

GR1 = 1 - 16 ALIMENTAZIONE MOTORI  
 GR2 = 16 - 32 SERVIZI GENERALI  
 GR3 = 32 - 48 IMPEGNO CARTELLE  
 GR4 = 48 - 64 MODULI ANALOGICI  
 GR5 = 64 - 80 MODULI DIGITALI INPUT  
 GR6 = 80 - 96 MODULI DIGITALI OUTPUT  
 GR7 = 96 - 112 SISTEMA ET 200  
 GR8 = 112 - 128 LAY-OUT+TOPOGRAFICI ARMADI  
 GR9 = 128 - 144 LISTA CAVI  
 GR10 = 144 - 160 DISTINTE BASI

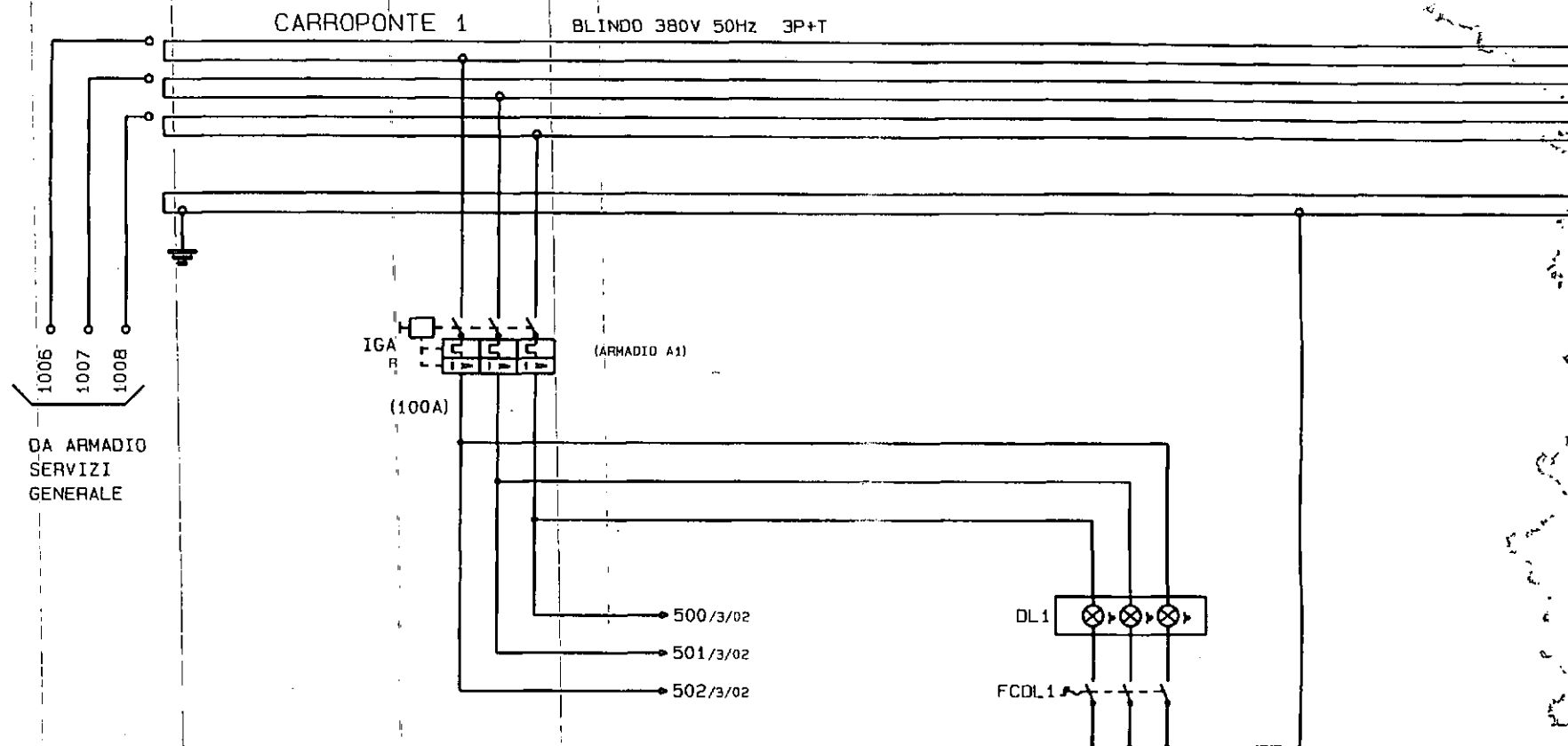
CARROPONTE IMPILATORE 1

DAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                |                                             |                                      |                               |           |                    |          |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|-----------|--------------------|----------|--------------------------|
| <b>tekno</b><br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S I N O | DENOMINAZIONE                               | MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA | Ordine Interno n.             | Data.     | Posizione Archivio | Foglio 1 | 1383-E-1<br>S.N. DISEGNO |
|                                                                                | STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 -- | COM1263                              | 06.09.99                      | Segue 2   | Totale Fogli 155   |          |                          |
|                                                                                | CARROPONTE IMPILATORE 1                     |                                      | Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Controllo |                    |          |                          |

Gr. 1

Modifiche



ALIMENTAZIONE MOTORI

CAE Eplan 3.3 Printed by Tekno Progetti

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C.A.S.I.N.O.

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

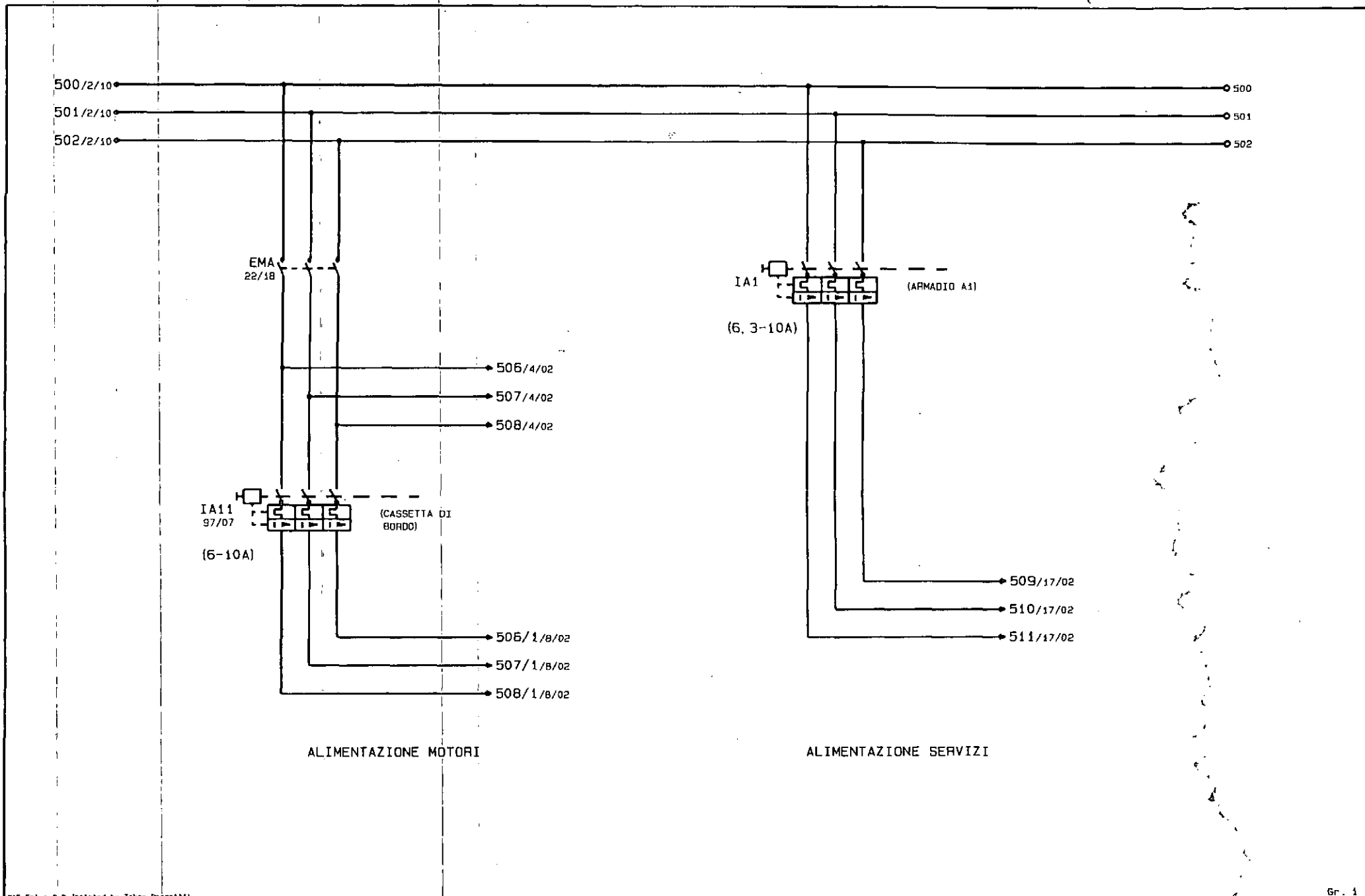
Posizione Archivio  
Foglio 2  
Segue 3  
Controllo

Totale Fogli  
155

**1383-E-1**  
N. DISEGNO

Gr. 1

Modifiche



CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 1

|                                                                                  |                                                                                                                                                                     |                                     |                                                                  |                                 |                                         |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A I S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE SERVIZI</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 3<br>Segue 4<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------|

Modifiche:

506/3/09 → 506/6/02  
 507/3/09 → 507/6/02  
 508/3/09 → 508/6/02

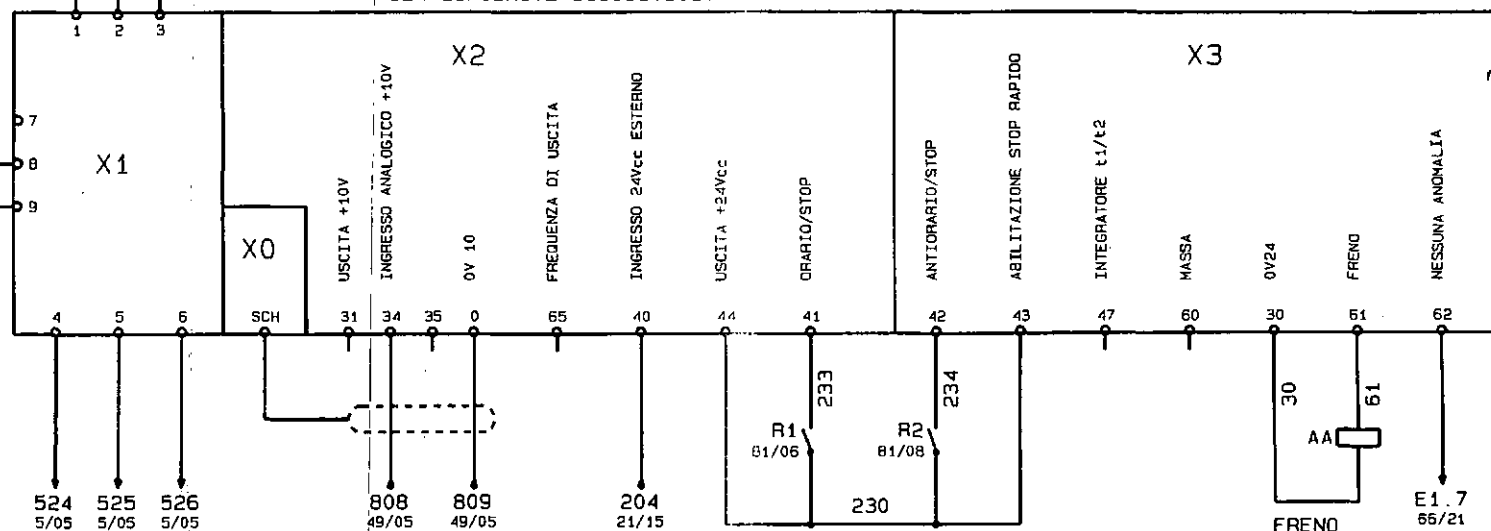
IA2  
 65/06  
 (6, 3-10A)

MT1  
 81/03  
 518  
 519  
 520  
 521  
 522  
 523

SEW EURODRIVE 31C055.503.4

RESISTENZA DI  
 FRENATURA

R1



NA NC  
 19/07  
 19/07  
 19/17  
 19/17

Modifiche:

CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
 progetti s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DEMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
ALIMENTAZIONE MOTORE ASSE "X" (PONTE)

Ordine Interno n.  
 COM1263

Data.  
 06.09.99

Posizione Archivio

Foglio 4  
 Segue 5

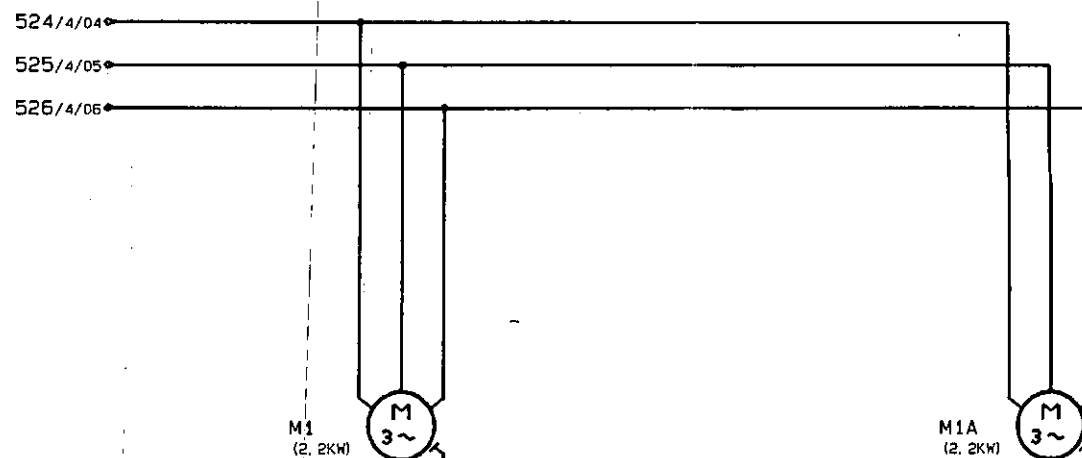
Controllo

Totale Fogli  
 155

1383-E-1

N.DISEGNO

Gr. 1



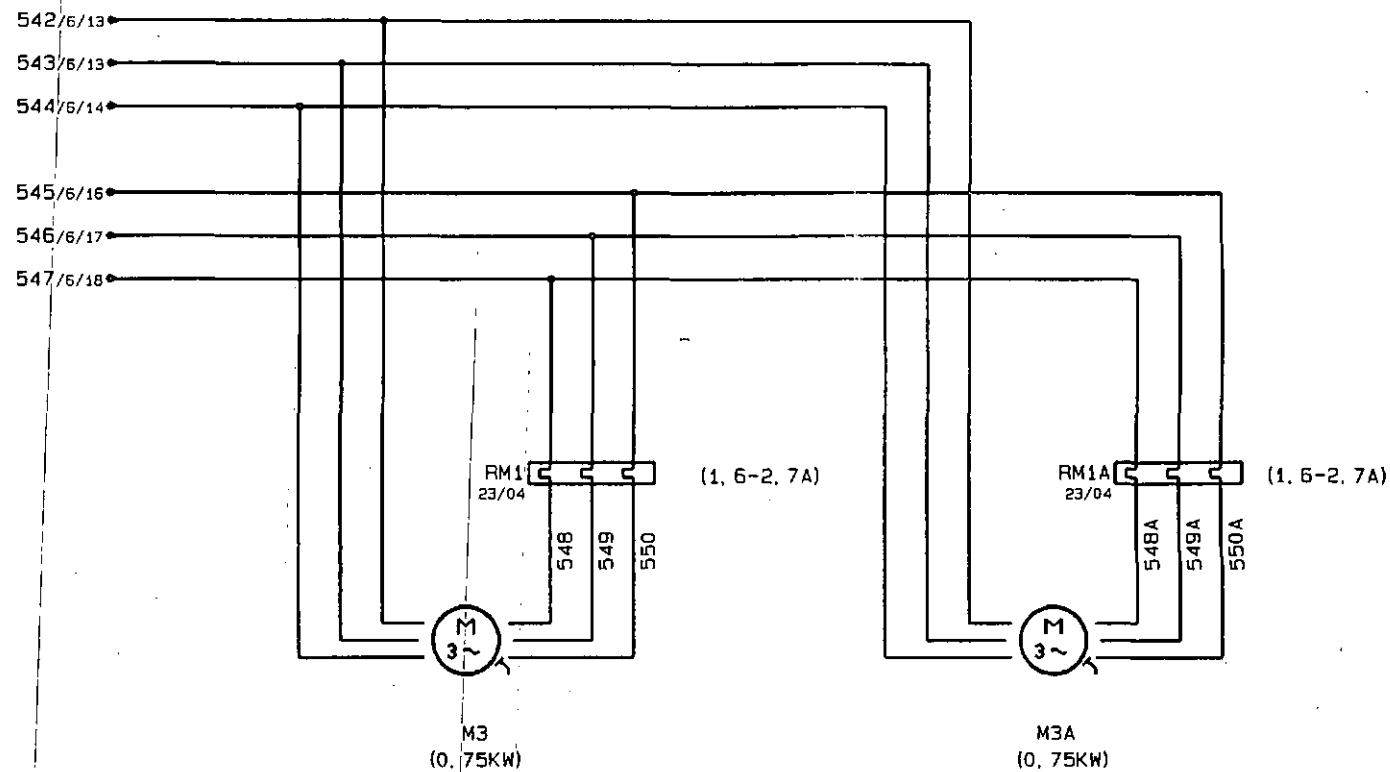
MOTORI ASSE " X " PONTE

CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                                                                                                             |                                                                                        |  |                                     |                                      |                    |                     |                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|---------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.p.a.</b><br>industrial electronic<br>system C.A.S.S.I.N.O. | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b>                              |  | Ordine Interno n.<br><b>COM1253</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio | Foglio 5<br>Segue 6 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                                                                                                             | STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>ALIMENTAZIONE MOTORI ASSE " X " (PONTE) |  |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo          | Totale Fogli<br>155 |                              |

Gr. 1

Modifiche:



MOTORI ASSE " Y " CARRELLO

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
ALIMENTAZIONE ASSE " Y " ( CARRELLO )

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 7  
Segue 8  
Totale Fogli  
155

1383-E-1  
N. DISEGNO

Gr. 1

Modifiche:

506/4/22  
507/4/22  
508/4/22

IA3  
65/09

(ARMADIO A1)

(30-50A)

527  
528  
529

MT2S  
23/17

MT20  
23/20

530  
531  
532

M2  
(15KW)

MOTORE ASSE Z SOLLEVAMENTO

IA4  
65/11

(ARMADIO A1)

(2, 5-4, 2A)

536

537

538

MT3A  
82/03

MT3I  
82/06

539

540

541

MT3V  
82/00

MT3L  
82/11

542  
7/03

543  
7/03

544  
7/03

545  
7/03

546  
7/03

547  
7/03

MOTORE ASSE " Y " CARRELLO

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
ALIMENTAZIONE MOTORI ASSE " Z " - ASSE " Y "

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 6  
Segue 7  
Totale Fogli 155

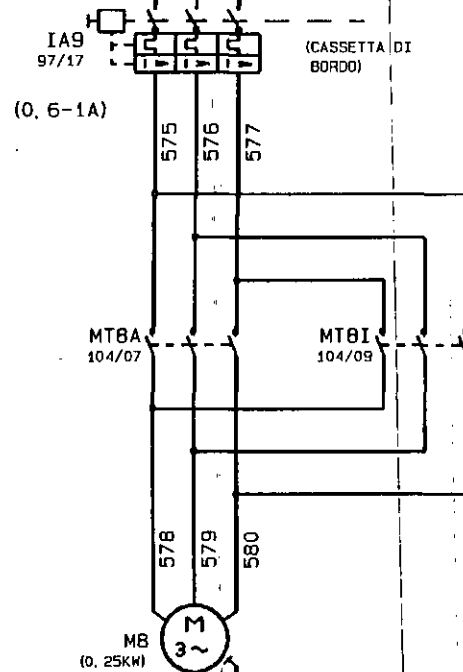
1383-E-1  
N. DISEGNO

Gr. 1

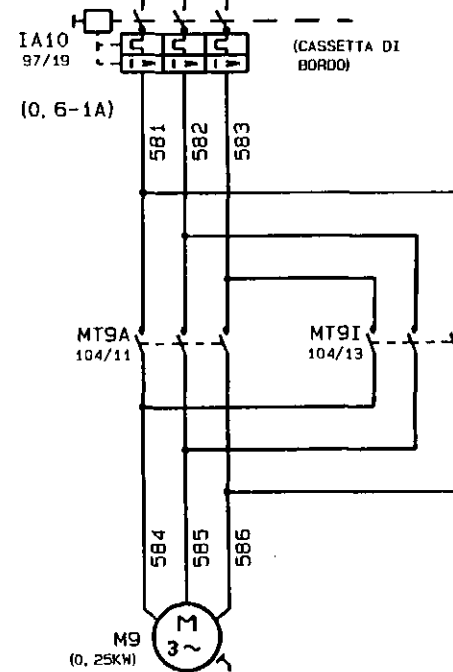
Modifiche

506/1/9/22  
507/1/9/22  
508/1/9/22

506/1  
507/1  
508/1

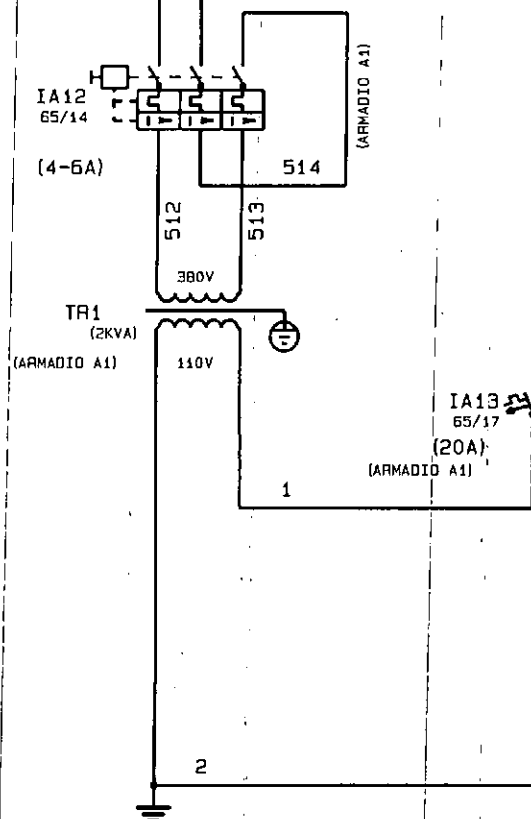


SPOSTAMENTO  
1° FORCOLA



SPOSTAMENTO  
2° FORCOLA

509/3/18 → 509/21/02  
 510/3/18 → 510/21/02  
 511/3/18 → 511/21/02



ALIMENTAZIONE  
110V INSERITA

DAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
**progetti** s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
 STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
 SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110Vac

Ordine Interno n.  
COM1263

Data:  
06.09.99  
 Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 17  
 Segue 18  
 Totale Fogli  
195

1383-E-1  
 N. DISEGNO

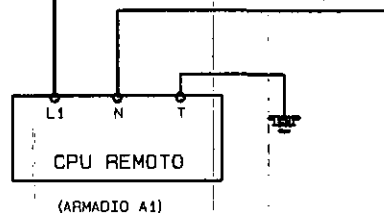
Gr. 2

Modifiche:

3/17/18 → 3/19/03

IA15  
(6A)  
(ARMADIO A1)

10



2/17/18 → 2/19/03

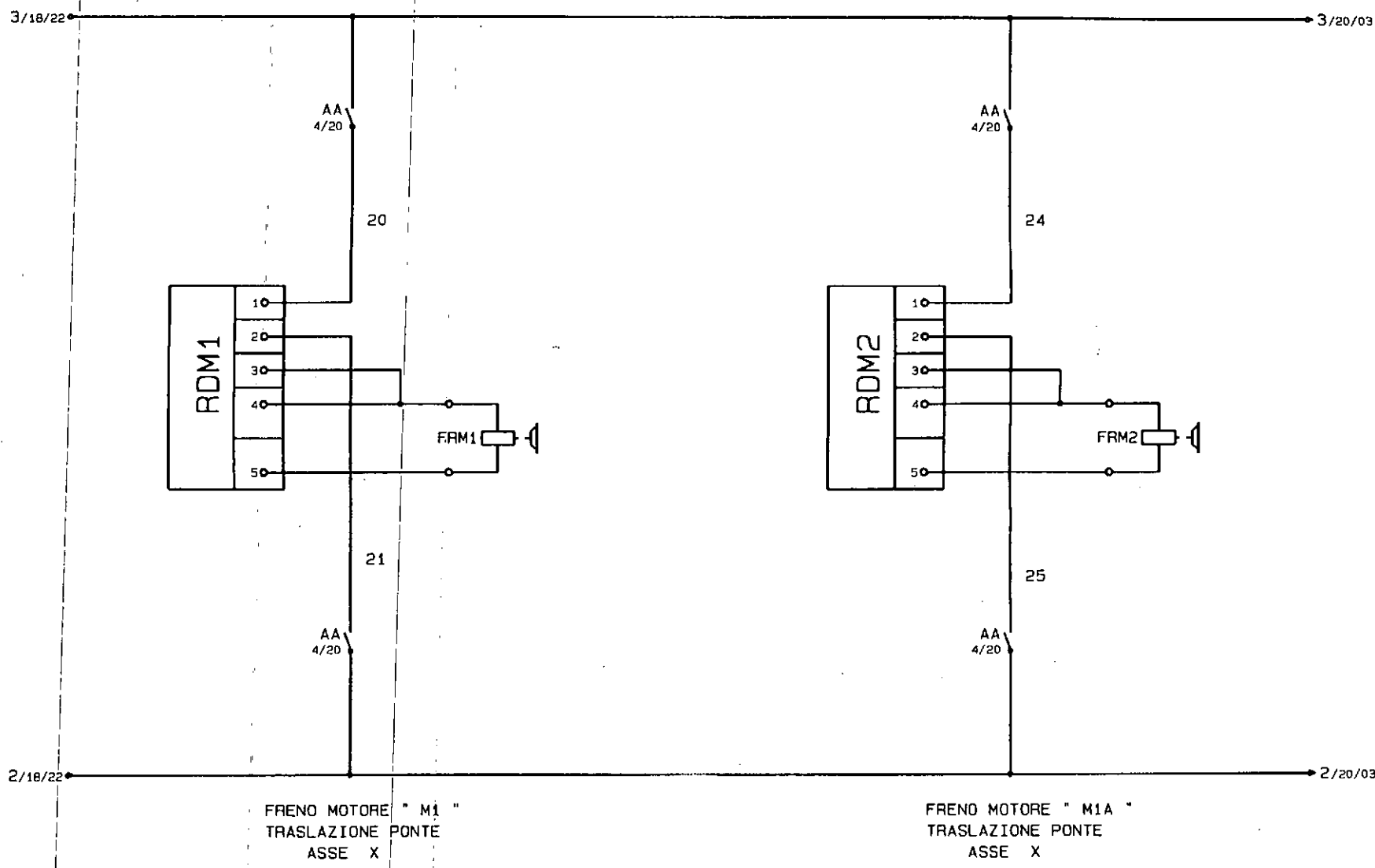
ALIMENTAZIONE CPU REMOTO INSERITA

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                     |                                                                                                                                             |                              |                                                    |                                 |                              |                        |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|------------------------|
| tekno<br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system CASSINO | DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA<br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110V | Ordine Interno n.<br>COM1263 | Data.<br>06.09.99<br>Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 18                    | 1383-E-1<br>N. DISEGNO |
|                                                                     |                                                                                                                                             |                              |                                                    |                                 | Segue 19<br>Totale Fogli 155 |                        |

Gr. 2

Modifiche:



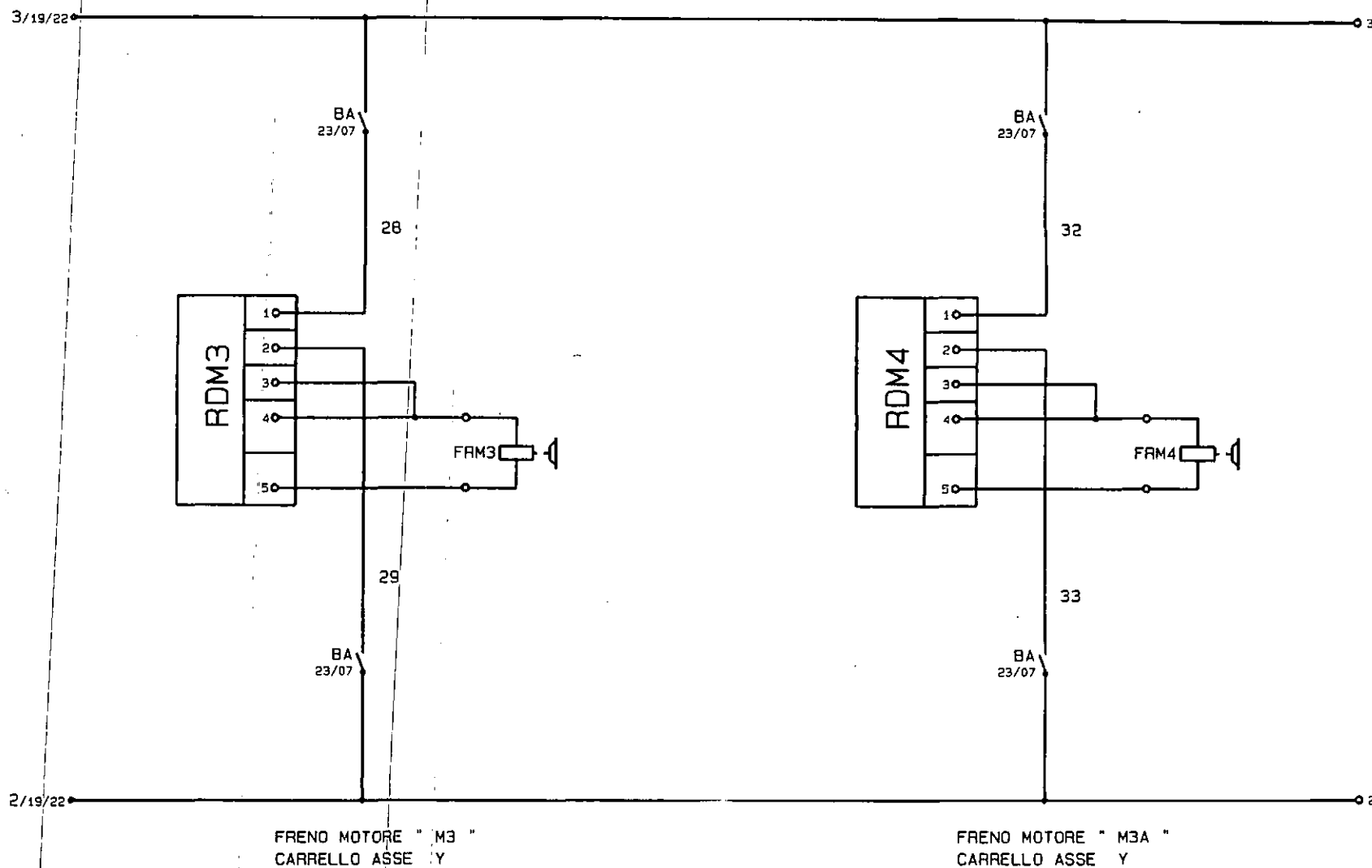
CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                  |                                                                                                                                                                  |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110V</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 19<br>Segue 20<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|

Gr. 2

Modifiche:

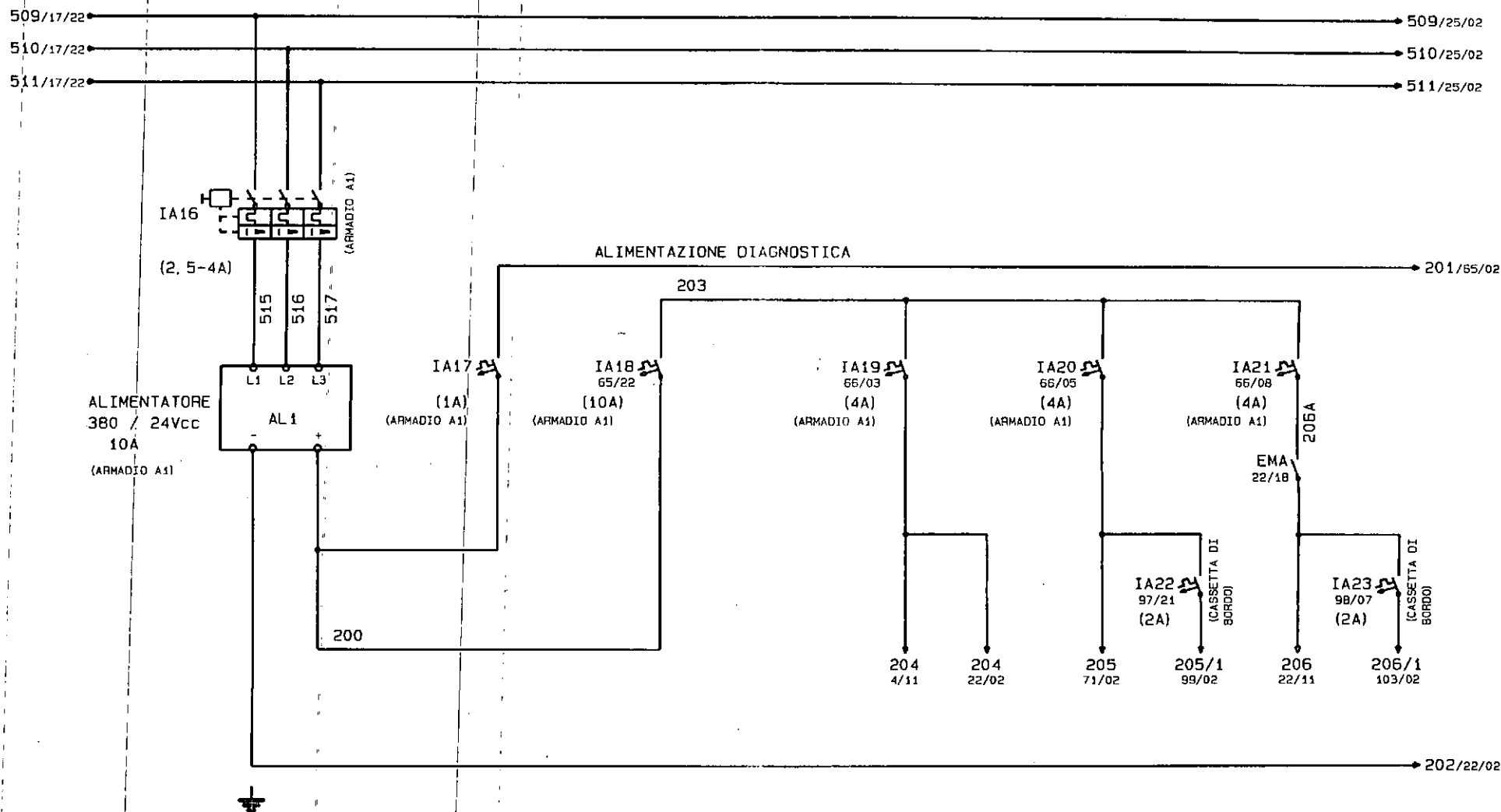
Modifiche :



DAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                           |                                                                                                                                                                  |                                     |                                                           |                                 |                              |                       |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| tekno<br>progetti s.r.l.<br>Industrial electronic<br>System C A S S I N O | DENOMINAZIONE <u>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</u><br><u>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</u><br><u>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110V</u> | Ordine Interno n.<br><u>COM1263</u> | Data.<br><u>06.09.99</u><br>Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 20                    | 1383-E-1<br>N.DISEGNO |
|                                                                           |                                                                                                                                                                  |                                     |                                                           |                                 | Segue 21<br>Totale Fogli 155 |                       |

Gr. 2



DAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
 progetti s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**

**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**

**SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 24Vcc**

Ordine interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 21  
 Segue 22

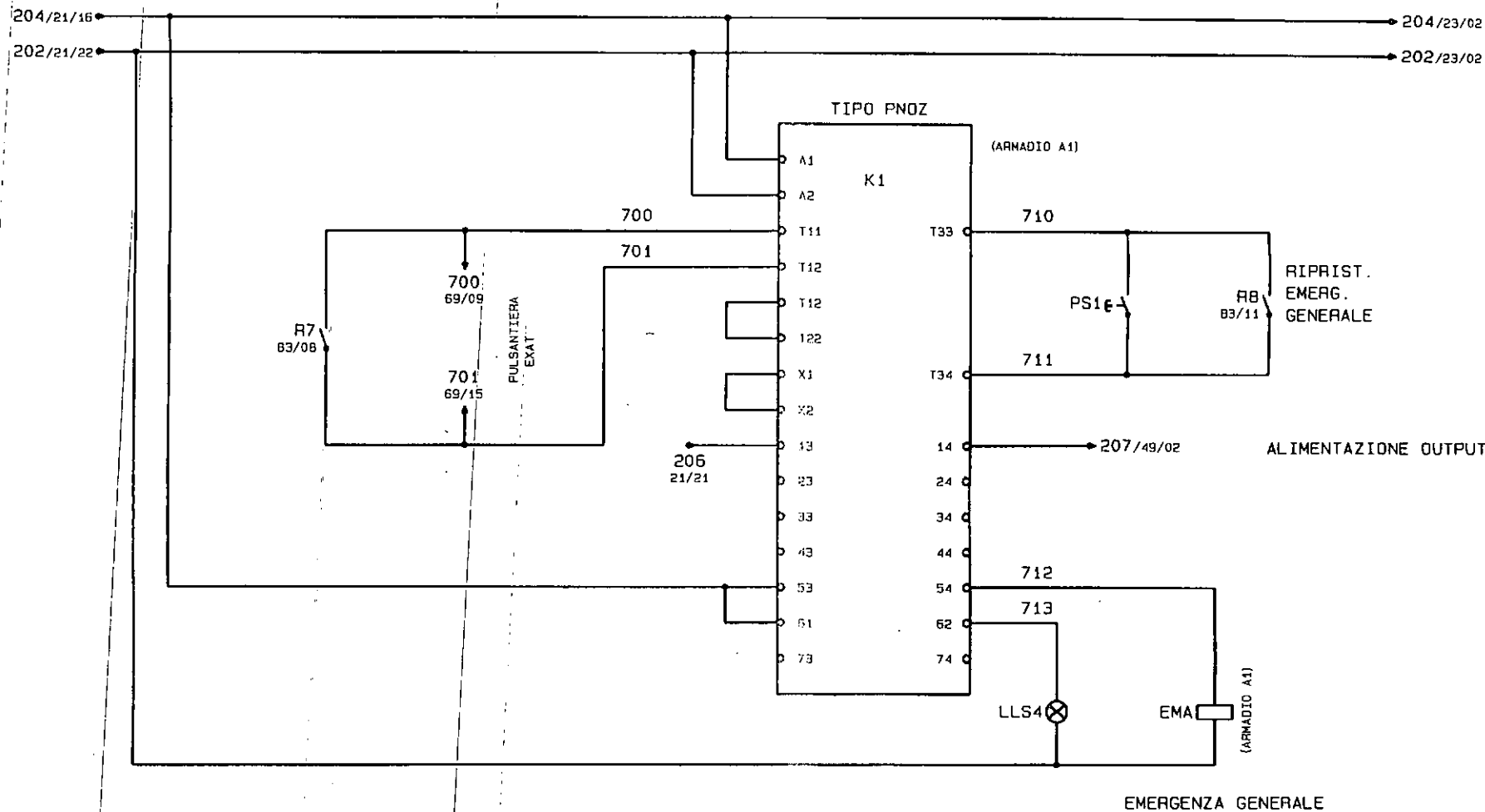
Totale Fogli  
 155

**1383-E-1**

N.01SEGNO

Gr. 2

Modifiche



| NA    | NC |
|-------|----|
| 3/05  |    |
| 3/06  |    |
| 3/06  |    |
| 21/21 |    |
| 66/13 |    |

DAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                       |  |                                     |                                      |                    |                       |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti</b> s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b>                             |  | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio | Foglio 22<br>Segue 23 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                         | STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>SCHEMI DI PRINCIPIO CIRCUITO EMERGENZA |  |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo          | Totale Fogli<br>155   |                               |

Gr. 2

Modifica:

204/22/21 → 204/24/02

RM1  
7/09

MT3A  
82/03

MT3I  
82/06

FC25

FC26

R9  
81/13

R10  
81/15

RM1A  
7/15

FC27

210

213

211

212

214

215

217

216

R3

BA

R4

R5

MT2S

MT20

202/22/21

202/24/02

TERMICA INTERVENUTA  
MOTORE M3-M3A  
ASSE Y

FRENO MOTORI  
M3 - M3A  
ASSE Y

OLTRECORSIA  
ALTO

OLTRECORSIA  
BASSO

SALITA  
ASSE Z

DISCESA  
ASSE Z

NA NC  
82/03  
82/06

NA NC  
20/07  
20/07  
20/17  
20/17

NA NC  
81/13 74/04

NA NC  
81/15 74/05

NA NC  
6/05 81/15  
6/05  
6/05

NA NC  
6/05 81/13  
6/05  
6/05

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE SERVIZI 24Vcc

Ordine Interno n.  
COM1263

Data  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 23  
Segue 24  
Totale Fogli 155

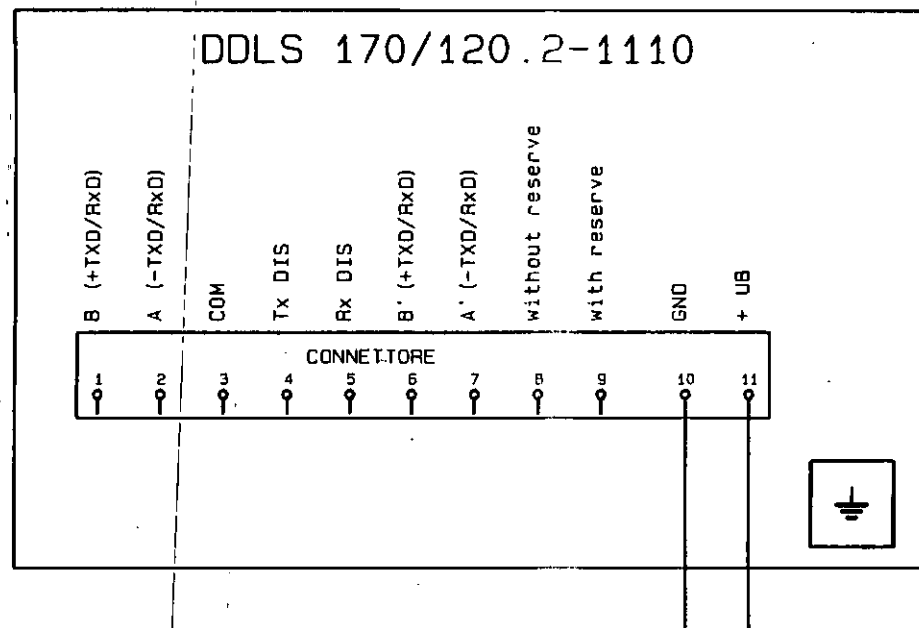
1383-E-1  
N.DISEGNO

Gr. 2

Modifiche:

204/23/22

204/69/02



202/23/22

202/49/02

FOTOCELLULA TRASMISSIONE DATI CARROPONTE 1

CAE Edin 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S I S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
 SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE SERVIZI 24Vcc

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Controllo

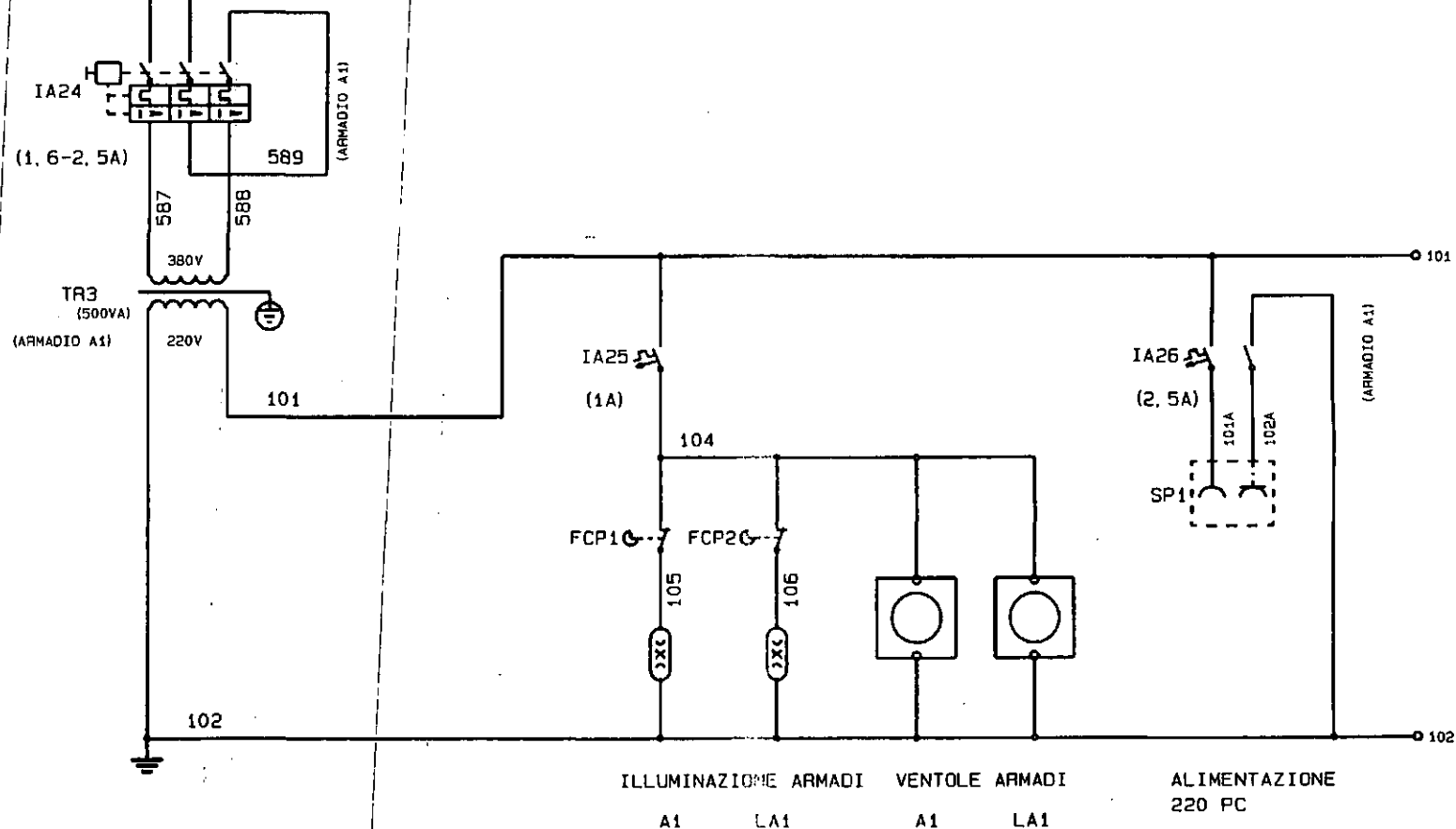
Foglio 24  
Segue 25  
Totale Fogli  
155

