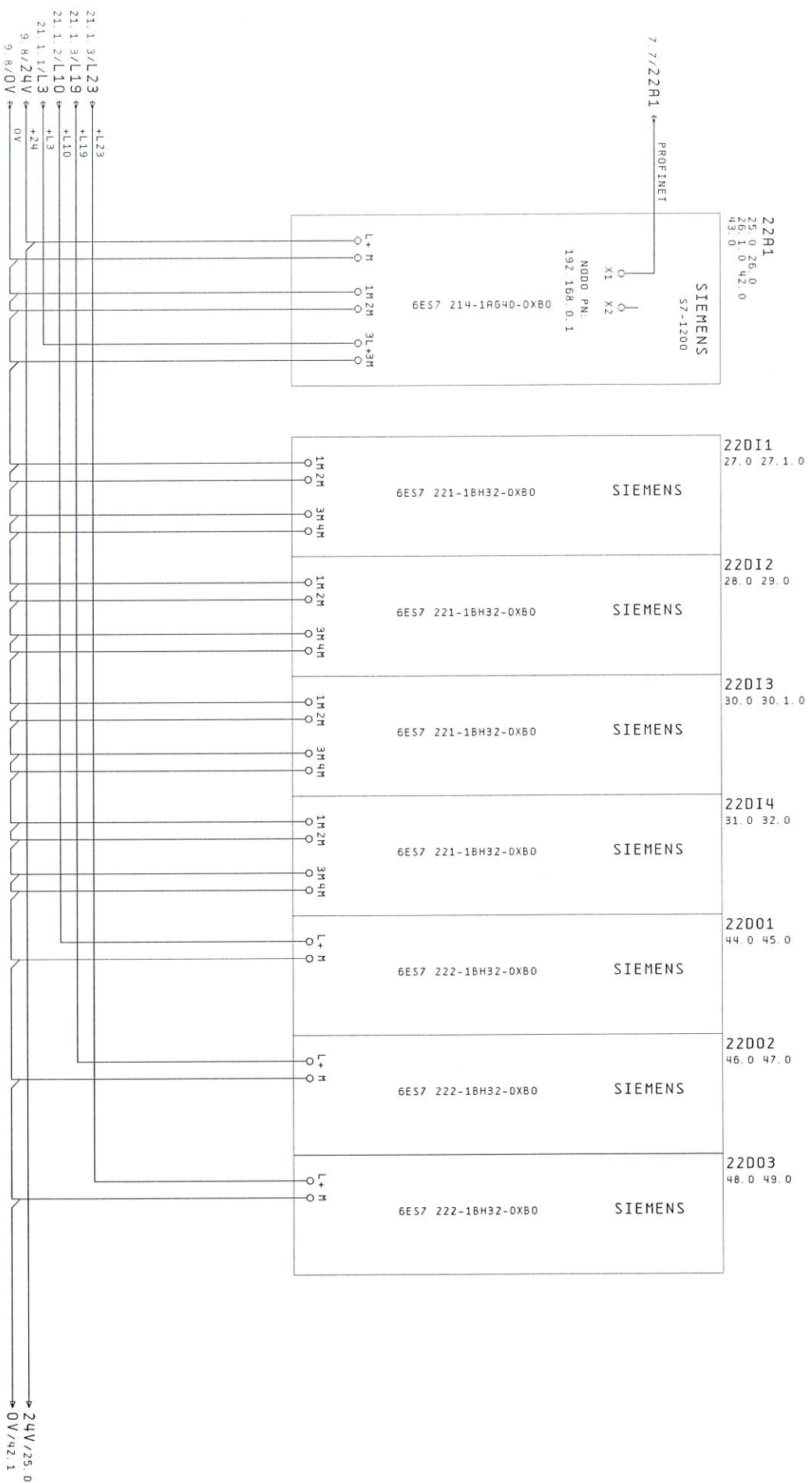


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ULT. D1144																			
SAPI																			
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE																			
TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO																			
*** circuiti emergenza EN418																			
Note:																			
16/07/98 G.Garofazzo REV.1 90.609.000																			
REV2 STEEL PAN																			
FILE: EM-D1 /1																			
Part No. SHEET: 21																			

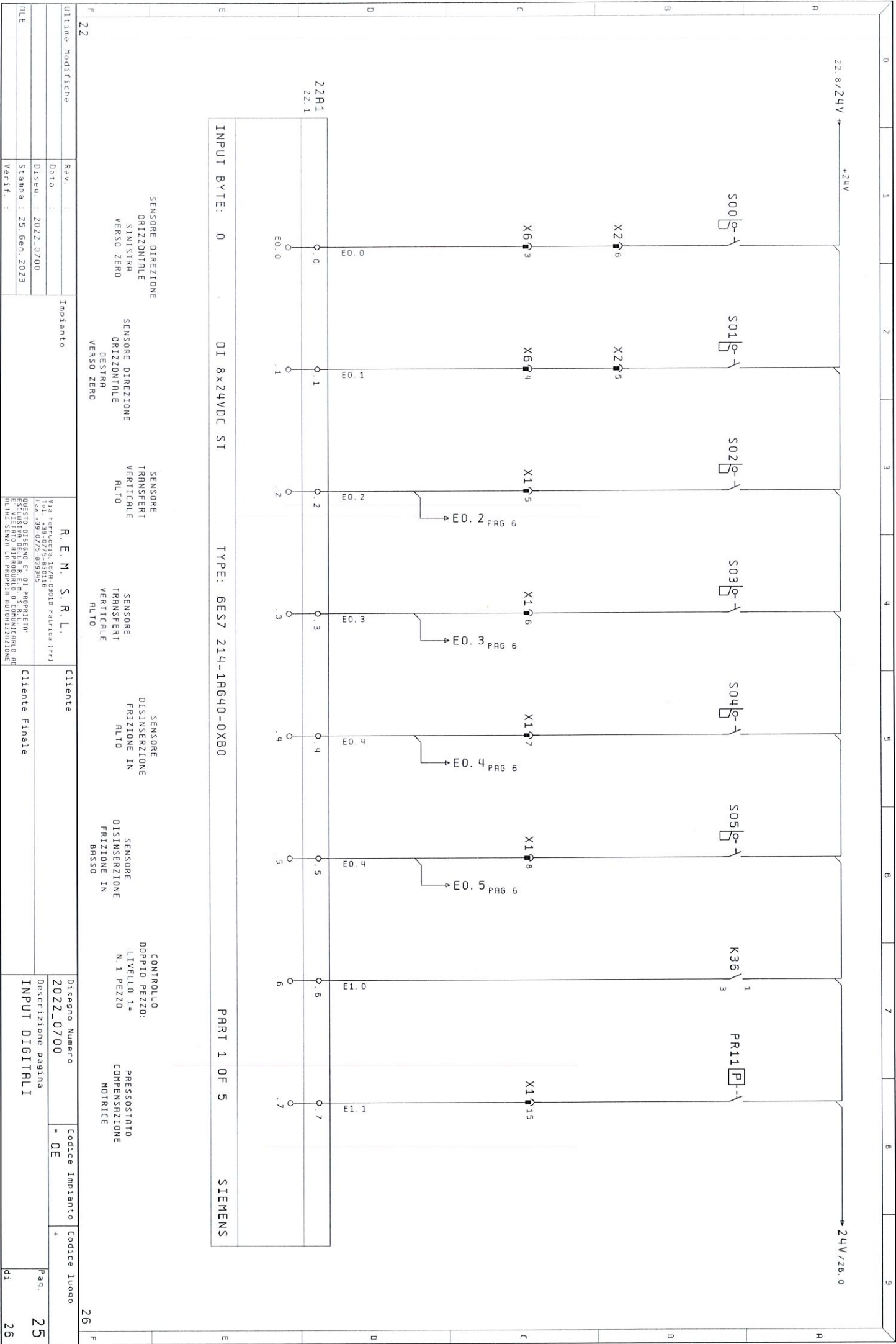
GH7



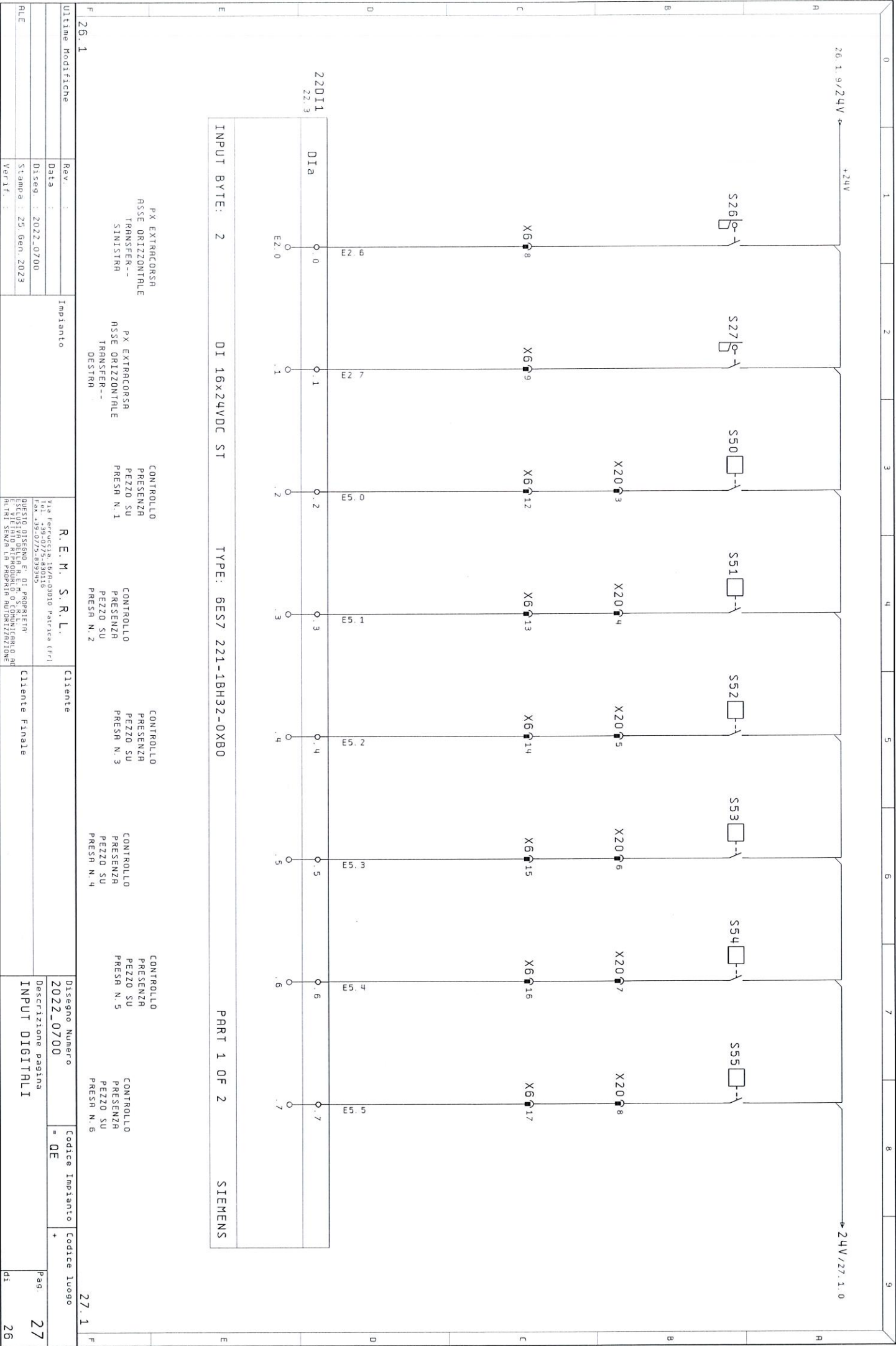
Ultime Modifiche			Impianto			Disegno Numero			Comessa			Codice Impianto		
Rev.	:		R. E. M. S. R. L.			2022_0700			2022_0700			QE		
Data	:		Via Farfuglia, 16/R-03010 Patrica (Fr)			Descrizione pagina						Pag. 21. 1		
Disegn.	:		Tel. +39-0775-893956			DISTRIBUZIONE 24VDC						di		
Stampa	:	25. Gen. 2023	QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' vietato riprodurlo o comunicarlo ad altri senza un'autorizzazione scritta.			CLIENTE FINALE			ALIMENTAZIONE SCHEDE USCITA PLC			24		
Verif.	:													

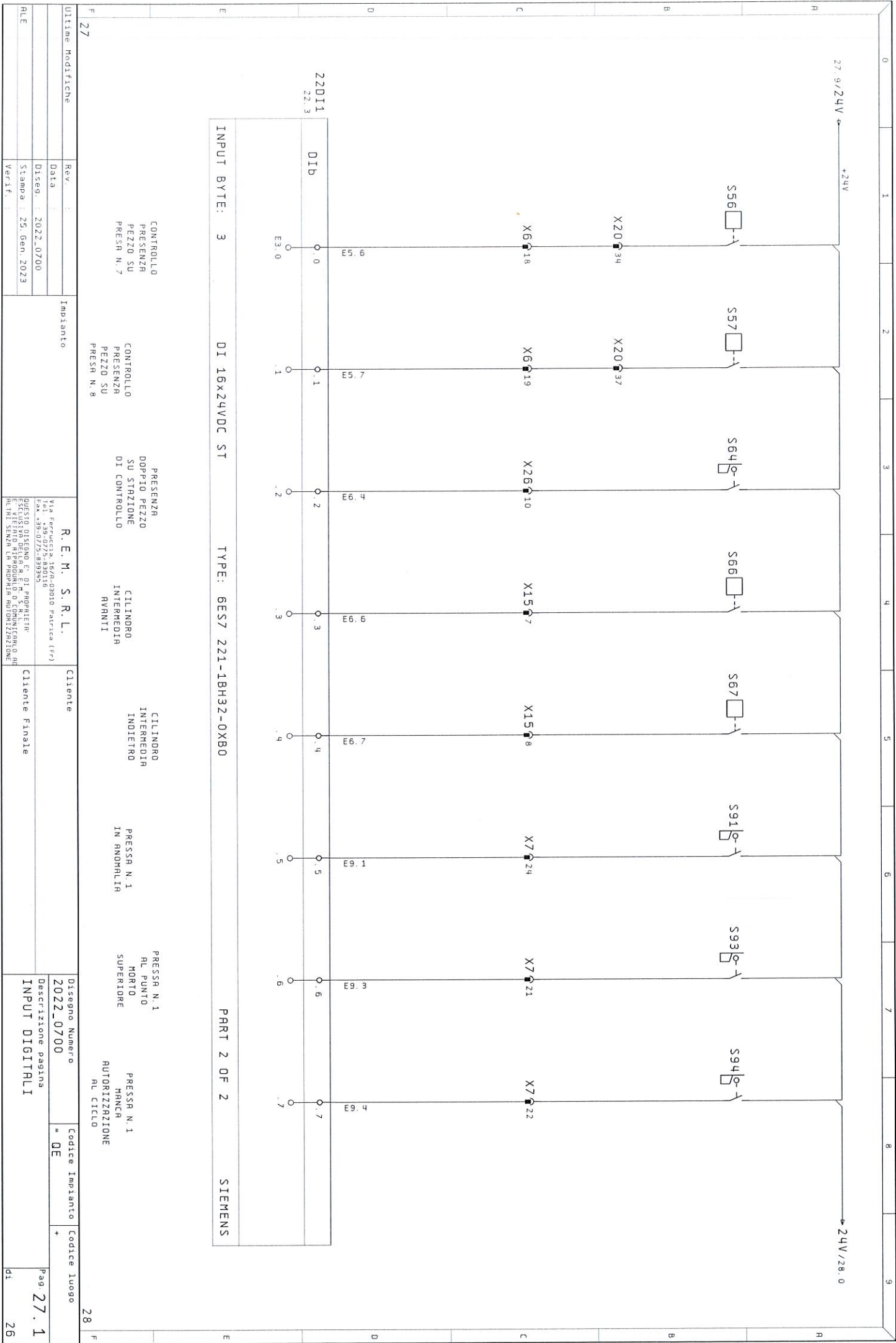


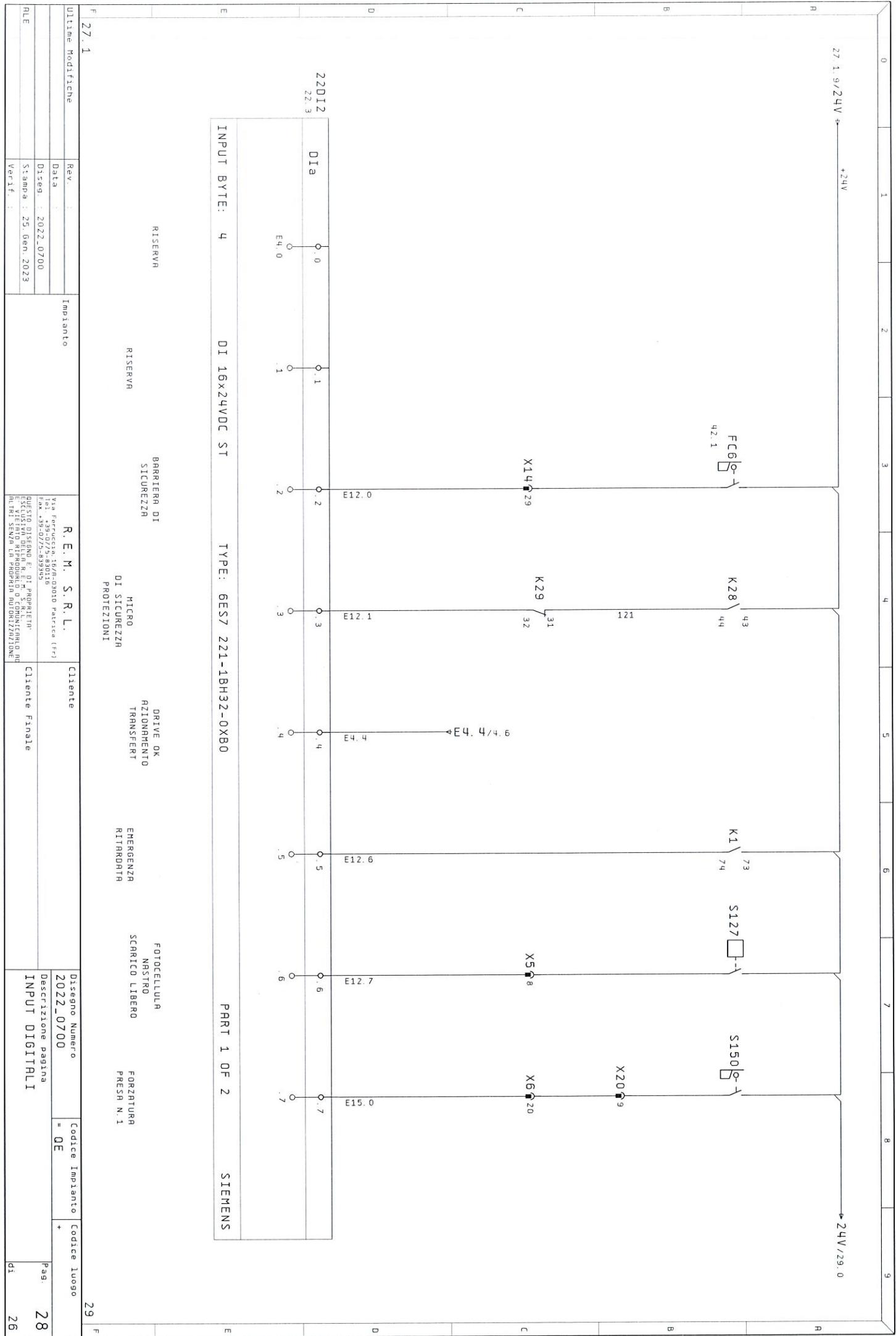
21.1				25
Ultime Modifiche	Rev. : Data : Disegn. : 2022-0700 Stampa : 25. Gen. 2023 Verif. :	Implanto	R. E. M. S. R. L. Via Ferruccio, 16/B-03010 Patrica (Fr) Tel. +39-0775-880116 Fax +39-0775-893985	
Cliente	Cliente Finale QUESTO DISSEGNO È DI PROPRIETÀ E SOTTOSTA A TUTTI I DIRITTI RISERVATI. È VIETATO RIPRODURLO O COMUNICARLO AD ALTRI SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE			
Disegno Numero	2022-0700	Codice Implant	Codice Luogo	
		= 0E	+	
Descrizione pagina	ALIMENTAZIONI PLC			pag. 22
E MODULI I/O				di 26

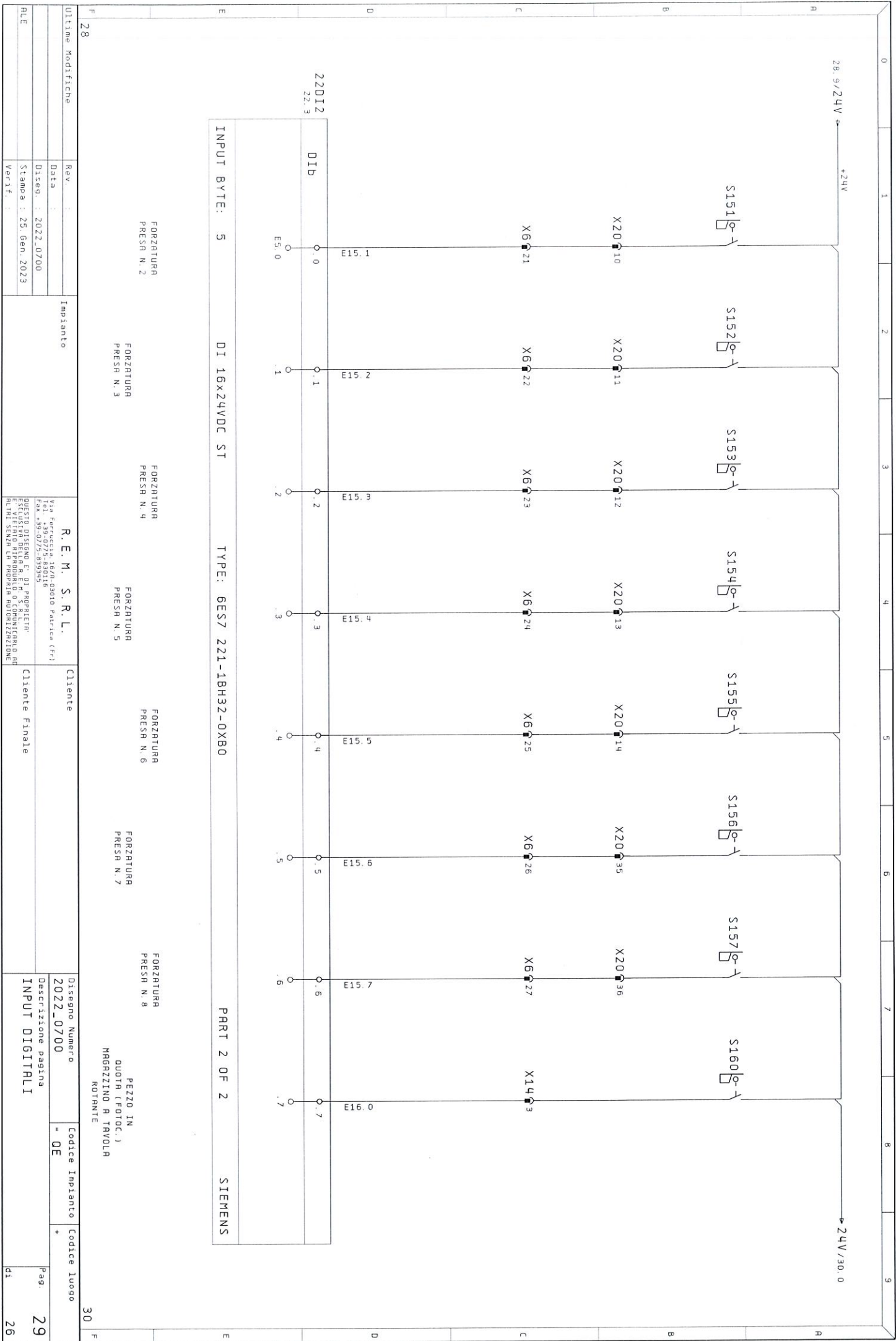


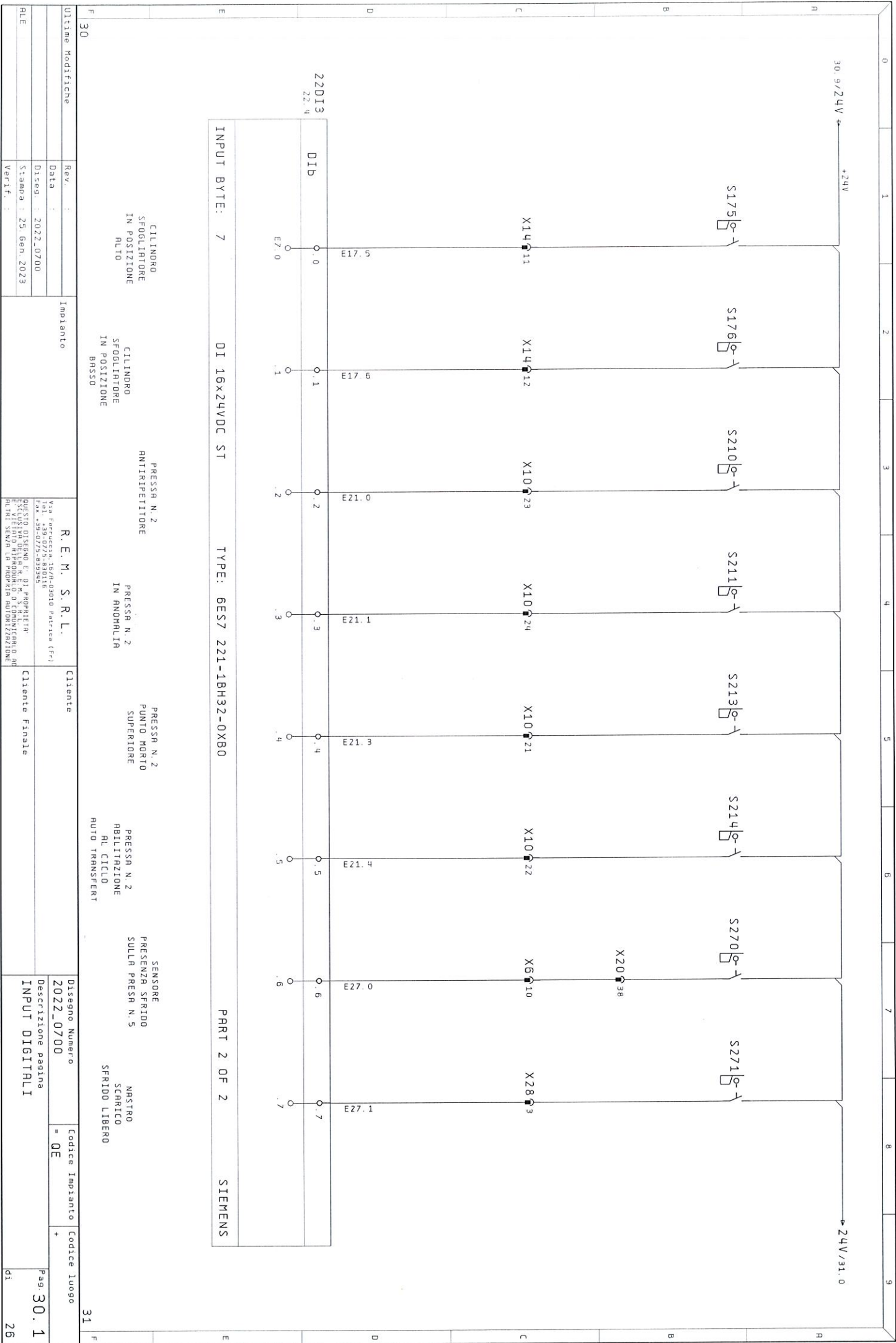
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	26.9/24V ← +24V → 24V/27.0									
B										
C										
D										
E										
F	26									
RISERVA RISERVA										
27										
26										
22A1 22.1 O0 O1 AO A1										
INPUT BYTE: 0 AI 0 TYPE: GES7 214-1AG40-0XB0 PART 3 OF 5 SIEMENS										
Ultimate Modifiche										
Rev : Data :										
Disegn : 2022-0700										
Stampa : 29 Gen. 2023										
Verif. :										
Implianto										
R. E. M. S. R. L. Via Ferruccio, 16/A, 03010 Patrica (FR) Tel. +39-0775-830116 Fax +39-0775-839365										
Cliente										
Cliente Finale										
Disegno Numero 2022_0700										
Codice Impianto = OE										
Codice luogo +										
Descrizione pagina INPUT ANRL06ICI										
Pag. 26.1 di 26										

