MANUALE HMI & QUADRI DI COMANDO TRONCABILLETTE

Sommario

Pagina Home	2
Pagina Allarmi	3
Pagina Automatico senza allarmi	4
Pagina Automatico con allarmi	5
Pagina Calibro Comandi	6
Pagina Calibro Segnali	7
Pagina Carico Comandi	8
Pagina Carico Segnali	9
Pagina Centralina Comandi	10
Pagina Centralina Segnali	11
Pagina Pressa Comandi	12
Pagina Pressa Segnali	13
Pagina Pressa Contatori	14
Pagina Scarico Comandi	15
Pagina Scarico Segnali	16
Pagina Scarico Ricette	17
Pagina Segnali Pilz	18
Pagina Quadro di Comando Pressa	18
Pagina Quadro di Comando Scarico	20
Pagina Quadro di Comando Carico	21

Pagina Home

<image/>		
VIA FERRUCCIA, 16/A 03010 PATRICA (FR) TEL. 0775 830116 Imposta ora	BIEIN BREIN	
Imposta ora	VIA FERRUCCIA, 16/A 03010 PATRICA (FR) TEL. 0775 830116	
ENTER 31/12/2002 10:59:59	ENTER	Imposta ora 31/12/2002 10:59:59

Cliccando sul pulsante ENTER si accede ai vari menù dell'HMI per poter comandare e/o visualizzare lo stato dell'impianto

Pagina Allarmi

SIEMENS		SIMATIC HM
	ALLARMI	Reset 31/12/2002 10:59:59
Nº. Tempo Data Stato Test	to	Î
1 2 3 4	5	
		1
		-
		6 RESET 🛒
Autom. Centralina Carico	Pressa Calibro	Scarico I/O PILZ Allarmi
F1 F2 F3	F4 F5	F6 F7 F8

- 1. Numero segnalazione allarme
- 2. Ora intervento allarme
- 3. Data intervento allarme
- 4. Stato dell'allarme:
 - E = allarme entrante
 - R = allarme riconosciuto con il pulsate 7
 - U =allarme uscente
- 5. Descrizione allarme
- 6. Pulsante per reset allarme

Pagina Automatico senza allarmi



- 1. Pulsanti per navigazione pagine HMI
- 2. Segnalazione stato Zona Scarico (Sfondo verde = Automatico attivo). Premendo sopra il rettangolo si accede alla pagina "Contatori Pressa"
- 3. Segnalazione stato Pressa (Sfondo verde = Automatico attivo)
- 4. Segnalazione stato Zona Carico (Sfondo verde = Automatico attivo)
- 5. Segnalazione stato Centralina (Sfondo verde = Centralina avvita in automatico)
- 6. Segnalazione stato Pressa (Sfondo verde = pressa in funzione)
- 7. Segnalazione stato Carico (Sfondo verde = Carico avviato in automatico)
- 8. Segnalazione stato Scarico (Sfondo verde = Scarico avviato in automatico). Premendo sopra il rettangolo si accede alla pagina "Ricette Scarico"
- 9. Pulsanti per abilitare, disabilitare e resettare dove possibile l'utenza nel modo di funzionamento automatico
- 10. Selettore per abilitare o disabilitare la movimentazione avanti/dietro dei rulli posteriori ad ogni taglio della pressa
- 11. Campi di testo dove vengono segnalate le varie anomalie che si presentato nella Zona Calibro e Zona Carico
- 12. Numerazione interna al PLC per diagnostica

Pagina Automatico con allarmi



- 1. Il pop-up di allarme appare quando il PLC rileva che non è stata eseguita l'homing Calibro. Andare nella Pagina Calibro ed eseguire l'homing
- 2. Il pop-up di allarme appare quando non è stato selezionato nessun cassone per lo scarico nel ciclo Automatico. Andare nella pagina Ricette Scarico e selezionare un cassone

Pagina Calibro Comandi

		Enclose	adar		
	Offset calibro 0000,00 mm AUTOMATICO	3 Set quota tagli 4 Home calibro Comanc	Quota taglio 0 0000,00 mm Stop movimento di 1 9 / bloccaggio calibre 005	5 Taglio 0000,00 mm 7 6 10 Cilindro avanti	
	Control enc	llare collegar oder calibro !	menti	Segnali Calibro	12
Autom.	Centralina	Carico Pressa	Calibro Sc	arico I/O PILZ	Allarmi