1383-E-1  
N. DISEGNO

Gr. 2

Modifiche:

509/21/22 509  
 510/21/22 510  
 511/21/22 511

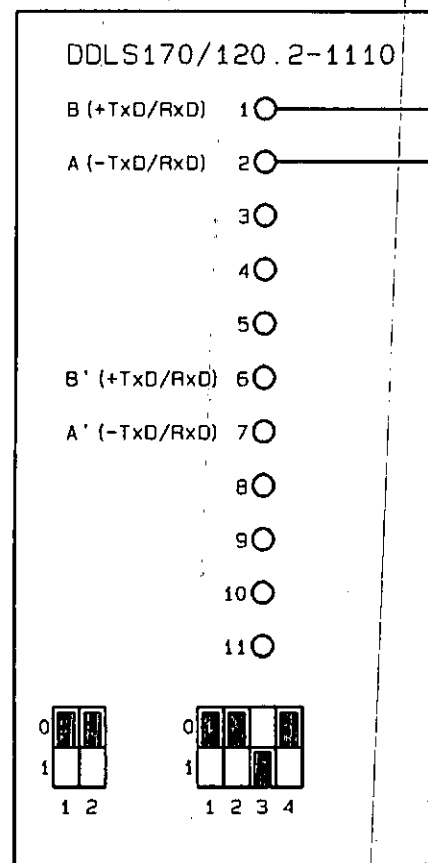


CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

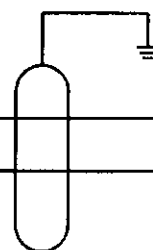
|                                                                                  |                                                                                                                                                      |  |                                     |                                      |                                             |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 220Vac |  | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio<br>Foglio 25<br>Segue 33 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                  |                                                                                                                                                      |  |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo<br>Totale Fogli<br>155            |                              |

Gr. 2

Modifiche :

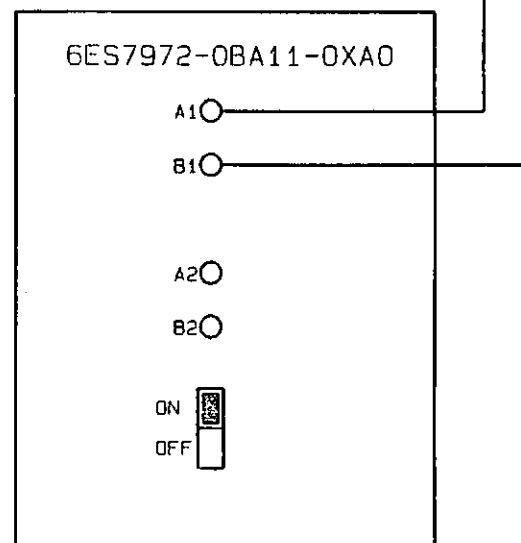


CARROPONTE 1  
POSTAZIONE MOBILE



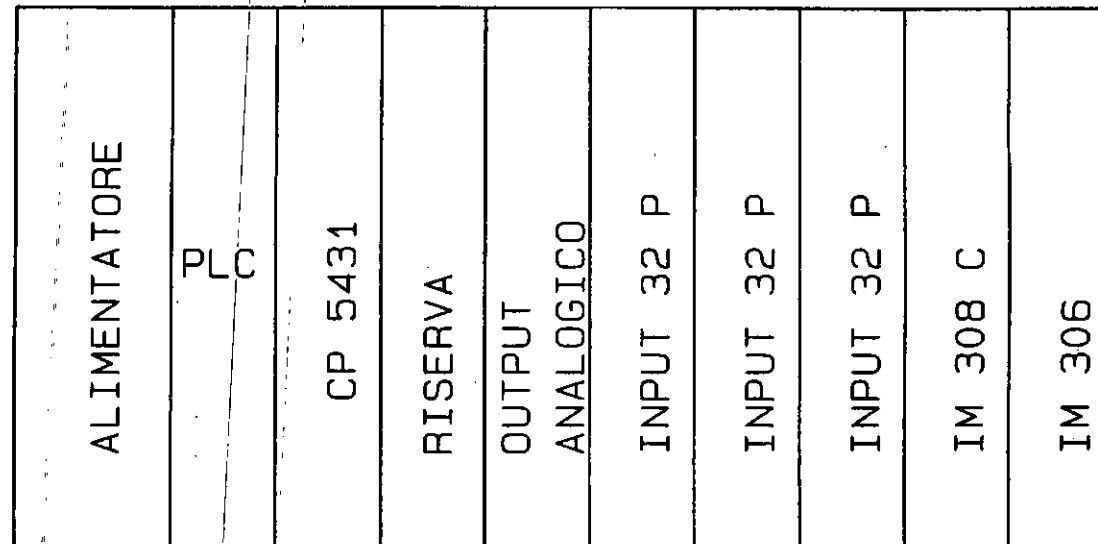
VERDE

ROSSO



CARROPONTE 1  
6GK1543-1AA01  
RACK CENTRALE

# RACK 1 ( ARMADIO LA1 )



# RACK 2 ( ARMADIO LA1 )

|             |         |         |         |        |
|-------------|---------|---------|---------|--------|
| OUTPUT 32 P | RISERVA | RISERVA | RISERVA | IM 306 |
|-------------|---------|---------|---------|--------|

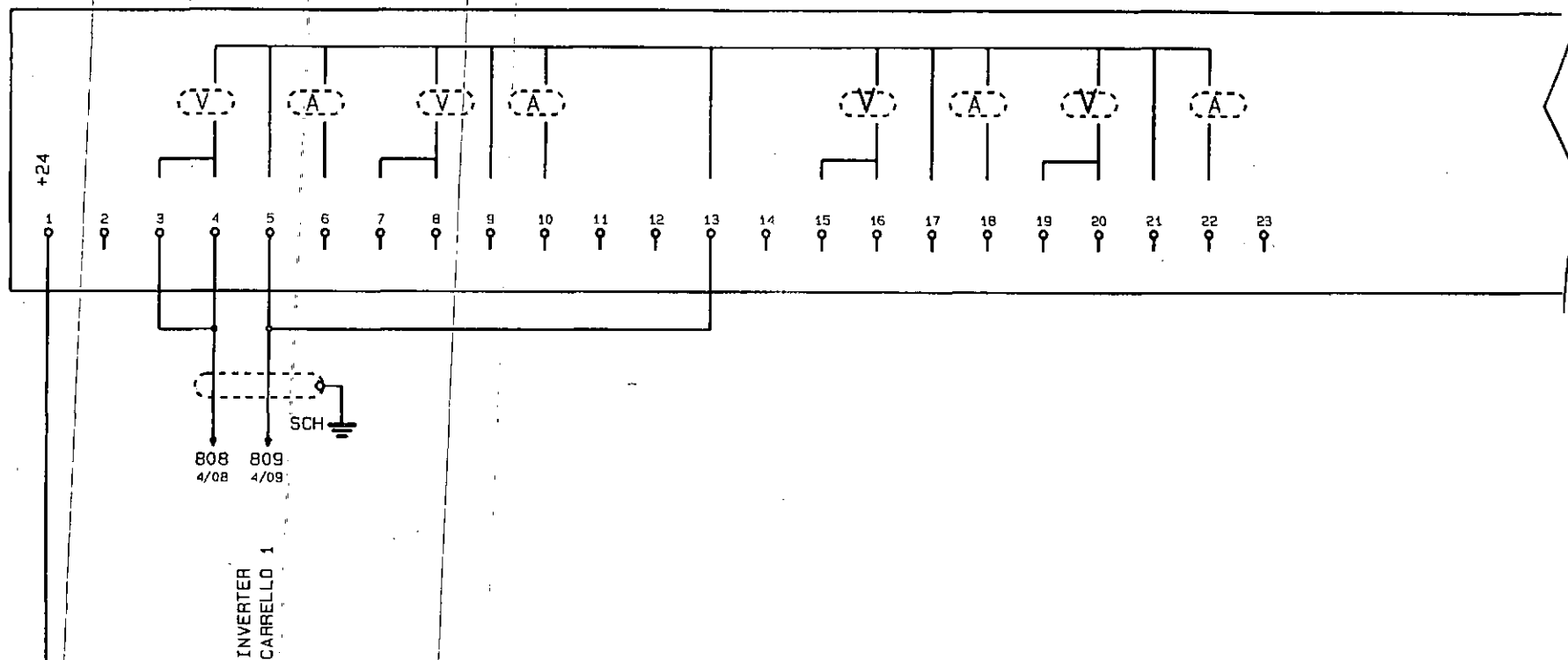
|                    |
|--------------------|
| IM 318             |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| OUTPUT DIGITALE 8P |
| RISERVA            |
| RISERVA            |

# RACK REMOTO SU BORDO CARRELLO SISTEMA ET 200

|                                                                                                    |  |                                            |                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| tekno<br>progett. s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O                          |  | CNE (plan 3.3 (printed by tekno Progetti)) |                                                    |
| DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA<br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPPONTE 1 -- |  | Ordine Interno n.<br>COM1263               | Data.<br>06.09.99<br>Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI |
|                                                                                                    |  | Posizione Archivia<br>Controllo            | Foglio 36<br>Segue 49<br>Totale Fogli 155          |
| N. DISGNO<br>1383-E-1                                                                              |  | Gr. 3                                      |                                                    |

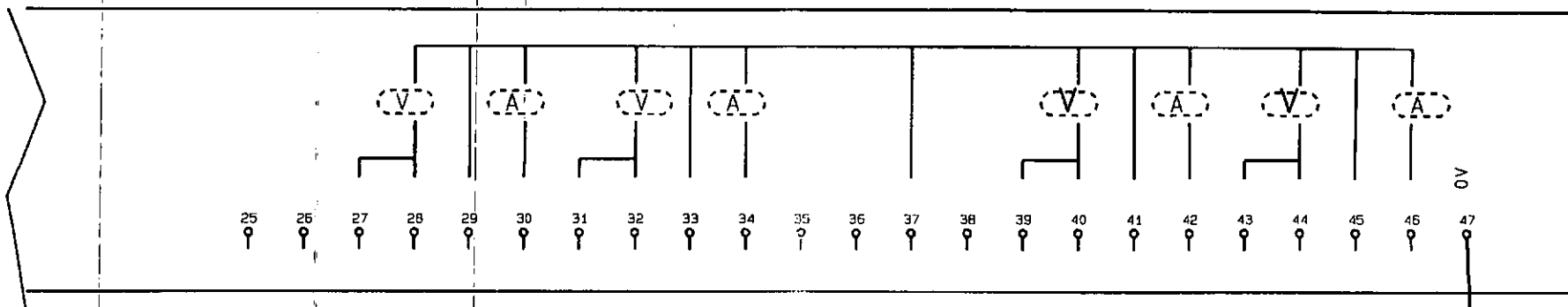
Modifiche :

6ES5-470-7LA13



207/22/17 •

→ 207/50/02



202/49/21

202/65/02

207/49/21

207/81/01

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**SCHEMI DI PRINCIPIO MODULO ANALOGICO OUTPUT**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

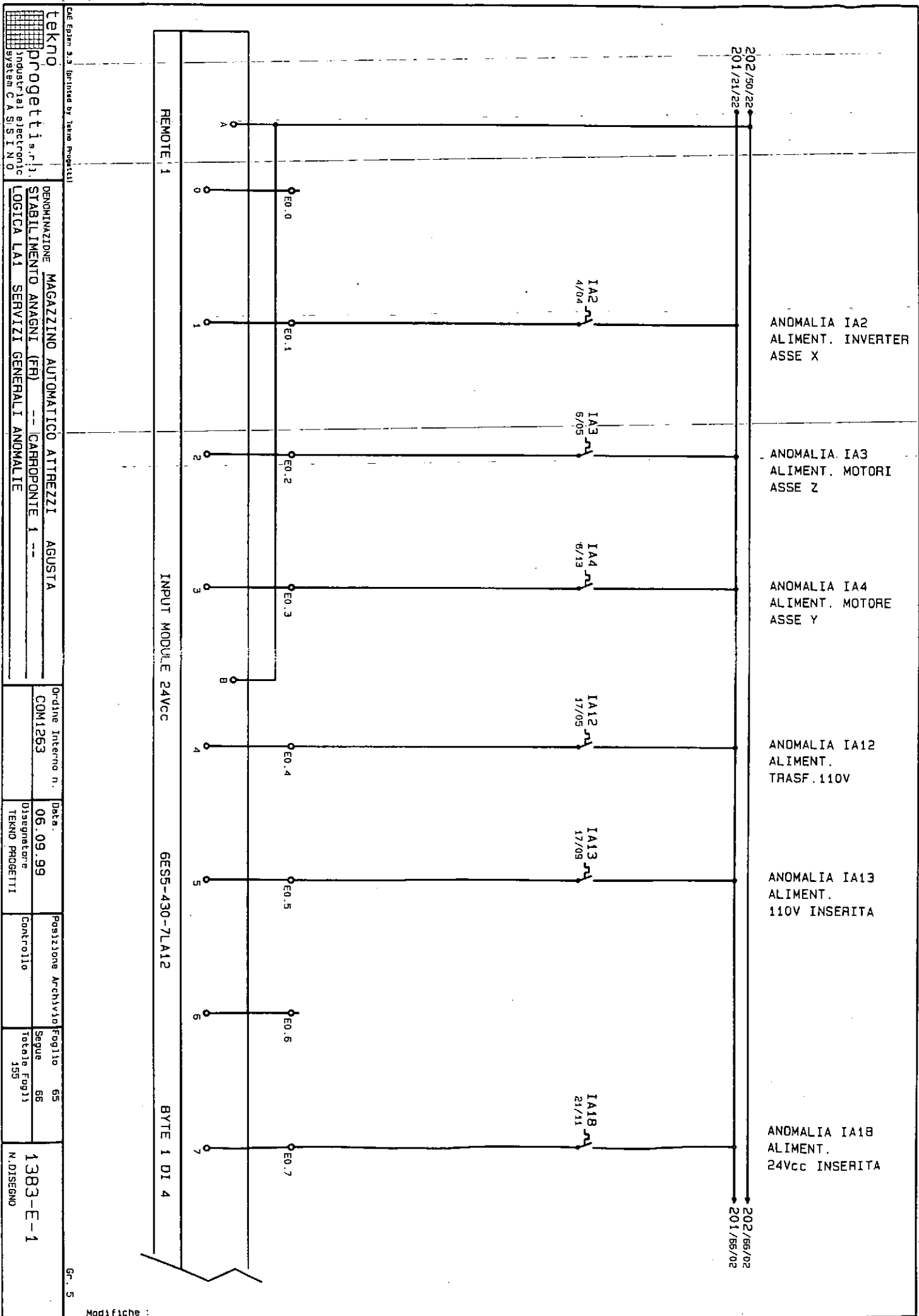
Foglio 50  
Segue 65

Totale Fogli  
155

**1383-E-1**  
N.DISEGNO

Gr. 4

Modifiche:



ANOMALIA IA19  
ALIMENTAZ. 24Vcc  
SERVIZI GENERALI

ANOMALIA IA20  
ALIMENTAZ. INPUT

ANOMALIA IA21  
ALIMENTAZ. OUTPUT

ANOMALIA EMA  
EMERGENZA

ANOMALIA PS  
EMERGENZA EXAT  
RIPRISTINATA

ANOMALIA CHIUSURA  
TELE INVERTER  
ASSE X

ANOMALIA INVERTER  
ASSE X

202/65/23  
201/65/23  
202/67/02  
201/67/02

IA19  
21/15

IA20  
21/18

IA21  
21/21

EMA  
22/18

E1.5  
68/22

MT1  
81/03

E1.7  
4/21

E1.0

E1.1

E1.2

E1.3

E1.4

E1.5

E1.6

E1.7

0

1

2

3

4

5

6

7

0

REMOTE 1

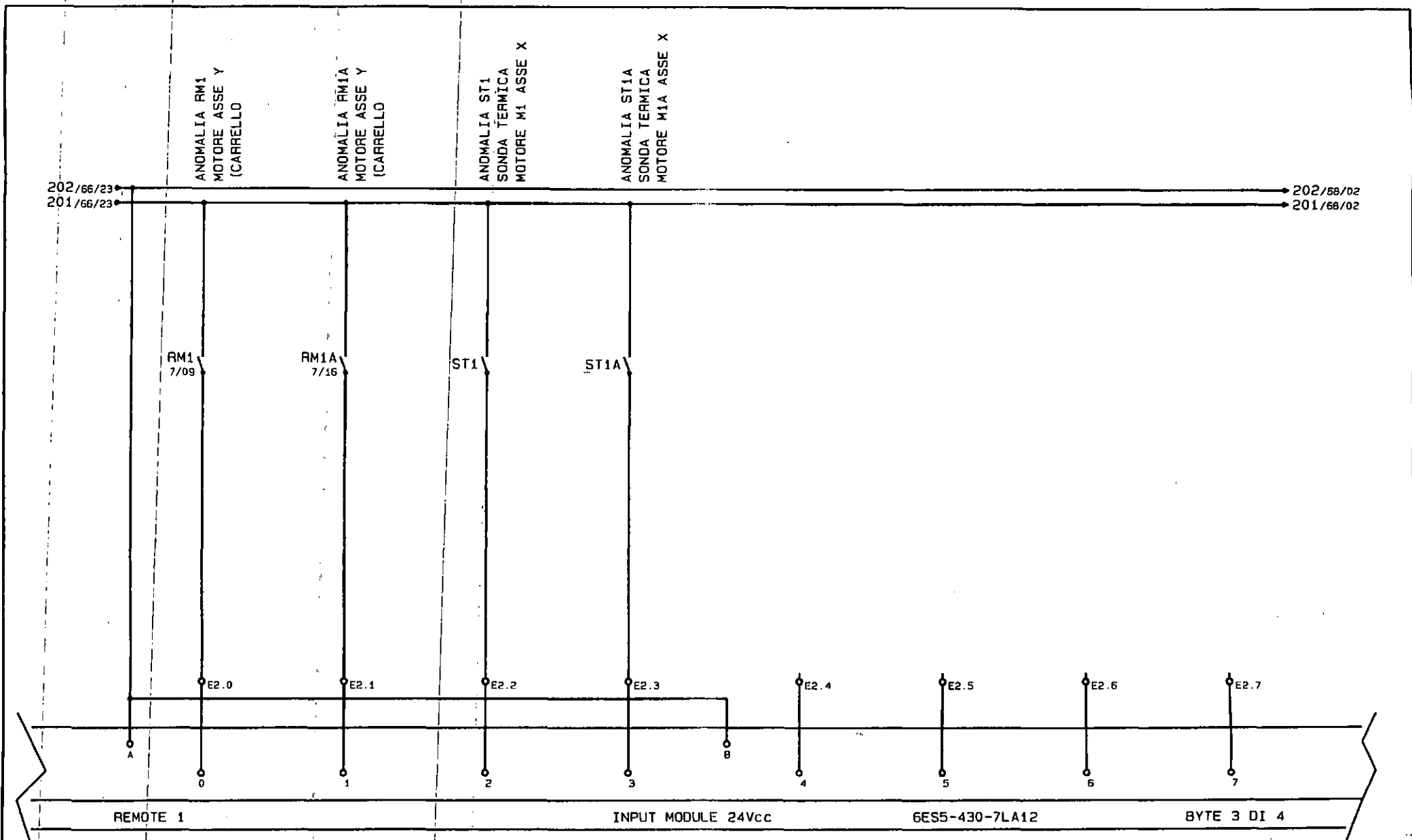
INPUT MODULE 24VCC

6ESS-430-7LA12

BYTE 2 DI 4

|                                                                 |  |                                             |  |
|-----------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------|--|
| tekno                                                           |  | DNE Edition 3.3 (printed by Tekno Progetti) |  |
| progetti s.r.l.<br>Industrial electronic<br>system C.A.S.I.N.O. |  | MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTIA       |  |
| DENOMINAZIONE<br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --    |  | Ordine interno n.<br>COM1263                |  |
| LOGICA LAI SERVIZI GENERALI ANOMALIE                            |  | Data.<br>06.09.99                           |  |
|                                                                 |  | Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI               |  |
|                                                                 |  | Posizione Archiviazione<br>Controllo        |  |
|                                                                 |  | Foglio<br>Segue 67                          |  |
|                                                                 |  | Totale Fogli<br>155                         |  |
|                                                                 |  | N. DISSEGNO<br>1383-E-1                     |  |

Modifiche :

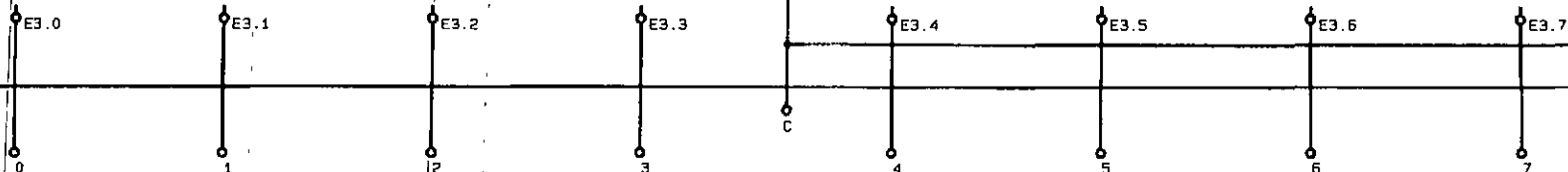


CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                                  |                                     |                                                                  |                                                                 |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Foglio 67<br>Segue 68<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|

Modifica:

202/67/23 → 202/69/02  
201/67/23 → 201/97/02



REMOTE 1

INPUT MODULE 24Vcc

6ES5-430-7LA12

BYTE 4 DI 4

CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

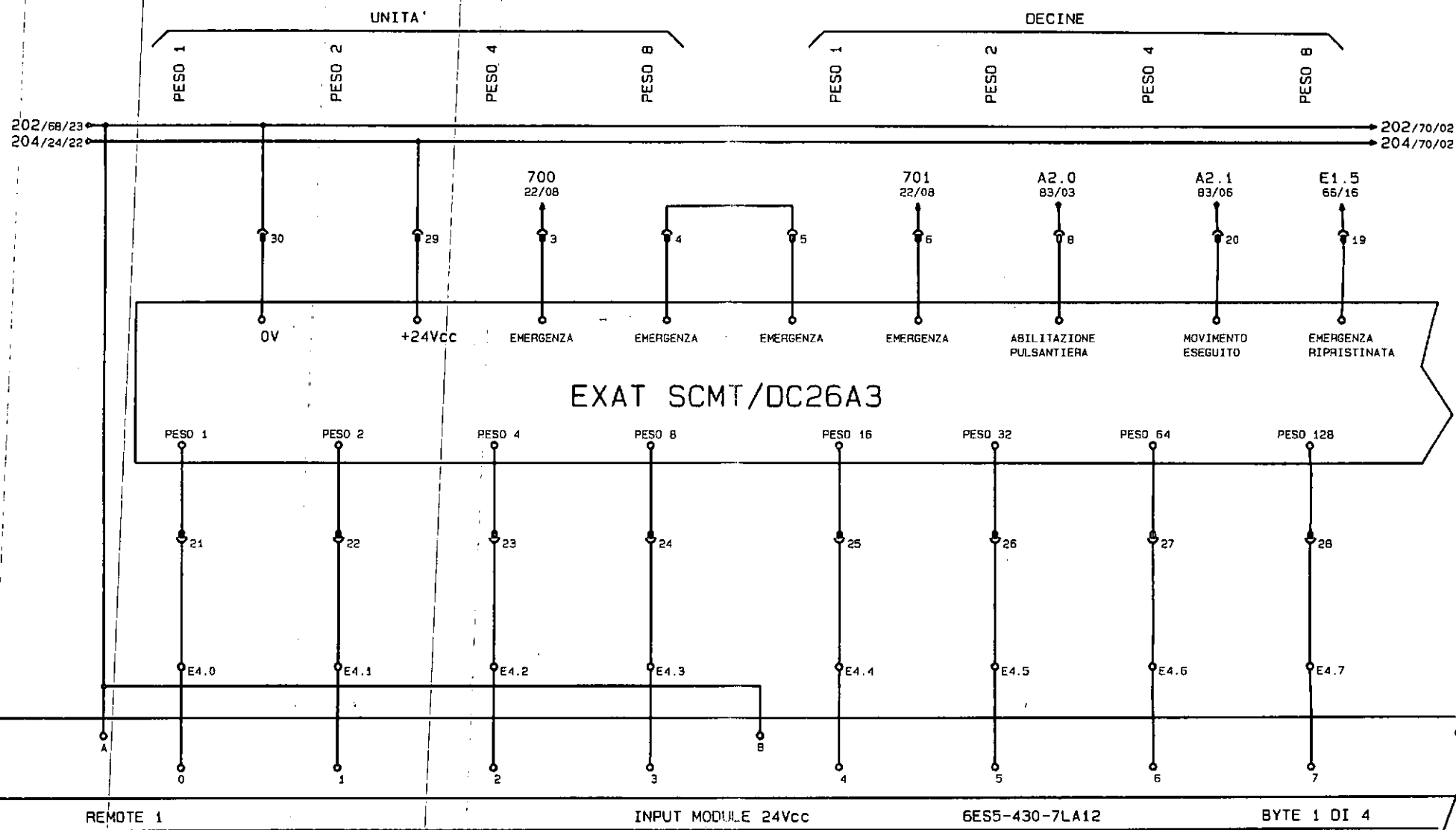
Controllo

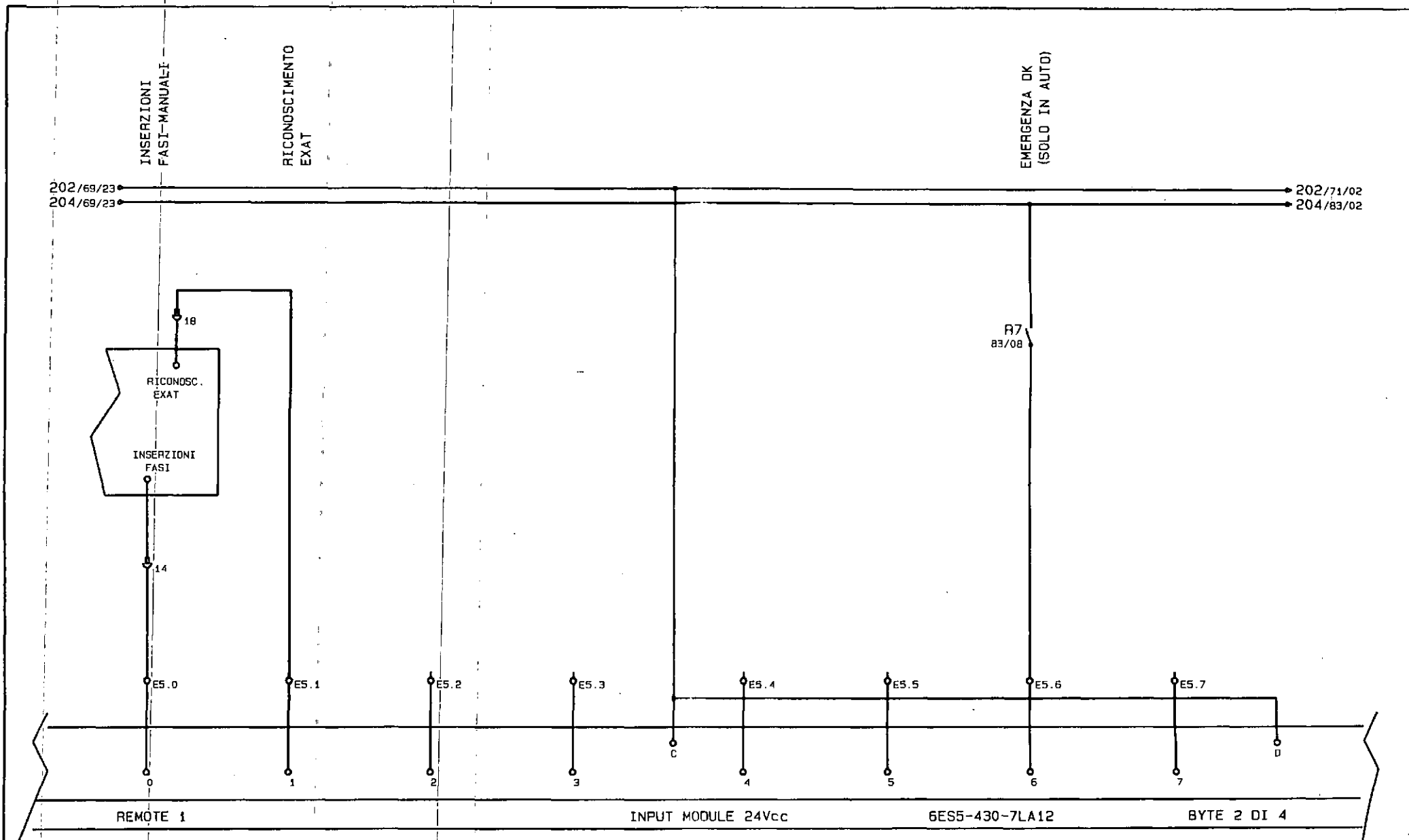
Foglio 68  
Segue 69  
Totale Fogli  
155

1383-E-1  
N. DISEGNO

Gr. 5

Modificare:

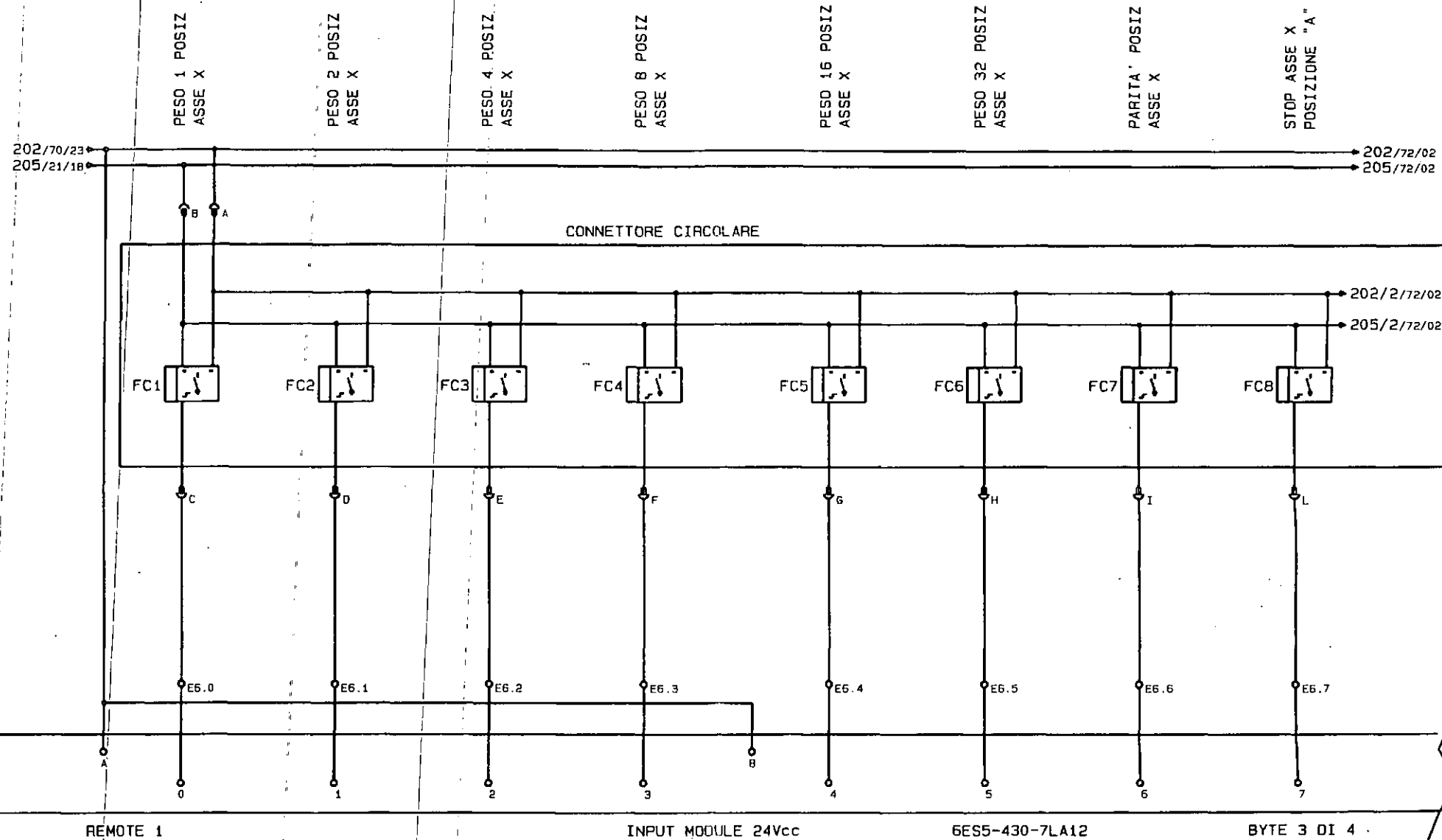




CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                           |                                                                                                                                                          |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LOGICA LA1 PULSANTIERA MANUALE</b> | Ordine interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 70<br>Segue 71<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|

Modifiche:



CAE Eplan S.S (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LOGICA LA1 ASSE " X "**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

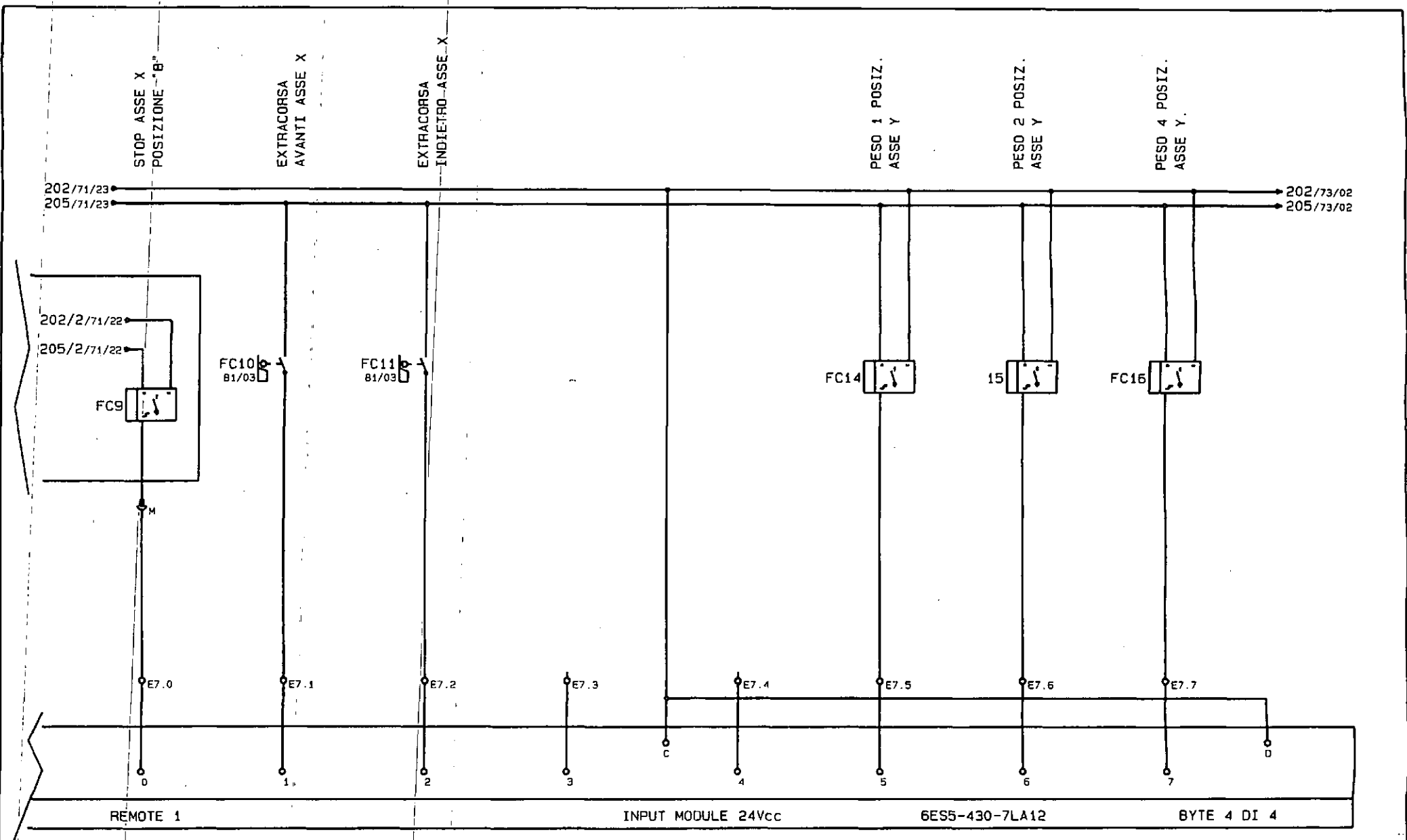
Posizione Archivio  
Foglio 71  
Segue 72  
Totale Fogli  
155

Controllo

**1383-E-1**  
N.DISEGNO

Gr. 5

Modifiche:

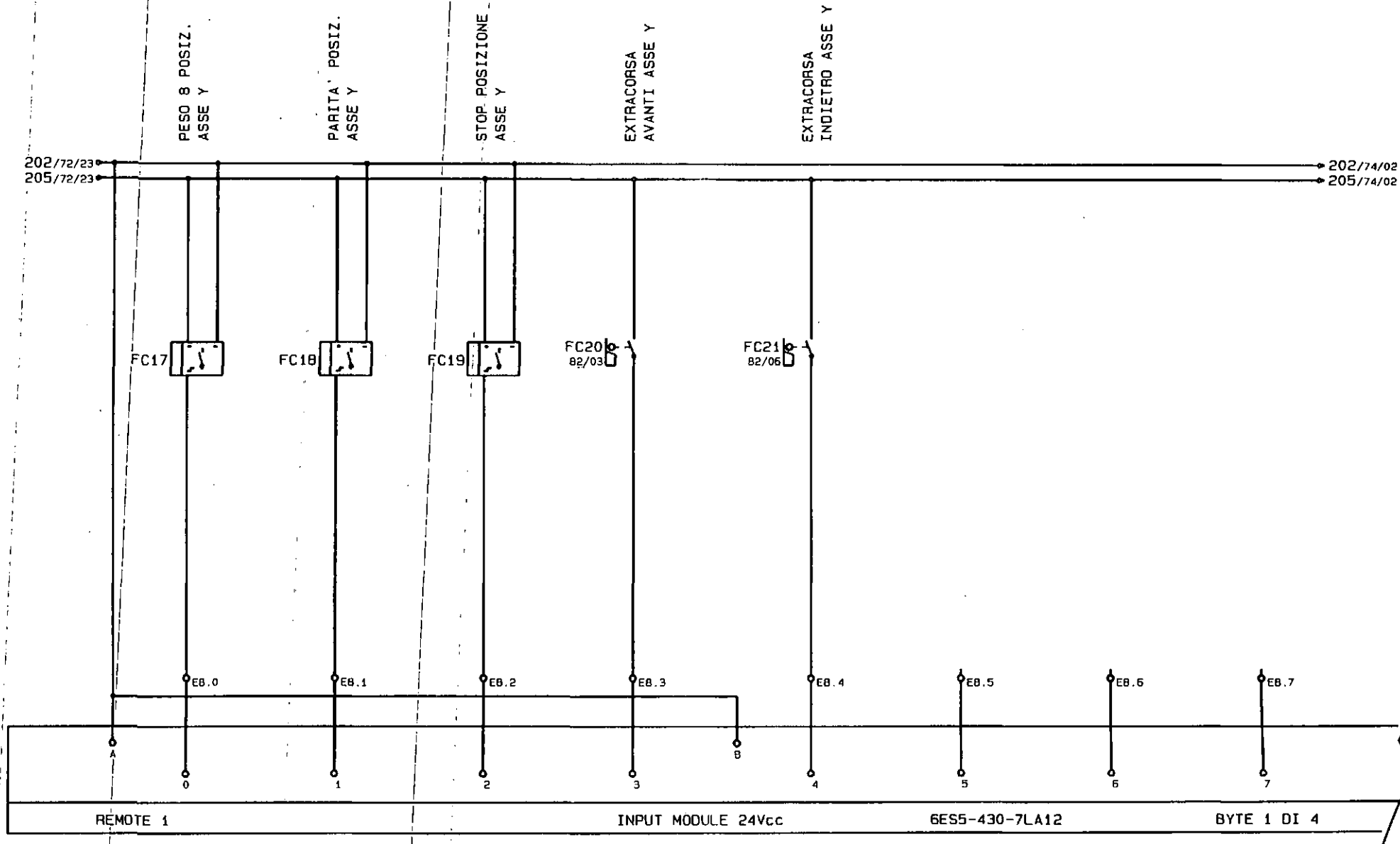


CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                                      |                                     |                                                                  |                                                                 |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti</b> s.p.a.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LOGICA LA1 ASSE " X / YI "</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Foglio 72<br>Segue 73<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|

Modifiche:

Gr. 5



CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LOGICA LA1 ASSE " Y " ( CARRELLO )**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

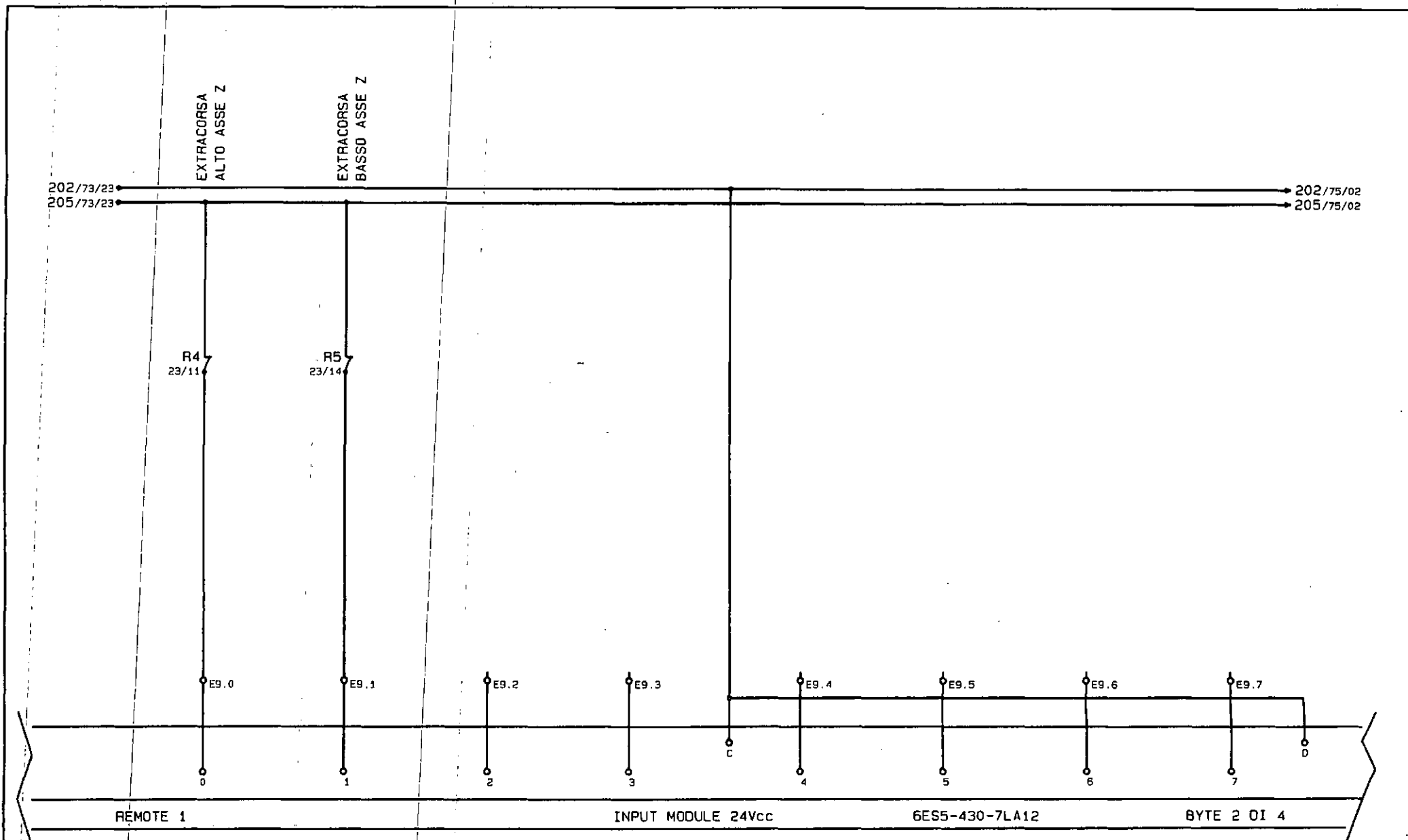
Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 73  
 Segue 74  
 Totale Fogli 155

**1383-E-1**  
 N.DISEGNO

Gr. 5

Modifiche:



CAE EpJan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C.A.S.S.I.N.O.