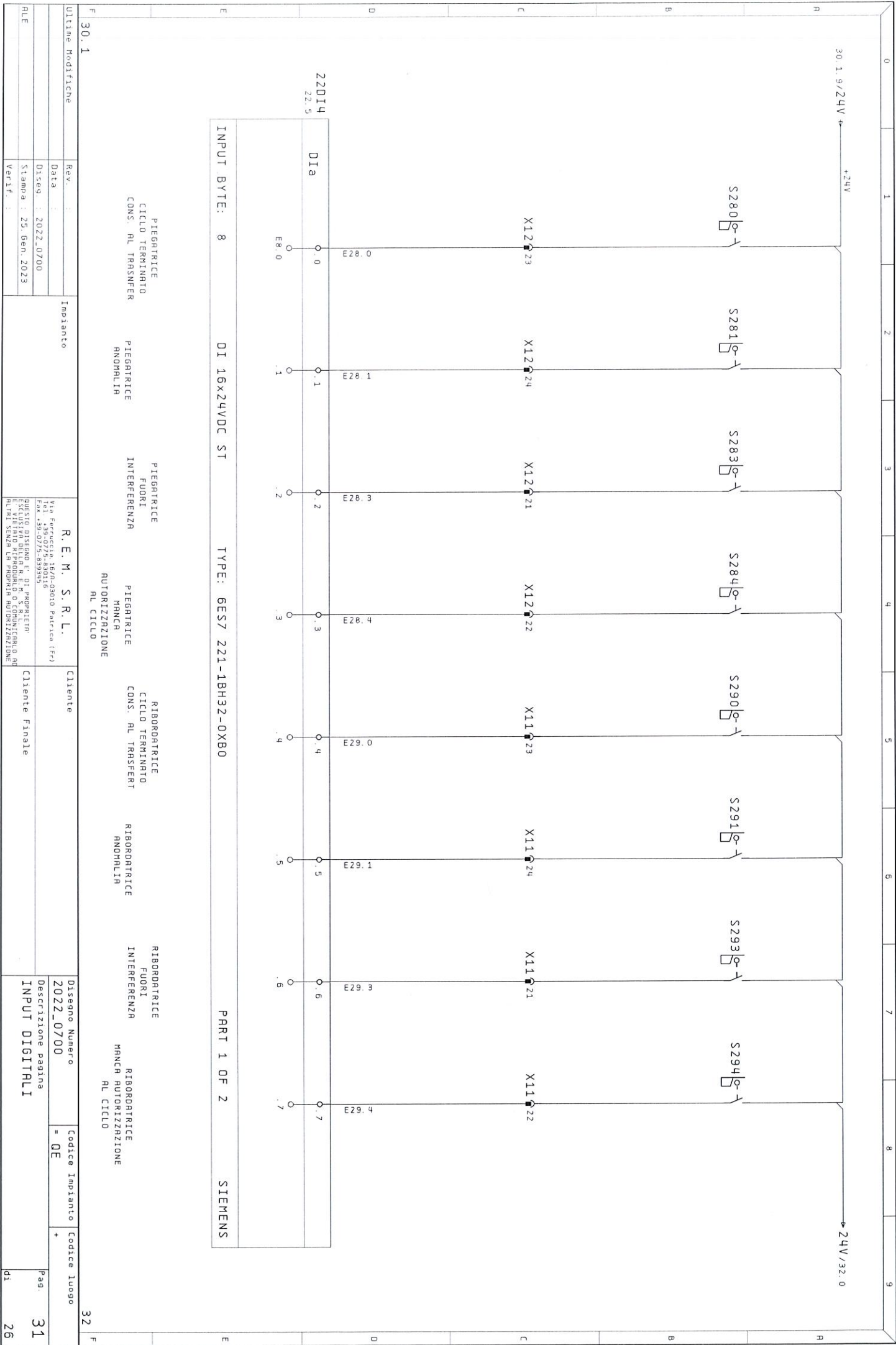


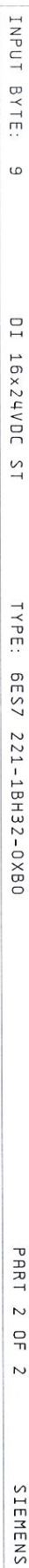










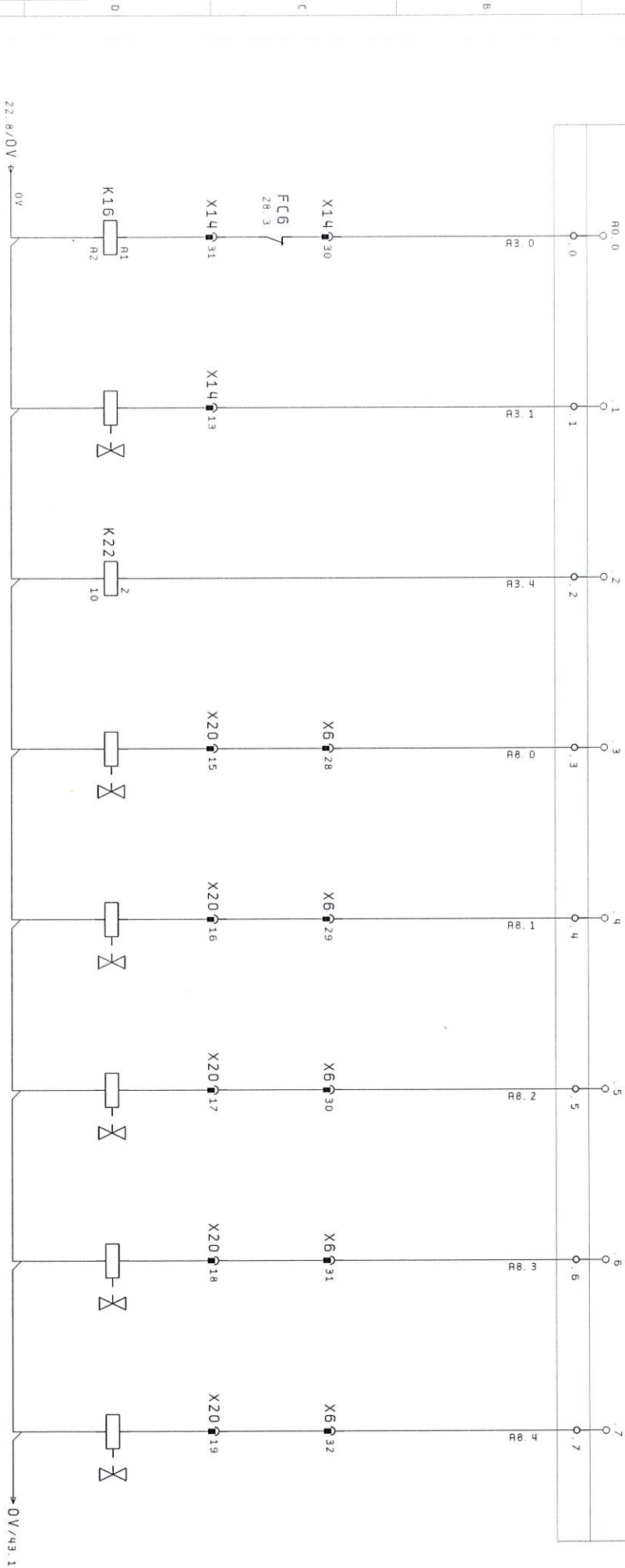


LUBRIFICAZIONE
SOTTO
IN POSIZIONE
BASSO

Cliente

Ciente Final	
--------------	--

22R1 OUTPUT BYTE: 0 DO 8x24VDC ST TYPE: 6ES7 214-1A640-0XB0 PART 4 OF 5 SIEMENS



COMANDO
MOTORE ROTAZIONE
TRAYOLA
PORTA-MAGAZZINO

EV SOFFIO
SEPARAZIONE
PEZZI SUL
MAGAZZINO

43 - 44 44.5
53 - 54 44.2
73 - 74 44.3
83 - 84 44.4
153 - 154 44.6
183 - 184 48.2

RELE' TRANSFERI
R ZERO

PRESA A VENTOSA N. 1 (VENTURIMETRO)

PRESA A VENTOSA N. 2 (VENTURIMETRO)

PRESA A VENTOSA N. 3 (VENTURIMETRO)

PRESA A VENTOSA N. 4 (VENTURIMETRO)

PRESA A VENTOSA N. 5 (VENTURIMETRO)

Ultime Modifiche	Rev. :	Impianto	R. E. M. S. R. L.	Cliente	Disegno Numero	Codice Impianto	Codice luogo
	Data :		Via Ferruccio, 16/A/03010 Patrica (Fr)		2022.0700	= 0E	
	Disegn. :		Tel. +39-0725-893950				
FILE	Stampa :		QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATA LA RIPRODUZIONE O L'USO IN ALTRA MODALITA' SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE	Cliente finale	Descrizione pagina		Pag. 42
	Verif. :				OUTPUT DIGITALI		26

22R1
22.1

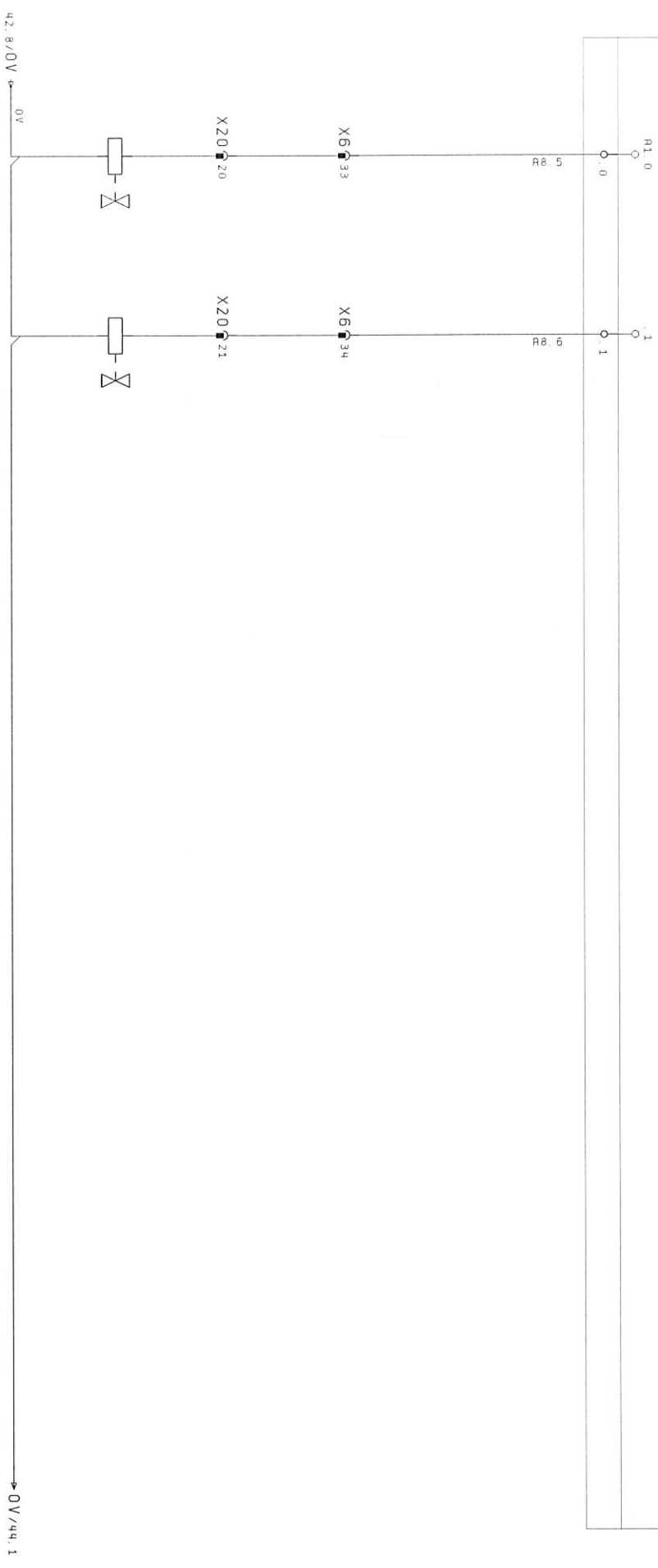
OUTPUT BYTE: 1

DO 2x24VDC ST

TYPE: 6ES7 214-1BG40-0XB0

PART 5 OF 5

SIEMENS



PRESA A
VENTOSA N. 6
(VENTURIMETRO)

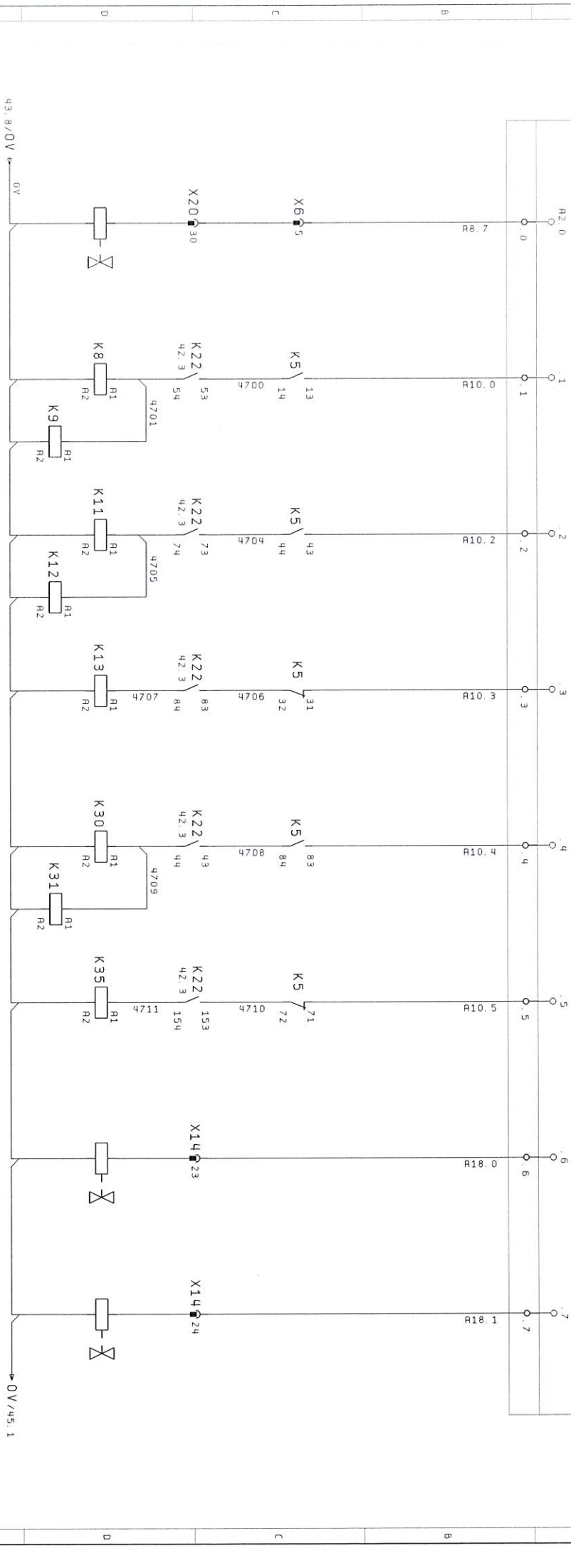
PRESA A
VENTOSA N. 7
(VENTURIMETRO)

Ultime Modifiche			Impianto		
Rev.	:				
Data	:				
Disegn.	:	2022.0700			
Stampa	:	25. Gen. 2023			
Verif.	:				

R. E. M. S. R. L.			Cliente		
Via Farnocchia, 16/A-03010 Patrica (FR)					
Tel. +39-0775-899940					
Fax +39-0775-899940					
QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA'			Cliente Finale		
ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L.					
E' vietata espressamente la ristampa o l'uso					
non autorizzato senza la propria autorizzazione					

Disegno Numero	2022_0700	Codice Impianto	= 0E	Codice Inneso	+
Descrizione pagina					Pag.
OUTPUT DIGITALI					43
					26

22D01 22.6 OUTPUT BYTE: 2 00a 00 16x24VDC ST TYPE: 6ES7 222-1BH32-0XB0 PART 1 OF 2 SIEMENS



Ultime Modifiche	Rev. :	Impianto	R. E. M. S. R. L.	Cliente	Disegno Numero	Codice Impianto	Codice luogo
	Data :		Via FERRUCIO, 16/R-03010 Patrice (FR)		2022-0700	= 0E	+
	Disegn. :		03010 Patrice (FR)		Descrizione pagina		Pag.
	Stampa :		03010 Patrice (FR)	Cliente finale	OUTPUT DIGITALI		44
	Verif. :		03010 Patrice (FR)				26

QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATO REPRODURLO O UTILIZZARLO SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE.

PresA A VENTOSA N. 8 (VENTURIMETRO)

RELE' COMANDO PRESSA N. 1

RELE' COMANDO PRESSA N. 2

RELE' ABILITAZIONE DEI COMANDI TRADIZIONALI DELLA PRESSA N. 2

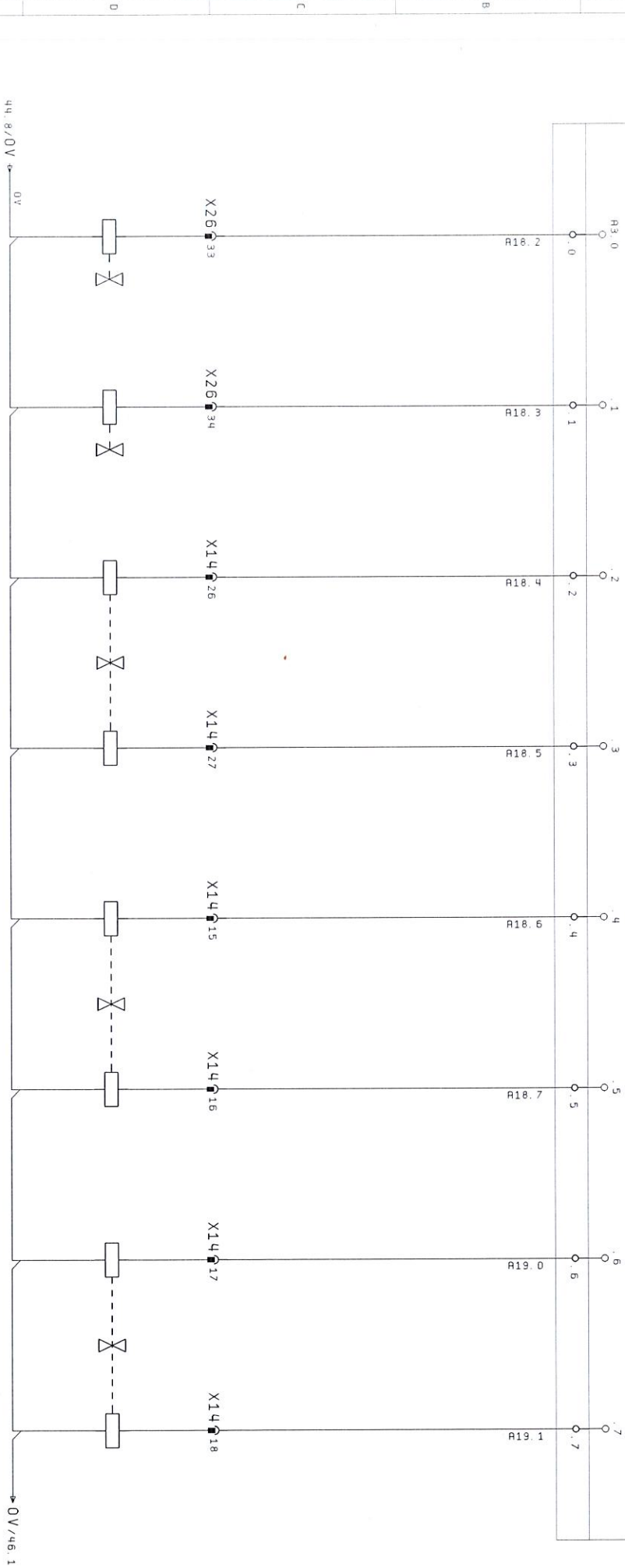
RELE' DI COMANDO RIBORDATRICE

RELE' ABILITAZIONE DEI COMANDI TRADIZIONALI DELLA RIBORDATRICE

EV ALIMENTATORE COMANDO PRESSA A VENTOSA

EV ALIMENTATORE CONTROSOFFIO SU VENTOSA

22D01
22.6
OUTPUT BYTE: 3 DOB DO 16x24VDC ST TYPE: 6ES7 222-1BH32-0XB0 PART 2 OF 2 SIEMENS



Ultime Modifiche		Rev. :		Data :		Impianto :		R. E. M. S. R. L.		Cliente :		Disegno Numero		Codice Impianto		Codice luogo	
Disegn. :		2022.0700		Disegn. :		2022.0700		Via Fagnola, 10/R-03010 Patrica (FR)		Cliente finale		Disegno Numero		Codice Impianto		Codice luogo	
Stampa :		25. Gen. 2023		Stampa :		25. Gen. 2023		Via Fagnola, 10/R-03010 Patrica (FR)		Cliente finale		Disegno Numero		Codice Impianto		Codice luogo	
Verif. :				Verif. :				Via Fagnola, 10/R-03010 Patrica (FR)		Cliente finale		Disegno Numero		Codice Impianto		Codice luogo	

EV CILINDRO
POSIZ. CONTROLLO
DOPPIO PEZZO
ALTO

EV CILINDRO
POSIZ. CONTROLLO
DOPPIO PEZZO
BASSO

EV DISCESA
PRESA CILINDRO
SFOGLIATRICE

EV SPLITTA
PRESA CILINDRO
SFOGLIATRICE

EV COMANDO
SALITA MAGRAZZINO
(ARRI)

EV COMANDO
DISCESA MAGRAZZINO
(ARRI)

EV SBLOCCAGGIO
CILINDRO POSIZ.
TAVOLA PORTA
MAGRAZZ.

EV BLOCCAGGIO
CILINDRO POSIZ.
TAVOLA PORTA
MAGRAZZ.

