

MANUALE HMI & QUADRI DI COMANDO TRONCABILLETTE

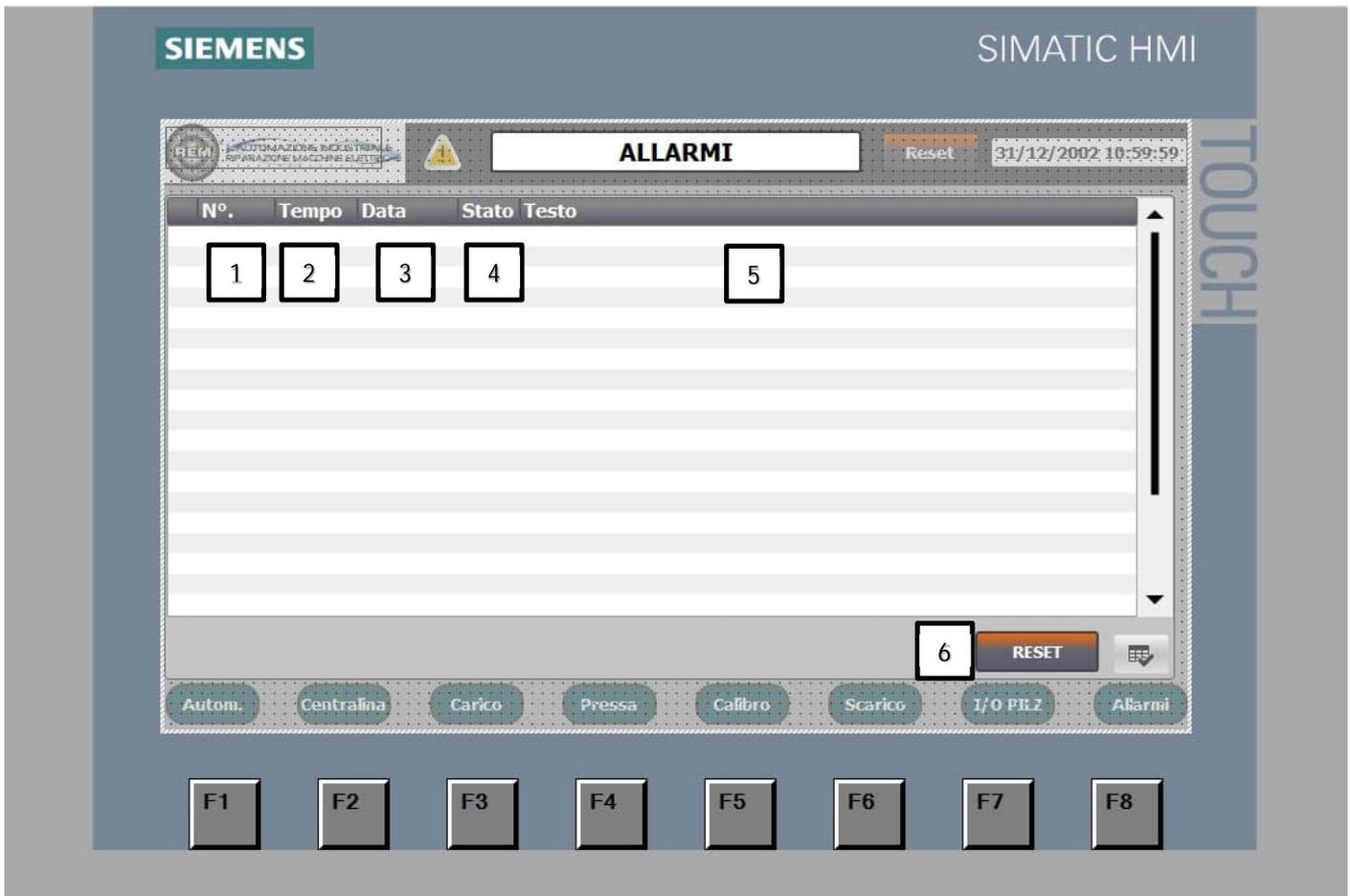
Sommario

Pagina Home.....	2
Pagina Allarmi.....	3
Pagina Automatico senza allarmi.....	4
Pagina Automatico con allarmi.....	5
Pagina Calibro Comandi.....	6
Pagina Calibro Segnali.....	7
Pagina Carico Comandi.....	8
Pagina Carico Segnali.....	9
Pagina Centralina Comandi.....	10
Pagina Centralina Segnali.....	11
Pagina Pressa Comandi.....	12
Pagina Pressa Segnali.....	13
Pagina Pressa Contatori.....	14
Pagina Scarico Comandi.....	15
Pagina Scarico Segnali.....	16
Pagina Scarico Ricette.....	17
Pagina Segnali Pilz.....	18
Pagina Quadro di Comando Pressa.....	18
Pagina Quadro di Comando Scarico.....	20
Pagina Quadro di Comando Carico.....	21

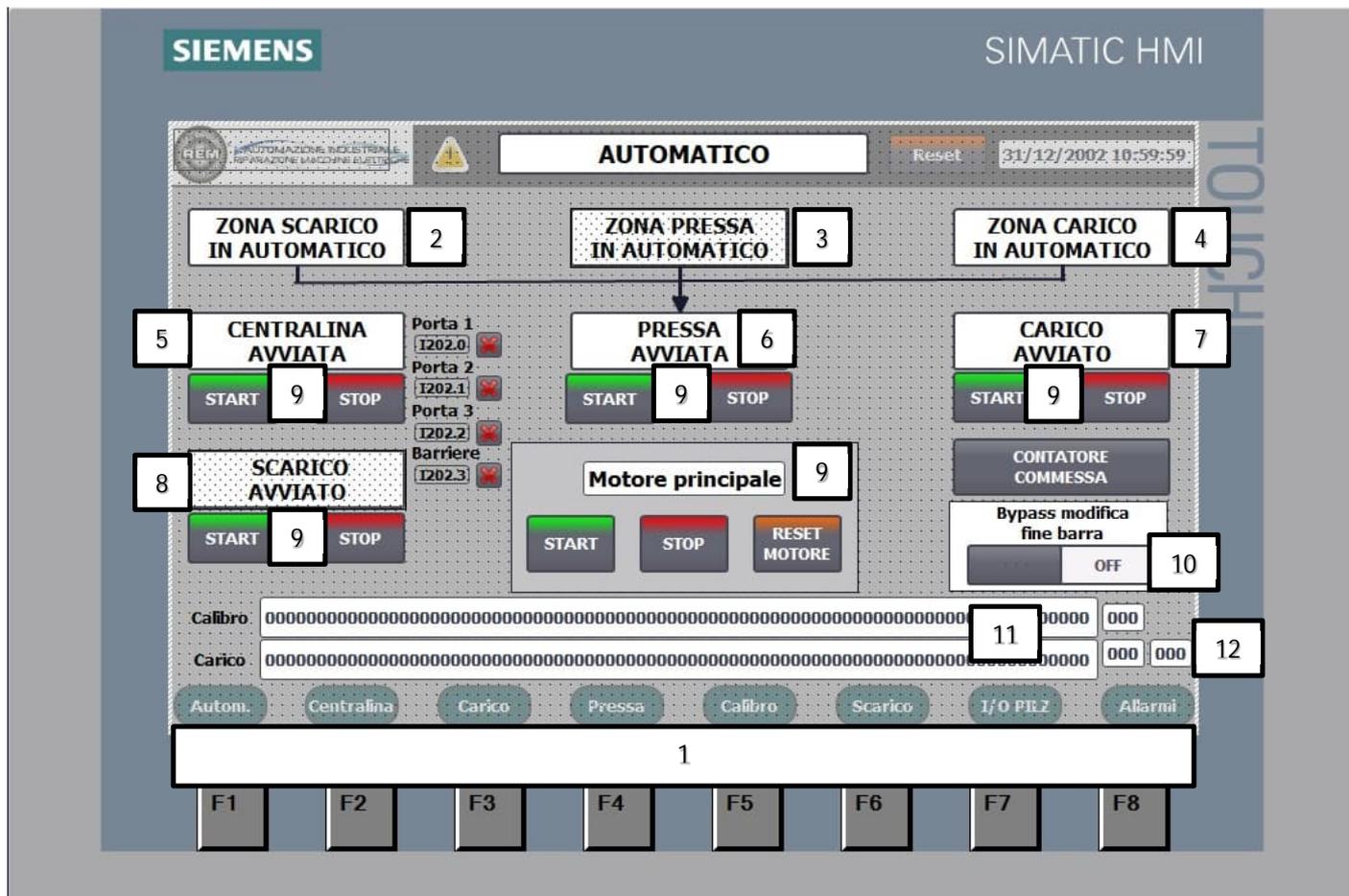
Pagina Home



Cliccando sul pulsante ENTER si accede ai vari menù dell'HMI per poter comandare e/o visualizzare lo stato dell'impianto