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LOGICA LA1**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 74  
 Segue 75  
 Totale Fogli 155

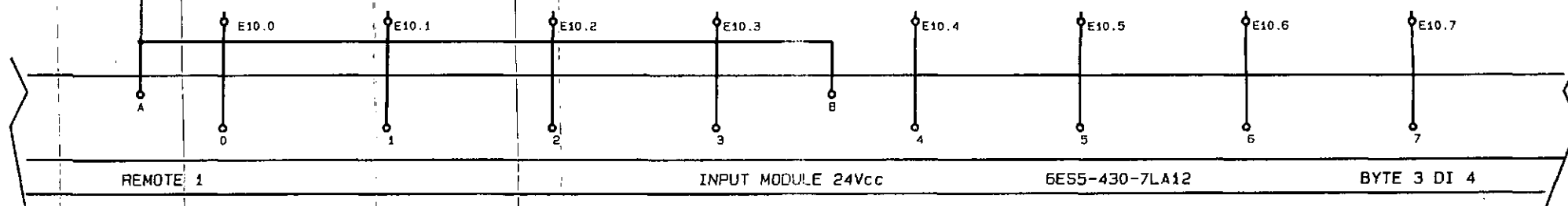
**1383-E-1**  
 N. DISEGNO

Gr. 5

Modifiche:

202/74/23  
205/74/23

202/76/02  
205/76/02



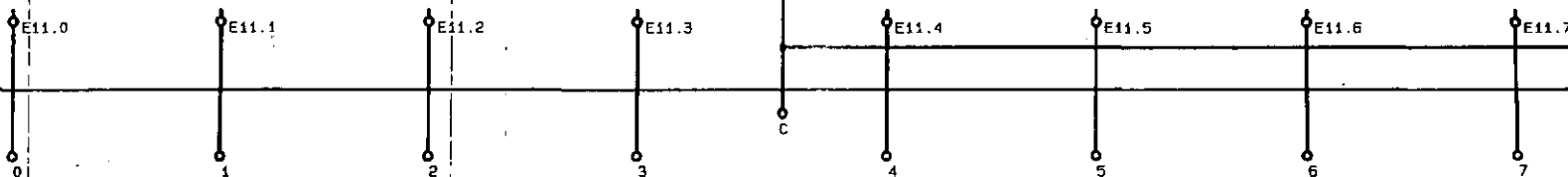
CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                  |                                                                                                                               |                              |                                                    |                                                                    |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>tekno</b><br>progetti s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <u>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</u><br><u>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</u><br>LOGICA LA1 | Ordine Interno n.<br>COM1263 | Data.<br>06.09.99<br>Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Posizione Archivio<br>Foglio 75<br>Segue 76<br>Totale Fogli<br>155 | 1383-E-1<br>N. DISEGNO |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|

Gr. 5

Modifiche:

202/75/23 205/75/23 202/81/01 205



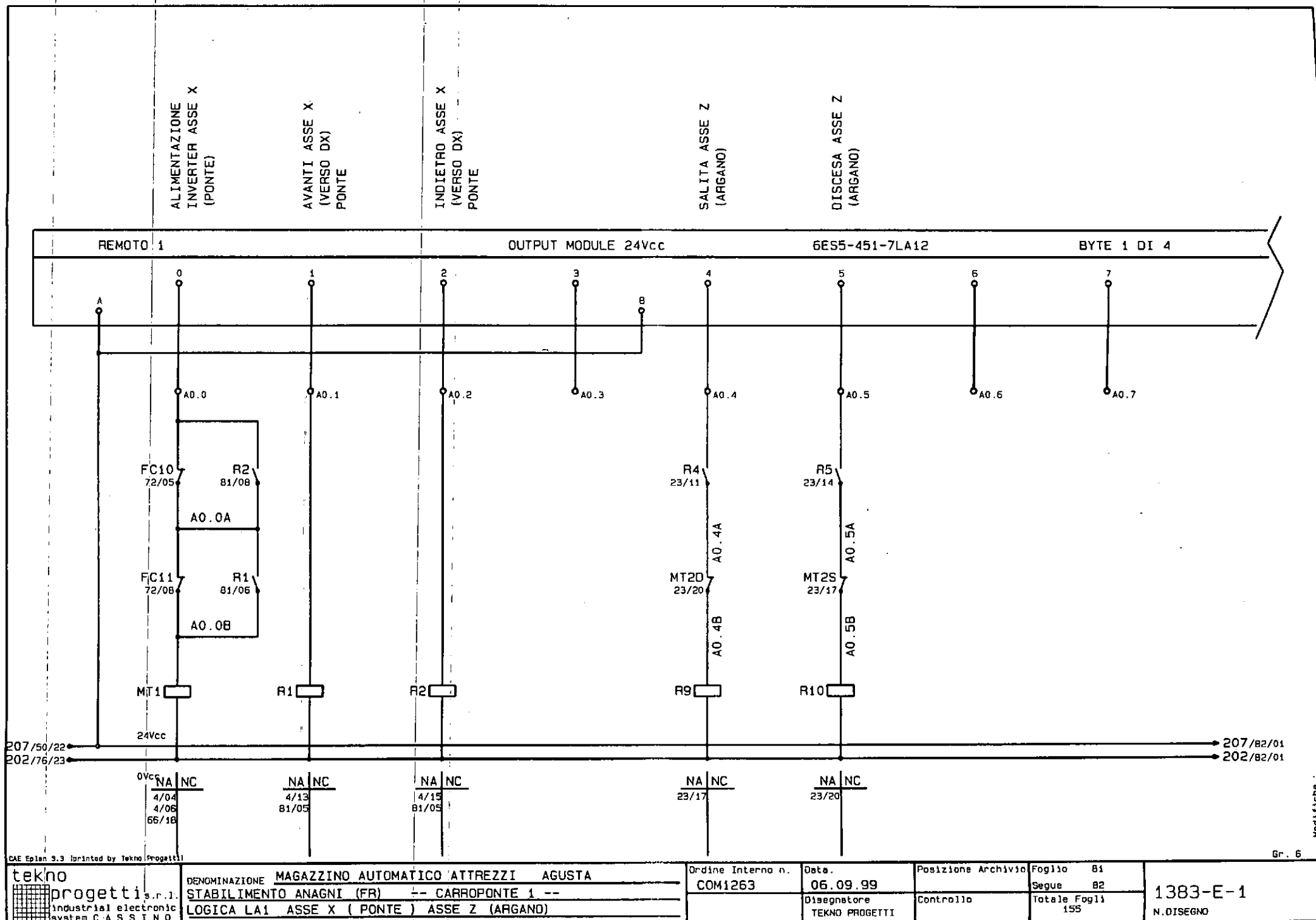
REMOTE 1 INPUT MODULE 24Vcc 6ES5-430-7LA12 BYTE 4 DI 4

CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

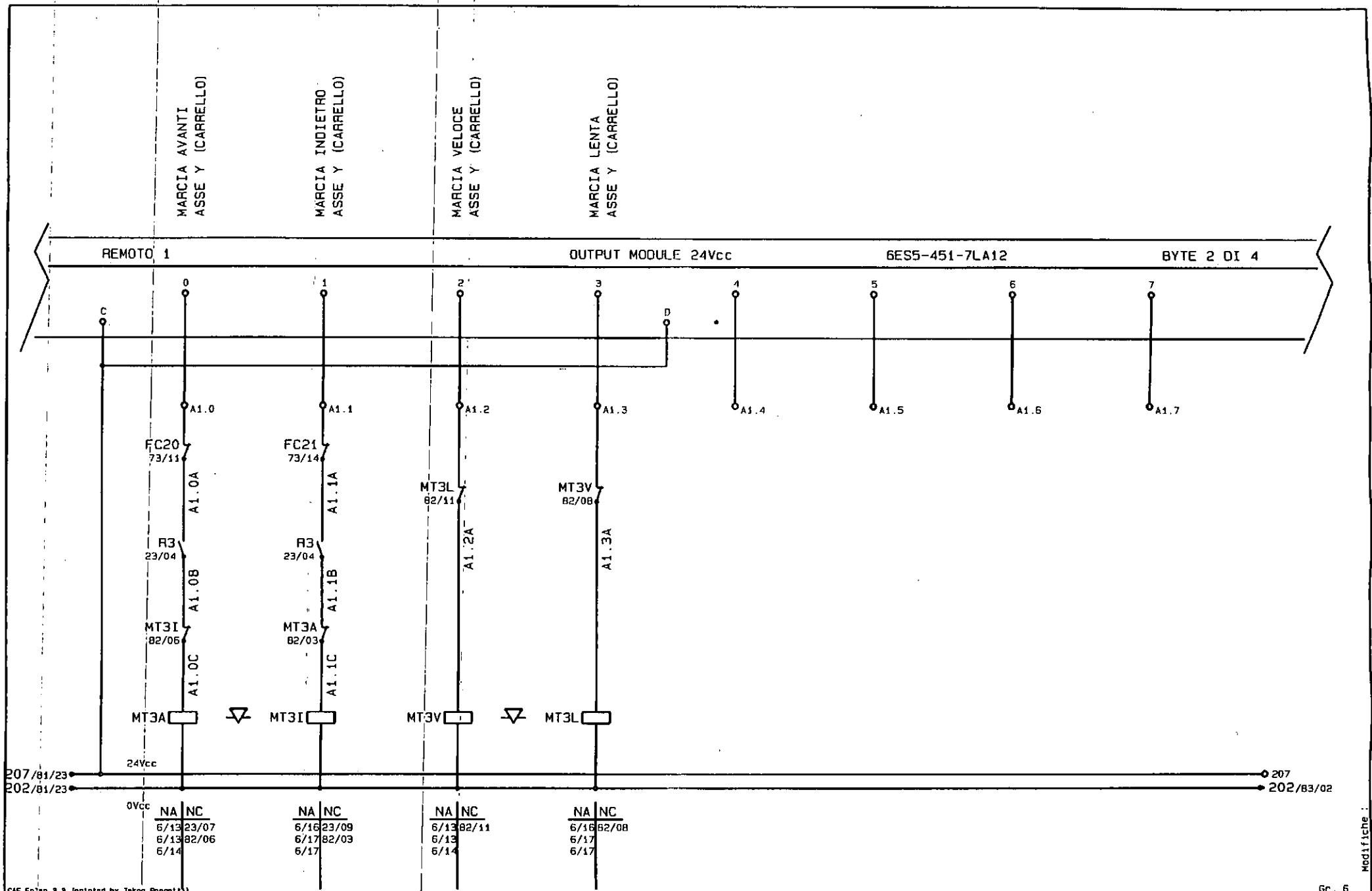
Gr. 5

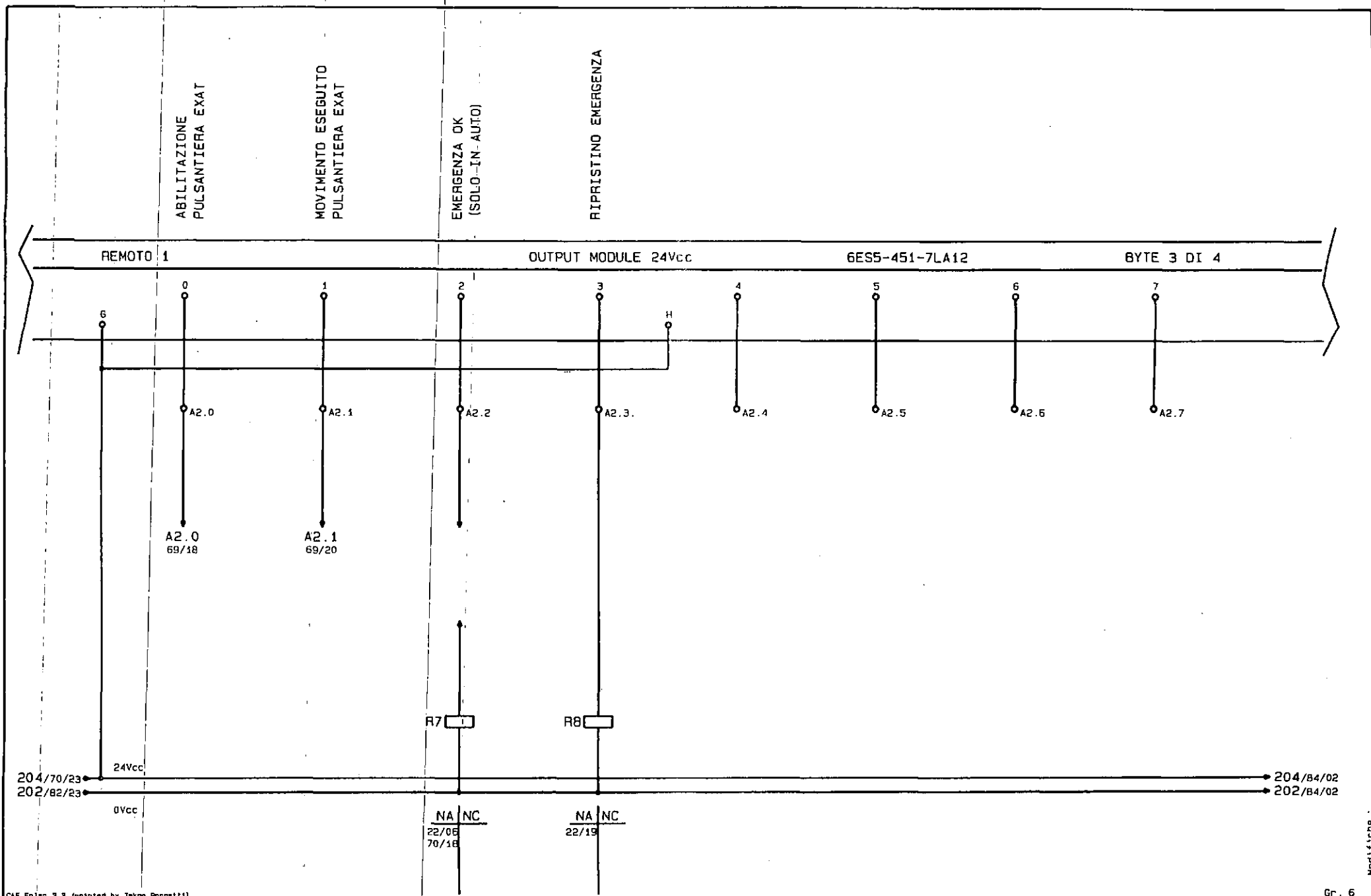
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |                                     |                                      |                                 |                                           |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LOGICA LA1</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 76<br>Segue 81<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> |                                 |                                           |                              |

Modifiche:

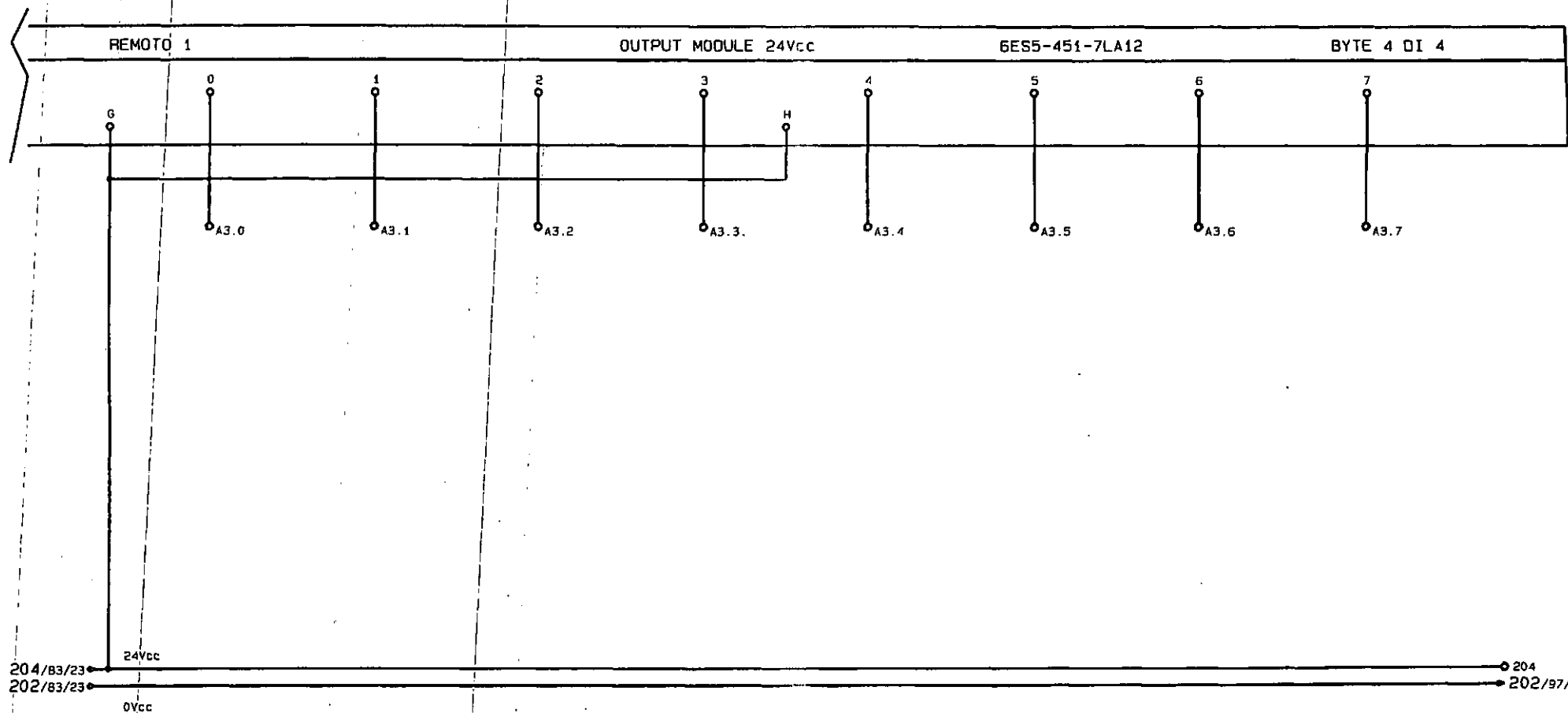


CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)





CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)



CAE Eplan 5.5 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                      |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LOGICA LA1</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 84<br>Segue 97<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|

Gr. 6

Modifiche :

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| OV | +24Vcc | E12.0 | E12.1 | E12.2 | E12.3 | E12.4 | E12.5 | E12.6 | E12.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

IA11  
3/05

IA5  
8/05

IA6  
8/15

IA7  
9/05

IA8  
9/15

IA9  
10/05

IA10  
10/15

IA22  
21/19

201/68/23  
202/84/23

201/98/02  
202/98/02

ANOMALIA IA11  
ALIMENTAZ.  
MOTORI

ANOMALIA IA5  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 1

ANOMALIA IA6  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 2

ANOMALIA IA7  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 3

ANOMALIA IA8  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 4

ANOMALIA IA9  
ALIM. SPOST.  
1° FORCOLA

ANOMALIA IA10  
ALIM. SPOST.  
2° FORCOLA

ANOMALIA IA22  
ALIM. 24Vcc  
INPUT

CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A I S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET 200)

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Foglio 97  
Segue 98  
Totale Fogli  
155

Controllo

1383-E-1  
N.DISEGNO

Gr. 7

Modifiche:

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E13.0 | E13.1 | E13.2 | E13.3 | E13.4 | E13.5 | E13.6 | E13.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

IA23  
21/22

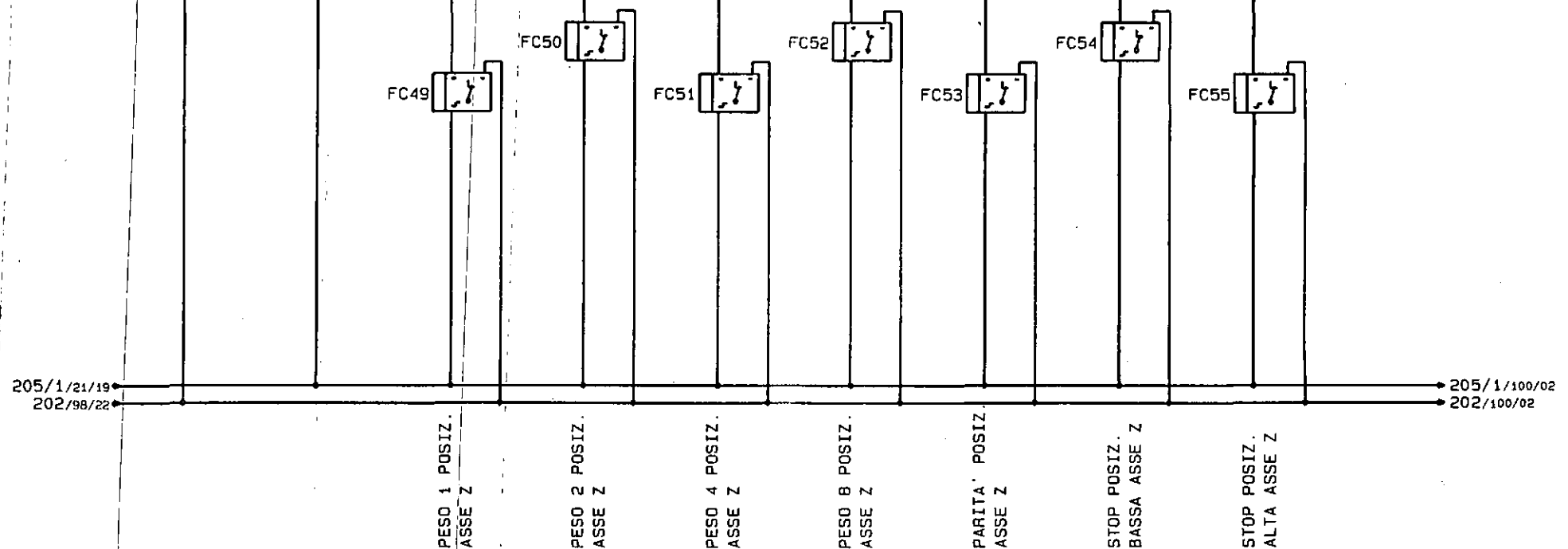
201/97/22  
202/97/22

201  
202/99/02

ANOMALIA IA23  
ALIM. 24Vcc  
OUTPUT

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| OV | +24Vcc | E14.0 | E14.1 | E14.2 | E14.3 | E14.4 | E14.5 | E14.6 | E14.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 99  
Segue 100  
Totale Fogli  
155

**1383-E-1**  
N. DISEGNO

Gr. 7

Modifiche:

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| OV | +24Vcc | E15.0 | E15.1 | E15.2 | E15.3 | E15.4 | E15.5 | E15.6 | E15.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

FC57  
103/07

FC59  
103/09

FC60  
103/11

FC62  
103/13

FC63  
103/15

FC58

FC61

FC64

205/1/99/22  
202/99/22

205/1/101/02  
202/101/02

FORCOLA 1  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 1  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 1  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 2  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 2  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 2  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 3  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 3  
POSIZ. 90°  
CENTRO

CAE Edilen 3.3 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 7

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 100

Segue 101

Totale Fogli  
155

**1383-E-1**

N. DISEGNO

Modifiche :

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E16.0 | E16.1 | E16.2 | E16.3 | E16.4 | E16.5 | E16.6 | E16.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

FC65  
103/17

FC66  
103/19

FC67

FC68  
103/21

FC69  
104/07

FC70  
104/09

FC71  
104/11

FC72  
104/13

205/1/100/23  
202/100/23

205/1/102/02  
202/102/02

FORCOLA 3  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 4  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 4  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 4  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 1  
AVANTI  
PASSO 1500

FORCOLA 1  
INDIETRO  
PASSO 900

FORCOLA 2  
AVANTI  
PASSO 1500

FORCOLA 2  
INDIETRO  
PASSO 900

CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 101  
Segue 102  
Totale Fogli  
155

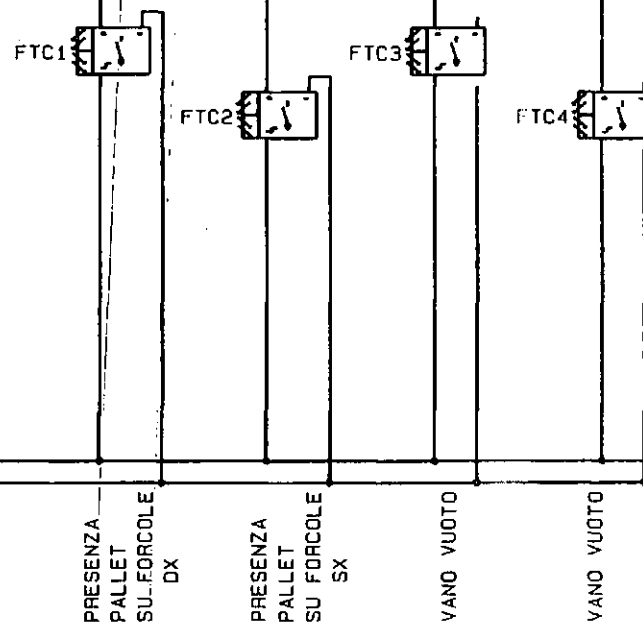
**1383-E-1**  
N.DISEGNO

Gr. 7

Modifiche:

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| OV | +24Vcc | E17.0 | E17.1 | E17.2 | E17.3 | E17.4  | E17.5  | E17.6   | E17.7  |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|--------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8<br>↑ | 7<br>↑ | 10<br>↑ | 9<br>↑ |



205/1/101/23  
202/101/23

205/1  
202/103/02

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 7

tekno

progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 102

Segue 103

Totale Fogli  
155

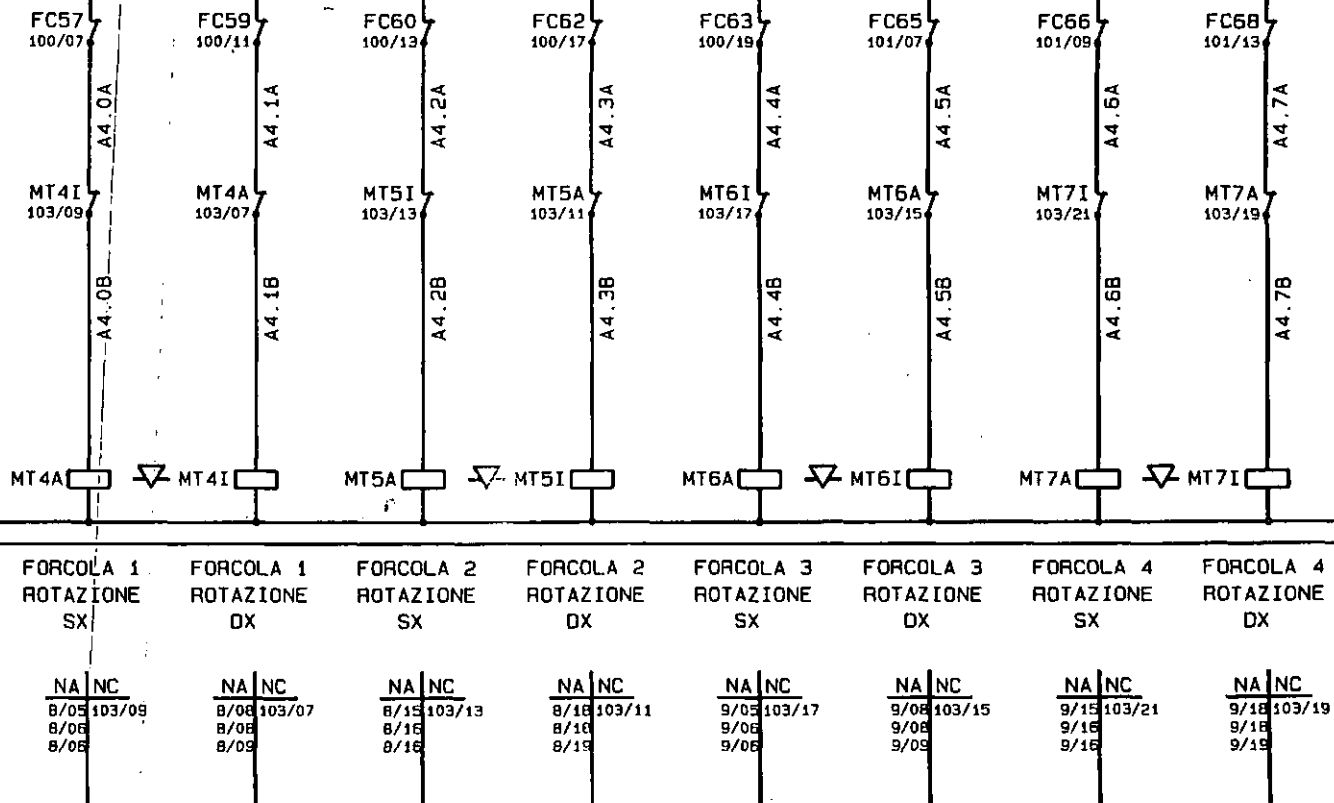
1383-E-1

N. DISEGNO

Modifiche:

# SIEMENS 6ES5 451-8MA11 OUTPUT

| OV | +24Vcc | A4.0 | A4.1 | A4.2 | A4.3 | A4.4 | A4.5 | A4.6 | A4.7 |
|----|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 2  | 1      | 4    | 3    | 6    | 5    | 8    | 7    | 10   | 9    |



202/102/23  
206/1/21/22

202/104/02  
206/1/104/02

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

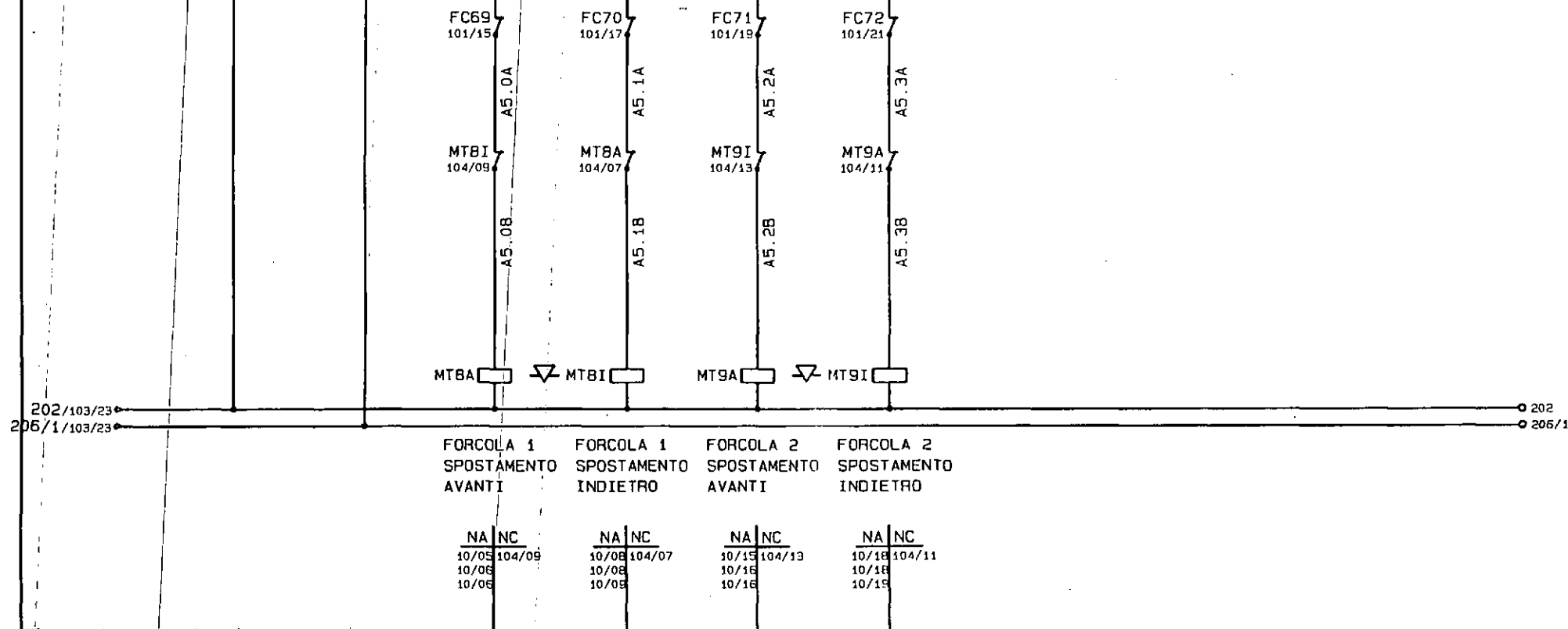
|                                                                   |                                                                                                                                               |                                     |                               |                                               |                              |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200) | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>      | Posizione Archivio<br>Foglio 103<br>Segue 104 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                   |                                                                                                                                               |                                     | Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Controllo<br>Totale Fogli 155                 |                              |

Gr. 7

Modifiche:

# SIEMENS 6ES5 451-8MA11 OUTPUT

| 0V | +24Vcc | A5.0 | A5.1 | A5.2 | A5.3 | A5.4 | A5.5 | A5.6 | A5.7 |
|----|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 2  | 1      | 4    | 3    | 6    | 5    | 8    | 7    | 10   | 9    |

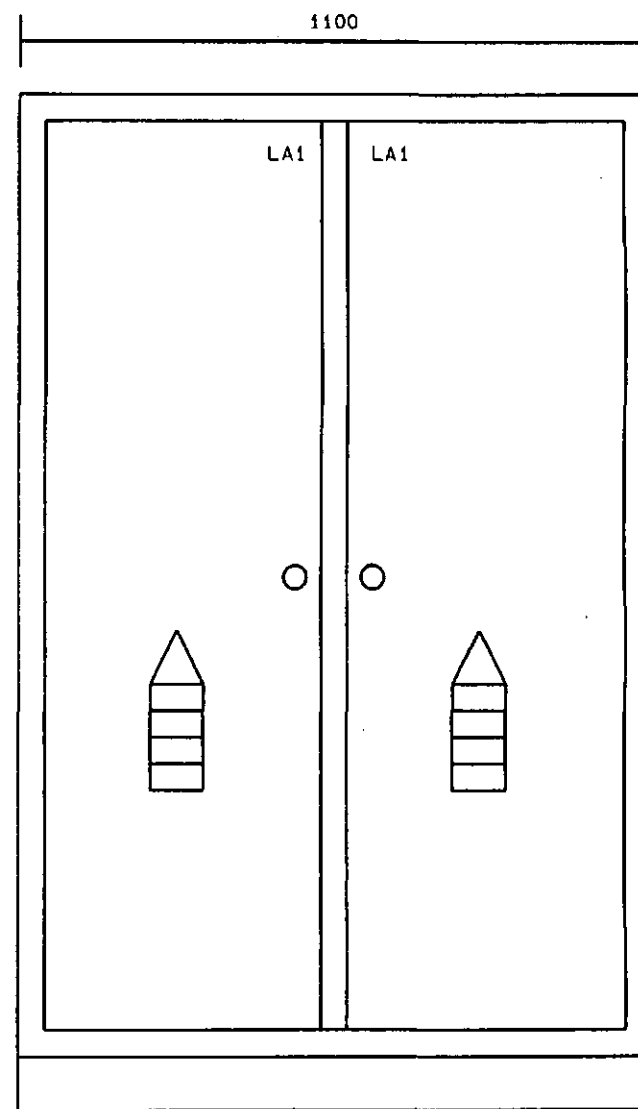
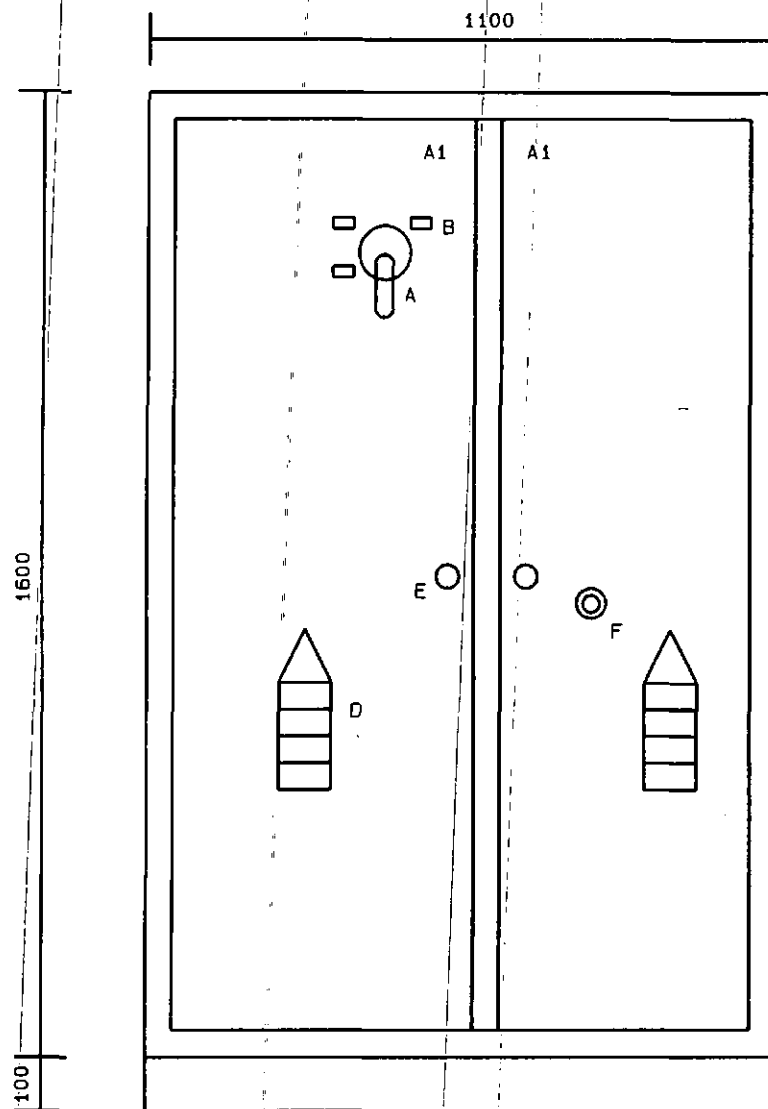


CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                     |                               |                                 |                                             |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.p.a.</b><br>industrial electronic<br>system C.A.S.S.I.N.O. | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>      | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 104<br>Segue 113<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                     | Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI |                                 |                                             |                               |

Gr. 7

Modifiche:



A=MANIGLIA DI SICUREZZA  
APERTURA PORTE  
B=TARGHE MONITORIE  
C=QUADRO COMANDI  
D=TARGHE MONITORIE  
E=SERRATURA  
F=SELETTORE APERTURA  
PORTE

A1=ALIMENTAZIONE +  
SERVIZI  
LA1=LOGICA

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progettis.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LAY-OUT BATTERIA ARMADI**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

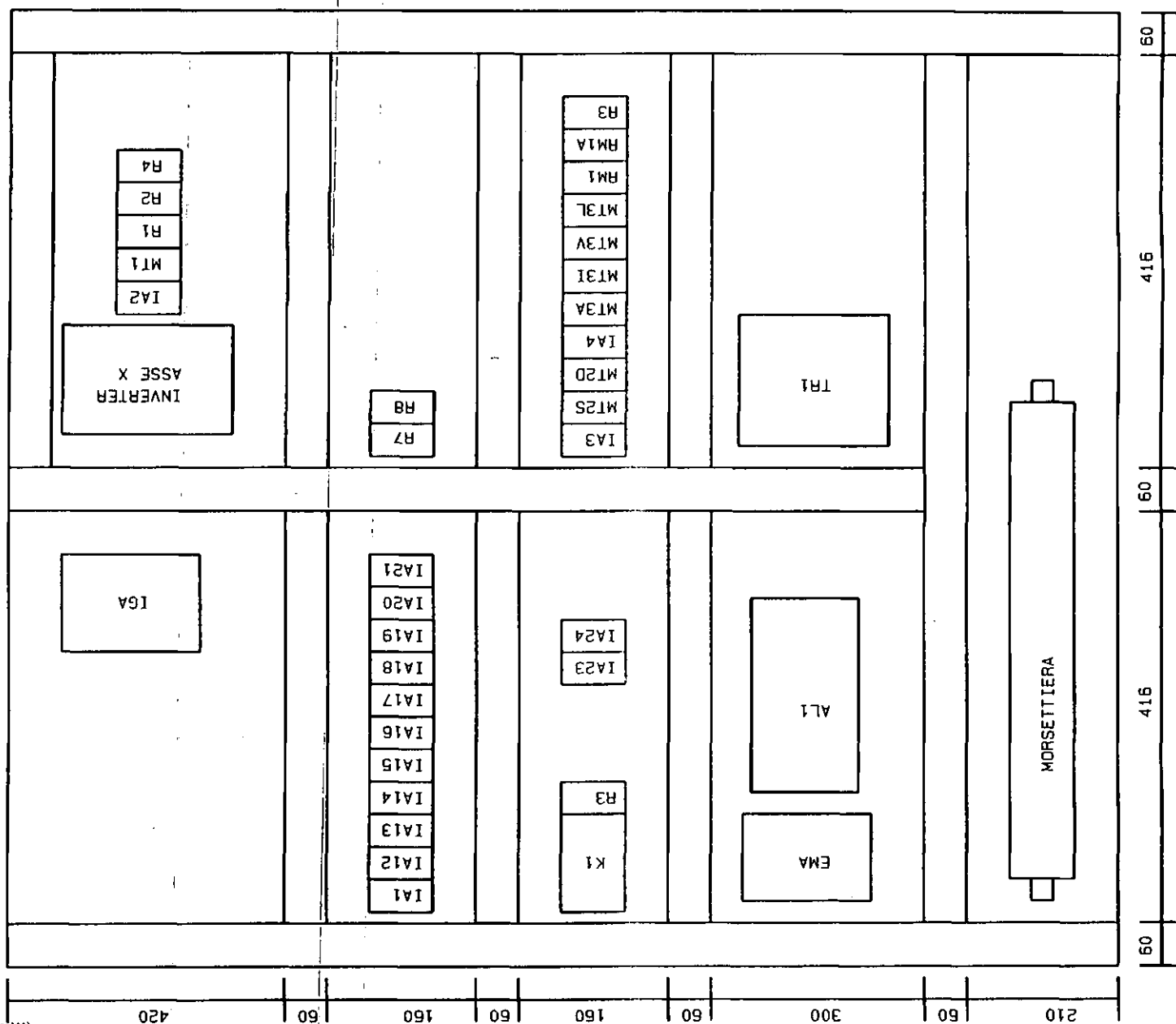
Posizione Archivio  
Segue  
Totale Fogli  
**155**

Foglio **113**  
Segue **114**  
Totale Fogli  
**155**

**1383-E-1**  
N.DISEGNO

Gr. 8

Modifiche



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**TOPOGRAFICO ARMADIO SERVIZI "A1"**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

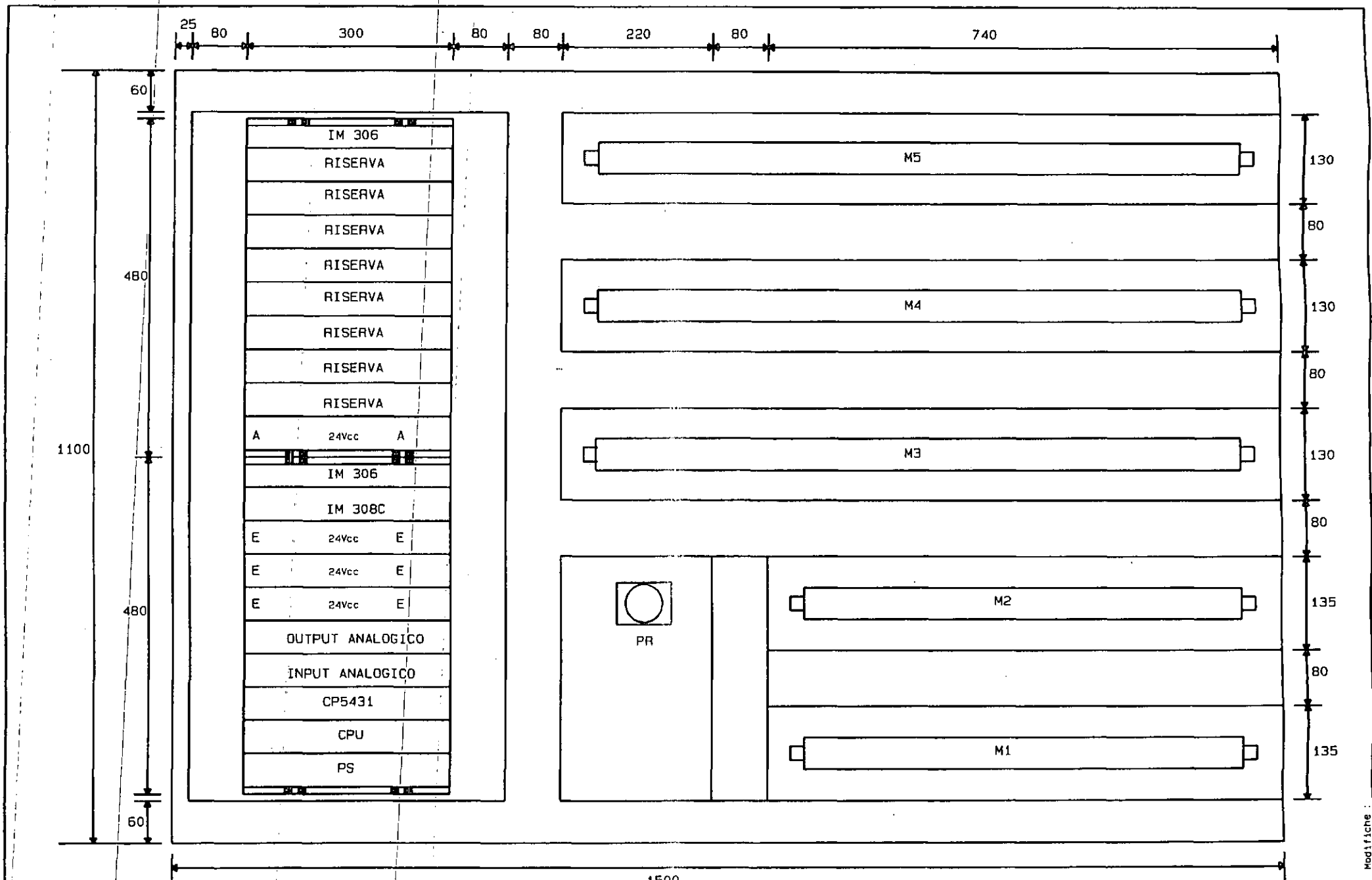
Foglio 114  
Segue 118  
Totale Fogli 155