Disegn. Numero
2022.0700

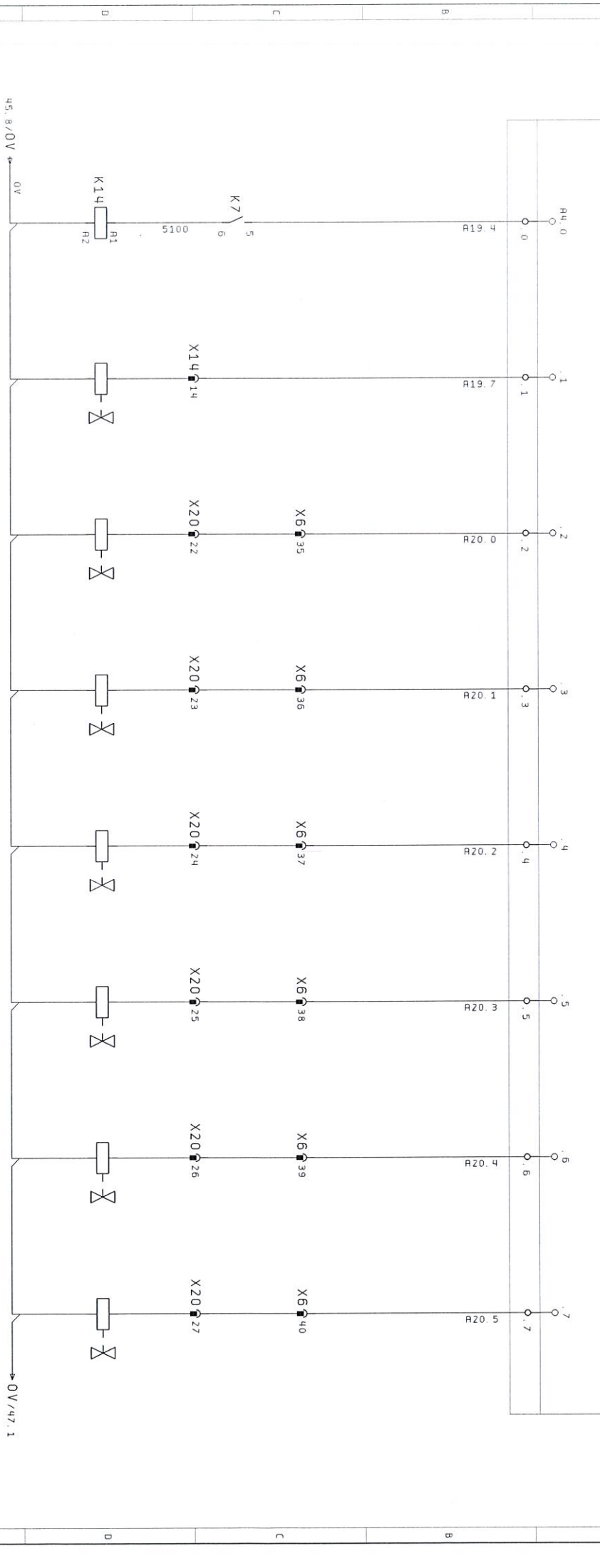
Codice Impianto
= 0E

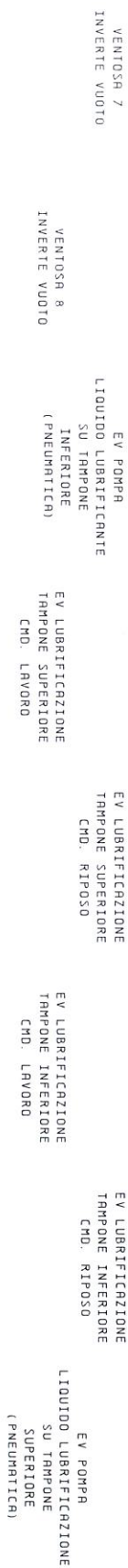
Codice luogo
+

Descrizione pagina
OUTPUT DIGITALI

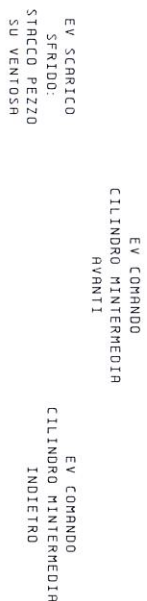
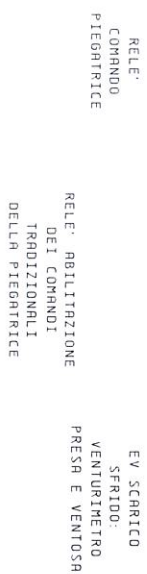
Pag.
45

di
26





Pag.	47
di	26

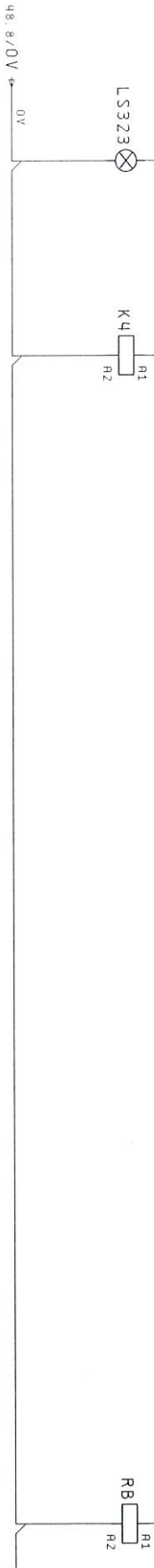


Ultimo Modifiche	Rev. :	Implanto	R.E.M. S.R.L.		Cliente	Disegno Numero	Codice Implant	Codice luogo
	Data :		Via Ferruccio,16/A-09010 Patrica (Fr)			2022-0700	= 0E	+
	Disegn :		Tel +39-0775-830116					
	Stampa :		Fax +39-0775-839345					
File	Verif :		QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELL'INGEGNERE S. RINALDI E' VIETATO RIPRODURLO O COMUNICARLO AD ALTRI SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE		Cliente finale	Descrizione pagina		Pag
						OUTPUT DIGITALI		di
								48
								26

22D03 22.7 OUTPUT BYTE: 7 DOB DO 16x24VDC ST TYPE: 6ES7 222-1BH32-0XB0 PART 2 OF 2 SIEMENS



PRG 6



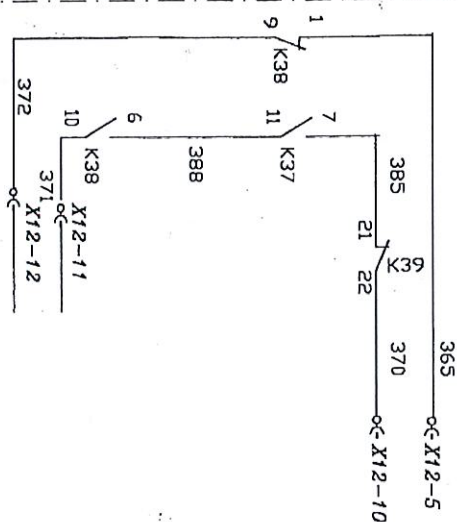
11 14 4.5

LAMPADA SEL LUMINOSO
RIEMP. - SIVUOTARI
COMANDO RELE STATICO FRENO
COMANDO NASTRO DI SCARICO
VERTICALE PRG. 6
SFRIDO

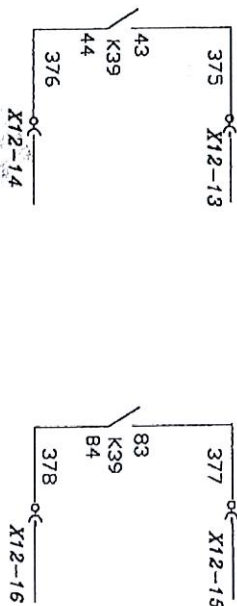
COMANDO NASTRO DI SCARICO SFRIDO

DRIVE
ENABLE
TRANSFER

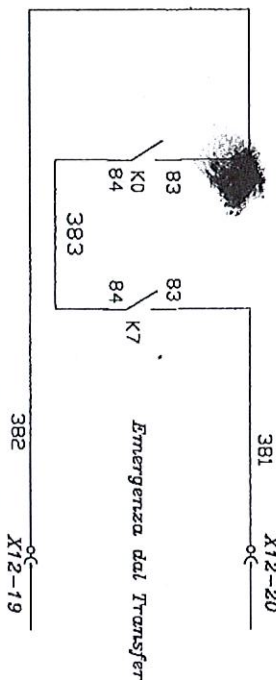
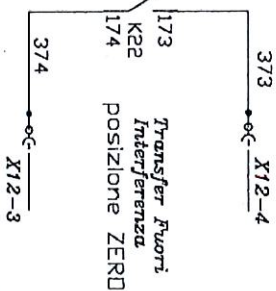
Ultime Modifiche		Rev. :	Impianto	R. E. M. S. R. L.		Cliente	Disegno Numero	Codice Impianto	Codice Inogo
		Data :		Via Farnocchia 16/R-08010 Patrica (FR)			2022_0700	= 0E	
		Disegn. :	2022_0700	Tel. +39-0725-899050			Descrizione pagina		Pag. 49
RLE		Stampa :	25. Gen. 2023	QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' ESCLUSIVA DELLA R. E. M. S. R. L. E' VIETATO IL REPLICARE, IL RENDERE ACCESSIBILE O IL TRASFERIRE IL CONTENUTO DI QUESTO DOCUMENTO AD ALTRI SENZA LA PROPRIA AUTORIZZAZIONE		Cliente Finale	OUTPUT DIGITALI		26
		Verif. :							

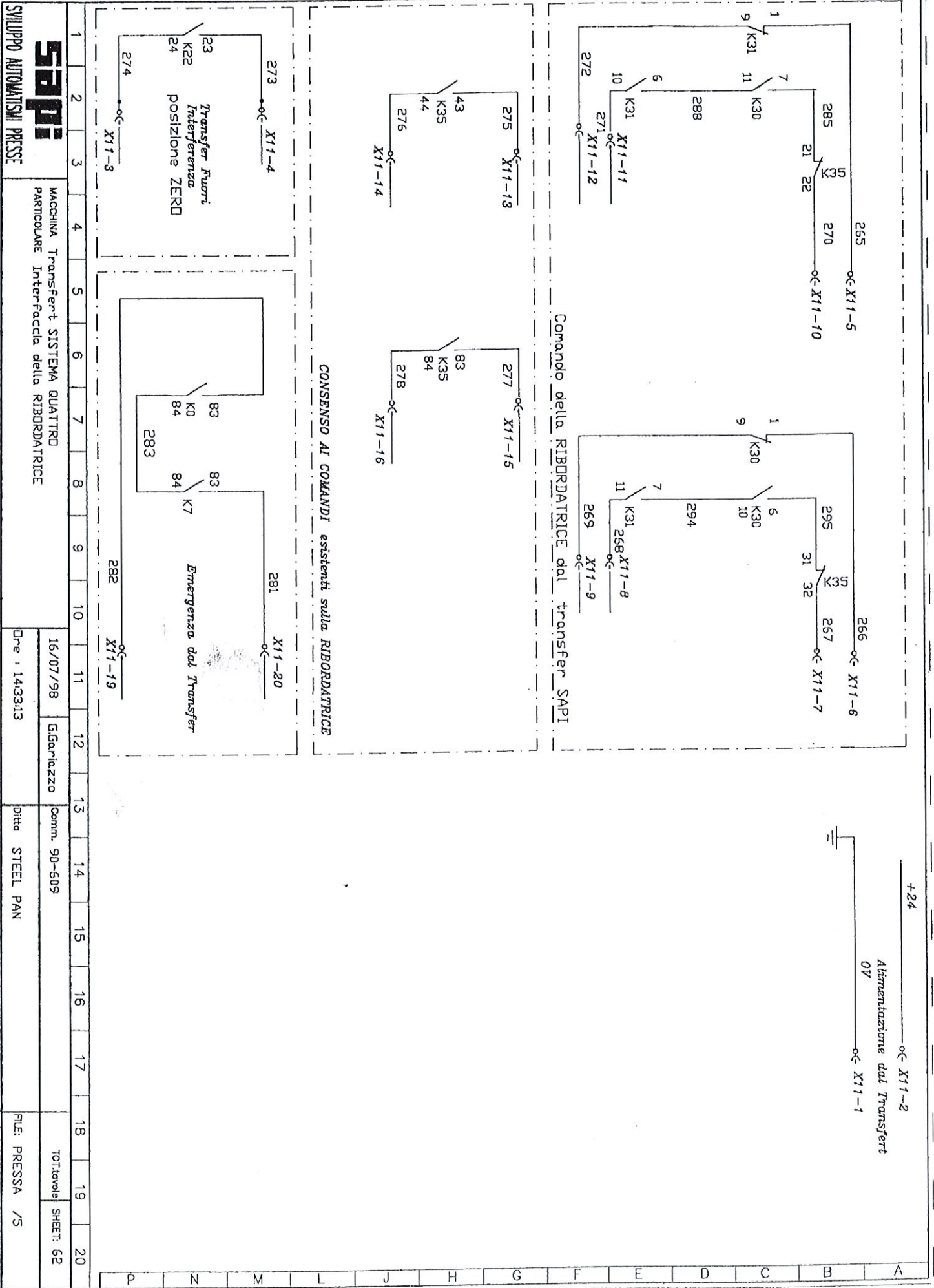


Comando della PIEGATRICE dal transfer SAPI

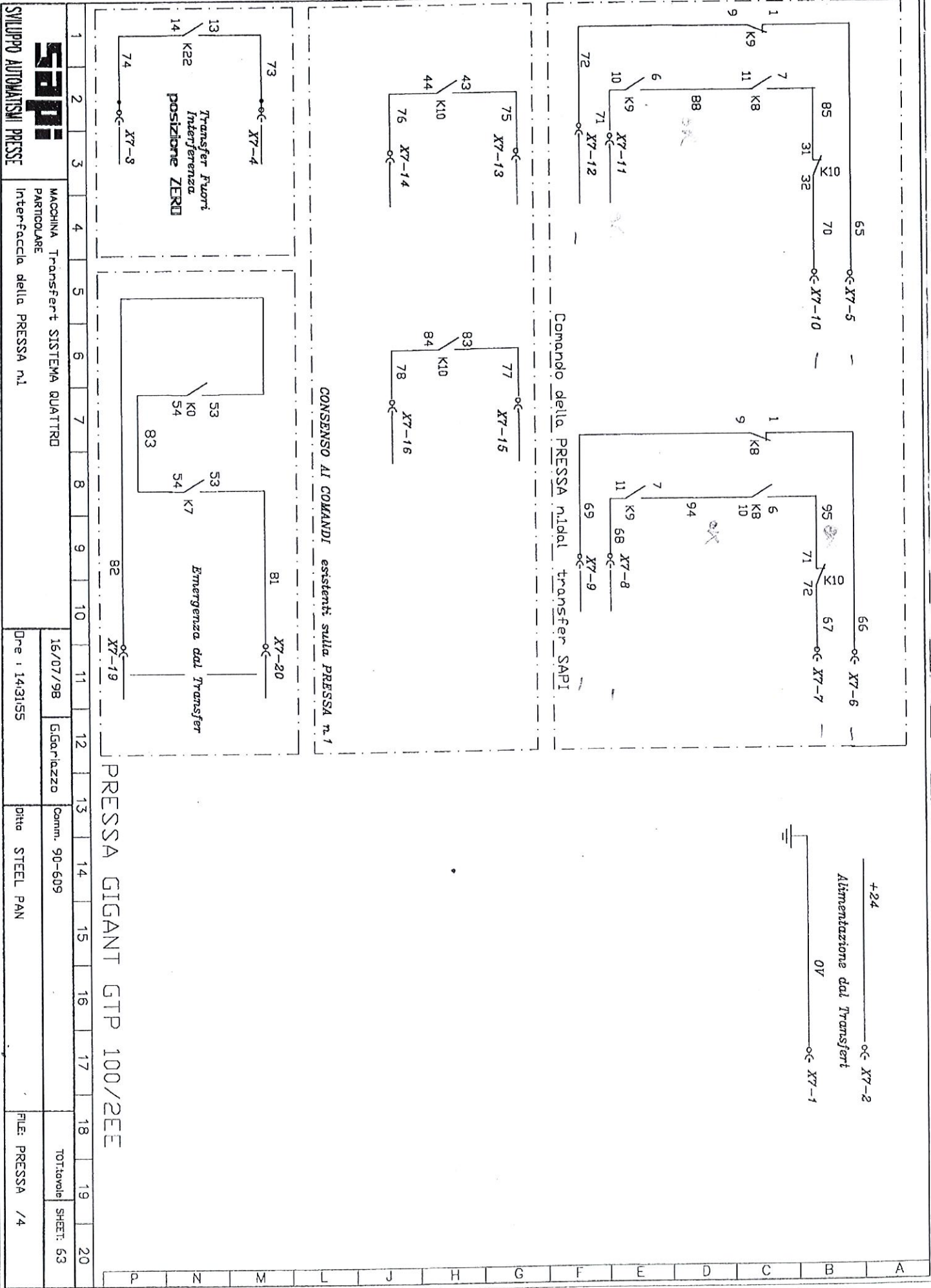


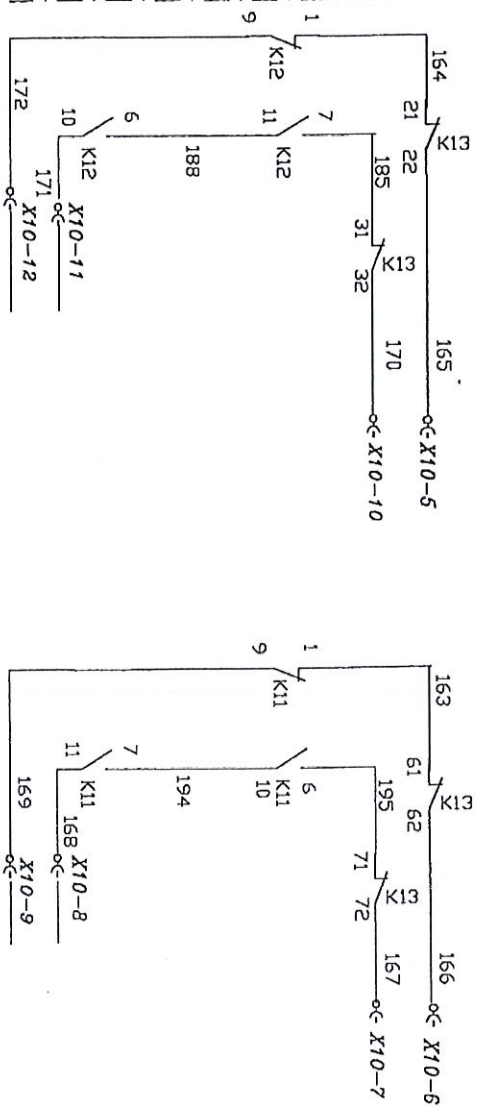
CONSENSO AI COMANDI esistenti sulla PIEGATRICE



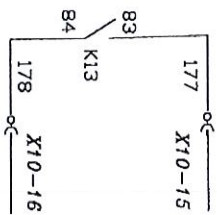


SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE		MACCHINA Transfer SISTEMA QUATTRO		PARTICOLARE Interfaccia della RIBORDATRICE		Dre : 14/3313		Ditta STEEL PAN		FILE: PRESSA /5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
16/07/98	G. Garlazzo		Comm. 90-609		TOTALE		SHEET: 62				20

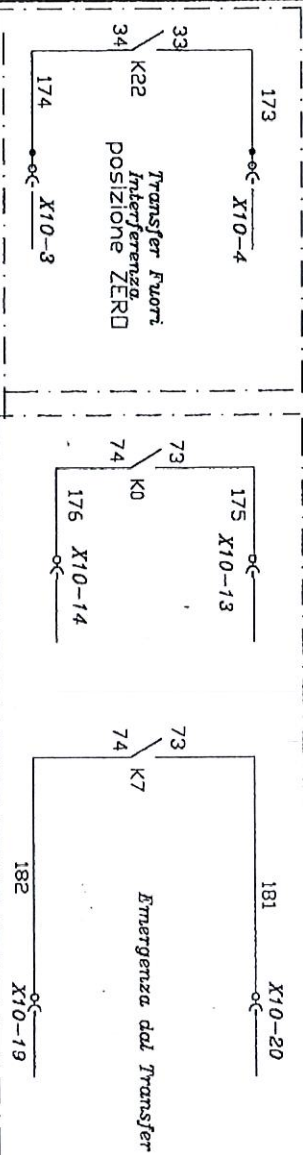




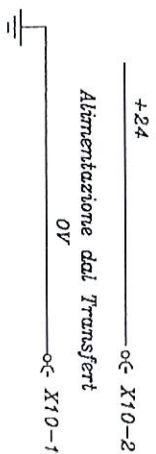
Comando della PRESSA n.2 dal transfer SAPI

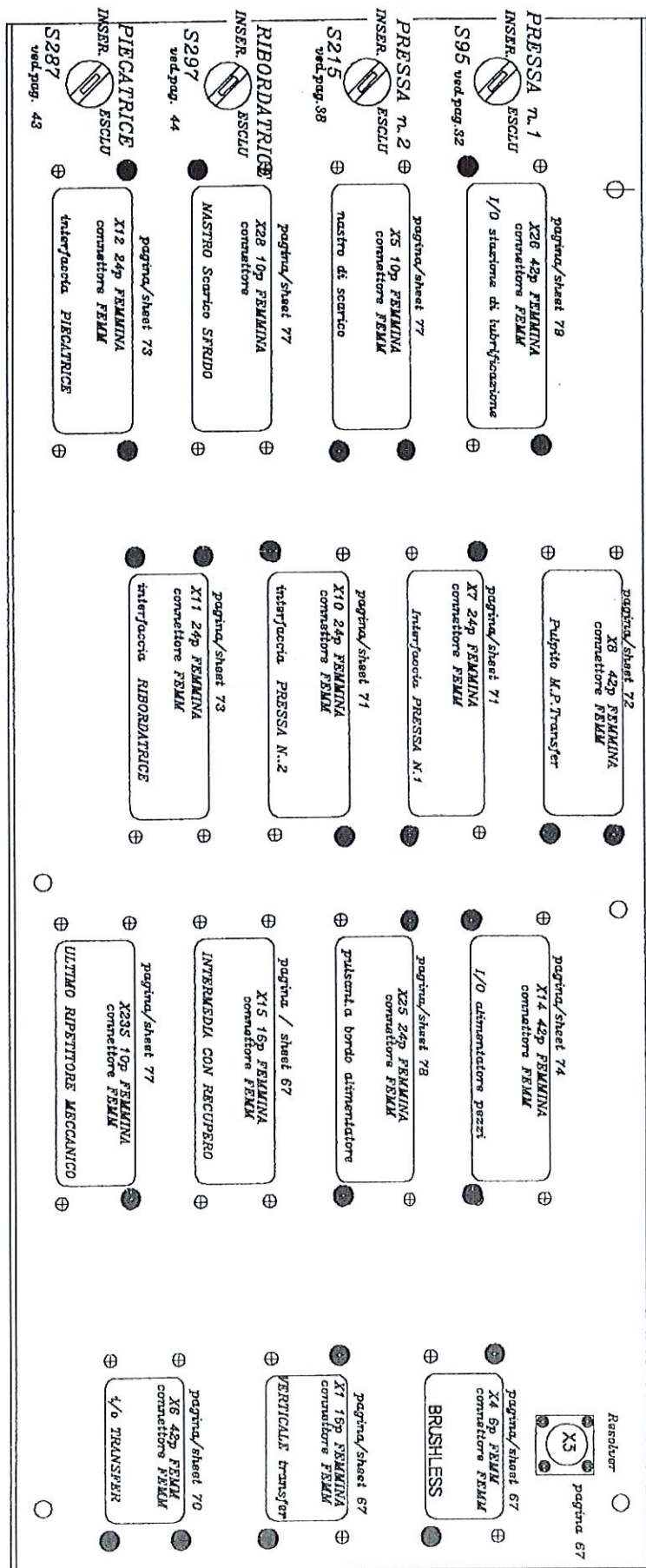


CONSENSO AI COMANDI esistenti sulla **PRESSA** n.2



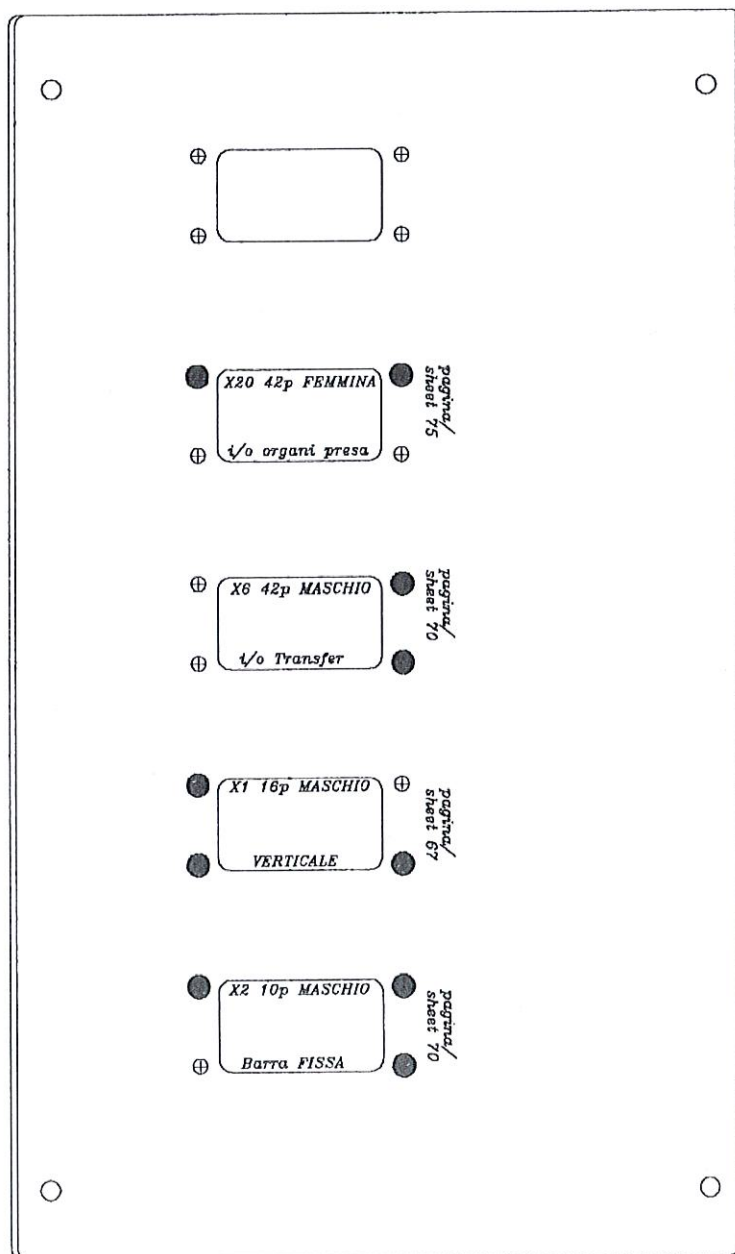
PRESSA BENELLI N044HT430





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
sapi			MACCHINA SISTEMA QUATTRO PARTICOLARE																		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			Disposizione connettori nell'armadio																		
										23/04/98		G.Gariazzo		Comm. 90.609.000							
										Dre: 10.3255		Ditta		STEEL PAN							
												TOTale		SHEET: 65							
												FILE: TPCCDNN		/1							

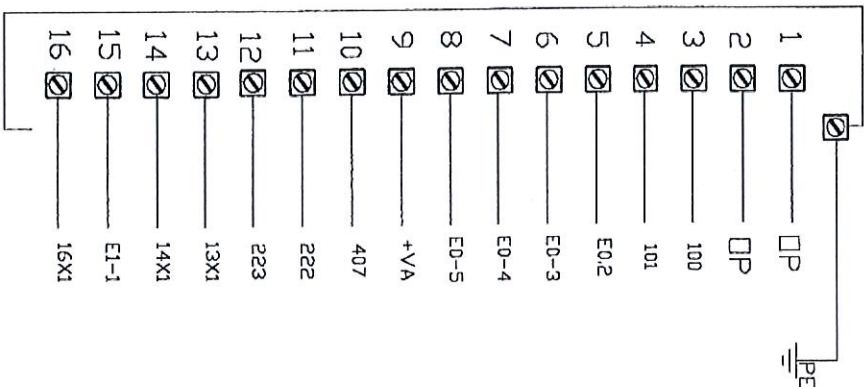
CONNETTORI A BORDO TRANSFER



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20										
Sapi										MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO PARTICOLARE Disposizione connettori su Transfer										21/07/98		G. Giariazzo		Comm. 90-609		TOT. tavole		SHEET: 66	
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE										Dne 104543										Ditta STEEL PAN		FILE: TPSCDN/2							