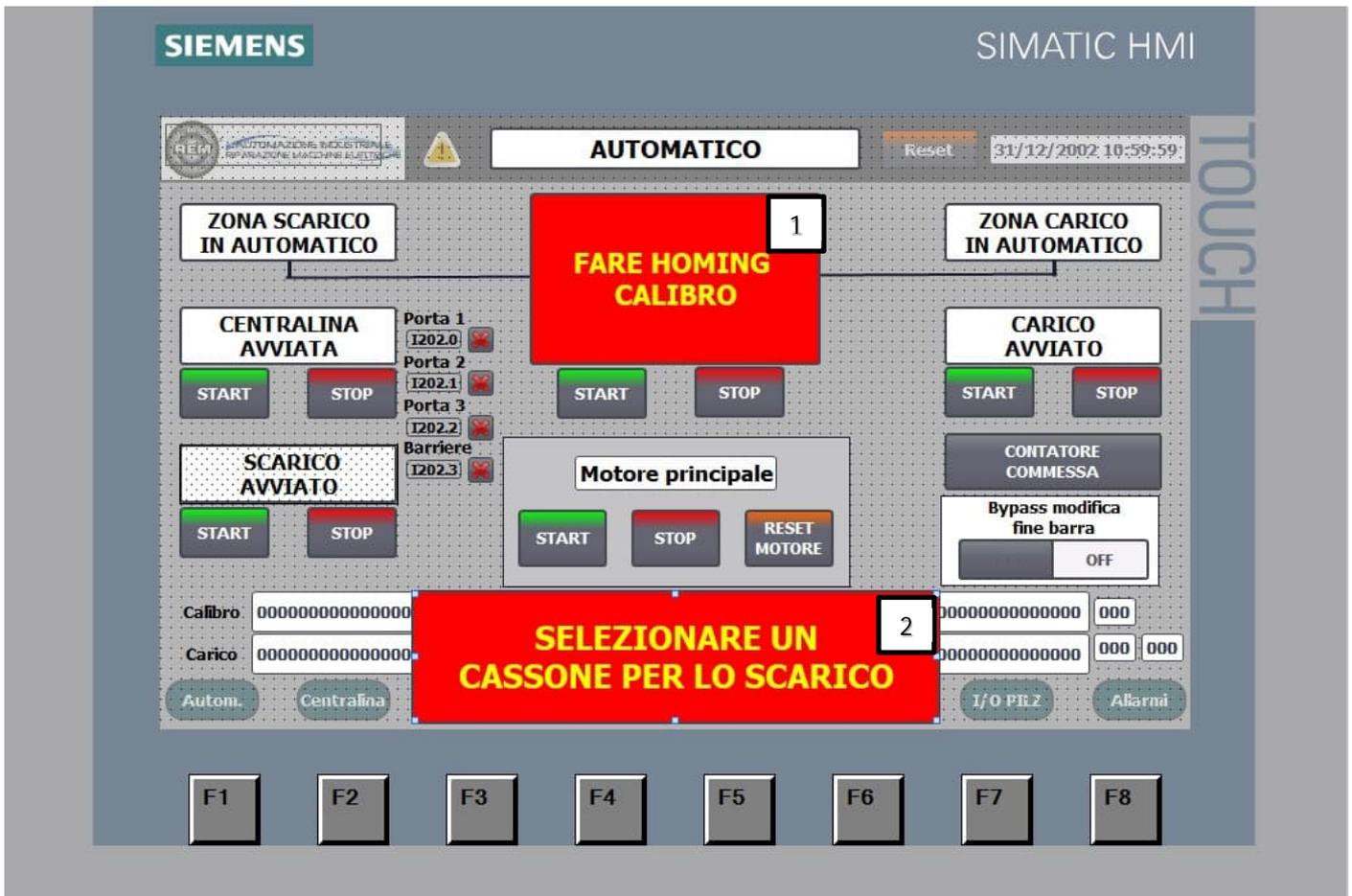


1. Numero segnalazione allarme
2. Ora intervento allarme
3. Data intervento allarme
4. Stato dell'allarme:
E = allarme entrante
R = allarme riconosciuto con il pulsante 7
U = allarme uscente
5. Descrizione allarme
6. Pulsante per reset allarme

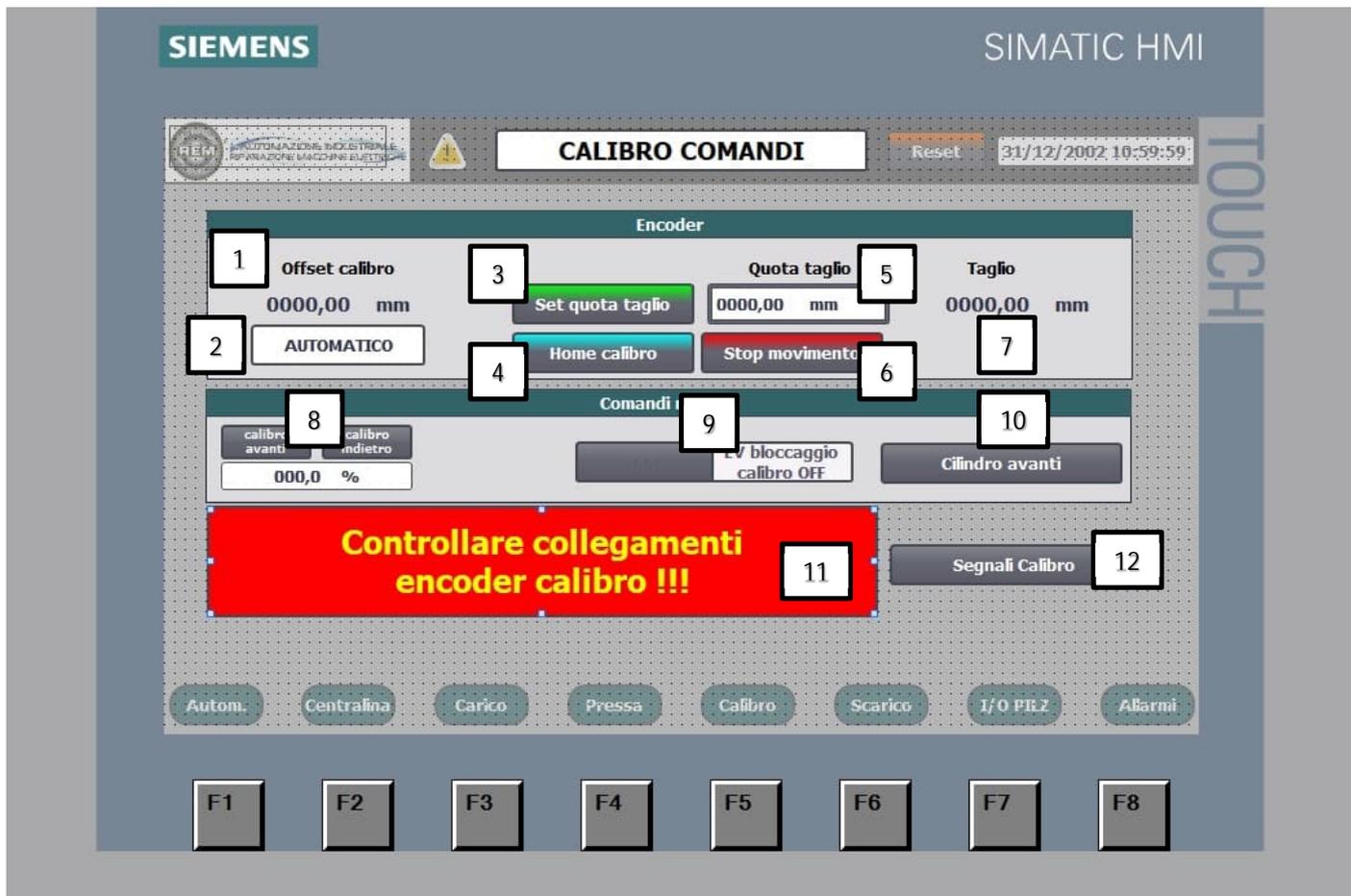


1. Pulsanti per navigazione pagine HMI
2. Segnalazione stato Zona Scarico (Sfondo verde = Automatico attivo). Premendo sopra il rettangolo si accede alla pagina "Contatori Pressa"
3. Segnalazione stato Pressa (Sfondo verde = Automatico attivo)
4. Segnalazione stato Zona Carico (Sfondo verde = Automatico attivo)
5. Segnalazione stato Centralina (Sfondo verde = Centralina avvita in automatico)
6. Segnalazione stato Pressa (Sfondo verde = pressa in funzione)
7. Segnalazione stato Carico (Sfondo verde = Carico avviato in automatico)
8. Segnalazione stato Scarico (Sfondo verde = Scarico avviato in automatico). Premendo sopra il rettangolo si accede alla pagina "Ricette Scarico"
9. Pulsanti per abilitare, disabilitare e resettare dove possibile l'utenza nel modo di funzionamento automatico
10. Selettore per abilitare o disabilitare la movimentazione avanti/dietro dei rulli posteriori ad ogni taglio della pressa
11. Campi di testo dove vengono segnalate le varie anomalie che si presentano nella Zona Calibro e Zona Carico
12. Numerazione interna al PLC per diagnostica