- 1. Campo di sola lettura, indica l'offset del calibro per eseguire una misura relativa allo 0
- 2. Stato del Calibro (Automatico / Manuale)
- 3. Pulsante per impostare la quota di taglio
- 4. Pulsante per effettuare l'homing del Calibro (l'homing si deve effettuare con il calibro in manuale)
- 5. Campo di scrittura per impostare la misura di taglio
- 6. Pulsante per interrompere la movimentazione dl calibro in manuale
- 7. Campo di lettura dove viene indicato la lunghezza di taglio
- 8. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - 0-100%) per movimentare il calibro in manuale
- 9. Pulsante per movimentare l'elettrovalvola bloccaggio calibro in manuale
- 10. Pulsante per movimentare il cilindro calibro in manuale
- 11. Il popup di allarme appare quando il PLC
- 12. Pulsante per andare nella pagina Segnali Calibro

Pagina Calibro Segnali

REAL SPARAZONE MODE TO		RO FINERCORSA	Reset 31/12/	2002 10:59:59
Calibro Avanti Q3.2 OFF Indietro Q3.5 OFF Drive ok 17.4 @ Feedback17.5 @	FC calibro Extra avanti 12.0 Calibro taglio 12.2 Extra indistro 12.1	EV bloccaggio Blocco (Q7.6)	Cilindro cal FF Indietro Q2.3 Calibro 12.3 indietro 12.3	bro OFF
Autom. Centralin	a Carico Pres	sa Calibro	Scarico I/O PILZ	Allarmi

Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite del calibro con relativo indirizzo PLC

Pagina Carico Comandi

	CARICO C	OMANDI	Reset 31/12/20	002:10:
	Comandi	manuali		
1]		2	
000,0 % velocità	rulliera anteriore	000,0	% velocità rulliera anterio	ore
Rulliera anteriore e aventi O	e posteriore FF	Ruli	iera anteriore e posteriore indietro OFF	
				• • • • • • • • • • •
			3	
			Segnali Caric	CO
Autom. Centralina C	arico Pressa	Calibro	Scarico I/O PILZ	

- 1. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - 0-100%) per movimentare la rulliera anteriore e posteriore in avanti
- 2. Pulsanti e campo di scrittura (velocità calibro 0-50 Hz - 0-100%) per movimentare la rulliera anteriore e posteriore indietro
- 3. Pulsante per andare nella pagina Segnali Carico

Pagina Carico Segnali

REARADONE MACCHINE ELECT		CARICO SEGNALI	Keset	51717272002410-59
Banco di carico	Rulliera posteriore	Rulliera anteriore	Arpione	Leva di carico
Avanti Q0.0 OFF	Avanti Q3.1	Avanti Q3.0 OFF	Salita Q0.3 OFF	Salita Q1.3 OF
Termico 16.3	Drive ok 17.2	Drive ok 17.0	Fc alte IO.3	Fc alte 10.0
	Feedback 17.3	Feedback 17.1	FC inter. 10.4	FC basse 10.1
		**	FC Dasse 10.5	
Leve di scarico	Coltelli	Finecorsa		
Discesa Q1.6 OFF	Salita Q1.5	Barra dx scaricata		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Fc basso 13.0	Fc alto IS.0	Barra sx 10.7	• •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Fc alto 13.1	-	Barra su		
	FC alto 15.3	rull. post.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Fc basso 15.4	rull. ant.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	Fc basso 15.7			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		+ + + + + + + + - + + - + + - + + - + + + + + + + + + + + + + + + + +	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		_]; <u> </u> ;		
Autom. Centralin	a Carico	Pressa Calibro	Scarico	I/O PILZ Allarr

Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite del carico con relativo indirizzo PLC

Pagina Centralina Comandi

		CENTRALINA COMAN	DI Reset 31/1	2/2002 10:59:59
		Comandi manua <mark>li</mark> HMI		
	Centralina		8	\subseteq
	START 1 STOP	Ogni 0	00 colpi esegue 000 lu	ubrificazioni
	2 EV salita Immortizzatore	6 Salita premibarra	gene	v 9
	EV discesa	Discesa		
	3 immortizzatore	7 premibarra		
	4 leva carico salita			
	5 leva carico		_	
	uiscesa		1	ιο
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Segnali (Centralina
Auto	om. Centralina Cari	ico Pressa Calibro	Scarico I/O PIL	Allarmi

