

SCHEMI ELETTRICI

INDICE

1. SCHEMA ELETTRICO	1-1
2. PROGRAMMA PC (PRESSA)	2-1
3. PROGRAMMA PC (PUNZONE)	3-1
4. PROGRAMMA PC (PMS200D)	4-1
5. PROGRAMMA PC (I/F DATI)	5-1

1. SCHEMA ELETTRICO

図面表歴 REMARK

△ 変更 11. 12. 14. 21. 22. 26. 27. 29.
34. 35. 36. 39. 44. 54A. 92.
93. 120. 126. 150. 210. 211A.
223. 228. 270. 280
表紙共26枚 99.9.3 西村
△ 変更 06. 37. 39. 40. 45. 50. 55. 93.
97. 114. 117. 124. 135. 138.
148. 195. 246. 247. 254. 255.
282. 283
表紙共23枚 99.10.12 山口
△ 変更 148. 149. 150. 221. 222
表紙共6枚 99.10.29 HT

製作番号 MANUF. NO.

12971

機名 MACHINE TYPE

MDC500B

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認 APPROVED 検査 CHECKED 作成 DRAWN

12971
99.10.29
小池

99.10.29
小池

Y. Honda

作成日
DATE

1999/07/02

品番
PART NO.

E701

図面番号
Dwg. NO.

E3-234031A

(203 PAGE W/COVER)
(表紙共 203枚)

配布元

701971

PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION
1	-	COVER	21	27	CONTROL BRANCH CIRCUIT	41	48	RUN AUX.	61	77	PRESS SEQUENCER BLOCK DIAGRAM	81	96	PRESS SEQUENCER OUTPUT
2	-	INDEX	22	28	CONTROL BRANCH CIRCUIT	42	49	RUN AUX.	62	78	PRESS SEQUENCER INPUT	82	97	PRESS SEQUENCER OUTPUT
3	-	INDEX	23	29	CONTROL BRANCH CIRCUIT	43	50	PORTABLE STAND	63	79	PRESS SEQUENCER INPUT	83	98	PRESS SEQUENCER OUTPUT
4	-	INDEX	24	31	DC POWER SUPPLY	44	53	OVERLOAD	64	80	PRESS SEQUENCER INPUT	84	99	PRESS SEQUENCER OUTPUT
5	0	SYMBOL EXPLANATION	25	32	DC POWER SUPPLY	45	54	EMERGENCY STOP, EMERGENCY STOP RESET	65	81	PRESS SEQUENCER INPUT	85	100	PRESS SEQUENCER OUTPUT
6	1	CONTROL SYSTEM OUTLINE	26	33	DC POWER SUPPLY	46	54A	EMERGENCY STOP, EMERGENCY STOP RESET	66	82	PRESS SEQUENCER INPUT	86	101	PRESS SEQUENCER OUTPUT
7	1A	POWER SYSTEM BLOCK DIAGRAM	27	34	DC POWER SUPPLY	47	55	RUN	67	83	PRESS SEQUENCER INPUT	87	102	PRESS SEQUENCER OUTPUT
8	2	CUSTOMER POWER SUPPLY	28	35	DC POWER SUPPLY	48	55A	RUN	68	84	PRESS SEQUENCER INPUT	88	103	PRESS SEQUENCER OUTPUT
9	6	MAIN MOTOR	29	36	DIE LIGHT	49	56	RUN	69	85	PRESS SEQUENCER INPUT	89	104	PRESS SEQUENCER OUTPUT
10	11	WARNING LIGHT	30	37	CONTROL CIRCUIT OFF-ON	50	57	RUN	70	86	PRESS SEQUENCER INPUT	90	105	PRESS SEQUENCER OUTPUT
11	12	INTERLOCK, ENCLOSURE LIGHT	31	38	SYNCR0	51	58	RUN	71	87	PRESS SEQUENCER INPUT	91	106	PRESS SEQUENCER OUTPUT
12	12A	DOOR INTERLOCK	32	39	PHOTO DEVICE	52	59	RUN	72	88	PRESS SEQUENCER INPUT	92	107	PRESS SEQUENCER OUTPUT
13	13	AUX. MOTOR	33	40	PHOTO DEVICE	53	63	RUN	73	89	PRESS SEQUENCER INPUT	93	110	PRESS SEQUENCER BLOCK DIAGRAM
14	14	AUX. MOTOR	34	40A	CB/CP HEALTHY	54	65	SLIDE AUTO ADJ. DEVICE	74	90	PRESS SEQUENCER INPUT	94	111	PRESS SEQUENCER INPUT
15	15	MOVING BOLSTER	35	41	FAN	55	68	BUZZER, COUNTER etc.	75	91	PRESS SEQUENCER INPUT	95	112	PRESS SEQUENCER INPUT
16	21	AUX. MOTOR	36	43	PILOT LAMP	56	69	ROTARY CAM	76	92	PRESS SEQUENCER INPUT	96	113	PRESS SEQUENCER INPUT
17	22	BRANCH CIRCUIT	37	44	MAIN MOTOR START	57	72	SEQUENCER SYSTEM BLOCK	77	92A	STATUS SETTING TABLE	97	114	PRESS SEQUENCER INPUT
18	23	BRANCH CIRCUIT	38	45	MAIN MOTOR START	58	74	PRESS SEQUENCER PARAMETER SETTING	78	93	PRESS SEQUENCER INPUT	98	115	PRESS SEQUENCER INPUT
19	25	110V RECP. FOR TOOL etc.,	39	46	MAIN MOTOR START	59	75	PRESS SEQUENCER PARAMETER SETTING	79	94	PRESS SEQUENCER OUTPUT	99	116	PRESS SEQUENCER INPUT
20	26	SEQUENCER POWER SUPPLY	40	47	RUN AUX.	60	76	PRESS SEQUENCER PARAMETER SETTING	80	95	PRESS SEQUENCER OUTPUT	100	117	PRESS SEQUENCER INPUT

NOTE: Ø SYMBOL IN THE ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM SHOWS WIRING FROM EQUIPMENTS TO THE PRESS CONTROL PANEL.

△x △x △x 10044 P. 12013	福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	承認 APPROVED K. Kojima	検査 CHECKED Y. Umeda	作成 DRAWN Y. Honda	品番 PART NO. E701	製作番号 MANUF. NO. 12971	台数 QTY. 1	製品名称 TITLE 電気回路図 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM	尺法 SCALE 図面番号 DWG. NO.	作成日 DATE 1999/06/18
					INDEX (2 /)		E3-234031 △			

PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION
101	118	PRESS SEQUENCER INPUT	121	137	PRESS SEQUENCER OUTPUT	141	170	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	161	211	ROTARY CAM	181	246	PMS2000 SEQUENCER PARAMETER SETTING
102	118A	MB DOWN	122	138	PRESS SEQUENCER OUTPUT	142	171	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	162	211A	ROTARY CAM	182	247	PMS2000 SEQUENCER PARAMETER SETTING
103	119	PRESS SEQUENCER INPUT	123	142	PUNCH SEQUENCER PARAMETER SETTING	143	172	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	163	211B	ROTARY CAM	183	248	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
104	120	PRESS SEQUENCER INPUT	124	143	PUNCH SEQUENCER PARAMETER SETTING	144	173	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	164	212	OPERATING MONITOR	184	249	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
105	121	PRESS SEQUENCER INPUT	125	145	PUNCH SEQUENCER BLOCK DIAGRAM	145	174	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	165	213	OPERATING MONITOR	185	250	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
106	122	PRESS SEQUENCER INPUT	126	148	PUNCH SEQUENCER INPUT	146	175	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	166	214	R.C ANGLE CHART etc..	186	251	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
107	123	PRESS SEQUENCER INPUT	127	149	PUNCH SEQUENCER INPUT	147	177	PUNCH SEQUENCER BLOCK DIAGRAM	167	217	INTERFACE TO COIL LINE	187	252	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
108	124	PRESS SEQUENCER INPUT	128	150	PUNCH SEQUENCER INPUT	148	180	PUNCH SEQUENCER INPUT	168	218	INTERFACE TO COIL LINE	188	253	PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
109	125	PRESS SEQUENCER INPUT	129	151	PUNCH SEQUENCER INPUT	149	181	PUNCH SEQUENCER INPUT	169	221	SLUG DETECT	189	254	PMS2000 SEQUENCER INPUT
110	126	PRESS SEQUENCER INPUT	130	154	PUNCH SEQUENCER INPUT	150	195	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	170	222	SLUG DETECT	190	255	PMS2000 SEQUENCER INPUT
111	129	PRESS SEQUENCER BLOCK DIAGRAM	131	155	PUNCH SEQUENCER INPUT	151	196	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	171	223	INTERFACE TO DIE	191	258	PLC SYSTEM
112	130	PRESS SEQUENCER OUTPUT	132	156	PUNCH SEQUENCER INPUT	152	197	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	172	224	INTERFACE TO DIE	192	259	COMPUTER LINK UNIT
113	130A	PRESS SEQUENCER OUTPUT	133	157	PUNCH SEQUENCER INPUT	153	198	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	173	225	INTERFACE TO DIE	193	269	ELECTRONIC ROTARY CAM
114	131	PRESS SEQUENCER OUTPUT	134	158	PUNCH SEQUENCER INPUT	154	199	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	174	226	INTERFACE TO DIE	194	270	ELECTRONIC ROTARY CAM
115	132	PRESS SEQUENCER OUTPUT	135	159	PUNCH SEQUENCER INPUT	155	200	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	175	228	INTERFACE TO UNLOADER	195	271	ELECTRONIC ROTARY CAM
116	133	PRESS SEQUENCER OUTPUT	136	160	PUNCH SEQUENCER INPUT	156	201	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	176	229	INTERFACE TO UNLOADER	196	272	ELECTRONIC ROTARY CAM
117	134	PRESS SEQUENCER OUTPUT	137	161	PUNCH SEQUENCER INPUT	157	202	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	177	230	INTERFACE TO UNLOADER	197	273	ELECTRONIC ROTARY CAM
118	135	PRESS SEQUENCER OUTPUT	138	162	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	158	209	ROTARY CAM	178	231	INTERFACE TO UNLOADER	198	274	ELECTRONIC ROTARY CAM
119	135A	PRESS SEQUENCER OUTPUT	139	163	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	159	210	ROTARY CAM	179	233	INTERFACE TO DIE	199	280	CONTROL POWER SAFETY PLUG
120	136	PRESS SEQUENCER OUTPUT	140	164	PUNCH SEQUENCER OUTPUT	160	210A	ROTARY CAM	180	238	INTERFACE TO SOUND PROOF DOOR	200	281	SAFETY RELAY

NOTE: Ø SYMBOL IN THE ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM SHOWS WIRING FROM EQUIPMENTS TO THE PRESS CONTROL PANEL.

△A		福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	承認 APPROVED	検査 CHECKED	作成 DRAWN	品番 PART NO.	製作番号 MANUF. NO.	台数 QTY.	部名 TITLE	電気回路図	尺度 SCALE	作成日 DATE
△A			K. Kojima	Y. Umeda	Y. Handa	E701	12971	1	ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		図面番号 DWG. NO.	1999/07/02
△A									INDEX			
△A									(3 /)		E3-234031	△

PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION	PAGE	CODE	DESCRIPTION
201	282	SAFETY RELAY	221			241			261			281		
202	283	BARRIER GUARD	222			242			262			282		
203	284	SAFETY RELAY	223			243			263			283		
204			224			244			264			284		
205			225			245			265			285		
206			226			246			266			286		
207			227			247			267			287		
208			228			248			268			288		
209			229			249			269			289		
210			230			250			270			290		
211			231			251			271			291		
212			232			252			272			292		
213			233			253			273			293		
214			234			254			274			294		
215			235			255			275			295		
216			236			256			276			296		
217			237			257			277			297		
218			238			258			278			298		
219			239			259			279			299		
220			240			260			280			300		

NOTE: Ø SYMBOL IN THE ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM SHOWS WIRING FROM EQUIPMENTS TO THE PRESS CONTROL PANEL.

△x
△x
△x
△x
△x

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認
APPROVED
K. Kojima

検査
CHECKED
Y. Umeda

作図
DRAWN
Y. Hanke

品番
PART NO.
E701

製作番号
MANUF. NO.
12971

台数
QTY.
1

製品名称 TITLE 電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

INDEX

(4 /)

R 版
SCALE

図面番号 Dwg. NO.

作成日 DATE 1999/06/18

E3-234031



[illegible]

ABBREVIATION	SYMBOL	NAME	ABBREVIATION	SYMBOL	NAME
		WIRE	FL		FLUORESCENT LAMP
		NO JOINT WIRE	E		EARTH
		JOINT WIRE	E1		ELECTRONIC EARTH
		TERMINAL			EQUIPMENT
CR		ELECTROMAGNETIC RELAY	DIS		DISCONNECTING SWITCH
MS		MAGNETIC CONTACTOR	CB		CIRCUIT BREAKER
OL		REVERSING MAGNETIC MOTOR STARTER	CB		EARTH LEAKAGE BREAKER
T		TRANSFORMER			SELECTOR SWITCH
T		SHIELD TRANSFORMER	SS		PUSH BUTTON
ACR		REACTOR	PB		ON DELAY TIMER CONTACTS
DI		DIODE	TR		OFF DELAY TIMER CONTACTS
M		MOTOR	TR		RELAY CONTACTS
TG		GENERATOR	CR		THERMAL AUX. CONTACT
VR		VARIABLE RESISTOR	OL		SOLENOID VALVE
F		FUSE	SV		LIMIT SWITCH
RECEP		RECEPTACLE	LS		PROXIMITY SWITCH
PLUG		PLUG	PLS		FLOAT SWITCH
AM		AMMETER	FS		PRESSURE SWITCH
SM		SPEED METER	PS		TEMPERATURE SWITCH
PL		PILOT LAMP	TS		TEMPERATURE SWITCH

DIVISION	DESCRIPTION	EXAMPLE
THREE-PHASE AC POWER	PUT R, S, T, U, V, W	R11, S11, T11, U3, V3, W3
DC POWER	PUT P, N	P1, N1
AC CONTROL	NO PUT	O123, O124, X001, Y22F
DC CONTROL	PUT P, N, D	P12A03, N12A04, NX111, NY23F, D1234

1. OPERATION, DISPLAY EQUIPMENT WITHOUT DESCRIPTION SYMBOL
SHOULD BE LOCATED ON 10 MAIN OPERATION PANEL.
2. CONTROL EQUIPMENT WITHOUT LOCATION SYMBOL
SHOULD BE LOCATED IN P PRESS CONTROL PANEL.

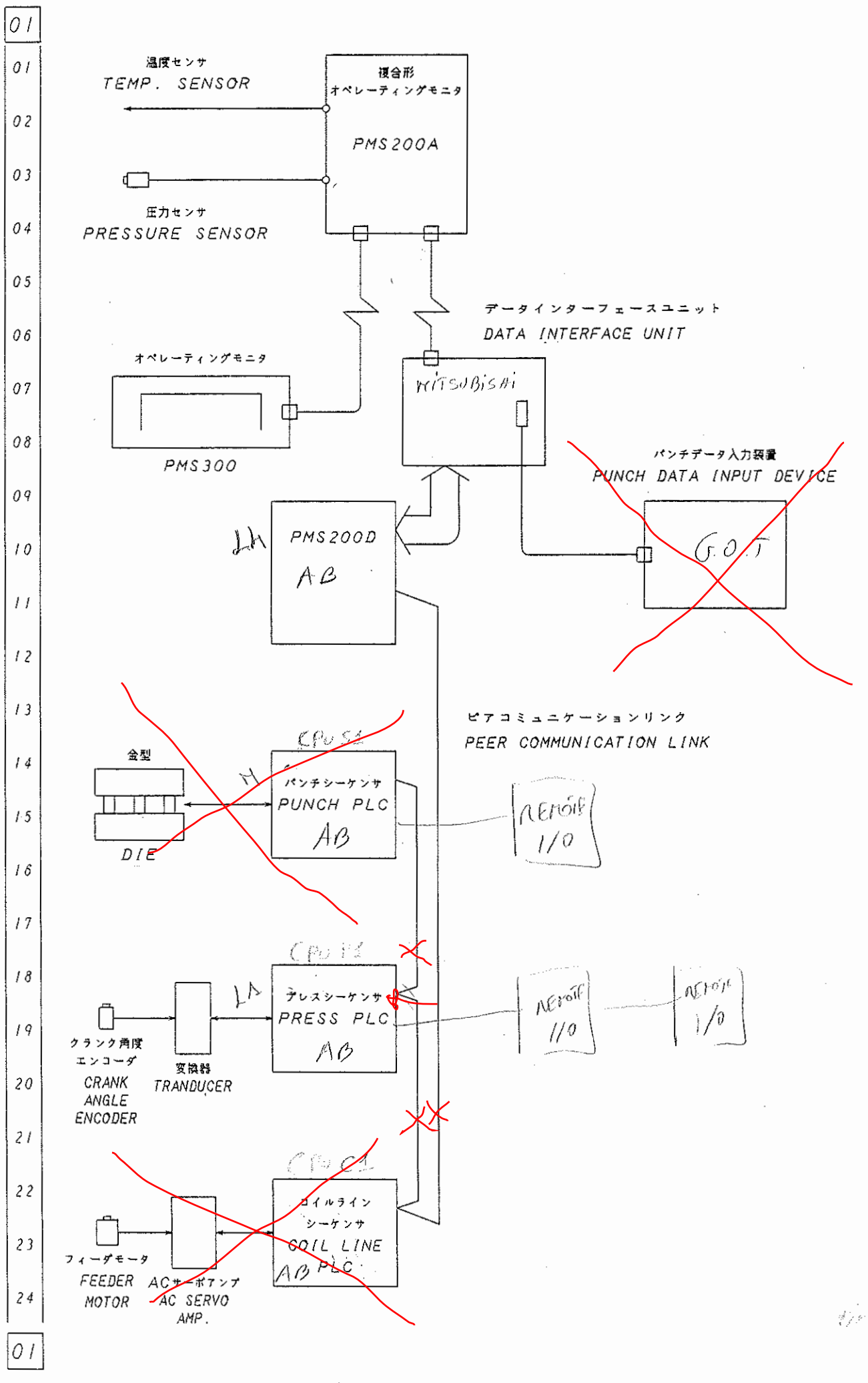
EX: CP12A1 CRY123 PBX234
 ABBREVIATION CODE NUMBERING ABBREVIATION PLC. ADDRESS ABBREVIATION PLC. ADDRESS

LS123 SV3001 PS456
 ABBREVIATION NUMBER ABBREVIATION NUMBER ABBREVIATION NUMBER

(YT): MARKED TUBE IS YELLOW

0	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	0
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

△×		福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	承認 APPROVED	照査 CHECKED	作成 DRAWN	原番 PARTS NO.	製作番号 MANUF. NO.	枚数 Q'TY	部品名 TITLE	尺度 SCALE	作成日 DATE
△×						E701	12971	1	ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM	/	1999/06/03
△×										シンボル説明 SYMBOL EXPLANATION (5 /)	図書 DWG. NO.
図面確認 INT. CHECKED			K. Kojima	Y. Umeda	Y. Honda						



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda
Y. Ueda

Y. Ueda

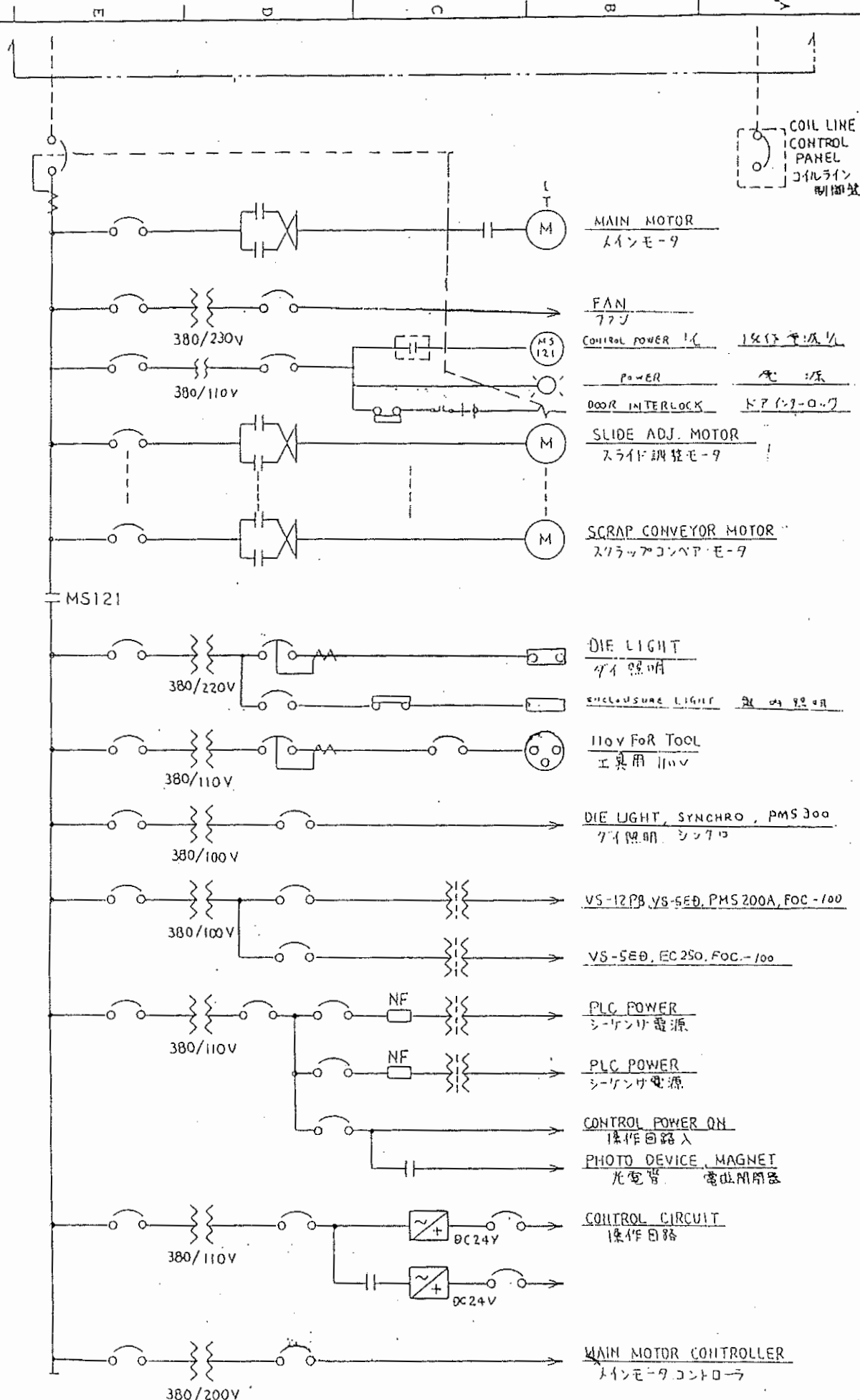
701
12971
1

電力系統図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
Power System Block Diagram (2)