**1383-E-1**  
N.DISEGNO

Gr. B

Modifica:

1



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

1500

Gr. 8

|                                                                                         |                                                                                                                            |                              |                                                    |                                 |                                             |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti</b> s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA<br>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --<br>ARMADIO LOGICA "LA1" | Ordine Interno n.<br>COM1263 | Data:<br>06.09.99<br>Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 119<br>Segue 120<br>Totale Fogli 155 | 1383-E-1<br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------|------------------------|

Modifiche:

- Δ**

△△

41

0



|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|



1

三

⊥

[illegible][illegible][illegible]

- Δ**

|  |                                                                                     |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |
|  | E0.0                                                                                |
|  | E0.1                                                                                |
|  | E0.2                                                                                |
|  | E0.3                                                                                |
|  | E0.4                                                                                |
|  | E0.5                                                                                |
|  | E0.6                                                                                |
|  | E0.7                                                                                |
|  | E1.0                                                                                |
|  | E1.1                                                                                |
|  | E1.2                                                                                |
|  | E1.3                                                                                |
|  | E1.4                                                                                |
|  | E1.5                                                                                |
|  | E1.6                                                                                |
|  | E1.7                                                                                |
|  | E2.0                                                                                |
|  | E2.1                                                                                |
|  | E2.2                                                                                |
|  | E2.3                                                                                |
|  | E2.4                                                                                |
|  | E2.5                                                                                |
|  | E2.6                                                                                |
|  | E2.7                                                                                |
|  | E3.0                                                                                |
|  | E3.1                                                                                |
|  | E3.2                                                                                |
|  | E3.3                                                                                |
|  | E3.4                                                                                |
|  | E3.5                                                                                |
|  | E3.6                                                                                |
|  | E3.7                                                                                |
|  |                                                                                     |
|  | E4.0                                                                                |
|  | E4.1                                                                                |
|  | E4.2                                                                                |
|  | E4.3                                                                                |
|  | E4.4                                                                                |
|  | E4.5                                                                                |
|  | E4.6                                                                                |
|  | E4.7                                                                                |
|  | E5.0                                                                                |
|  | E5.1                                                                                |

|       |
|-------|
| E5.2  |
| E5.3  |
| E5.4  |
| E5.5  |
| E5.6  |
| E5.7  |
| E6.0  |
| E6.1  |
| E6.2  |
| E6.3  |
| E6.4  |
| E6.5  |
| E6.6  |
| E6.7  |
| E7.0  |
| E7.1  |
| E7.2  |
| E7.3  |
| E7.4  |
| E7.5  |
| E7.6  |
| E7.7  |
| E8.0  |
| E8.1  |
| E8.2  |
| E8.3  |
| E8.4  |
| E8.5  |
| E8.6  |
| E8.7  |
| E9.0  |
| E9.1  |
| E9.2  |
| E9.3  |
| E9.4  |
| E9.5  |
| E9.6  |
| E9.7  |
| E10.0 |
| E10.1 |
| E10.2 |
| E10.3 |
| E10.4 |

[illegible]

|                                                                                   |                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| N.                                                                                | MORSETTI TIPO WDU 2,5                |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  | N. MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 2,5             |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 10              |

MORSETTIERA M3

|  |       |
|--|-------|
|  | A0.0  |
|  | A0.0A |
|  | A0.0B |
|  | A0.1  |
|  | A0.2  |
|  | A0.3  |
|  | A0.4  |
|  | A0.4A |
|  | A0.5  |
|  | A0.5A |
|  | A0.6  |
|  | A0.7  |
|  | A1.0  |
|  | A1.0A |
|  | A1.1  |
|  | A1.1A |
|  | A1.2  |
|  | A1.3  |
|  | A1.4  |
|  | A1.5  |
|  | A1.6  |
|  | A1.7  |
|  | A2.0  |
|  | A2.1  |
|  | A2.2  |
|  | A2.3  |
|  | A2.4  |
|  | A2.5  |
|  | A2.6  |
|  | A2.7  |
|  | A3.0  |
|  | A3.1  |
|  | A3.2  |
|  | A3.3  |
|  | A3.4  |
|  | A3.5  |
|  | A3.6  |
|  | A3.7  |
|  | X     |

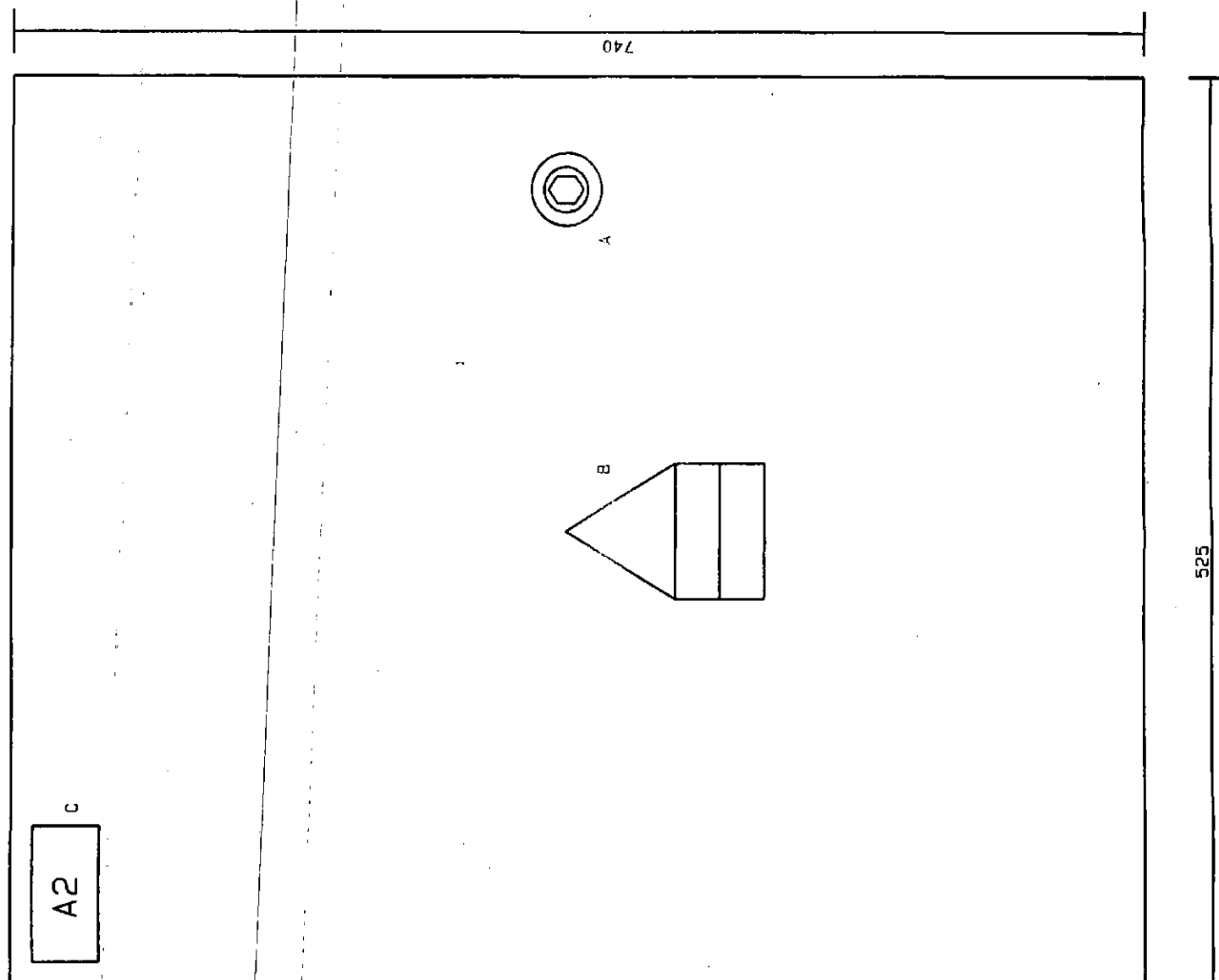
## MORSETTIERA

[illegible]

## MORSETTIERA

[illegible]

A = SERRATURA  
B = TARGHE MONITORIE  
C = TARGA IDENTIFICAZIONE QUADRO



CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
**progetti** s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LAY-OUT QUADRO DI BORDO "A2"**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

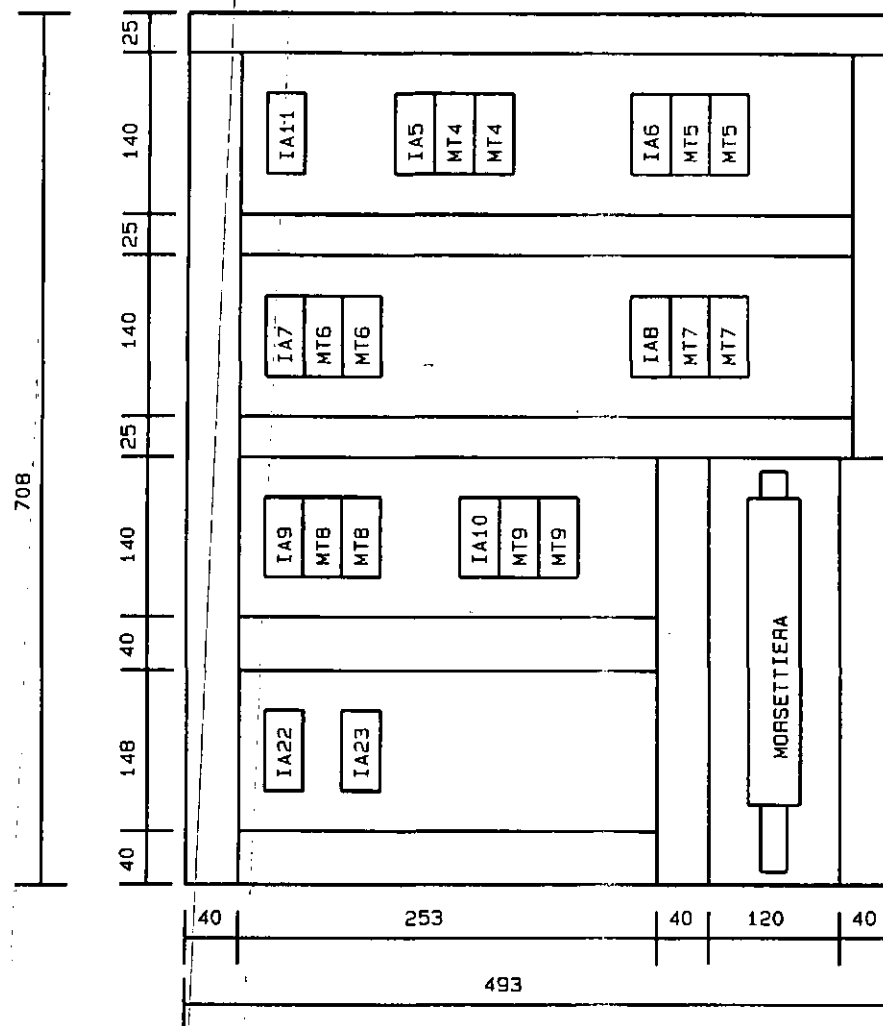
Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 123  
Segue 124  
Totale Fogli  
155

**1383-E-1**  
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche:



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**TOPOGRAFICO QUADRO DI BORDO " A2 "**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Foglio 124  
Segue 125  
Totale Fogli  
155

Controllo

**1383-E-1**  
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche :

|                                                                                   |                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| N.                                                                                | MORSETTI TIPO WDU 2, 5               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  | N. MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 2, 5            |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 10              |

## MORSETTIERA M1

|  |       |   |
|--|-------|---|
|  | 506   |   |
|  | 507   |   |
|  | 508   |   |
|  | 554   |   |
|  | 555   |   |
|  | 556   |   |
|  | 560   |   |
|  | 561   |   |
|  | 562   |   |
|  | 566   |   |
|  | 567   |   |
|  | 568   |   |
|  | 572   |   |
|  | 573   |   |
|  | 574   |   |
|  | 578   |   |
|  | 579   |   |
|  | 580   |   |
|  | 584   |   |
|  | 585   |   |
|  | 586   |   |
|  | 202   | ● |
|  | 202   | ● |
|  | 202   | ● |
|  | 201   | ● |
|  | 201   | ● |
|  | 201   | ● |
|  | 205   |   |
|  | 205/1 | ● |
|  | 205/1 | ● |
|  | 205/1 | ● |
|  | 206   |   |
|  | 206/1 | ● |
|  | 206/1 | ● |
|  | 206/1 | ● |

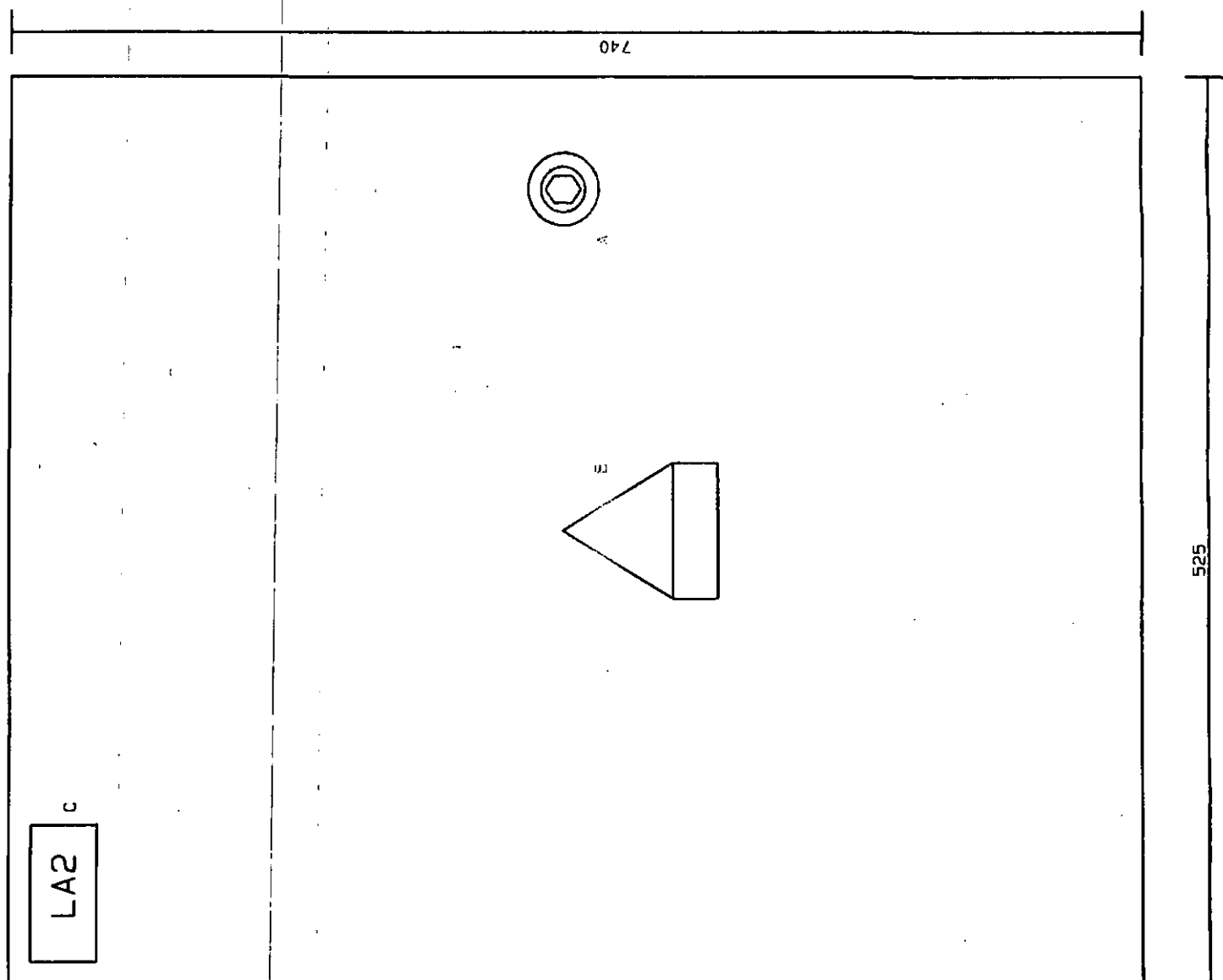
## MORSETTIERA

[illegible]

## MORSETTIERA

[illegible]

A = SERRATURA  
 B = TARGHE MONITORIE  
 C = TARGA IDENTIFICAZIONE QUADRO



CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
 progetti s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**LAY-OUT QUADRO DI BORDO "LA2"**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

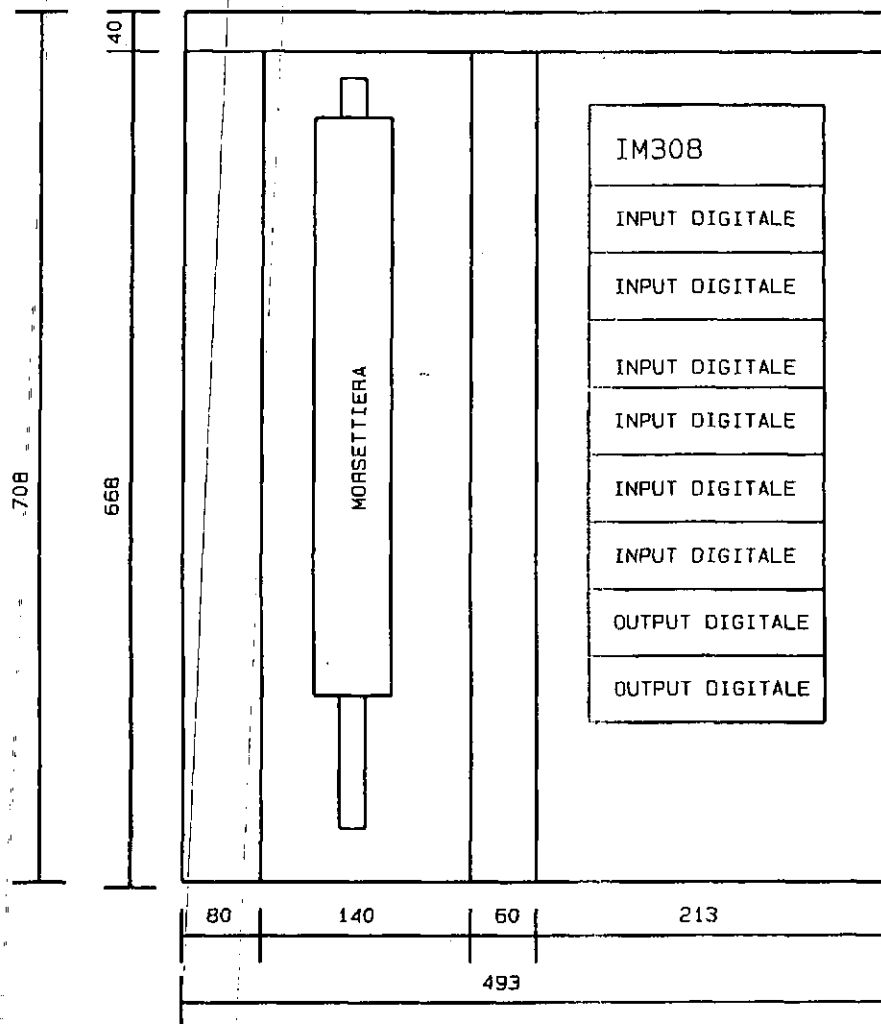
Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 126  
 Segue 127  
 Totale Fogli  
 155

**1383-E-1**  
 N. DISEGNO

Gr. B

Modifiche:



CAE Edition 3.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C.A.S.S.I.N.O.

DENOMINAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
TOPOGRAFICO QUADRO DI BORGO " LA2 "

Ordine interno n.  
COM1263

Data:  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 127  
Segue 128  
Totale Fogli  
155

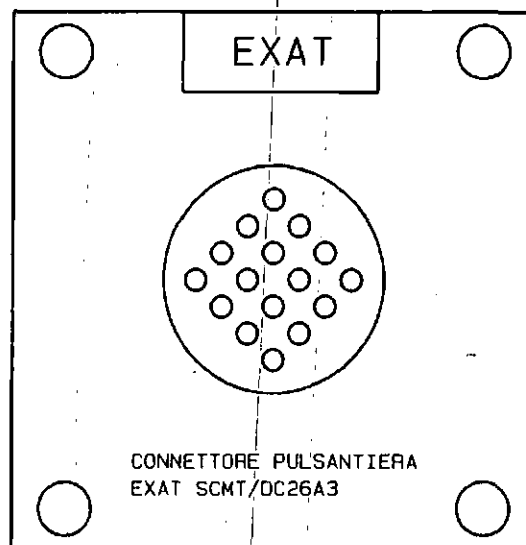
1383-E-1  
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche:

- 

[illegible][illegible][illegible]



CONNETTORE EXAT

|    |       |
|----|-------|
| 3  | 700   |
| 4  | •     |
| 5  | •     |
| 6  | 701   |
| 8  | A2.0  |
| 15 | E5.0  |
| 18 | E5.1  |
| 20 | A2.1  |
| 21 | E4.0  |
| 22 | E4.1  |
| 23 | E4.2  |
| 24 | E4.3  |
| 25 | E4.4  |
| 26 | E4.5  |
| 27 | E4.6  |
| 28 | E4.7  |
| 29 | - 202 |
| 30 | + 204 |
| 19 | E1.5  |

## PULSANTIERA MANUALE EXAT

|                                                                                                                                                                            |                                                           |                                     |                                      |                    |                         |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|
|  <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio | Foglio 129<br>Segue 130 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                                                                                                            | <b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b>        |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo          | Totale Fogli<br>155     |                              |
|                                                                                                                                                                            | <b>SCATOLA EXAT</b>                                       |                                     |                                      |                    |                         |                              |

| NR. CAVO               | 1                             | 2                             | 3                             | 4                             | 5                             | 6                        | 7                        | 8                             |                          |                          |                          |
|------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                        | 1A1/LA1                       | 2A1/LA1                       | 4LA1/A1                       | 5LA1/A1                       | 3A1/LA1                       | 1A2/LA2                  | 2LA2/A2                  |                               |                          |                          |                          |
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 | LOGICA<br>LA1                 | LOGICA<br>LA1                 | SERVIZI<br>A1            | SERVIZI<br>A2            | LOGICA<br>LA2                 |                          |                          |                          |
| DESTINAZIONE A         | BLINDO<br>TROLLEY             | LOGICA<br>LA1                 | LOGICA<br>LA1                 | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 | LOGICA<br>LA1            | LOGICA<br>LA2            | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A2 |                          |                          |                          |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x35mmq                       | 5x4mmq                        | 7X1.5mmq                      | 25X1mmq                       | 25X1mmq                       | 7X4mmq                   | 7X1.5mmq                 | 25X1mmq                       |                          |                          |                          |
|                        | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO      | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO |
|                        | 1 1006                        | N 2                           | 1 710                         | 1 E0.1                        | 13 E2.0                       | 1 A0.0                   | 13 A2.3                  | 1 201                         | 1 201                    | 1 E12.0                  | 13 A4.3A                 |
|                        | 2 1007                        | N 10                          | 2 711                         | 2 E0.2                        | 14 E2.1                       | 2 A0.0A                  | 14                       | 2 202                         | 2 202                    | 2 E12.1                  | 14 A4.4A                 |
|                        | 3 1008                        | B 101                         | 3 713                         | 3 E0.3                        | 15 E2.2                       | 3 A0.0B                  | 15                       | 3 204                         | 3 204                    | 3 E12.2                  | 15 A4.5A                 |
|                        | 4 G/V                         | M 102                         | 4 104                         | 4 E0.4                        | 16 E2.3                       | 4 A0.1                   | 16                       | 4 205                         | 4 205.1                  | 4 E12.3                  | 16 A4.6A                 |
|                        |                               | G/V                           | 5                             | 5 E0.5                        | 17 E5.6                       | 5 A0.2                   | 17                       | 5 206                         | 5 206.1                  | 5 E12.4                  | 17 A4.7A                 |
|                        |                               |                               | 6                             | 6 E0.7                        | 18 E9.0                       | 6 A0.4                   | 18                       | 6 207                         | 6                        | 6 E12.5                  | 18 A5.0A                 |
|                        |                               |                               | G/V                           | 7 E1.0                        | 19 E9.1                       | 7 A0.5A                  | 19                       | G/V                           | G/V                      | 7 E12.6                  | 19 A5.1A                 |
|                        |                               |                               |                               | 8 E1.1                        | 20                            | 8 A1.0                   | 20                       |                               |                          | 8 E12.7                  | 20 A5.2A                 |
|                        |                               |                               |                               | 9 E1.2                        | 21                            | 9 A1.1A                  | 21                       |                               |                          | 9 E13.0                  | 21 A5.3A                 |
|                        |                               |                               |                               | 10                            | 22                            | 10 A1.2                  | 22                       |                               |                          | 10 A4.0A                 | 22                       |
|                        |                               |                               |                               | 11 E1.6                       | 23                            | 11 A1.3                  | 23                       |                               |                          | 11 A4.1A                 | 23                       |
|                        |                               |                               |                               | 12 E1.7                       | 24                            | 12 A2.2                  | 24                       |                               |                          | 12 A4.2A                 | 24                       |
|                        |                               |                               |                               | 25 G/V                        | 25                            | G/V                      | 25                       |                               |                          | G/V                      |                          |

|                                                                                                                                                                             |                                                           |                                  |                                      |                    |                               |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.p.a.</b><br>industrial electronic<br>system C.A.S.S.I.N.O. | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b> | Ordine Interno n. <b>COM1263</b> | Data. <b>06.09.99</b>                | Posizione Archivio | Foglio 130                    | <b>1383-E-1</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                                                                                                             | STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --               |                                  | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo          | Segue 131<br>Totale Fogli 155 |                               |

| NR. CAVO               | 9                 |        | 10                |        | 11                |        | 12                |        | 13                |        | 14                |        | 26                |        | 42                |        | 43                |        | 44                |        | 45                |        |                   |        |      |
|------------------------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|------|
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | LOGICA            |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | LOGICA            |        |                   |        |      |
|                        | 1 SCD 1           |        | 2 SCD 1           |        | 1A1               |        | 1A1               |        | 2A1               |        | 3A1               |        | 4A1               |        | 5A1               |        | 6A1               |        | 7A1               |        | 1LA1              |        |                   |        |      |
| DESTINAZIONE A         | QUADRO SERVIZI    |        | QUADRO SERVIZI    |        | LOGICA            |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        | SCD 1             |        |                   |        |      |
|                        | A2                |        | A2                |        | 1A2               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |      |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x6mmq            |        | 7X2, 5mmq         |        | 2X0, 25mmq        |        | 7X2, 5mmq         |        | 7X2, 5mmq         |        | 4X16mmq           |        | 7X2, 5mmq         |        | 7X2, 5mmq         |        | 4X6mmq            |        | 5X1, 5mmq         |        | 25X1mmq           |        |                   |        |      |
|                        | (FLESSIBILE)      |        | (FLESSIBILE)      |        | SCH               |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        | (SUPERFLESS.)     |        |                   |        |      |
|                        | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO |      |
|                        | 1                 | 506    | 1                 | 201    |                   | BIANCO | 1                 | 542    | 1                 | 548    | 1                 | 530    | 1                 | 201    | 1                 | 28     | 1                 | 506    | N                 | 214    | 1                 |        | 13                | E4.6   |      |
|                        | 2                 | 507    | 2                 | 202    |                   | ROSSO  | 2                 | 543    | 2                 | 549    | 2                 | 531    | 2                 | 202    | 2                 | 29     | 2                 | 507    | B                 | 215    | 2                 |        | 14                | E4.7   |      |
|                        | 3                 | 508    | 3                 | 204    |                   |        | 3                 | 544    | 3                 | 550    | 3                 | 532    | 3                 | 204    | 3                 | 32     | 3                 | 508    | N                 | 700    | 3                 |        | 15                | E5.0   |      |
|                        | 4                 | G/V    | 4                 | 205    |                   |        | 4                 |        | 4                 | 548A   |                   | G/V    | 4                 | 205    | 4                 | 33     |                   | G/V    | M                 | 701    | 4                 | A1.1A  | 16                | E5.1   |      |
|                        |                   |        | 5                 | 206    |                   |        | 5                 |        | 5                 | 549A   |                   |        | 5                 | 206    | 5                 |        |                   |        |                   | G/V    | 5                 | A2.0   | 17                | E7.5   |      |
|                        |                   |        | 6                 |        |                   |        | 6                 |        | 6                 | 550    |                   |        | 6                 |        | 6                 |        |                   |        |                   |        | 6                 | A2.1   | 18                | E7.6   |      |
|                        |                   |        | 7                 | G/V    |                   |        |                   | G/V    |                   | G/V    |                   |        |                   | G/V    |                   | G/V    |                   |        |                   |        | 7                 | E4.0   | 19                | E7.7   |      |
|                        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   | 8      | E4.1              | 20     | E8.0 |
|                        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   | 9      | E4.2              | 21     | E8.1 |
|                        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   | 10     | E4.3              | 22     | E8.2 |
|                        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   | 11     | E4.4              | 23     | E1.5 |
|                        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   | 12     | E4.5              | 24     | G/V  |

CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
**progetti**  
 Industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
 STABILIMENTO **ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
 LISTA CAVI

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 131  
 Segue 122  
 Totale Fogli 253

**1383-E-1**  
 N.DISEGNO

Gr. 9

Modifiche:

| NR. CAVO               | 15                       | 16                       | 17                       |                          | 19                       | 20                       | 21                       | 22                       | 23                       | 24                       | 25                       |                          |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI<br>A1     |                          | LOGICA LA1               |                          | QUADRO SERVIZI<br>A1     | QUADRO SERVIZI<br>A1     |                          |                          |                          |                          |                          | QUADRO SERVIZI<br>A1     |
| DESTINAZIONE A         | MOTORE M1<br>ASSE X      |                          | TACH 1<br>ASSE X         |                          | MOTORE M1A<br>ASSE X     | MOTORE M1A<br>ASSE X     |                          |                          |                          |                          |                          | MOTORE M1<br>ASSE X      |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x2, 5mmq                |                          | 2X0, 25mmq<br>SCH        |                          | 4x2, 5mmq                | 5X1mmq                   |                          |                          |                          |                          |                          | 5x1, 5mmq                |
|                        | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO |
|                        | M                        |                          | B                        |                          | M                        | N                        |                          |                          |                          |                          |                          | N                        |
|                        | 524                      |                          | 800                      |                          | 524                      | 24                       |                          |                          |                          |                          |                          | 20                       |
|                        | N                        |                          | R                        |                          | N                        | 25                       |                          |                          |                          |                          |                          | N                        |
|                        | 525                      |                          | 801                      |                          | 525                      |                          |                          |                          |                          |                          |                          | 21                       |
|                        | B                        |                          |                          |                          | B                        | 201                      |                          |                          |                          |                          |                          | B                        |
|                        | 526                      |                          |                          |                          | 526                      |                          |                          |                          |                          |                          |                          | 201                      |
|                        | G/V                      |                          |                          |                          | M                        | E2.3                     |                          |                          |                          |                          |                          | M                        |
|                        |                          |                          |                          |                          |                          | G/V                      |                          |                          |                          |                          |                          | E2.2                     |
|                        |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          | G/V                      |

CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 9

|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                      |                                     |                                      |                                  |                                             |                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --</b><br><b>LISTA CAVI</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b>             | Posizione Archivio<br><b>805</b> | Foglio 132<br>Segue 133<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-1</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                      |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo                        |                                             |                              |

Modifiche:



| NR. CAVO               | 27                       |                          | 28'                      |                          | 29                       |                          | 30                        | 31                        | 32                        | 33                        | 34                        | 35                        |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| PROVENIENZA DA         | 1 SCD 1                  |                          | 1LA1                     |                          | 1 SCD 1<br>SCD 1A        |                          | LOGICA LA1                | LOGICA LA1                | LOGICA LA1                | LOGICA LA1                | LOGICA LA1                | LOGICA LA1                |
| DESTINAZIONE A         | PULSANTIERA<br>EXAT      |                          | CONTEX<br>ASSE X         |                          | CONTEX<br>ASSE Y         |                          | EXTRACORSA<br>ASSE X FC10 | EXTRACORSA<br>ASSE X FC11 | EXTRACORSA<br>ASSE Y FC20 | EXTRACORSA<br>ASSE Y FC21 | EXTRACORSA<br>ASSE Z FC25 | EXTRACORSA<br>ASSE Z FC26 |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 18X1,5mmq                |                          | 11X1mmq<br>SCD 4         |                          | 12X1mmq                  |                          | 5X1mmq                    | 5X1mmq                    | 5X1mmq                    | 5X1mmq                    | 5X1mmq                    | 5X1mmq                    |
|                        | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  | PIN<br>N. VENA<br>N.FILO  |
|                        | 1 202                    | 13 700                   | 1 202                    |                          | 1 202                    | 13                       | 1 205                     | 1 205                     | 1 205                     | 1 205                     |                           | 205                       |
|                        | 2 201                    | 14 701                   | 2 205                    |                          | 2 205                    | 14                       | 2 E7.1                    | 2 E7.2                    | 2 E8.3                    | 2 E8.4                    |                           | E9.0 E9.1                 |
|                        | 3 E4.0                   | 15 A2.0                  | 3 E6.0                   |                          | 3 E7.5                   | 15                       | 3 A0.0                    | 3 A0.0A                   | 3 A1.0                    | 3 A1.1                    |                           | A0.4 A0.5                 |
|                        | 4 E4.1                   | 16 A2.1                  | 4 E6.1                   |                          | 4 E7.6                   | 16                       | 4 A0.0A                   | 4 A0.0B                   | 4 A1.0A                   | 4 A1.1A                   |                           | A0.4A A0.5A               |
|                        | 5 E4.2                   | 17 E1.5                  | 5 E6.2                   |                          | 5 E7.7                   | 17                       |                           | G/V                       | G/V                       | G/V                       |                           |                           |
|                        | 6 E4.3                   | G/V                      | 6 E6.3                   |                          | 6 E8.0                   | 18                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 7 E4.4                   |                          | 7 E6.4                   |                          | 7 E8.1                   | 19                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 8 E4.5                   |                          | 8 E6.5                   |                          | 8 E8.2                   | 20                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 9 E4.6                   |                          | 9 E6.6                   |                          | 9                        | 21                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 10 E4.7                  |                          | 10 E6.7                  |                          | 10                       | 22                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 11 E5.0                  |                          | 11 E7.0                  |                          | 11                       | 23                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                        | 12 E5.1                  |                          | G/V                      |                          | G/V                      | 24                       |                           |                           |                           |                           |                           |                           |

CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)


**progetti** s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S I S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
 STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --  
 LISTA CAVI

Ordine Interno n.  
 COM1263

Data.  
 06.09.99  
 Disegnatore  
 TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
 Foglio 133  
 Segue 124  
 Totale Fogli 155

1383-E-1  
 N.DISEGNO

Gr. 9

Modifiche:

GR1 = 1 - 16 ALIMENTAZIONE MOTORI  
 GR2 = 16 - 32 SERVIZI GENERALI  
 GR3 = 32 - 48 IMPEGNO CARTELLE  
 GR4 = 48 - 64 MODULI ANALOGICI  
 GR5 = 64 - 80 MODULI DIGITALI INPUT  
 GR6 = 80 - 96 MODULI DIGITALI OUTPUT  
 GR7 = 96 - 112 SISTEMA ET 200  
 GR8 = 112 - 128 LAY-OUT+TOPOGRAFICI ARMADI  
 GR9 = 128 - 144 LISTA CAVI  
 GR10 = 144 - 160 DISTINTE BASI

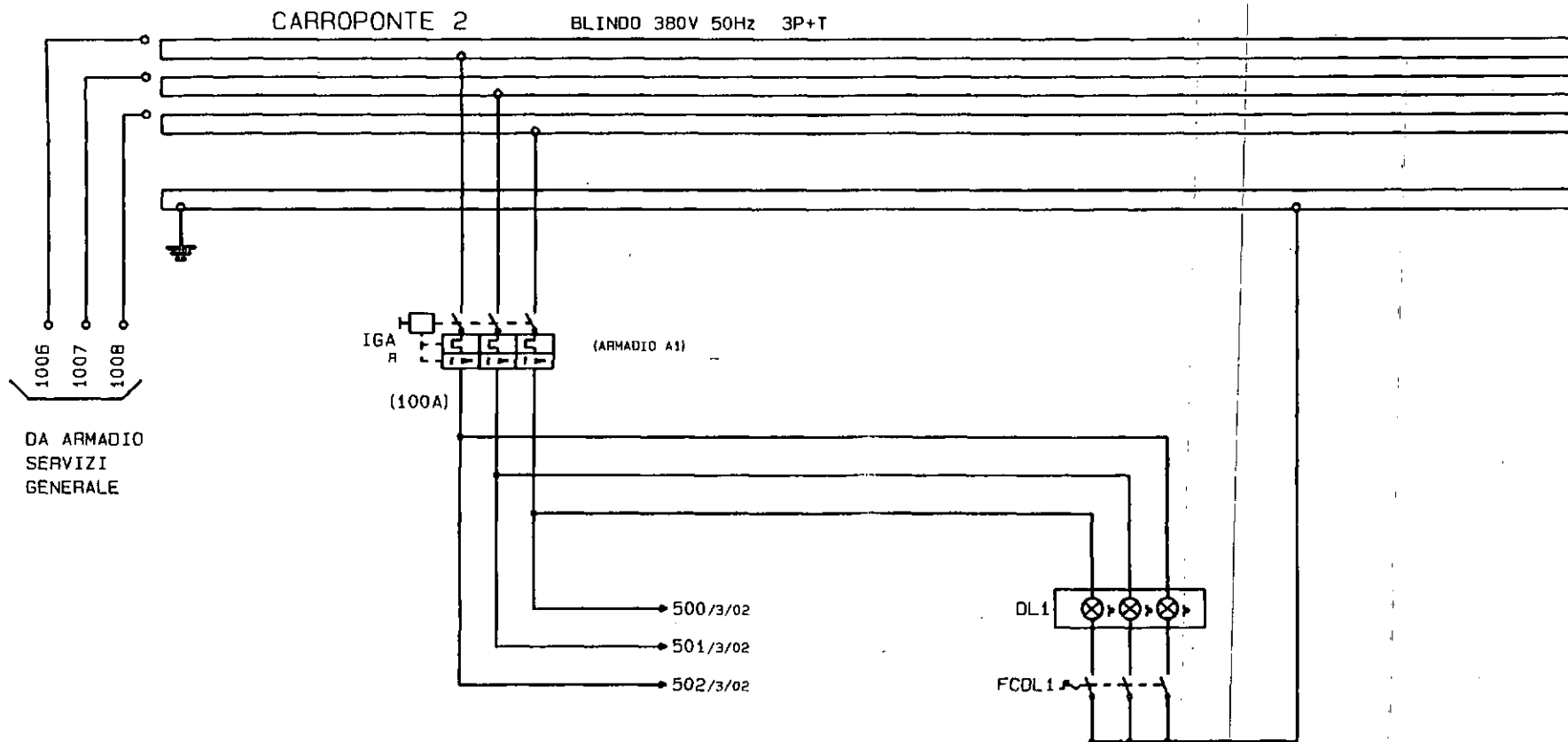
CARROPONTE IMPILATORE 2

DAE Epion 3.3 (printed by Tekno Progetti)

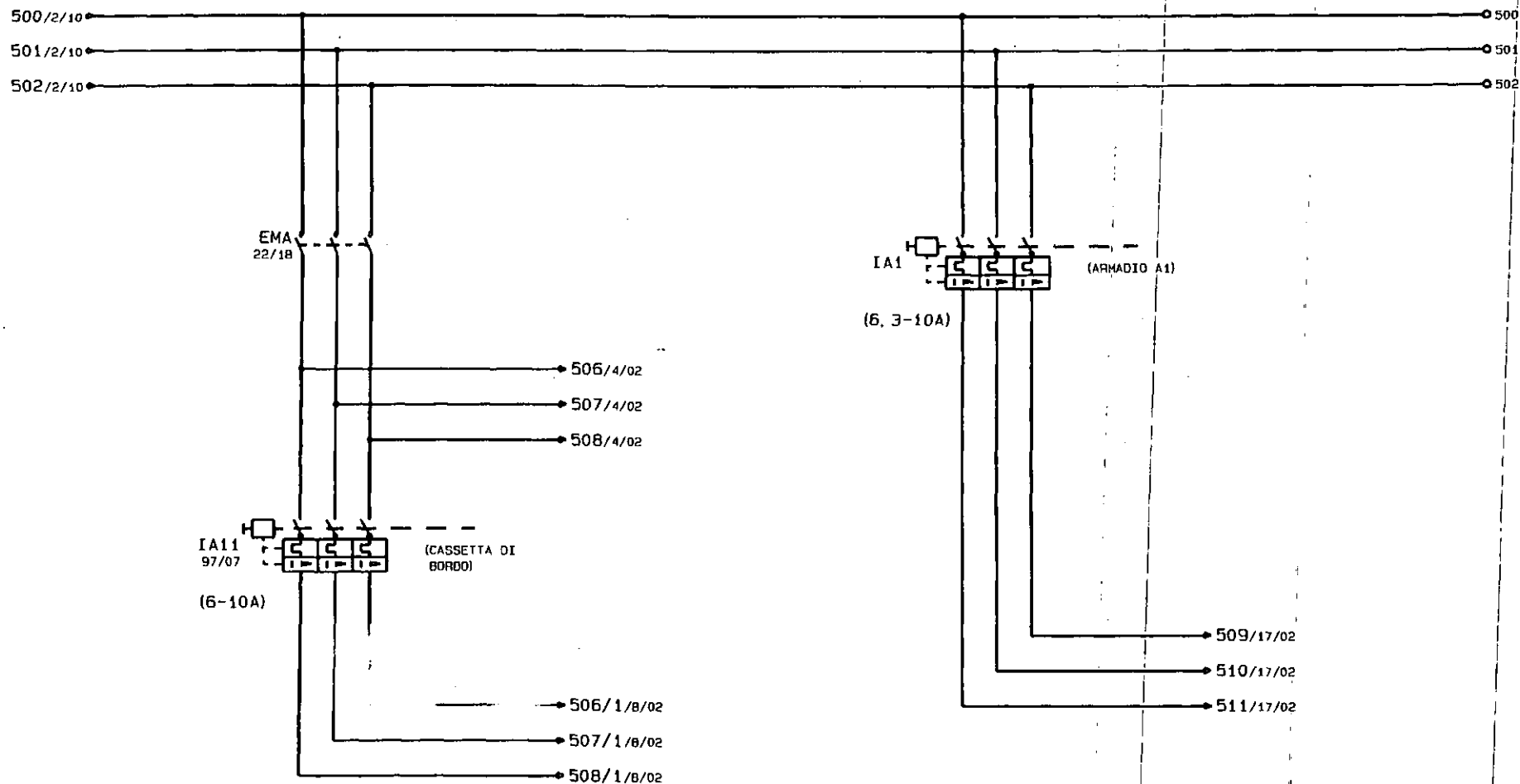
|                                                                                                                                                            |                                                                                      |                                  |                               |                    |                 |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------|------------------------------|
|  <b>progetti</b> s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <u>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</u>                            | Ordine Interno n. <u>COM1263</u> | Data. <u>06.09.99</u>         | Posizione Archivio | Foglio <u>1</u> | <b>1383-E-2</b><br>N.DISEGNO |
|                                                                                                                                                            | <u>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</u><br><u>CARROPONTE IMPILATORE 2</u> |                                  | Disegnatore<br>TEKNO PROGETTI | Controllo          | Segue <u>2</u>  |                              |

Modifiche:

