Commessa: 2021-0311

Cliente: COGEME PATRICA

Oggetto: ‘Retrofitting’ elettrico/elettronico pressa IMS.

ARCHITETTURA

* L’impianto sarà realizzato con SAFETY integrata
* Il PLC sarà SIEMENS tipo 1200F CPU 1214
* Azionamento in AC del motore principale marca NIDEC tipo C300 con STO
* Per la sicurezza della pressa useremo scatola camme BALLUFF collegata agli I/O SAFETY DI PLC
* Per la protezione perimetrale degli accessi utilizzeremo finecorsa con blocco ed RFID PIZZATO
* Per la protezione del vano della pressa monteremo barriera di sicurezza da utilizzare in tutte le modalità di funzionamento

COMANDI PRESSA

* La pressa viene comandata dalla pulsantiera presente sulla pulsantiera generale
* Sulla pressa sarà installato un puntello di sicurezza collegati con presa a spina a 6 poli con verifica presenza fuori pressa del puntello

CONTROLLI DI SICUREZZA

* Verificare lo stato della lubrificazione attraverso pressostati e fine ciclo di lubrificazione, in caso di anomalia portare la pressa a PMS e spegnere il motore
* Controllo filtri intasati lubrificazione, dare messaggio warning e dopo 30 minuti portare la macchina a PMS e fermare il motore
* In caso di intervento dello stop immediato oppure sovraccarico idraulico eseguo lo stop immediato della pressa (disalimentazione elettrovalvole freno-frizione)
* In caso d’intervento del circuito d’emergenza togliere gli ausiliari e ricordarsi di togliere l’abilitazione del motore principale almeno un secondo prima di togliere potenza
* In caso di alta temperatura di una delle bronzine effettuo uno stop a PMS e spengo il motore principale
* Soltanto in PMS e in intermittenza si possono ripristinare i circuiti di sovraccarico
* In caso di livello di pressione bilanciamento basso, dopo 10 secondi porto la pressa a PMS
* La pressa può muoversi solo se i ripari sono chiusi