1999/05/28
E3-234031

1999/05/31

1A
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
1A



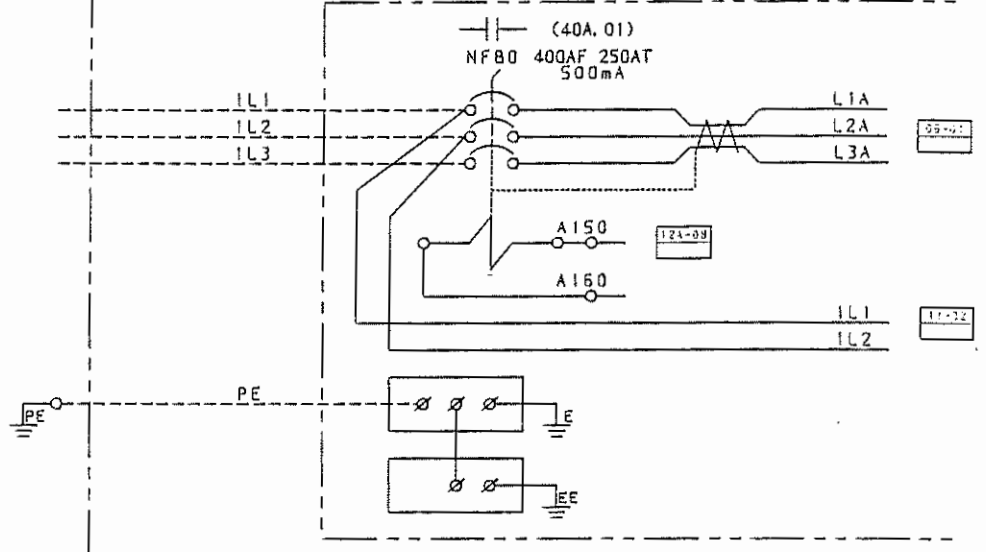
701971

2
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
2

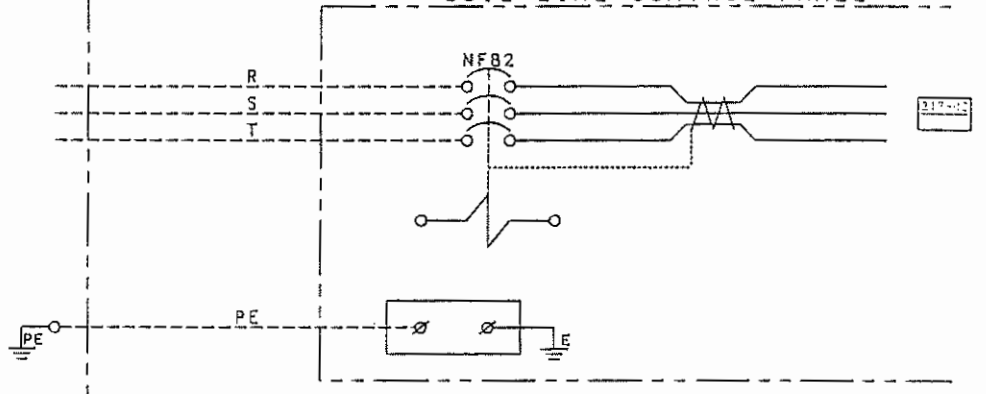
客先御支路電源
CUSTOMER
POWER SUPPLY
AC380V 50HZ
3φ 3W

客先御支路電源
CUSTOMER
POWER SUPPLY
AC380V 50HZ
3φ 3W

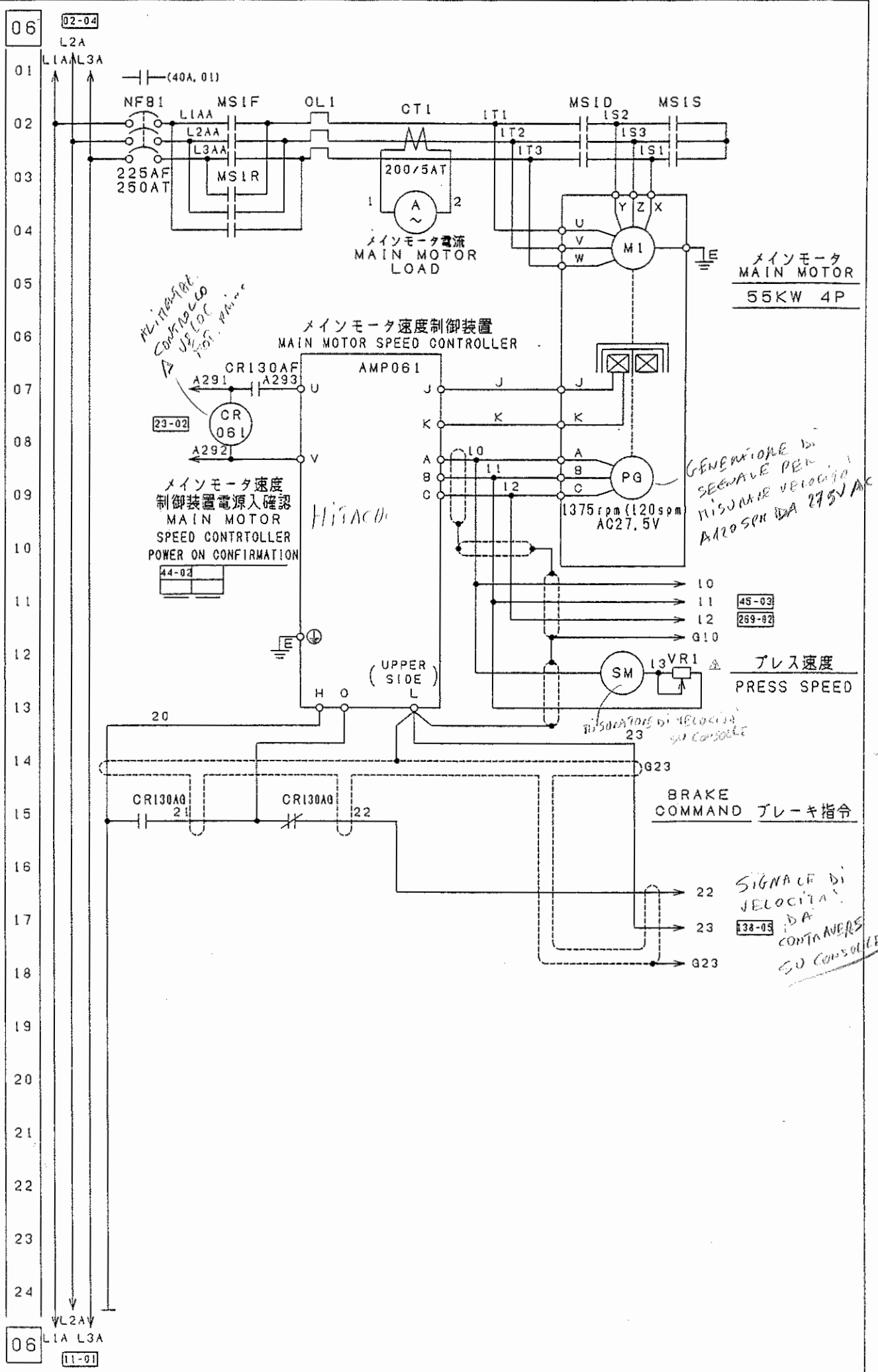
プレス制御盤
PRESS CONTROL PANEL



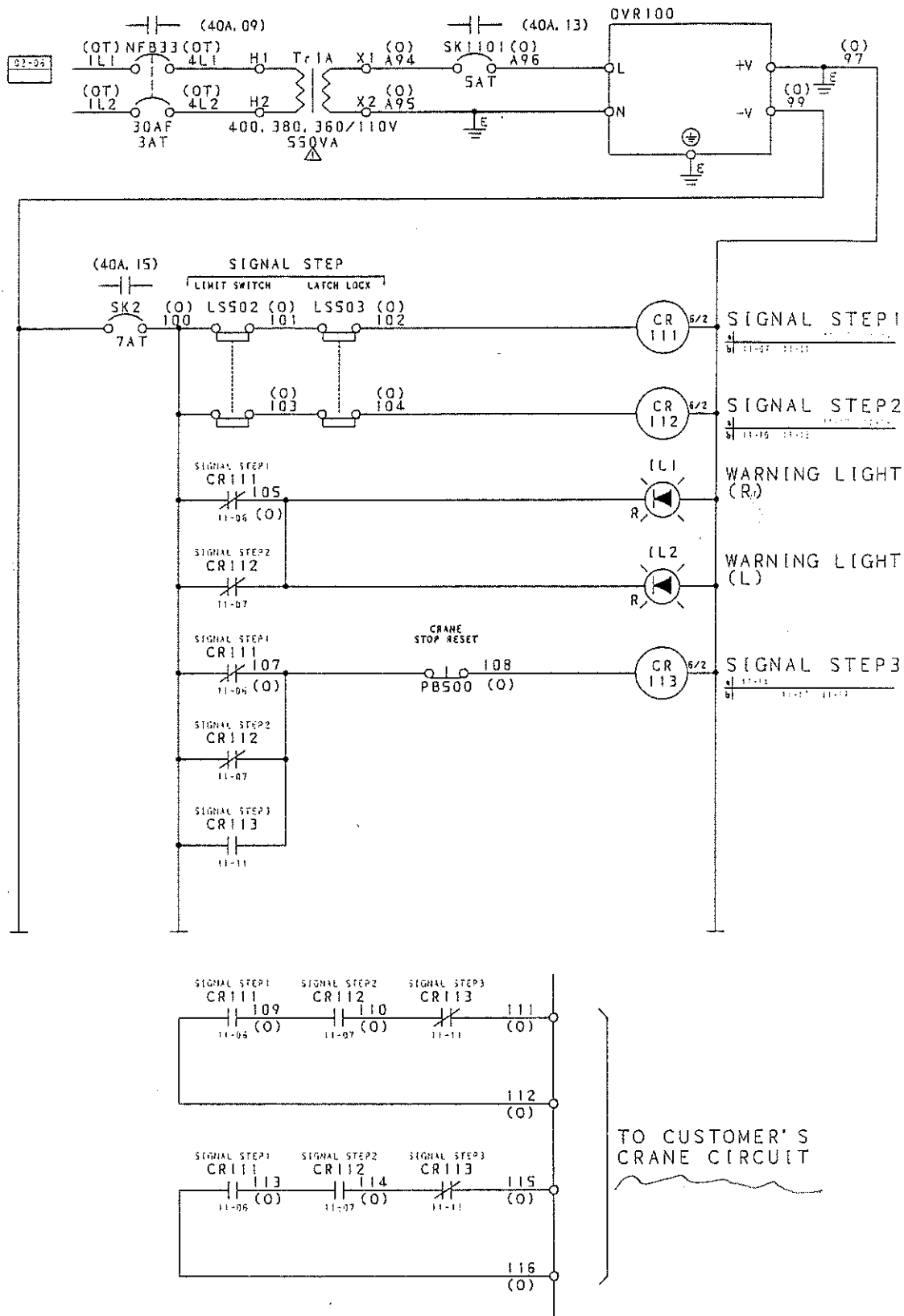
コイルライン制御盤
COIL LINE CONTROL PANEL



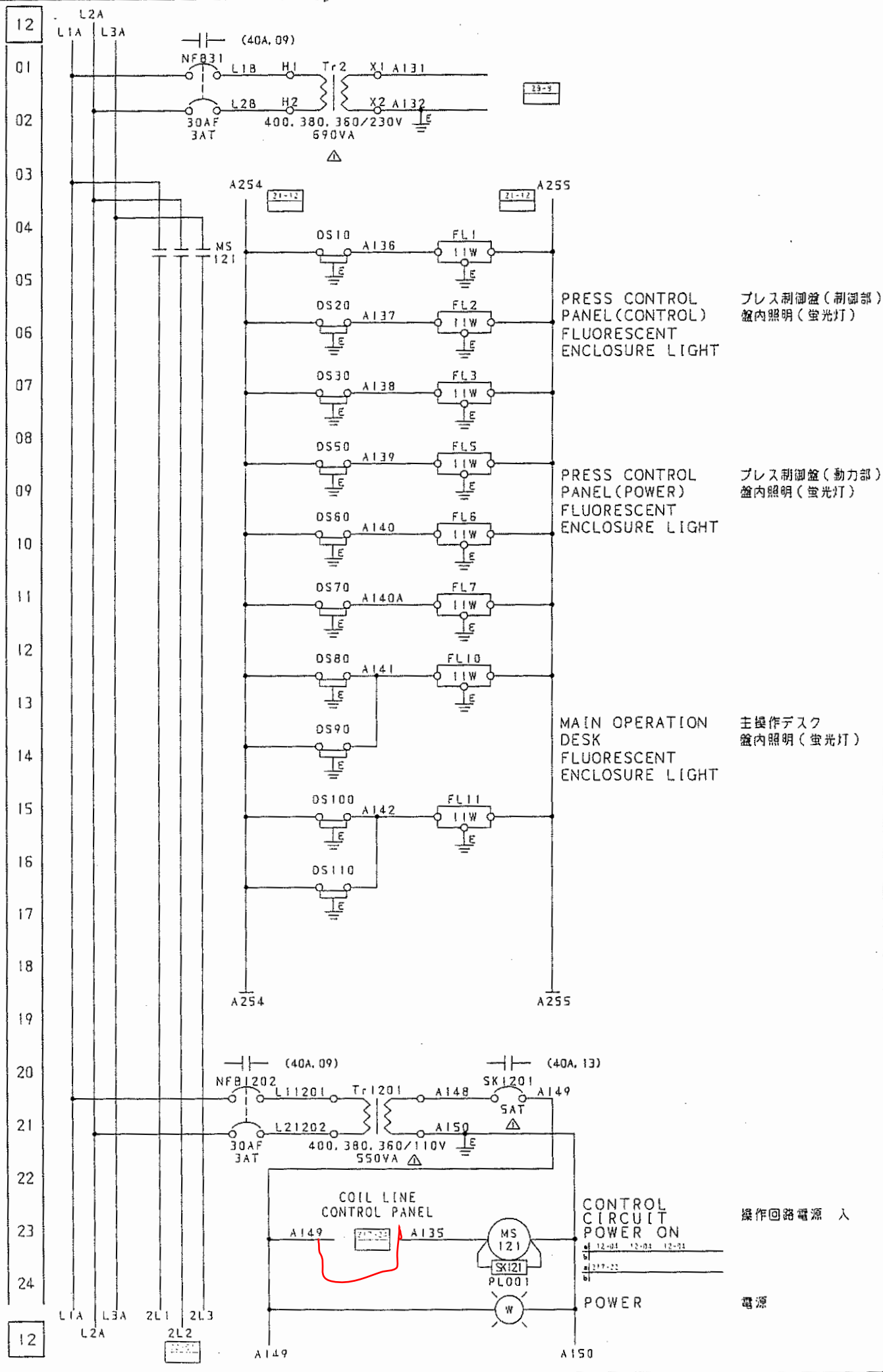
FUKUI MACHINERY CO., LTD.		FUKUI MACHINERY CO., LTD.		FUKUI MACHINERY CO., LTD.	
Y. Ueda		Y. Ueda		Y. Ueda	
E701		12971		1	
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM	
CUSTOMER POWER SUPPLY		CUSTOMER POWER SUPPLY		CUSTOMER POWER SUPPLY	
E3-234031		E3-234031		E3-234031	
1999/07/02		1999/07/02		1999/07/02	

