



Automazione Industriale  
Gestione Macchine Elettriche  
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



## MANUALE OPERATIVO

**Sistema di controllo pressa Manzoni DEA1000 matr. 2718**

**Commessa: 2022\_0292**

**Cliente: Nastamec S.r.l.  
Via Campo di Fiume, 14  
83030 Montefredane (Av)**



Automazione Industriale  
Gestione Macchine Elettriche  
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



## MENU

All'accensione il pannello si presenta con questa schermata di presentazione utile anche per la pulizia dello schermo in quanto non ci sono pulsanti o riquadri (esclusa la barra delle pagine).



La barra sottostante ci permette di spostarci nelle pagine sotto in descrizione.



## PIANO MOBILE

La pagina piano mobile è di sola visualizzazione, si riferisce ai movimenti del carro e delle relative clamps, comprese le pressioni.

cMT Viewer (Simulation)

REM Automazione Industriale Gestione Macchine Elettriche Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche

**PIANO MOBILE** 22/11/2022 MAR 08:17:26

**CLAMPS PIANO MOBILE**

CLAMPS BLOCCATE	●	●	●	●
CLAMPS SBLOCCATE	●	●	●	●

**PIANO MOBILE**

PIANO BASSO	●	●
PIANO SOLLEVATO	●	●

**PRESSIONI**

MASSIMA PRESSIONE BLOCCAGGI	●
MINIMA PRESSIONE BLOCCAGGI	●
ALLARME MINIMA PRESSIONE	●

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

## RICETTE

La pagina di ricette ci permette di parametrizzare tutte le opzioni di lavoro e maggior comodità si divide a sua volta in altri 3 sotto gruppi.



Le ricette sono editabili solo con selettore su MESSA A PUNTO.

Nella pagina troviamo i primi 2 riquadri scrivibile e selezionabile partendo dall'alto: il primo ci permette di dare il nome alla ricetta che vogliamo creare oppure di poterne leggere il titolo tramite pulsante LEGGI RICETTA in basso a sinistra; il secondo ci permette di scorrere le ricette come fosse un indice, così da selezionare la ricetta che abbiamo scelto e leggerla o scriverla. I pulsanti in basso, di cui uno già visto (che troveremo anche nelle pagine relative al dettaglio delle sezioni della ricetta), sono LEGGI RICETTA, SALVA RICETTA (utile per salvare i dati immessi) e CARICA RICETTA (che per l'appunto carica la ricetta selezionata nei dati di lavoro).



## RICETTE – QUOTE SLITTA

Anche in questa pagina troviamo i tasti dedicati alla ricetta con le stesse funzionalità già citate, più le sezioni di nome ricetta e indice ricetta.

cMT Viewer ( Simulation )

**QUOTE SLITTA** 22/11/2022 MAR 08:25:22

**IMPOSTAZIONI QUOTA SLITTA**

**RICETTA 0**

STOP ALTO mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' LENTA DISCESA %	<input type="text" value="0"/>
FRENO DISCESA mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' SALITA %	<input type="text" value="0"/>
STOP BASSO mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' LENTA SALITA %	<input type="text" value="0"/>
INIZIO SALITA VELOCE mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' GANCI %	<input type="text" value="0"/>
FRENO SALITA mm	<input type="text" value="0.000"/>	PRESSIONE SALITA %	<input type="text" value="0"/>
INIZIO USCITA ESPULSORE mm	<input type="text" value="0.000"/>	PRESSIONE DISCESA %	<input type="text" value="0"/>
CONSENSO RILASCIO PULSANT. mm	<input type="text" value="0.000"/>	TONNELLAGGIO STAMPAGGIO Ton	<input type="text" value="0"/>
VELOCITA' DISCESA %	<input type="text" value="0"/>	TEMPO SOSTA 0.1 s	<input type="text" value="0"/>