- 1. Pulsanti per avvio e stop centralina in manuale
- 2. Pulsante per comando EV salita ammortizzatore in manuale
- 3. Pulsante per comando EV discesa ammortizzatore in manuale
- 4. Pulsante per comando EV salita leve di carico in manuale
- 5. Pulsante per comando EV discesa leve di carico in manuale
- 6. Pulsante per comando EV salita premi barra in manuale
- 7. Pulsante per comando EV discesa premi barra in manuale
- 8. Impostazione per lubrificazione pressa nel ciclo automatico (indicare quante lubrificazioni eseguire ogni tot. Colpi)
- 9. Pulsante per comando EV generale in manuale
- 10. Pulsante per andare nella pagina Segnali Centralina

Pagina Centralina Segnali

(REM)	DOMAZIENE D RAZONE MACEH	NOLE INSIDE		CENT	RALIN	A SEG	NALI		Reset	31/12/20	02 10:59:
	Cei	ntralina	E	V lubrificaz	ione	Ir	igressi		Amm	ortizzatore	
	Marcia	Q0.5 OF	EV	Q2.0	OFF	Termos.	I1.4		Salita	Q1.1 OF	E
	Termico	16.6		EV scaric	0	Pressos	I1.3		Discesa	Q1.2 OF	
			EV	Q1.0	OFF	Livello	<u>11.5</u>				
] • • [• • • • • • • • • • • •		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	:::::::		
				· · · · · · · · · · · ·							
				· · · · · · · · · · · · ·							
	:::::::::		::::::::	::::::::::	::::::::		:::::::	:::::::	::::::::		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · ·							· · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · ·										· · · · · · · · · ·
	• • • • • • • • •										
		• • • • • • • • • • •	• • • • • • • • •				• • • • • • •			• • • • • • • • • •	• • • • • • • • •
(
(
						Collor				LO DE T	1
A 1 1 1 4 1 5 1 1 1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	and the second se						CONTRACTOR AND A DATE OF A			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite della centralina con relativo indirizzo PLC

Pagina Pressa Comandi

REAL REVEATOR MATCHINE RUTT	PRESSA COMANDI	Reset 31/12/2002 10:59:59
	Comandi manuali	
1 taglio in quadro	4 salita premisbarra 6 Pressore OFF	9 freno volano
2 salita ruliera	5 discesa 7 mmortizzator premisbarra 7 SU	ri T
3 discesa rulliera	8 mmortizzator GTU	ń
10 start	11 STOP 12 RESET	
		Segnali Pressa
Autom. Centralina	Carico Pressa Calibro S	Gearico I/O PILZ Allarmi

- 1. Pulsante per comando EV taglio in quadro in manuale
- 2. Pulsante per comando EV salita rulliera (sia in automatico che in manuale)
- 3. Pulsante per comando EV discesa rulliera (sia in automatico che in manuale)
- 4. Pulsante per comando EV salita premi barra in manuale
- 5. Pulsante per comando EV discesa premi barra in manuale
- 6. Pulsante per comando EV pressore in manuale
- 7. Pulsante per comando EV salita ammortizzatori in manuale
- 8. Pulsante per comando EV discesa ammortizzatori in automatico
- 9. Pulsante per comando freno Volano (il comando per freno si abilita solo quando il motore è in fase di stop)
- 10. Pulsante per avviare il motore della pressa
- 11. Pulsante per arrestare il motore della pressa
- 12. Pulsante per resettare eventuali allarmi inerenti al soft starter motore pressa
- 13. Pulsante per andare nella pagina Segnali Pressa

Pagina Pressa Segnali

ERIT REPREZENCE MACTINE ELE		PRESSA SEGNAL	I Reset	31/12/2002 10:59:
Pressa Start Q6.0 OFF Stop Q6.1 OFF Feedback I14.7 🚳	Rulliera uscita Avanti (010.0) OFF Indietro (010.1) OFF Termico (121.0) (04)	Taglio in quadro Taglio Q7.5 OFF Fc salita 110.2 Fc discesa110.3	Premibarra Salita Q2.1 OFF Discesa Q2.2 OFF Fc alto II.6	Altezza banco Discesa Q0.6 OF Salita Q0.7 OF Termico 16.7 OF Fc avanti 16.1 Fc indietro 16.2
Ev Deviatore Q12.0 OFF Freno Q7.3 OFF Fc freno II0.1 (20) Fc pezzo caduto Fc pezzo caduto II0.5 (20)				
	na de Carico	Pressa Calibro	Scarico	I/O PILZ Allarm

Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite della pressa con relativo indirizzo PLC