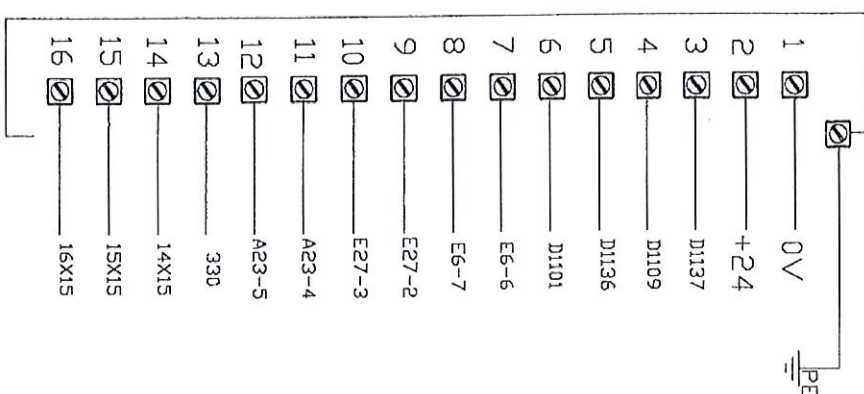
X 1

connettore 16poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854
I/O VERTICALE transfer



X 15

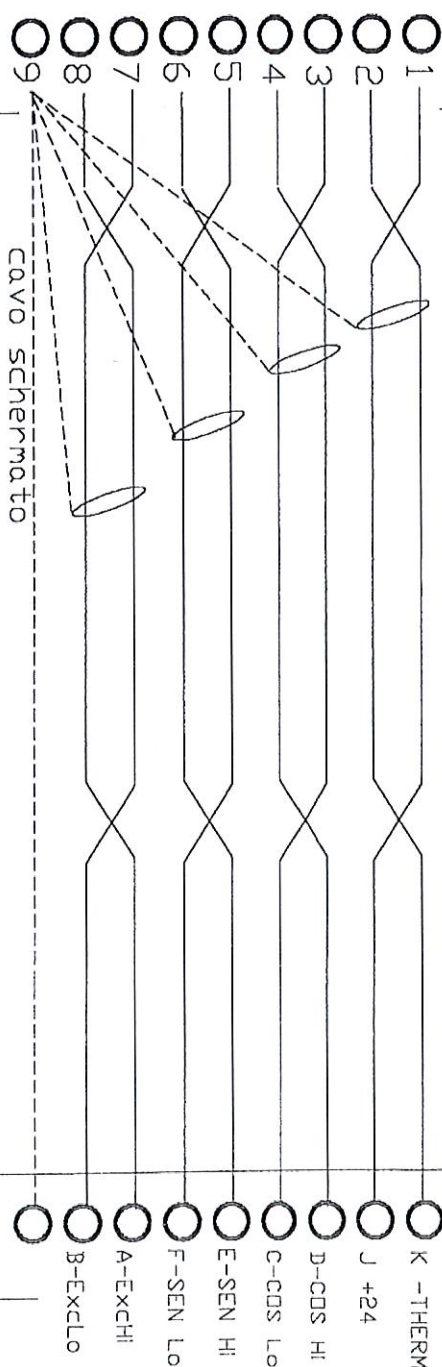
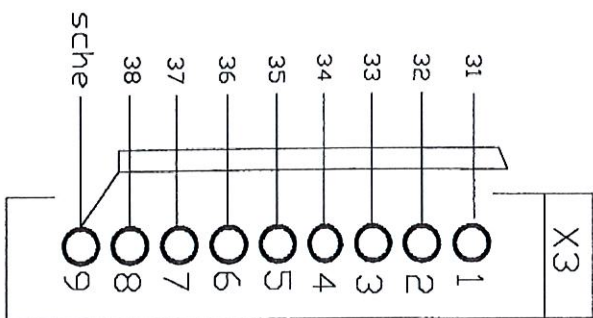
connettore 16poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854
I/O INTERMEDIA RECUPERO



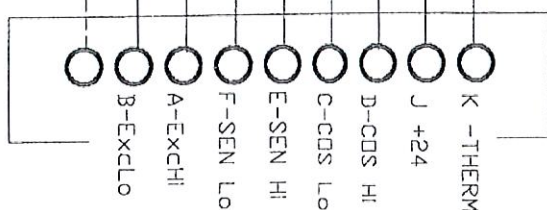
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Sapi			TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO																		
SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY			*** CONNESSIONI A BORDO MACCHINA																		
										16/07/98		G.Garozzo		REV:1 90.609.000		Part No.		SHEET: 67			
										Noter				REV:2 STEEL PAN		FILE: 4_CONN /9					

P N M L J H G F E D C B A

RESOLVER



RESOLVER BRUSHLESS



SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

sapi

MACCHINA Transfer sistema QUATTRO
PARTICOLARE Connessioni a bordo
connettore su piastra armadio

16/07/98
G.Garibaldo
Comm. 90.609.000
Ditta STEELPAN

FILE: 1_CONN / 2
TOTALE SHEET: 68

P N M L J H G F E D C B A

QUADRO-ELETTRICO

cavo 7 poli schermato
FRA7X1,5

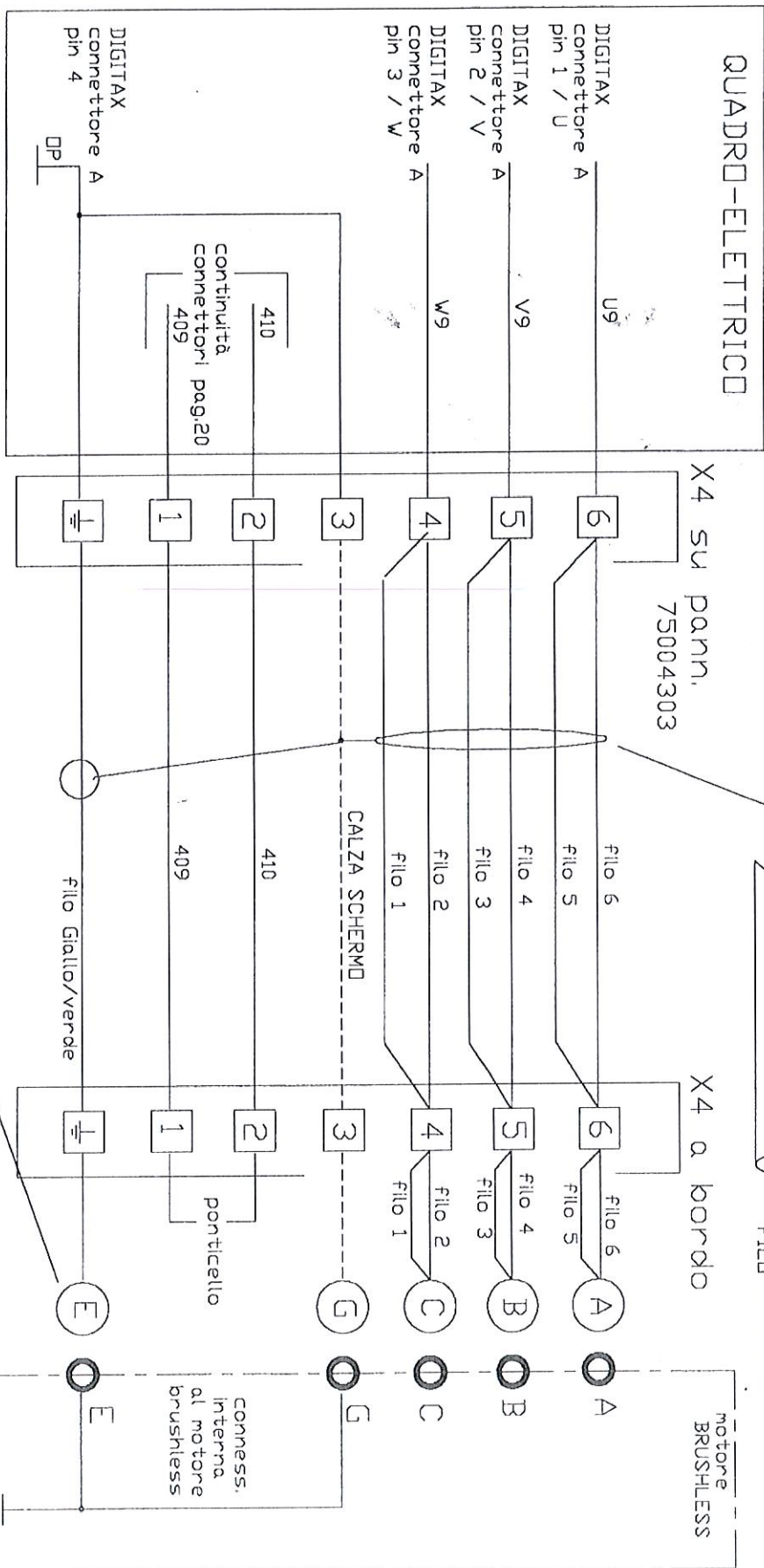
cavo
BRUSHLESS

FILO 1+2
FILO 3+4
FILO 5+6
FILO GialloVerde

X4 su pann.
75004303

X4 a bordo

motore
BRUSHLESS



connett.
ILME 6p
maschio
volante

CONNETTORE VOLANTE FEMMINA
MS3106-10-16S

TRANSFER brushless moto orizzontale

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			MACCHINA Transfer sistema QUATTRO PARTICOLARE Conessioni a bordo macchina								07/98	Gigariuzzo	Comm. 90.609.000				Dita STEELPAN		FILE: 3_CONN /2
Sapi																			TOT. tavole SHEET: 59

X 6

I / □ TRANSFER



connettore 42poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

1	□	0V	22	□	E15-2
2	□	+24	23	□	E15-3
3	□	E0-0	24	□	E15-4
4	□	E0-1	25	□	E15-5
5	□	A8-7	26	□	E15-6
6	□	A20-7	27	□	E15-7
7	□	7X6	28	□	A8-0
8	□	E2-6	29	□	A8-1
9	□	E2-7	30	□	A8-2
10	□	E27-0	31	□	A8-3
11	□	A23-2	32	□	A8-4
12	□	ES-0	33	□	A8-5
13	□	ES-1	34	□	A8-6
14	□	ES-2	35	□	A20-0
15	□	ES-3	36	□	A20-1
16	□	ES-4	37	□	A20-2
17	□	ES-5	38	□	A20-3
18	□	ES-6	39	□	A20-4
19	□	ES-7	40	□	A20-5
20	□	E15-0	41	□	A20-6
21	□	E15-1	42	□	A23-3

Sapi
SPECIALIST AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98 G. Gariazzo
Note: STEELPAN

REV.1 90.609.000
REV.2
FILE: 4_CONN /1

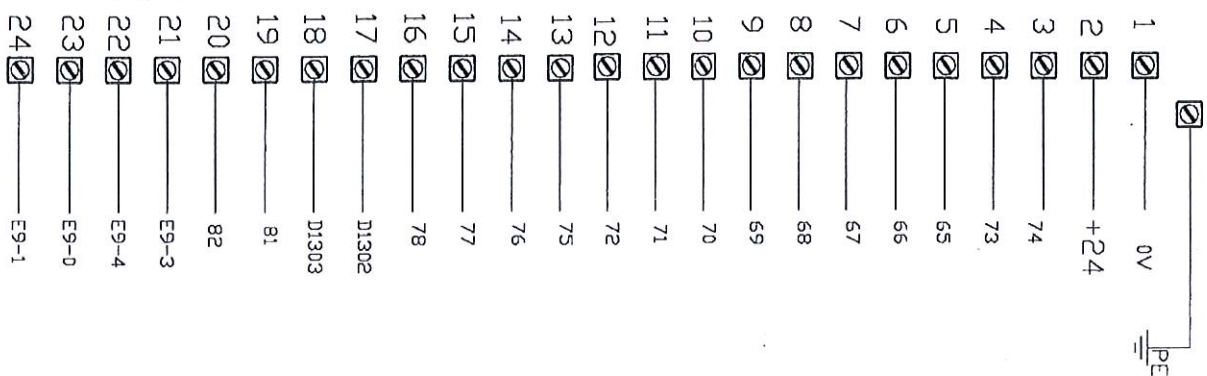
Part No. SHEET: 70

P N M L J H G F E D C B A

X 7

connettore 24poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

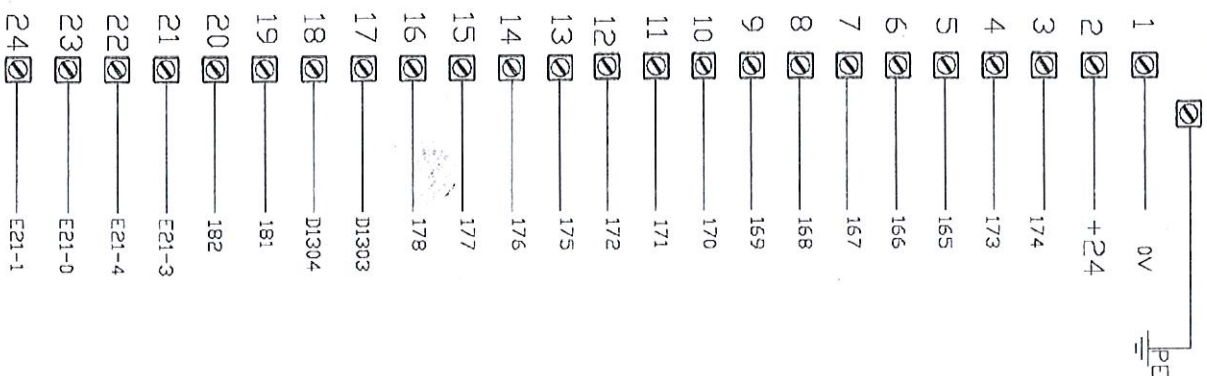
INTERFACCIA PRESSA N.1



X 10

connettore 24poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

INTERFACCIA PRESSA N.2



P N M L J H G F E D C B A

Sapi

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98

G. Carliazzo

REV.1 90.609.000

Part No.

SHEET: 71

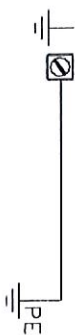
Note: STEEL PAN

REV.2

FILE: 4_CONN /2

X 8

CONSOLE OPERATOR



1	☒	0V	22	☒	E430
2	☒	+24	23	☒	E1-6
3	☒	A32-7	24	☒	E1-7
4	☒	A22-6	25	☒	E4-4
5	☒	A22-7	26	☒	E4-1
6	☒	+L24	27	☒	A32-3
7	☒	E0-6	28	☒	28x8
8	☒	A32-6	29	☒	D1120
9	☒	E0-7	30	☒	D1121
10	☒	E450	31	☒	D1109
11	☒	A24-4	32	☒	D1110
12	☒	A24-5	33	☒	D1101
13	☒	A24-6	34	☒	D1102
14	☒	300	35	☒	35x8
15	☒	E4-6	36	☒	A24-7
16	☒	E4-7	37	☒	330
17	☒	17x8	38	☒	3400
18	☒	E1-4	39	☒	39x8
19	☒	E1-5	40	☒	40x8
20	☒	E4-0	41	☒	41x8
21	☒	E4-2	42	☒	

connettore 42poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

Sapi

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98 G. Goriazzo
Note: STEEL PAN REV.1 90.609.000

REV.2

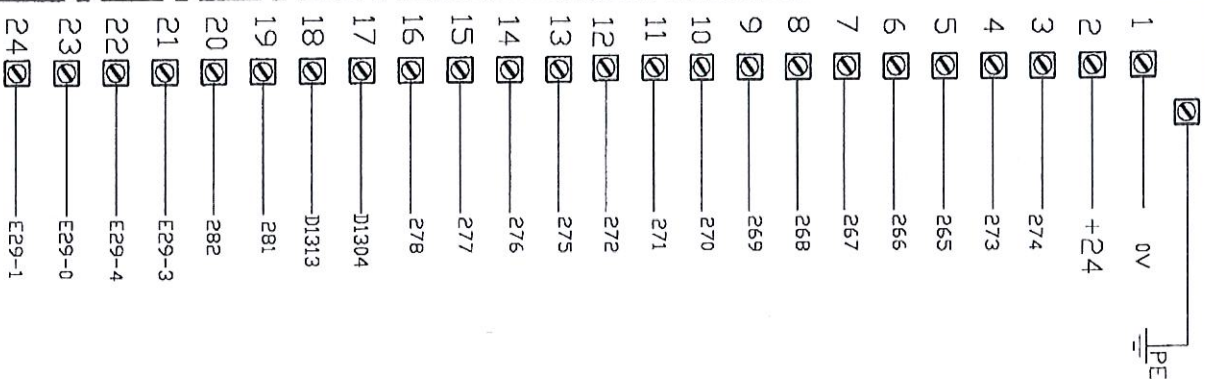
Part No. SHEET: 72
FILE: 4_CONN /10

P N M L J H G F E D C B A

X 11

connettore 24poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

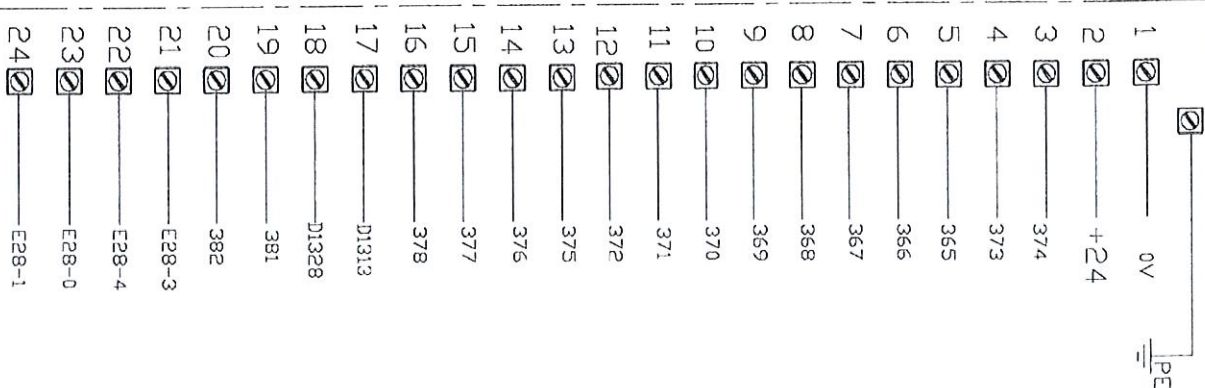
INTERFACCIA
RIBORDATRICE



X 12

connettore 24poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

INTERFACCIA
PIEGATRICE



A B C D E F G H J L M N P

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

Sapi

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98 G. Garlazzo REV.1 90.609.000
Note: STEELPAN REV.2

Part No. SHEET: 73
FILE: 4_CONN / 11

connettore 42poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

X 14

I / O ALIMENTATORE PEZZI



1	0V	22	194
2	+24	23	A18-0
3	E16-0	24	A18-1
4	E16-1	25	25X14
5	E16-2	26	A18-4
6	E16-3	27	A18-5
7	E16-4	28	28X14
8	E16-5	29	E12-0
9	E16-6	30	A3-0
10	10X14	31	4500
11	E17-5	32	32X14
12	E17-6	33	33X14
13	A3-1	34	34X14
14	A19-7	35	35X14
15	A18-6	36	xxxx
16	A18-7	37	xxxx
17	A19-0	38	xxxx
18	A19-1	39	xxxx
19	A19-2	40	xxxx
20	E17-7	41	xxxx
21	A19-6	42	

VERSIONE ALIMENTATORE DAL BASSO
CON SISTEMA DI SFOGLIATURA PEZZO

Sapi

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98 G.Gorlaizzo
Note: STEELPAN

REV.2

Part No.
FILE: 4_CONN /3

SHEET: 74

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

P N M L J H G F E D C B A

connettore 42poli FEMMINA
su pannello Sapi 10802524

CAVO A multipolare LUTZE 24x0.5
CAVO B multipolare LUTZE 24x0.5

X 20

I / O VERSO LA BARRA MOBILE (PRESE PEZZI)



FILO GIALLO/VERDE del
CAVO A e del CAVO B

CAVO B filo 1 + CAVOA filo 1		1	0V	A20-0	22	CAVOB filo 9
CAVOA filo 2	2	+24	A20-1	23	CAVOB filo 10	
CAVOA filo 3	3	ES-0	A20-2	24	CAVOB filo 11	
CAVOA filo 4	4	ES-1	A20-3	25	CAVOB filo 12	
CAVOA filo 5	5	ES-2	A20-4	26	CAVOB filo 13	
CAVOA filo 6	6	ES-3	A20-5	27	CAVOB filo 14	
CAVOA filo 7	7	ES-4	A20-6	28	CAVOB filo 15	
CAVOA filo 8	8	ES-5	A20-7	29	CAVOA filo 17	
CAVOA filo 9	9	E15-0	A8-7	30	CAVOA filo 18	
CAVOA filo 10	10	E15-1	E27-4	31	CAVOB filo 16	
CAVOA filo 11	11	E15-2	E27-5	32	CAVOB filo 17	
CAVOA filo 12	12	E15-3	A23-6	33	CAVOB filo 18	
CAVOA filo 13	13	E15-4	ES-6	34	CAVOA filo 15	
CAVOA filo 14	14	E15-5	E15-6	35	CAVOA filo 16	
CAVOB filo 2	15	A8-0	E15-7	36	CAVOA filo 19	
CAVOB filo 3	16	A8-1	ES-7	37	CAVOA filo 20	
CAVOB filo 4	17	A8-2	E27-0	38	CAVOA filo 21	
CAVOB filo 5	18	A8-3	A23-2	39	CAVOA filo 22	
CAVOB filo 6	19	A8-4	A23-3	40	CAVOA filo 23	
CAVOB filo 7	20	A8-5	A23-7	41	CAVOB filo 19	
CAVOB filo 8	21	A8-6		42		

P N M L J H G F E D C B A

Sapi

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO
*** CONNESSIONI A BORDO MACCHINA

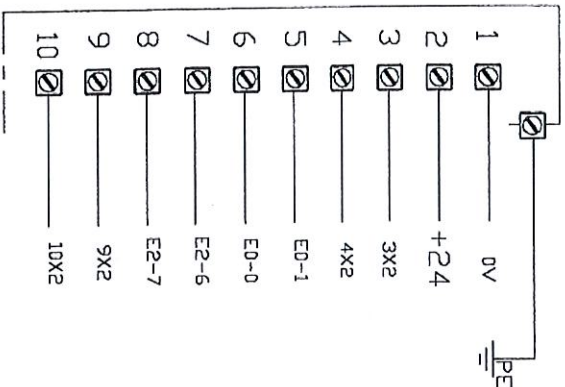
21/07/98 G. Garicazzo
Note: STEELPAN REV.1 90.609.000

REV.2

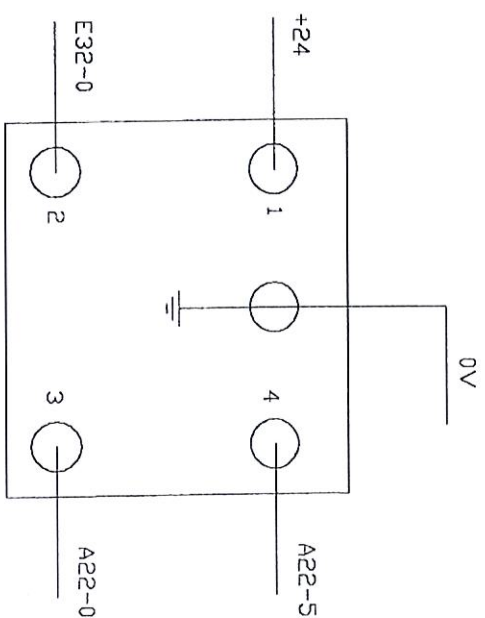
Part No. SHEET: 75
FILE: 4_CONN /16

X 2

CABLAGGIO BARRA FISSA



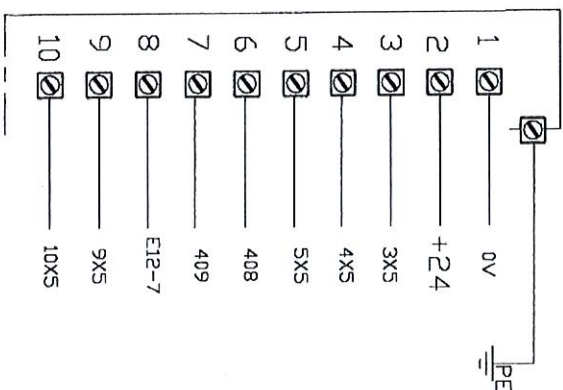
connettore 10poli FEMMINA
SU PANNELLO A BORDO TRANSFER



CABLAGGIO SERBATOIO
LUBRIFICATORE

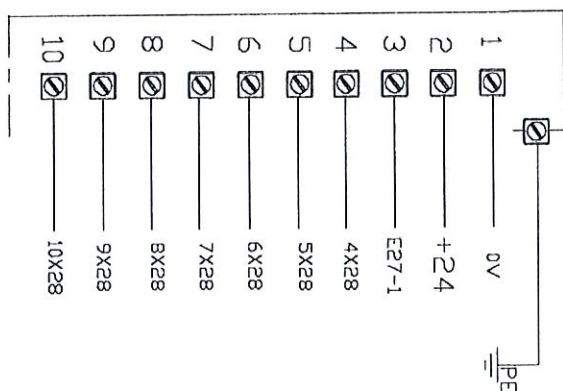
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Sapi			TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO																		
SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY			*** connessioni bordo																		
										16/07/98		G.Garibaldo		REV.1 90.609.000		Part No.		SHEET: 76			
										Note:		REV.2 STEEL PAN		FILE: 4_CONN		/12					

X 5 CONSENSO NASTRO
SCARICO IMPIANTO



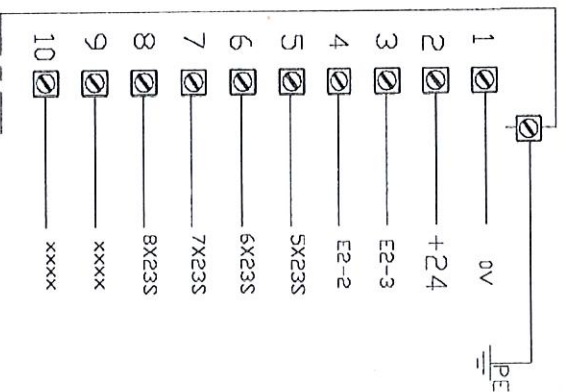
connettore 10poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