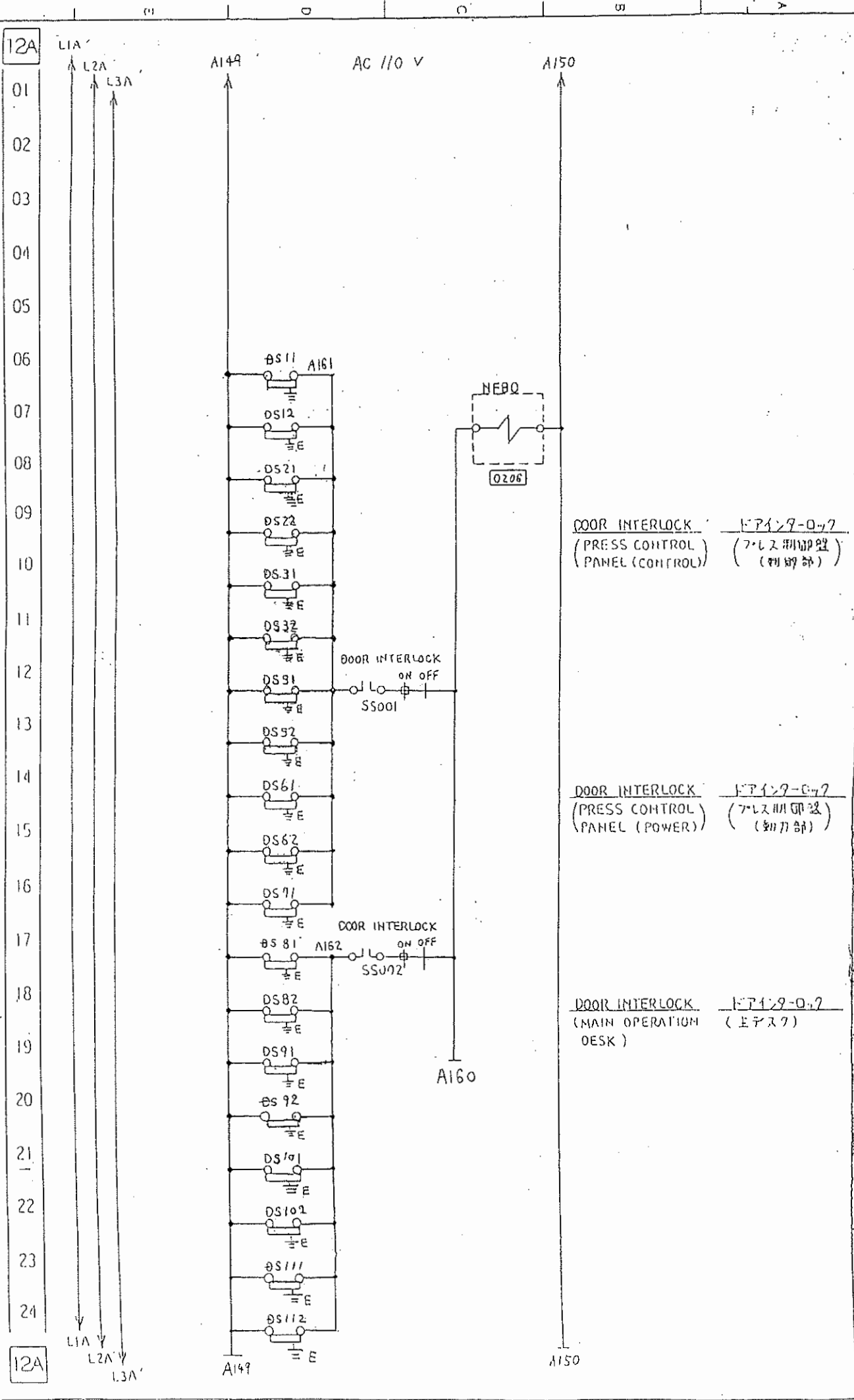


CRANE INTERLOCK CIRCUIT
CARRO PONTE INTERLOCK

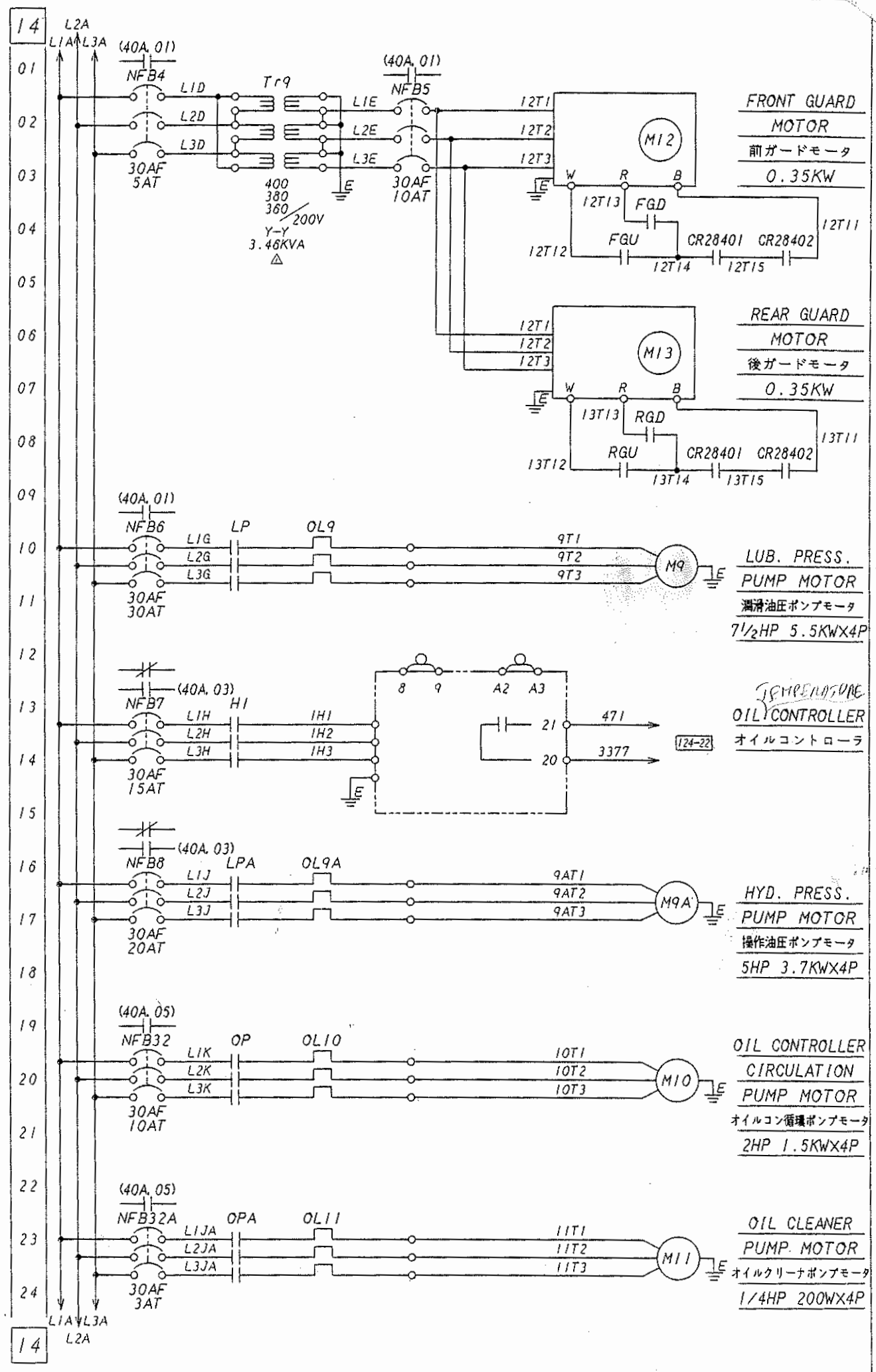


TO CUSTOMER'S
CRANE CIRCUIT

[illegible]



[illegible]