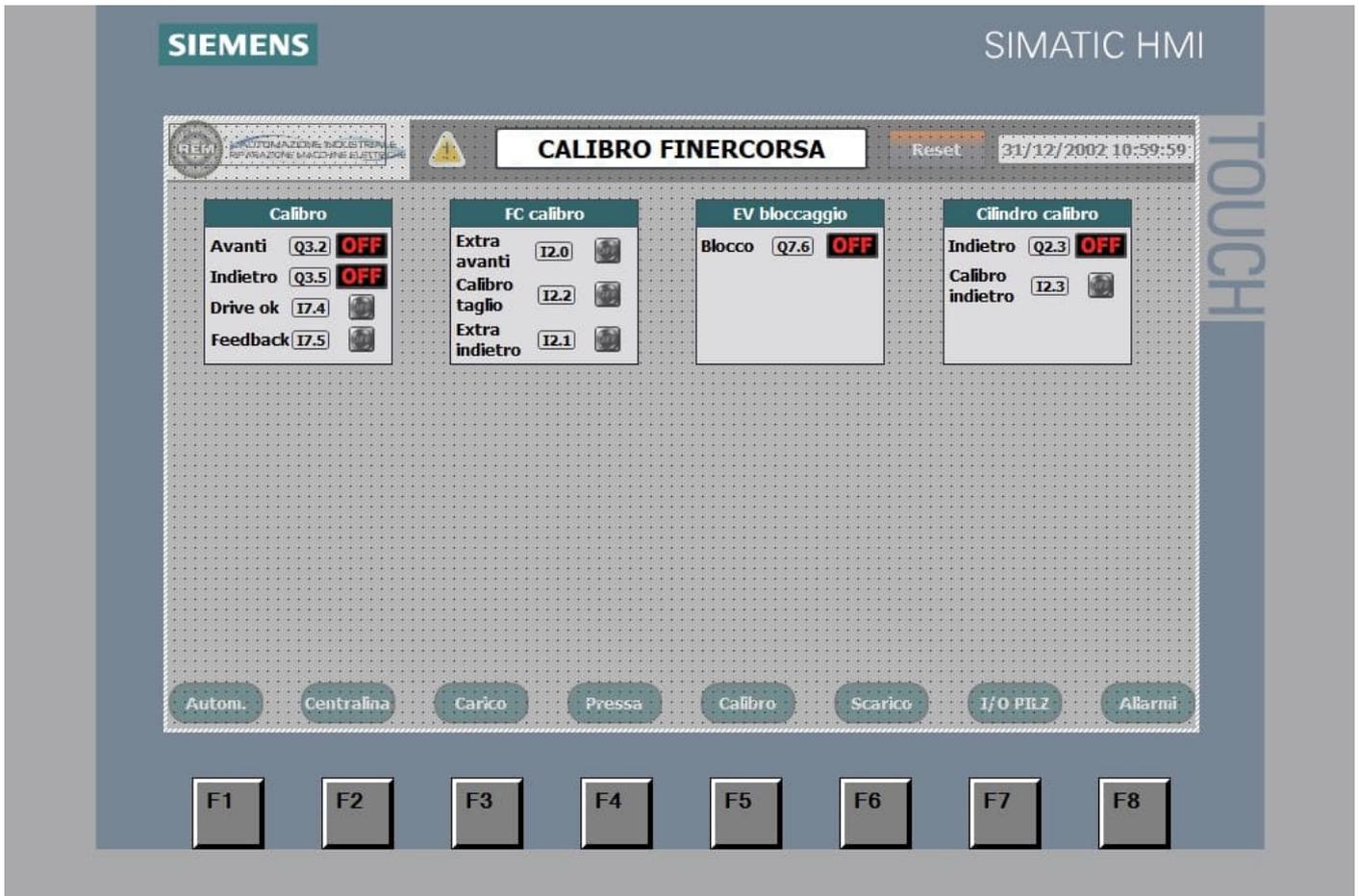
Pagina Automatico con allarmi



1. Il pop-up di allarme appare quando il PLC rileva che non è stata eseguita l'homing Calibro. Andare nella Pagina Calibro ed eseguire l'homing
2. Il pop-up di allarme appare quando non è stato selezionato nessun cassone per lo scarico nel ciclo Automatico. Andare nella pagina Ricette Scarico e selezionare un cassone

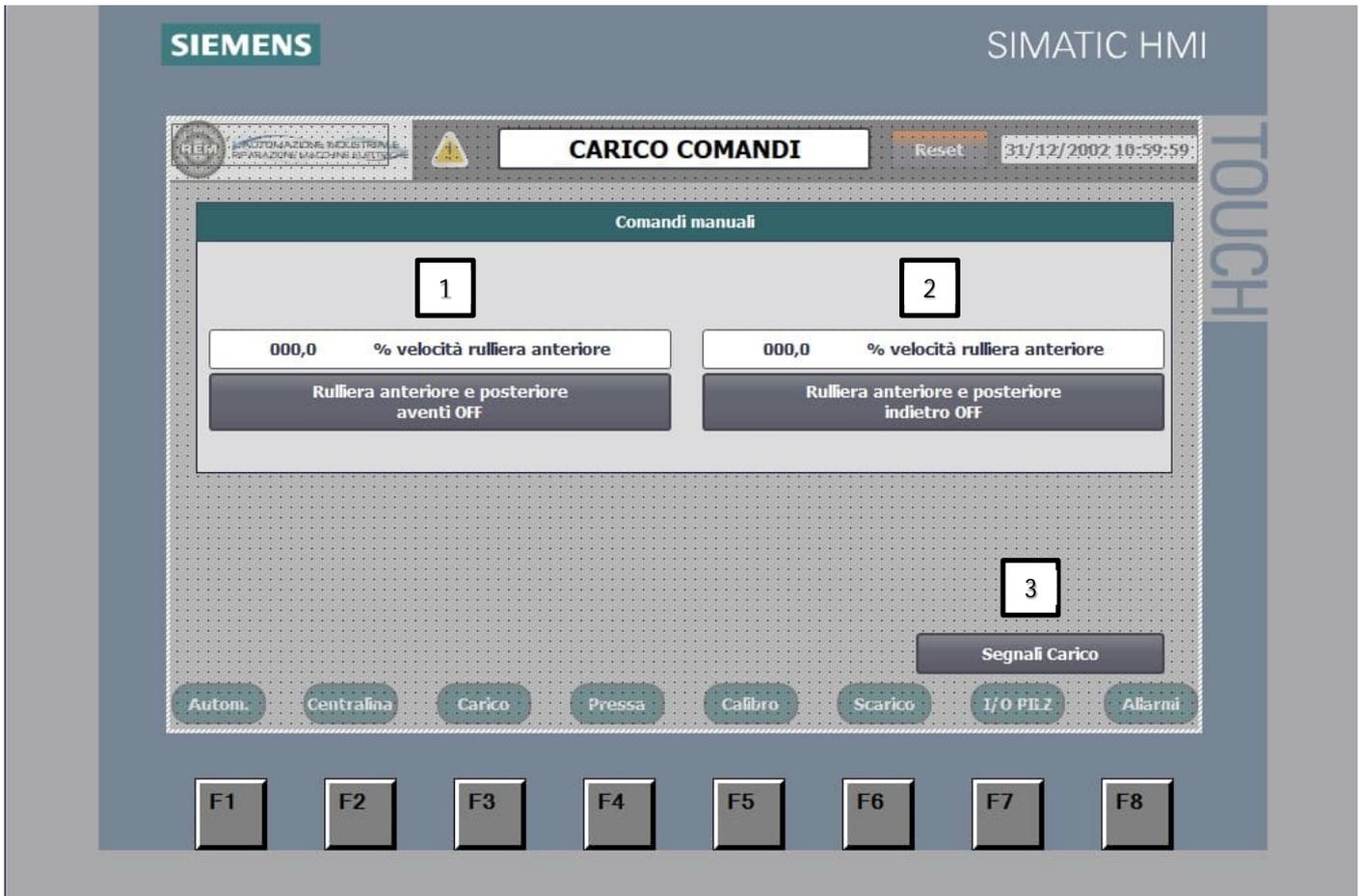


1. Campo di sola lettura, indica l'offset del calibro per eseguire una misura relativa allo 0
2. Stato del Calibro (Automatico / Manuale)
3. Pulsante per impostare la quota di taglio
4. Pulsante per effettuare l'homing del Calibro (l'homing si deve effettuare con il calibro in manuale)
5. Campo di scrittura per impostare la misura di taglio
6. Pulsante per interrompere la movimentazione di calibro in manuale
7. Campo di lettura dove viene indicato la lunghezza di taglio
8. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - - - 0-100%) per movimentare il calibro in manuale
9. Pulsante per movimentare l'elettrovalvola bloccaggio calibro in manuale
10. Pulsante per movimentare il cilindro calibro in manuale
11. Il popup di allarme appare quando il PLC
12. Pulsante per andare nella pagina Segnali Calibro



Le icone indicano lo stato degli ingressi e delle uscite del calibro con relativo indirizzo PLC

Pagina Carico Comandi



1. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - - - 0-100%) per movimentare la rulliera anteriore e posteriore in avanti
2. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - - - 0-100%) per movimentare la rulliera anteriore e posteriore indietro
3. Pulsante per andare nella pagina Segnali Carico