SCELTA FUNZIONAMENTO:  
1-QUOTA 2-PRESSIONE

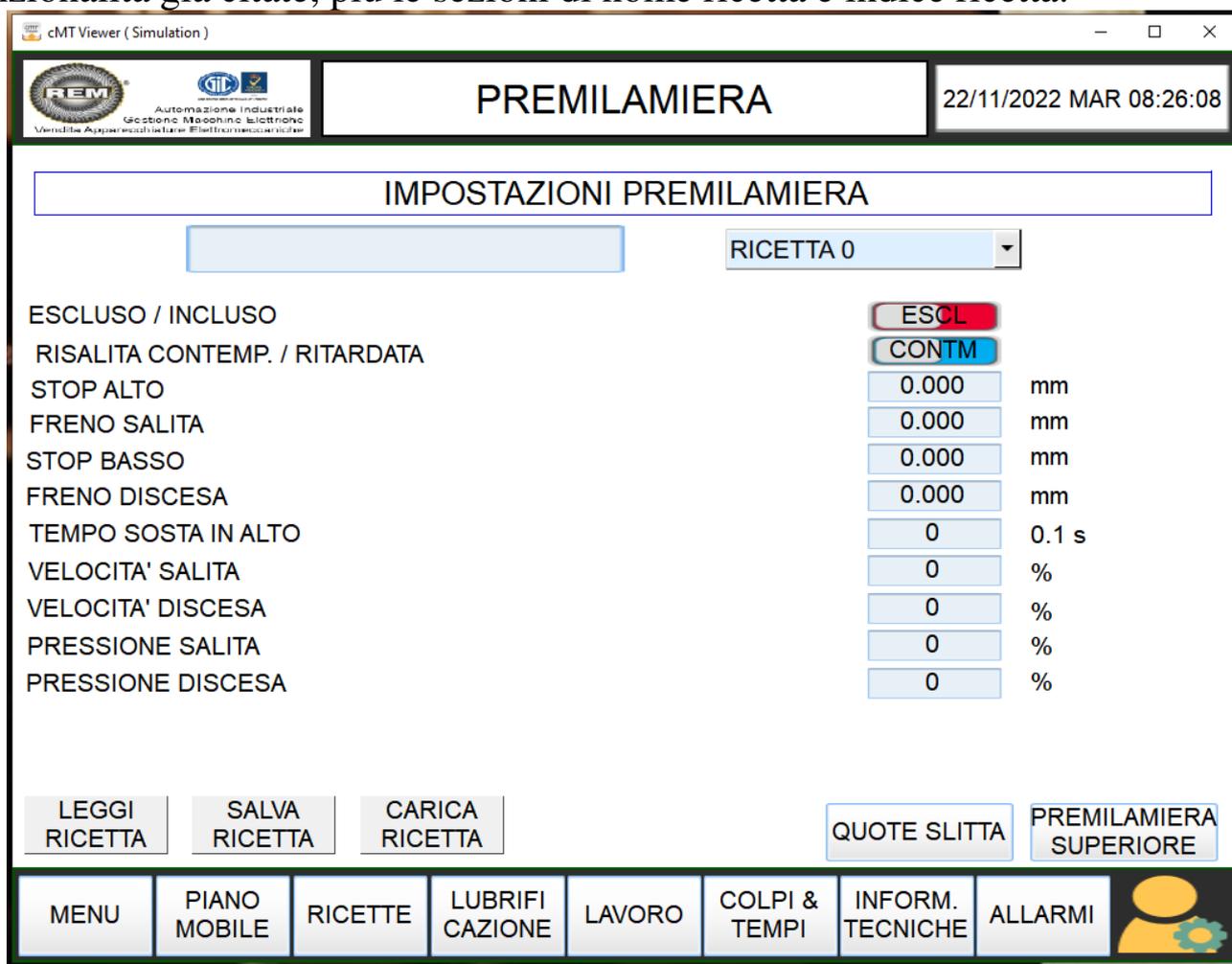
LEGGI RICETTA SALVA RICETTA CARICA RICETTA PREMILAMIERA PREMILAMIERA SUPERIORE

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

I parametri da compilare si riferiscono alla slitta e sono espressi in millimetri (mm) per quanto riguarda le quote, in percentuale (%) per le velocità, in tonnellate (Ton) per lo stampaggio ed in decimi di secondo (0.1 s) per i tempi. SCELTA FUNZIONAMENTO ha la possibilità del controllo stampaggio tramite quota (STOP BASSO) oppure pressione (TONNELLAGGIO STAMPAGGIO) N.B. impostando la funzionalità di pressione è comunque possibile fermare la corsa della slitta in discesa tramite quota (doppia sicurezza).