Pagina Pressa Contatori

RIED RAZINE MOLETRA		CONTATORI	Reset 31/12/2002 10:59:59
			1
	• •	000000000	<u>_</u>
		COMMESSA	
	2	+00000 Reset	4
	3	Attuali commessa +00000	<u>*</u>
	CO	NTATORE ORE MOTORE PRINCIPA	LE
	919 00	orni ore minut 000 00000 00000	D
Autom. Centralina		5	1/0 PILZ Allarmi

- 1. Campo di sola lettura e non resettabile che indica i colpi eseguiti dalla pressa
- 2. Campo di scrittura che indica il numero di colpi per commessa
- 3. Campo di sola lettura che indica i colpi eseguiti per una commessa
- 4. Pulsante per resettare il campo 2 quando sono stati raggiunti i colpi di commessa preimpostati nel campo 1
- 5. Contatore di funzionamento motore pressa. I campi sono di sola lettura e non resettabili

Pagina Scarico Comandi

	SCARICO	COMANDI	Reset 31/12/2002 10:
	Manuali	rulliera 1	
1 rulliera avanti	2 rulliera indietro	3 scarico lavoro	4 scarico riposo
	Manuali	rulliera 2	
5 rulliera avanti	6 rulliera indietro	7 scarico lavoro	8 scarico riposo
	Manuali rullier	a 3 (SCARICO)	बार प्रसार प
9 rulliera avanti	10 rulliera indietro	11 scarico lavoro	12 scarico riposo
Rúlliera 1. R	ulliera 2. Rulliera scarico 14 15	Rulliera uscita pressa 16	Segnali Scarico
Autom. Centralina	Carico Pressa	Calibro Scario	0 I/O PEZ A

- 1. Pulsante per comandare la rulliera uscita 1 avanti in manuale
- 2. Pulsante per comandare la rulliera uscita 1 indietro in manuale
- 3. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 1 in manuale
- 4. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 1 in manuale
- 5. Pulsante per comandare la rulliera uscita 2 avanti in manuale
- 6. Pulsante per comandare la rulliera uscita 2 indietro in manuale
- 7. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 2 in manuale
- 8. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 2 in manuale
- 9. Pulsante per comandare la rulliera uscita 3 avanti in manuale
- 10. Pulsante per comandare la rulliera uscita 3 indietro in manuale
- 11. Pulsante per comando EV lavoro scarico rulliera 3 in manuale
- 12. Pulsante per comando EV riposo scarico rulliera 3 in manuale
- 13. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera 1 avanti in manuale
- 14. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera 2 avanti in manuale
- 15. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera di scarico avanti in manuale
- 16. Interruttore ON/OFF per comandare la rulliera uscita pressa avanti in manuale
- 17. Pulsante per andare nella pagina Segnali Scarico

Pagina Scarico Segnali

	SCARICO SEGNALI	Reset 31/12/2002 10:59:5
Rulliera scarico 3	Rulliera scarico 2	Rulliera scarico 1
AvantiQ10.6OFFIndietroQ10.7OFFTernicoI21.3IScarico 1-2Q11.6OFFScarico 3-4Q11.7OFFScorsia 1-2I20.0IFc presenzaI20.1IIcorsia 3-4I20.1IIFc 1 indietroI20.2IIFc 3 indietroI20.4IIFc 4 indietroI20.5II	AvantiQ10.4OFFIndietroQ10.5OFFTermico121.29Scarico 1-2Q11.4OFFScarico 3-4Q11.5OFFFc presenza119.09corsia 1-2119.09Fc presenza119.09Fc presenza 3-4119.19Fc 1 indietro119.29Fc 2 indietro119.39Fc 3 indietro119.49Fc 4 indietro119.59	AvantiQ10.2OFFIndietroQ10.3OFFTermicoI21.1IScarico 1-2Q11.2OFFScarico 3-4Q11.3OFFFc presenzaI18.1IIIcorsia 1-2I18.2IIIFc presenzaI18.2IIIfc 1 indietroI18.3IIIFc 2 indietroI18.4IIIFc 4 indietroIIIIII
Autom. Centralina C	arico Pressa Calibro	Scarico 1/0 PIL2 Alfarni F6 F7 F8

Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite Scarico Segnali con relativo indirizzo PLC