Gr. 1



ALIMENTAZIONE MOTORI



ALIMENTAZIONE MOTORI

ALIMENTAZIONE SERVIZI

506/3/09 → 506/6/02  
 507/3/09 → 507/6/02  
 508/3/09 → 508/6/02

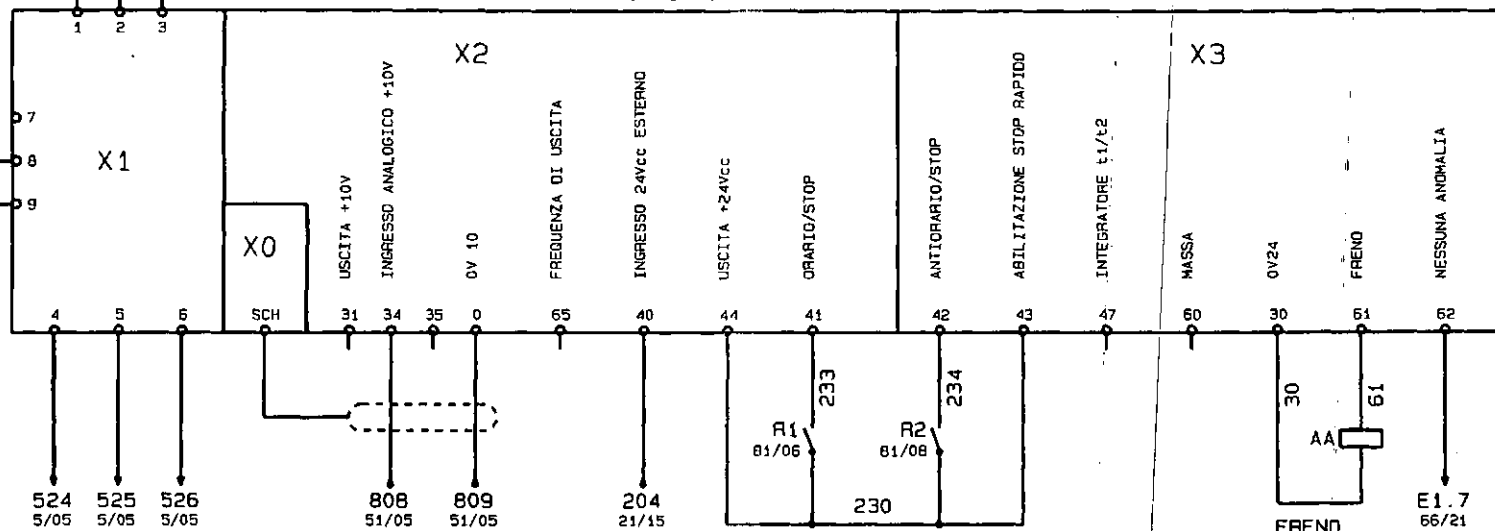
IA2  
 65/06  
 (6, 3-10A)

MT1  
 81/03

518  
 519  
 520  
 521  
 522  
 523

SEW EURODRIVE 31C055.503.4

RESISTENZA DI  
 FRENO  
 R1



NA NC  
 19/07  
 19/07  
 19/17  
 19/17

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
 progetti s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**ALIMENTAZIONE MOTORE ASSE " X " (PONTE)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

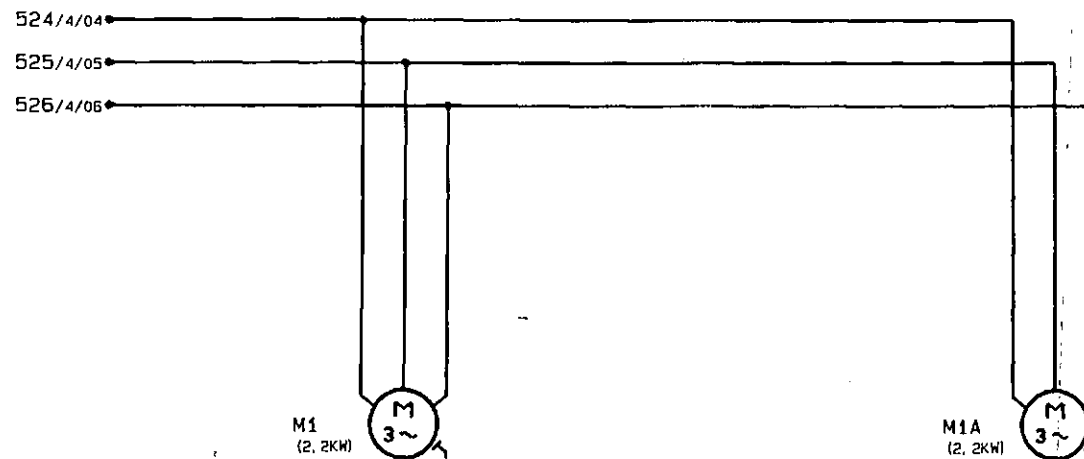
Controllo

Foglio 4  
 Segue 5  
 Totale Fogli 155

**1383-E-2**  
 N.DISEGNO

Gr. 1

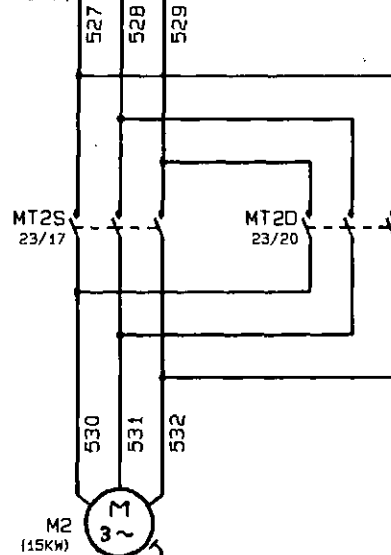
Modifiche :



MOTORI ASSE " X " PONTE

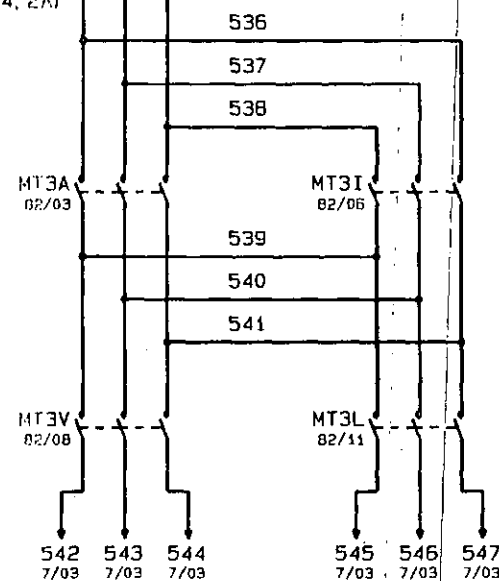
506/4/22  
507/4/22  
508/4/22

IA3  
65/09  
(30-50A)  
(ARMADIO A1)

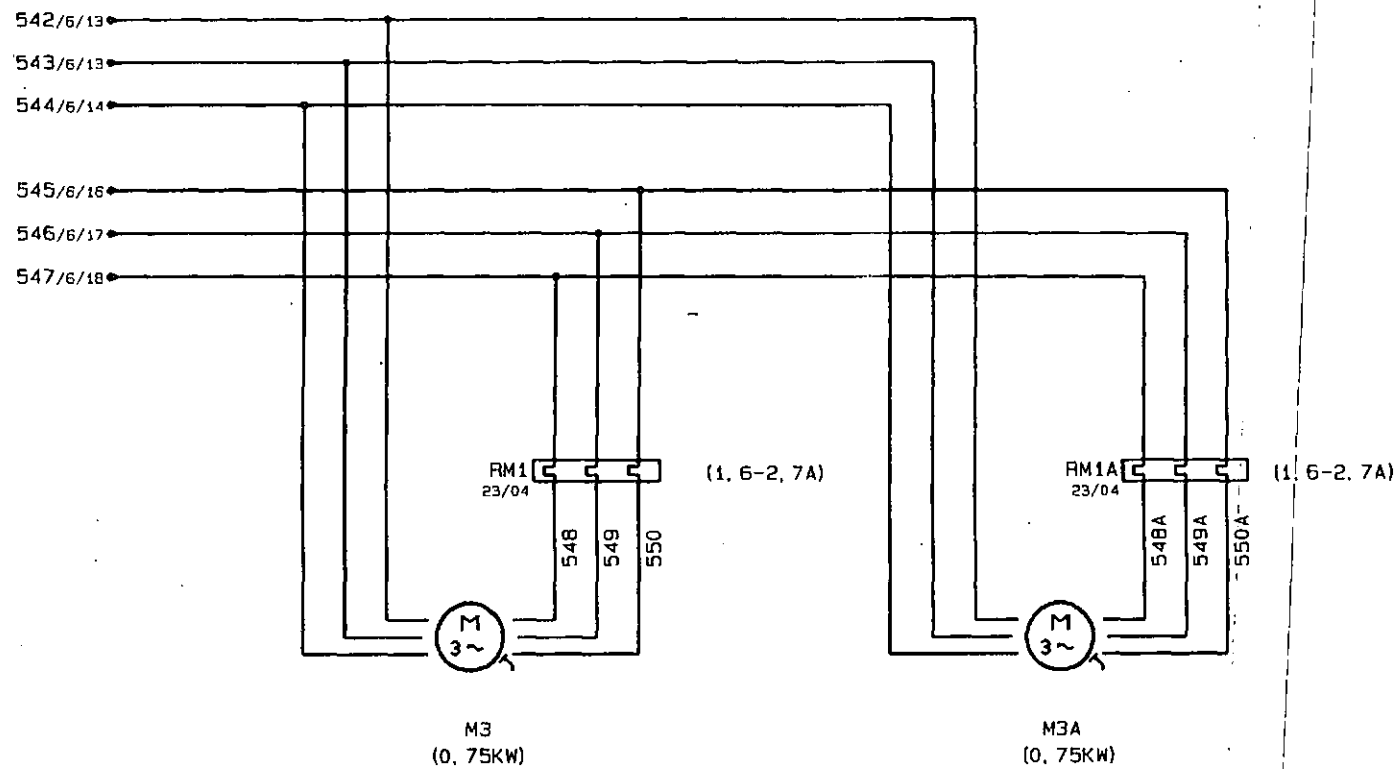


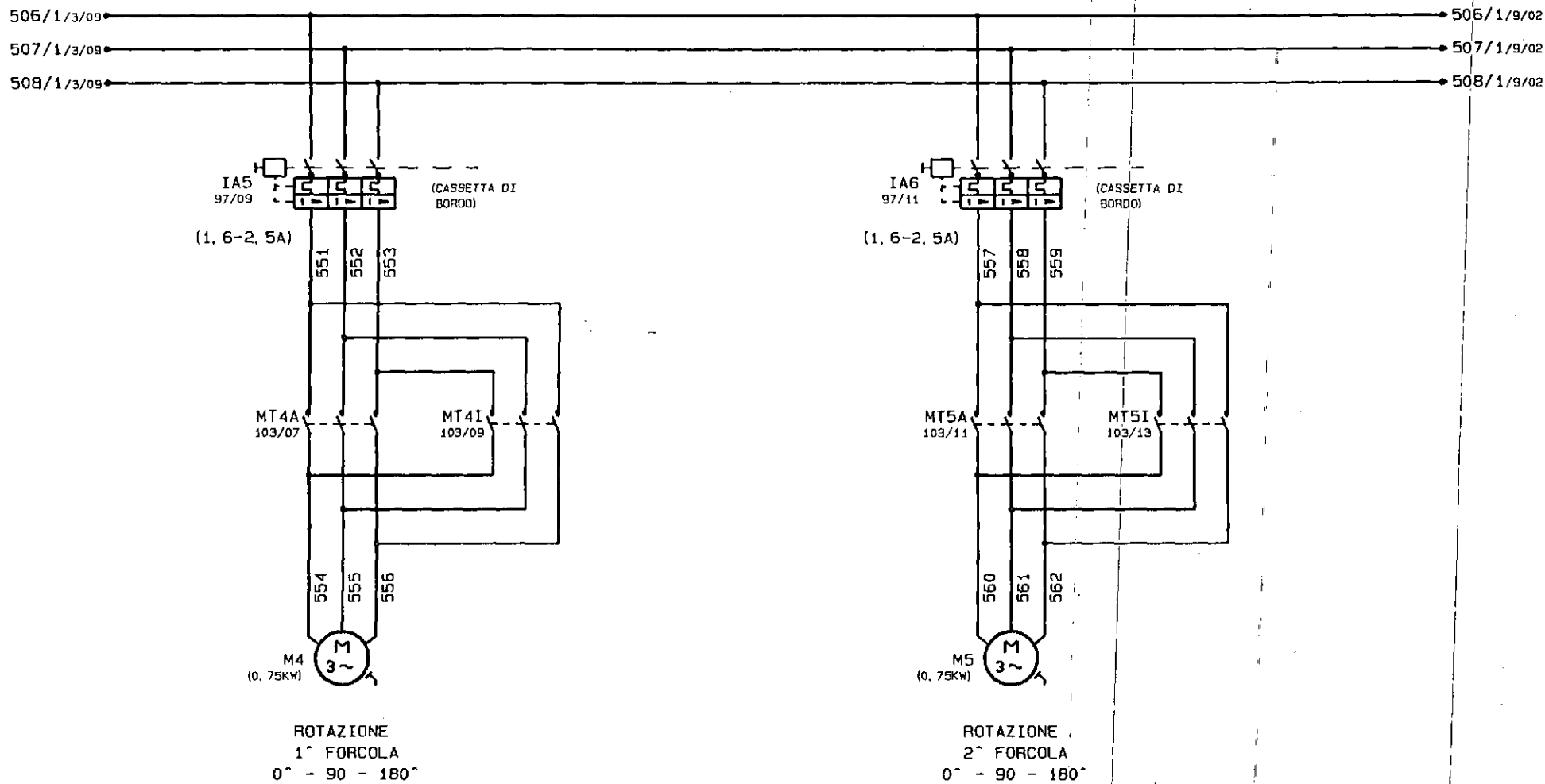
MOTORE ASSE Z SOLLEVAMENTO

IA4  
65/11  
(2, 5-4, 2A)  
(ARMADIO A1)



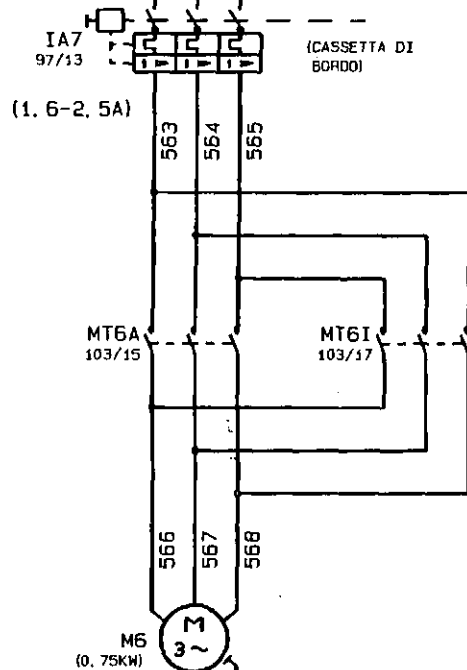
MOTORE ASSE " Y " CARRELLO



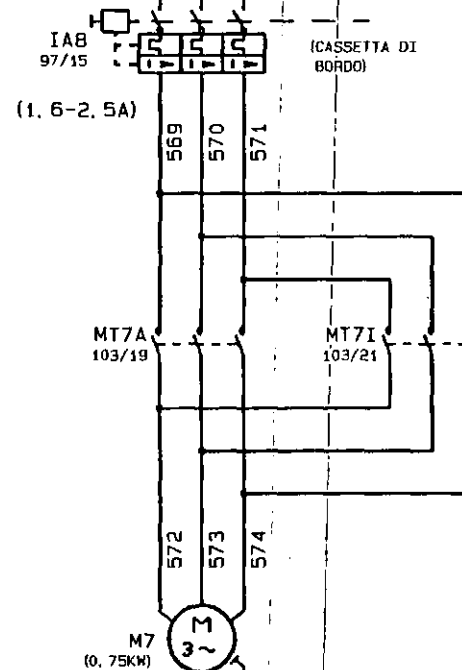


CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

506/1/8/22 → 506/1/10/02  
 507/1/8/22 → 507/1/10/02  
 508/1/8/22 → 508/1/10/02



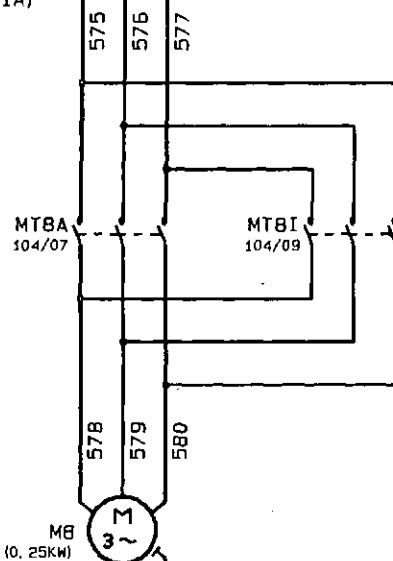
ROTAZIONE  
 3° FORCOLA  
 0° - 90° - 180°



ROTAZIONE  
 4° FORCOLA  
 0° - 90° - 180°

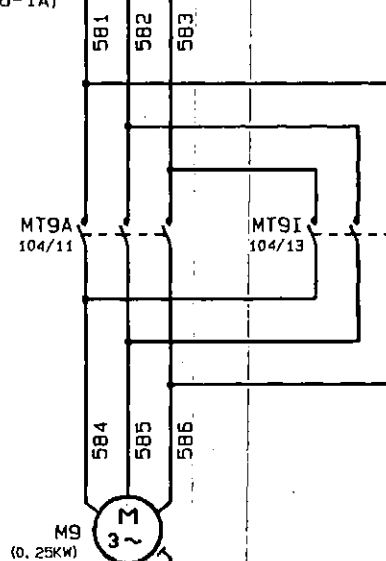
506/1/9/22  
507/1/9/22  
508/1/9/22

IA9  
97/17  
(0, 6-1A)  
(CASSETTA DI BORDO)

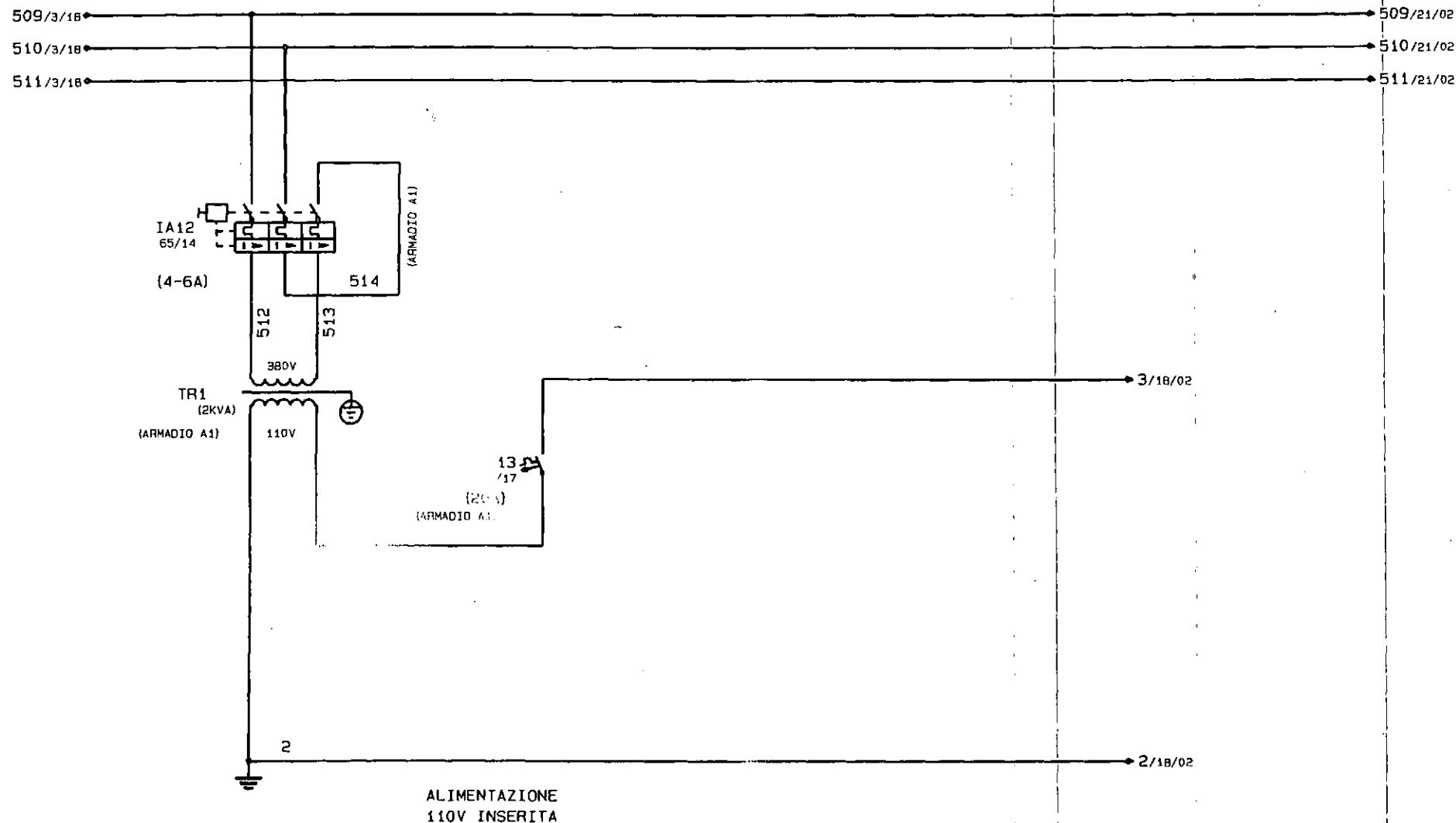


SPOSTAMENTO  
1^ FORCOLA

IA10  
97/19  
(0, 6-1A)  
(CASSETTA DI BORDO)



SPOSTAMENTO  
2^ FORCOLA



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110Vac

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 17

Segue 18

Totale Fogli  
155

1383-E-2

N. DISEGNO

Gr. 2

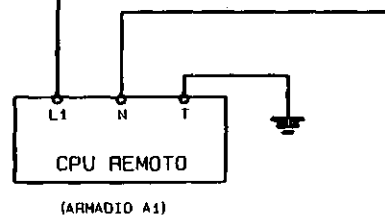
Modifiche:

3/17/18

3/19/03

IA15  
(6A)  
(ARMADIO A1)

10



2/17/18

2/19/03

ALIMENTAZIONE CPU REMOTO INSERITA

CAE Eplan 5.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 110V

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 18  
Segue 19  
Totale Fogli  
155

1383-E-2  
N. DISEGNO

Gr. 2

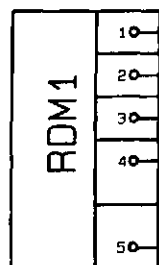
Modifiche:

3/18/22

3/20/03

AA  
4/20

20



FRM1

21

AA  
4/20

2/18/22

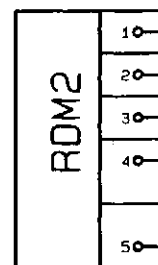
FRENO MOTORE " M1 "

TRASLAZIONE PONTE

ASSE X

AA  
4/20

24



FRM2

25

AA  
4/20

2/20/03

FRENO MOTORE " M1A "

TRASLAZIONE PONTE

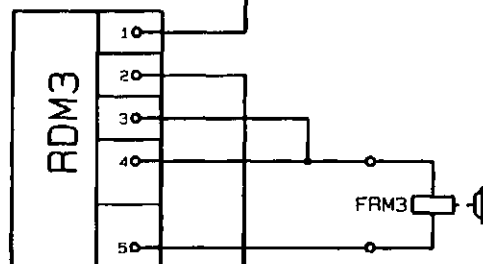
ASSE X

3/19/22

3

BA  
23/07

28



29

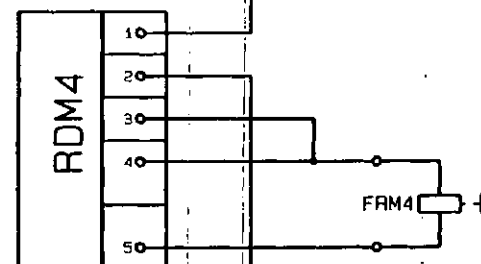
BA  
23/07

2/19/22

2

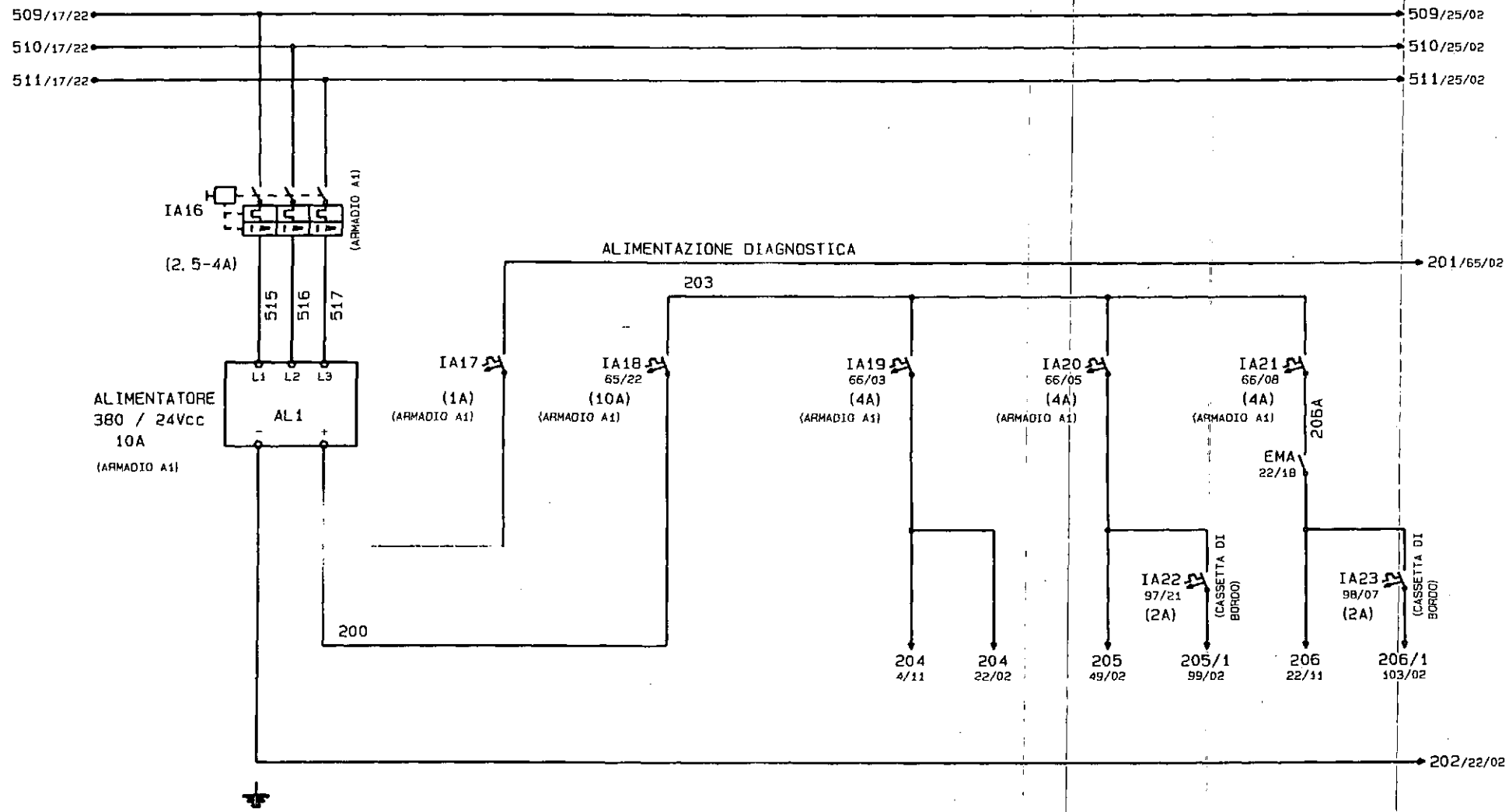
FRENO MOTORE " M3 "  
CARRELLO ASSE YBA  
23/07

32



33

BA  
23/07FRENO MOTORE " M3A "  
CARRELLO ASSE Y



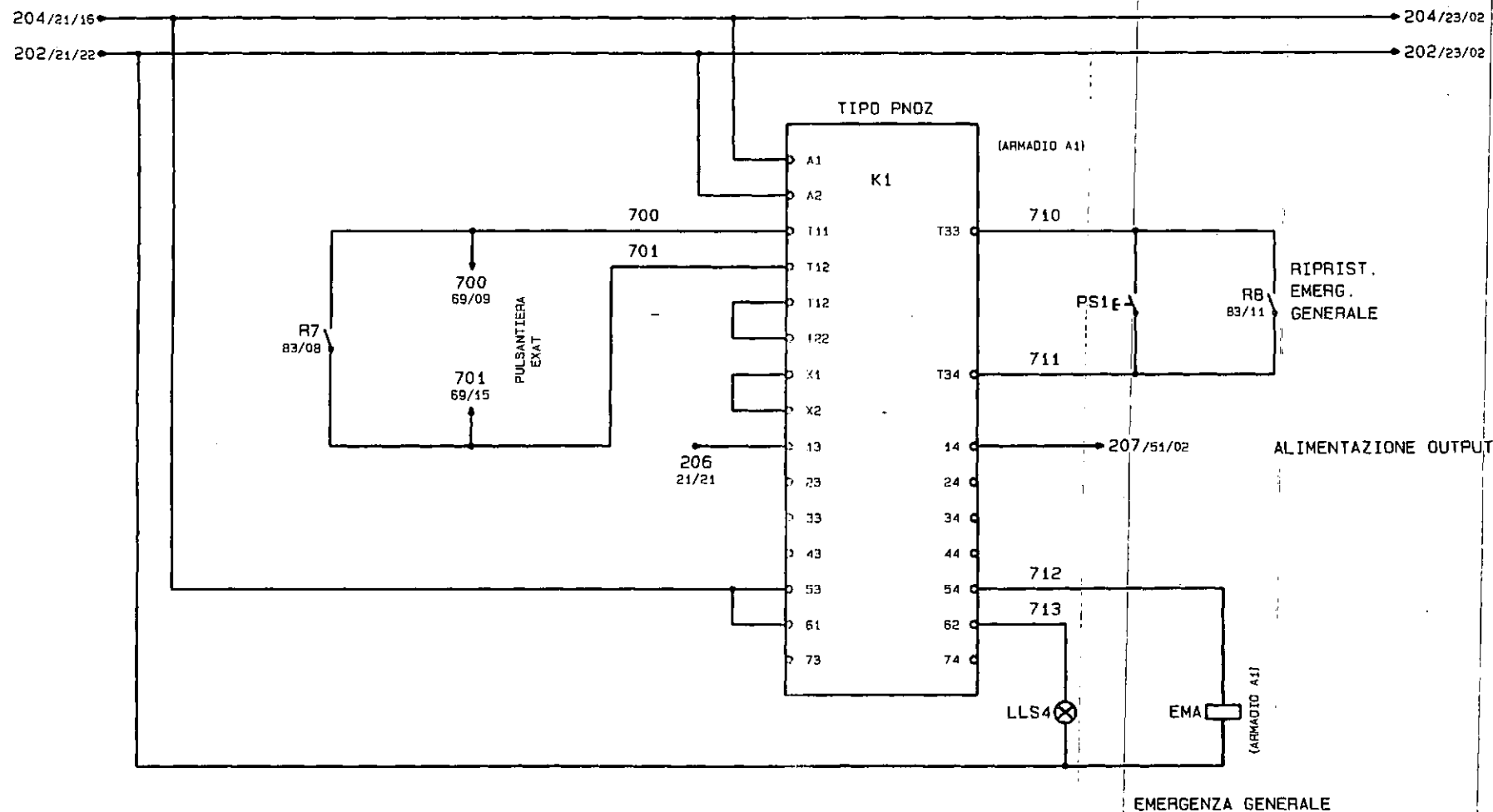
ALIMENTAZIONE 24Vcc INSERITA    ALIMENTAZIONE SERVIZI GENERALI    ALIMENTAZIONE INPUT    ALIMENTAZIONE OUTPUT

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                                                   |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE 24Vcc</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 21<br>Segue 22<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N.DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|

Modifiche:

Br. 2



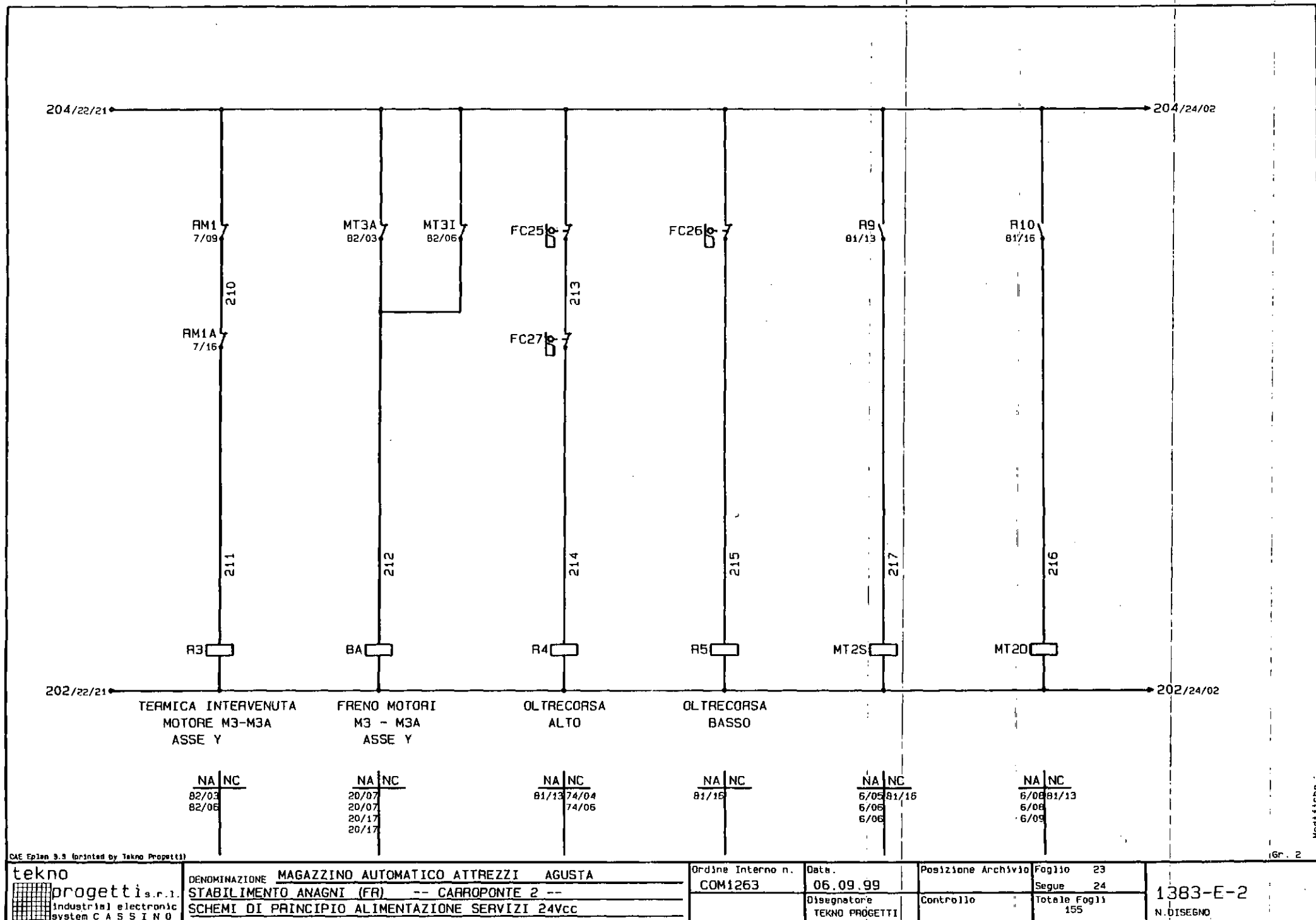
| NA    | NC |
|-------|----|
| 3/05  |    |
| 3/06  |    |
| 3/06  |    |
| 21/21 |    |
| 66/13 |    |

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                  |  |                                     |                                      |                                             |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.p.a.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>SCHEMI DI PRINCIPIO CIRCUITO EMERGENZA</b> |  | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data<br><b>06.09.99</b>              | Posizione Archivio<br>Foglio 22<br>Segue 23 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                  |  |                                     | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo<br>Totale Fogli<br>155            |                               |

Modifiche:

Gr. 2



DAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

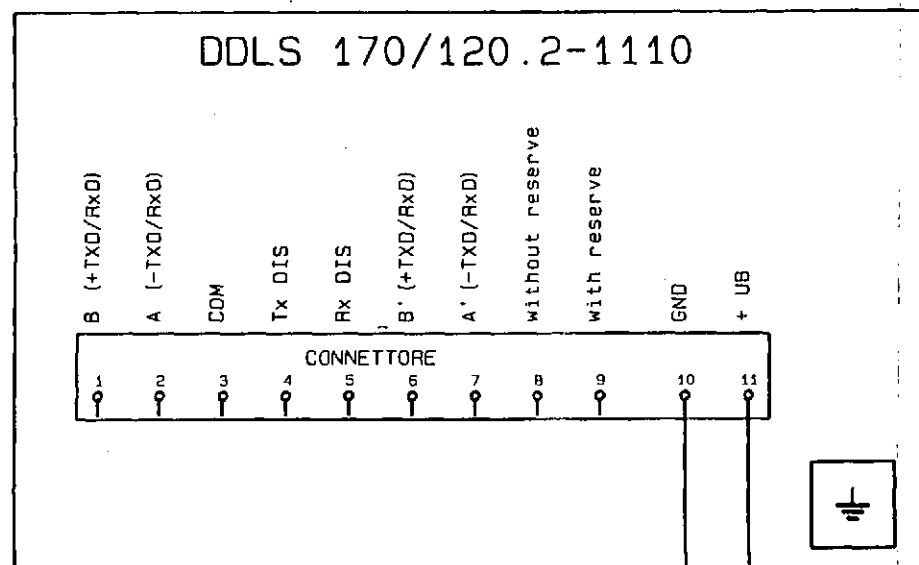
|                                                                                       |                                                                                                                                                                           |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE SERVIZI 24Vcc</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 23<br>Segue 24<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|

Modifiche

Gr. 2

204/23/22

204/69/02



202/23/22

202/49/02

FOTOCELLULA TRASMISSIONE DATI CARROPONTE 2

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
SCHEMI DI PRINCIPIO ALIMENTAZIONE SERVIZI 24Vcc

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

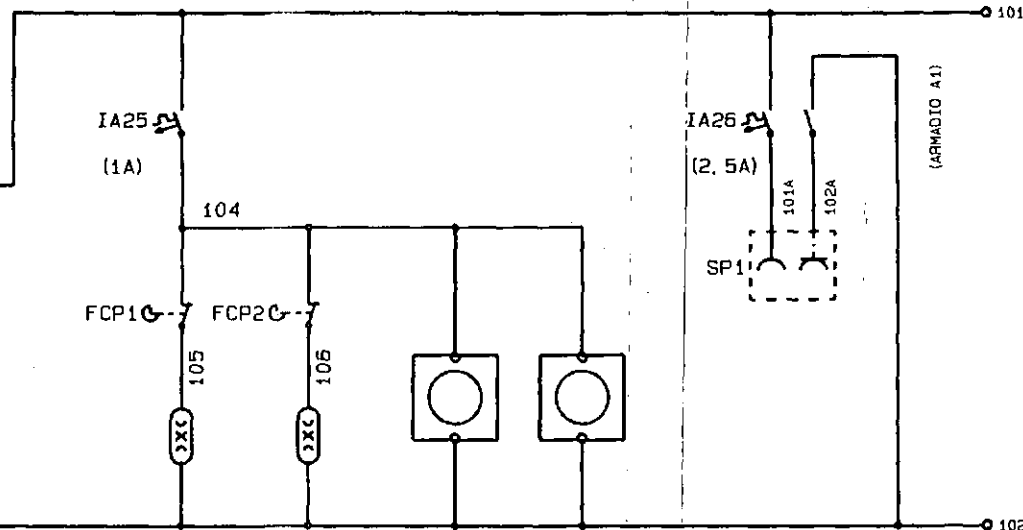
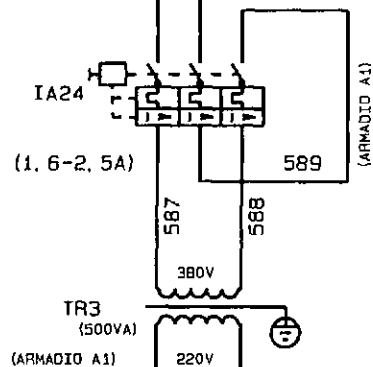
Foglio 24  
Segue 25  
Totale Fogli 155

1383-E-2  
N. DISEGNO

Gr. 2

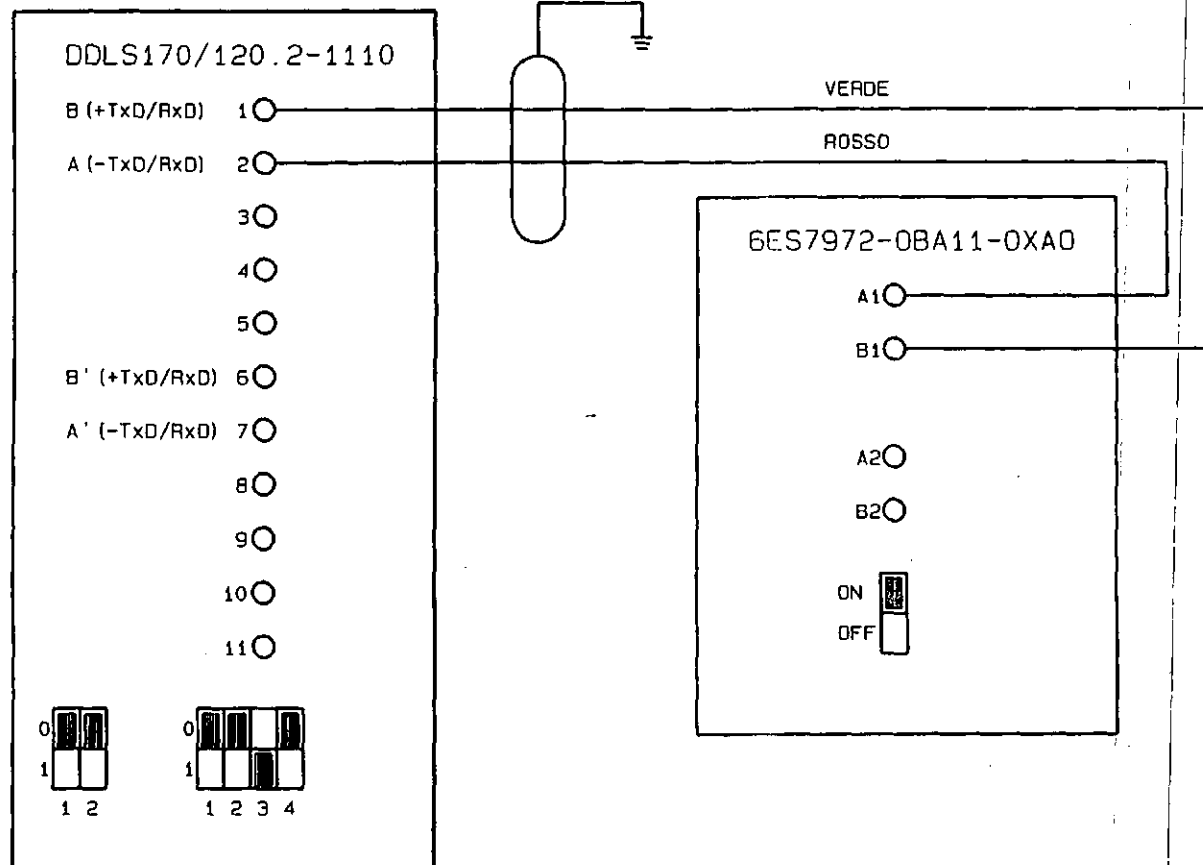
Modifiche:

509/21/22  
510/21/22  
511/21/22



ILLUMINAZIONE ARMADI VENTOLE ARMADI  
A1 LA1 A1 LA1

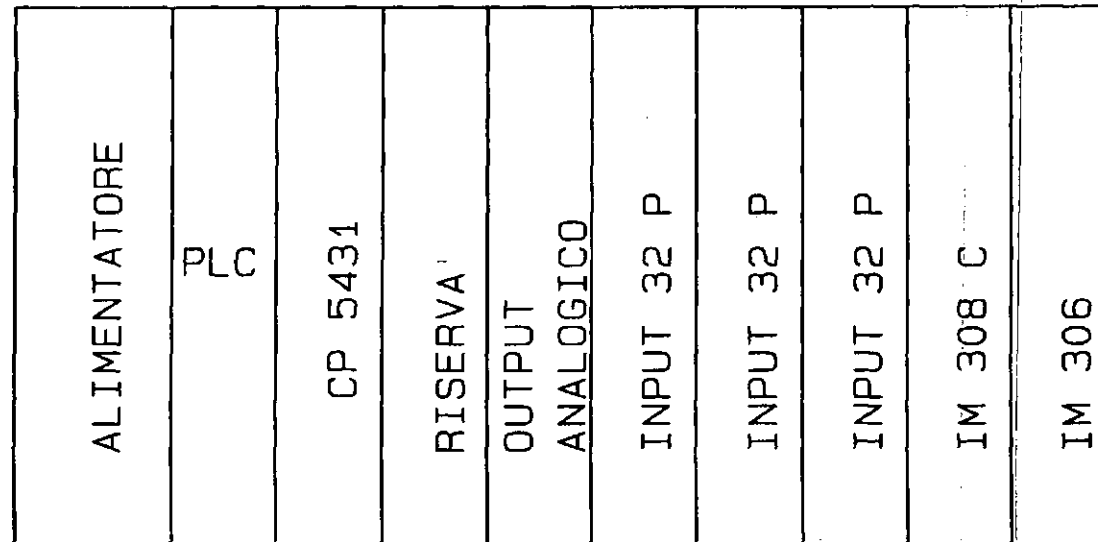
ALIMENTAZIONE  
220 PC



CARROPONTE 2  
POSTAZIONE MOBILE

CARROPONTE 2  
6GK1543-1AA01  
RACK CENTRALE

# RACK 1 ( ARMADIO LA1 )



VERSO FTC TRASMISS. DATI

VERSO INVERTER ASSI

VERSO RACK 2

VERSO RACK BORDO MACCHINA

# RACK 2 ( ARMADIO LA1 )

|             |         |         |         |        |
|-------------|---------|---------|---------|--------|
| OUTPUT 32 P | RISERVA | RISERVA | RISERVA | IM 306 |
|-------------|---------|---------|---------|--------|