Pagina Carico Segnali

SIEMENS SIMATIC HMI

31/12/2002 10:59:59

CARICO SEGNALI

Reset

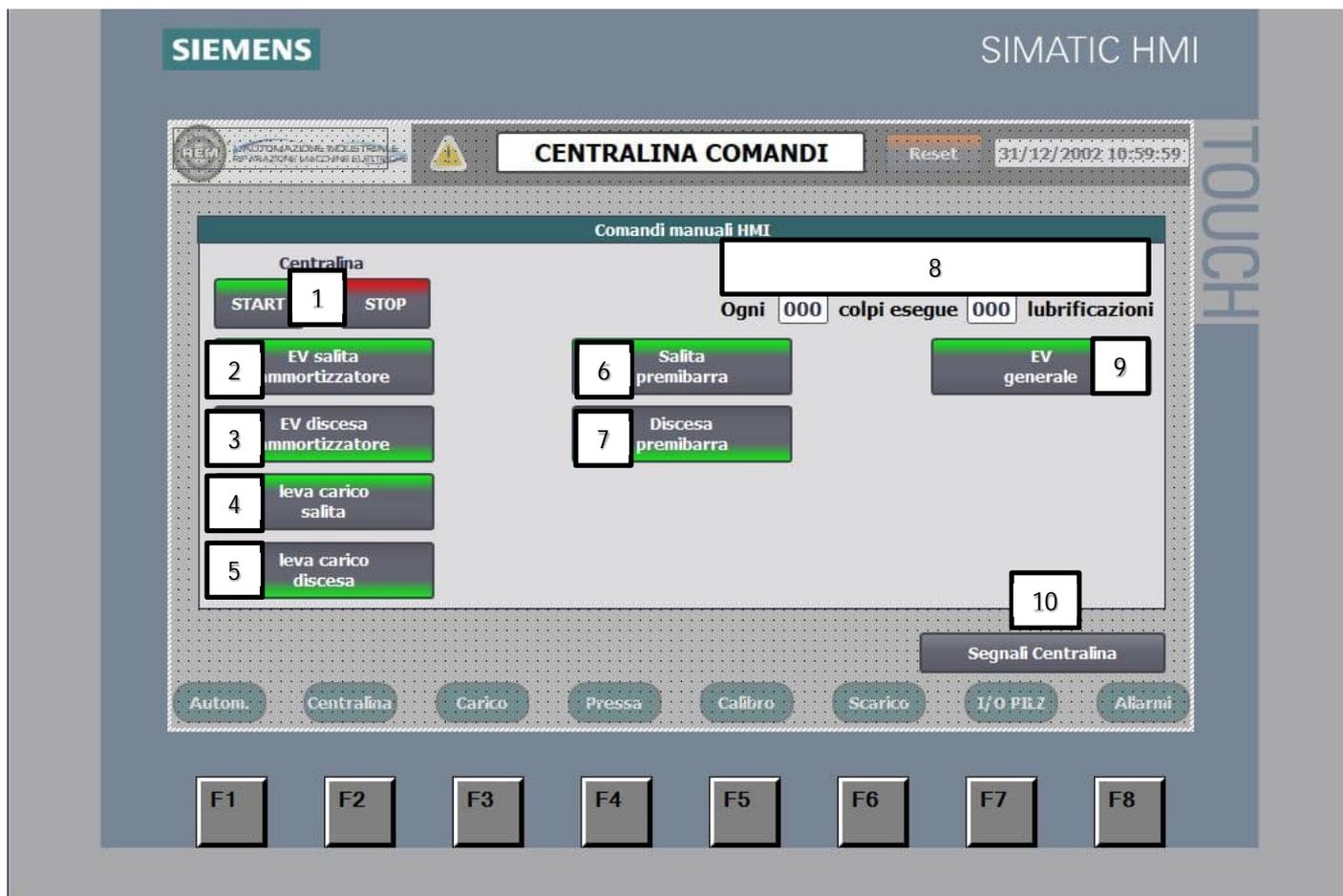
Banco di carico	Rulliera posteriore	Rulliera anteriore	Arpione	Leva di carico
Avanti Q0.0 OFF	Avanti Q3.1 OFF	Avanti Q3.0 OFF	Salita Q0.3 OFF	Salita Q1.3 OFF
Indietro Q0.1 OFF	Indietro Q3.4 OFF	Indietro Q3.3 OFF	Discesa Q0.4 OFF	Discesa Q1.4 OFF
Termico I6.3 ON	Drive ok I7.2	Drive ok I7.0	Fc alte I0.3	Fc alte I0.0
	Feedback I7.3	Feedback I7.1	FC inter. I0.4	FC basse I0.1

Leve di scarico	Coltelli	Finecorsa
Discesa Q1.6 OFF	Salita Q1.5 OFF	Barra dx scaricata I0.6
Fc basso I3.0	Fc alto I5.0	Barra sx scaricata I0.7
Fc alto I3.1	Fc alto I5.3	Barra su rull. post. I1.0
	Fc basso I5.4	Barra su rull. ant. I1.1
	Fc basso I5.7	

Autoni. Centralina Carico Pressa Calibro Scarico I/O PILZ Allarmi

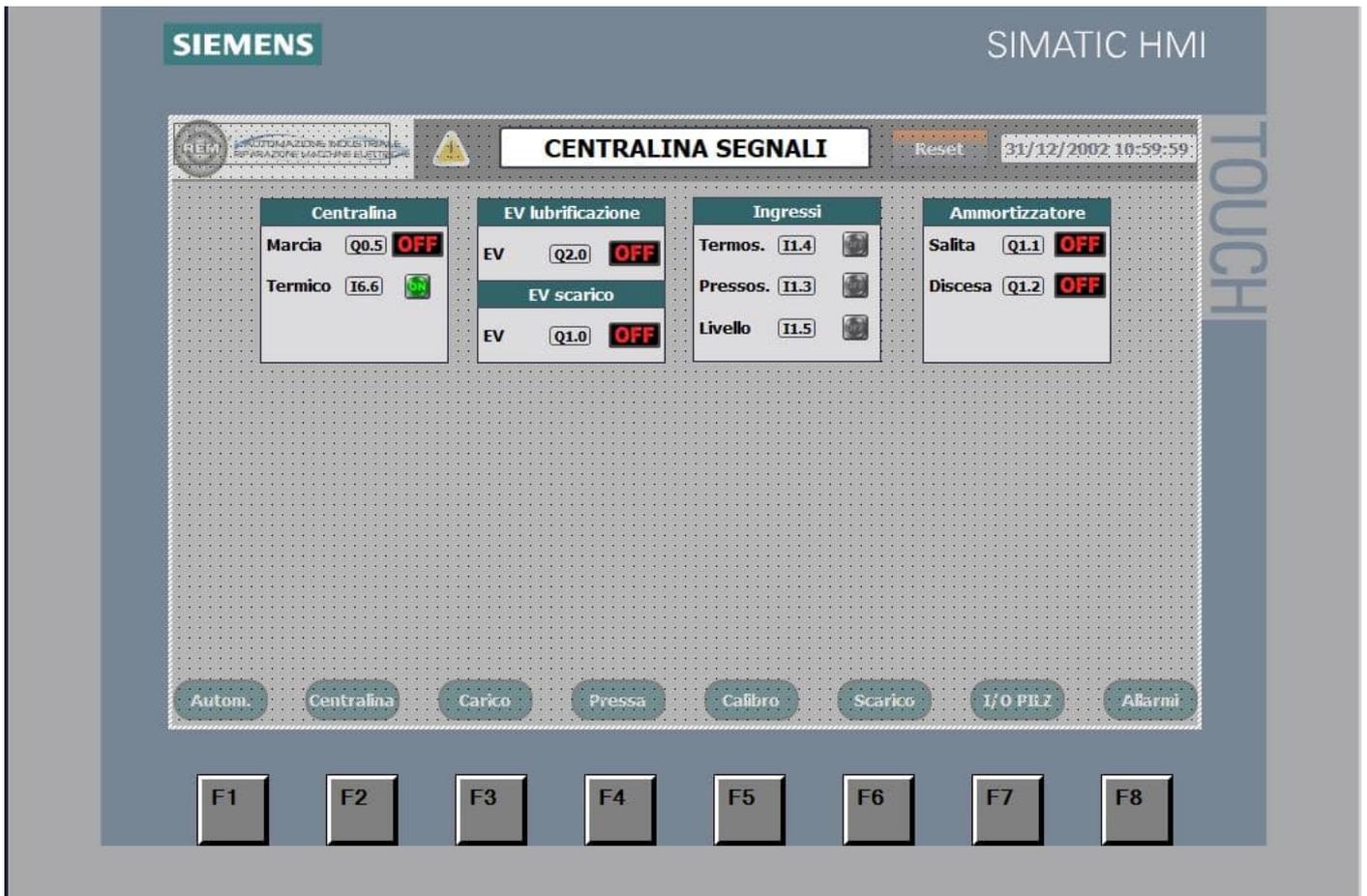
F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

Le icone indicano lo stato degli ingressi e delle uscite del carico con relativo indirizzo PLC