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Umeda

X. Handa

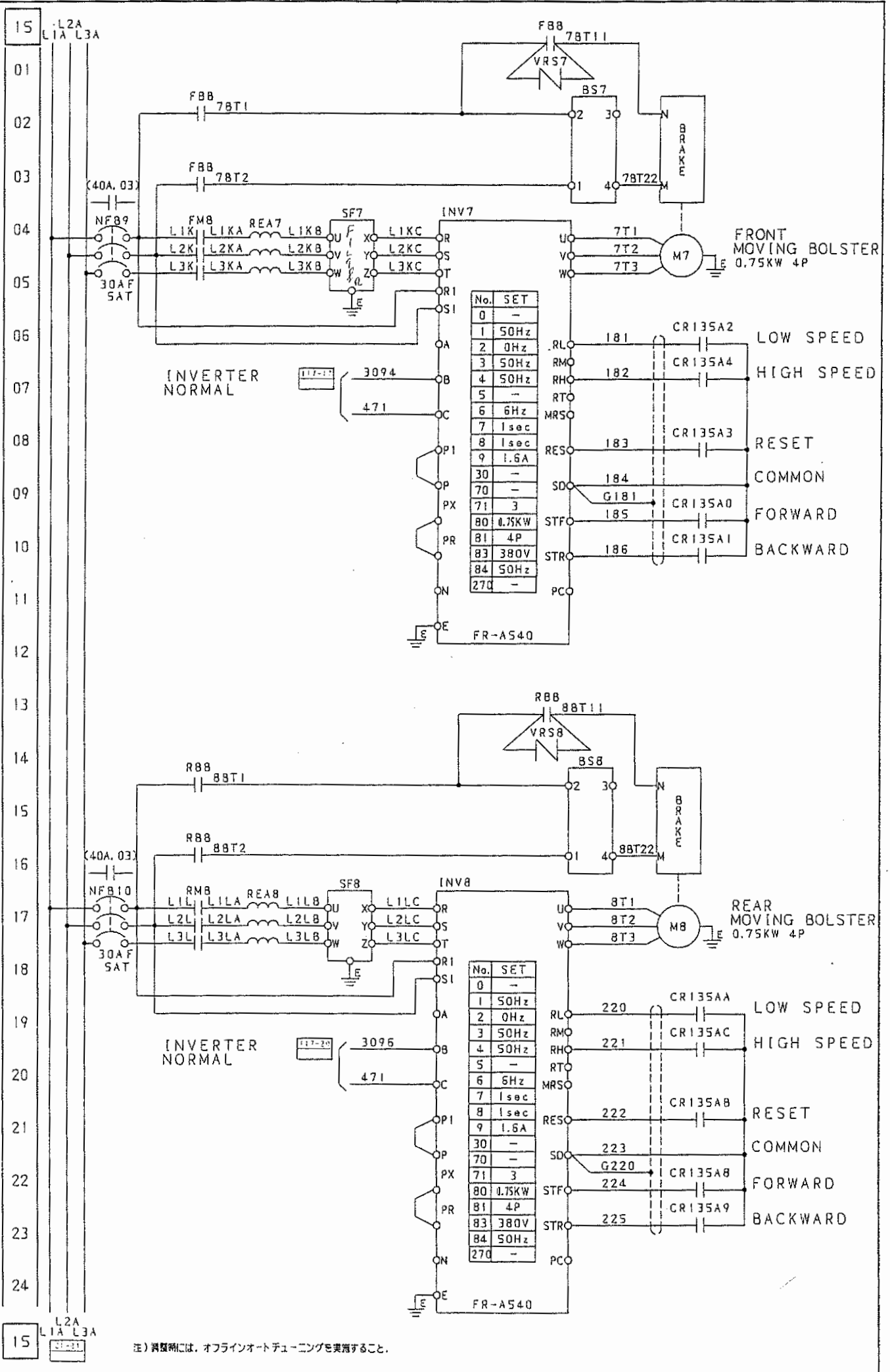
E701	12971
------	-------

1

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM MOVING BOLSTER

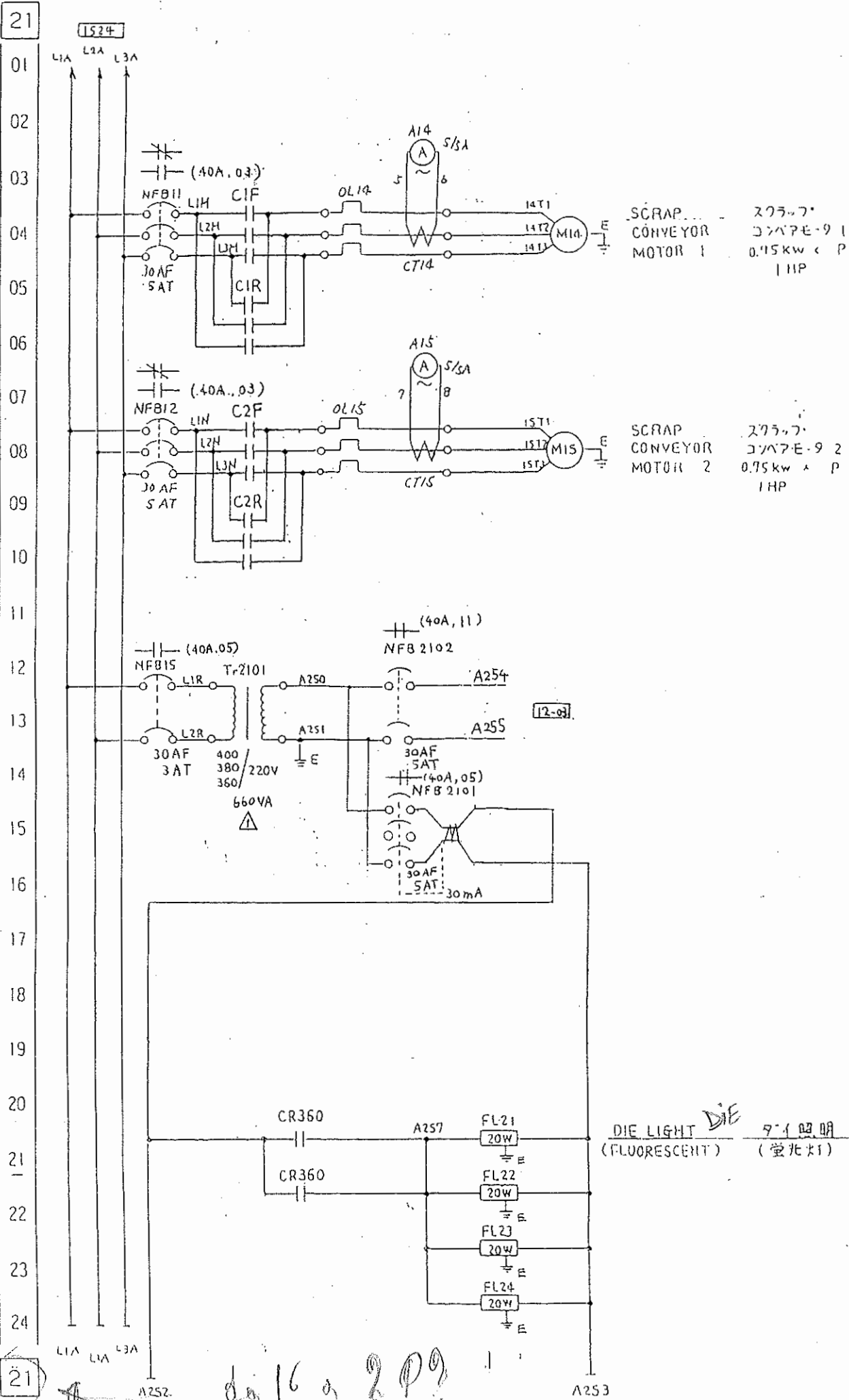
SCALE: _____
 圖面番号: TREF. 200

DATE: 11/20/00 34031 V



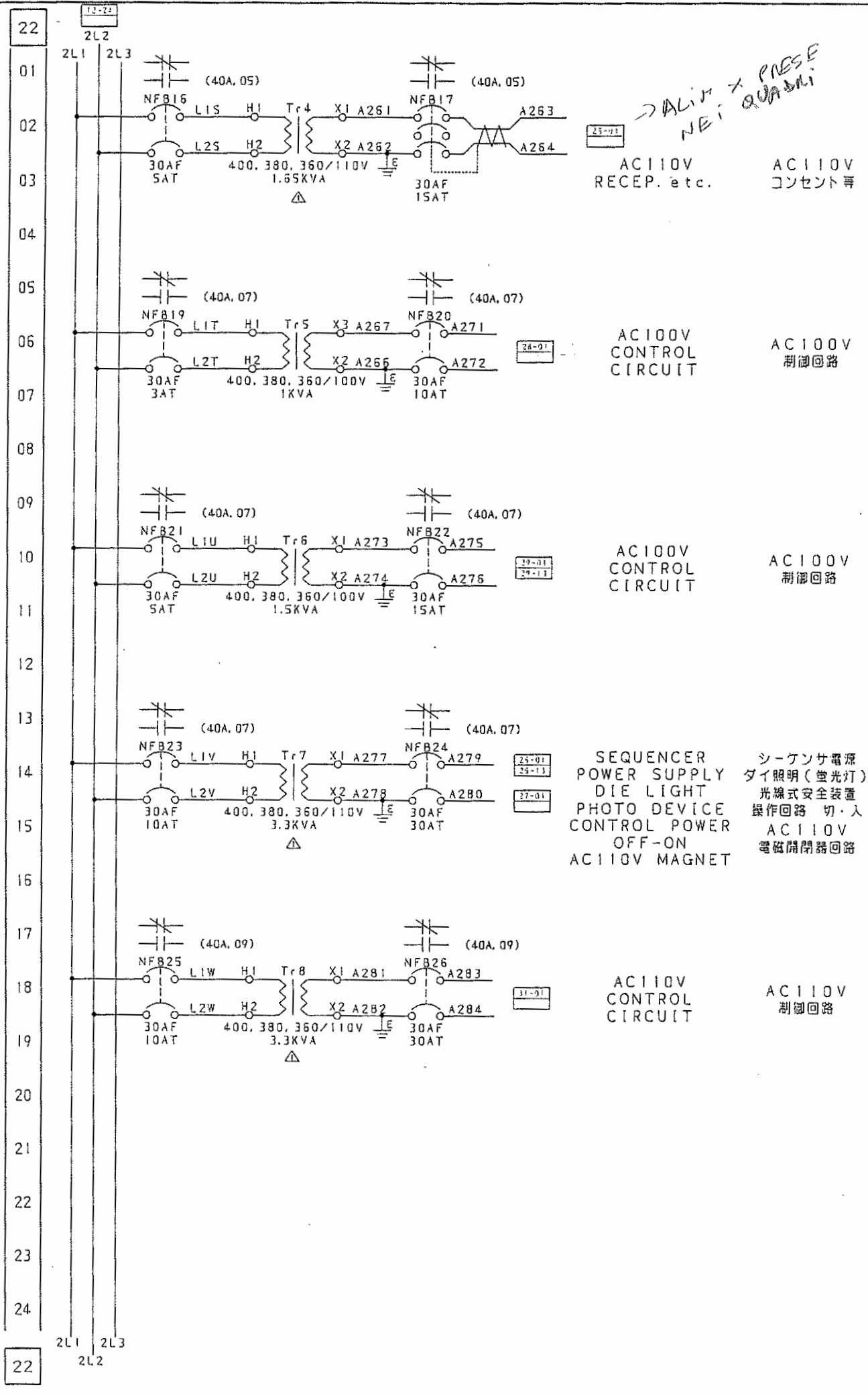
注)調整時には、オフラインオートチューニングを実施すること。

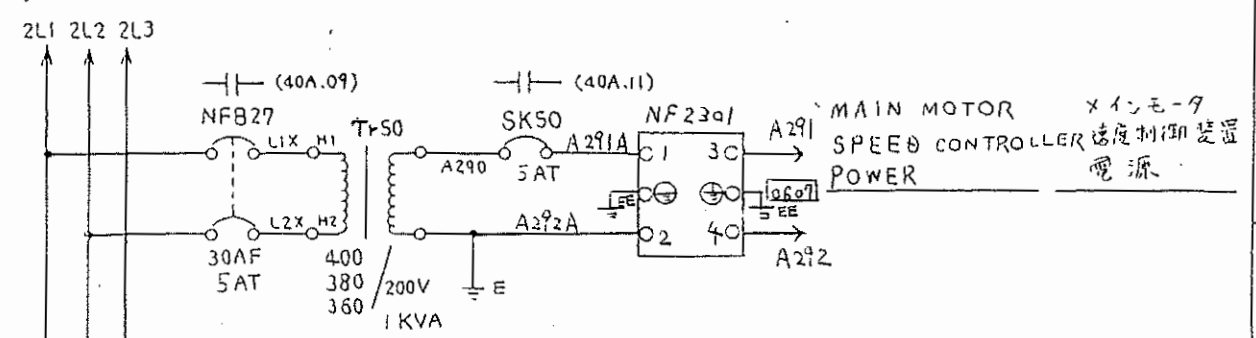
SCRAP CONVEYOR

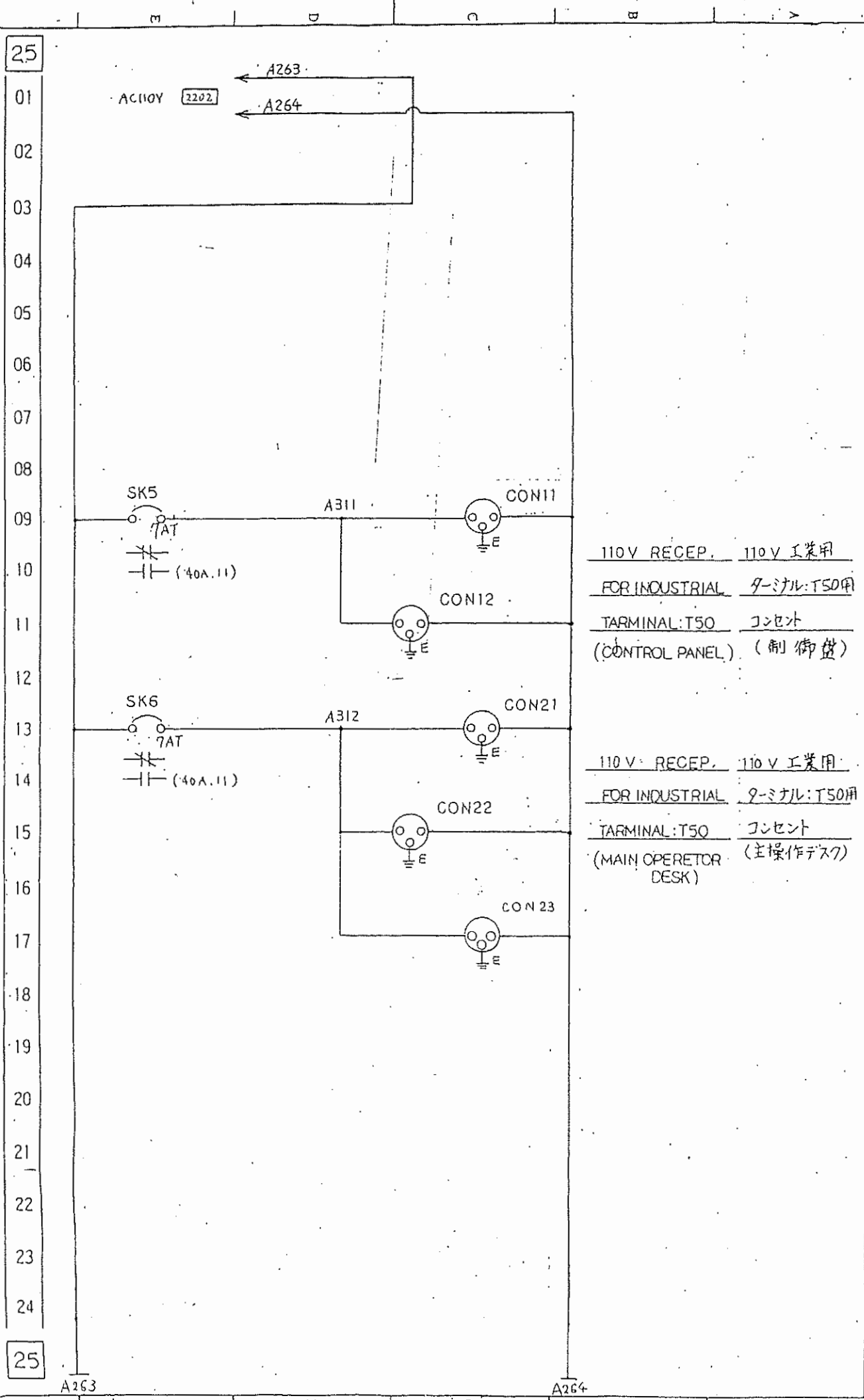


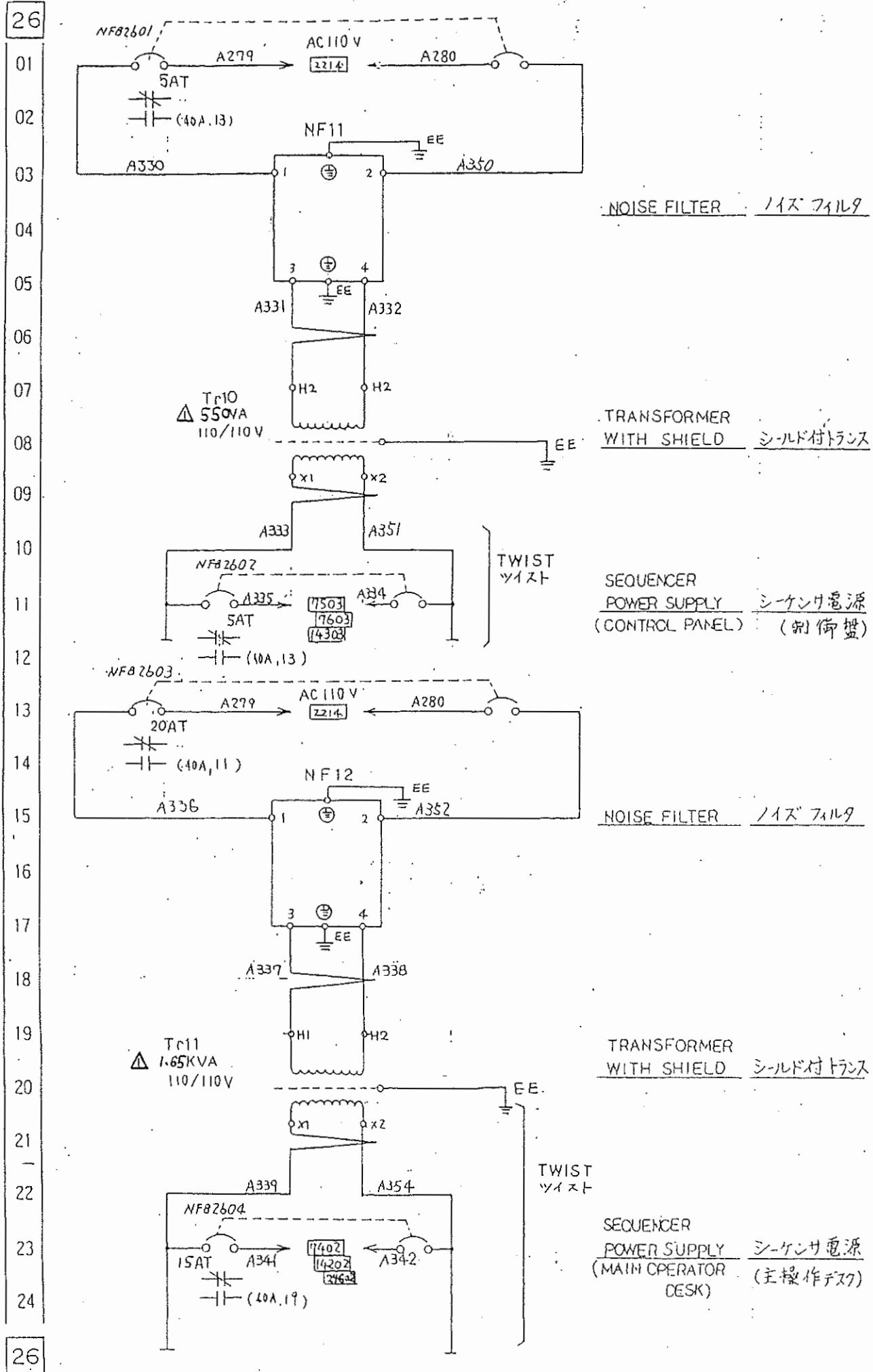
Jan 16 or 2000

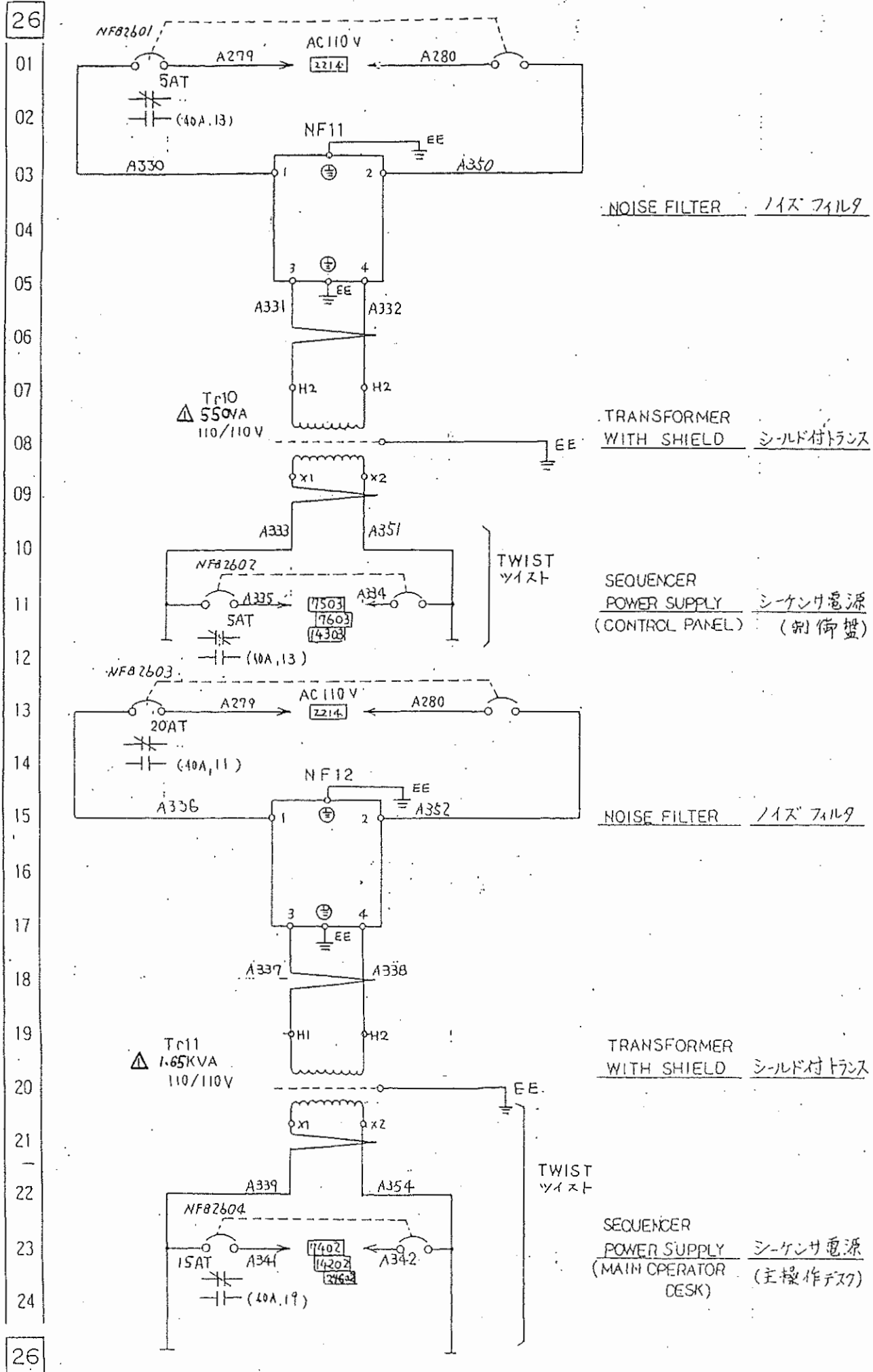
DIE LIGHT ^{DIE} 7-1 照明
(FLUORESCENT) (荧光灯)

[illegible]

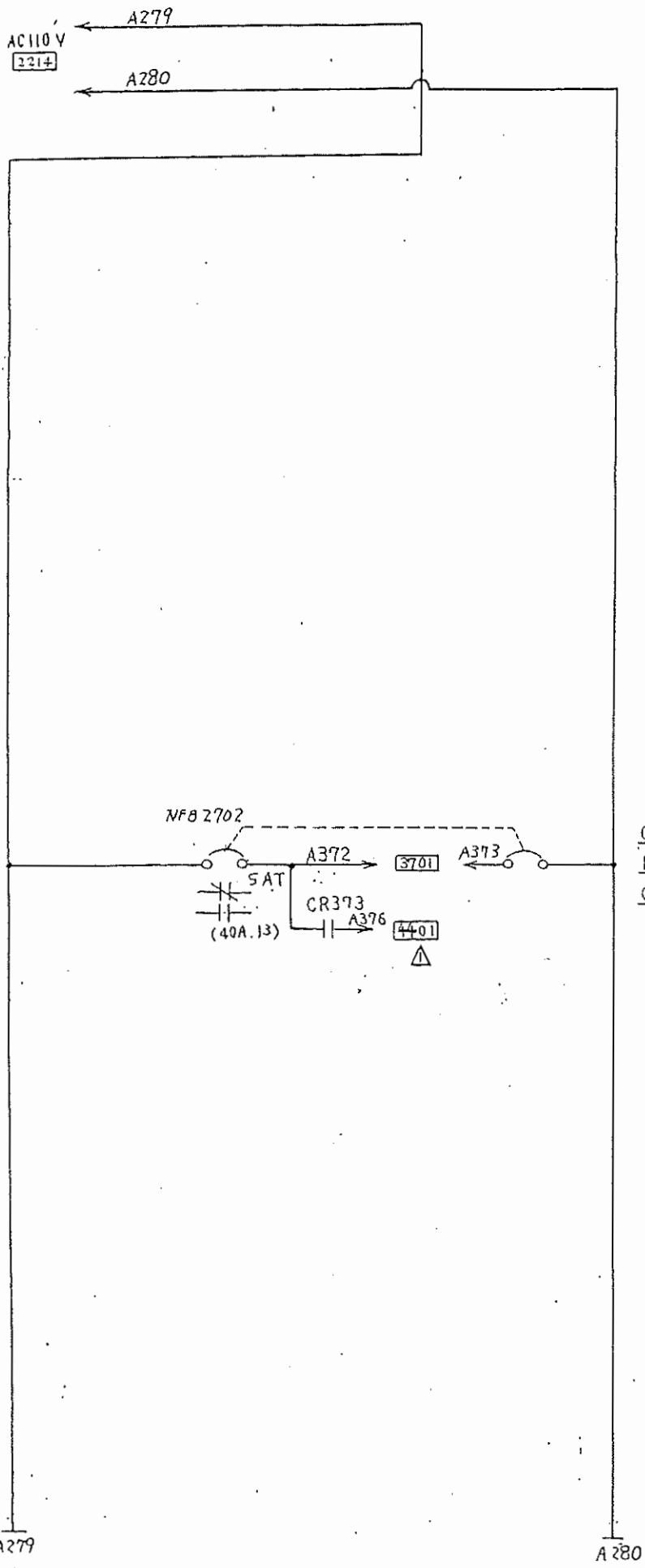






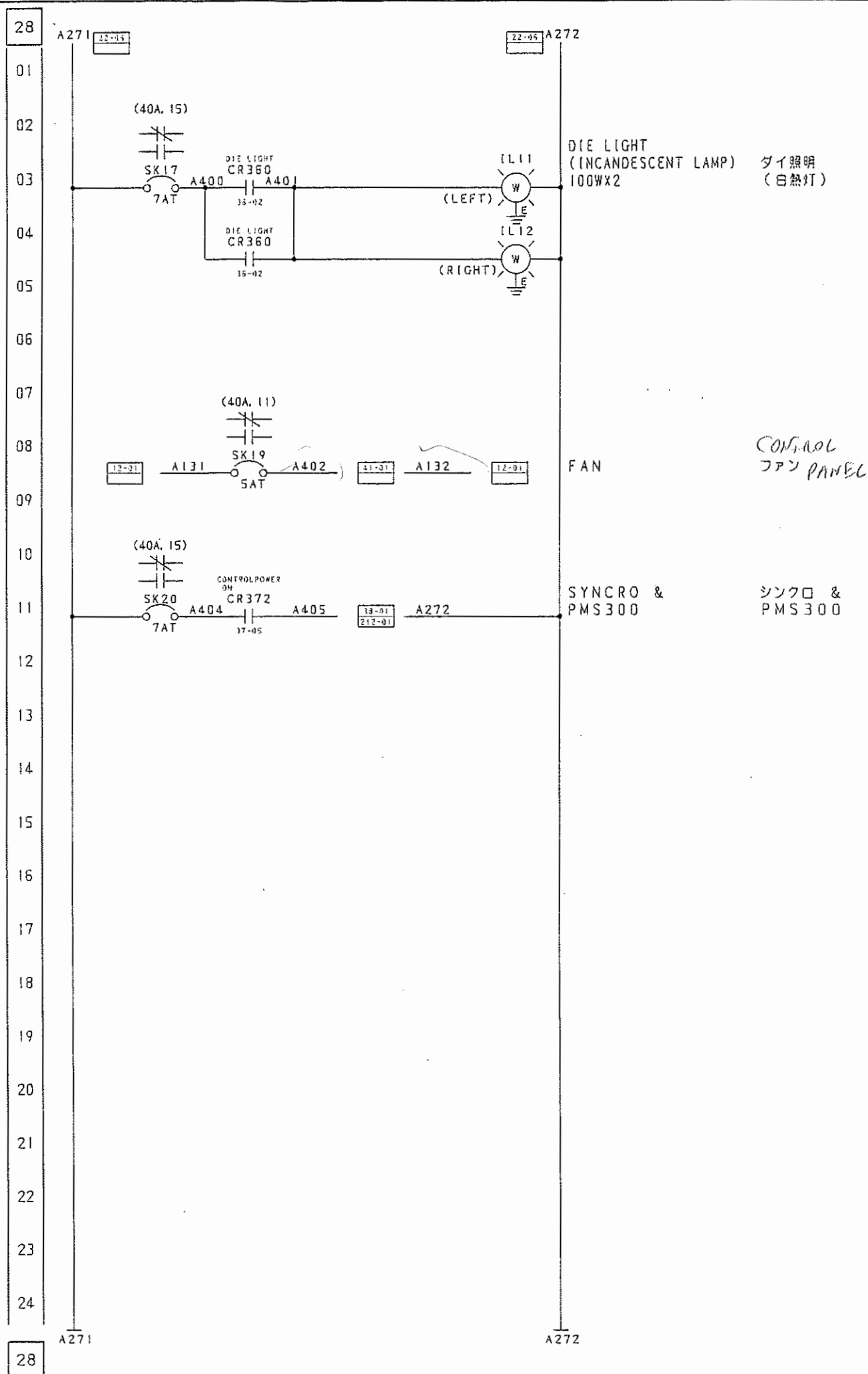


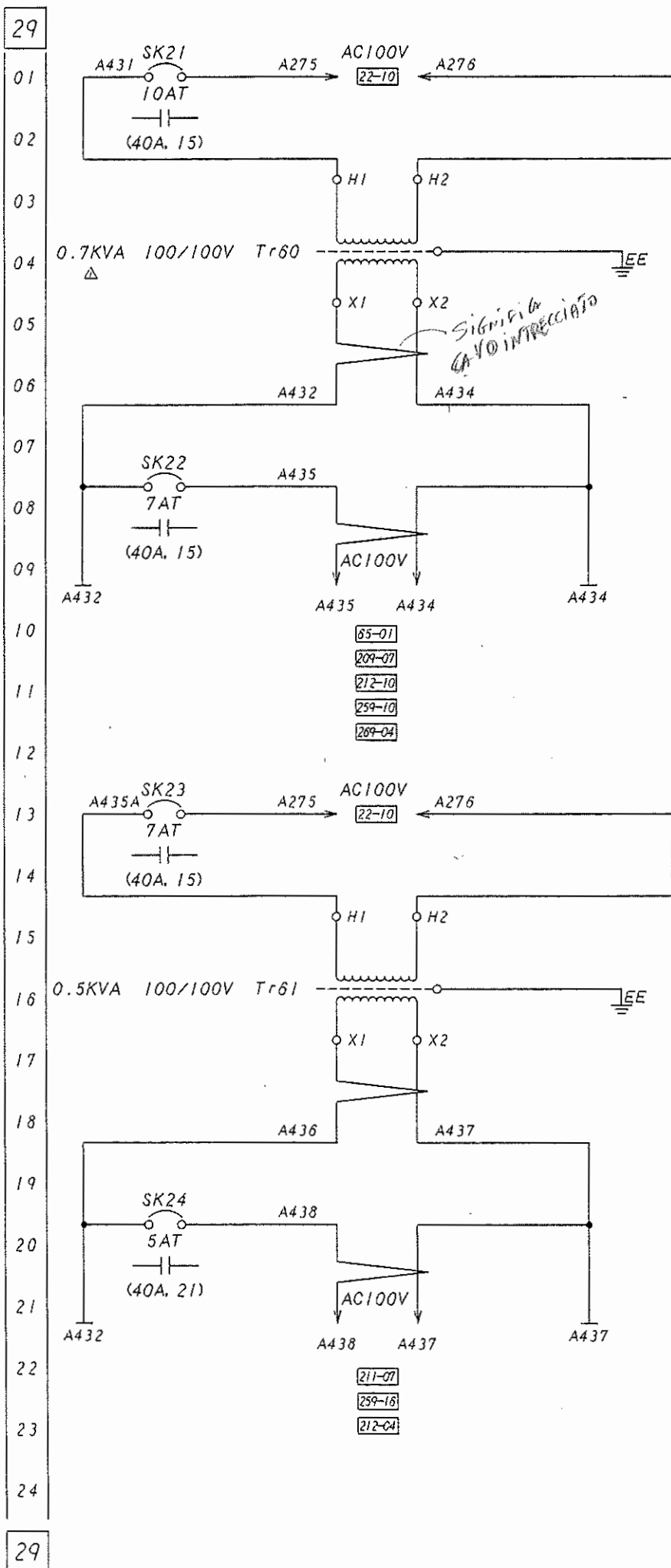
27
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
27



CONTROL
POWER
OFF-ON
操作回路切入

△x		△x	
△x2	重量 99.9.3	西村	
FUKUI MACHINERY CO., LTD.			
承認	Y. Ueda	作成	Y. Ueda
図面番号	E701	図面番号	12971
図面番号	1	図面番号	1
TRIC SCHEMATIC DIAGRAM			
CONTROL BRANCH CIRCUIT (2/)			
尺規	1999/05/28	尺規	1999/05/28
図面番号	E3-234031	図面番号	E3-234031