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)


**progetti s.r.l.**  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**IMPEGNO CARTELLE ARMADIO LOGICA**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 35  
 Segue 36  
 Totale Fogli 155

**1383-E-2**  
 N. DISEGNO

Modifiche:

Gr. 3

|                    |
|--------------------|
| IM 318             |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| INPUT DIGITALE 8P  |
| OUTPUT DIGITALE 8P |
| RISERVA            |
| RISERVA            |

RACK REMOTO SU BORDO CARRELLO  
SISTEMA ET 200

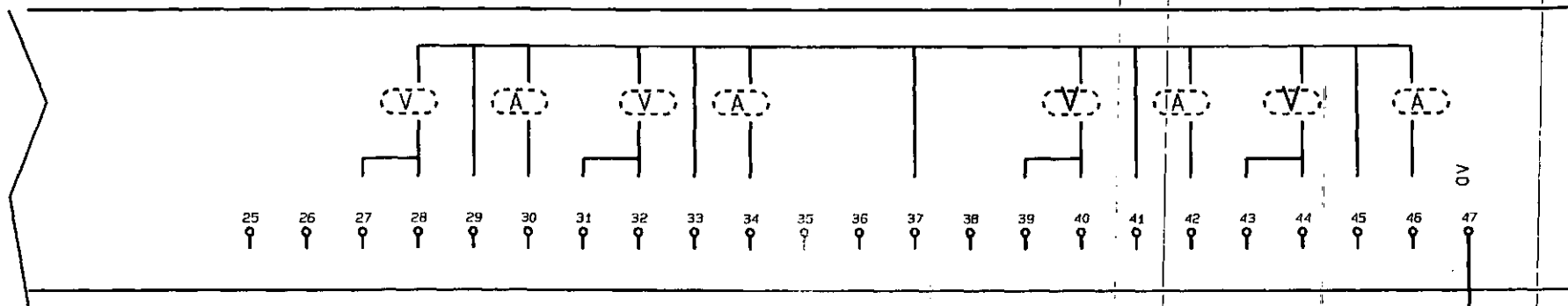
CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                                                                                                             |                                                           |                                     |                                      |                                |                       |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
|  <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C.A.S.S.I.N.O. | DENOMINAZIONE <u>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</u> | Ordine Interno n.<br><u>COM1263</u> | Data.<br><u>06.09.99</u>             | Posizione Archivio<br><u>/</u> | Foglio 36<br>Segue 49 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                                                                                                             | <u>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</u>        |                                     | Disegnatore<br><u>TEKNO PROGETTI</u> | Controllo                      | Totale Fogli<br>155   |                               |

Modifiche:

Gr. 3

[illegible]



202/49/23

207

202

207

DAE Ep1an 3.5 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**SCHEMI DI PRINCIPIO MODULO ANALOGICO OUTPUT**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

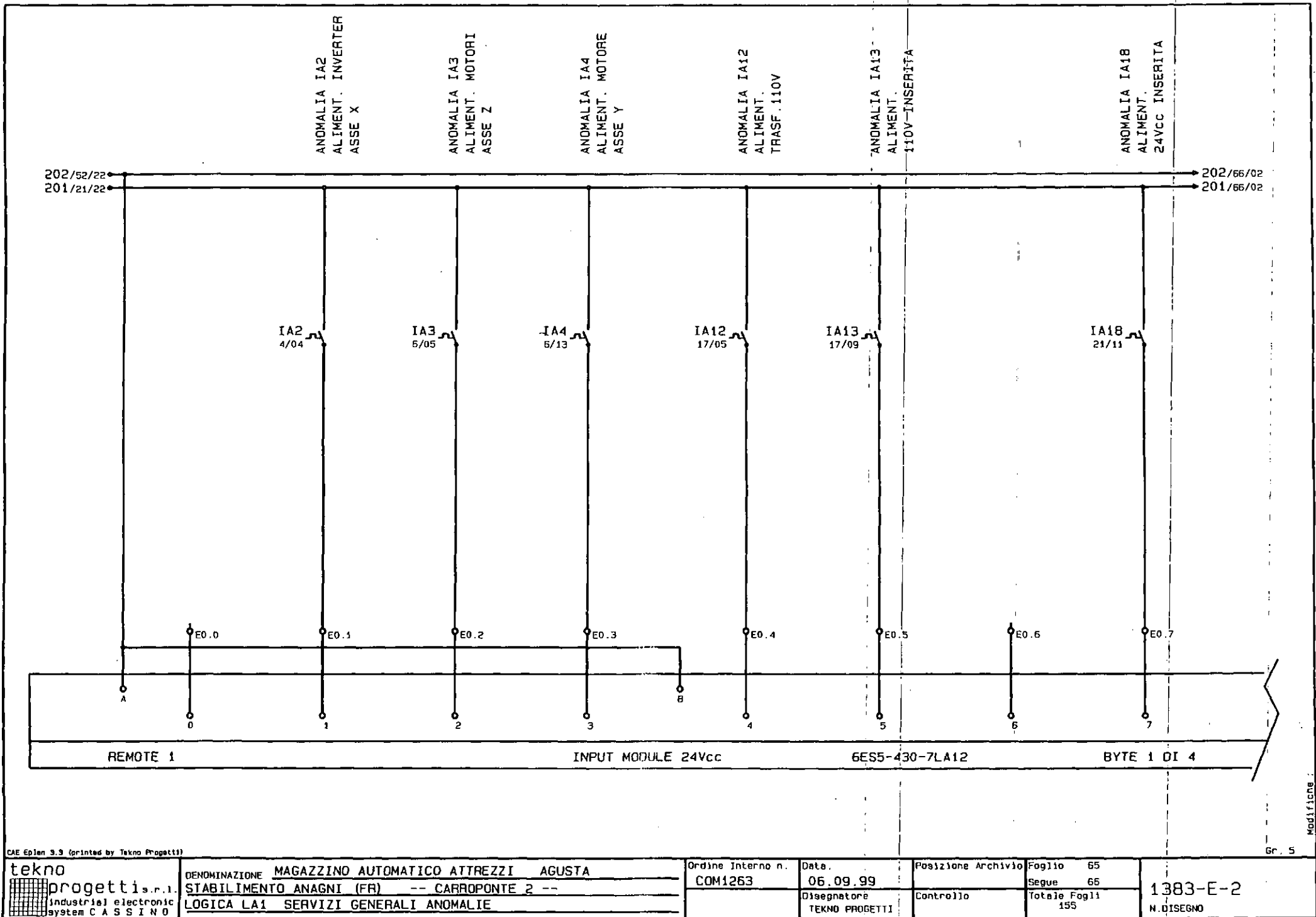
Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 50  
Segue 51  
Totale Fogli  
155

**1383-E-2**  
N. DISEGNO

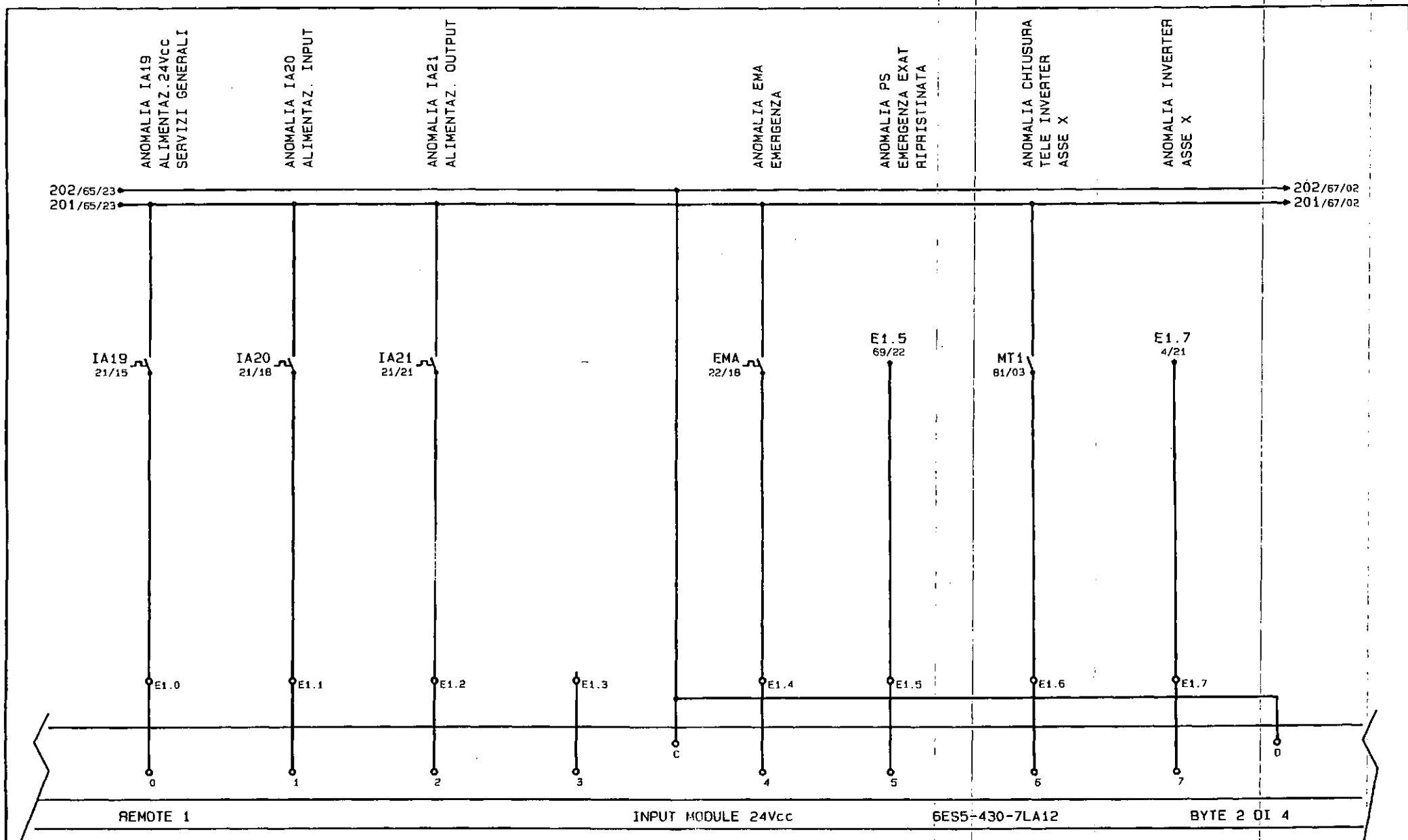
Gr. 4

Modifiche:



CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                                                |                                     |                                                                 |                                                                 |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Foglio 65<br>Segue 66<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|

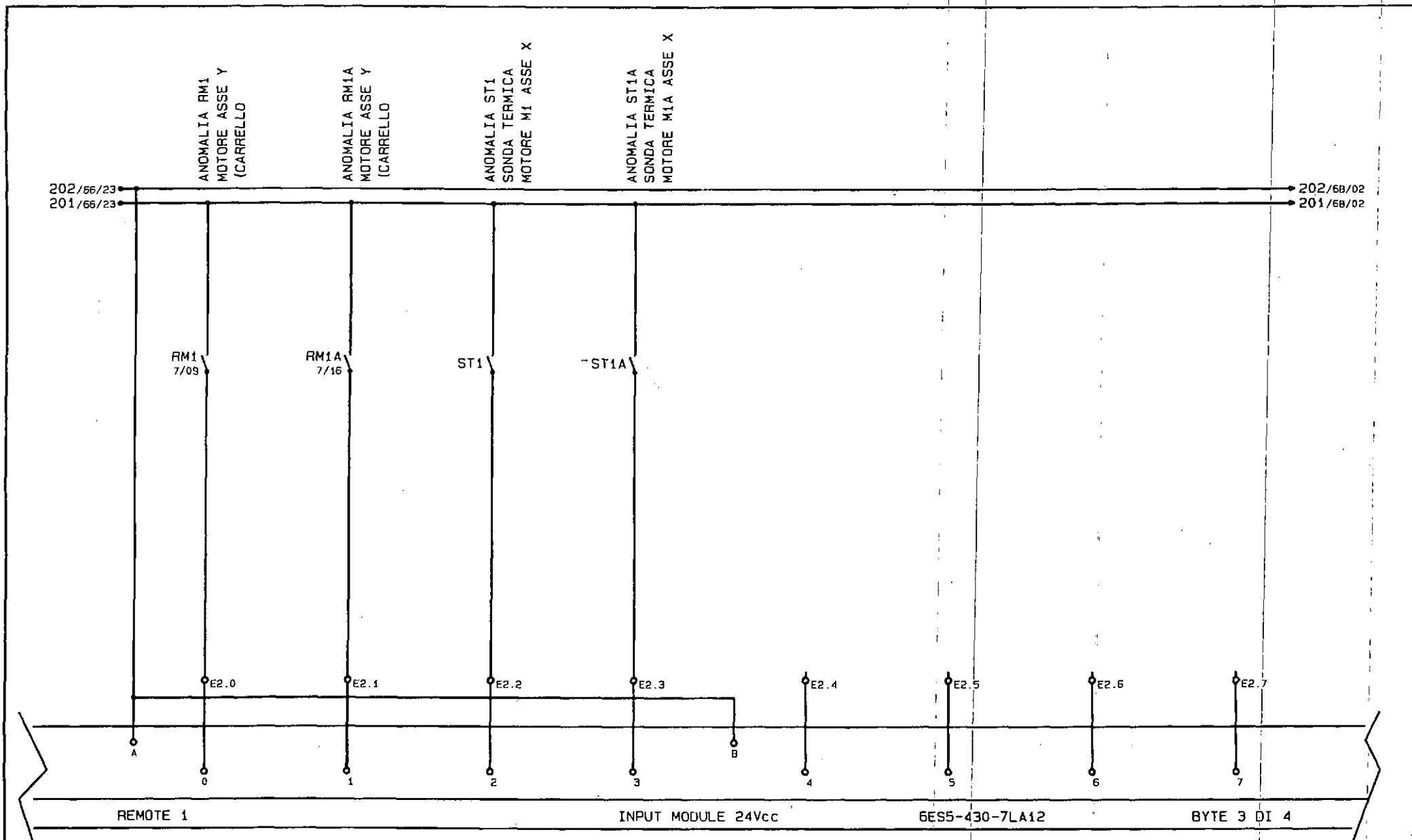


CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                         |                                                                                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                   |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti</b> s.r.l.<br>Industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE</b> | Ordine Interno n. <b>COM1263</b><br>Data. <b>06.09.99</b><br>Disegnatore <b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Foglio <b>66</b><br>Segue <b>67</b><br>Totale Fogli <b>155</b><br>Controllo | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|

Modifiche

Gr. 5



CAE Epion 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Controllo

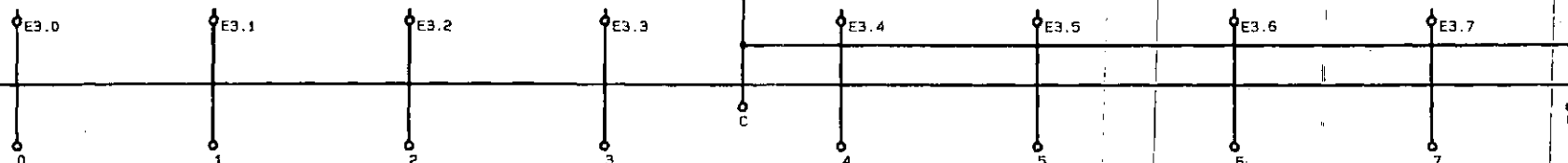
Foglio 67  
Segue 68  
Totale Fogli 155

1383-E-2  
N. DISEGNO

Gr. 5

Modifiche

202/67/23 202/69/02  
201/67/23 201/97/02



REMOTE 1

INPUT MODULE 24Vcc

6ES5-430-7LA12

BYTE 4 DI 4

CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 SERVIZI GENERALI ANOMALIE**

Ordine interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

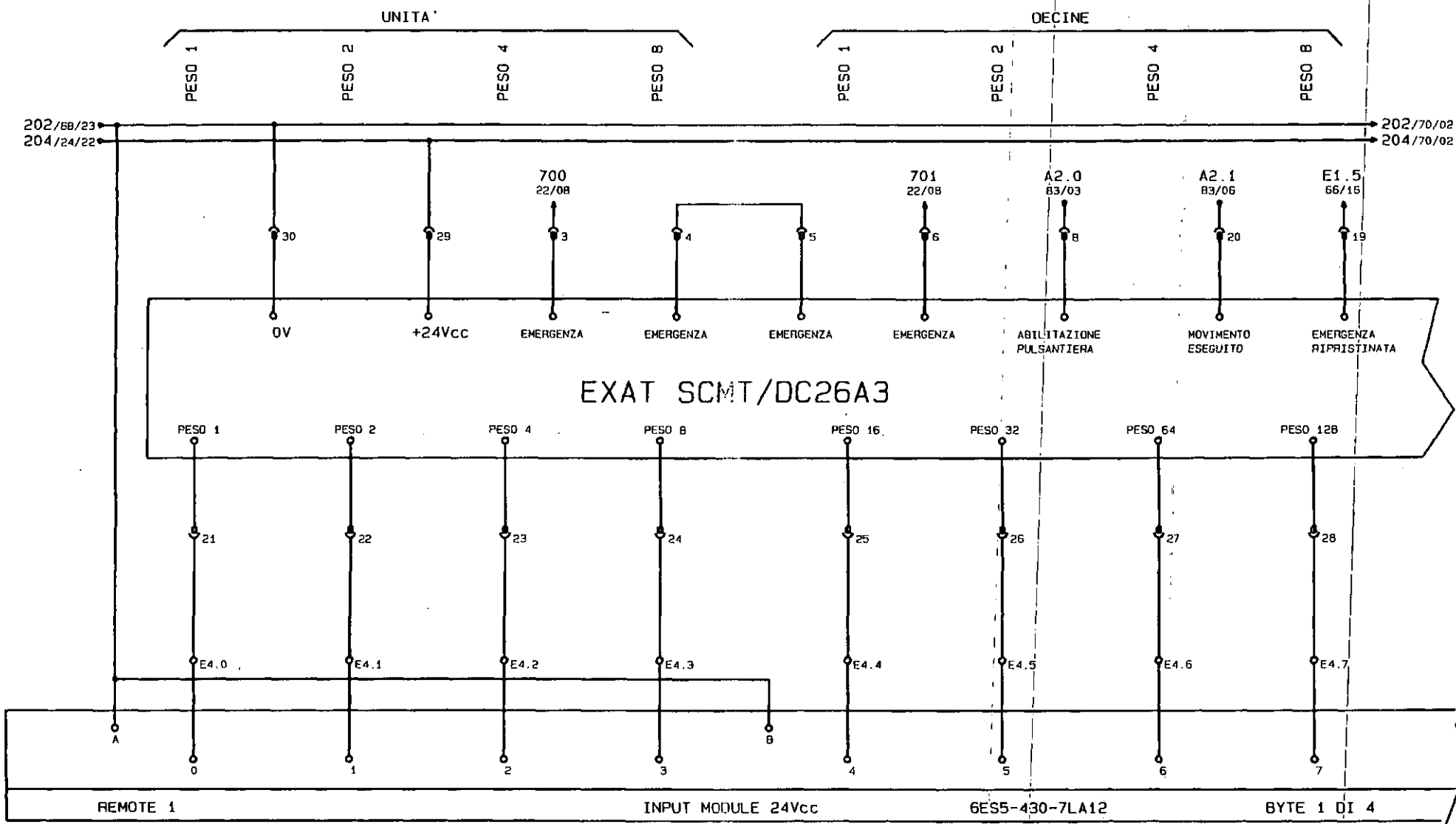
Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 68  
Segue 69  
Totale Fogli 155

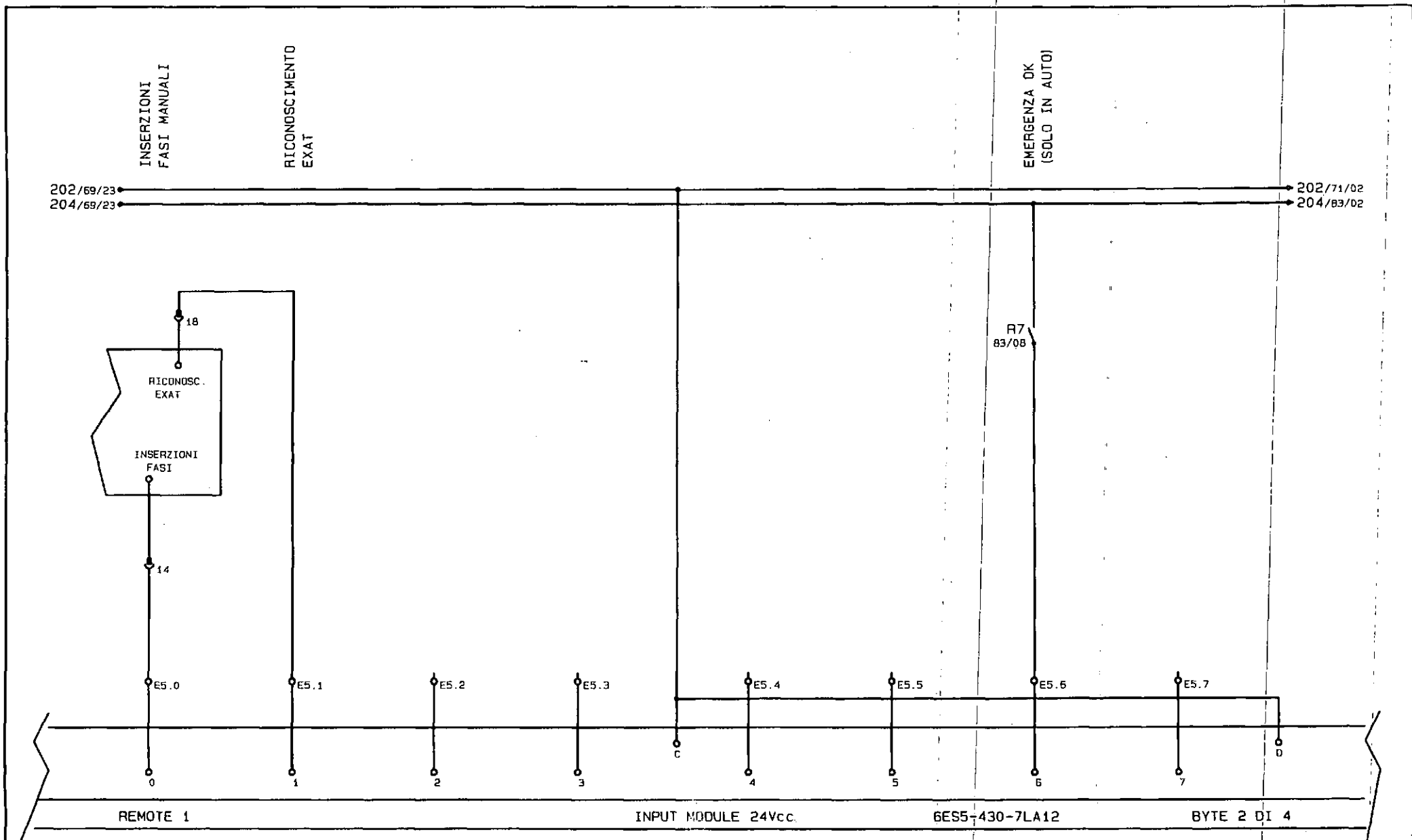
**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 5

Modifiche:



EXAT SCMT/DC26A3



CAE Eplan 5.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 PULSANTIERA MANUALE**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

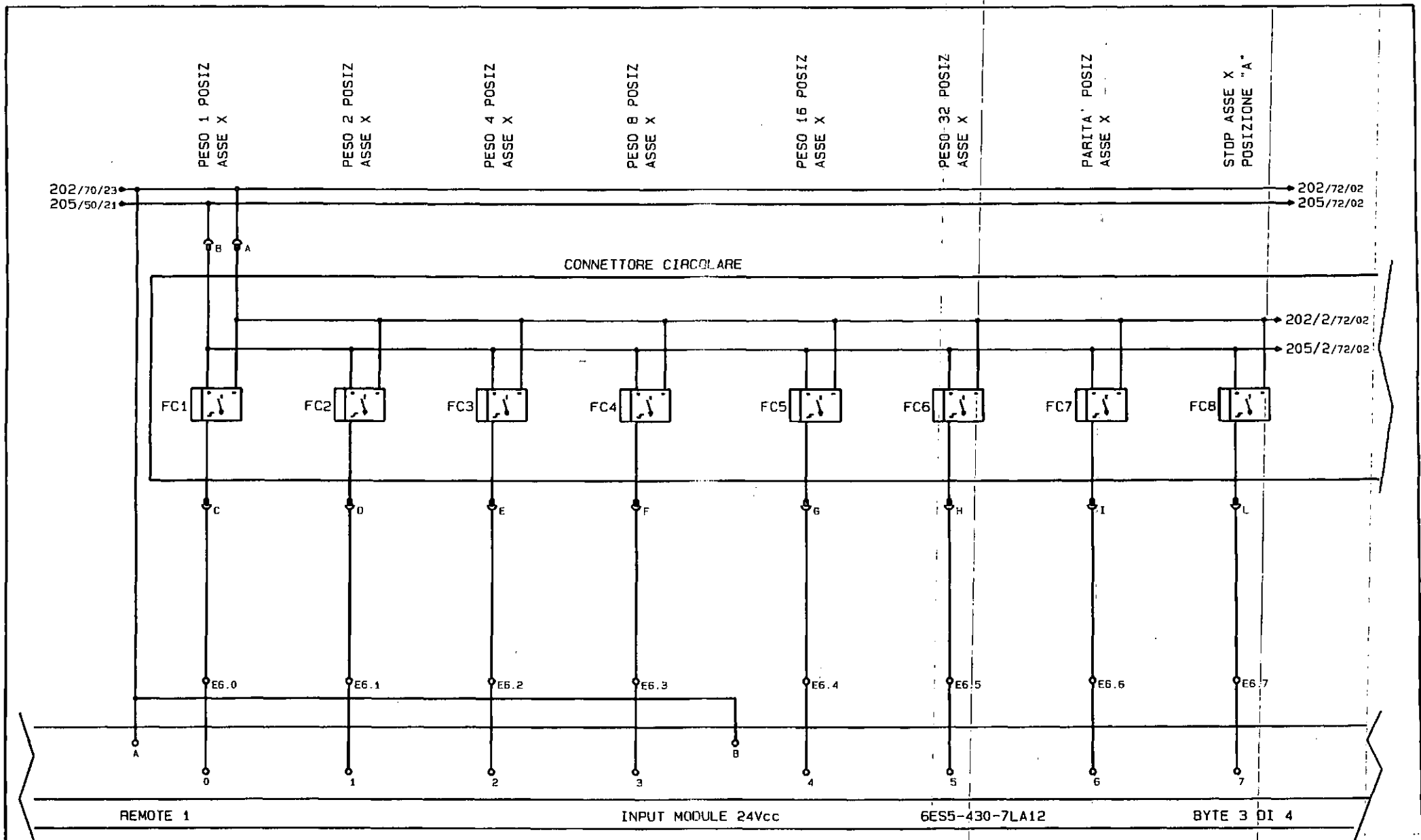
Posizione Archivio

Controllo

Foglio 70  
Segue 71  
Totale Fogli 155

**1383-E-2**  
N. DISEGNO

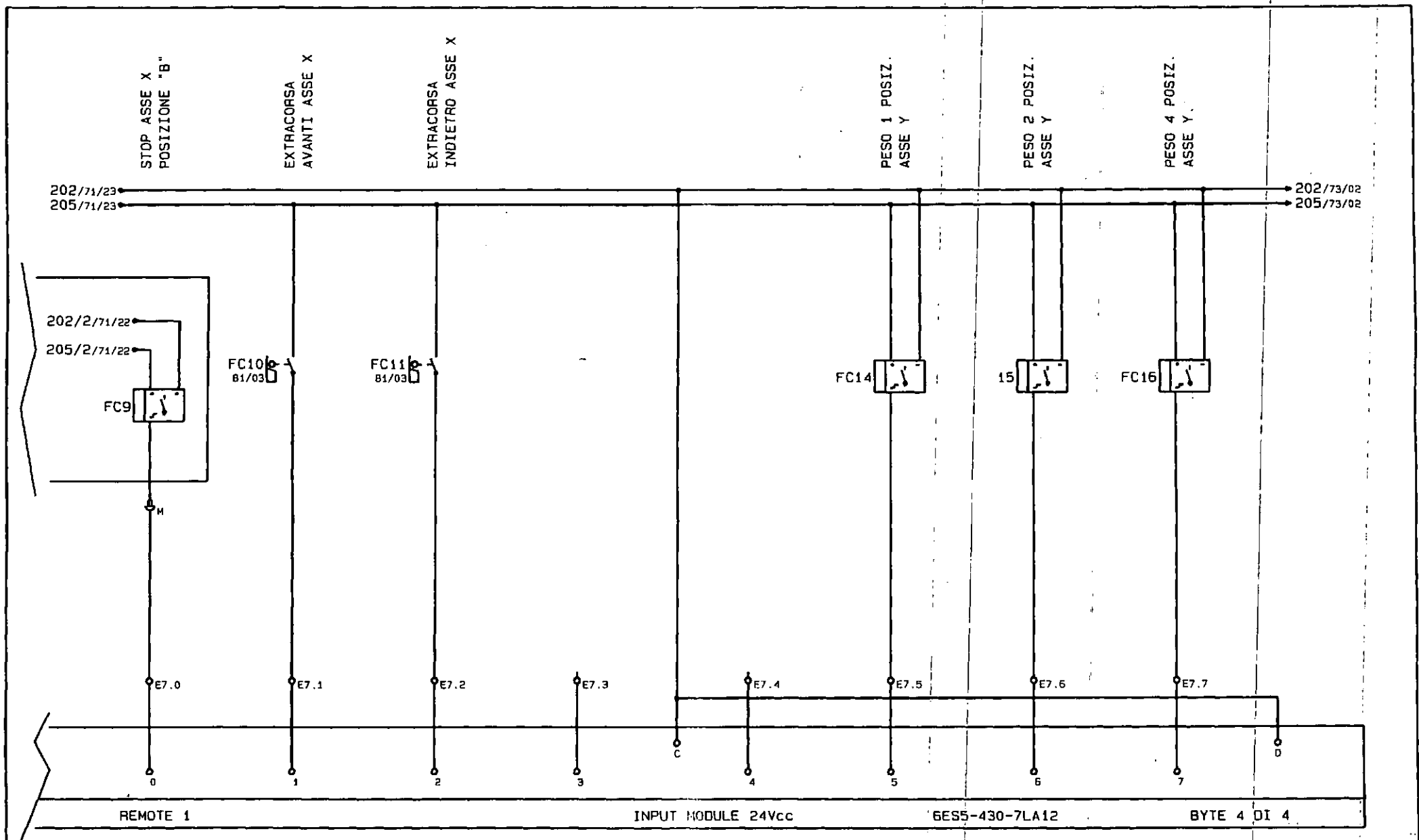
Modifiche :  
Gr. 5



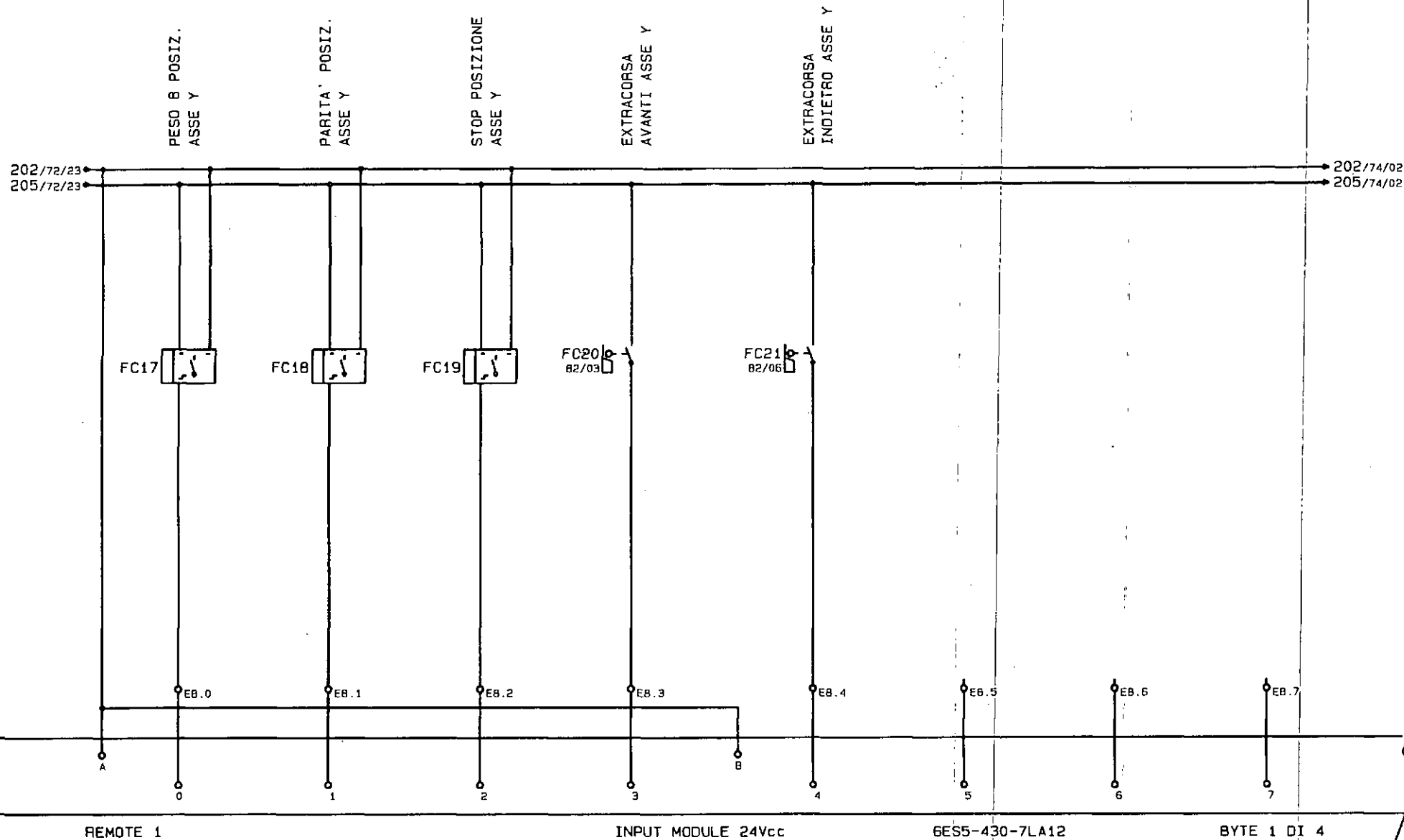
CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

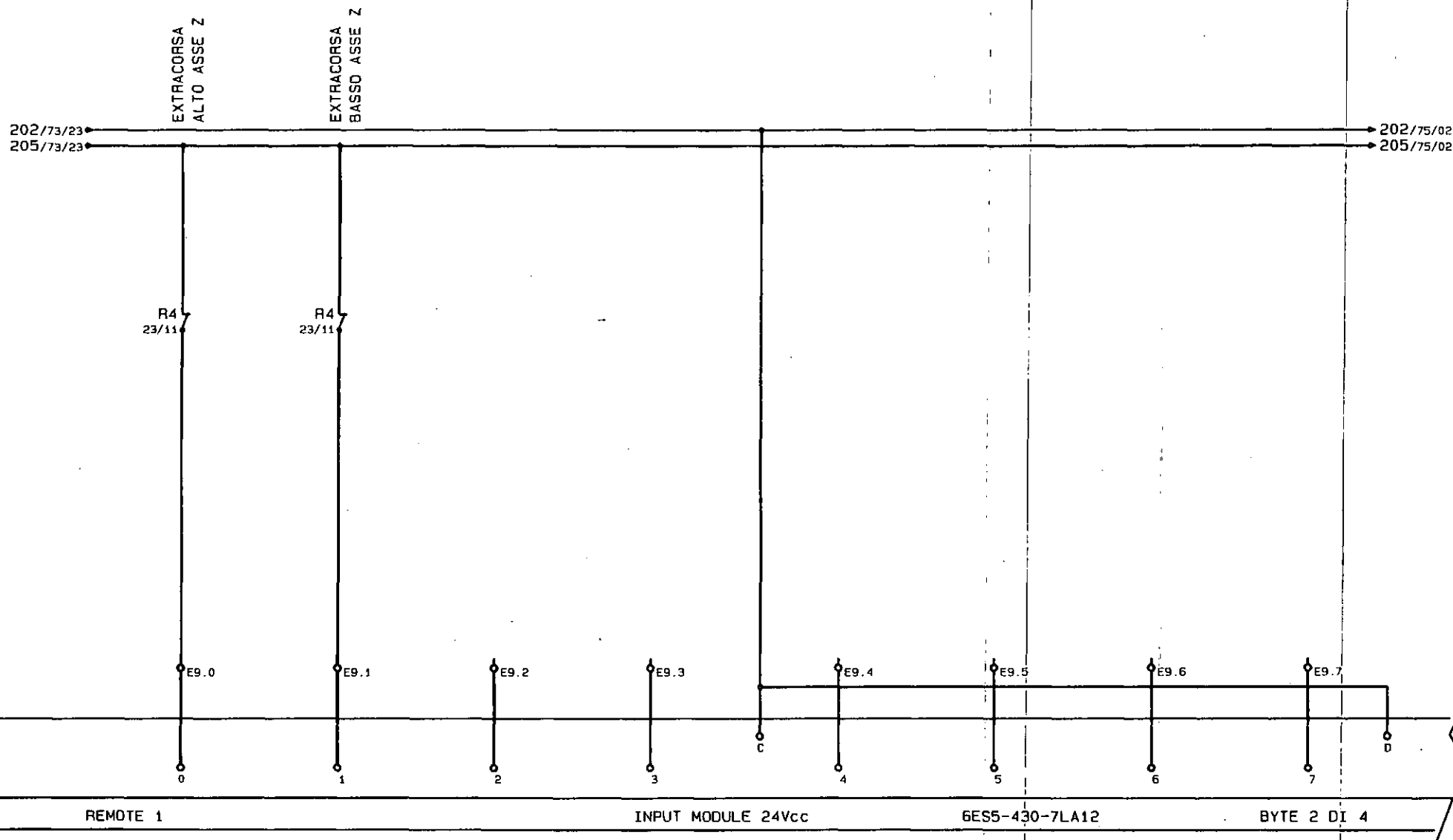
|                                                                                         |                                                                                                                                                 |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br><b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LOGICA LA1 ASSE " X "</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 71<br>Segue 72<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|

Modifiche:



DAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)





Modifiche:

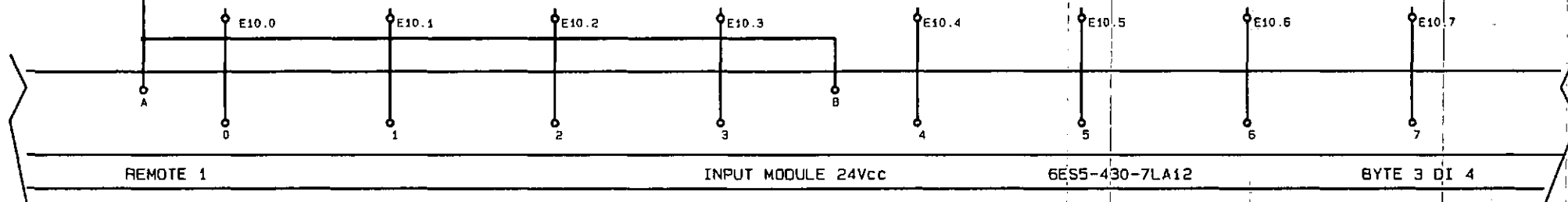
CAR Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 5

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |                                     |                                                                  |                                 |                                           |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti</b> s.r.l.<br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LOGICA LA1</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Controllo | Foglio 74<br>Segue 75<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------|

202/74/23  
205/74/23

202/76/02  
205/76/02



CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Foglio 75  
Segue 76  
Totale Fogli 155

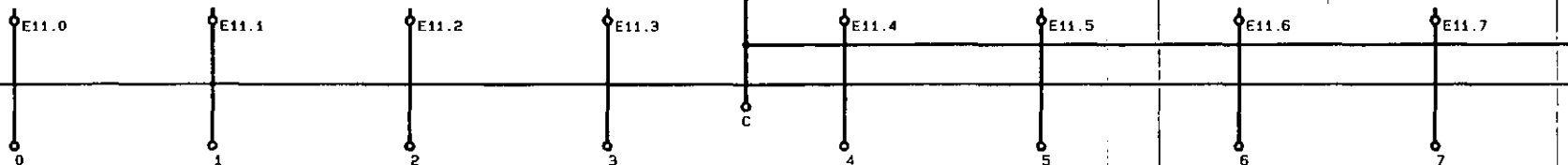
Controllo

**1383-E-2**  
N.DISEGNO

Gr. 5

Modifiche:

202/75/23 → 202/B1/01  
 205/75/23 → 205



REMOTE 1

INPUT MODULE 24Vcc

6ES5-430-7LA12

BYTE 4 DI 4

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
**progetti** s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 76  
 Segue 81  
 Totale Fogli 155

**1383-E-2**  
 N. DISEGNO

Gr. 5

Modifiche

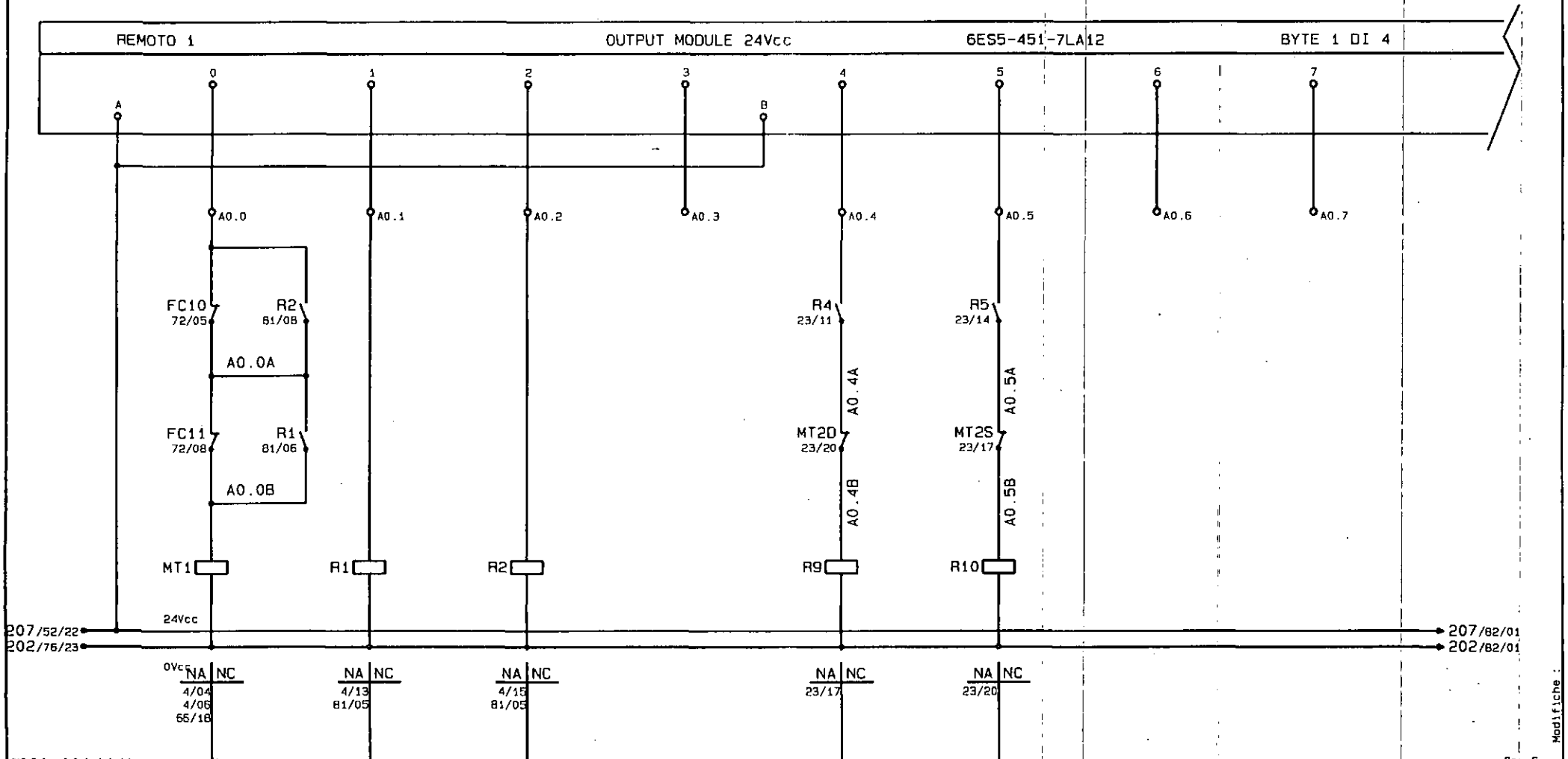
ALIMENTAZIONE  
INVERTER ASSE X  
(PONTE)

AVANTI ASSE X  
(VERSO DX)  
PONTE

INDIETRO ASSE X  
(VERSO DX)  
PONTE

SALITA ASSE Z  
(ARGANO)