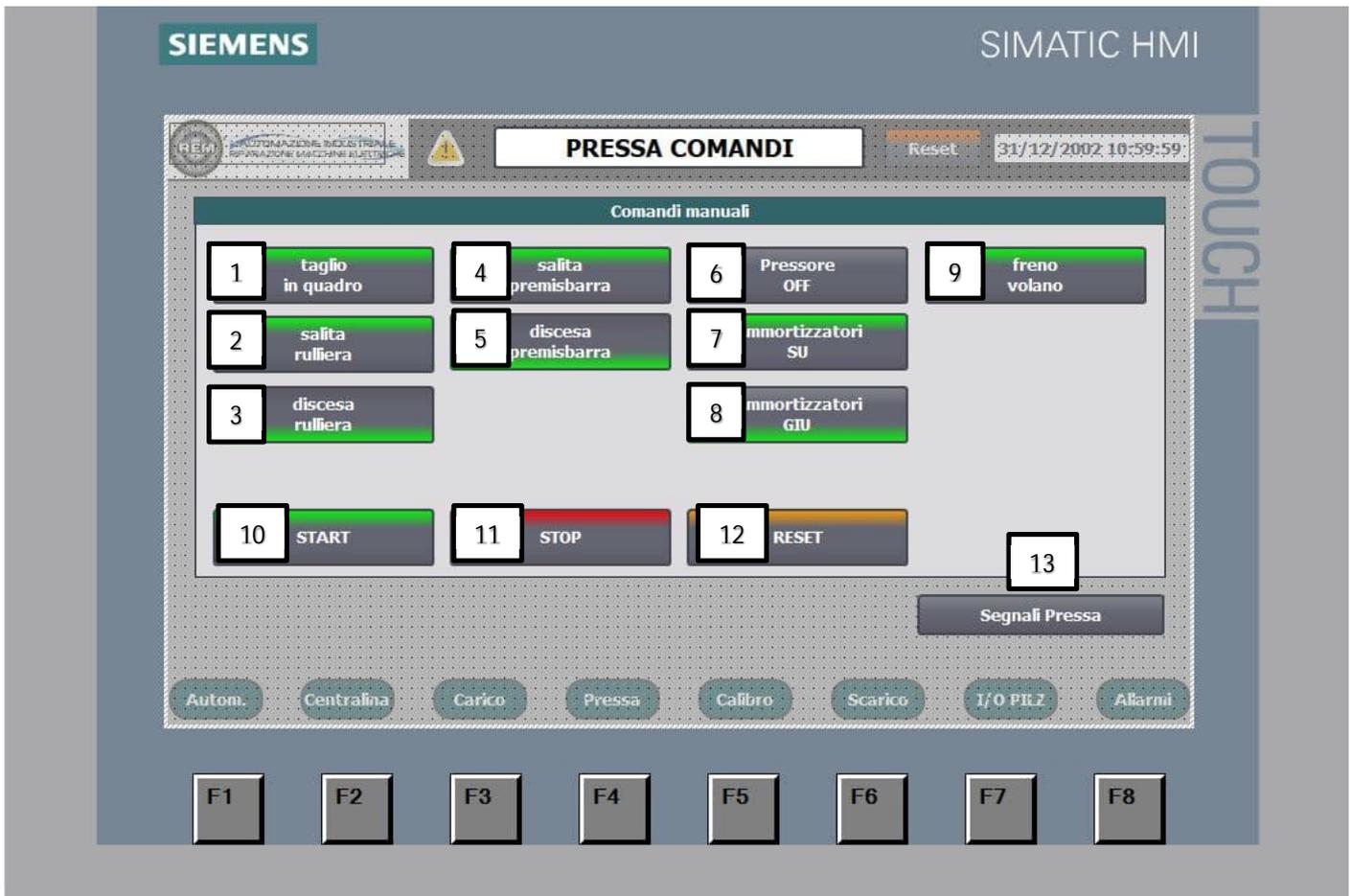


1. Pulsanti per avvio e stop centralina in manuale
2. Pulsante per comando EV salita ammortizzatore in manuale
3. Pulsante per comando EV discesa ammortizzatore in manuale
4. Pulsante per comando EV salita leve di carico in manuale
5. Pulsante per comando EV discesa leve di carico in manuale
6. Pulsante per comando EV salita premi barra in manuale
7. Pulsante per comando EV discesa premi barra in manuale
8. Impostazione per lubrificazione pressa nel ciclo automatico (indicare quante lubrificazioni eseguire ogni tot. Colpi)
9. Pulsante per comando EV generale in manuale
10. Pulsante per andare nella pagina Segnali Centralina

Pagina Centralina Segnali

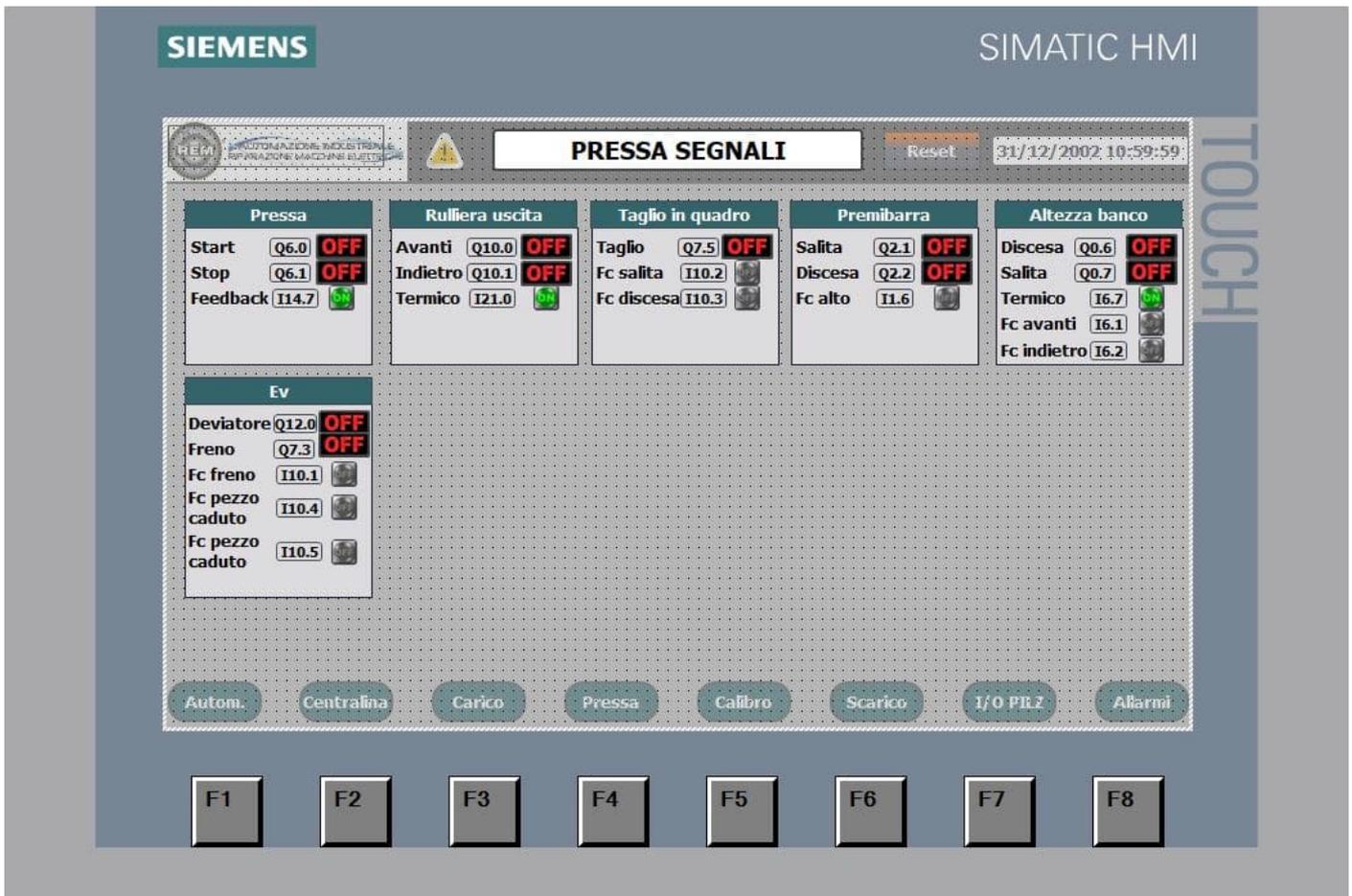


Le icone indicano lo stato degli ingressi e delle uscite della centralina con relativo indirizzo PLC