Pagina Scarico Ricette

REM)	AZENNE DECENT ONE MACCHINE ELS		SCARICO	RICETTE	Reset	31/12/2002 10:59
Cass	one 1 Darra	Cassone 2	Cassone 3	Cassone 4	Cassone 5	Cassone 6
1 Re	set) isabilitato	Disabilitato	Disabilitato	Disabilitato	Disabilitato
Sca	ricati	Impostati	Impostati	Impostati	Impostati	Impostati
2 +o	000	+00000	+00000	+00000	+00000	+00000
	Ę	Scaricati +00000	Scaricati +00000	Scaricati +00000	Scaricati +00000	Scaricati +00000
	e e	Reset	Reset	Reset	Reset	Reset
				-		o or a la constanti de la const

- 1. Pulsante per resettare il campo contatore (campo 2) dei fine barra rilevati
- 2. Campo di sola lettura che indica i fine barra rilevati
- 3. Pulsante per disabilitare lo scarico sul cassone selezionato nel modo automatico
- 4. Campo di scrittura per impostare le barre impostate sula cassone selezionato nel modo automatico
- 5. Campo di sola lettura che indica le barre scaricate sul cassone selezionato nel modo automatico
- 6. Pulsante per resettare il campo 4

Pagina Segnali Pilz



Le icone indicano lo stato degl'ingressi e delle uscite del PILZ con relativo indirizzo PLC

Pagina Quadro di Comando Pressa



- 1. HMI per gestione linea troncabillette
- 2. Pulsante per ripristino emergenza zona pressa
- 3. Pulsante per ripristino sovraccarico softstarter motore pressa
- 4. Pulsante per ripristino allarmi
- 5. Pulsante per arresto d'emergenza
- 6. Pulsante per avvio motore pressa
- 7. Pulsante per avvio centralina
- 8. Pulsante per arresto motore pressa
- 9. Pulsante per arresto centralina
- 10. Selettore per selezionare il modo di funzione della pressa (manuale / automatico)
- 11. Pulsante per avviare il ciclo automatico della pressa
- 12. Pulsante per arrestare il ciclo automatico della pressa
- 13. Selettore per movimentare nel modo manuale il calibro
- 14. Selettore per movimentare nel modo manuale il cilindro del calibro
- 15. Selettore per selezionare il tipo di colpo della pressa in manuale (intermittenza=la pressa attiva la frizione finché sono attivi contemporaneamente i pulsanti bimanuale dx e sx / singolo=la pressa attiva la frizione per un ciclo completo quando si premono contemporaneamente i pulsanti bimanuale dx e sx)
- 16. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia
- 17. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di acceso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta

18. Pulsanti a doppio contatto per attivare la frizione nel modo manuale. I pulsanti devo essere attivati contemporaneamente

Pagina Quadro di Comando Scarico



- 1. Selettore non utilizzato
- 2. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera uscita pressa
- 3. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 1
- 4. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 2
- 5. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 3
- 6. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 1
- 7. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 2
- 8. Selettore per movimentare nel modo manuale (lavoro & riposo) i scaricatori sui cassoni rulliera 3
- 9. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di accesso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta
- 10. Selettore per selezione il modo di funzionamento (automatico / manuale) dello scarico
- 11. Pulsante luminoso per avviare il ciclo automatico dello scarico. Una volta avviato il ciclo automatico il pulsante si accenderà di colore verde
- 12. Pulsante per arrestare il ciclo automatico dello scarico
- 13. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia

Pagina Quadro di Comando Carico



- 1. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) il banco di carico
- 2. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) le leve di carico
- 3. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) l'arpione di carico
- 4. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) le leve di scarico
- 5. Selettore per regolare (salita & discesa) il banco di carico
- 6. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) i coltelli di scarico
- 7. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 1
- 8. Selettore per movimentare nel modo manuale (avanti & indietro) la rulliera 2
- 9. Selettore per movimentare nel modo manuale (salita & discesa) il premibarra
- 10. Selettore per selezione il modo di funzionamento (automatico / manuale) del carico
- 11. Pulsante luminoso per avviare il ciclo automatico del carico. Una volta avviato il ciclo automatico il pulsante si accenderà di colore verde
- 12. Richiesta apertura cancello. Una volta effettuate la richiesta il pulsante lampeggia
- 13. Pulsante per arrestare il ciclo automatico del carico
- 14. Lampada spia bianca per indicare il corretto ripristino delle emergenze
- 15. Ripristino apertura richiesta. Una volta effettuate la richiesta di accesso ed aver aperto e chiuso la porta premere il pulsante di reset richiesta apertura porta
- 16. Fungo di emergenza per arresto d'emergenza della pressa