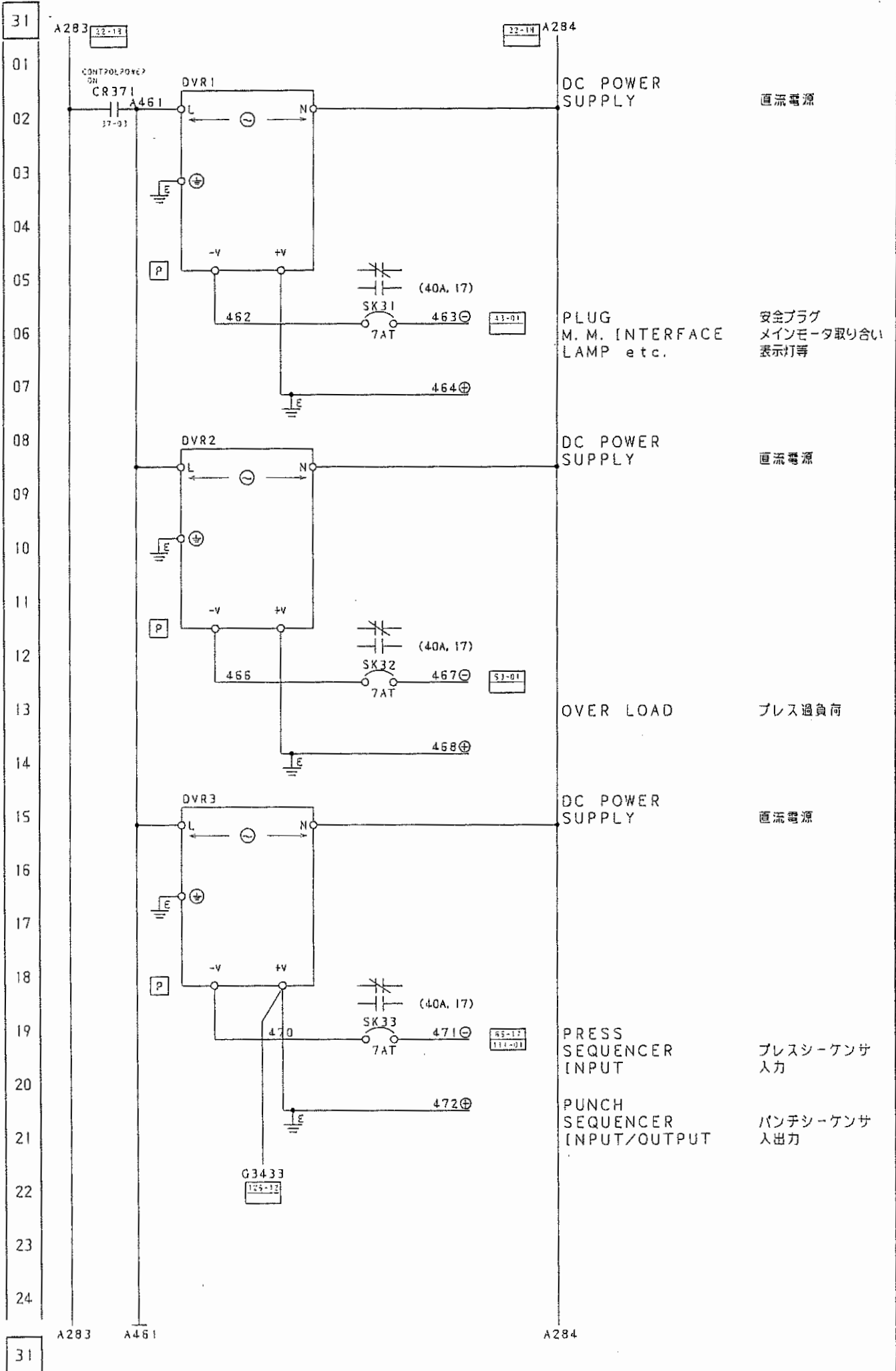


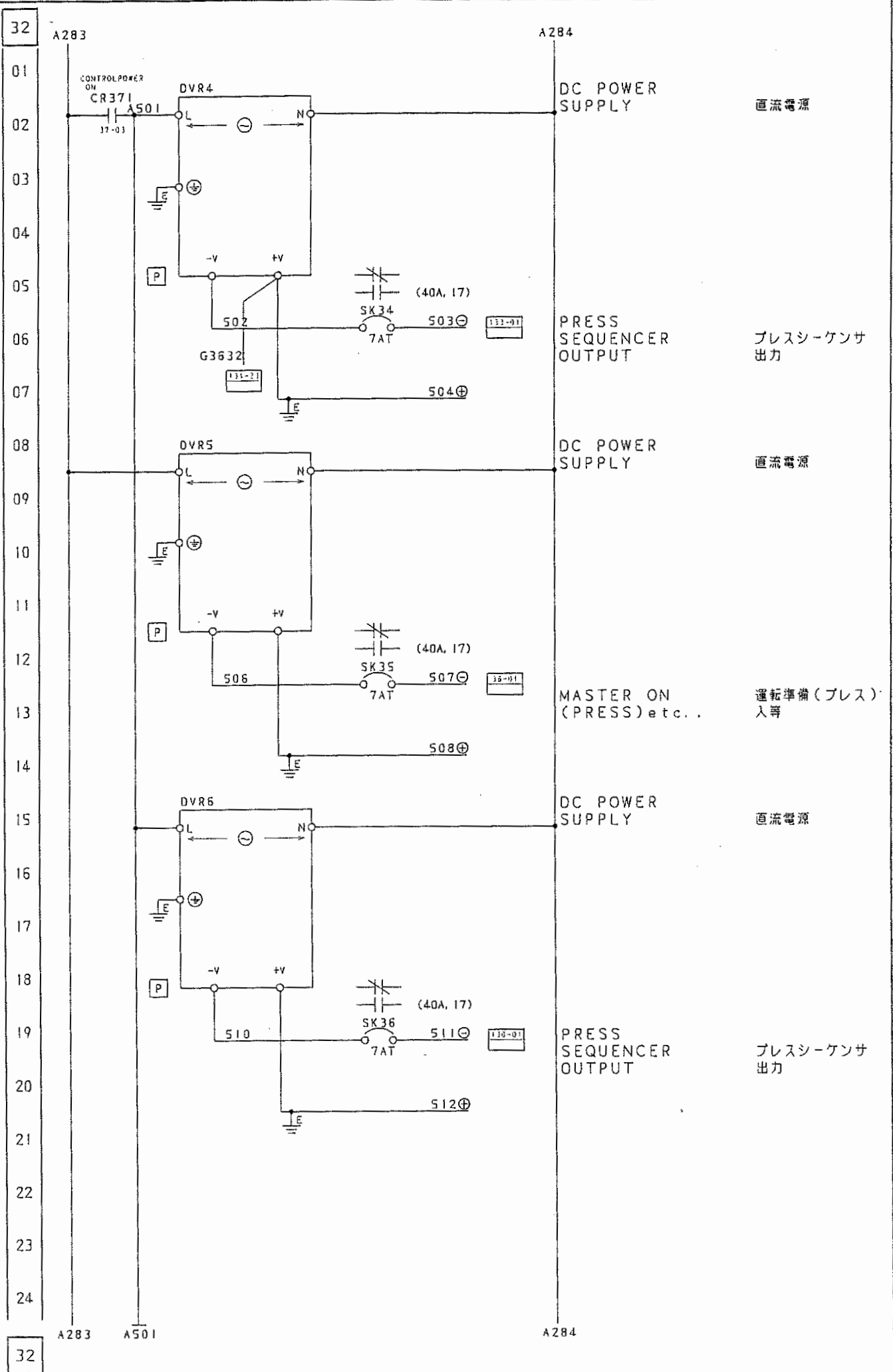
EC-250
VS-12PB
VS-5ED - CAMPA ELET.

PMS200A
FOC-100 - FEDERAL OTTICA
CORTRAC

VS-5ED
FOC-100

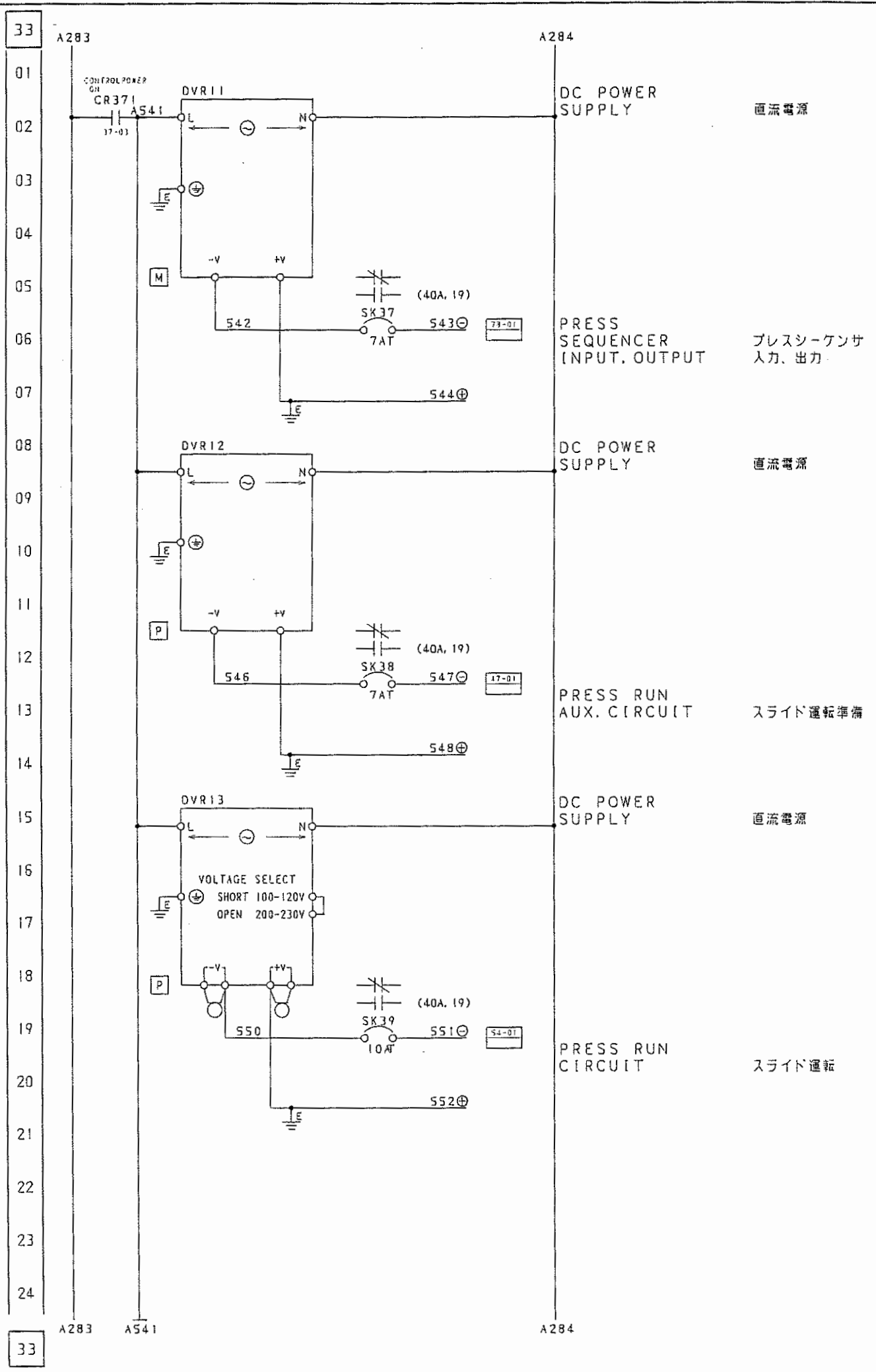
ALIMENTATORI DC





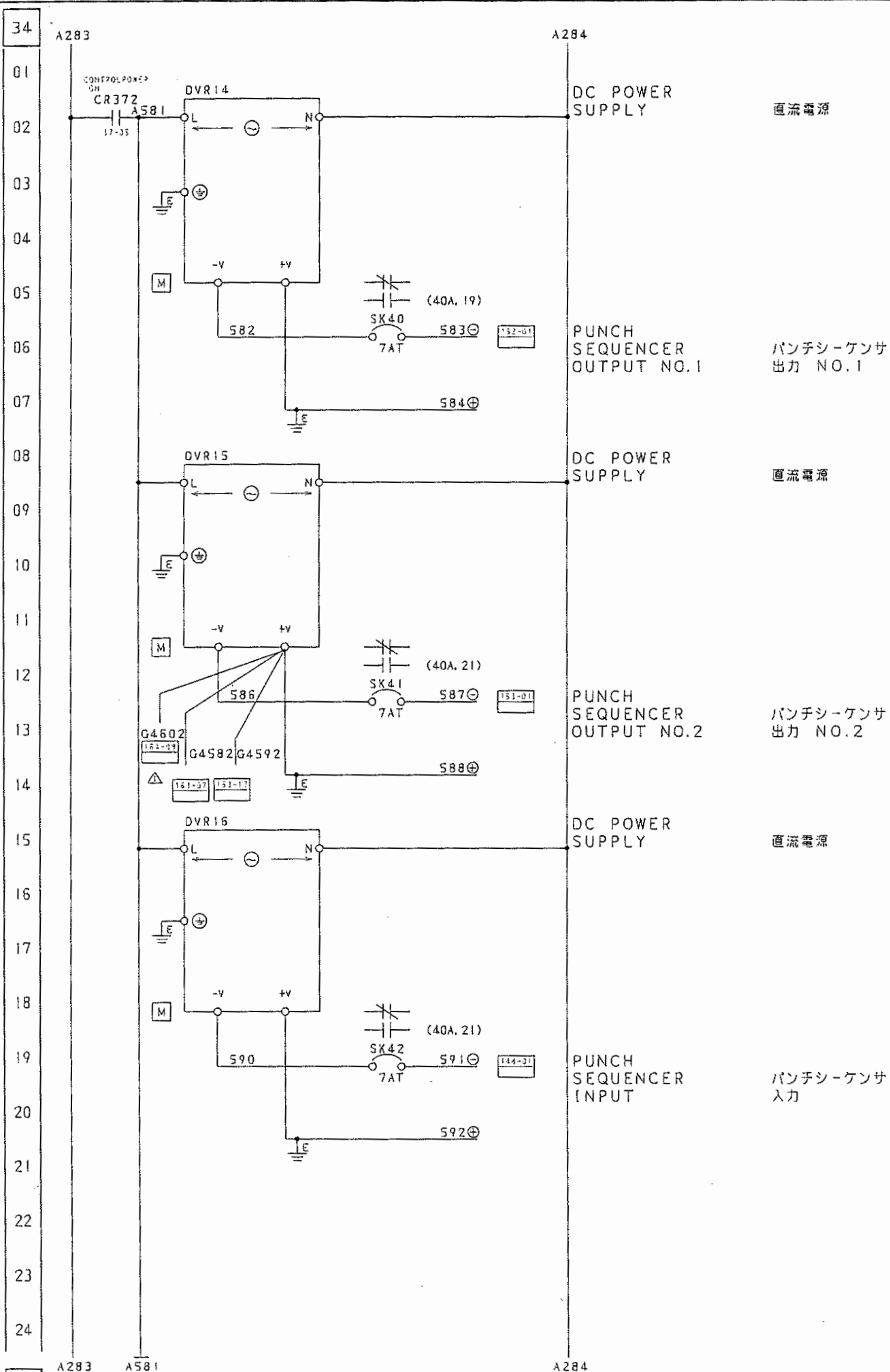
701971

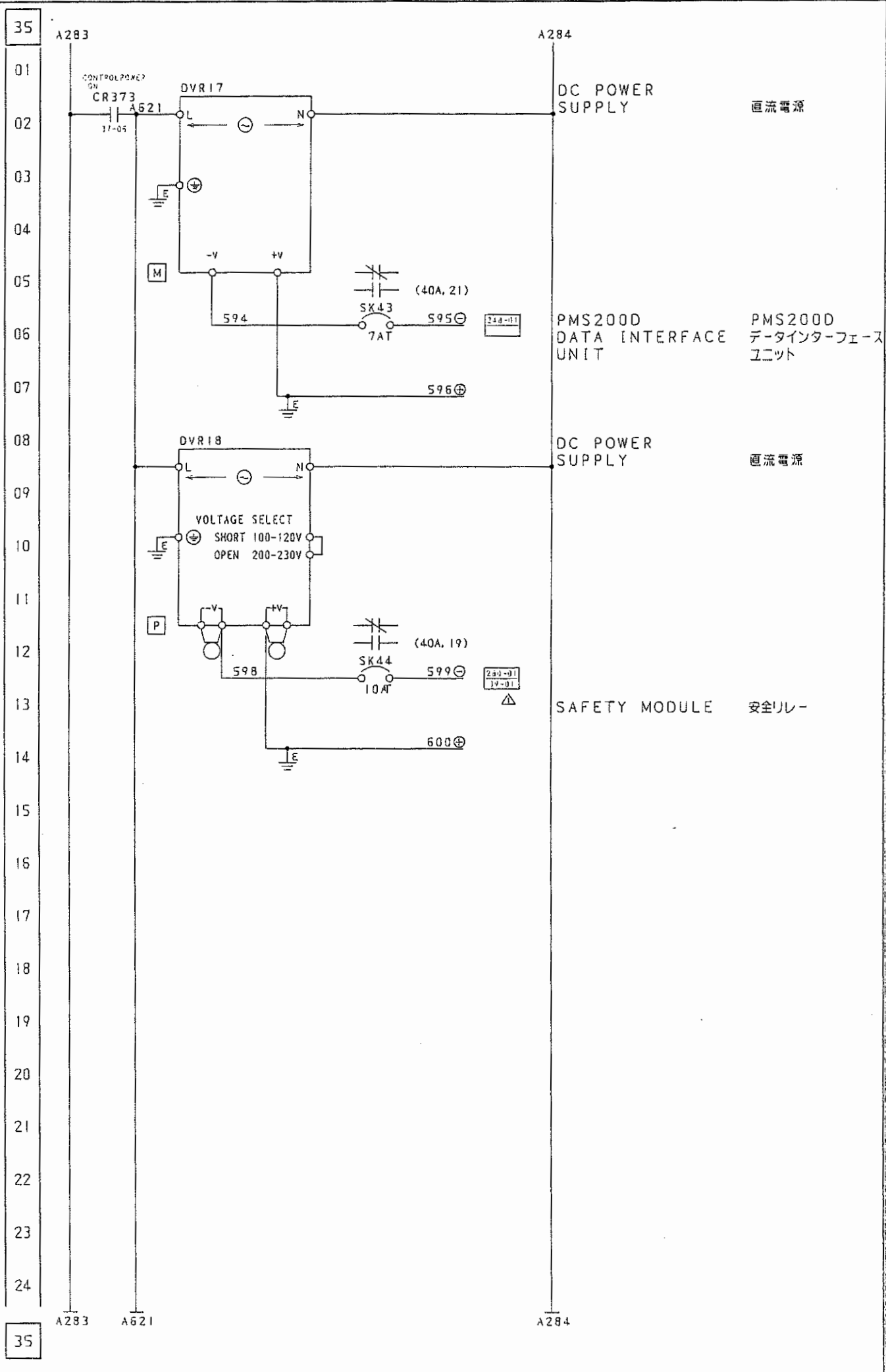
FUKUI MACHINE CO., LTD.		福井機械株式会社	
Y. Ueda		田中 洋	
Y. Handa		田端 洋	
E701		12971	
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		電気回路図	
DC POWER SUPPLY		(26 /)	
E3-234031		1999/07/02	



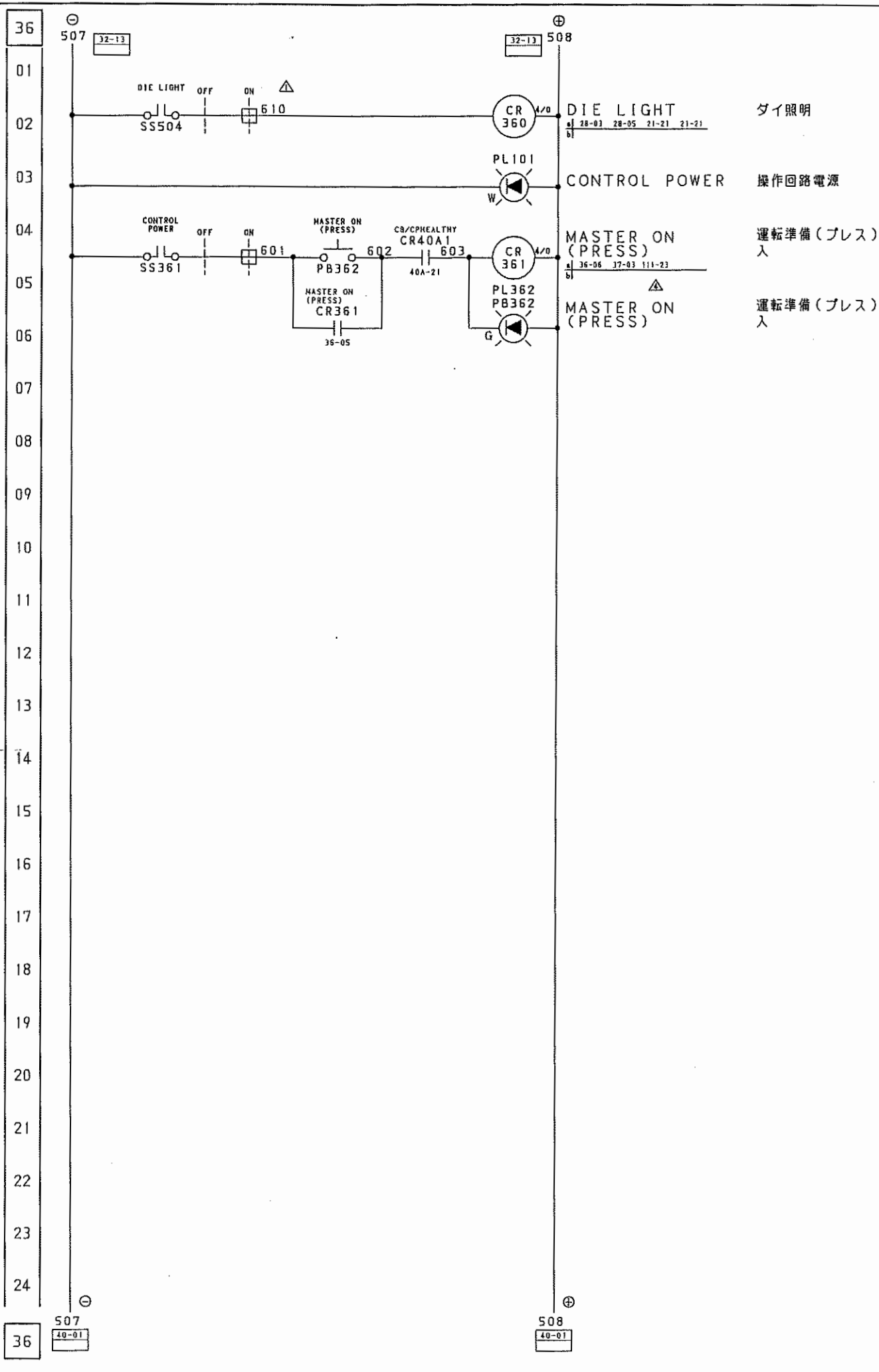
1999/07/02

△x2	変更	99.9.3	西村
FUKUI MACHINERY CO., LTD			
Y. Ueda			
Y. Honda			
E701	12971	1	電気回路図
DC POWER SUPPLY (27/)			
E3-234031			
1999/07/02			