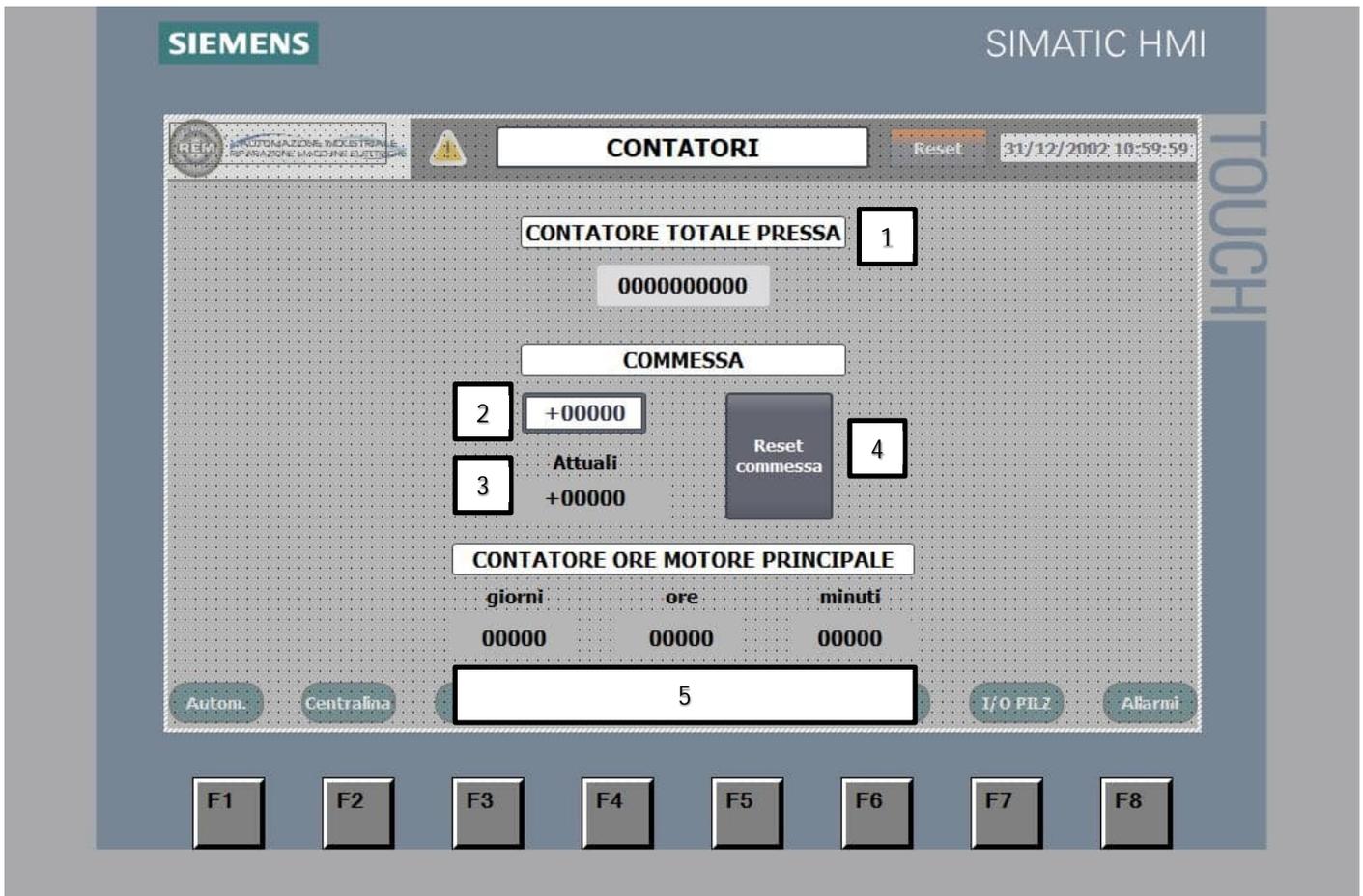
1. Pulsante per comando EV taglio in quadro in manuale
2. Pulsante per comando EV salita rulliera (sia in automatico che in manuale)
3. Pulsante per comando EV discesa rulliera (sia in automatico che in manuale)
4. Pulsante per comando EV salita premi barra in manuale
5. Pulsante per comando EV discesa premi barra in manuale
6. Pulsante per comando EV pressore in manuale
7. Pulsante per comando EV salita ammortizzatori in manuale
8. Pulsante per comando EV discesa ammortizzatori in automatico
9. Pulsante per comando freno Volano (il comando per freno si abilita solo quando il motore è in fase di stop)
10. Pulsante per avviare il motore della pressa
11. Pulsante per arrestare il motore della pressa
12. Pulsante per resettare eventuali allarmi inerenti al soft starter motore pressa
13. Pulsante per andare nella pagina Segnali Pressa

Pagina Pressa Segnali

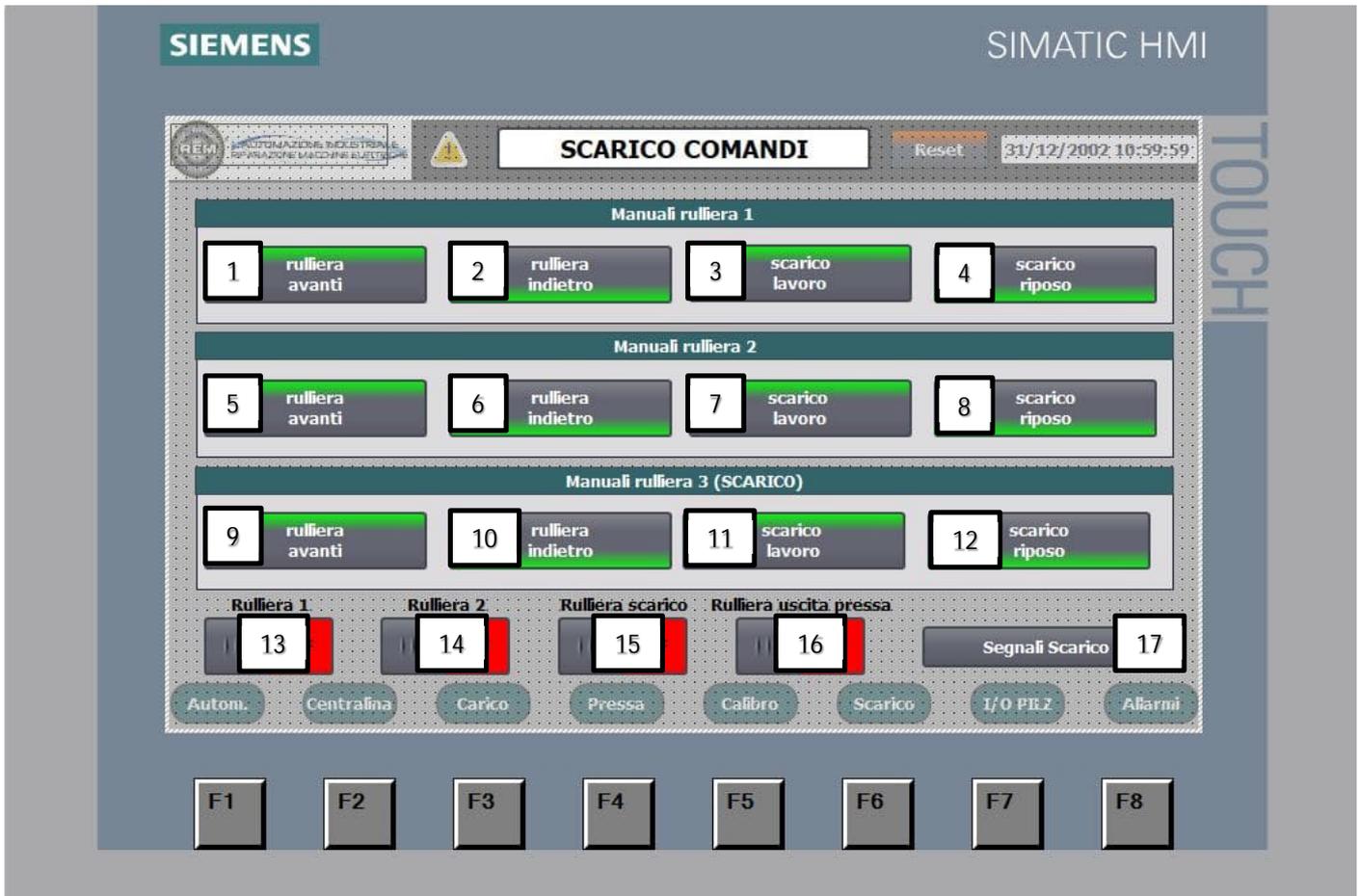


Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite della pressa con relativo indirizzo PLC