X 28 CONSENSO NASTRO
SCARICO SFRIDO



connettore 10poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

X 23S ULTIMA UNITA'
RIPETITORE



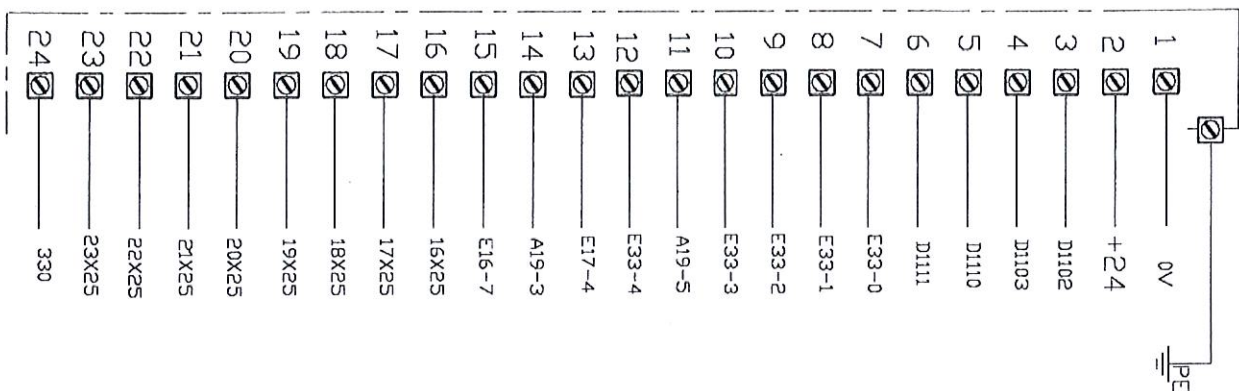
connettore 10poli FEMMINA
SU PANNELLO A BORDO TRANSFER

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
Sapi			TRANSFER tipo			SISTEMA QUATTRO			21/07/98			G.Garicazzo			REV.1 90.509.000			Part No.			SHEET: 77	
SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY			*** connessioni bordo						Note: STEELPAN			REV.2			FILE: 4_CONN			/13				

X 25

connettore 24poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

PULSANTIERA ALIMENTATORE PEZZI
CON UNITA' SFOGLIATURA



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

Sapi

SPECIAL AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

21/07/98 G.Gariazzo
Note: STEELPAN

REV.1 90.609.000
REV.2

Part No.
FILE: 4_CONN /5

SHEET: 78

P N M L J H G F E D C B A

X 26

LUBRIFICAZIONE & DOPPIO PEZZO



1	☒	0V	22	☒	A22-3
2	☒	+24	23	☒	A22-4
3	☒	E33-5	24	☒	A22-5
4	☒	E33-6	25	☒	E26-0
5	☒	E33-7	26	☒	E26-1
6	☒	E17-0	27	☒	E26-2
7	☒	E17-1	28	☒	E26-3
8	☒	E17-2	29	☒	E26-4
9	☒	E17-3	30	☒	E26-5
10	☒	E21-2	31	☒	E26-6
11	☒	E32-0	32	☒	E26-7
12	☒	E32-1	33	☒	A18-2
13	☒	E32-2	34	☒	A18-3
14	☒	E32-3	35	☒	330
15	☒	E32-4	36	☒	195
16	☒	E32-5	37	☒	A10-6
17	☒	E32-6	38	☒	A10-7
18	☒	E32-7	39	☒	27
19	☒	A22-0	40	☒	18
20	☒	A22-1	41	☒	41X26
21	☒	A22-2	42	☒	

VERSIONE CON CONTROLLO DOPPIO
PEZZO A TASTATORE ELETTROMECCANICO

connettore 42poli FEMMINA
su pannello Sapi 10918854

Sapi

SPECIALIST AUTOMATION FOR THE PRESSWORKING INDUSTRY

TRANSFER tipo SYS. QUATTRO
*** connessioni bordo

Note: STEEL PAN

16/07/98

G.Garfazzo

REV.1

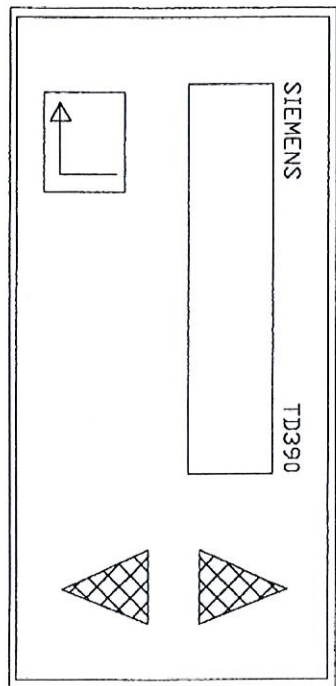
90.609.000

Part No.

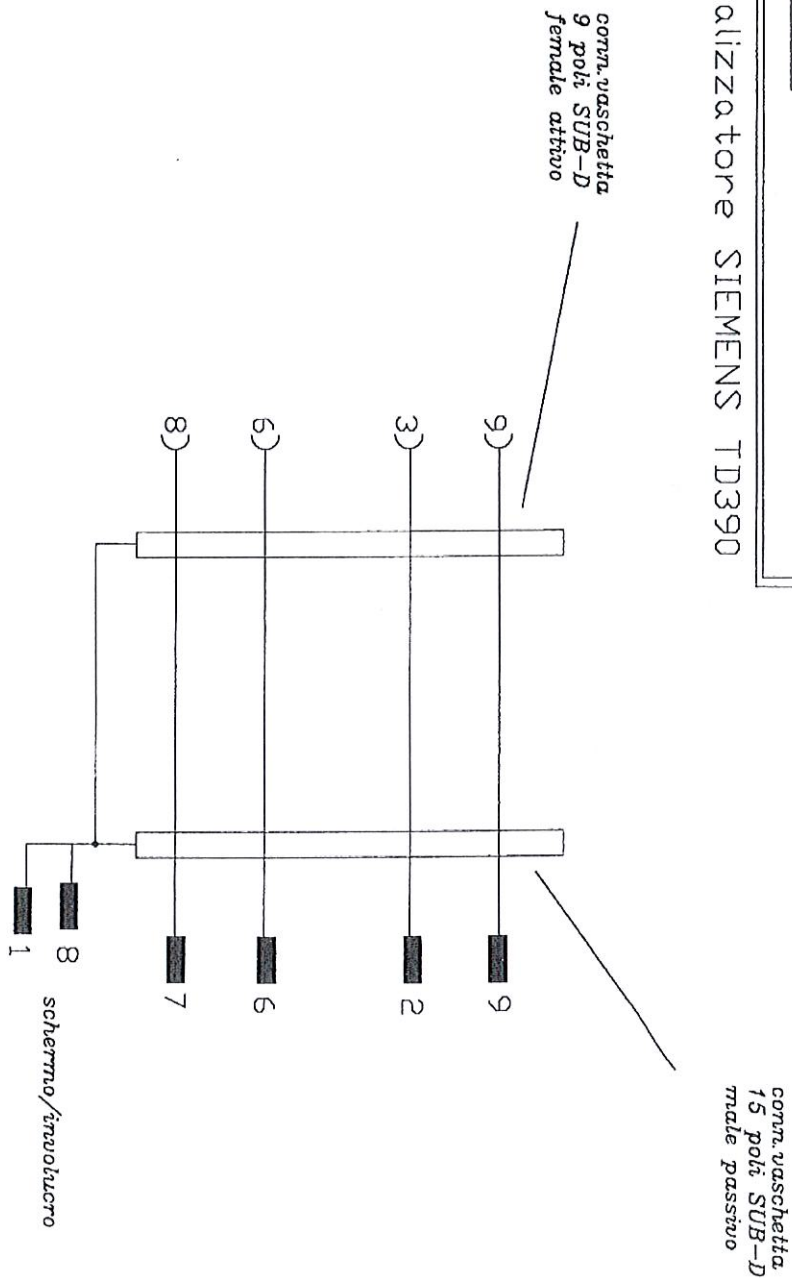
SHEET: 79

FILE: 4_CONN /15

P N M L J H G F E D C B A

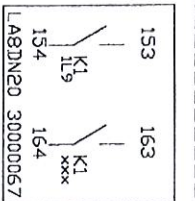
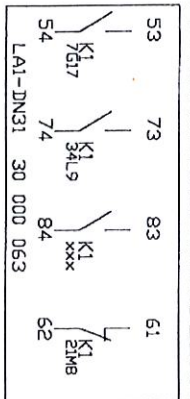
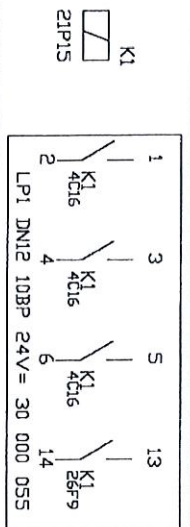


Visualizzatore SIEMENS TD390

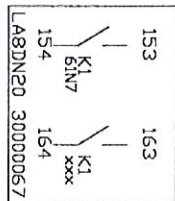
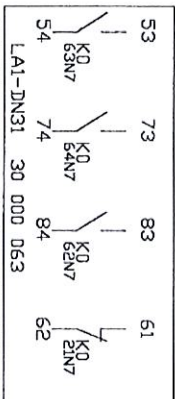
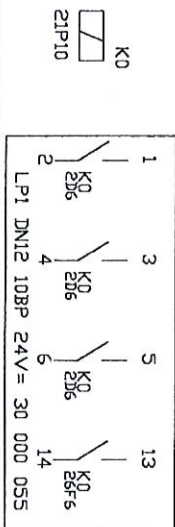


Cavo Telemecanique TSXCSA100
in guaina pulpito principale

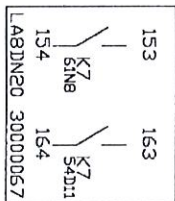
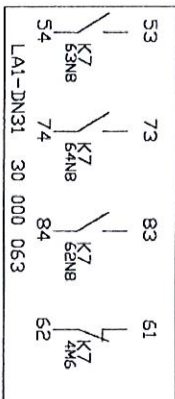
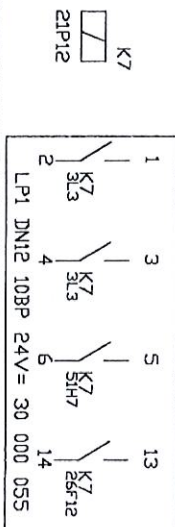
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Sapi			MACCHINA Sistema QUATTRO																		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			PARTICOLARE																		
			POSIZIONE COMPONENTI SU CONSOLE PRINCIPALE																		
										16/07/98		G. Gariazzo		Comm. 90-609							
										Dre 1617/14				Dito STELL PAN							
																				TOTALE	
																				SHEET: 80	
																				FILE: CONVIS /5	



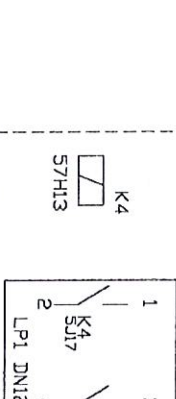
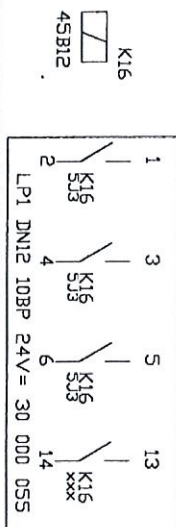
EMERGENZA RITARDATA / DELAY EMERGENCY / NDT-AUS verzögerungsrelais



EMERGENZA RAPIDA / EMERGENCY / NDT-AUS relais

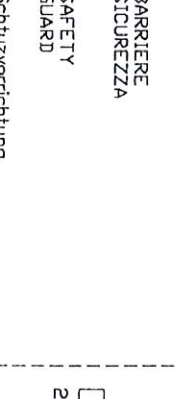
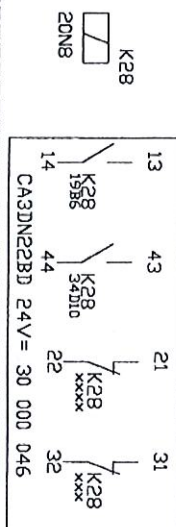


EMERGENZA RAPIDA / EMERGENCY / NDT-AUS relais



MOTORE TAVOLA ALIMENTATORE/DESTACKER TABLE/motor TISCH

MOTORE NASTRO SCARICO



Schutzvorrichtung

Schutzvorrichtung

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

sapiMACCHINA Transfer Sistema QUATTRO
PARTICOLARE

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

LISTA INCROCIATA CONTATTI RELE'

21/07/98 G.Garibasso

Comm. 90.609.000

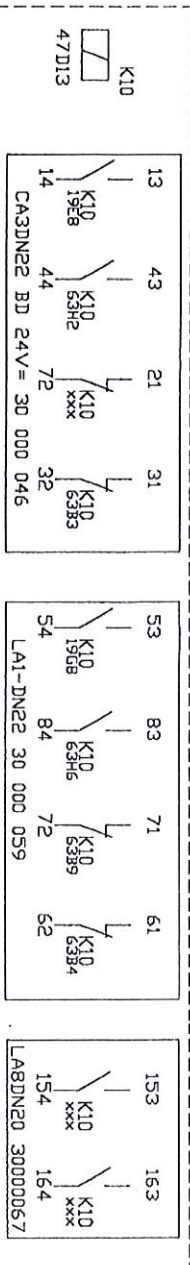
Dre 11124146

Ditto STEEL-PAN

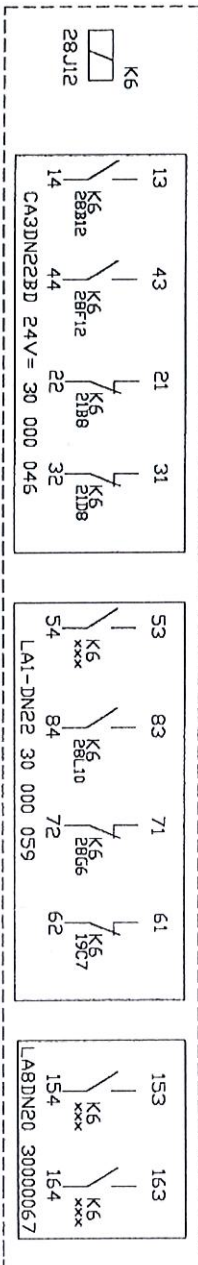
FILE: CR_REF /1

Tabelle SHEET: 81

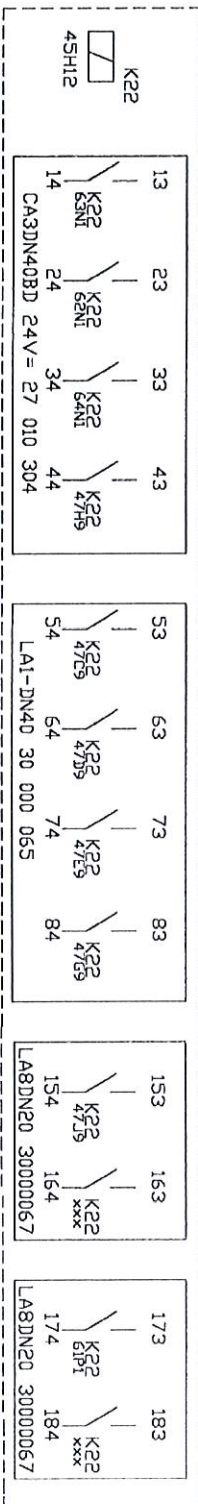
ABILITAZIONE COMANDI TRADIZIONALI DELLA PRESSA N.1



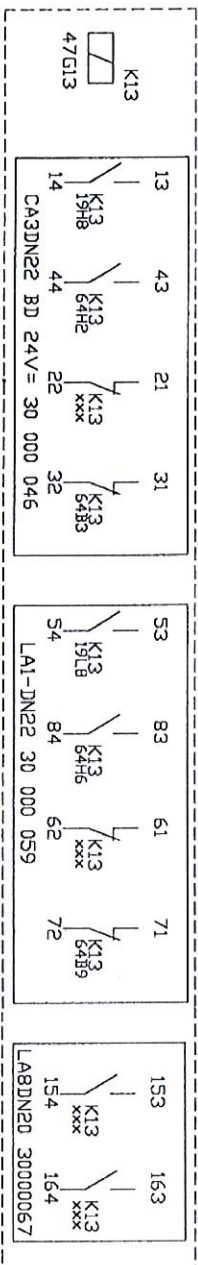
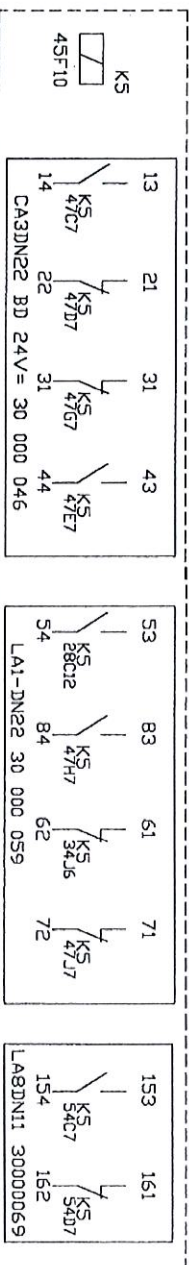
SELEZIONE CICLO AUTOMATICO / SELECTION CYCLE / zustimmung ZYKLUS



TRANSFER IN POSIZIONE FUORI INTERFERENZA / TRANSFER HOME POSITION/Transfer in NULL-PUNKT



ABILITAZIONE COMANDI TRADIZIONALI DELLA PRESSA N.2

CICLO AUTOMATICO IN CORSO
CYCLE IN PROGRESS
ZYKLUS EINSAPI
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSEMACCHINA Transfer Sistema QUATTRO
PARTICOLARE
LISTA INCROCIATA CONTATTI RELE'Dre : 11/24/59
G.Gariboldi
Comm. 90.609.000
Ditta STEELPAN

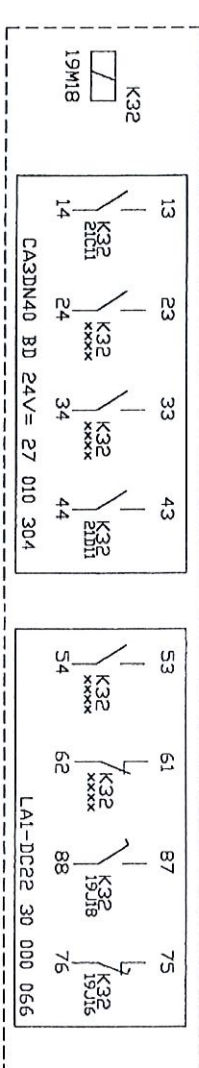
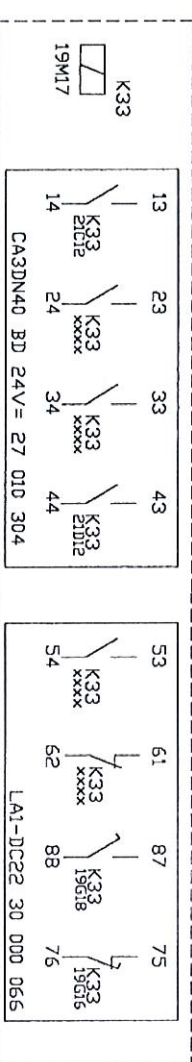
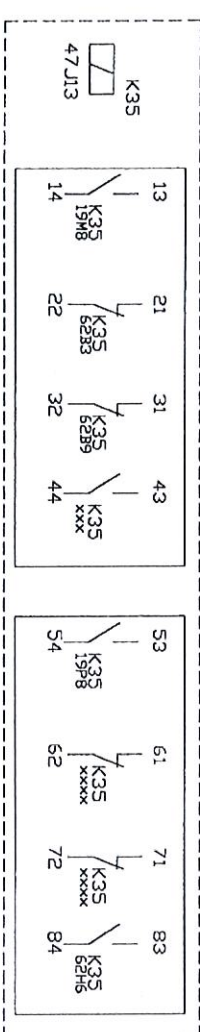
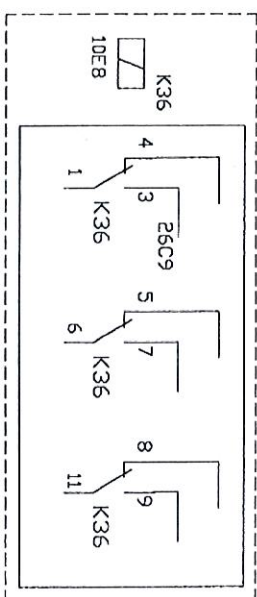
FILE: CR_REF / 2

TOTALE SHEET: 82

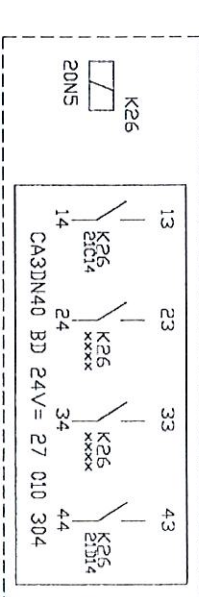
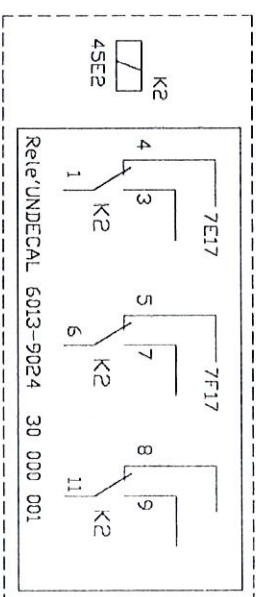
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

P N M L J H G F E D C B A

RELE' CONTROLLO DOPPIO PEZZO



RESET NC-karte/ RESET SCHEDA ASSE ORIZZON.



CONTINUITA' CONNETTORI / sicherheit verbindner

CONTINUITA' CONNETTORI / sicherheit verbindner

sapi
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO
PARTICOLARE
LISTA INCROCIATA CONTATTI RELE'

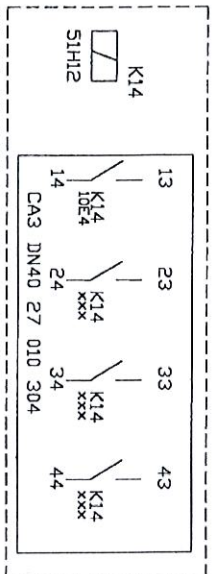
21/07/98
G. Garla
Comm. 90.609.000
Ditta STEELPAN

FILE: CR_REF /3

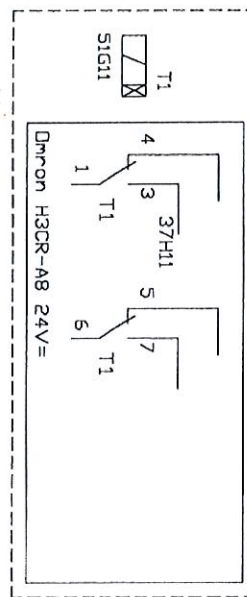
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

P N M L J H G F E D C B A

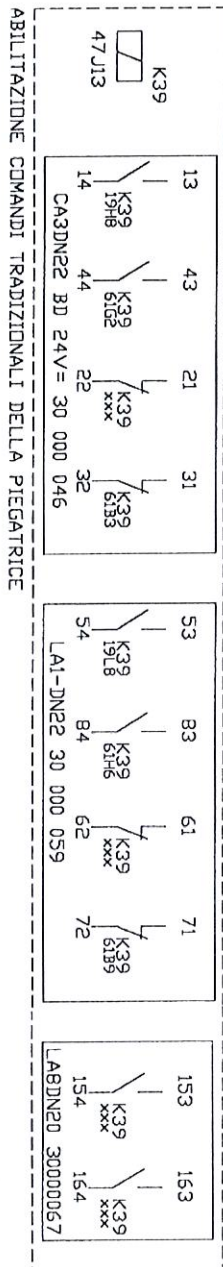
TOTALE SHEET: 83



SALITA MAGAZZINO OLIO / UPSTROKE MAGAZIN/steuerung magazin DEL



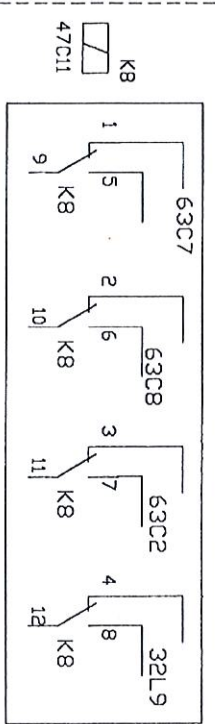
tempo Sfioglatura / Zeit geifer der teile



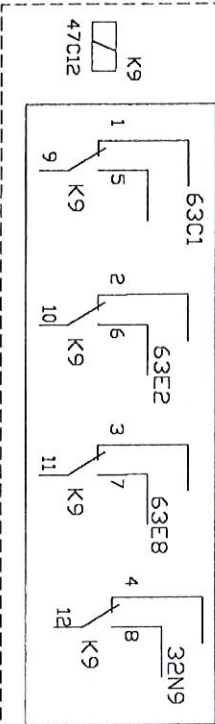
ABILITAZIONE COMANDI TRADIZIONALI DELLA PIEGATRICE

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SAP SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO PARTOLARE LISTA INCROCIATA CONTATTI RELE'										Dre : 11/25/25 G. Garbazzo Comm. 90.609.000 Ditta STEELPAN FILE: CR_REF /4									
TOTALE SHEET: 84																			