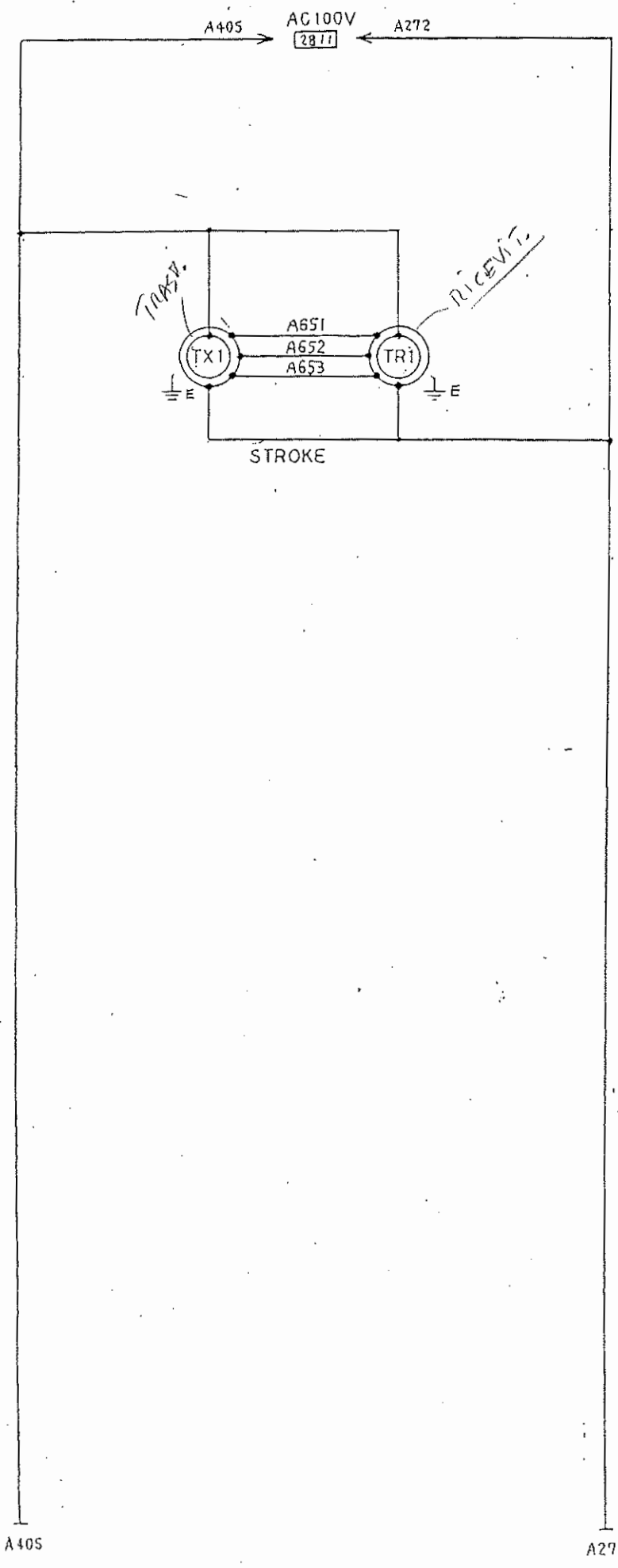
[illegible]

△x	変更	00.7.6	KKS
△x2	変更	99.9.3	西村
FUKUI MACHINERY CO., LTD.			
APPROVED			
CHECKED			
DRAWN			
品番			
E701			
製作番号			
12971			
数量			
1			
部品名称			
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM			
DIE LIGHT			
(29 /)			
尺数			
SCALE			
DATE			
1999/07/02			
図面番号			
E3-234031			
製図日			
2000/07/06			



△x		福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	原設計 ORIGINAL	設計 DESIGN	製作 DRAWING	品番 ITEM NO.	製作番号 DRAWING NO.	台数 QTY.	設備場所 F	電回路図 SYNCHRO SCHEMATIC DIAGRAM	尺度 SCALE	作成日 DATE
△x			Y. Ueda	Y. Ueda	E701	12971	1	シンクロ	図面番号 DRAWING NO.	1999/05/28		
△x												
△x												
701971												

38
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
38



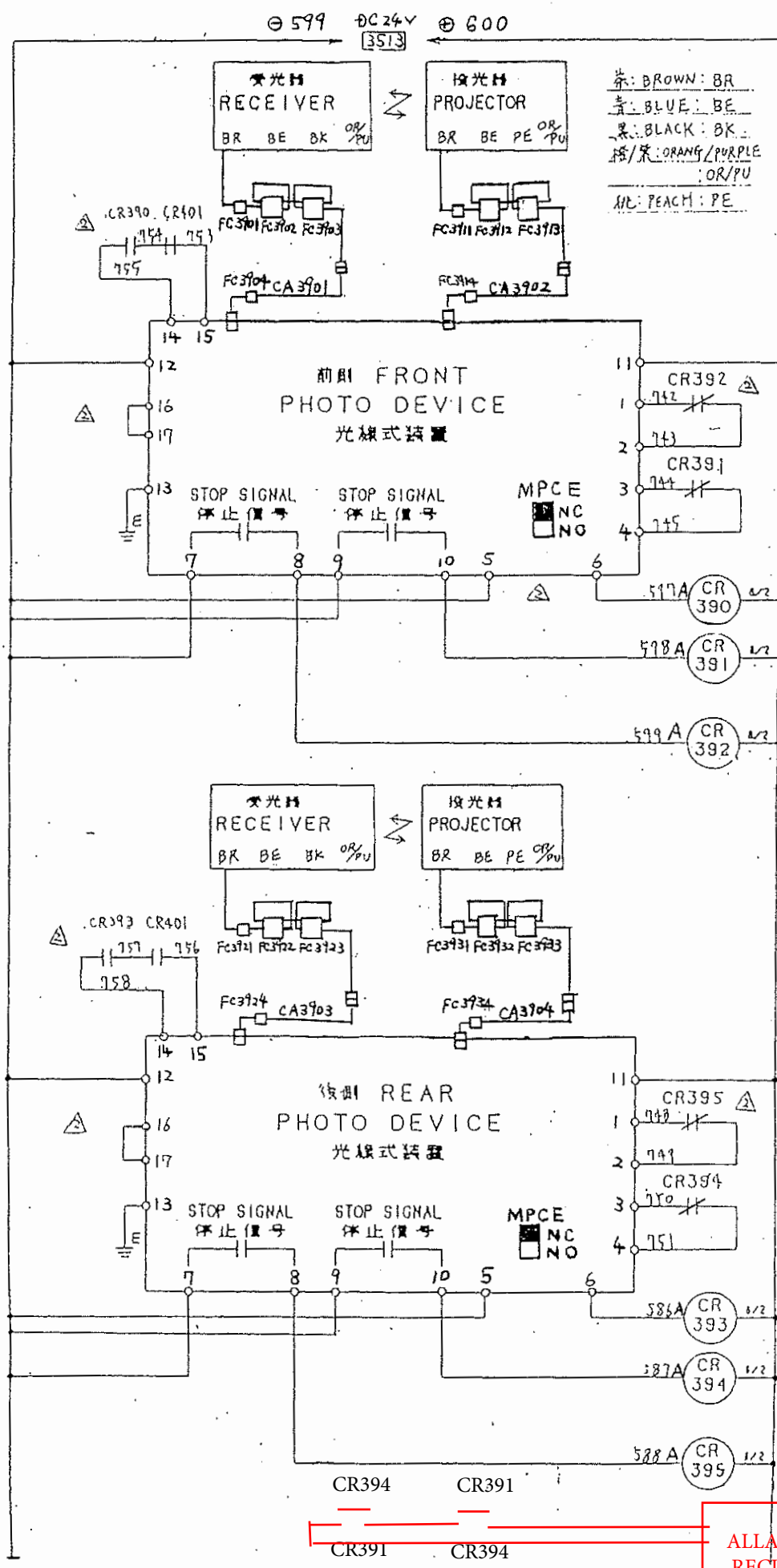
SYNCHRO シンクロ
INDICAZIONE DI ANGOLO
PRESSA

1
2
3
4
5
6
7
8

A405 A272

変更 99.10.12 山口
 全面變更 99.9.3 西村
 福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 作成 Y. Honda
 承認 Y. Honda
 図面番号 E701
 製作番号 12971
 部材名 RIC SCHEMATIC DIAGRAM
 光線式安全装置
 PHOTO DEVICE (32/)
 規格 E3-234031
 発行 1999/05/28

39
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 39



FRONT PHOTO DEVICE
前側光線式装置

SSD OUT
0.77A 取除

114/15	3903
4003	5514

FSD 2
通光OK2

3908	11507	28401	5613
110A15			

FSD 1
通光OK1

3906	11508	28401	5613
110A15			

REAR PHOTO DEVICE
後側光線式装置

SSD OUT
0.77A 取除

114/15	3915
4003	5514

FSD 2
通光OK2

3917	11511	28401	5613
110A15			

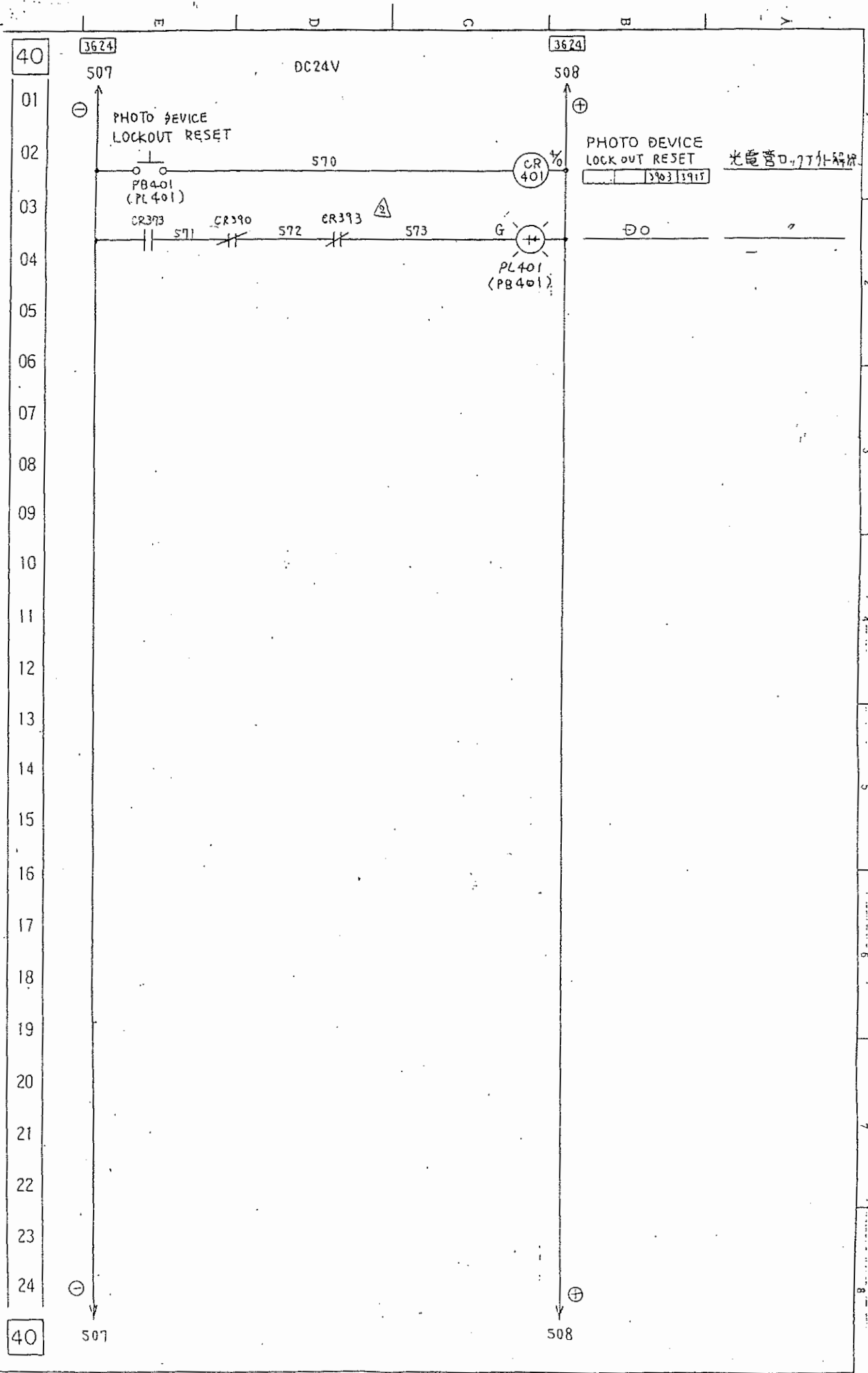
FSD 1
通光OK1

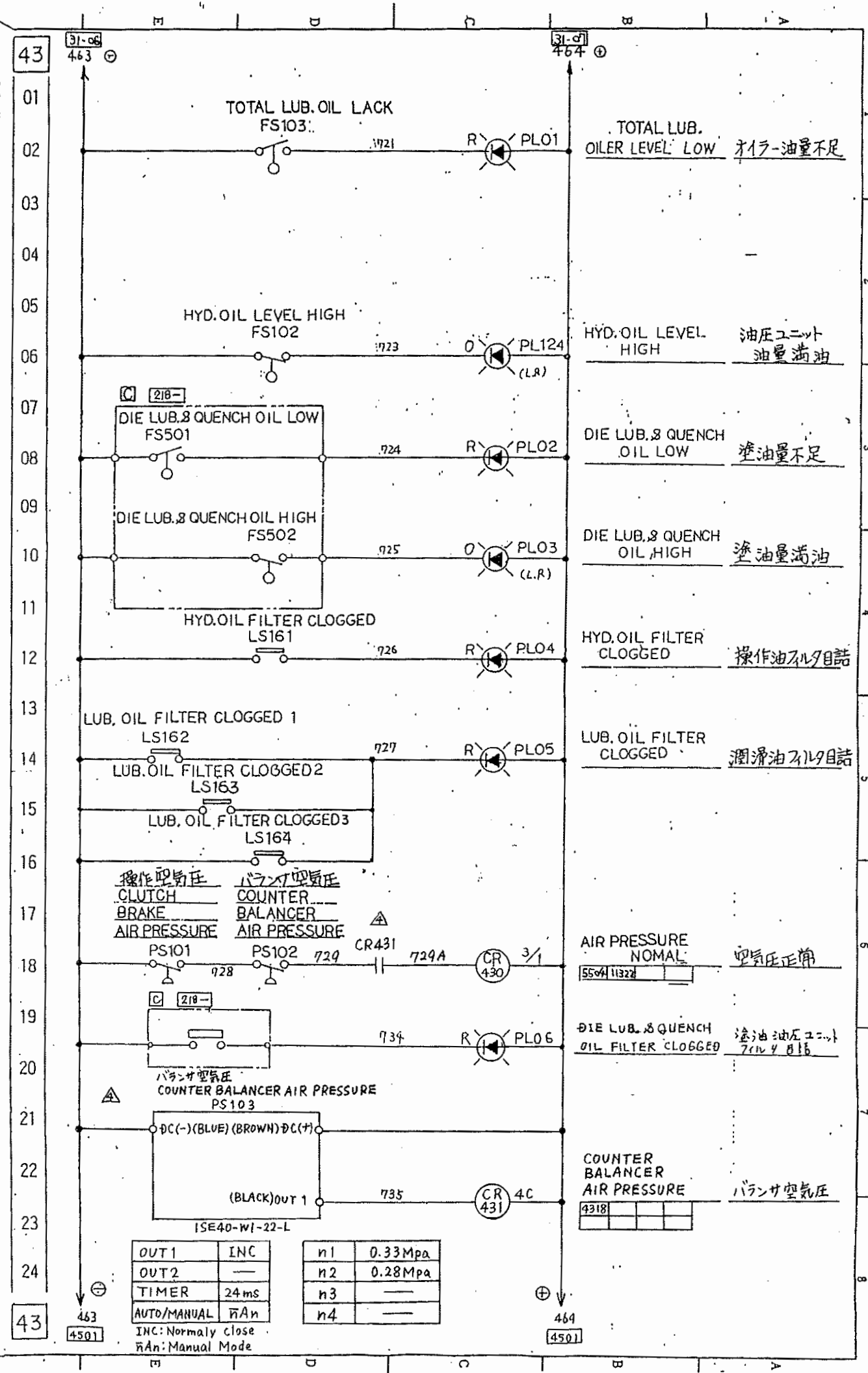
3917	11511	28401	5613
110A15			

3908
 130 A15

ALLARME
 RECINZIONI DA
 ALIMENTATORE

△x	△y	△z	△w	△v	△u	△t	△s	△r	△q	△p	△o	△n	△m	△l	△k	△j	△i	△h	△g	△f	△e	△d	△c	△b	△a		
変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更	変更		
99.10.12	21.0																										
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.																											
Y. Uneda																											
Y. Uneda																											
E701																											
12971																											
1																											
E																											
PHOTO DEVICE																											
E3-234031																											
1999/05/28																											





11JEBL70144971

△X	
△X	
△X3	変更 99.9.3 KKS

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認
jimo

検査
Y. Umeda

作成
Y. Honda

図号
E701

製作番号
12971

図数
1

品名
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

機種
インモータ起動

図名
MAIN MOTOR START (37 /)