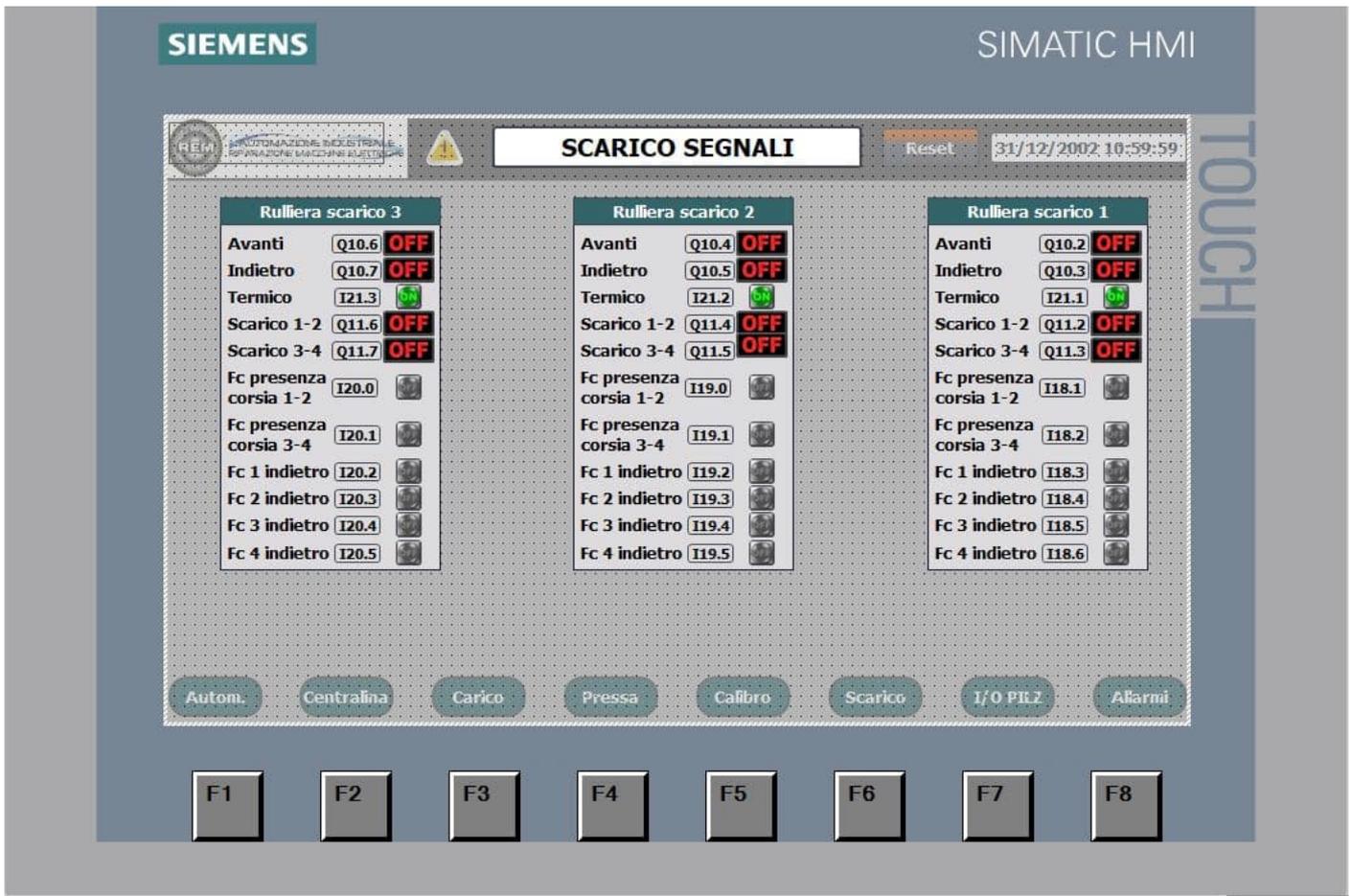
Pagina Pressa Contatori



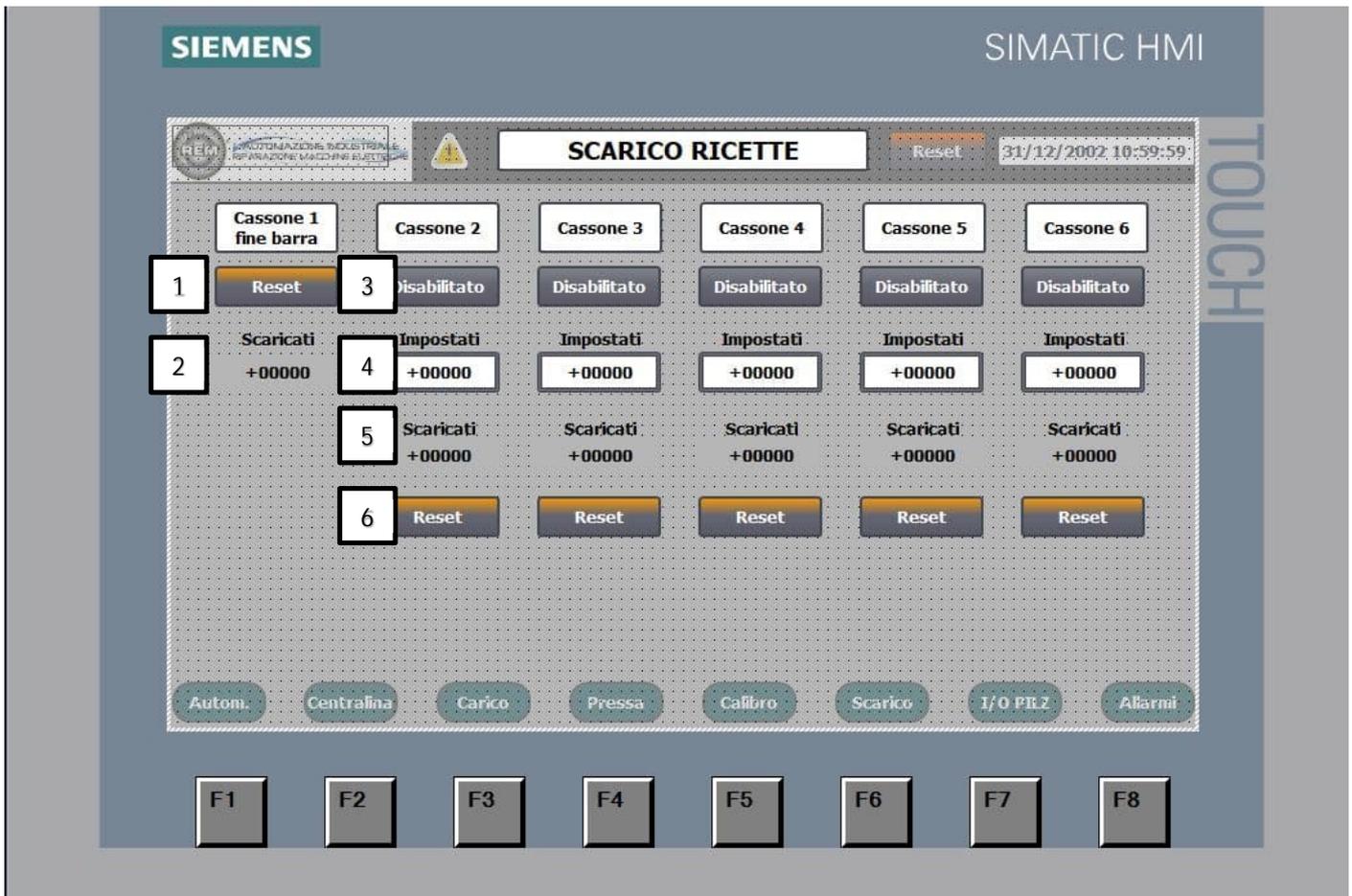
1. Campo di sola lettura e non resettabile che indica i colpi eseguiti dalla pressa
2. Campo di scrittura che indica il numero di colpi per commessa
3. Campo di sola lettura che indica i colpi eseguiti per una commessa
4. Pulsante per resettare il campo 2 quando sono stati raggiunti i colpi di commessa preimpostati nel campo 1
5. Contatore di funzionamento motore pressa. I campi sono di sola lettura e non resettabili



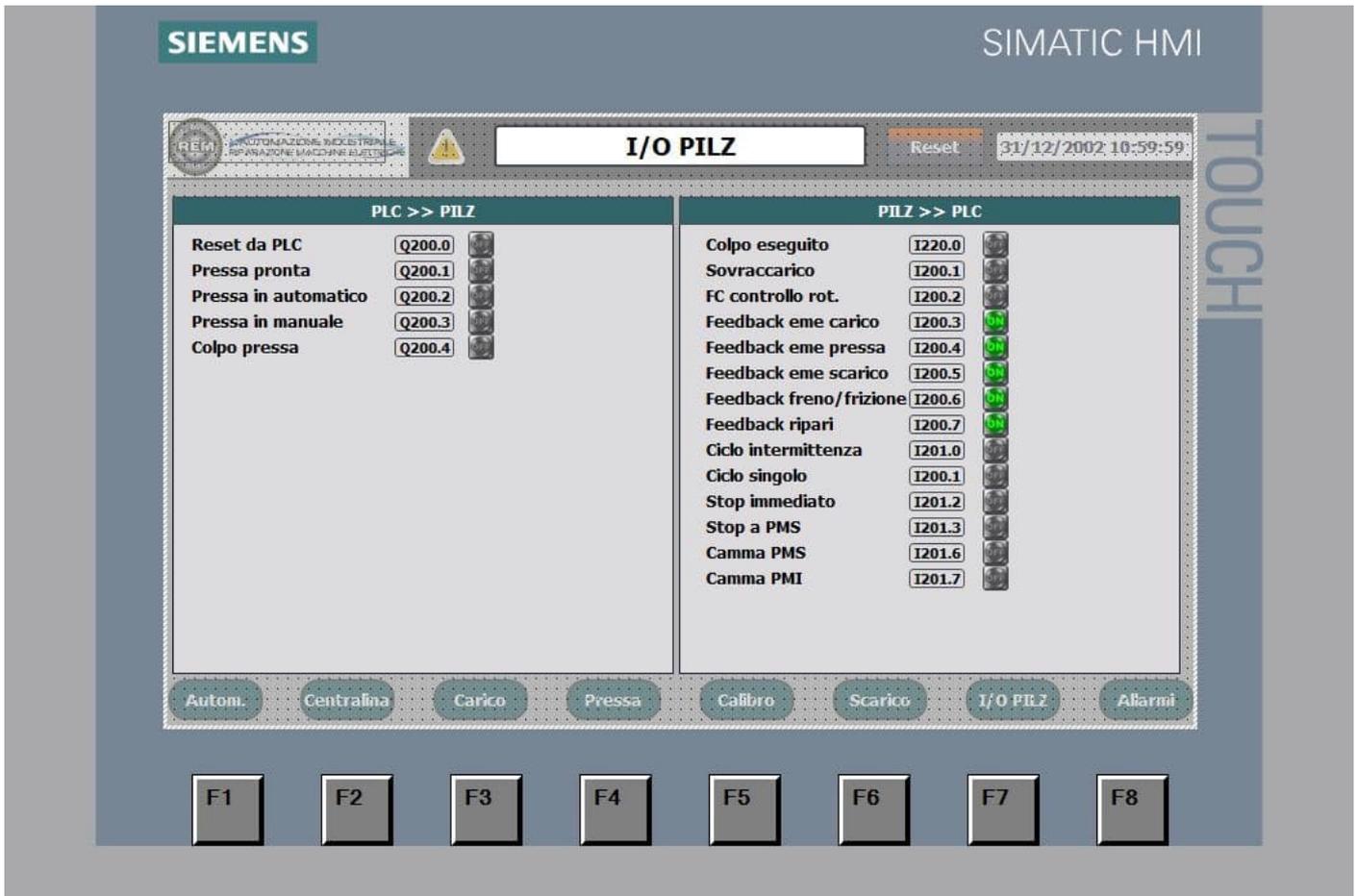
1. Pulsante per comandare la rulliera uscita 1 avanti in manuale
2. Pulsante per comandare la rulliera uscita 1 indietro in manuale
3. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 1 in manuale
4. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 1 in manuale
5. Pulsante per comandare la rulliera uscita 2 avanti in manuale
6. Pulsante per comandare la rulliera uscita 2 indietro in manuale
7. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 2 in manuale
8. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 2 in manuale
9. Pulsante per comandare la rulliera uscita 3 avanti in manuale
10. Pulsante per comandare la rulliera uscita 3 indietro in manuale
11. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 3 in manuale
12. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 3 in manuale
13. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera 1 avanti in manuale
14. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera 2 avanti in manuale
15. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera di scarico avanti in manuale
16. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera uscita pressa avanti in manuale
17. Pulsante per andare nella pagina Segnali Scarico