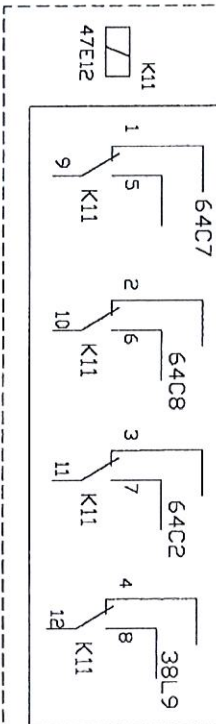
COMANDO PRESSA n.1 / relais 1.PRESS



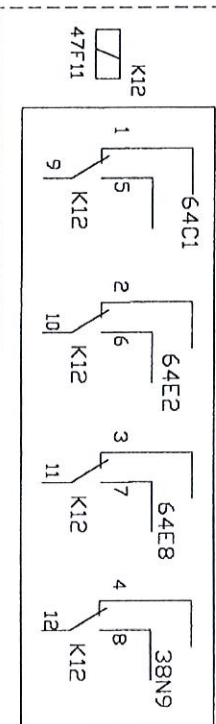
COMANDO PRESSA n.1 / relais 1.PRESS



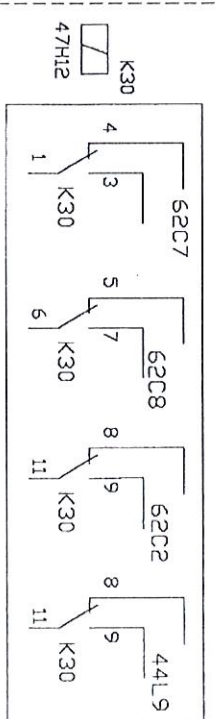
COMANDO PRESSA n.2 / relais 2.PRESS



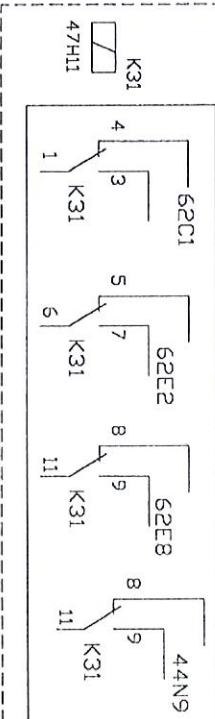
COMANDO PRESSA n.2 / relais 2.PRESS



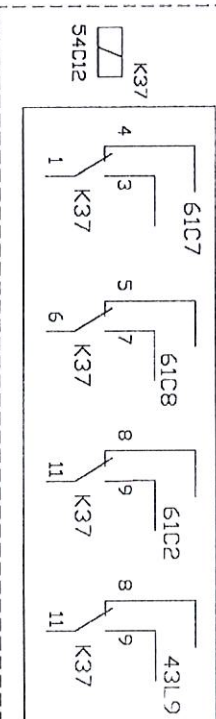
COMANDO BORDATRICE



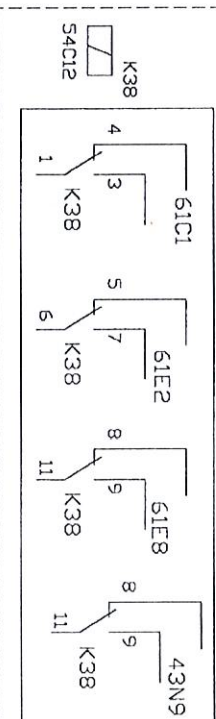
COMANDO BORDATRICE



COMANDO PIEGATRICE



COMANDO PIEGATRICE



RELE/56.34.9024.0010 30000006 Zoccolo 9674 30000213 Antidisturbo 9901-9024-90 30001207

SAP
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

MACCHINA Transfer Sistema QUATTRO
PARTICOLARE CROSS-REFERENCE
LISTA INCROCIATA CONTATTI RELE'

21/07/98 G.Garlasco
Dre : 11.23.35
Comm. 90.609.000
Ditta STEELPAN

TOT. FOGLI - SHEET : 84 -
FILE: CR_REF / 5

P N M L J H G F E D C B A

n.40 morsetti Weidmuller doppi WDK2,5 / n.50 morsetti Weidmuller parallelati WDK2,5V

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				TRANSFER tipo Sys.QUATTRO				21/07/98 G.Garfiazzo				REV.1 90-609				Part No.			
*** morsetti M1 in armadio lato potenza				Note: STEEL PAN				REV.2				FILE: MORS_01 / 1				SHEET: 85			

M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+V
M 1			+147
M 1			+147
M 1			+147
M 1			+147
M 1			+147

M 1			0 P
M 1			0 P
M 1			0 P
M 1			0 P
M 1			0 P
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V
M 1			0 V

M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V
M 1			+24V

M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA
M 1			+VA

M 1			222
M 1			225
M 1			223
M 1			D1306
M 1			D1315
M 1			D1314
M 1			D1301
M 1			D1302
M 1			D1303
M 1			D1304
M 1			D1313
M 1			D1136
M 1			D1101
M 1			D1102
M 1			D1103
M 1			D1104
M 1			D1107
M 1			D1144
M 1			D1137
M 1			D1109
M 1			D1110
M 1			D1111
M 1			D1112
M 1			D1115
M 1			D1143
M 1			

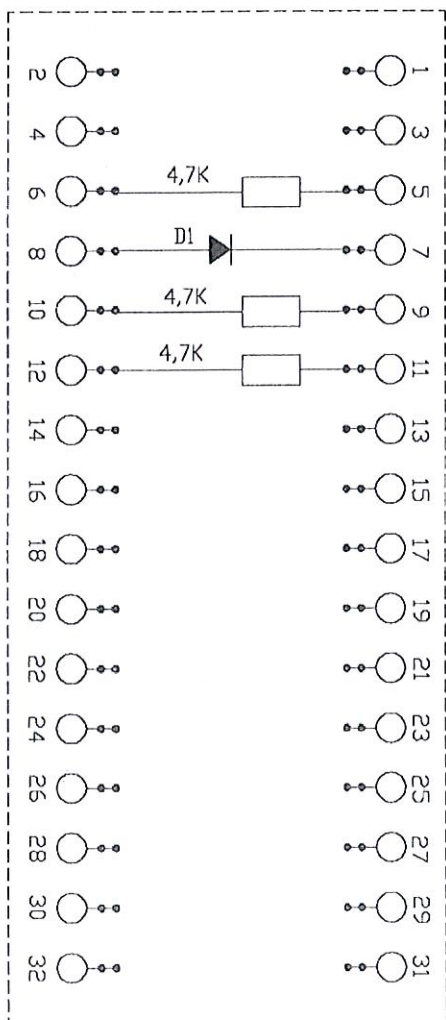
M 1			+VA
M 1			414
M 1			415
M 1			416
M 1			+VA
M 1			418
M 1			+VA
M 1			407
M 1			408
M 1			409
M 1			410
M 1			411
M 1			412
M 1			413

morsetti M1

P N M L J H G F E D C B A

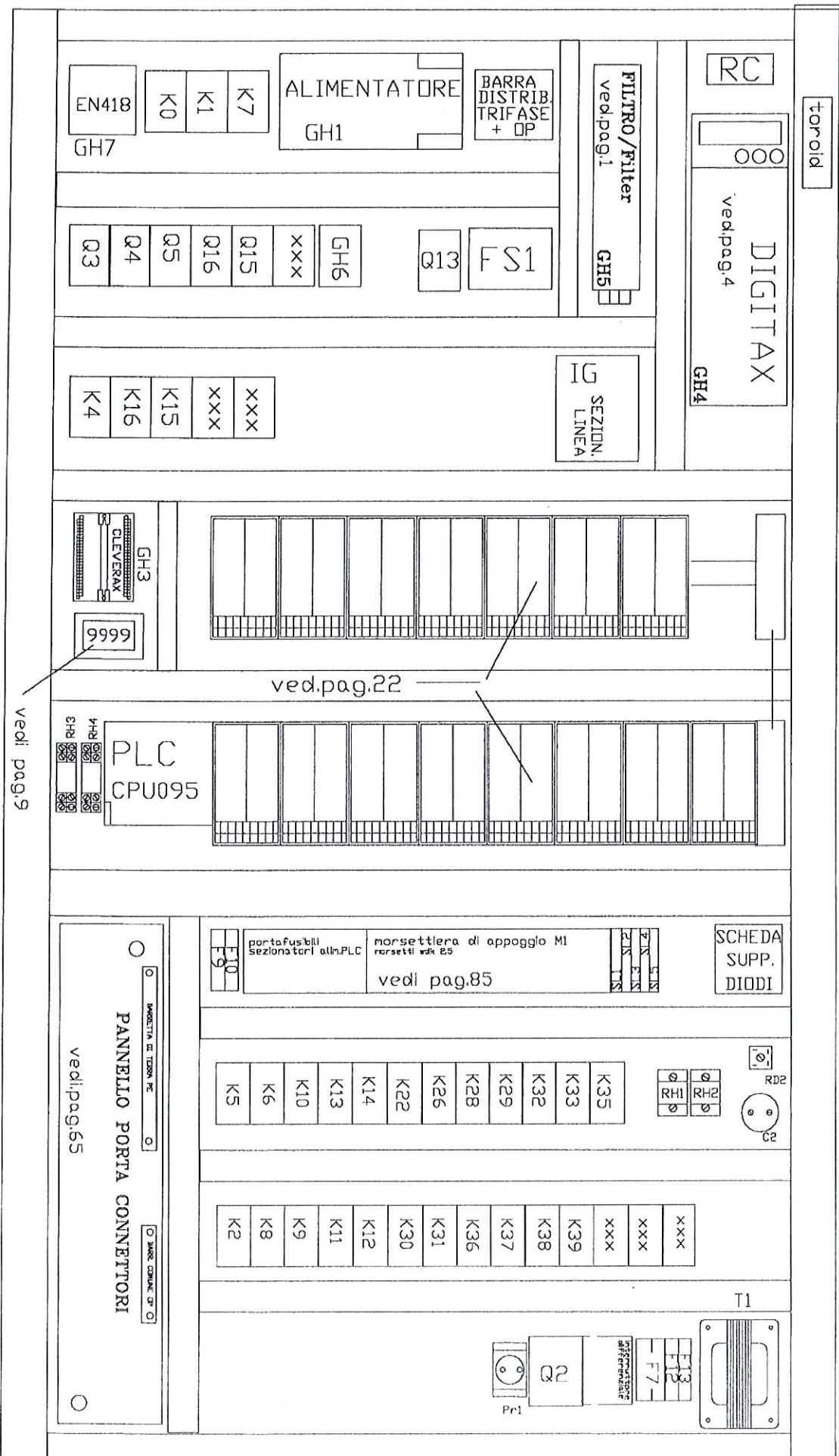
R=4,7kohm 2,5W
D=1N4007

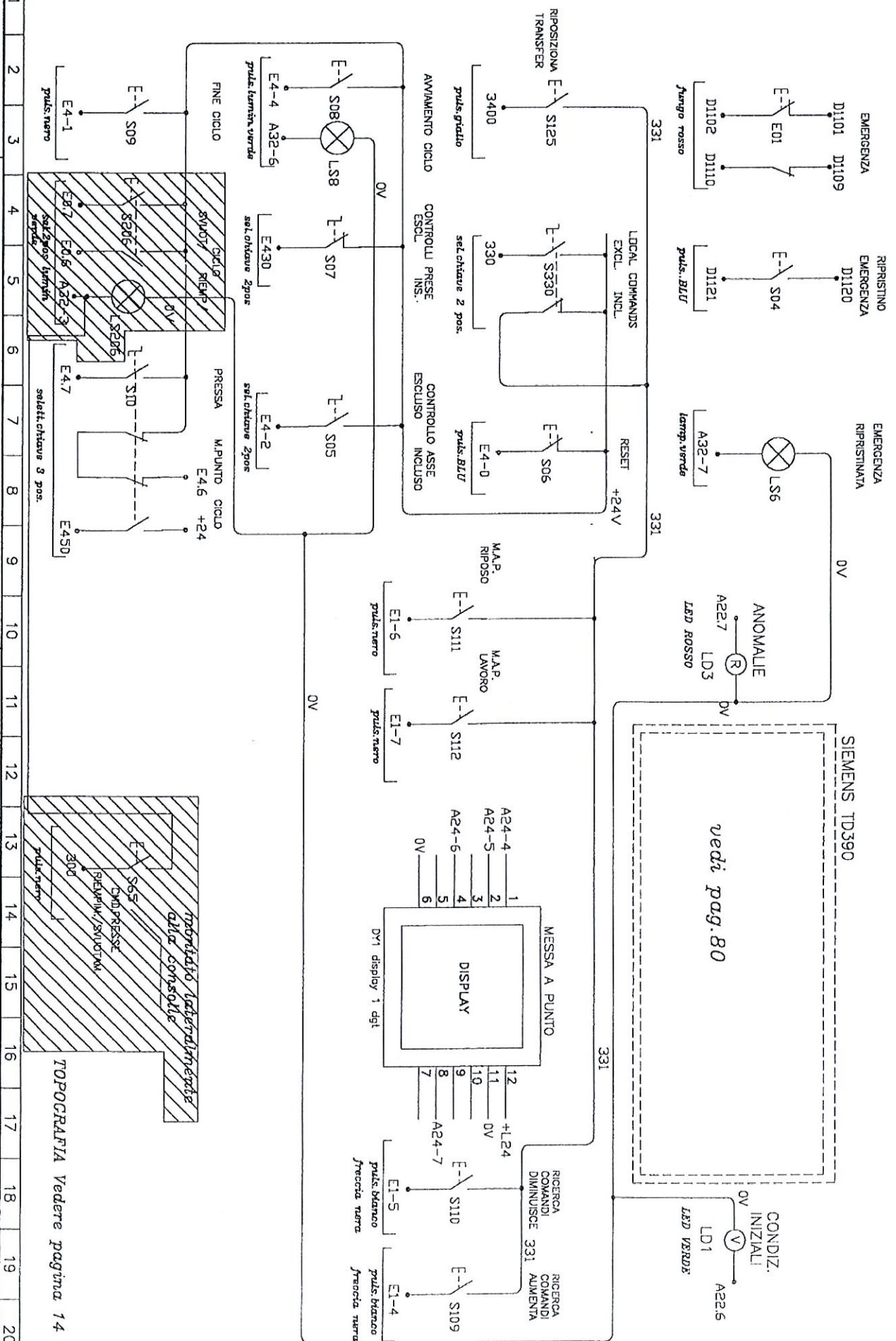
MODULO PORTACOMPONENTI
EMPC/16
montato in armadio-elettrico



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SAP SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE										TRANSFER tipo Sys.QUATTRO *** portacomponenti in armadio-elettrico									
21/07/98										G.Garlaszo									
Notte/STEEL PAN										REV.1 90-609									
REV.2										Part No.									
FILE: MORS_01 / 3										SHEET: 86									

STEEL PAN 90-609-000
PAGINA 87





stop

SULL'UPO AUTOMATISMO PRESSE

MACCHINA Sistema QUATTRO
PARTICOLARE
Cablaggio COMPONENTI SU CONSOLE PRINCIPALE

16/07/98	Gi. Cariazzo	Comm. 90-609
Ore : 16:17:00	Ditta STEEL PAN	

Ditto STEEL PAN

FILE: CONV1S/3

TOPOGRAFIA Vedere pagina 14

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

sapi

TRANSFER tipo Sys.QUATTRO

*** morsetiera console M2

No tel. STEEL PAN

16/07/98 G. Gariozzo

REV.1

REV.2

Part No.

SHEET: 89

FILE: CONVIS / 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

M8 E430 Selez.Controllo PRESA X8-22

M8 E16 Puls.conferma RIPOSO X8-23

M8 E17 Puls.conferma LAVORO X8-24

M8 E4.4 Puls.AvvioCiclo X8-25

M8 E4.1 Puls.Fine Ciclo X8-26

M8 A32.3 pul.lum.Riemp/Svuot X8-27

M8 28X8 filo riserva X8-28

M8 D1120 Puls.Ripr.EMER X8-29

M8 D1121 Puls.Ripr.EMER X8-30

M8 D1109 Puls.Emerg. X8-31

M8 D1110 Puls.Emergen. X8-32

M8 D1101 Pulsante Emergenza X8-33

M8 D1102 Pulsan.Emergenza X8-34

M8 35X8 filo riserva X8-35

M8 A24.4 Display BCD8 X8-36

M8 330 Abil.com.BORDO X8-37

M8 3400 Puls.RIPOSIZIONA X8-38

M8 39X8 filo riserva X8-39

M8 40X8 filo riserva X8-40

M8 40X8 filo riserva X8-41

libero X8-42

PE M8 PE filo terra G/Ve X8-41

M8 0V COMUNE X8-1

M8 +24 Alimentaz.+24 X8-2

M8 A32.7 lamp.Emerg.riprist. X8-3

M8 A22.6 led Cond.Iniziali X8-4

M8 A22.7 led Anomalia X8-5

M8 +L24 Allm.Display + X8-6

M8 E0.6 Selez.Riempimento X8-7

M8 A32.6 puls.Lumin.Ciclo X8-8

M8 E0.7 Selez.Riempimento X8-9

M8 E450 Selez.Ciclo Autom. X8-10

M8 A24.4 Display BCD1 X8-11

M8 A24.5 Display BCD2 X8-12

M8 A24.6 Display BCD4 X8-13

M8 300 Cmd.Presse RIEM/SVUOT X8-14

M8 E4.6 Selez.Messa Punto X8-15

M8 E4.7 Selez.Pressa X8-16

M8 17X8 filo riserva X8-17

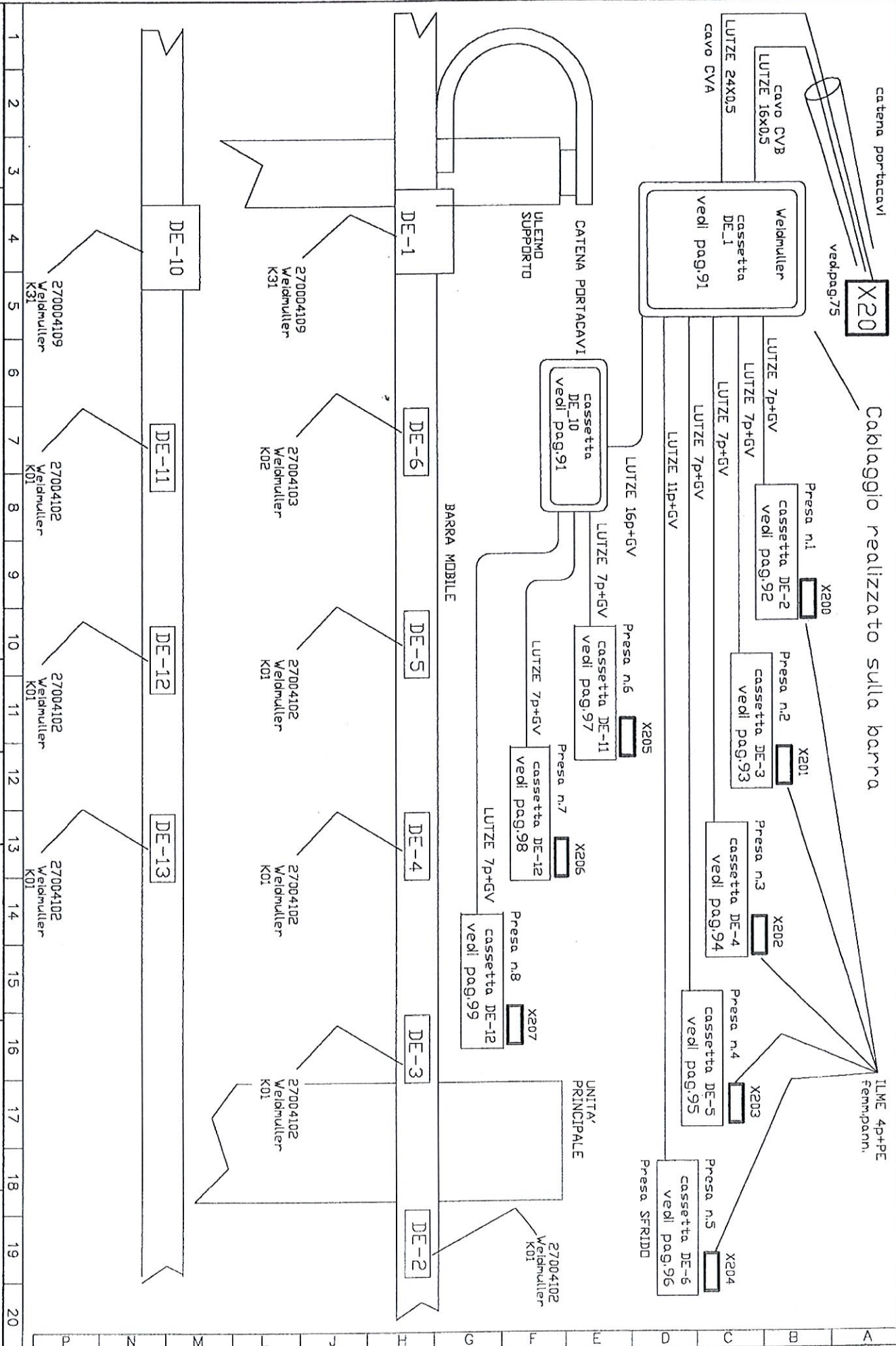
M8 E1.4 Puls.Aumenta Display X8-18

M8 E1.5 Puls.Dimnu.Display X8-19

M8 E4.0 Pulsante RESET X8-20

M8 E4.2 Selez.EsclASSE X8-21

P N M L J H G F E D C B A



SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

Sapi

TRANSFER tipo Sys.QUATTRO
*** cassette bordo barra mobile

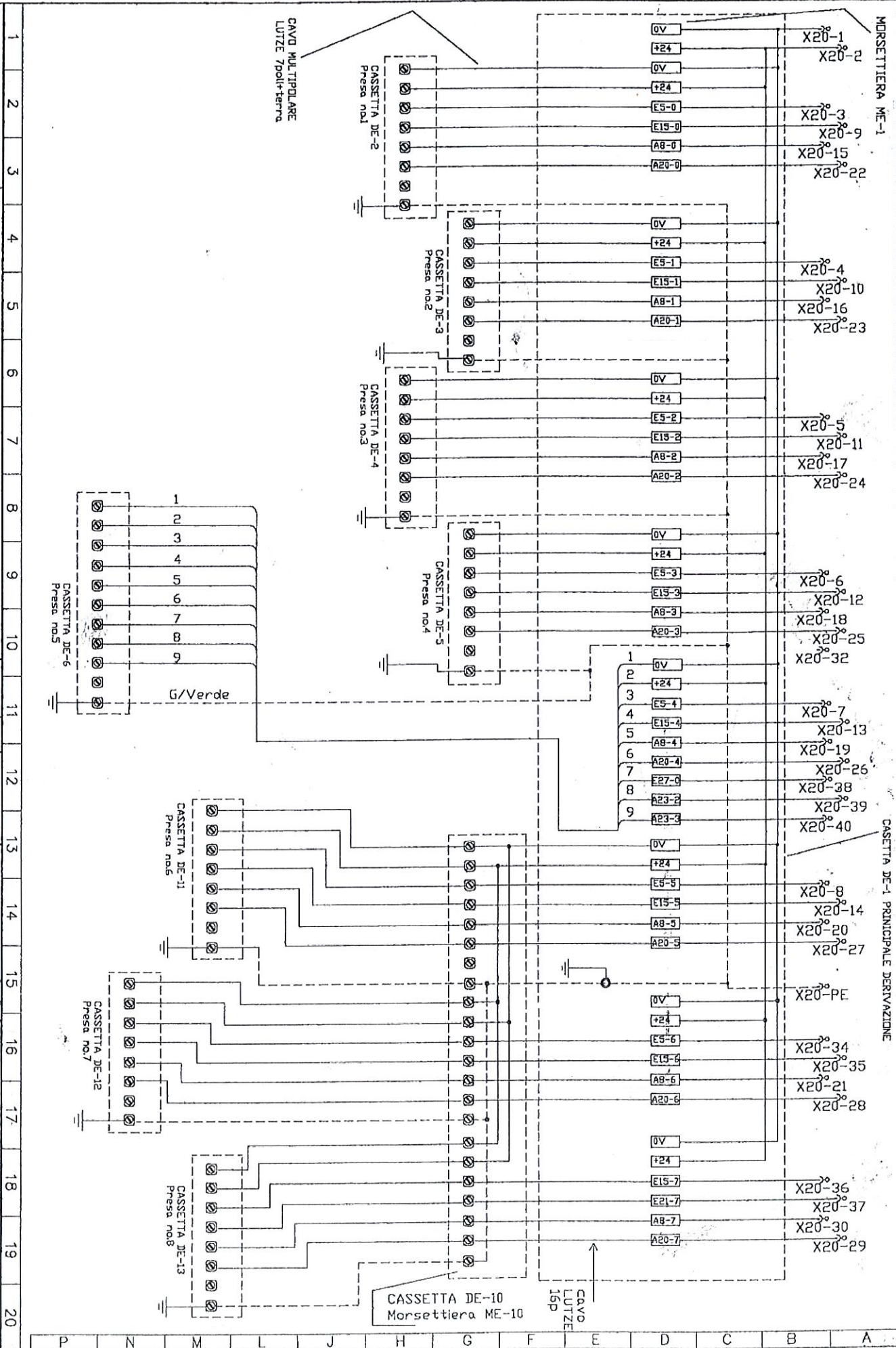
16/07/98 G.Garozzo

REV.1

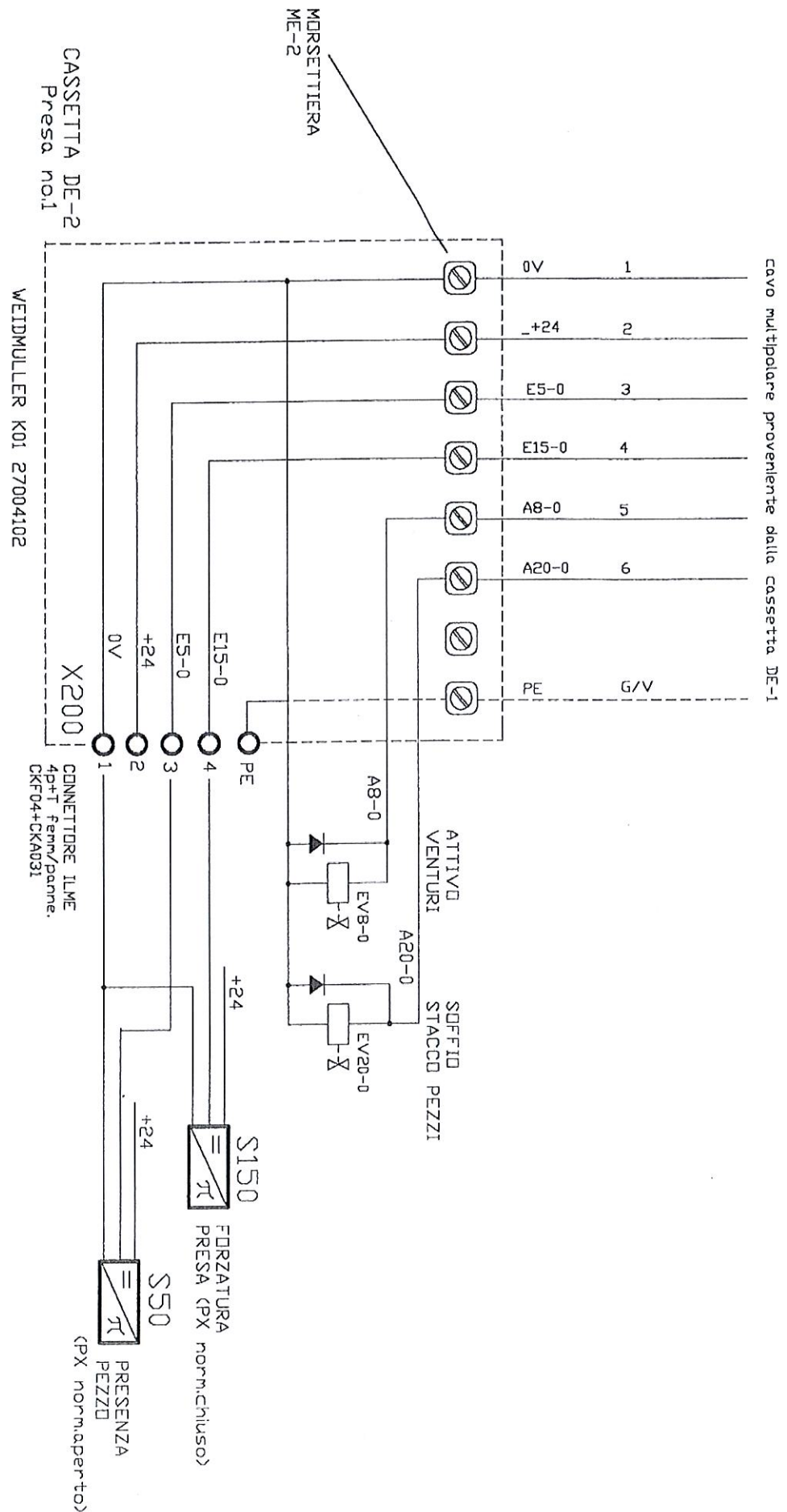
Part No.