図号
E3-234031

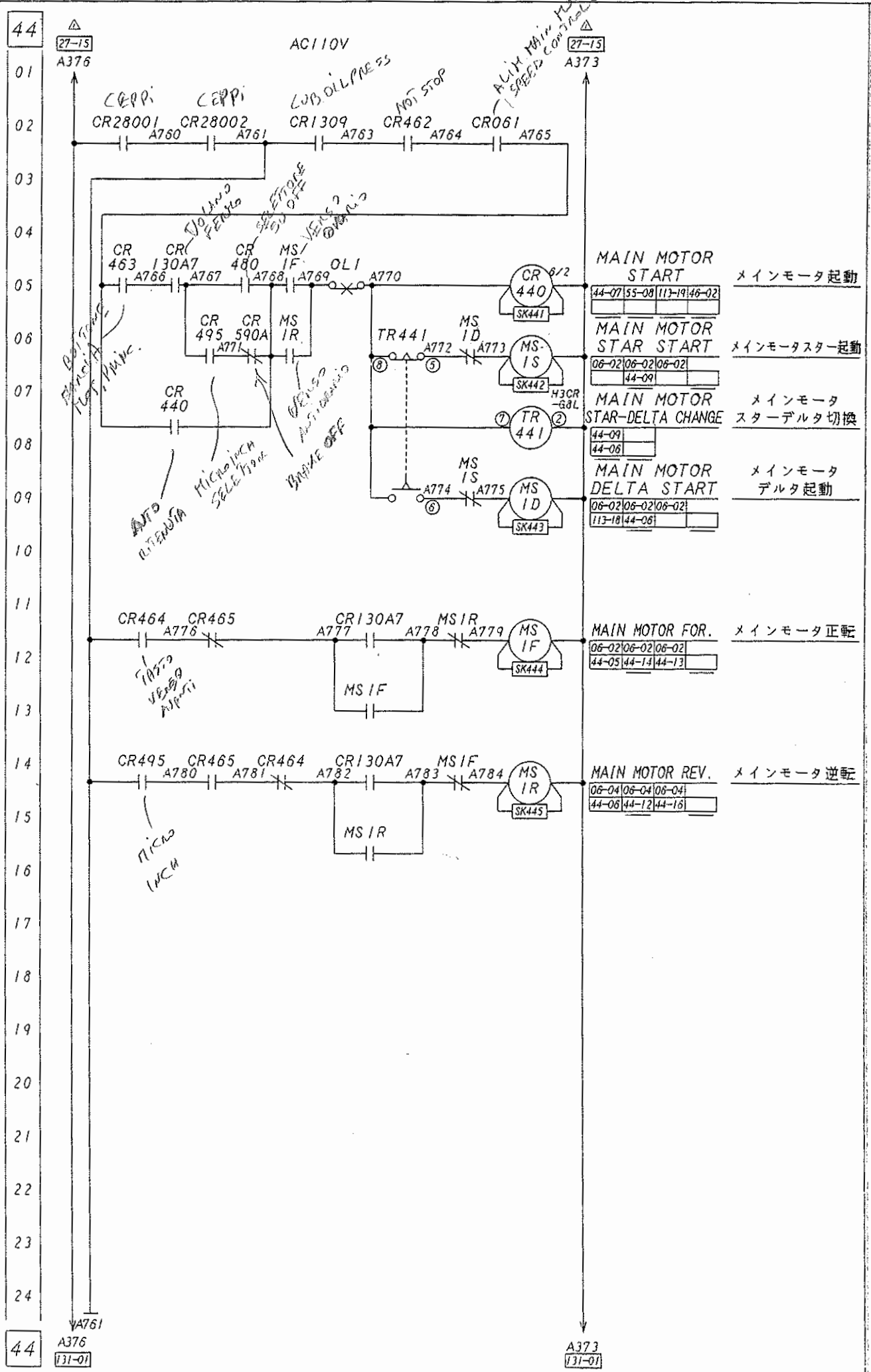
図名
E3-234031

図号
E3-234031

図名
E3-234031

図号
E3-234031

図名
E3-234031

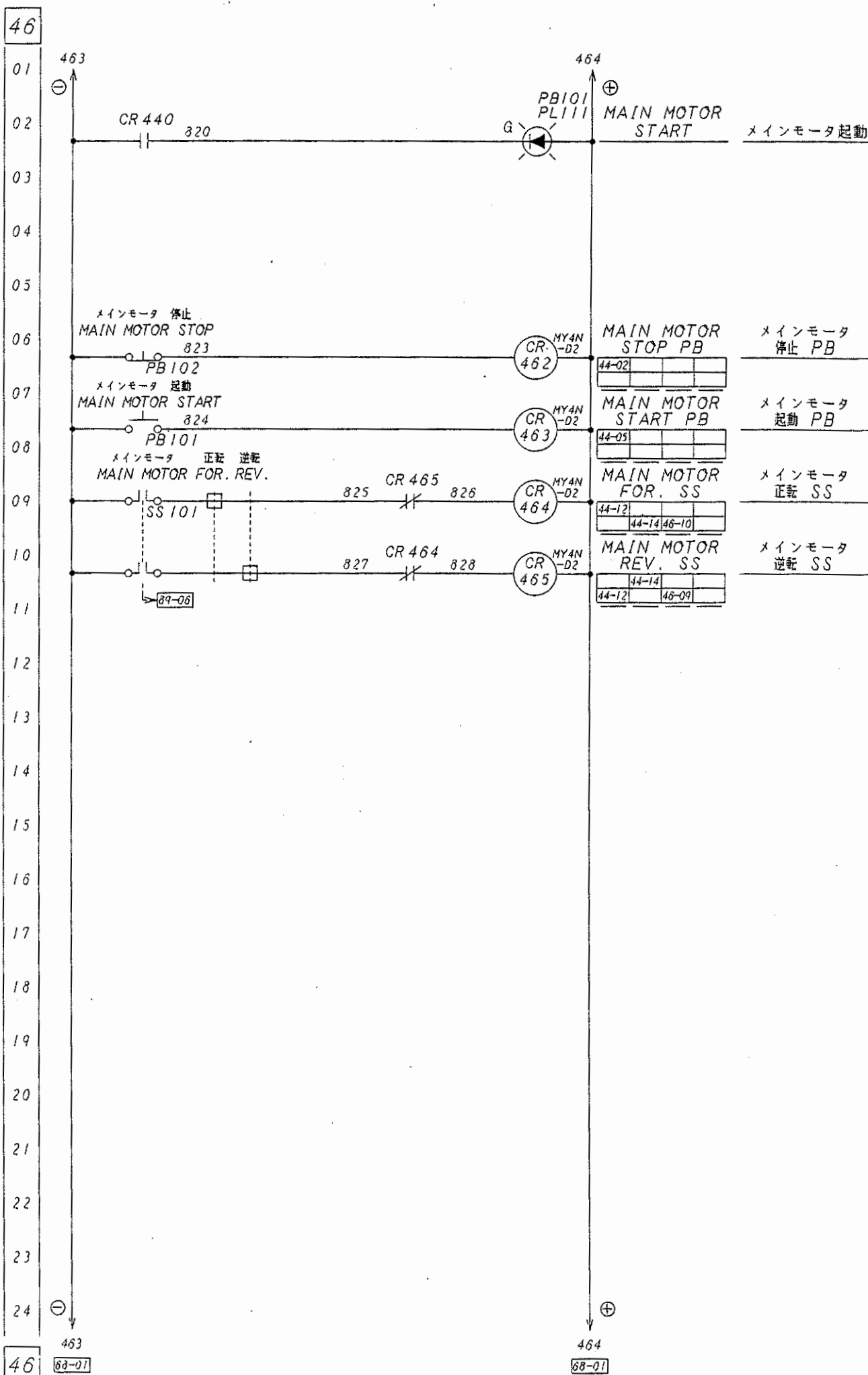


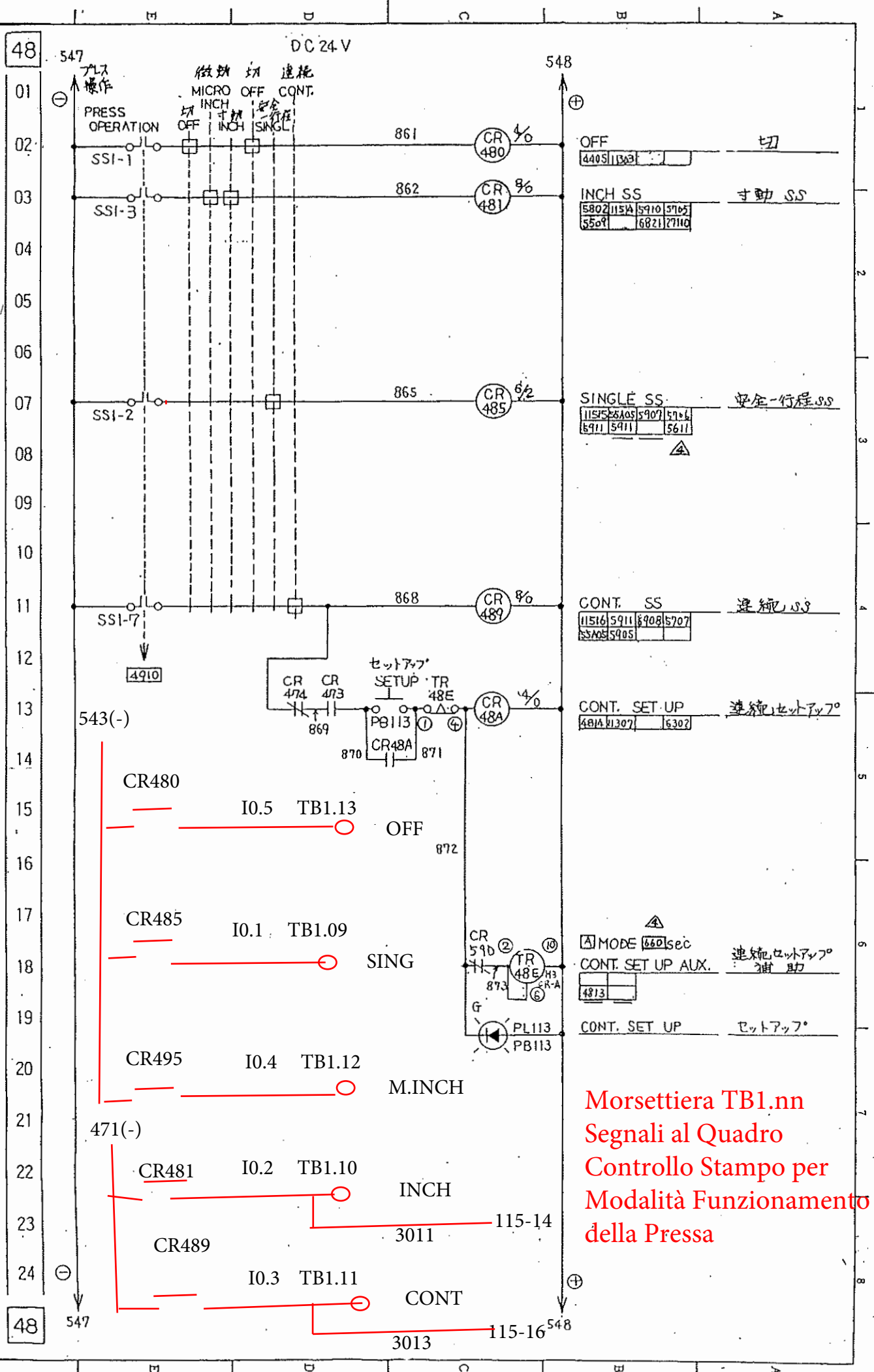
DC2 4V



SDV	PICK UP	HOLD (%)	1	2	3	4	5	6
4501	1.0 (05 spm) (0V)	5						
			UNDER	AC	x0.2V (0.2V~0.6V)			
4502	2.3 (20 spm) (4.6V)	5						
			UNDER	AC	x2V (2V~6V)			
4503	2.3 (40 spm) (9.2V)	5						
			UNDER	AC	x4V (4V~12V)			

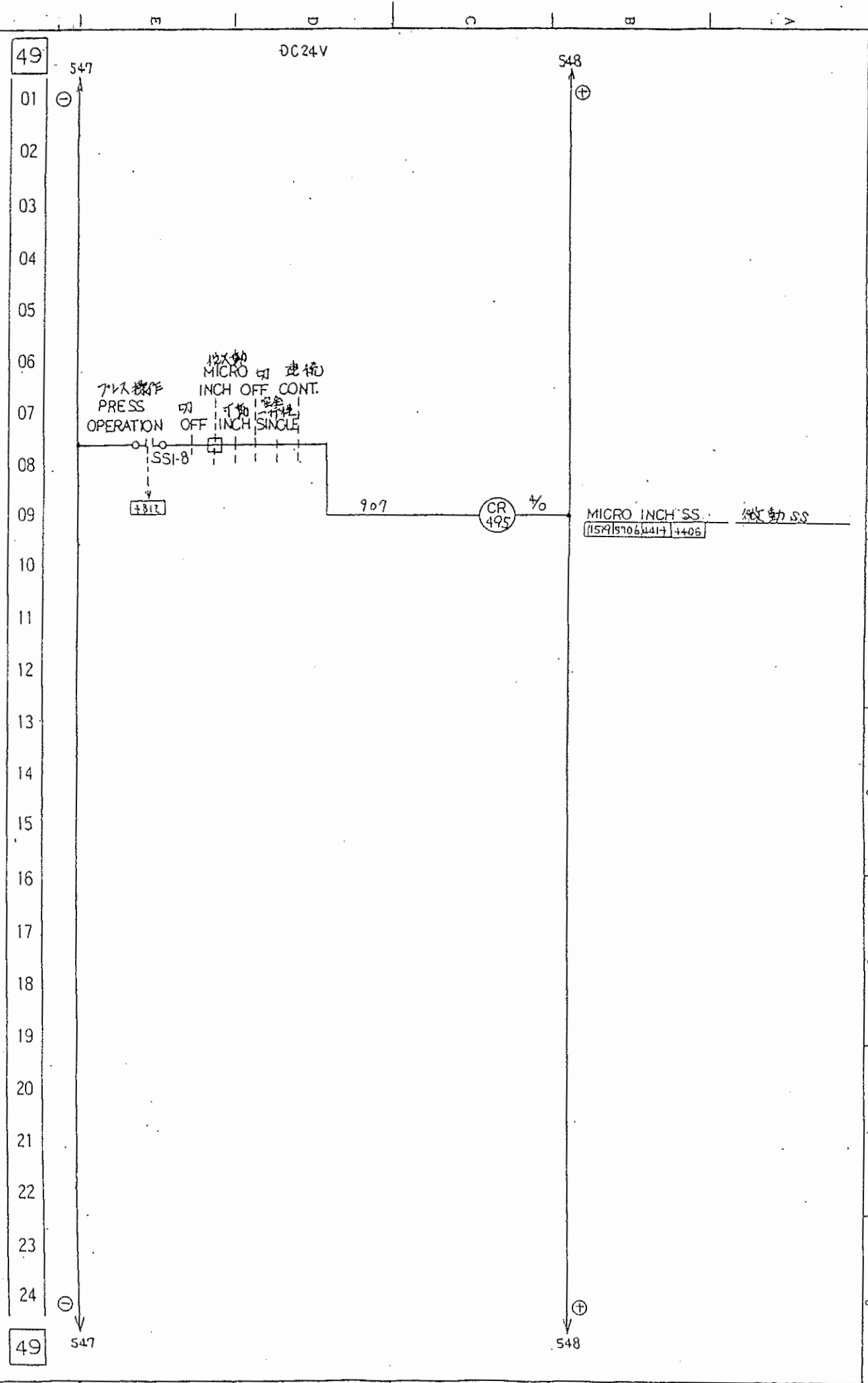
△X	承認	福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD. 承認 Y. Umada 作成 Y. Honda 図面番号 E701 部品番号 12971 数量 1 品名 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM インモータ起動 (31 /) E3-234031
△X	検査	
△X	作成	
△X	図面	
11JEBL70146971		作成日 1999/06/03





701971

△x		福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	機種名 MODEL NO.	Y. Uneda	設計 DESIGN	Y. Uneda	品番 PART NO.	E701	製作番号 MANUF. NO.	12971	シート SHEET	1	図面番号 DRAWING NO.	ELF 91C SCHEMATIC DIAGRAM	尺規 SCALE	1/	作成日 DATE	1999/05/28
△x			Y. Uneda	品番 PART NO.	E701	製作番号 MANUF. NO.	12971	シート SHEET	1	図面番号 DRAWING NO.	ELF 91C SCHEMATIC DIAGRAM	尺規 SCALE	1/	作成日 DATE	1999/05/28			
△x			Y. Uneda	品番 PART NO.	E701	製作番号 MANUF. NO.	12971	シート SHEET	1	図面番号 DRAWING NO.	ELF 91C SCHEMATIC DIAGRAM	尺規 SCALE	1/	作成日 DATE	1999/05/28			
△x			Y. Uneda	品番 PART NO.	E701	製作番号 MANUF. NO.	12971	シート SHEET	1	図面番号 DRAWING NO.	ELF 91C SCHEMATIC DIAGRAM	尺規 SCALE	1/	作成日 DATE	1999/05/28			
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	
△x			機種名 MODEL NO.				品番 PART NO.						図面番号 DRAWING NO.		尺規 SCALE		作成日 DATE	



701971

PORTABLE
STAND OFF

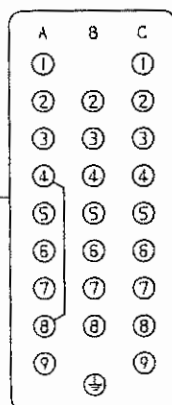
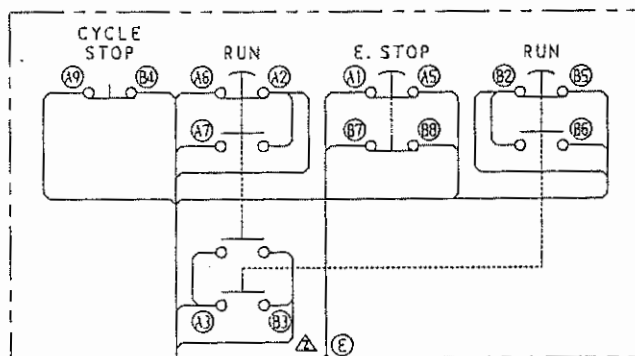
• 53-72 54-71 55-70 56-69

PORTABLE
STAND ON

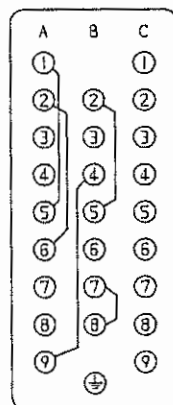
4	53-31	54-01	55-02
5			
6	53-35		

5	53-32
---	-------

PORTABLE STAND



PLUG FOR
PORTABLE



SHORTING
PLUG

548

547

50

福井機械株式会社
FUKUJI MACHINERY CO., LTD.

FUKUJI MACHINERY CO., LTD.