DISCESA ASSE Z  
(ARGANO)



207/52/22  
202/76/23

207/82/01  
202/82/01

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

Gr. 6

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                       |                                     |                                                                  |                                                                 |                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.p.a.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LOGICA LA1 ASSE X ( PONTE ) ASSE Z (ARGANO)</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b><br>Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Posizione Archivio<br>Foglio 81<br>Segue 82<br>Totale Fogli 155 | <b>1383-E-2</b><br>N.DISEGNO |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|

Modifiche

MARCIA AVANTI  
ASSE Y (CARRELLO)

MARCIA INDIETRO  
ASSE Y (CARRELLO)

MARCIA VELOCE  
ASSE Y (CARRELLO)

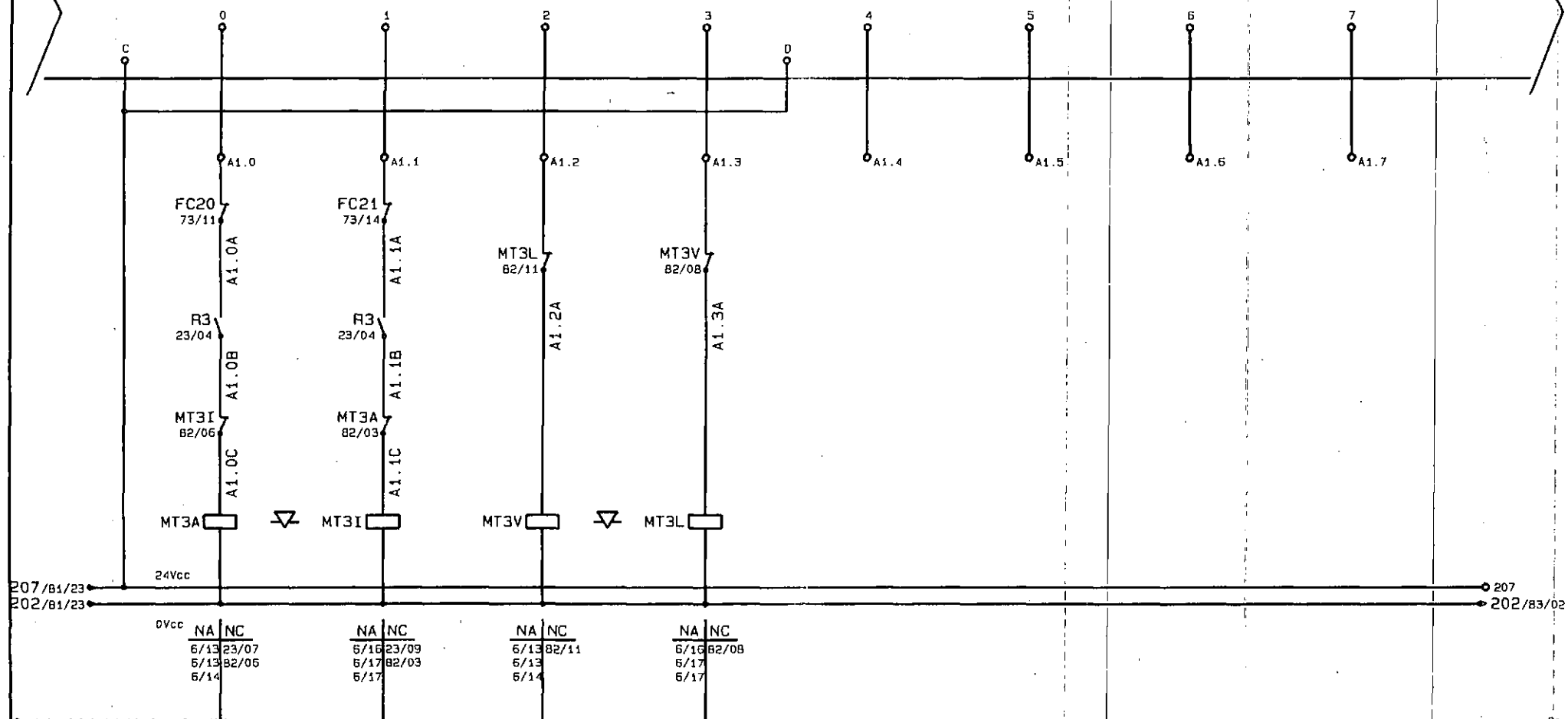
MARCIA LENTA  
ASSE Y (CARRELLO)

REMOTO 1

OUTPUT MODULE 24Vcc

6ES5-451-7LA12

BYTE 2 DI 4



CAE Eplan 9.3 (printed by Tekno Progetti)

Modifiche

Gr. 5



DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 ASSE Y ( CARRELLO )**

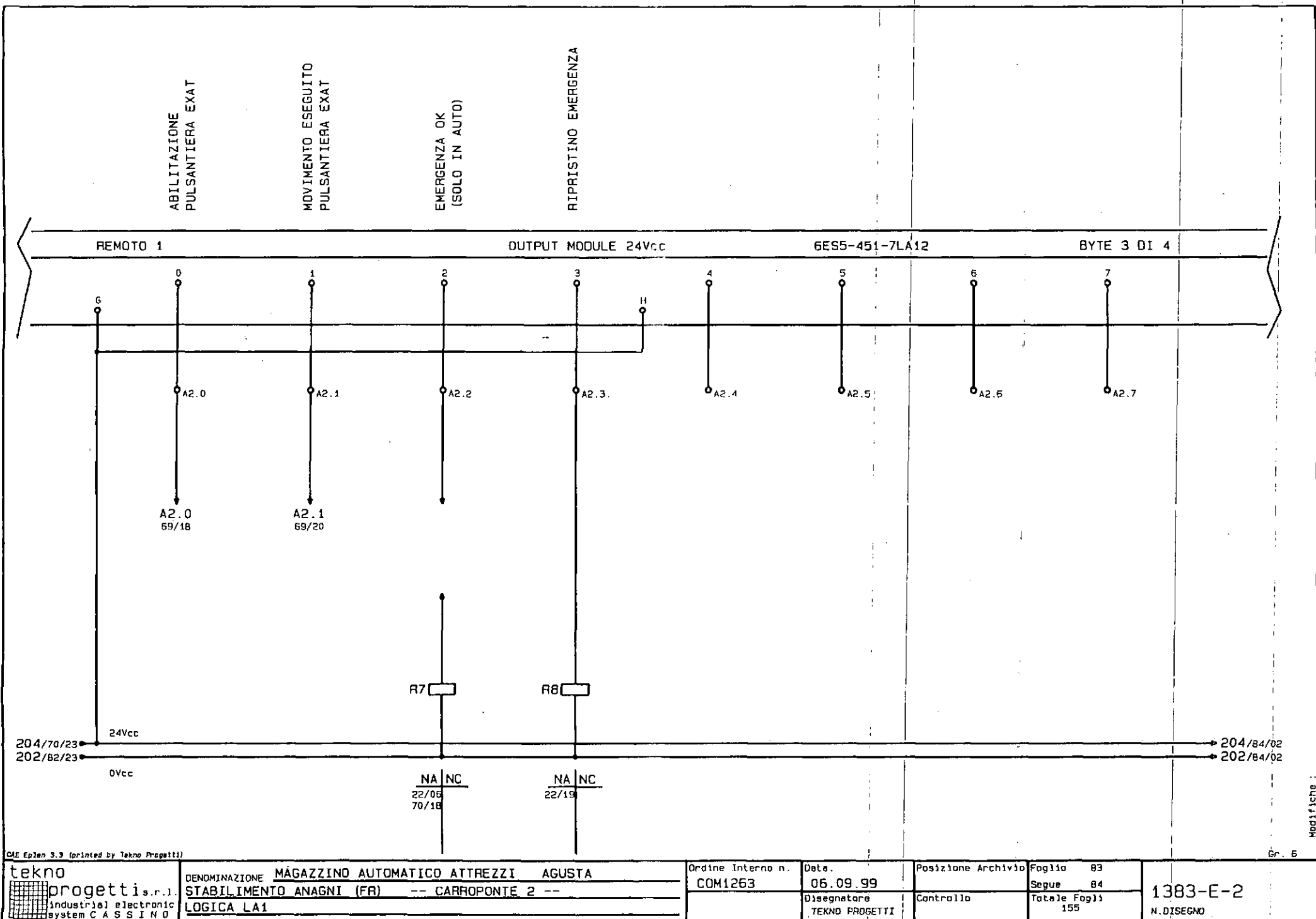
Ordine Interno n.  
**COM1263**

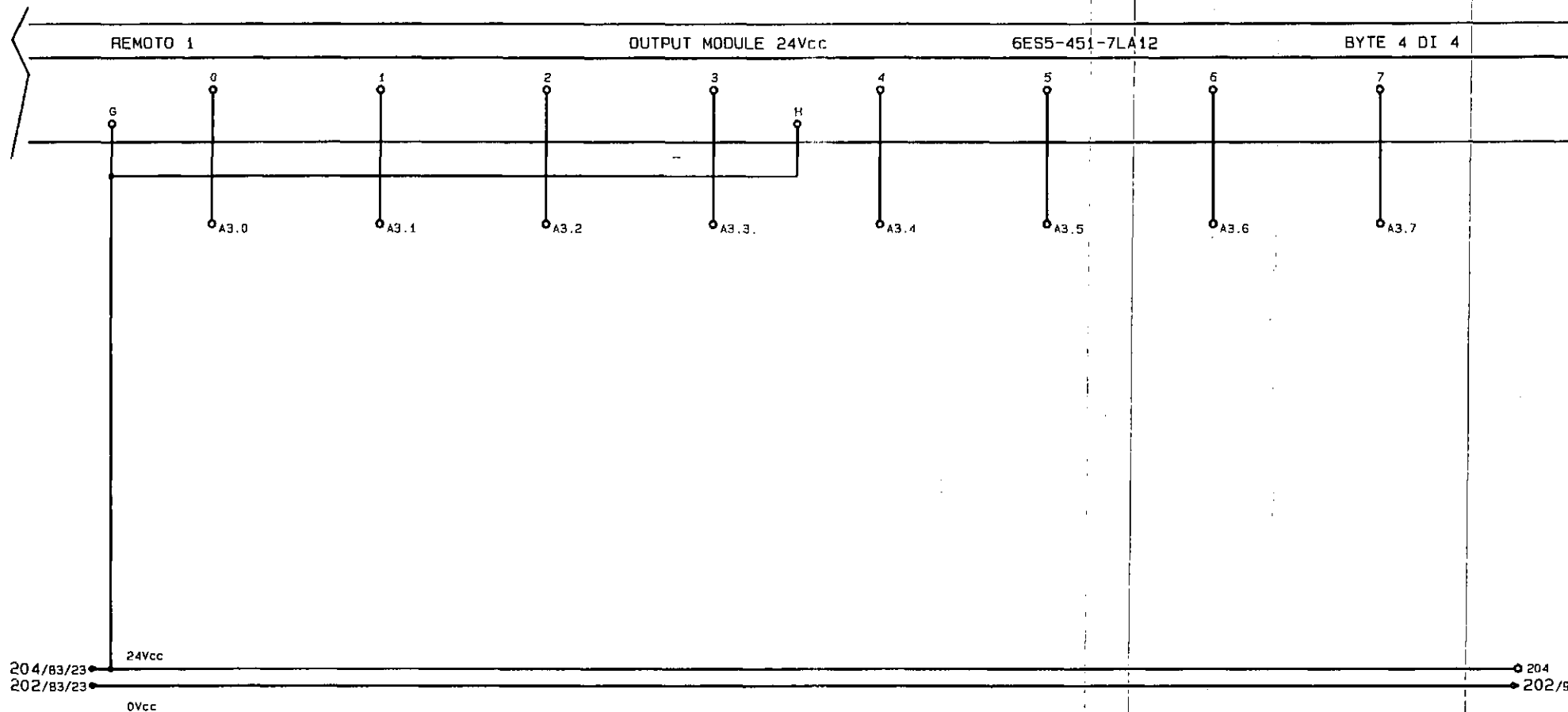
Data.  
**06.09.99**  
 Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
 Controllo

Foglio 82  
 Segue 83  
 Totale Fogli  
 155

**1383-E-2**  
 N.DISEGNO





CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
**progetti** s.r.l.  
 industrial electronic  
 system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 84

Segue 97

Totale Fogli  
 155

**1383-E-2**

N. DISEGNO

Gr. 5

Modifiche

# SIEMENS GES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24VCC | E12.0 | E12.1 | E12.2 | E12.3 | E12.4 | E12.5 | E12.6 | E12.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

IA11  
3/05

ANOMALIA IA11  
ALIMENTAZ.  
MOTORI

IA5  
8/05

ANOMALIA IA5  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 1

IA6  
8/15

ANOMALIA IA6  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 2

IA7  
9/05

ANOMALIA IA7  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 3

IA8  
9/15

ANOMALIA IA8  
ALIMENTAZ.  
FORCOLA 4

IA9  
10/05

ANOMALIA IA9  
ALIM. SPOST.  
1° FORCOLA

IA10  
10/15

ANOMALIA IA10  
ALIM. SPOST.  
2° FORCOLA

IA22  
21/18

ANOMALIA IA22  
ALIM. 24VCC  
INPUT

201/88/23  
202/84/23

201/98/02  
202/98/02

Modifiche :

|                                                                           |  |                                                                                                                                    |  |                              |  |                   |  |                                  |  |                                         |  |                         |  |
|---------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------|--|-------------------|--|----------------------------------|--|-----------------------------------------|--|-------------------------|--|
| tekno<br>progetti s.r.l.<br>Industrial electronic<br>system C A S S I N O |  | Denominazione: MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI<br>Stabilimento: ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --<br>Logica LA1 BORDO CARRELLO (ET 200) |  | Ordine Interno n.<br>COM1263 |  | Data:<br>06.09.99 |  | Posizione Archivio:<br>Controllo |  | Foglio:<br>Segue 98<br>Totale Fogli 155 |  | N. Disegno:<br>1383-E-2 |  |
|---------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------|--|-------------------|--|----------------------------------|--|-----------------------------------------|--|-------------------------|--|

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E13.0 | E13.1 | E13.2 | E13.3 | E13.4 | E13.5 | E13.6 | E13.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

IA23  
21/22

201/97/22  
202/97/22

201  
202/99/02

ANOMALIA IA23  
ALIM. 24Vcc  
OUTPUT

Modifiche:

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

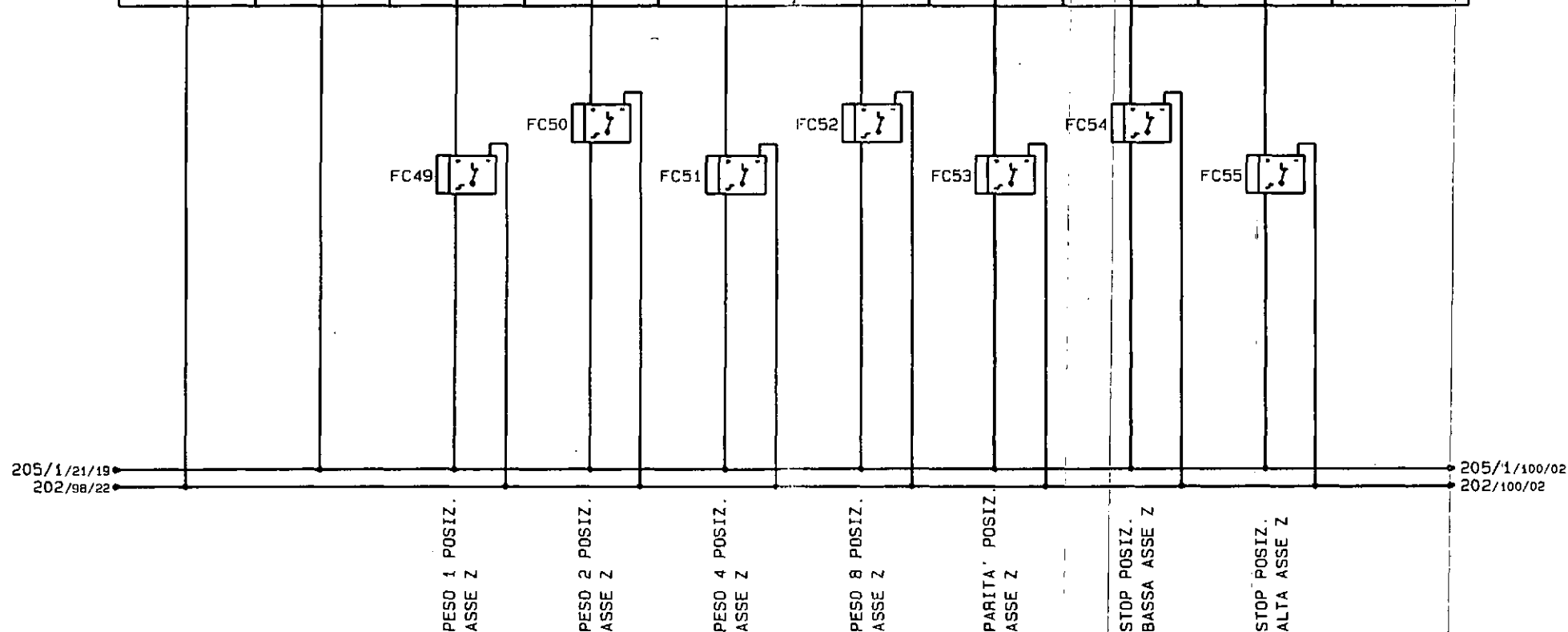
Foglio 98  
Segue 99  
Totale Fogli  
155

**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 7

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E14.0 | E14.1 | E14.2 | E14.3 | E14.4 | E14.5 | E14.6 | E14.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |



CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DEGNOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 99  
Segue 100  
Totale Fogli 155

**1383-E-2**  
N.DISEGNO

Modifiche :  
Gr. 7

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E15.0 | E15.1 | E15.2 | E15.3 | E15.4 | E15.5 | E15.6 | E15.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

FC57  
103/07

FC59  
103/09

FC60  
103/11

FC62  
103/13

FC63  
103/15

FC58

FC61

FC64

205/1/99/22  
202/99/22

205/1/101/02  
202/101/02

FORCOLA 1  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 1  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 1  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 2  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 2  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 2  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 3  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 3  
POSIZ. 90°  
CENTRO

Modifiche:

Gr. 7

DAE Epian 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.p.a.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 100  
Segue 101  
Totale Fogli  
155

**1383-E-2**  
N.DISEGNO

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| OV | +24Vcc | E16.0 | E16.1 | E16.2 | E16.3 | E16.4 | E16.5 | E16.6 | E16.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |

FC65  
103/17

FC66  
103/19

FC67

FC68  
103/21

FC69  
104/07

FC70  
104/09

FC71  
104/11

FC72  
104/13

205/1/100/23  
202/100/23

205/1/102/02  
202/102/02

FORCOLA 3  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 4  
POSIZ. 0°  
SX

FORCOLA 4  
POSIZ. 90°  
CENTRO

FORCOLA 4  
POSIZ. 180°  
DX

FORCOLA 1  
AVANTI  
PASSO 1500

FORCOLA 1  
INDIETRO  
PASSO 900

FORCOLA 2  
AVANTI  
PASSO 1500

FORCOLA 2  
INDIETRO  
PASSO 900

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interna n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Foglio 101  
Segue 102  
Totale Fogli  
155

Controllo

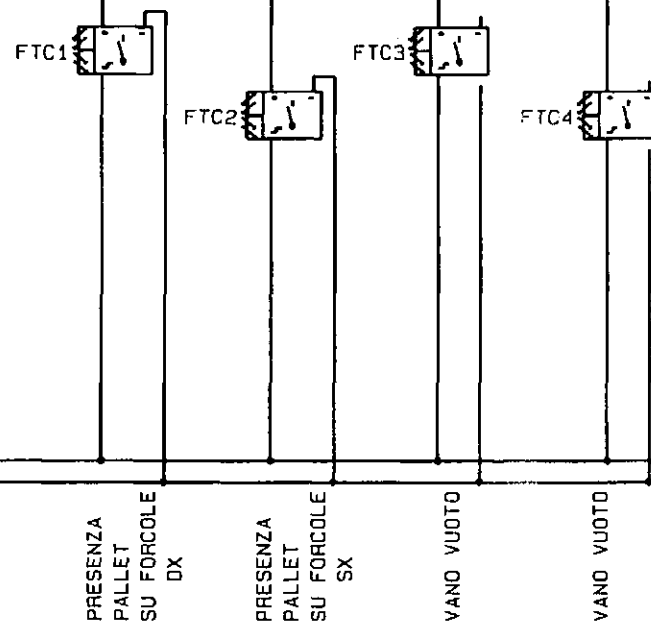
**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 7

Modifiche

# SIEMENS 6ES5 421-8MA12 INPUT

| 0V | +24Vcc | E17.0 | E17.1 | E17.2 | E17.3 | E17.4 | E17.5 | E17.6 | E17.7 |
|----|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2  | 1      | 4     | 3     | 6     | 5     | 8     | 7     | 10    | 9     |



205/1/101/23  
202/101/23

205/1  
202/103/02

CAE Epion 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.p.a.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 102  
Segue 103  
Totale Fogli  
155

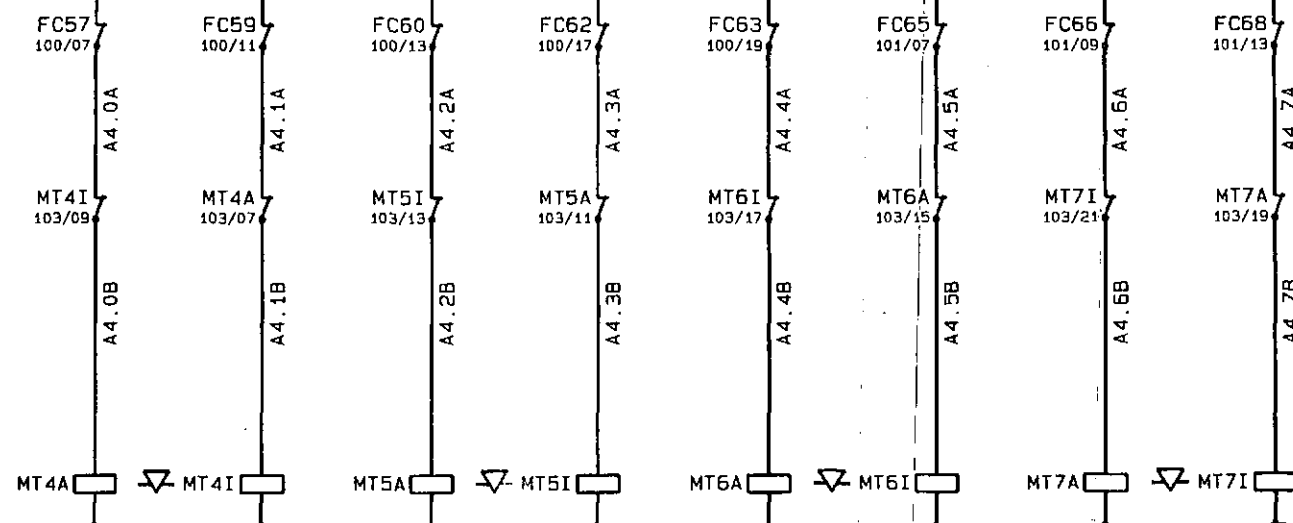
**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Modifiche

Gr. 7

# SIEMENS 6ES5 451-8MA11 OUTPUT

| 0V | +24Vcc | A4.0 | A4.1 | A4.2 | A4.3 | A4.4 | A4.5 | A4.6 | A4.7 |
|----|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 2  | 1      | 4    | 3    | 6    | 5    | 8    | 7    | 10   | 9    |



202/102/23  
206/1/21/22

202/104/02  
206/1/104/02

FORCOLA 1  
ROTAZIONE  
SX

FORCOLA 1  
ROTAZIONE  
DX

FORCOLA 2  
ROTAZIONE  
SX

FORCOLA 2  
ROTAZIONE  
DX

FORCOLA 3  
ROTAZIONE  
SX

FORCOLA 3  
ROTAZIONE  
DX

FORCOLA 4  
ROTAZIONE  
SX

FORCOLA 4  
ROTAZIONE  
DX

| NA          | NC          |
|-------------|-------------|
| 8/05 103/09 | 8/08 103/07 |
| 8/06        | 8/08        |
| 8/06        | 8/09        |

| NA          | NC          |
|-------------|-------------|
| 8/15 103/13 | 8/16 103/11 |
| 8/16        | 8/06        |
| 8/16        | 8/06        |

| NA          | NC          |
|-------------|-------------|
| 9/05 103/17 | 9/06 103/15 |
| 9/06        | 9/06        |
| 9/06        | 9/06        |

| NA          | NC          |
|-------------|-------------|
| 9/15 103/21 | 9/16 103/19 |
| 9/16        | 9/16        |
| 9/16        | 9/19        |

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system CASSINO

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
STABILIMENTO **ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
LOGICA **LA1 BORDO CARRELLO (ET200)**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 103

Segue 104

Totale Fogli  
155

**1383-E-2**

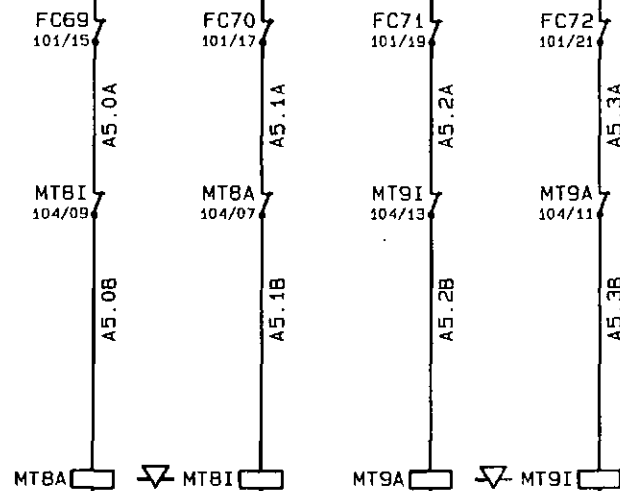
N.DISEGNO

Gr. 7

Modifiche

# SIEMENS 6ES5 451-8MA11 OUTPUT

| 0V | +24Vcc | A5.0 | A5.1 | A5.2 | A5.3 | A5.4 | A5.5 | A5.6 | A5.7 |
|----|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 2  | 1      | 4    | 3    | 5    | 5    | 8    | 7    | 10   | 9    |



202/103/23 205/1/103/23 202 205/1

FORCOLA 1 SPOSTAMENTO AVANTI  
FORCOLA 1 SPOSTAMENTO INDIETRO  
FORCOLA 2 SPOSTAMENTO AVANTI  
FORCOLA 2 SPOSTAMENTO INDIETRO

| NA    | NC     | NA    | NC     | NA    | NC     | NA    | NC     |
|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|
| 10/05 | 104/09 | 10/08 | 104/07 | 10/15 | 104/13 | 10/18 | 104/11 |
| 10/06 |        | 10/08 |        | 10/16 |        | 10/18 |        |
| 10/06 |        | 10/09 |        | 10/15 |        | 10/15 |        |

CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
LOGICA LA1 BORDO CARRELLO (ET200)

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

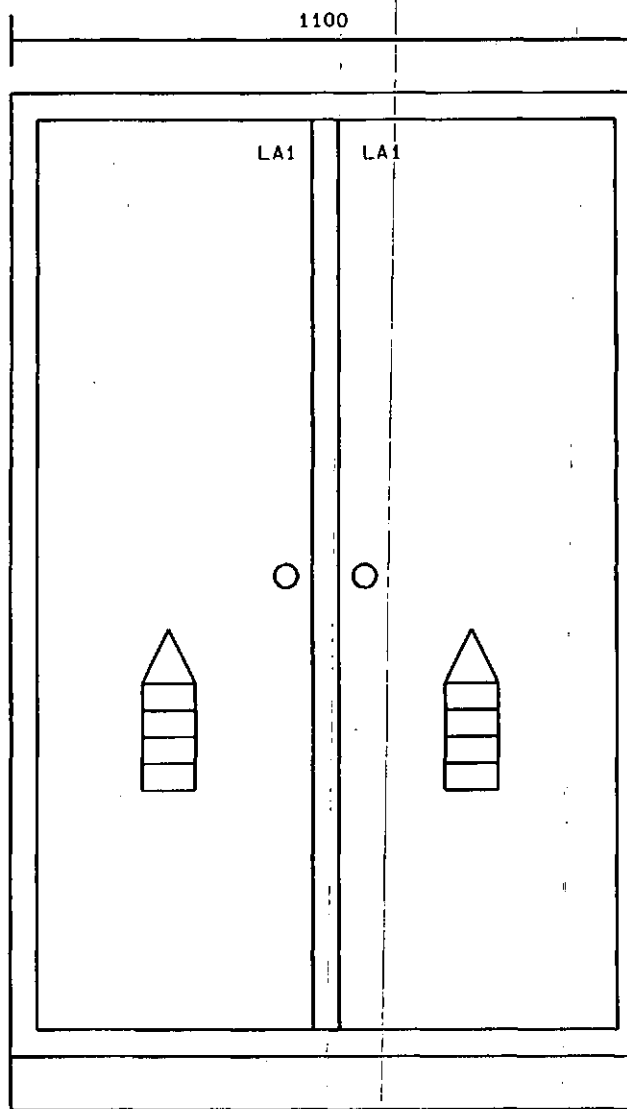
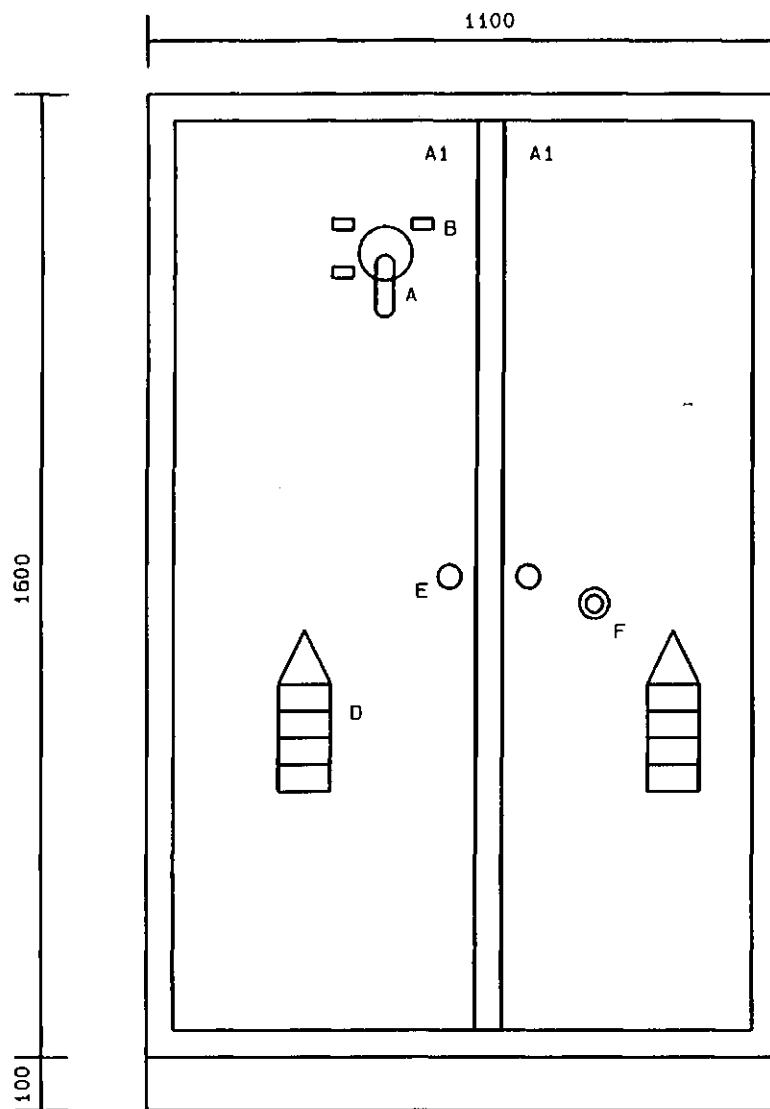
Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 104  
Segue 113  
Totale Fogli  
155

1383-E-2  
N. DISEGNO

Modifiche

Gr. 7



A=MANIGLIA DI SICUREZZA  
APERTURA PORTE  
B=TARGHE MONITORIE  
C=QUADRO COMANDI  
D=TARGHE MONITORIE  
E=SERRATURA  
F=SELETTORE APERTURA  
PORTE

A1=ALIMENTAZIONE +  
SERVIZI  
LA1=LOGICA

C&E Ediz. 9.9 (Printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
LAY-OUT BATTERIA ARMADI

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 113

Segue 114

Totale Fogli  
155

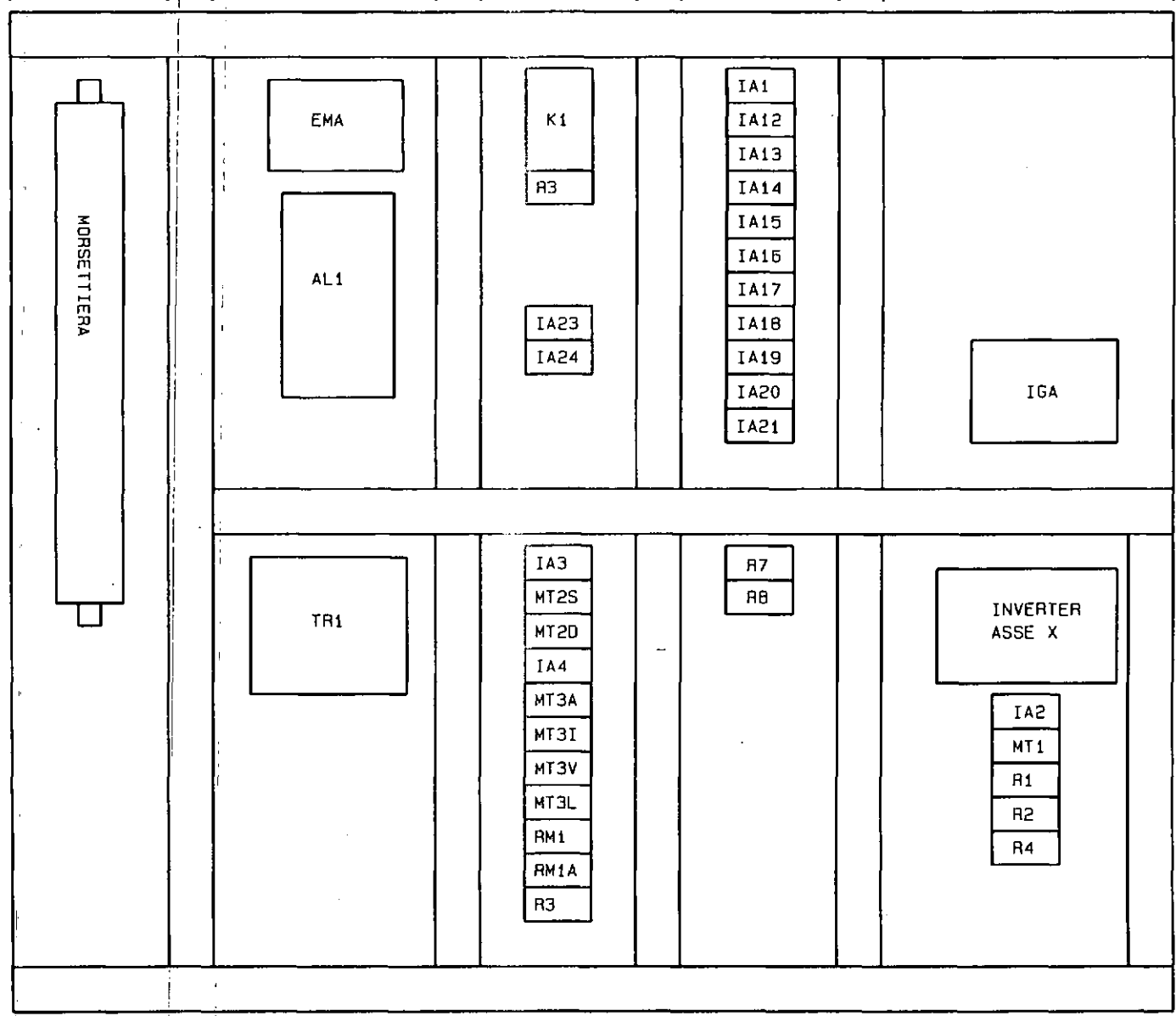
**1383-E-2**

N. DISEGNO

Gr. B

Modifiche:

|     |    |     |    |     |    |     |    |     |
|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|
| 420 | 60 | 160 | 60 | 160 | 60 | 300 | 60 | 210 |
|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|



Modifiche:  
 60  
 416  
 60  
 416  
 60

- N. MORSETTI TIPO WDU 2,5
- △ N. MORSETTI TIPO WDU 4
- △△ N. MORSETTI TIPO WDU 6
- N. MORSETTI TIPO WDU 10
- N. MORSETTI TIPO WDU 16
- N. MORSETTI TIPO WFF 35
- N. MORSETTI TIPO WFF 120
- ⊖ N. MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED
- ⊖ N. MORSETTI TIPO WSI6 CON LED
- ✦ N. MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA D1000
- ⊥ N. MORSETTI TIPO WPE 2,5
- ⊥ N. MORSETTI TIPO WPE 4
- ⊥ N. MORSETTI TIPO WPE 6
- ⊥ N. MORSETTI TIPO WPE 10

# MORSETTIERA M1

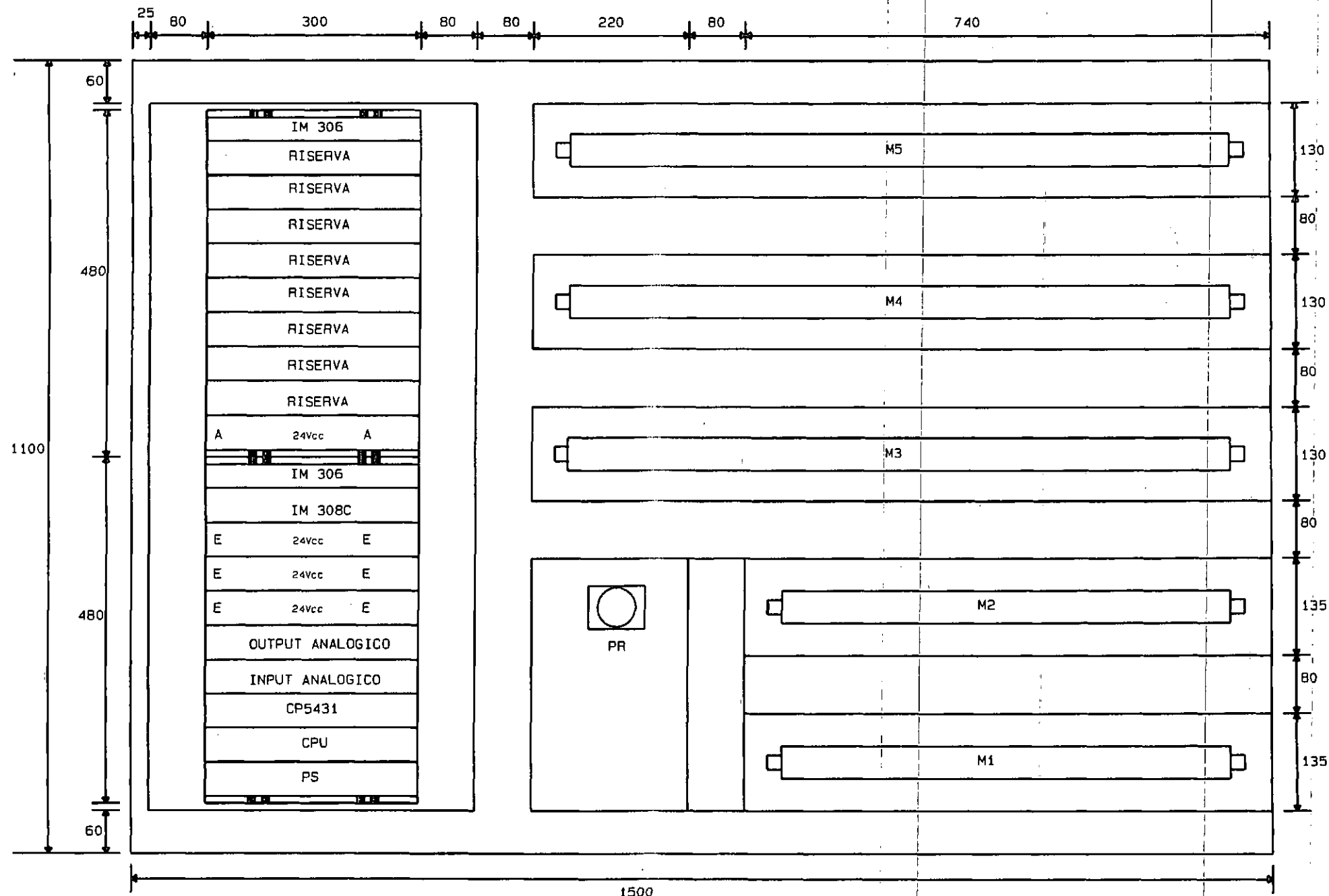
|      |   |
|------|---|
| 1006 |   |
| 1007 |   |
| 1008 |   |
| 506  |   |
| 507  |   |
| 508  |   |
| 530  |   |
| 531  |   |
| 532  |   |
| 524  | ● |
| 524  | ● |
| 525  | ● |
| 525  | ● |
| 526  | ● |
| 526  | ● |
| 542  | ● |
| 542  | ● |
| 543  | ● |
| 543  | ● |
| 544  | ● |
| 544  | ● |
| 548  |   |
| 549  |   |
| 550  |   |
| 548A |   |
| 549A |   |
| 550A |   |
| 102  |   |
| 101  |   |
| 2    | ● |
| 2    | ● |
| 10   | ● |
| 10   | ● |
| 22   |   |
| 23   |   |
| 26   |   |
| 27   |   |
| 30   |   |
| 31   |   |

# MORSETTIERA

|     |   |
|-----|---|
| 34  |   |
| 35  |   |
| 201 | ● |
| 201 | ● |
| 201 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 202 | ● |
| 204 | ● |
| 204 | ● |
| 204 | ● |
| 204 | ● |
| 204 | ● |
| 205 | ● |
| 205 | ● |
| 205 | ● |
| 205 | ● |
| 205 | ● |
| 206 | ● |
| 206 | ● |
| 206 | ● |
| 206 | ● |
| 206 | ● |
| 700 |   |
| 701 |   |
| 710 |   |
| 711 |   |
| 808 |   |
| 809 |   |
| SCH |   |

# MORSETTIERA

|       |  |
|-------|--|
| E0.0  |  |
| E0.1  |  |
| E0.2  |  |
| E0.3  |  |
| E0.4  |  |
| E0.5  |  |
| E0.6  |  |
| E0.7  |  |
| E1.0  |  |
| E1.1  |  |
| E1.2  |  |
| E1.3  |  |
| E1.4  |  |
| E1.5  |  |
| E1.6  |  |
| E1.7  |  |
| E2.0  |  |
| E2.1  |  |
| E5.4  |  |
| E5.6  |  |
| A0.0A |  |
| A0.0B |  |
| A0.1  |  |
| A0.2  |  |
| A0.4A |  |
| A0.5A |  |
| A1.0A |  |
| A1.1A |  |
| A1.2  |  |
| A1.3  |  |
| A2.2  |  |
| A2.3  |  |



CAE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system CASSINO

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**ARMADIO LOGICA "LA1".**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 116  
Segue 117  
Totale Fogli  
155

**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche

|                                                                                      |                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| N.                                                                                   | MORSETTI TIPO WDU 2, 5            |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  N. | MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 2, 5            |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 10              |

|                                                                                       |     |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                       |     |                                                                                       |
| $\Delta$                                                                              | 2   |                                                                                       |
| $\Delta$                                                                              | 10  |                                                                                       |
| $\Delta$                                                                              | 101 |                                                                                       |
| $\Delta$                                                                              | 102 |    |
| $\Delta$                                                                              | 102 |    |
| $\Delta$                                                                              | 104 |                                                                                       |
|    | 201 |    |
|                                                                                       | 201 |    |
|                                                                                       | 201 |    |
|                                                                                       | 201 |    |
|                                                                                       | 201 |    |
|                                                                                       | 202 |    |
|                                                                                       | 202 |    |
|                                                                                       | 202 |    |
|                                                                                       | 202 |    |
|    | 204 |    |
|                                                                                       | 204 |    |
|                                                                                       | 204 |    |
|                                                                                       | 204 |    |
|                                                                                       | 204 |    |
|                                                                                       | 204 |    |
|    | 205 |    |
|                                                                                       | 205 |    |
|                                                                                       | 205 |    |
|                                                                                       | 205 |    |
|                                                                                       | 205 |  |
|  | 206 |  |
|                                                                                       | 206 |  |
|                                                                                       | 206 |  |
|                                                                                       | 206 |  |
|                                                                                       | 206 |  |
|  | 207 |  |
|                                                                                       | 207 |  |
|                                                                                       | 207 |  |
|                                                                                       | 207 |  |
|                                                                                       | 207 |  |
|                                                                                       | 700 |                                                                                       |
|                                                                                       | 701 |                                                                                       |

[illegible][illegible]