SHEET: 91

FILE: BARRA /2

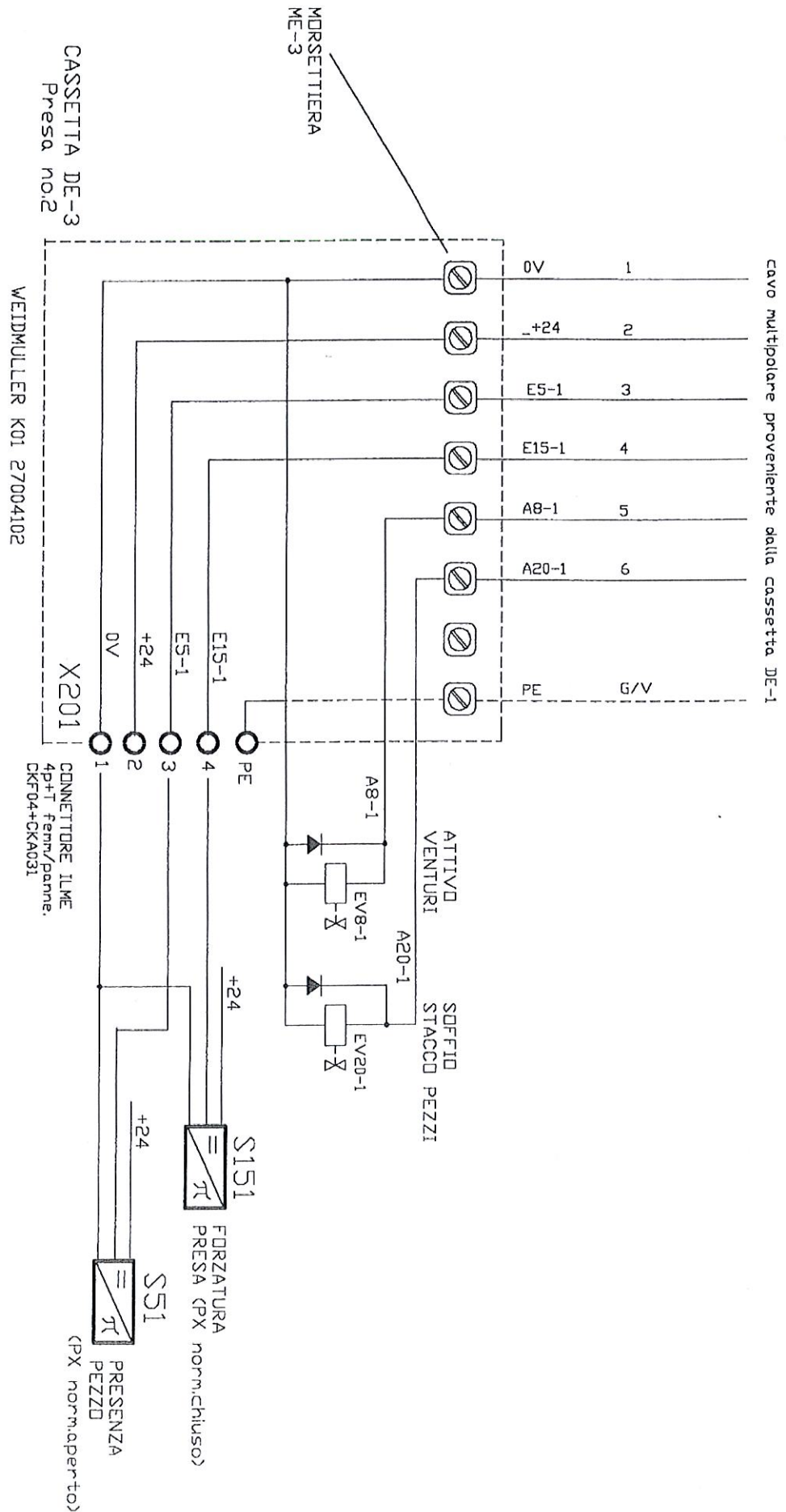


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
Sapi			TRANSFER tipo			Sys.QUATTRO			16/07/98			G.Gariazzo			REV.1			Part No.			SHEET: 92	
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** cassetta DE-2						Noter STEEL PAN			REV.2			FILE: BARRA /3							



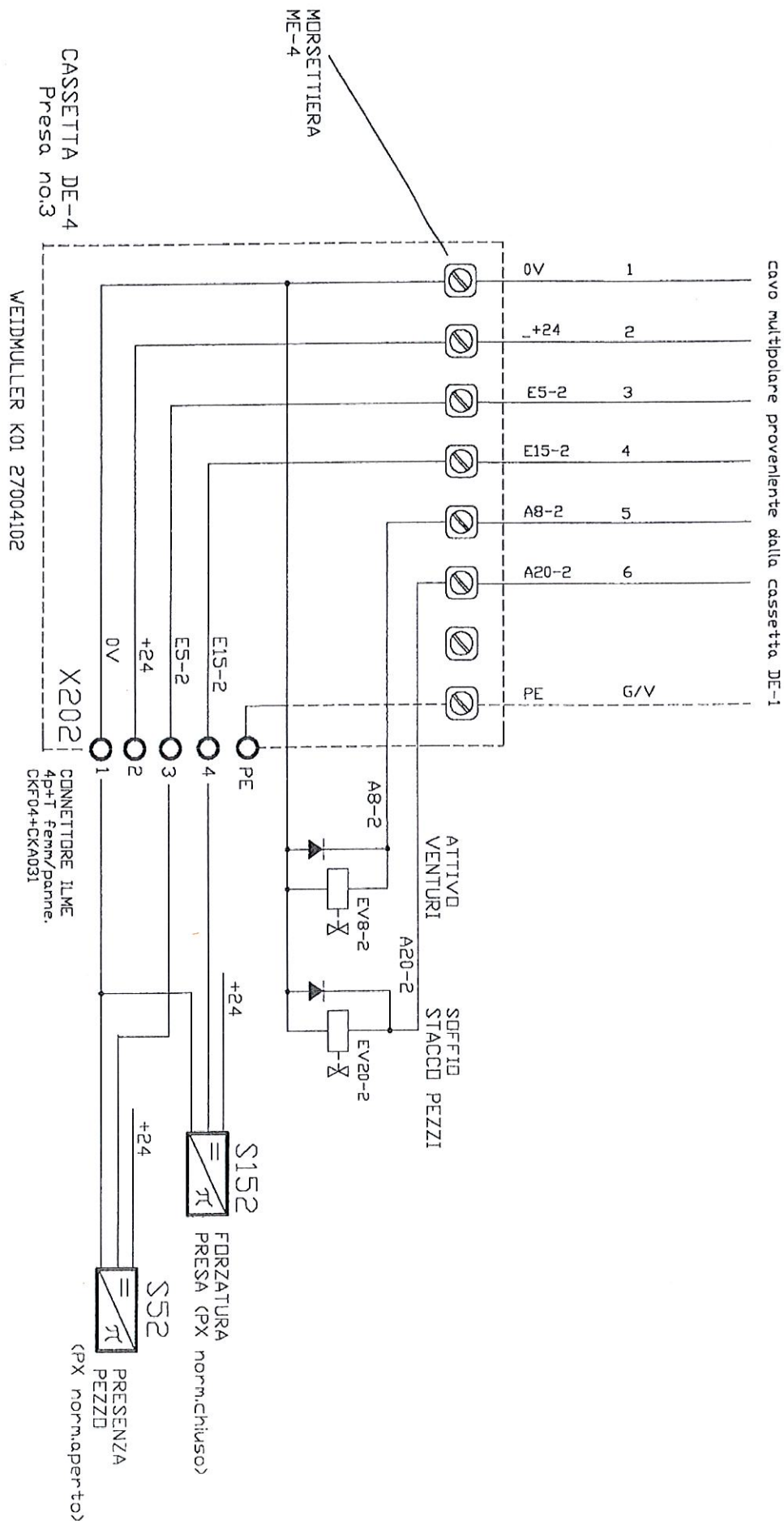
P N M L J H G F E D C B A

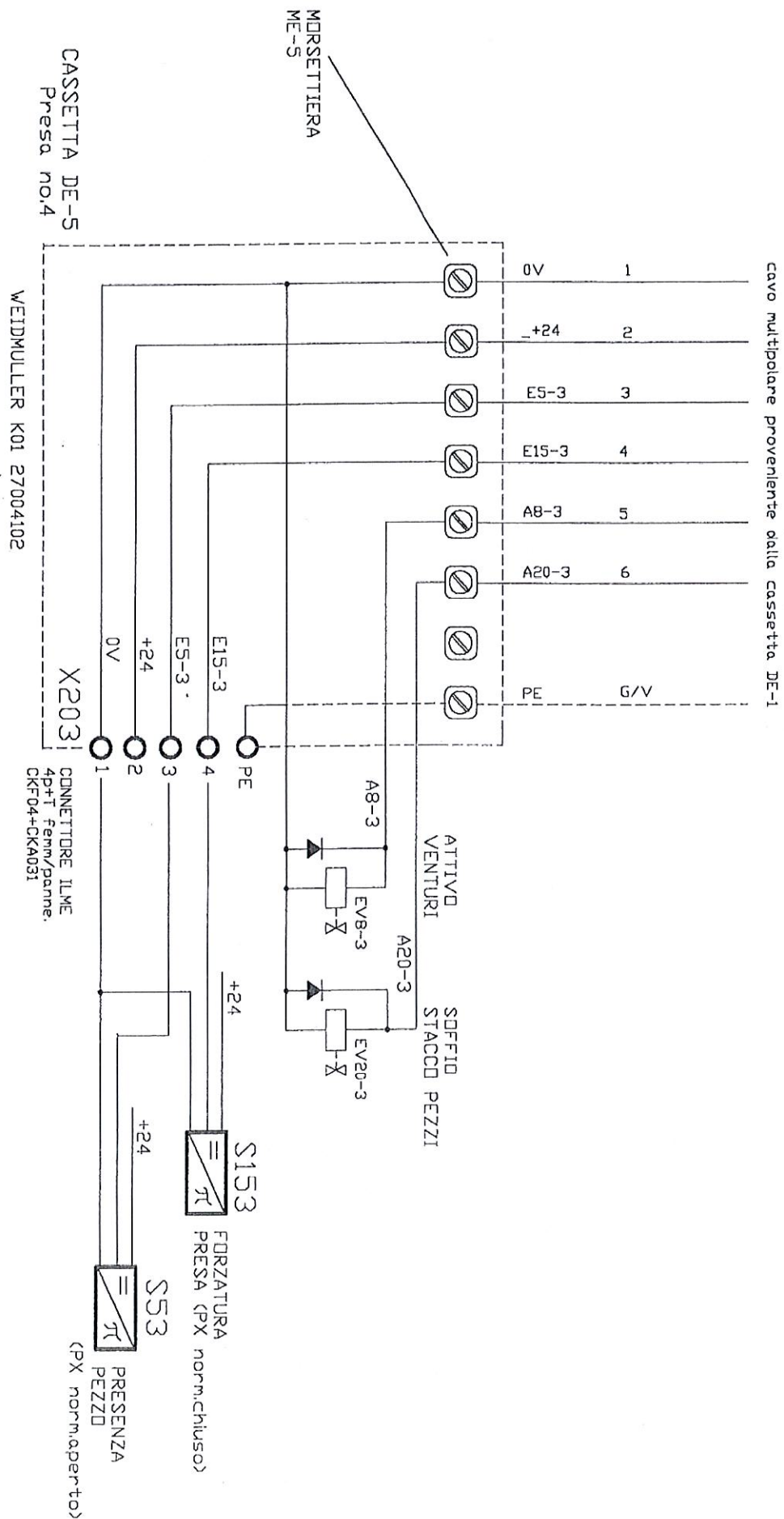
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
stop			TRANSFER tipo Sys.QUATTRO																		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** cassetta DE-3																		
										16/07/98		G.Garozzo		REV.1		Part No.		SHEET: 93			
										No.1 STEEL PAN		REV.2									
FILE: BARRA / 4																					



P N M L J H G F E D C B A

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SAP SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				TRANSFER tipo Sys.QUATTRO						16/07/98	G. Gariazzo	REV.1			Part No.		SHEET: 94		
*** cassetta DE-4										Note: STEEL PAN		REV.2			FILE: BARRA /5				





SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

SAP

TRANSFER tipo Sys.QUATTRO
*** cassetta DE-5

16/07/98 G.Gorlaizzo
Note/STEEL PAN

REV.1
REV.2

Part No.
FILE: BARRA /6

SHEET: 95

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

P N M L J H G F E D C B A

SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE

SAP

TRANSFER tipo Sys.QUATTRO
*** cassetta DE-6

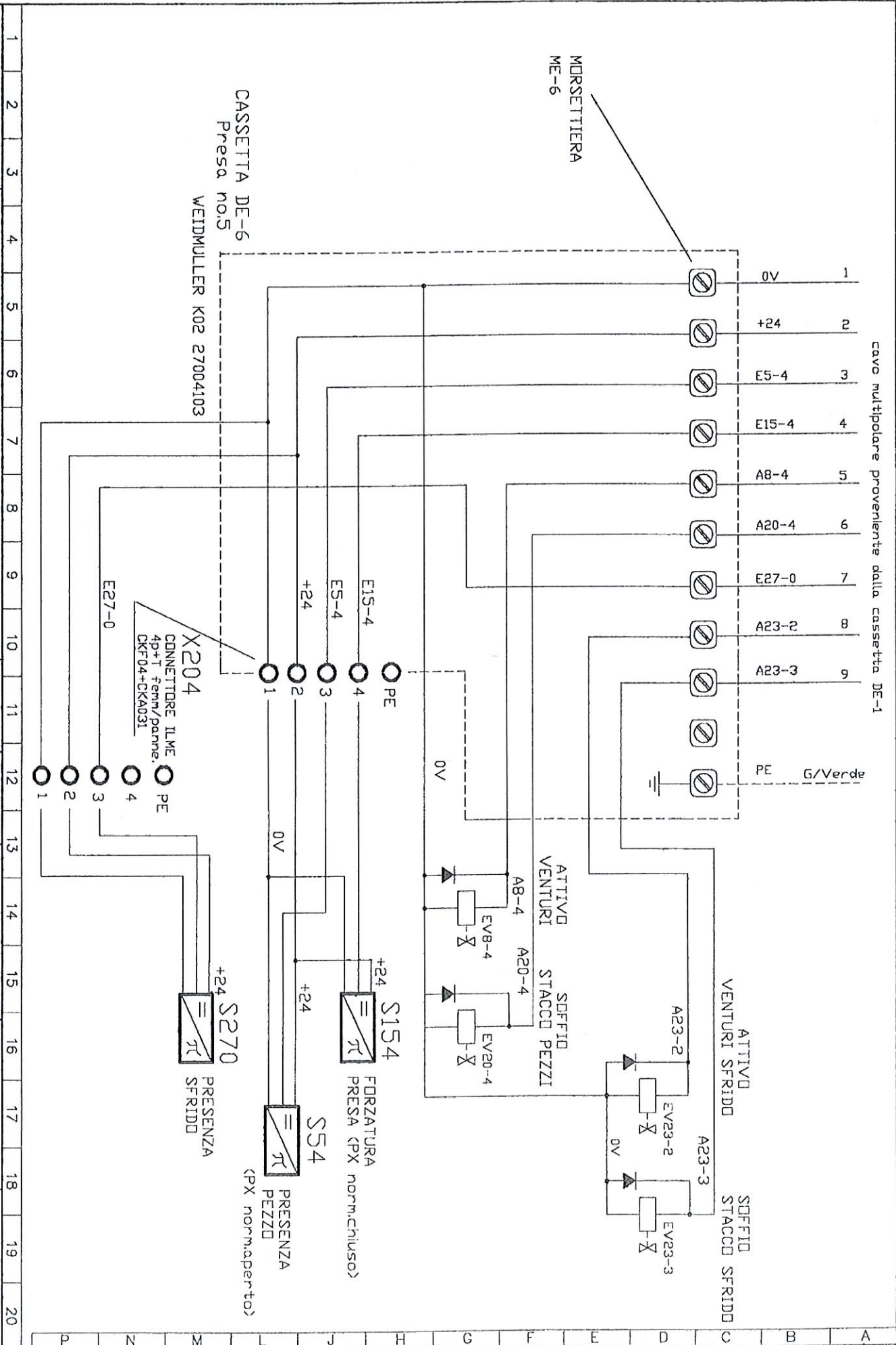
16/07/98 G.Garofalo

REV.1

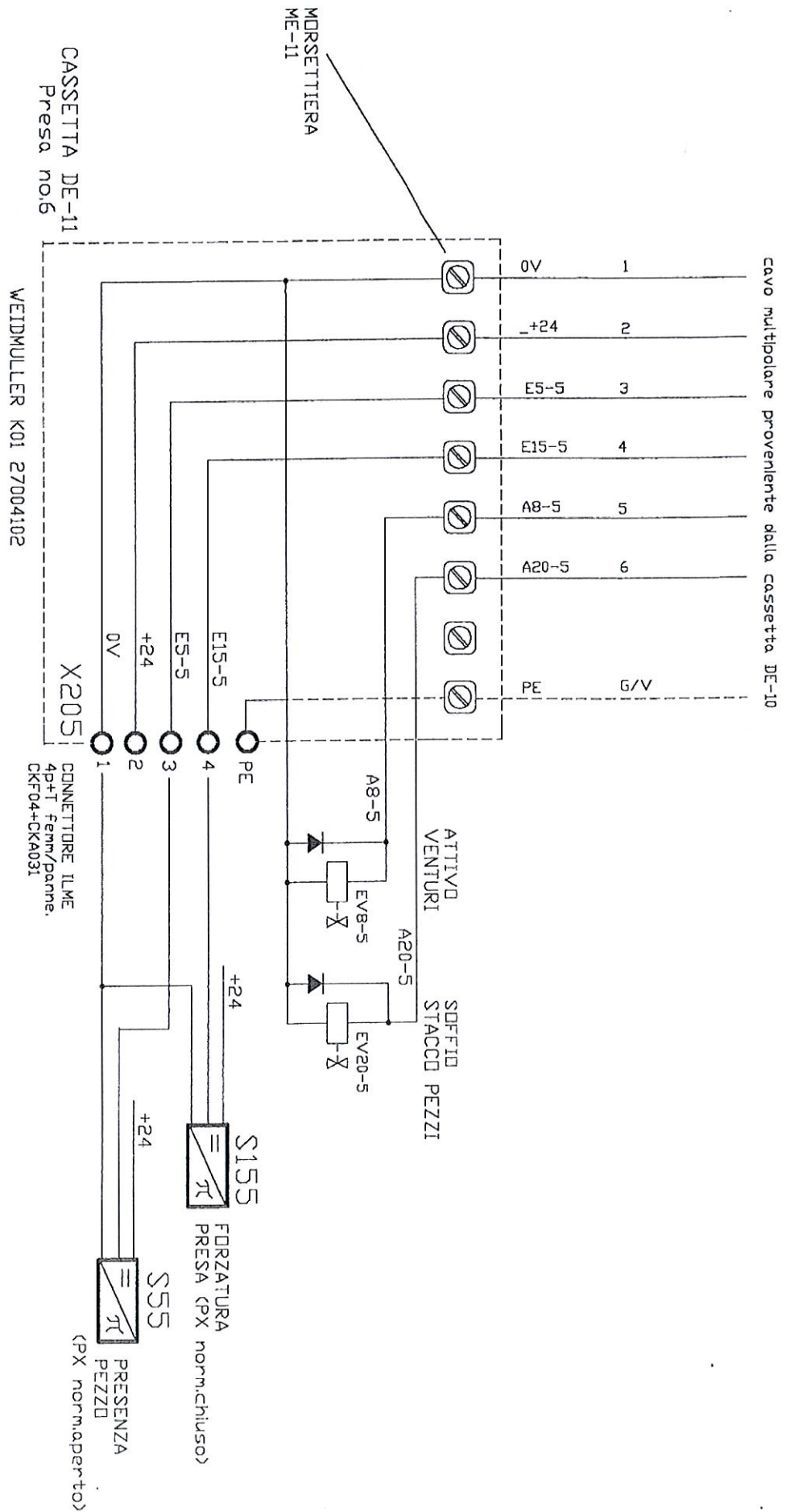
Part No.

FILE: BARRA / 7

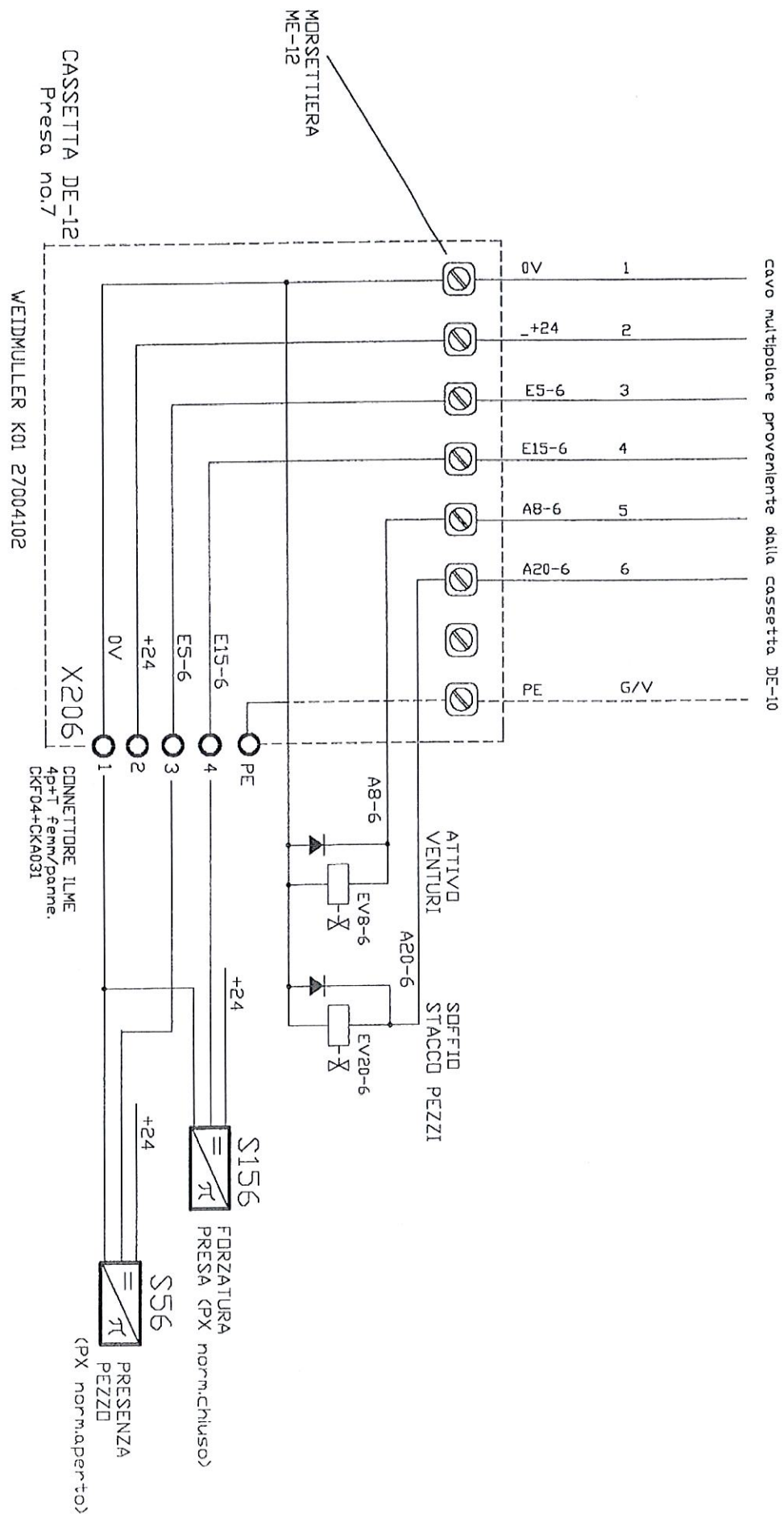
SHEET: 96



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE																			
Sapi																			
TRANSFER tipo Sys.QUATTRO																			
*** cassetta DE-11																			
				16/07/98				G.Garinozzo				REV.1				Part No.			
				Note STEEL PAN								REV.2				FILE: BARRA /8			
																SHEET: 97			