## RICETTE – PREMILAMIERA

Anche in questa pagina troviamo i tasti dedicati alla ricetta con le stesse funzionalità già citate, più le sezioni di nome ricetta e indice ricetta.



The screenshot shows the 'IMPOSTAZIONI PREMILAMIERA' (Premilamiera Settings) window. At the top, it displays the title 'PREMILAMIERA' and the date/time '22/11/2022 MAR 08:26:08'. Below the title bar, there is a dropdown menu for 'RICETTA 0'. The main area contains a list of parameters with corresponding input fields and units:

ESCLUSO / INCLUSO	Value	Unit
RISALITA CONTEMP. / RITARDATA	ESCL (selected)	
STOP ALTO	0.000	mm
FRENO SALITA	0.000	mm
STOP BASSO	0.000	mm
FRENO DISCESA	0.000	mm
TEMPO SOSTA IN ALTO	0	0.1 s
VELOCITA' SALITA	0	%
VELOCITA' DISCESA	0	%
PRESSIONE SALITA	0	%
PRESSIONE DISCESA	0	%

At the bottom of the settings area, there are buttons for 'LEGGI RICETTA', 'SALVA RICETTA', 'CARICA RICETTA', 'QUOTE SLITTA', and 'PREMILAMIERA SUPERIORE'. The bottom navigation bar includes: MENU, PIANO MOBILE, RICETTE, LUBRIFICAZIONE, LAVORO, COLPI & TEMPI, INFORM. TECNICHE, ALLARMI, and a user profile icon.

I parametri da compilare si riferiscono al premilamiera e sono espressi in millimetri (mm) per quanto riguarda le quote, in percentuale (%) per le velocità, ed in decimi di secondo (0.1 s) per i tempi.

E' possibile escludere la funzionalità del premilamiera, ma se si include la risalita dello stesso può essere regolata in contemporanea alla slitta oppure in ritardo di quest'ultima.

## RICETTE – PREMILAMIERA SUPERIORE

Anche in questa pagina troviamo i tasti dedicati alla ricetta con le stesse funzionalità già citate, più le sezioni di nome ricetta e indice ricetta.



I parametri da compilare si riferiscono al premilamiera superiore e sono espressi in millimetri (mm) per quanto riguarda le quote, in percentuale (%) per le velocità, ed in decimi di secondo (0.1 s) per i tempi.

SCELTA FUNZIONAMENTO ha 3 possibilità:

- ESCLUSO
- ESTRATTORE (funzionamento in risalita regolato con quota slitta)
- PREMILAMIERA SUPERIORE (funzionamento in PMS)



## LUBRIFICAZIONE

cMT Viewer ( Simulation )

**LUBRIFICAZIONE** 22/11/2022 MAR 08:18:27

**IMPOSTAZIONE LUBRIFICAZIONE**

TEMPO LUBRIFICAZIONE *SECONDI	<input type="text" value="0"/>
TEMPO PAUSA LUBRIFICAZIONE *MINUTI	<input type="text" value="0"/>
CICLI PER LUBRIFICAZIONE	<input type="text" value="0"/>
PAUSA CICLI LUBRIFICAZIONE	<input type="text" value="0"/>
SCELTA LUBRIFICAZIONE: TEMPO /CICLI	<input checked="" type="button" value="TEMPO"/>
COMANDO MANUALE LUBRIFICAZIONE	<input type="button" value="COLPO SINGOLO"/>

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

I parametri da compilare si riferiscono alla lubrificazione e sono espressi in minuti e secondi per quanto riguarda il funzionamento regolato a TEMPO, ed in CICLI per il funzionamento regolato dai colpi macchina.

È presente anche un comando manuale per un singolo colpo di lubrificazione (a prescindere dal modo di funzionamento).