Le icone indicano lo stato degli ingressi e delle uscite Scarico Segnali con relativo indirizzo PLC

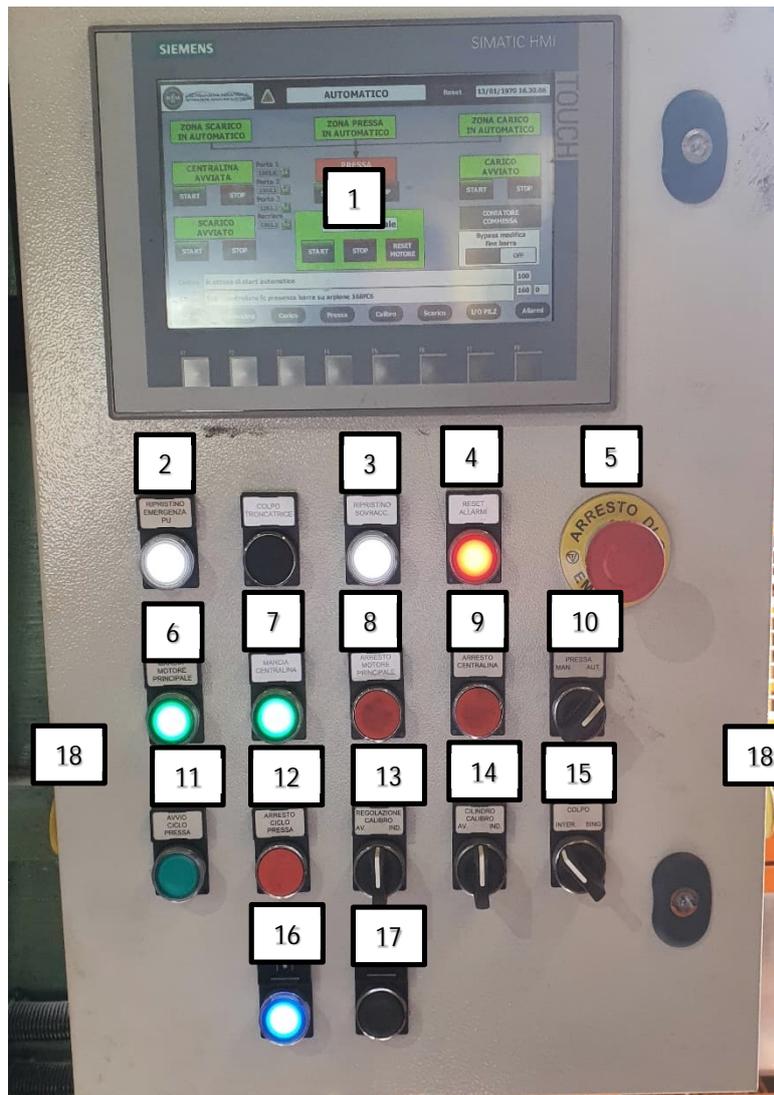


1. Pulsante per resettare il campo contatore (campo 2) dei fine barra rilevati
2. Campo di sola lettura che indica i fine barra rilevati
3. Pulsante per disabilitare lo scarico sul cassone selezionato nel modo automatico
4. Campo di scrittura per impostare le barre impostate sula cassone selezionato nel modo automatico
5. Campo di sola lettura che indica le barre scaricate sul cassone selezionato nel modo automatico
6. Pulsante per resettare il campo 4



Le icone indicano lo stato degli ingressi e delle uscite del PILZ con relativo indirizzo PLC

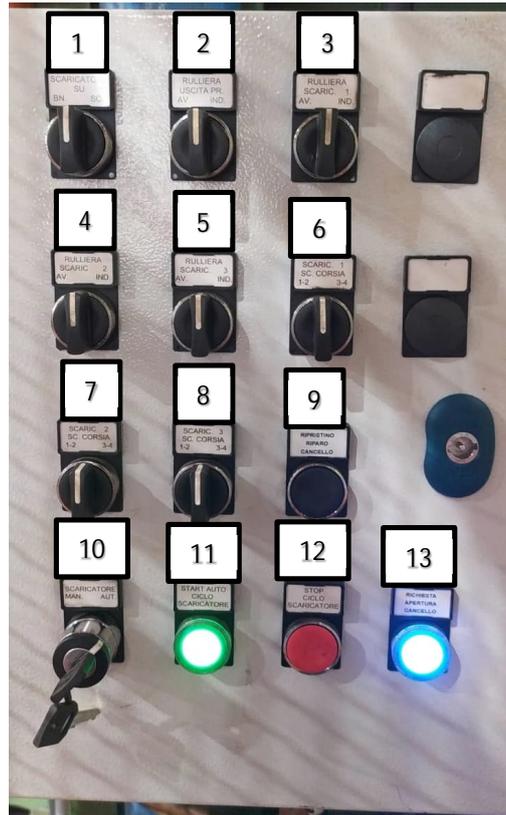
Pagina Quadro di Comando Pressa



1. HMI per gestione linea troncabillette
2. Pulsante per ripristino emergenza zona pressa
3. Pulsante per ripristino sovraccarico softstarter motore pressa
4. Pulsante per ripristino allarmi
5. Pulsante per arresto d'emergenza
6. Pulsante per avvio motore pressa
7. Pulsante per avvio centralina
8. Pulsante per arresto motore pressa
9. Pulsante per arresto centralina
10. Selettore per selezionare il modo di funzione della pressa (manuale / automatico)
11. Pulsante per avviare il ciclo automatico della pressa
12. Pulsante per arrestare il ciclo automatico della pressa
13. Selettore per movimentare nel modo manuale il calibro
14. Selettore per movimentare nel modo manuale il cilindro del calibro
15. Selettore per selezionare il tipo di colpo della pressa in manuale (intermittenza=la pressa attiva la frizione finché sono attivi contemporaneamente i pulsanti bimanuale dx e sx / singolo=la pressa attiva la frizione per un ciclo completo quando si premono contemporaneamente i pulsanti bimanuale dx e sx)
16. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia
17. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di acceso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta

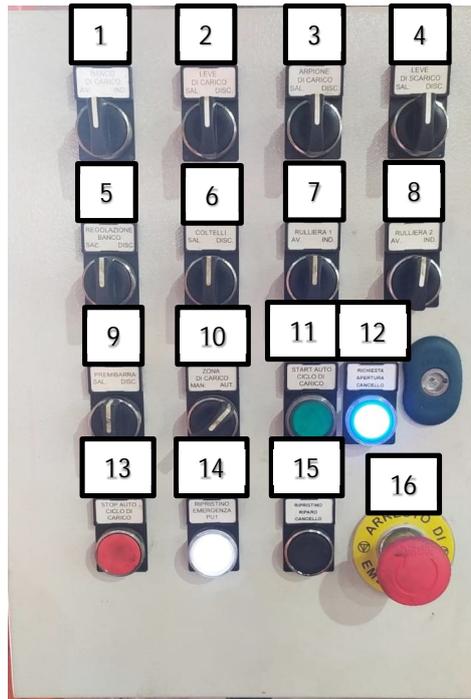
18. Pulsanti a doppio contatto per attivare la frizione nel modo manuale. I pulsanti devo essere attivati contemporaneamente

Pagina Quadro di Comando Scarico



1. Selettore non utilizzato
2. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera uscita pressa
3. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 1
4. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 2
5. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 3
6. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 1
7. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 2
8. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 3
9. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di accesso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta
10. Selettore per selezione il modo di funzionamento (automatico / manuale) dello scarico
11. Pulsante luminoso per avviare il ciclo automatico dello scarico. Una volta avviato il ciclo automatico il pulsante si accenderà di colore verde
12. Pulsante per arrestare il ciclo automatico dello scarico
13. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia

Pagina Quadro di Comando Carico



1. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) il banco di carico
2. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) le leve di carico
3. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) l'arpione di carico
4. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) le leve di scarico
5. Selettore per regolare (salita & discesa) il banco di carico
6. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) i coltelli di scarico
7. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 1
8. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 2
9. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) il premibarra
10. Selettore per selezione il modo di funzionamento (automatico / manuale) del carico
11. Pulsante luminoso per avviare il ciclo automatico del carico. Una volta avviato il ciclo automatico il pulsante si accenderà di colore verde
12. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia
13. Pulsante per arrestare il ciclo automatico del carico
14. Lampada spia bianca per indicare il corretto ripristino delle emergenze
15. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di accesso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta
16. Fungo di emergenza per arresto d'emergenza della pressa