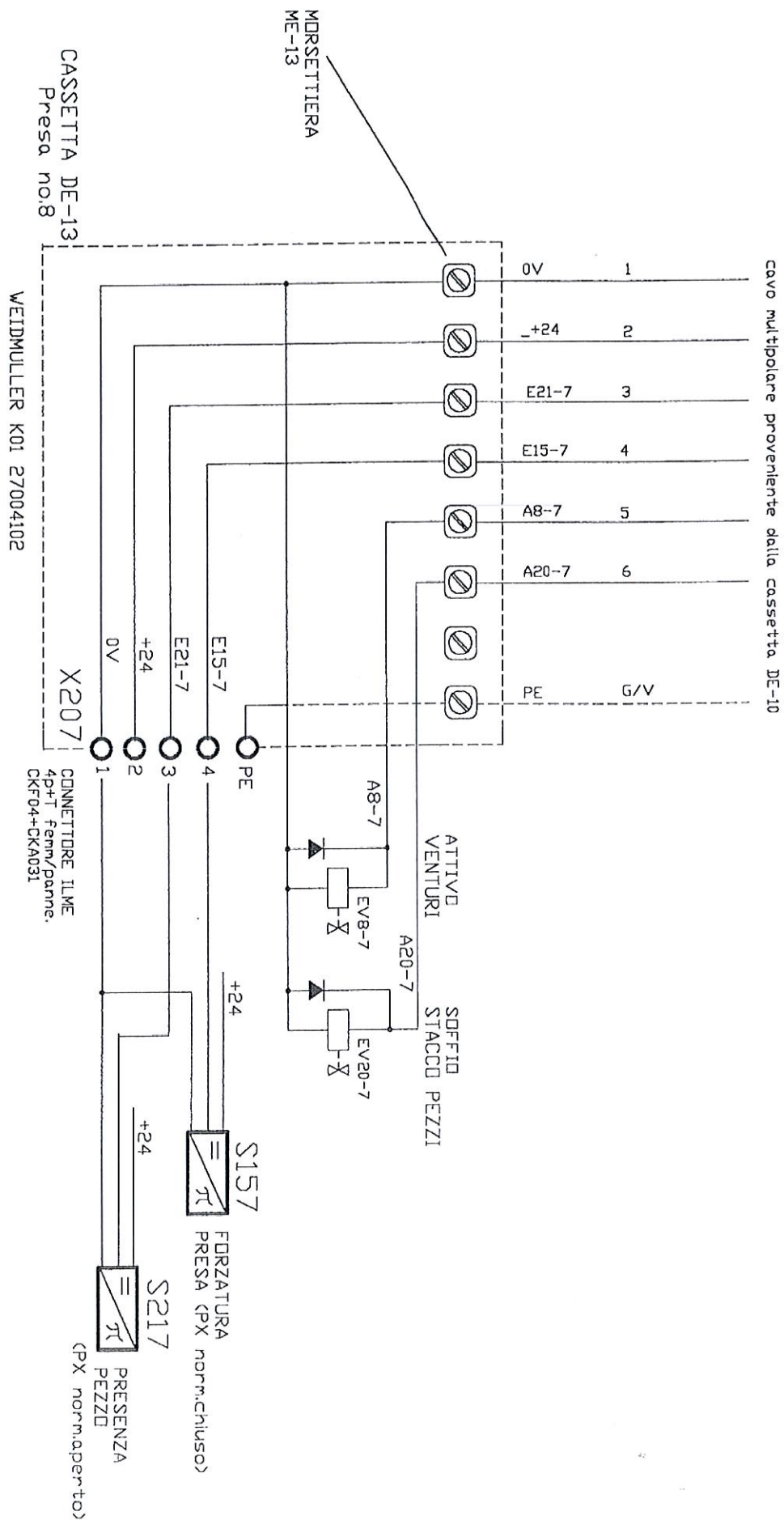


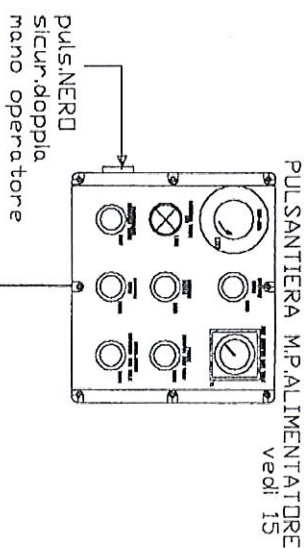
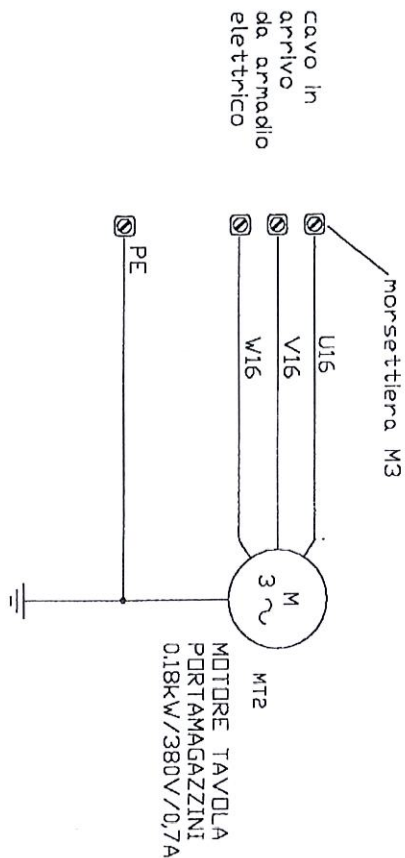
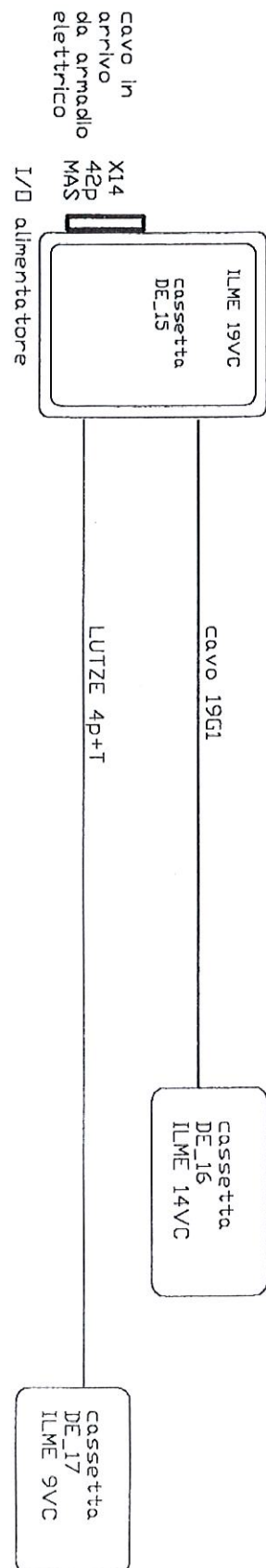
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
500i			TRANSFER tipo Sys.QUATTRO																		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** cassetta DE-12																		
										16/07/98		G.Garofazzo		REV.1		Part No.		SHEET: 98			
										Notes STEEL PAN		REV.2		FILE: BARRA /9							



P N M L J H G F E D C B A

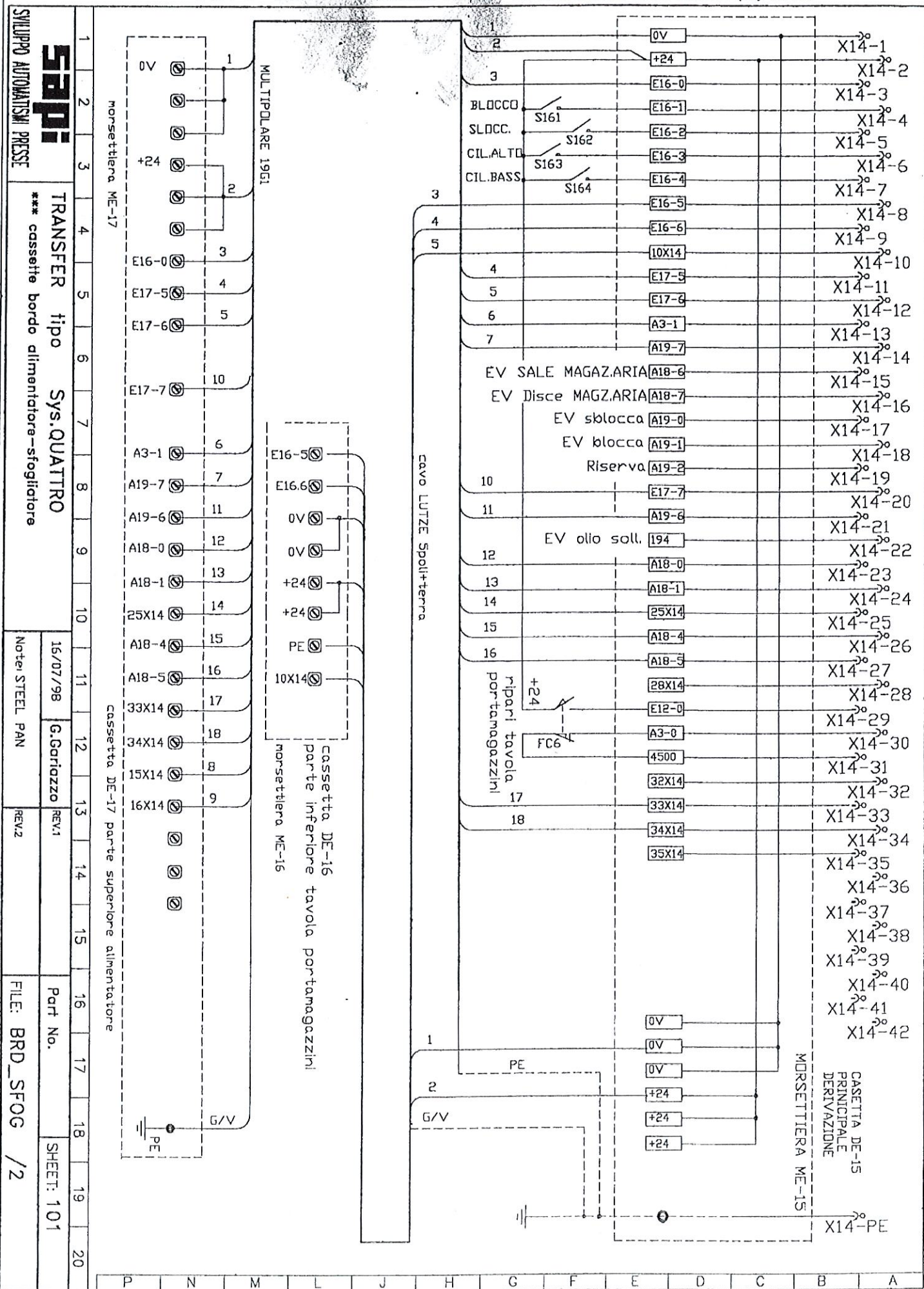
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SAP SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				TRANSFER tipo Sys.QUATTRO *** cassetta DE-13						16/07/98	G. Gariazzo	REV.1			Part No.		SHEET: 99		
										Noter STEEL PAN		REV.2			FILE: BARRA /10				



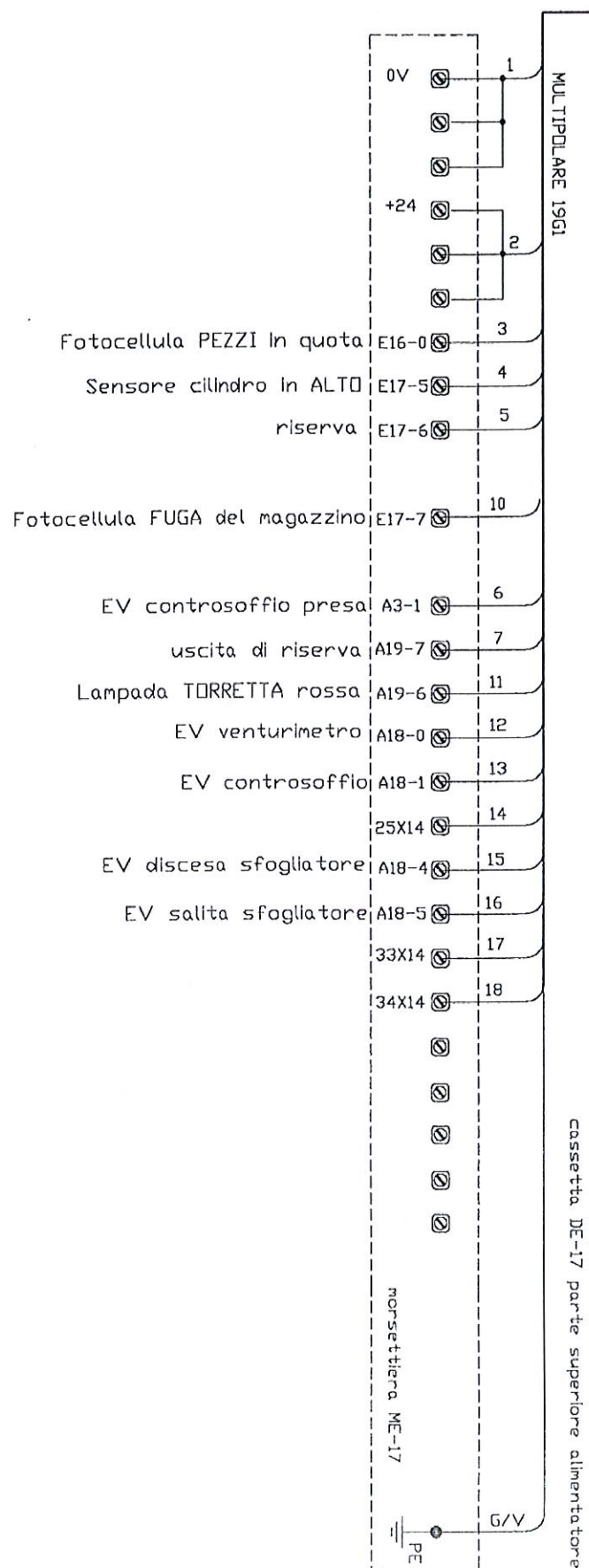


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
sapi			TRANSFER tipo		SY3_QUATTRO						16/07/98	G. Goriuzzo	REV.1	Part No.		SHEET: 100			
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** topografia cablaggio bordo		alimentatore pezzi con dispos. sfogliatore						Note: STEEL PAN		REV.2	FILE: BRD_SF0G / 1					

P N M L J H G F E D C B A



DALLA CASSETTA DE-15 vedi pag.100 e101



cassetta DE-17 parte superiore alimentatore

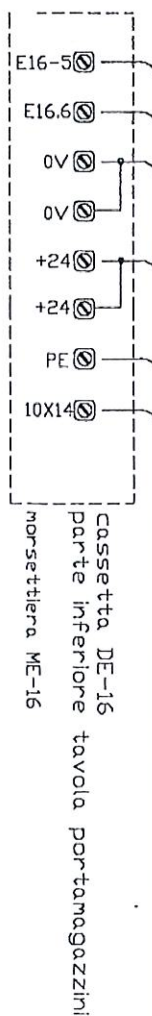
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
SAPI			TRANSFER tipo Sys.QUATTRO																		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** cassetta DE-17 parte superiore sfogliatore																		
										16/07/98		G.Garibizzo		REV1		Part No.		SHEET: 102			
										Notte-STEEL PAN		REV2									
FILE: BRD_SFOG																/3,					

DALLA CASSETTA DE-15 vedi pag.100-101

Sensore LEVA rotazione tavola

Sensore FINE ROTAZIONE tavola

RISERVA



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			TRANSFER tipo Sys.QUATTRO																		
*** cassetta DE-16 parte inferiore tavola portamagazzini																					
										16/07/98		G.Garibizzo		REV.1		Part No.					
										Noter STEEL PAN				REV.2		FILE: BRD_SF0G / 4					
										SHEET: 103											

P N M L J H G F E D C B A

X 14

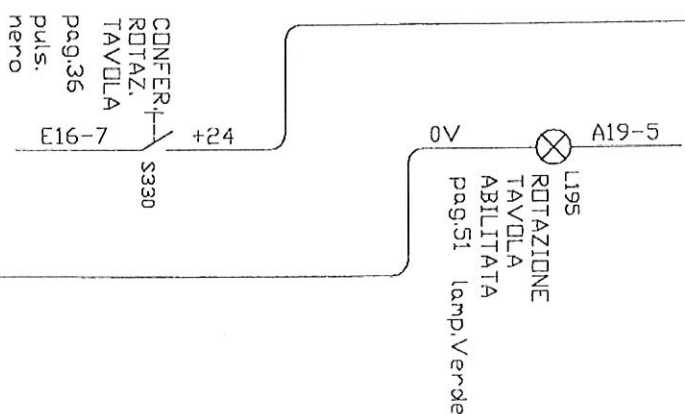
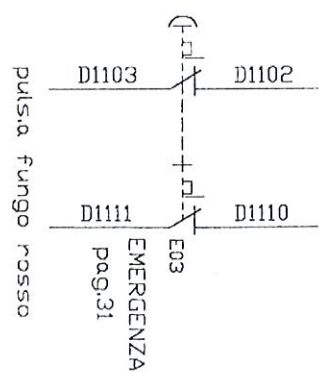
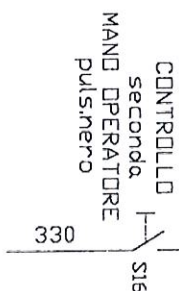
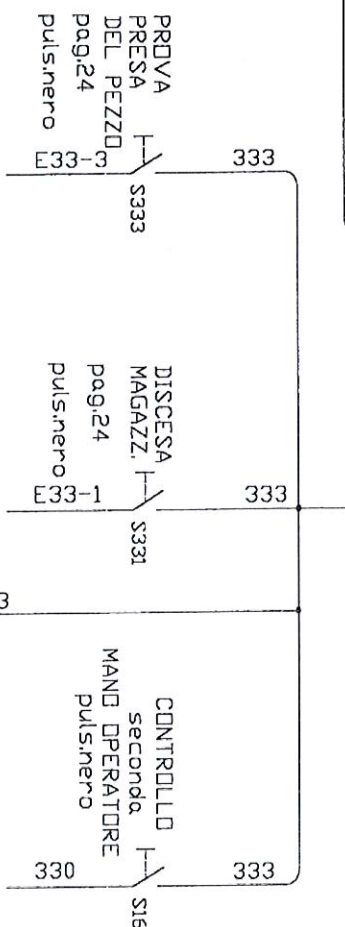
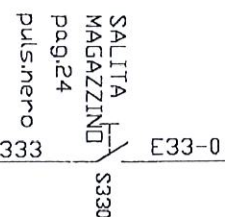
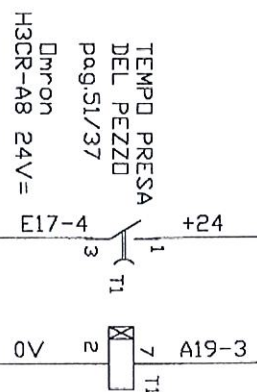
CAVO A-1 _____ cavo B-1 _____ 0V ☒ 1 22 ☒ 194 EV olio SALITA magazzinoCAVO A-2 _____ cavo B-2 _____ +24 ☒ 2 23 ☒ A18-0 EV presa a ventosa _____ CAVO A-12CAVO A-3 _____ Fotocellula PEZZO a livello E16-0 ☒ 3 24 ☒ A18-1 EV controsoffio _____ CAVO A-13Sensore cilindro BLOCCATO E16-1 ☒ 4 25 ☒ 25X14 _____ CAVO A-14Sensore cilindro SLOCCATO E16-2 ☒ 5 26 ☒ A18-4 EV discesa sfogliatore _____ CAVO A-15Sensore cilindro sollevamento ALTO E16-3 ☒ 6 27 ☒ A18-5 EV salita sfogliatore _____ CAVO A-16Sensore cilindro sollevamento BASSO E16-4 ☒ 7 28 ☒ 28X14CAVO B-3 _____ Sensore LEVA rotazione tavola E16-5 ☒ 8 29 ☒ E12-0 FC6 micro ripari NChiusoCAVO B-4 _____ Sensore FINE POSIZ.Tavola E16-6 ☒ 9 30 ☒ A3-0 FC6 lato contatoreCAVO B-5 _____ 10X14 ☒ 10 31 ☒ 4500 FC6 comune NApertoCAVO A-4 _____ Sensore Sfogliatore ALTO E17-5 ☒ 11 32 ☒ 32X14CAVO A-5 _____ Sensore Sfogliatore BASSO E17-6 ☒ 12 33 ☒ 33X14 _____ CAVO A-17CAVO A-6 _____ Soffio separazione pezzi A3-1 ☒ 13 34 ☒ 34X14 _____ CAVO A-18CAVO A-7 _____ EV Discesa Puntale Sfogliatore A19-7 ☒ 14 35 ☒ 35X14CAVO A-8 _____ EV soll.magazzino (ARIA) LAVORD-SALITA A18-6 ☒ 15 36 ☒ xxxCAVO A-9 _____ EV soll.magazzino (ARIA) RIPUSD-DISCESA A18-7 ☒ 16 37 ☒ xxxEV SBLDCCAGGIO tavola A19-0 ☒ 17 38 ☒ xxxEV BLDCCAGGIO tavola A19-1 ☒ 18 39 ☒ xxxA19-2 ☒ 19 40 ☒ xxxCAVO A-10 _____ Fotocellula FUGA magazzino E17-7 ☒ 20 41 ☒ xxxCAVO A-11 _____ Lampada-TORETTA A19-6 ☒ 21 42 ☒ xxx☒ PE _____ cavo A-G/V

PE

42poli MASCHIO da pannello
sulla cassetta DE-15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE				TRANSFER tipo Sys.QUATTRO				*** connettore su cassetta DE-15 X14 i/o alimentatore-sfogliatore				Note: STEEL PAN		REV.2		FILE: BRD_SF0G /5			
SAP				16/07/98				G.Garizzo				REV.1		Port No.		SHEET: 104			

P N M L J H G F E D C B A

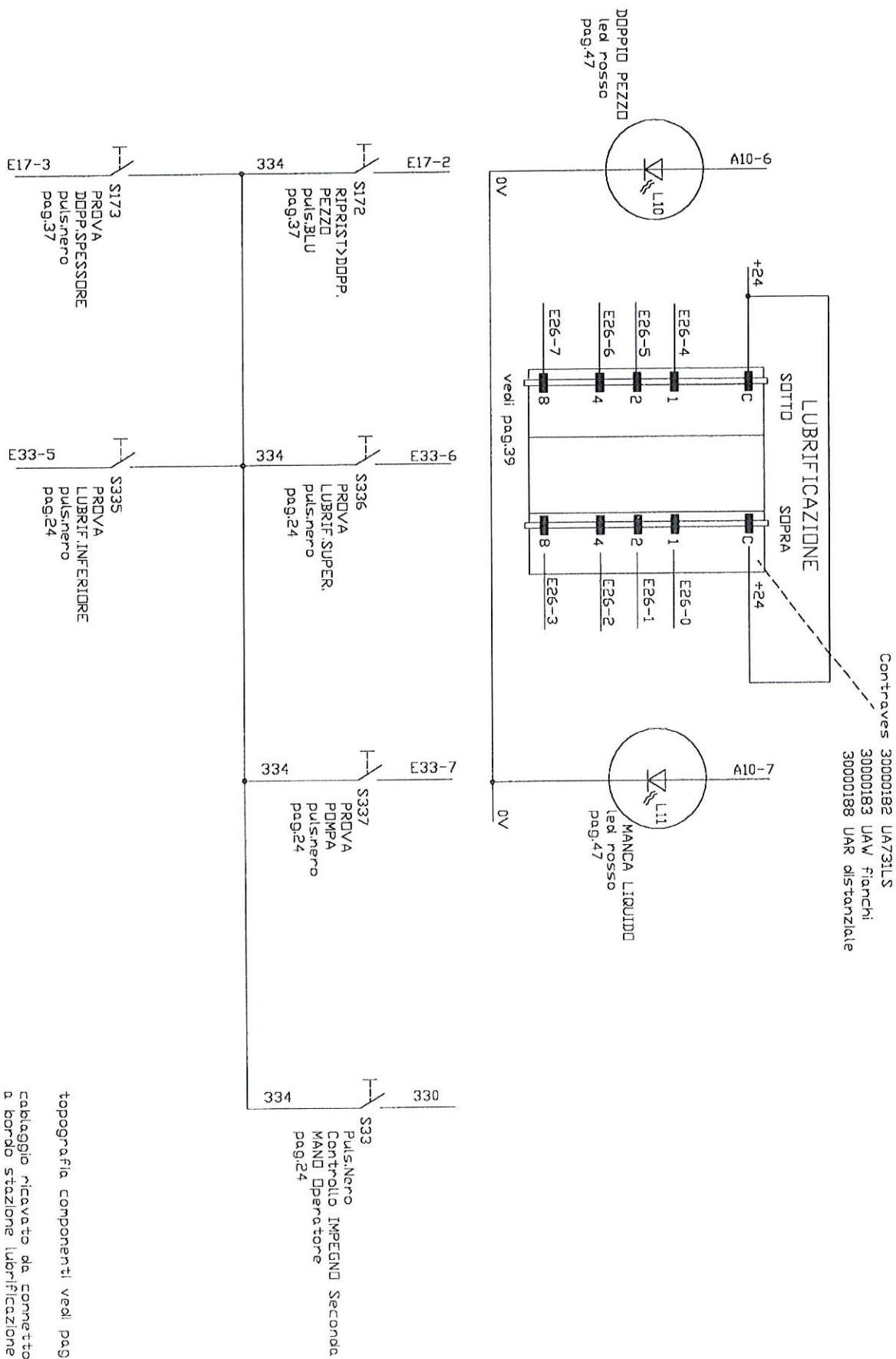


CONNETTORE di APPOGGIO X25
vedi pag.78

TOPOGRAFIA PULSANTIERA
vedi pag.15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
Sapi			TRANSFER tipo Sys_QUATTRO												16/07/98		G.Garofalo		REV.1		Part No.		SHEET: 105	
SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			*** Pulsantiera alimentatore con sistema sfogliatura del pezzi.												Note: STEEL PAN		REV.2		FILE: CBL_PUAL		/ 1			

P N M L J H G F E D C B A



Contraves	30000182	UA73:LS
	30000183	UAW fianchi
	30000188	UAR distanziale

topografia componenti vedi pag.17
cablaggio ricavato da connettore X26
a bordo stazione lubrificazione
vedi pag.79

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Sapi SVILUPPO AUTOMATISMI PRESSE			TRANSFER tipo SISTEMA QUATTRO *** PULSANTIERA INTERMEDIA RECUPERO QUOTA																		
16/07/98 Noter			G.Gariozzo			REV.1 90.609.000			REV.2 STEEL PAN			Part No.							SHEET: 107		
FILE: CBL_PUIN / 1																					

