



Frosinone, 09/06/2022

Oggetto: Elenco anomalie pressa BLISS

In riferimento al sopralluogo del 08/06/2022 per la verifica della pressa in oggetto abbiamo trovato le seguenti anomalie/problematiche:

DOCUMENTAZIONE

- Lo schema elettrico originale non è aggiornato. Abbiamo trovato un secondo schema elettrico con delle modifiche apportate a penna. In ogni caso nessuno dei due è completo
- Manca la certificazione CE del quadro elettrico con tutti i suoi allegati (sovratemperatura, ecc)
- Manca la DICO dell'installazione elettrica
- Manca la dichiarazione in riferimento alla EN13849 (sicurezza)
- Manca la copia del sw del PLC di Sicurezza

QUADRO ELETTRICO

- Cablaggi con cavi in posizioni non corrette (cavi tirati fuori, canale non chiuse)
- Mancanza chiusura ingresso cavi dal tetto
- Interruttore generale con poli non protetti (si può entrare in contatto con la tensione di 400V)
- Azionamento DC e tutti i suoi accessori con collegamenti scoperti (si può entrare in contatto con la tensione di 400V)
- Mancanza sgancio interruttore principale in caso di apertura portelle
- Tenendo conto che il quadro è stato realizzato nel 2015, sono installati componenti di produzione molto antecedente. L'azionamento non è più in produzione dal 2012, il contattore di potenza è di almeno 10/15 anni prima
- I motori non hanno l'interblocco di potenza con l'emergenza. In caso di anomalia di un contattore o di un relè gli stessi potrebbero rimanere in moto anche in emergenza

BORDO MACCHINA

- La scatola a camme è mancante del coperchio di protezione
- Nella scatola a camme manca il FC di controllo rotazione camme (importantissimo, altrimenti in caso di rottura trasmissione la macchina non si ferma più)
- Le camme PMS e PMI non vanno al PLC di sicurezza. Almeno quella del PMS ci deve andare
- Le valvole freno/frizione non sono comandate da un doppio relè. In caso di anomalia di un contattore o di un relè le stesse potrebbero rimanere inserite
- Mancano i puntelli di sicurezza (protezione delle persone in caso di lavoro sotto pressa)
- La gestione del sovraccarico non è nel PLC di sicurezza
- I FC delle clamps non sono nel PLC di sicurezza. Manca forse anche un pressostato
- Gli encoder sono incrementali. Normalmente si utilizzano encoder assoluti. Bisogna stare attenti altrimenti i dati visualizzati sono diversi dai reali. Già adesso i valori sono diversi dalla realtà



- Le barriere di sicurezza sono installate troppo in alto e troppo all'interno della pressa. Oltretutto sono installate su supporti antivibranti che non permettono il funzionamento ottimale della macchina (specialmente la barriera posteriore è spesso in anomalia). Bisogna spostare le barriere attuali e installarne delle altre per coprire l'area lasciata libera
- Il circuito del sovraccarico ha delle perdite
- Il sovraccarico può essere ripristinato con la macchina a PMI. Deve essere ripristinato solo a PMS
- Sulle pulsantiere esiste il pulsante di emergenza. Deve essere sostituito con il pulsante di blocco immediato
- La pressa si muove con il cancello posteriore aperto anche in singolo. Molto pericoloso e inoltre è difforme da quanto riportato sul manuale della macchina
- La lubrificazione si inserisce solo a motore principale in moto. Deve avviarsi con motore spento e lo stesso si deve avviare con lubrificazione avvenuta
- Cambiando modo operativo e velocità del motore principale, la pressa parte anche in condizioni non corrette
- La regolazione slitta si muove anche a PMI sia in manuale che in automatico
- Verificare il funzionamento e gli interblocchi delle clamps slitta
- Sul lato destro della macchina esiste un'apertura non protetta che dà accesso direttamente all'area di lavoro
- Con le porte aperte della zona alimentatore la macchina può muoversi. Le persone possono entrare direttamente nell'area di lavoro
- Le botole si possono aprire e chiudere con i cancelli aperti. Esiste il rischio di caduta accidentale nelle tramogge

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605