## LAVORO

La pagina lavoro è divisa in 2 sezioni ed è direttamente collegata alle ricette, infatti il tasto CARICA RICETTA riempie i parametri utilizzati dalla ricetta e ci permette di poterli cambiare con la macchina IN CICLO.

cMT Viewer (Simulation)

LAVORO PAG.1 22/11/2022 MAR 08:19:05

IMPOSTAZIONI QUOTA SLITTA

QUOTA SLITTA ATTUALE	0.0	TONNELLAGGIO ATTUALE	0.0
STOP ALTO	0.0	mm	
FRENO DISCESA	0.000	mm	
STOP BASSO	0.000	mm	
INIZIO SALITA VELOCE	0.000	mm	
FRENO SALITA	0.000	mm	
INIZIO USCITA PREMILAMIERA SUP.	0.000	mm	
CONSENSO RILASCIO PULSANTIERA	0.000	mm	
VELOCITA' DISCESA	0	%	
SCELTA FUNZIONAMENTO: -1 QUOTA -2 PRESSIONE	0		
VELOCITA' LENTA DISCESA	0	%	
VELOCITA' SALITA	0	%	
VELOCITA' LENTA SALITA	0	%	
VELOCITA' GANCI	0	%	
PRESSIONE SALITA	0	%	
PRESSIONE DISCESA	0	%	
TONNELLAGGIO STAMPAGGIO	0	Ton	
TEMPO SOSTA	0	0.1 s	

SCELTA PRESSIONE:  
CON PRESSIONE / SENZA PRESSIONE

CON PRESS

PAGINA SUCCESSIVA

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

La prima sezione si riferisce alla parametrizzazione della sezione RICETTE-QUOTA SLITTA con un'aggiunta in più riguardante il modo di discesa della slitta in MESSA A PUNTO (la scelta è con pressione o senza pressione).

In più è possibile controllare la quota attuale del posizionamento della slitta ed il tonnellaggio applicato.

Il pulsante PAGINA SUCCESSIVA ci porta alla pagina 2 della sezione lavoro.



## LAVORO

La pagina lavoro è divisa in 2 sezioni ed è direttamente collegata alle ricette, infatti il tasto CARICA RICETTA riempie i parametri utilizzati dalla ricetta e ci permette di poterli cambiare con la macchina IN CICLO.

cMT Viewer (Simulation)

**LAVORO PAG.2** 22/11/2022 MAR 12:22:19

**IMPOSTAZIONI PREMILAMIERA**

QUOTA ATTUALE PREMILAMIERA

ESCLUSO / INCLUSO	<input checked="" type="radio"/> ESCL	TEMPO SOSTA IN ALTO 0.1 s	<input type="text" value="0"/>
RISALITA CONTEMP. / RITARDATA	<input checked="" type="radio"/> CONTM	VELOCITA' SALITA %	<input type="text" value="0"/>
STOP ALTO mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' DISCESA %	<input type="text" value="0"/>
FRENO SALITA mm	<input type="text" value="0.000"/>	PRESSIONE SALITA %	<input type="text" value="0"/>
STOP BASSO mm	<input type="text" value="0.000"/>	PRESSIONE DISCESA %	<input type="text" value="0"/>
FRENO DISCESA mm	<input type="text" value="0.000"/>		

**IMPOSTAZIONI PREMILAMIERA SUPERIORE**

QUOTA SLITTA USCITA PRM. SUP. mm	<input type="text" value="0.000"/>	VELOCITA' DISCESA %	<input type="text" value="0"/>
TEMPO ESTRAZIONE 0.1 s	<input type="text" value="0"/>	VELOCITA' SALITA %	<input type="text" value="0"/>
SCELTA FUNZIONAMENTO: 0-ESCLUSO 1-ESTRATTORE 2-PREMILAMIERA SUPERIORE			<input type="text" value="0"/>

**COPIA VALORI DI LAVORAZIONE**

RICETTA 0

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

La prima sezione si riferisce alla parametrizzazione della sezione RICETTE-PREMILAMIERA / PREMILAMIERA SUPERIORE.

In più è possibile controllare la quota attuale del posizionamento della slitta ed il tonnellaggio applicato.

A fine pagina è presente una sezione che ci permette IN CICLO di copiare e salvare su una ricetta selezionata, con la possibilità di dargli un nome; tutti i parametri che sono stati modificati.