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| N.    | MORSETTI TIPO WDU 2, 5            |
| △ N.  | MORSETTI TIPO WDU 4               |
| △△ N. | MORSETTI TIPO WDU 6               |
| ■ N.  | MORSETTI TIPO WDU 10              |
| ○ N.  | MORSETTI TIPO WDU 16              |
| □ N.  | MORSETTI TIPO WFF 35              |
| ▢ N.  | MORSETTI TIPO WFF 120             |
| ⊖ N.  | MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
| ⊞ N.  | MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
| ⊛ N.  | MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
| ⊣ N.  | MORSETTI TIPO WPE 2, 5            |
| ⊤ N.  | MORSETTI TIPO WPE 4               |
| ⊥ N.  | MORSETTI TIPO WPE 6               |
| ⊦ N.  | MORSETTI TIPO WPE 10              |

| MORSETTIERA M2 |                                                                                     |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                |  |
| E0.0           |                                                                                     |
| E0.1           |                                                                                     |
| E0.2           |                                                                                     |
| E0.3           |                                                                                     |
| E0.4           |                                                                                     |
| E0.5           |                                                                                     |
| E0.6           |                                                                                     |
| E0.7           |                                                                                     |
| E1.0           |                                                                                     |
| E1.1           |                                                                                     |
| E1.2           |                                                                                     |
| E1.3           |                                                                                     |
| E1.4           |                                                                                     |
| E1.5           |                                                                                     |
| E1.6           |                                                                                     |
| E1.7           |                                                                                     |
| E2.0           |                                                                                     |
| E2.1           |                                                                                     |
| E2.2           |                                                                                     |
| E2.3           |                                                                                     |
| E2.4           |                                                                                     |
| E2.5           |                                                                                     |
| E2.6           |                                                                                     |
| E2.7           |                                                                                     |
| E3.0           |                                                                                     |
| E3.1           |                                                                                     |
| E3.2           |                                                                                     |
| E3.3           |                                                                                     |
| E3.4           |                                                                                     |
| E3.5           |                                                                                     |
| E3.6           |                                                                                     |
| E3.7           |                                                                                     |
| E4.0           |                                                                                     |
| E4.1           |                                                                                     |
| E4.2           |                                                                                     |
| E4.3           |                                                                                     |
| E4.4           |                                                                                     |
| E4.5           |                                                                                     |
| E4.6           |                                                                                     |
| E4.7           |                                                                                     |
| E5.0           |                                                                                     |
| E5.1           |                                                                                     |

| MORSETTIERA |
|-------------|
| E5.2        |
| E5.3        |
| E5.4        |
| E5.5        |
| E5.6        |
| E5.7        |
| E6.0        |
| E6.1        |
| E6.2        |
| E6.3        |
| E6.4        |
| E6.5        |
| E6.6        |
| E6.7        |
| E7.0        |
| E7.1        |
| E7.2        |
| E7.3        |
| E7.4        |
| E7.5        |
| E7.6        |
| E7.7        |
| E8.0        |
| E8.1        |
| E8.2        |
| E8.3        |
| E8.4        |
| E8.5        |
| E8.6        |
| E8.7        |
| E9.0        |
| E9.1        |
| E9.2        |
| E9.3        |
| E9.4        |
| E9.5        |
| E9.6        |
| E9.7        |
| E10.0       |
| E10.1       |
| E10.2       |
| E10.3       |
| E10.4       |

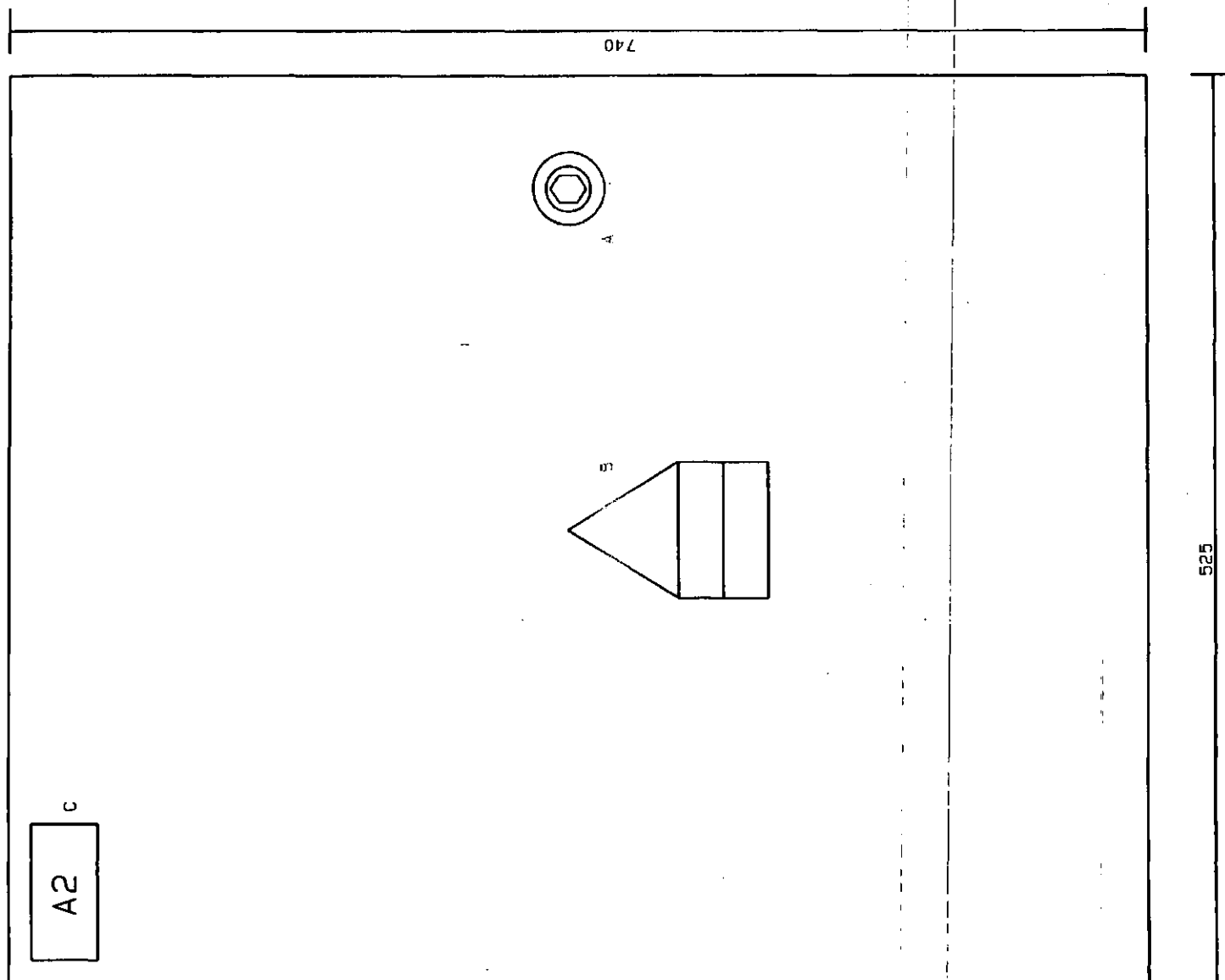
[illegible]

|                                                                                      |                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| N.                                                                                   | MORSETTI TIPO WDU 2,5             |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  N. | MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 2,5             |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 10              |

| MORSETTIERA M3 |                                                                                     |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                |  |
|                | A0.0                                                                                |
|                | A0.0A                                                                               |
|                | A0.0B                                                                               |
|                | A0.1                                                                                |
|                | A0.2                                                                                |
|                | A0.3                                                                                |
|                | A0.4                                                                                |
|                | A0.4A                                                                               |
|                | A0.5                                                                                |
|                | A0.5A                                                                               |
|                | A0.6                                                                                |
|                | A0.7                                                                                |
|                | A1.0                                                                                |
|                | A1.0A                                                                               |
|                | A1.1                                                                                |
|                | A1.1A                                                                               |
|                | A1.2                                                                                |
|                | A1.3                                                                                |
|                | A1.4                                                                                |
|                | A1.5                                                                                |
|                | A1.6                                                                                |
|                | A1.7                                                                                |
|                | A2.0                                                                                |
|                | A2.1                                                                                |
|                | A2.2                                                                                |
|                | A2.3                                                                                |
|                | A2.4                                                                                |
|                | A2.5                                                                                |
|                | A2.6                                                                                |
|                | A2.7                                                                                |
|                | A3.0                                                                                |
|                | A3.1                                                                                |
|                | A3.2                                                                                |
|                | A3.3                                                                                |
|                | A3.4                                                                                |
|                | A3.5                                                                                |
|                | A3.6                                                                                |
|                | A3.7                                                                                |
| X              |                                                                                     |

[illegible][illegible]

A = SERRATURA  
B = TARGHE MONITORIE  
C = TARGA IDENTIFICAZIONE QUADRO



CAE Eplan 5.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LAY-OUT QUADRO DI BORDO "A2"**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 120  
Segue 121  
Totale Fogli  
155

**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 6

Modifiche:

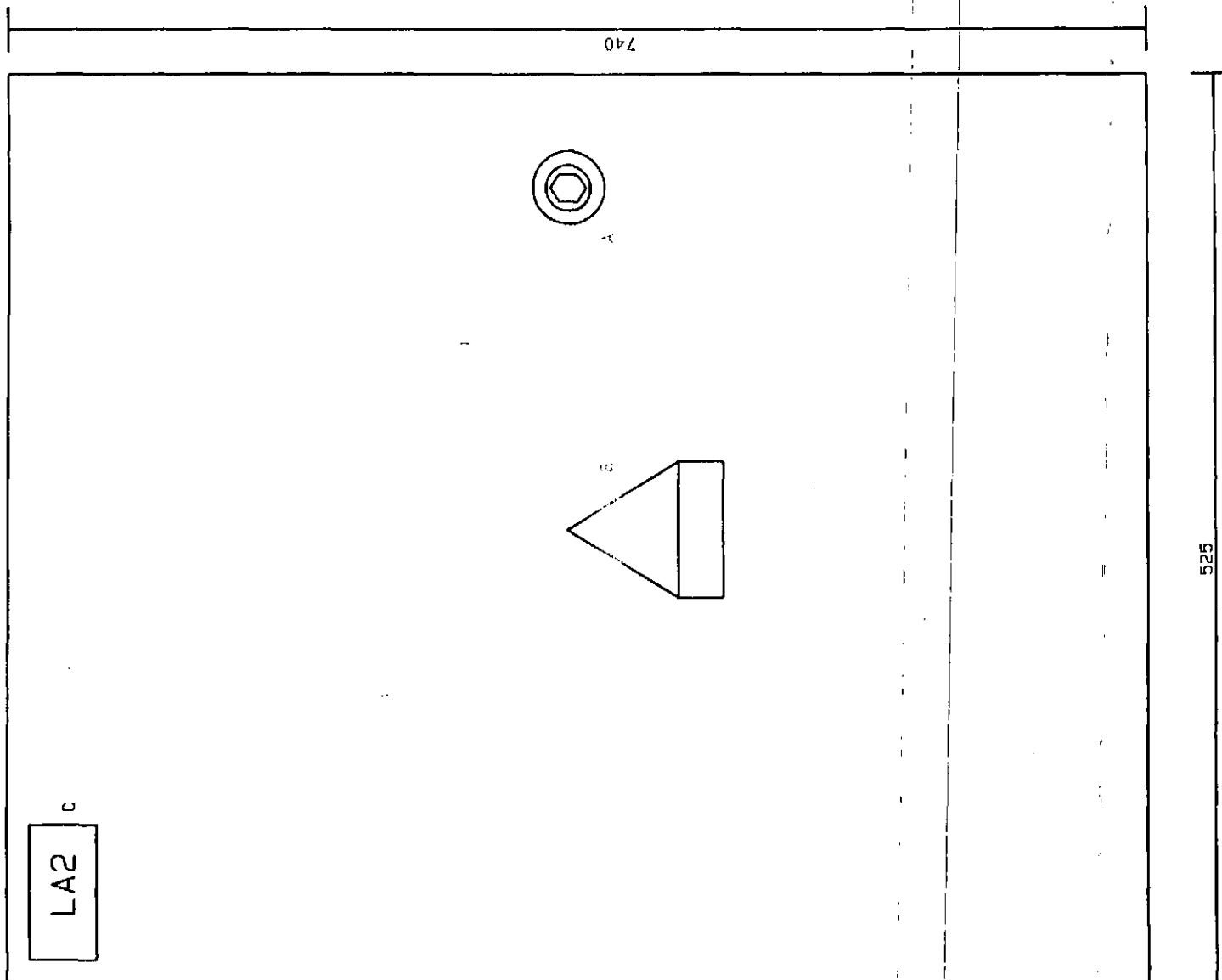


|                                                                                      |                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| N.                                                                                   | MORSETTI TIPO WDU 2,5             |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  N. | MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  N. | MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  N. | MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  N. | MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 2,5             |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  N. | MORSETTI TIPO WPE 10              |

|  |       |  |
|--|-------|--|
|  | 506   |  |
|  | 507   |  |
|  | 508   |  |
|  |       |  |
|  | 554   |  |
|  | 555   |  |
|  | 556   |  |
|  |       |  |
|  | 560   |  |
|  | 561   |  |
|  | 562   |  |
|  |       |  |
|  | 566   |  |
|  | 567   |  |
|  | 568   |  |
|  |       |  |
|  | 572   |  |
|  | 573   |  |
|  | 574   |  |
|  |       |  |
|  | 578   |  |
|  | 579   |  |
|  | 580   |  |
|  |       |  |
|  | 584   |  |
|  | 585   |  |
|  | 586   |  |
|  |       |  |
|  | 202   |  |
|  | 202   |  |
|  | 202   |  |
|  | 201   |  |
|  | 201   |  |
|  | 201   |  |
|  | 205   |  |
|  | 205/1 |  |
|  | 205/1 |  |
|  | 205/1 |  |
|  | 206   |  |
|  | 206/1 |  |
|  | 206/1 |  |
|  | 206/1 |  |

[illegible][illegible]

A = SERRATURA  
B = TARGHE MONITORIE  
C = TARGA IDENTIFICAZIONE QUADRO



CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
LAY-OUT QUADRO DI BORDO "LA2"

Ordine Interno n.  
COM1263

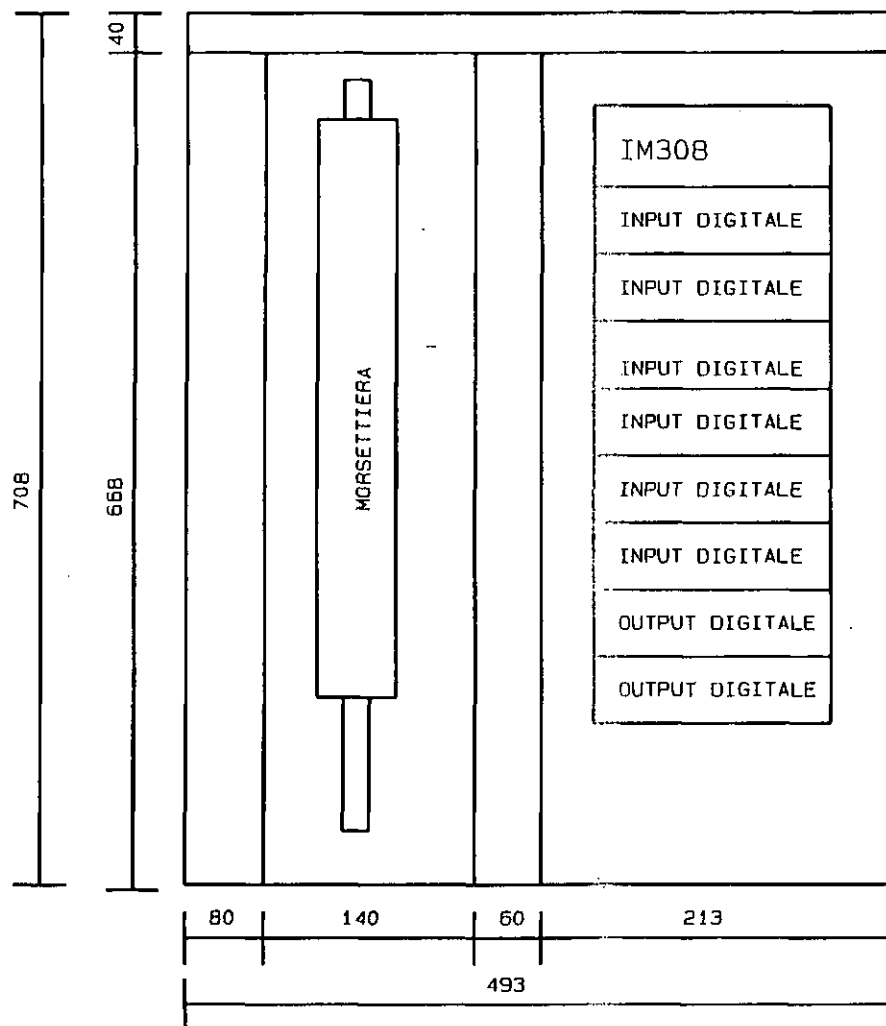
Data.  
06.09.99  
Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio  
Segue  
Controllo

Foglio 123  
Segue 124  
Totale Fogli  
155

1383-E-2  
N. DISEGNO

Gr. 8  
Modifiche



CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**TOPOGRAFICO QUADRO DI BORDO " LA2 "**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Controllo

Foglio 124  
Segue 125  
Totale Fogli  
155

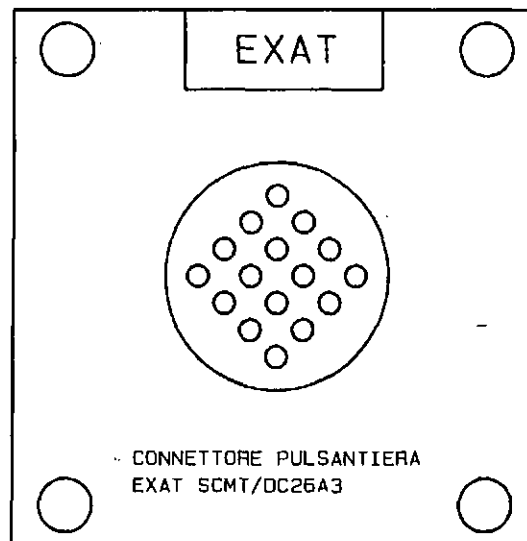
**1383-E-2**  
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche :

|                                                                                   |                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| N.                                                                                | MORSETTI TIPO WDU 2, 5               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 10              |
|  | N. MORSETTI TIPO WDU 16              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 35              |
|  | N. MORSETTI TIPO WFF 120             |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 SENZA LED      |
|  | N. MORSETTI TIPO WSI6 CON LED        |
|  | N. MORSETTI TIPO QK40/35 PORTA DIODO |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 2, 5            |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 4               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 6               |
|  | N. MORSETTI TIPO WPE 10              |

[illegible][illegible][illegible]



CONNETTORE EXAT

|    |       |
|----|-------|
| 3  | 700   |
| 4  |       |
| 5  |       |
| 6  | 701   |
| 8  | A2.0  |
| 15 | E5.0  |
| 18 | E5.1  |
| 20 | A2.1  |
| 21 | E4.0  |
| 22 | E4.1  |
| 23 | E4.2  |
| 24 | E4.3  |
| 25 | E4.4  |
| 26 | E4.5  |
| 27 | E4.6  |
| 28 | E4.7  |
| 29 | - 202 |
| 30 | + 204 |
| 19 | E1.5  |

## PULSANTIERA MANUALE EXAT

| NR. CAVO               | 1                             |        | 2                             |        | 3                             |        | 4                             |        |                   |        | 5                             |        |                   |        | 6                 |        | 7                 |        | 8                             |        |                   |        |                   |        |
|------------------------|-------------------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|
|                        |                               |        | 1A1/LA1                       |        | 2A1/LA1                       |        | 4LA1/A1                       |        |                   |        | 5LA1/A1                       |        |                   |        | 3A1/LA1           |        | 1A2/LA2           |        | 2LA2/A2                       |        |                   |        |                   |        |
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 |        | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 |        | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 |        | LOGICA<br>LA1                 |        |                   |        | LOGICA<br>LA1                 |        |                   |        | SERVIZI<br>A1     |        | SERVIZI<br>A2     |        | LOGICA<br>LA2                 |        |                   |        |                   |        |
| DESTINAZIONE A         | BLINDO<br>TROLLEY             |        | LOGICA<br>LA1                 |        | LOGICA<br>LA1                 |        | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 |        |                   |        | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A1 |        |                   |        | LOGICA<br>LA1     |        | LOGICA<br>LA2     |        | QUADRO SERVIZI<br>GENERALE A2 |        |                   |        |                   |        |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x35mmq                       |        | 5x4mmq                        |        | 7X1,5mmq                      |        | 25X1mmq                       |        |                   |        | 25X1mmq                       |        |                   |        | 7X4mmq            |        | 7X1,5mmq          |        | 25X1mmq                       |        |                   |        |                   |        |
|                        | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA             | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO |
|                        | 1                             | 1006   | N                             | 2      | 1                             | 710    | 1                             | E0.1   | 13                | E2.0   | 1                             | A0.0   | 13                | A2.3   | 1                 | 201    | 1                 | 201    | 1                             | E12.0  | 13                | A4.3A  |                   |        |
|                        | 2                             | 1007   | N                             | 10     | 2                             | 711    | 2                             | E0.2   | 14                | E2.1   | 2                             | A0.0A  | 14                |        | 2                 | 202    | 2                 | 202    | 2                             | E12.1  | 14                | A4.4A  |                   |        |
|                        | 3                             | 1008   | B                             | 101    | 3                             | 713    | 3                             | E0.3   | 15                | E2.2   | 3                             | A0.0B  | 15                |        | 3                 | 204    | 3                 | 204    | 3                             | E12.2  | 15                | A4.5A  |                   |        |
|                        | 4                             | G/V    | M                             | 102    | 4                             | 104    | 4                             | E0.4   | 16                | E2.3   | 4                             | A0.1   | 16                |        | 4                 | 205    | 4                 | 205.1  | 4                             | E12.3  | 16                | A4.6A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               | G/V    | 5                             |        | 5                             | E0.5   | 17                | E5.6   | 5                             | A0.2   | 17                |        | 5                 | 206    | 5                 | 206.1  | 5                             | E12.4  | 17                | A4.7A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        | 6                             |        | 6                             | E0.7   | 18                | E9.0   | 6                             | A0.4   | 18                |        | 6                 | 207    | 6                 |        | 6                             | E12.5  | 18                | A5.0A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               | G/V    | 7                             | E1.0   | 19                | E9.1   | 7                             | A0.5A  | 19                |        |                   | G/V    |                   | G/V    | 7                             | E12.6  | 19                | A5.1A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 8                             | E1.1   | 20                |        | 8                             | A1.0   | 20                |        |                   |        |                   |        | 8                             | E12.7  | 20                | A5.2A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 9                             | E1.2   | 21                |        | 9                             | A1.1A  | 21                |        |                   |        |                   |        | 9                             | E13.0  | 21                | A5.3A  |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 10                            |        | 22                |        | 10                            | A1.2   | 22                |        |                   |        |                   |        | 10                            | A4.0A  | 22                |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 11                            | E1.6   | 23                |        | 11                            | A1.3   | 23                |        |                   |        |                   |        | 11                            | A4.1A  | 23                |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 12                            | E1.7   | 24                |        | 12                            | A2.2   | 24                |        |                   |        |                   |        | 12                            | A4.2A  | 24                |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        | 25                            | G/V    | 25                | G/V    | 25                            | G/V    | 25                | G/V    |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |
|                        |                               |        |                               |        |                               |        |                               |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                               |        |                   |        |                   |        |

CAE Eplan 5.9 (printed by Tekno Progetti)

**tekno**  
progetti s.r.l.  
Industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --**  
**LISTA CAVI**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**  
Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
Foglio 130  
Segue 131  
Totale Fogli 155

Controllo  
**1305**

**1383-E-2**  
N.DISEGNO

Modifiche

Gr. 9

| NR. CAVO               | 9                          | 10                         | 11                       | 12                         | 13                         | 14                         | 26                         | 42                         | 43                         | 44                         | 45                        |      |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|------|
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI<br>1 SCD 1  | QUADRO SERVIZI<br>2 SCD 1  | LOGICA<br>LA1            | QUADRO SERVIZI<br>1A1      | QUADRO SERVIZI<br>2A1      | QUADRO SERVIZI<br>3A1      | QUADRO SERVIZI<br>4A1      | QUADRO SERVIZI<br>5A1      | QUADRO SERVIZI<br>6A1      | QUADRO SERVIZI<br>7A1      | LOGICA<br>1LA1            |      |
| DESTINAZIONE A         | QUADRO SERVIZI<br>A2       | QUADRO SERVIZI<br>A2       | LOGICA<br>LA2            | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                      | SCD 1                     |      |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x6mmq<br>(FLESSIBILE)     | 7X2, 5mmq<br>(FLESSIBILE)  | 2X0, 25mmq<br>SCH        | 7X2, 5mmq<br>(SUPERFLESS.) | 7X2, 5mmq<br>(SUPERFLESS.) | 4X16mmq<br>(SUPERFLESS.)   | 7X2, 5mmq<br>(SUPERFLESS.) | 7X2, 5mmq<br>(SUPERFLESS.) | 4X6mmq<br>(SUPERFLESS.)    | 5X1, 5mmq<br>(SUPERFLESS.) | 25X1mmq<br>(SUPERFLESS.)  |      |
|                        | PIN<br>N. VENA<br>1<br>506 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>201 | PIN<br>N. VENA<br>BIANCO | PIN<br>N. VENA<br>1<br>542 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>548 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>530 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>201 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>28  | PIN<br>N. VENA<br>1<br>506 | PIN<br>N. VENA<br>N<br>214 | PIN<br>N. VENA<br>1<br>13 | E4.6 |
|                        | 2<br>507                   | 2<br>202                   | ROSSO                    | 2<br>543                   | 2<br>549                   | 2<br>531                   | 2<br>202                   | 2<br>29                    | 2<br>507                   | B<br>215                   | 2                         | E4.7 |
|                        | 3<br>508                   | 3<br>204                   |                          | 3<br>544                   | 3<br>550                   | 3<br>532                   | 3<br>204                   | 3<br>32                    | 3<br>508                   | N<br>700                   | 3                         | E5.0 |
|                        | 4<br>G/V                   | 4<br>205                   |                          | 4                          | 4<br>548A                  | G/V                        | 4<br>205                   | 4<br>33                    | G/V                        | M<br>701                   | 4<br>A1, 1A               | E5.1 |
|                        |                            | 5<br>206                   |                          | 5                          | 5<br>549A                  |                            | 5<br>206                   | 5                          |                            | G/V                        | 5<br>A2, 0                | E7.5 |
|                        |                            | 6                          |                          | 6                          | 6<br>550                   |                            | 6                          | 6                          |                            |                            | 6<br>A2, 1                | E7.6 |
|                        |                            | 7<br>G/V                   |                          | G/V                        | G/V                        |                            | G/V                        | G/V                        |                            |                            | 7<br>E4, 0                | E7.7 |
|                        |                            |                            |                          |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            | 8<br>E4, 1                | E8.0 |
|                        |                            |                            |                          |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            | 9<br>E4, 2                | E8.1 |
|                        |                            |                            |                          |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            | 10<br>E4, 3               | E8.2 |
|                        |                            |                            |                          |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            | 11<br>E4, 4               | E1.5 |
|                        |                            |                            |                          |                            |                            |                            |                            |                            |                            |                            | 12<br>E4, 5               | G/V  |

| NR. CAVO               | 15                   |        | 16                |        | 17                |        |                   |        | 19                   |        | 20                   |        | 21                |        | 22                |        | 23                |        | 24                |        | 25                |        |                      |        |
|------------------------|----------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|----------------------|--------|----------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|----------------------|--------|
| PROVENIENZA DA         | QUADRO SERVIZI<br>A1 |        |                   |        | LOGICA LA1        |        |                   |        | QUADRO SERVIZI<br>A1 |        | QUADRO SERVIZI<br>A1 |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | QUADRO SERVIZI<br>A1 |        |
| DESTINAZIONE A         | MOTORE M1<br>ASSE X  |        |                   |        | TACH 1<br>ASSE X  |        |                   |        | MOTORE M1A<br>ASSE X |        | MOTORE M1A<br>ASSE X |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | MOTORE M1<br>ASSE X  |        |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 4x2, 5mmq            |        |                   |        | 2X0, 25mmq<br>SCH |        |                   |        | 4x2, 5mmq            |        | 5X1mmq               |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | 5x1, 5mmq            |        |
|                        | PIN<br>N.<br>VENA    | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA    | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA    | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA    | N.FILO |
|                        | M                    | 524    |                   |        | B                 | 800    |                   |        | M                    | 524    | N                    | 24     |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | N                    | 20     |
|                        | N                    | 525    |                   |        | R                 | 801    |                   |        | N                    | 525    | N                    | 25     |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | N                    | 21     |
|                        | B                    | 526    |                   |        |                   |        |                   |        | B                    | 526    | B                    | 201    |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | B                    | 201    |
|                        |                      | G/V    |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        | M                    | E2.3   |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        | M                    | E2.2   |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      | G/V    |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      | G/V    |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |
|                        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |                      |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                      |        |

CAE Eplan 3.9 (printed by Tekno Progetti)

|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |                                     |                          |                                                                   |                                      |                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>tekno</b><br> <b>progetti s.r.l.</b><br>industrial electronic<br>system C A S S I N O | DENOMINAZIONE <b>MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA</b><br><b>STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --</b><br><b>LISTA CAVI</b> | Ordine Interno n.<br><b>COM1263</b> | Data.<br><b>06.09.99</b> | Posizione Archivio<br>Foglio 132<br>Segue 133<br>Totale Fogli 155 | Disegnatore<br><b>TEKNO PROGETTI</b> | Controllo<br><b>1383-E-2</b><br>N. DISEGNO |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |                                     |                          |                                                                   |                                      |                                            |

Modifiche

Gr. 9

| NR. CAVO               | 27                  |        |                   |        | 28                |        |                   |        | 29                |        |                   |        | 30                        |        | 31                        |        | 32                        |        | 33                        |        | 34                        |        | 35                        |        |
|------------------------|---------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|---------------------------|--------|---------------------------|--------|---------------------------|--------|---------------------------|--------|---------------------------|--------|---------------------------|--------|
| PROVENIENZA DA         | 1 SCD 1             |        |                   |        | 1LA1              |        |                   |        | 1 SCD 1<br>SCD 1A |        |                   |        | LOGICA LA1                |        | LOGICA LA1                |        | LOGICA LA1                |        | LOGICA LA1                |        | LOGICA LA1                |        | LOGICA LA1                |        |
| DESTINAZIONE A         | PULSANTIERA<br>EXAT |        |                   |        | CONTEX<br>ASSE X  |        |                   |        | CONTEX<br>ASSE Y  |        |                   |        | EXTRACORSA<br>ASSE X FC10 |        | EXTRACORSA<br>ASSE X FC11 |        | EXTRACORSA<br>ASSE Y FC20 |        | EXTRACORSA<br>ASSE Y FC21 |        | EXTRACORSA<br>ASSE Z FC25 |        | EXTRACORSA<br>ASSE Z FC26 |        |
| TIPO DI CAVO<br>N1VV-K | 18X1, 5mmq          |        |                   |        | 11X1mmq<br>SCD 4  |        |                   |        | 12X1mmq           |        |                   |        | 5X1mmq                    |        | 5X1mmq                    |        | 5X1mmq                    |        | 5X1mmq                    |        | 5X1mmq                    |        | 5X1mmq                    |        |
|                        | PIN<br>N.<br>VENA   | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO | PIN<br>N.<br>VENA         | N.FILO |
|                        | 1                   | 202    | 13                | 700    | 1                 | 202    |                   |        | 1                 | 202    | 13                |        | 1                         | 205    | 1                         | 205    | 1                         | 205    | 1                         | 205    |                           | 205    |                           | 205    |
|                        | 2                   | 201    | 14                | 701    | 2                 | 205    |                   |        | 2                 | 205    | 14                |        | 2                         | E7.1   | 2                         | E7.2   | 2                         | E8.3   | 2                         | E8.4   |                           | E9.0   |                           | E9.1   |
|                        | 3                   | E4.0   | 15                | A2.0   | 3                 | E6.0   |                   |        | 3                 | E7.5   | 15                |        | 3                         | A0.0   | 3                         | A0.0A  | 3                         | A1.0   | 3                         | A1.1   |                           | A0.4   |                           | A0.5   |
|                        | 4                   | E4.1   | 16                | A2.1   | 4                 | E6.1   |                   |        | 4                 | E7.6   | 16                |        | 4                         | A0.0A  | 4                         | A0.0B  | 4                         | A1.0A  | 4                         | A1.1A  |                           | A0.4A  |                           | A0.5A  |
|                        | 5                   | E4.2   | 17                | E1.5   | 5                 | E6.2   |                   |        | 5                 | E7.7   | 17                |        |                           | G/V    |                           | G/V    |                           | G/V    |                           | G/V    |                           |        |                           |        |
|                        | 6                   | E4.3   |                   | G/V    | 6                 | E6.3   |                   |        | 6                 | E8.0   | 18                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 7                   | E4.4   |                   |        | 7                 | E6.4   |                   |        | 7                 | E8.1   | 19                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 8                   | E4.5   |                   |        | 8                 | E6.5   |                   |        | 8                 | E8.2   | 20                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 9                   | E4.6   |                   |        | 9                 | E6.6   |                   |        | 9                 |        | 21                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 10                  | E4.7   |                   |        | 10                | E6.7   |                   |        | 10                |        | 22                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 11                  | E5.0   |                   |        | 11                | E7.0   |                   |        | 11                |        | 23                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        | 12                  | E5.1   |                   |        |                   | G/V    |                   |        |                   | G/V    | 24                |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |
|                        |                     |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                   |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |                           |        |

tekno

progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA  
STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 2 --  
LISTA CAVI

Ordine Interno n.  
COM1263

Data.  
06.09.99

Disegnatore  
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 133  
Segue 134  
Totale Fogli 155

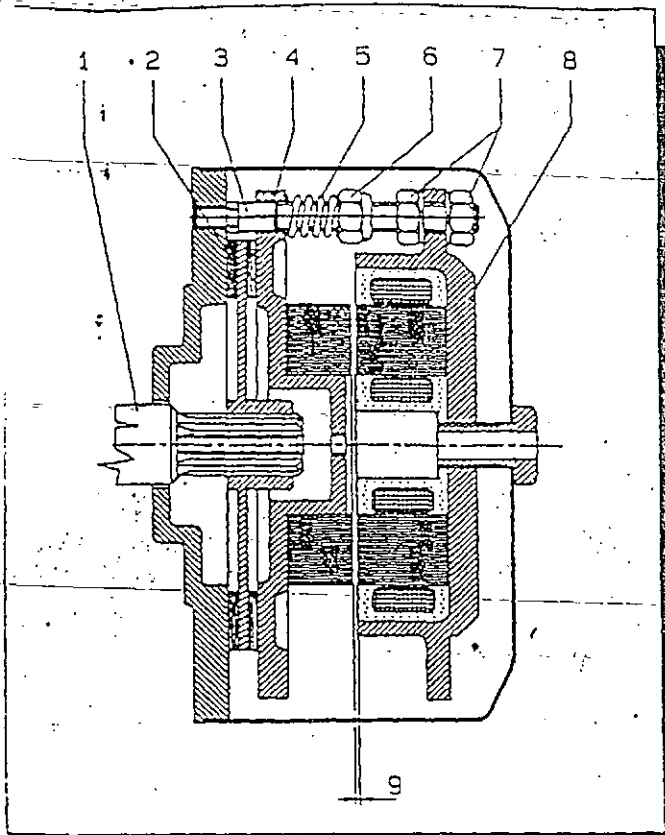
1383-E-2

N.DISEGNO





**ELETTRO ADDA** SPA  
COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE



**FRENO ELETTROMAGNETICO A DISCO**  
**ELECTROMAGNETIC DISC BRAKE**  
**ELEKTROMAGNETISCHE SCHEIBENBREMSE**

**PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO**

- A) Quando il freno è alimentato, l'elettromagnete (8) vince la forza esercitata dalle molle (5), attira a sé il nucleo mobile (4) sblocca il disco (o più dischi) freno (2) e permette all'albero motore di ruotare liberamente.
- B) Quando l'elettromagnete (8) non è alimentato, il nucleo mobile, spinto dalle molle (5), agisce premendo sul disco (o più dischi) freno (2) e blocca la rotazione dell'albero motore.

**REGOLAZIONE DELLA COPPIA FRENANTE.** La coppia è proporzionale alla compressione delle molle (5) e varia agendo sui dadi autobloccanti (6); più le molle sono compresse e maggiore è la frenata.

**REGOLAZIONE DEL TRAFERRO.** Il traferro (9) ossia la distanza fra l'elettromagnete (8) e il nucleo mobile (4) deve essere di 4 decimi di millimetro per ogni tipo di freno; è consigliabile controllare periodicamente il traferro poiché, per l'usura delle guarnizioni del disco freno (2), esso tende ad aumentare. Per riportare il traferro al valore richiesto si agisce sui dadi (7).

**OPERATING PRINCIPLE**

- A) When brake is fed, the electro-magnet (8) overcomes the strenght exerted by spring (5), attracts the moving core (4), releases the brake disc (2) or (discs) and enables the driving shaft to rotate freely.
- B) When the electro-magnet (8) is not fed, the moving core pushed by springs (5) actuates on the brake disc (2) or (discs) and stops the rotation of the driving shaft.

**ADJUSTMENT OF THE BRAKING TORQUE.** The braking torque is proportional to the compression of springs (5) and is varied by turning the self-tapping nuts (6); the more springs are compressed, the greater the braking torque is.

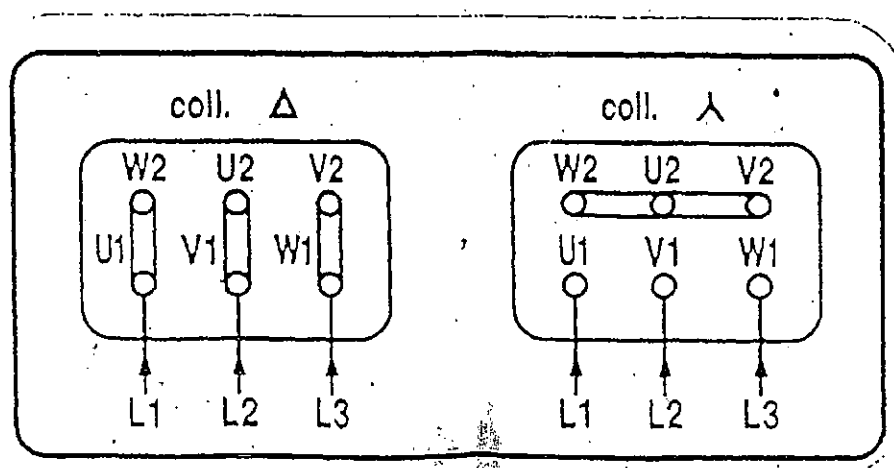
**ADJUSTMENT OF AIR GAP.** The air gap (9) i.e. the distance between the electromagnet (8) and the moving core (4) shall be 0.4 mm for any type of brake; it is recommended to check the air gap regularly, since due to the wear of the packings of the brake disc (2) it tends to increase. Turn nuts (7) to bring the air gap to the required value.

**ARBEITSPRINZIP**

- A) Wenn die Bremse gespeist ist, überwindet der Elektromagnet (8) die durch die Feder (5) ausgeübte Kraft und zieht auf sich den beweglichen Kern (4) an, löst die Bremsscheibe (oder mehrere Scheiben) (2) aus und ermöglicht die freie Umdrehung der Antriebswelle.
- B) Wenn der Elektromagnet (8) nicht gespeist ist, wirkt der bewegliche Kern über den Druck der Federn (5) auf die Bremsscheibe (2) (oder mehrere Scheiben) und stellt die Umdrehung der Antriebswelle ab.

**EINSTELLUNG DES BREMSMOMENTS.** Das Bremsmoment entspricht dem Druck der Federn (5) und ändert sich durch Drehen der selbstblockierenden Muttern (6); je mehr die Federn gedrückt sind, desto grösser ist die Bremsung.

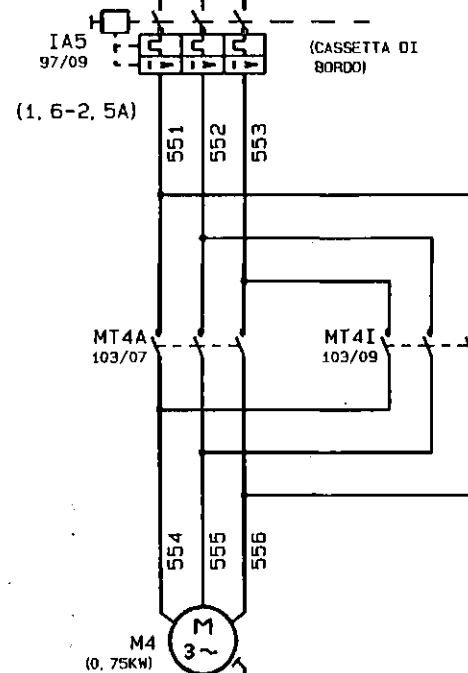
**EINSTELLUNG DES LUFTSPALTES.** Der Luftspalt (9) d.h. der Abstand des Elektromagnets (8) zum beweglichen Kern (4) soll 0,4 mm bei jeglicher Bremstypen betragen; es empfiehlt sich, den Luftspalt regelmässig zu prüfen, weil dieser durch Verschleiss der Dichtungen der Bremsscheibe (2) zu erhöhen neigt. Muttern (7) drehen, um den Luftspalt wieder auf den gewünschten Wert zurückzubringen.



V 400 / HZ 50

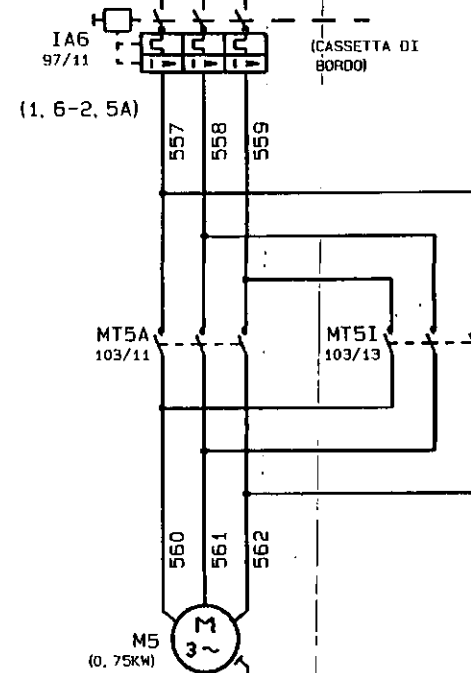
V 690 / HZ 50

506/1/3/09  
507/1/3/09  
508/1/3/09



ROTAZIONE  
1° FORCOLA  
0° - 90° - 180°

506/1/9/02  
507/1/9/02  
508/1/9/02



ROTAZIONE  
2° FORCOLA  
0° - 90° - 180°

CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**ALIMENTAZIONE FORCOLE**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio  
**Segue**

Controllo

Foglio **8**  
Segue **9**  
Totale Fogli **155**

**1383-E-1**

N. DISEGNO

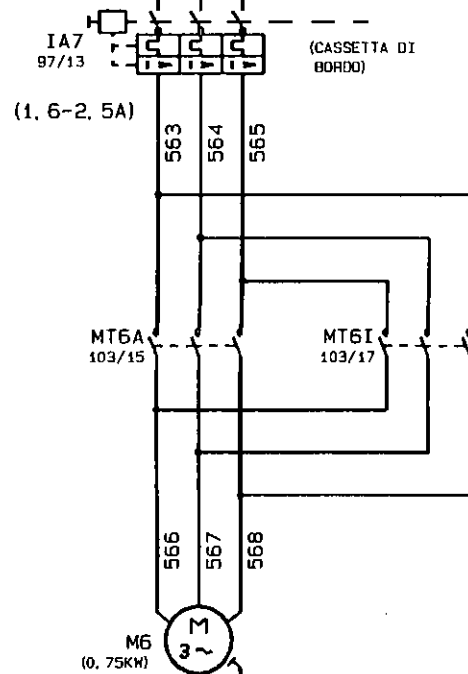
Gr. 1

Modifiche

506/1/8/22

507/1/8/22

508/1/8/22

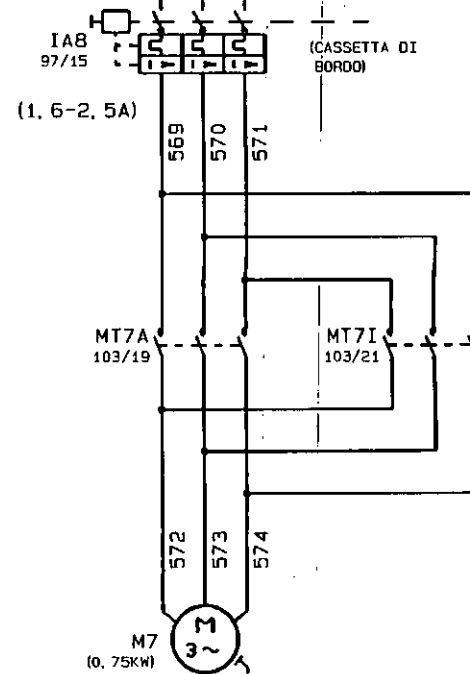


ROTAZIONE  
3° FORCOLA  
0° - 90° - 180°

506/1/10/02

507/1/10/02

508/1/10/02



ROTAZIONE  
4° FORCOLA  
0° - 90° - 180°

CAE Eplan 9.9 (printed by Tekno Progetti)

tekno  
progetti s.r.l.  
industrial electronic  
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE **MAGAZZINO AUTOMATICO ATTREZZI AGUSTA**  
**STABILIMENTO ANAGNI (FR) -- CARROPONTE 1 --**  
**ALIMENTAZIONE FORCOLE**

Ordine Interno n.  
**COM1263**

Data.  
**06.09.99**

Disegnatore  
**TEKNO PROGETTI**

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 9

Segue 10

Totale Fogli 155

1383-E-1

N. DISEGNO

Gr. 1

Modifiche: