

1

BENENNUNG						PLC-	BEMERKUNG
DENOMINAZIONE						STEUERUNG	
GRUPPE	FUNKTIONS-INHALT	ZEICHNUNGS-NR	BLATT-NR	BLATTANZ.			
GRUPPO	CONTENUTO-FUNZIONE	NUMERO DISEGNO	NUM.FOGL	INDIC.FOGL.			
ST	SIGNALE ZENTRALTEIL-EINHEIT	31239.13810	290			20B	
	SEGNALI UNITA PARTE CENTRALE-UNITA						
	LASTSPANNUNG EIN		310				
	INSERIMENTO TENSIONE DI CARICO						
	HANDBEDIENPULT		314				
	CONSOLE DI COMANDO MANUALE						
	LASTSPANNUNG EIN-EINRICHTBETRIEB		315-316				
	TENSIONE DI CARICO PER FUNZIONAM.PREPARATORIO						
	SCHUTZTUEREN ENTRIEGELN		320				
	PORTE DI SICUREZZA SBLOCCARE						
	SCHUTZTUEREN UEBERWACHUNG		330				
	SORVEGLIANZA PORTE DI SICUREZZA						
MS	SPINDEL 1 -RIEMENBRUCHKONTROLLE		351-352				
	MANDRINO 1-CONTTROLLO ROTURA CINGHIA						
MV	ANTRIEBE VERSORGUNG - SPINDEL		450				
	ALIMENTAZIONE AZIONAMENTI - MANDRINO		460				
MS	SPINDEL 1		480				
	MANDRINO 1		490				
			500				
MV	SPINDEL 2		501-503				
	MANDRINO 2						
	ANTRIEBE VERSORGUNG - ACHSE		510				
	ALIMENTAZIONE AZIONAMENTI - ASSE						
MZ	Z-ACHSE		520				
	ASSE Z		540				
			550				
			560				
			570				
BP	BEDIENPULT/PLC-EINGAENGE		1000				
	CONSOLE DI COMANDO /		1010				
	INGRESSI PLC		1020				
	BEDIENPULT/AUFBAU		1030				
22S	CONSOLE DI COMANDO /						
	PIANO COSTRUTTIVO						
22S	SPANNSTATION/PLC-EINGAENGE		1037				
	STAZIONE BLOCC./INGRESS/PLC						
22B	MESSFUEHLER/PLC-EINGAENGE		1038				
	CALIBRO A TAMPONE/INGRESSI PLC						
20B	SCHMIERUNG/PLC-AUSGAENGE		1041				
	LUBRIFICAZIONE/USCITE PLC						
22B	MESSFUEHLER/PLC-AUSGAENGE		1042				
	CALIBRO A TAMPONE/USCITE PLC						
20S	SPANNSTATION/PLC-AUSGAENGE		1045				
	STAZIONE BLOCC./USCITE PLC		1047				
22S	SPANNSTATION/PLC-AUSGAENGE		1048				
	STAZIONE BLOCC./USCITE PLC						

FMA	DIS. N. : 31239.13810	MACCHINA/IMPIANTO : FMA 453		ORDINE : 30.007629	INHALTS-UEBERSICHT		FOGLIO 002
	CAD : AUTOCAD 10	LAVORAZIONE : ALBERO MOTORE		COMMESSA :			
	N. FILE : 20B2	DENOMINAZIONE : TRASFERTA		ESECUTORE :	INDICE	UNITA: 20B	SEGUE
	POS. ARCH.:	DATA : 21.04.93	AGG. : ^a ^b				