## COLPI & TEMPI

cMT Viewer (Simulation)

**CONTATORI&TEMPI** 22/11/2022 MAR 08:20:48

CONTACOLPI INVIOLABILE	0	
CONTACOLPI PARZIALE	0	RESET
CONTACOLPI TURNO	0	FINE TURNO
CONTACOLPI COMMESSA	0	FINE COMMESSA
ORE VITA PRESSA	0.00	

FUNZIONI	TURNO	COMMESSA
ACCESA	0.00	0.00
PRODUZIONE	0.00	0.00
CAMBIO STAMPO	0.00	0.00
MANUTENZIONE STAMPO	0.00	0.00
MAN. MACCHINA	0.00	0.00
PAUSA	0.00	0.00
VARIE	0.00	0.00

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

In questa pagina troviamo in alto i classici conta colpi più le ore di funzionamento pressa, attivi sia in MESSA A PUNTO che IN CICLO.

Nella seconda sezione troviamo invece i dati solo in visualizzazione che verranno poi inviati, di come sono suddivise le ore di lavorazione della pressa sia per COMMESSA che per TURNO.

Nello specifico a fine turno (sia in modo automatico che in modo manuale tramite apposito tasto) verranno archiviati inviati ed azzerati per nuovo turno i dati relativi al funzionamento della pressa.

L'operatore in questa pagina è tenuto a specificare via pulsanti: PRODUZIONE, CAMBIO STAMPO, MANUTENZIONE STAMPO, MANUTENZIONE MACCHINA, PAUSA, VARIE (il pulsante ACCESA si auto-attiva all'accensione della macchina) l'operazione che sta eseguendo.



Automazione Industriale  
Gestione Macchine Elettriche  
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



I contatori registreranno il tempo trascorso e lo faranno anche per la parte riguardate la commessa.

Per la commessa dunque non si azzereranno i contatori al cambio turno, ma verrà fatto in manuale (tramite apposito pulsante) o in automatico (al caricamento di una nuova ricetta). Anche questi dati verranno archiviati inviati ed azzerati per la nuova commessa.

Il **CONTACOLPI PARZIALE** è indipendente dal turno o dalla commessa ed è resettabile a discrezione dell'operatore.

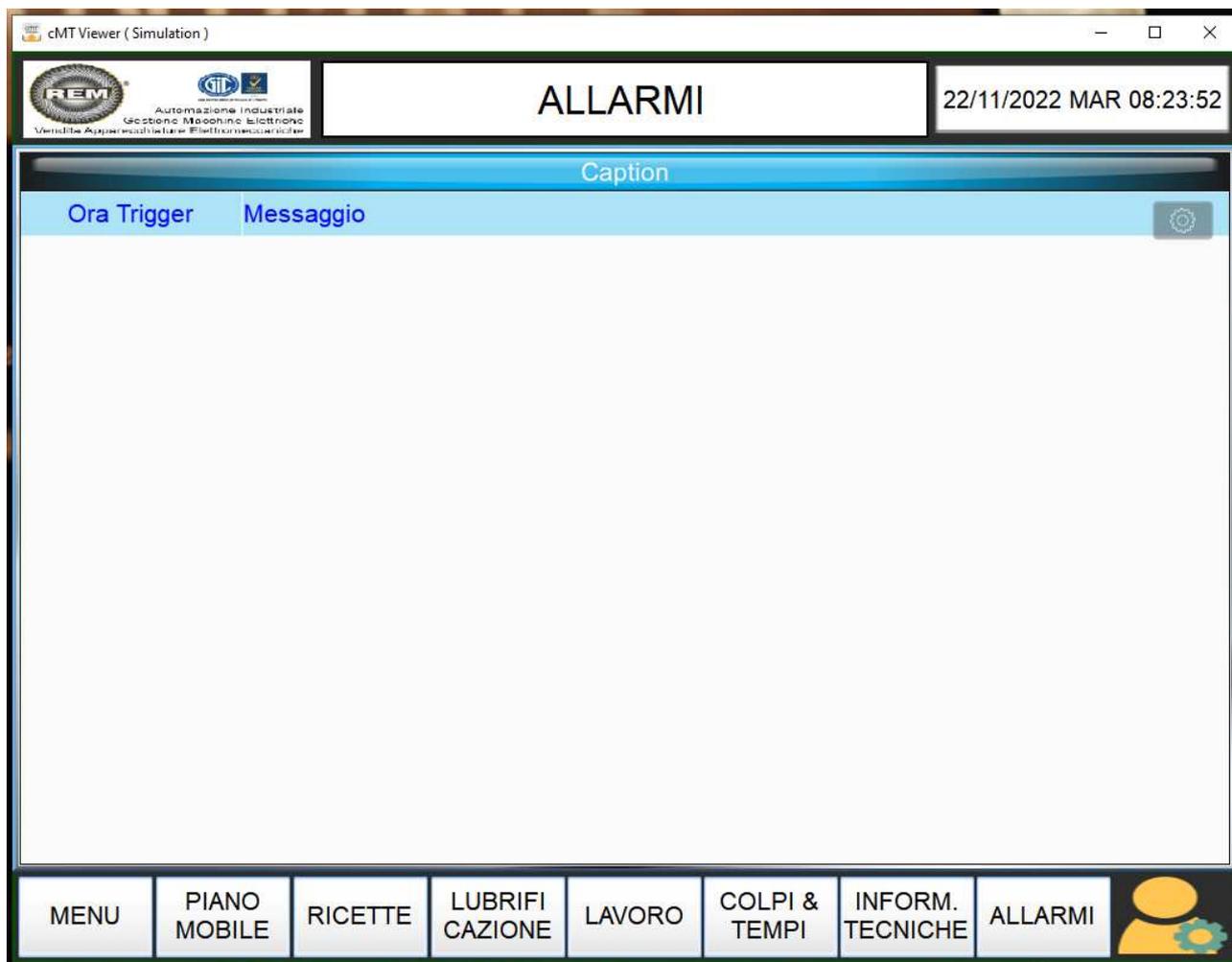


## INFORMAZIONI TECNICHE

**FORZA MAX LAVORO SLITTA Ton 1000**  
**FORZA SALITA SLITTA Ton 50**  
**VELOCITA' LAVORO A 1000 Ton.mm/S 8,4**  
**VELOCITA' LAVORO A 600 Ton.mm/S 8,4**  
**VELOCITA' LAVORO A 600 Ton.mm/S 20,4**  
**MAX VELOCITA' SALITA SLITTA mm/S 165**  
**VELOCITA' AVVICINAMENTO SLITTA mm/S 400**  
**MAX FORZA REAZIONE P.I. Ton 400**  
**CORSA SLITTA mm 1500**  
**CORSA UTILE P.I. mm 400**  
**CORSA ESPULSORE mm 150**  
**FORZA MAX ESPULSORE Ton 150**

In questa pagina sono riportate le informazioni tecniche della pressa.

## ALLARMI



cMT Viewer (Simulation)

**ALLARMI** 22/11/2022 MAR 08:23:52

Caption

Ora Trigger	Messaggio
-------------	-----------

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

La pagina di allarmi e di warning visualizza gli eventi presenti della pressa, resettabili tramite pulsante fisico di reset (a seconda della tipologia di allarme o di warning).



## LOGIN

Cliccando sull'icona in giallo dell'uomo con l'ingranaggio si aprirà questo pop-up.

Index

Password

Utente e password che sono stati forniti al personale predisposto verranno inseriti nelle apposite caselle, cliccare il pulsante LOGIN, poi chiudere il pop-up e di nuovo cliccare sull'icona in giallo dell'uomo con l'ingranaggio.



## IMPOSTAZIONI

cMT Viewer (Simulation)

**IMPOSTAZIONI** 22/11/2022 MAR 08:22:50

SETTAGGIO VALORI

TEMPO DECOMPRESSIONE  0.1 s

MENU PIANO MOBILE RICETTE LUBRIFICAZIONE LAVORO COLPI & TEMPI INFORM. TECNICHE ALLARMI

Il parametro da compilare si riferisce al tempo di decompressione del premilamiera prima della risalita della slitta dopo la spinta dello stampaggio ed è espresso in decimi di secondi (0.1 s).