Y. Umeda

Y. Handa

E701

12971

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

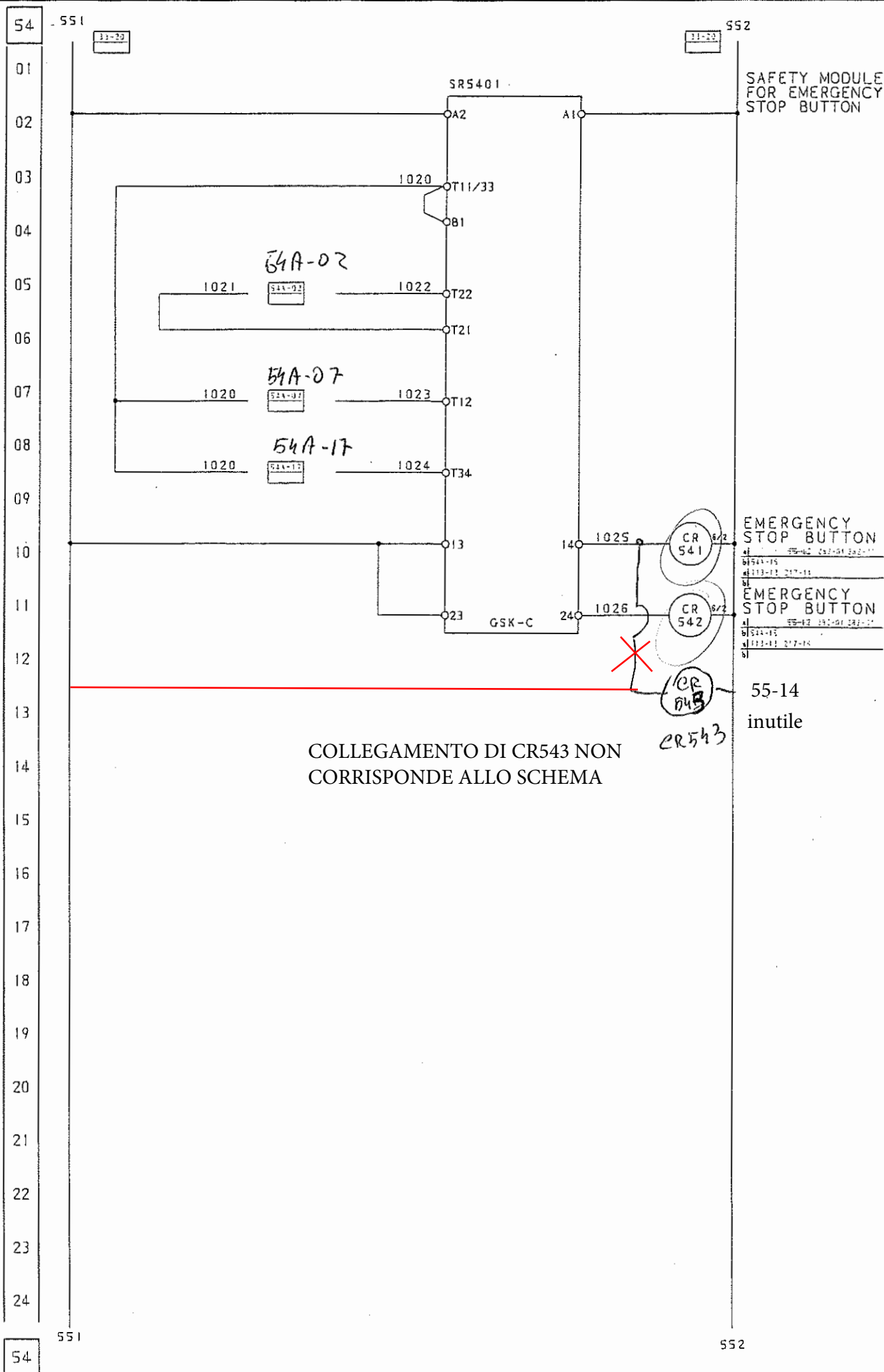
PORTABLE STAND

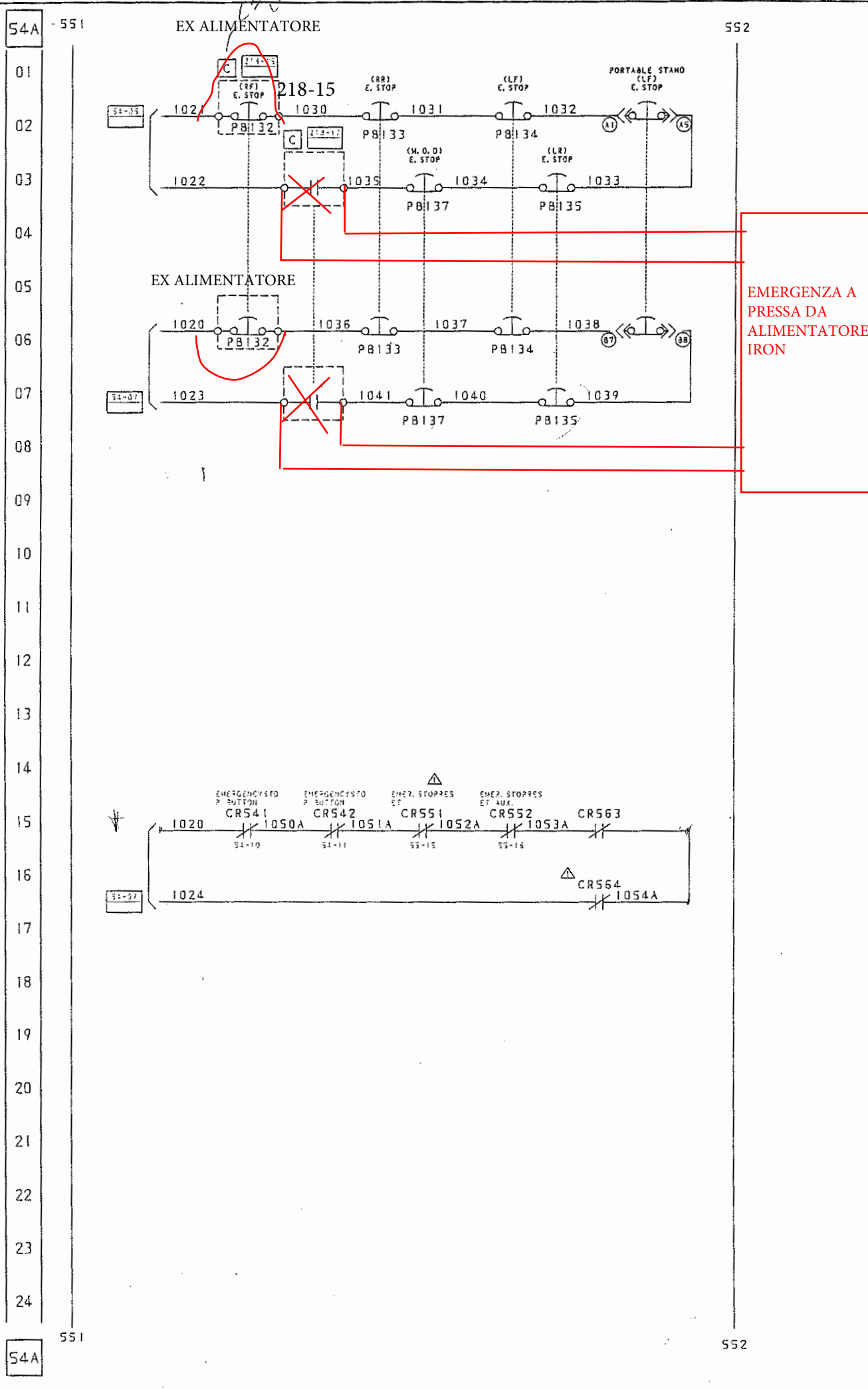
E3-234031

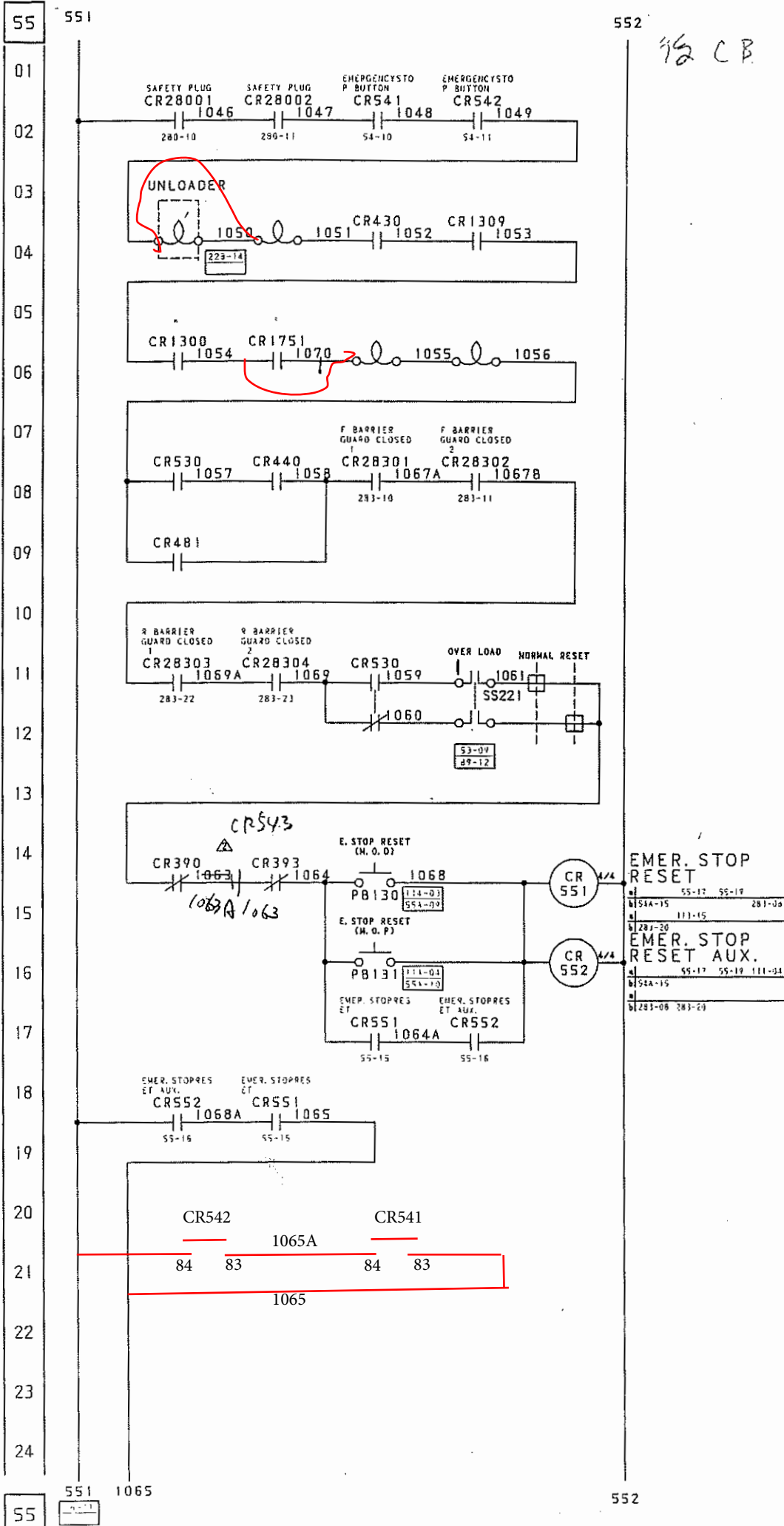
2

DATE	1999/07/07
TIME	11:11

NOTES



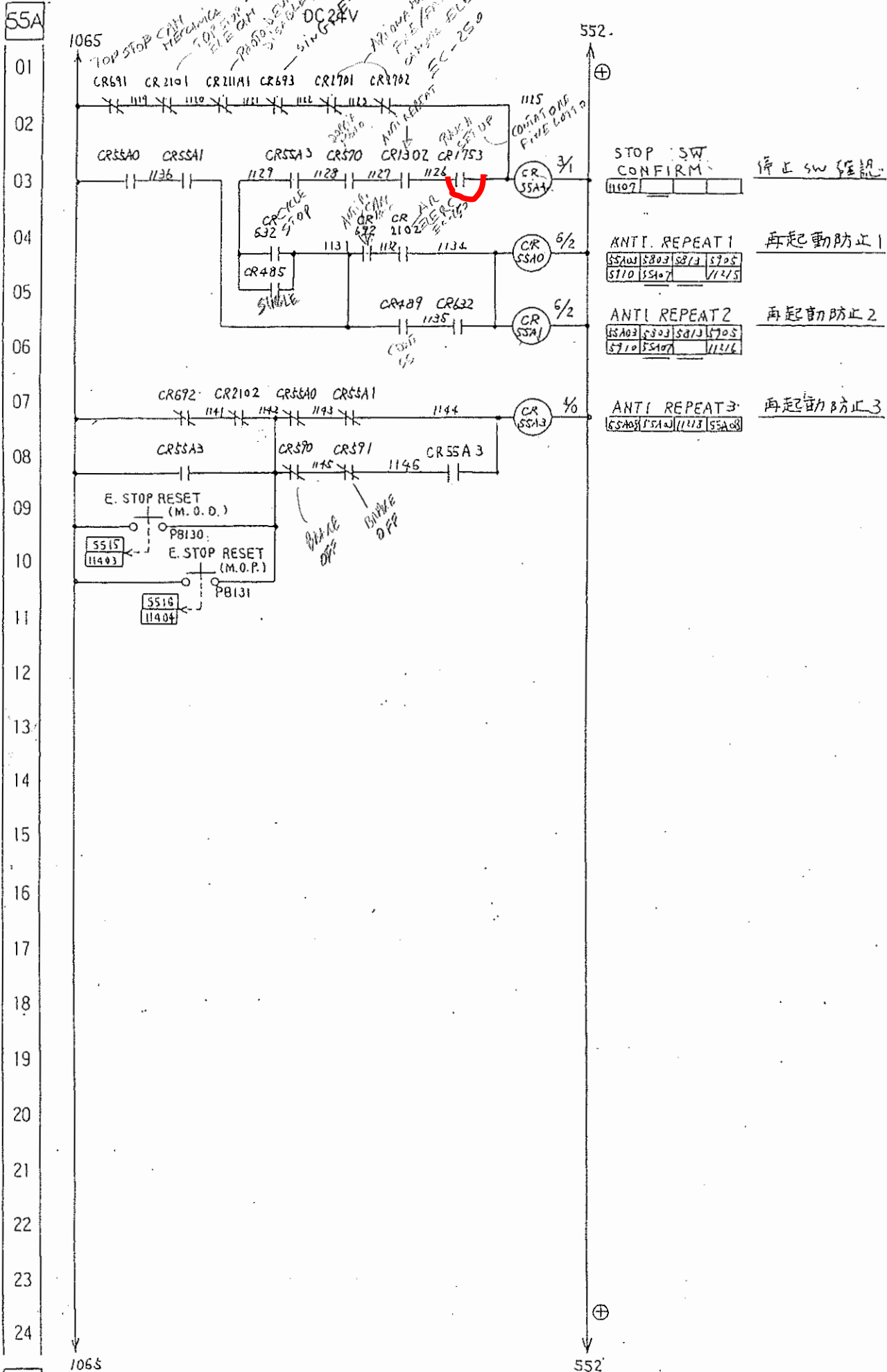




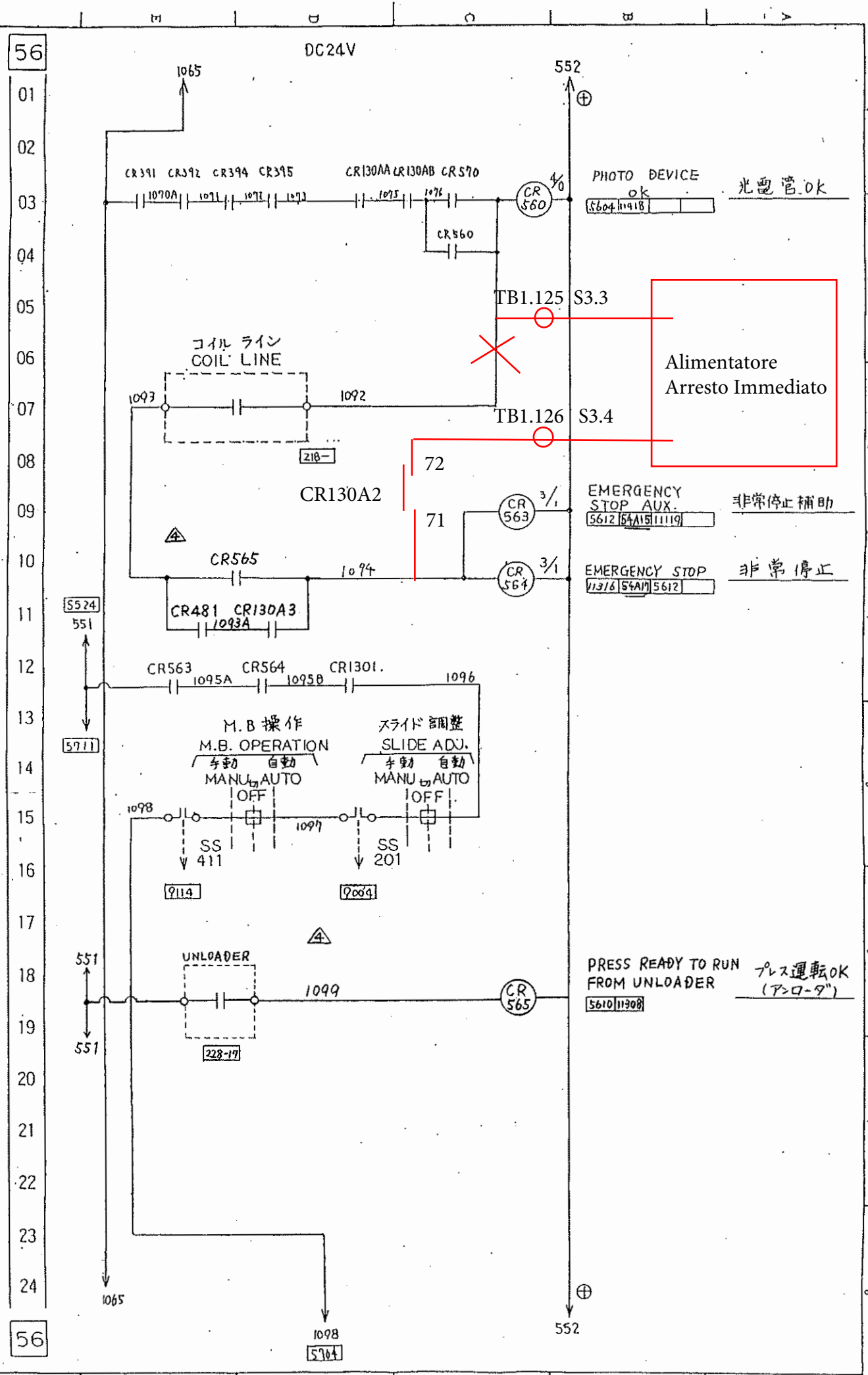
Y. Hand

2. 2. 2. 2. 2.

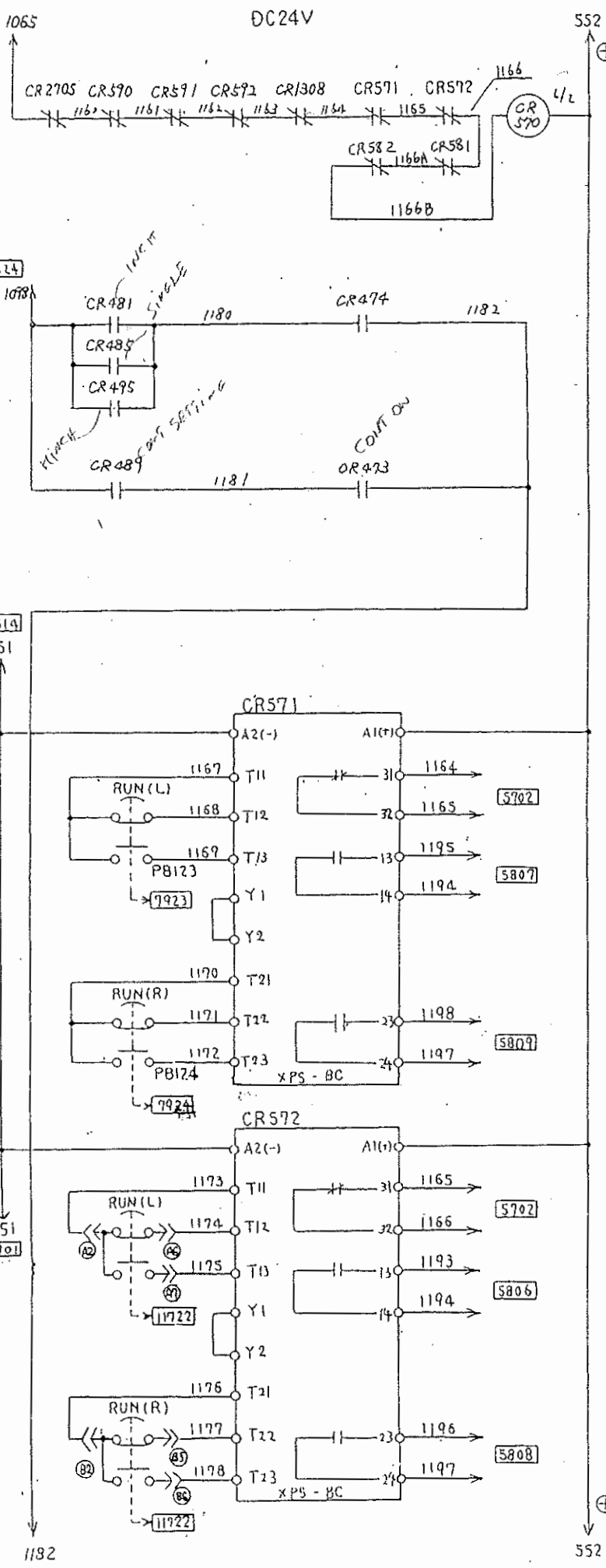
1999/05/28
DATE /
E3-234031 △



変更 00.7.6 KKS
 福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認 88 年 7 月 6 日
 検定 Y. Ueda
 作成 Y. Honda
 品名 E701
 製作番号 12971
 図号 1
 製品名 TITLE
 ELEC SCHEMATIC DIAGRAM
 電気回路図
 図面番号 000.00
 尺 1/2
 1999/05/28
 E3-234031



57
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 57

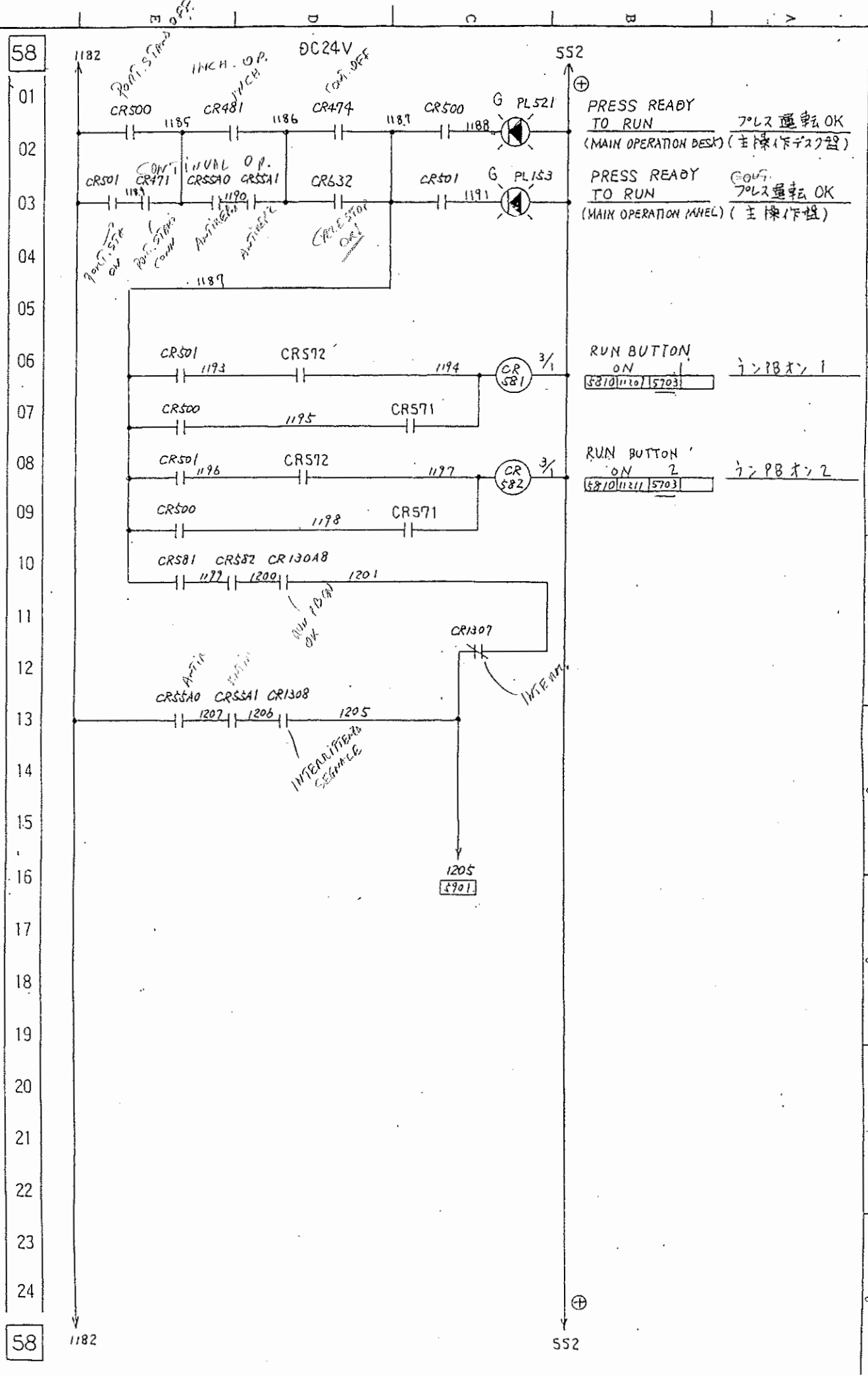


RUN BUTTON
 RELEASE
 551 552 5603 1111
 5703

誤動作防止

TWO HAND RELAY
 (MAIN OPERATION)
 DESK
 両手操作リレ-
 (主操作デスク)

TWO HAND RELAY
 (PORTABLE STAND)
 両手操作リレ-
 (ポータブルスタンド)



701971

電 氣 回 路 図
 WIRING SCHEMATIC DIAGRAM
 電 機 回 路 図
 WIRING SCHEMATIC DIAGRAM

尺 寸
 SCALE
 1

作 業 日
 DATE
 1999/05/28

図 面 番 号
 DRAWING NO.
 E3-234031

部 品 名 称
 PART NAME
 電 機 回 路 図
 WIRING SCHEMATIC DIAGRAM

製 造 年 月
 MANUFACTURE
 1999/05/28

検 査 者
 CHECKER
 Y. Maeda

検 査 日
 CHECK DATE
 1999/05/28

検 査 場 所
 CHECK PLACE
 1

検 査 結 果
 CHECK RESULT
 OK

検 査 者
 CHECKER
 Y. Maeda

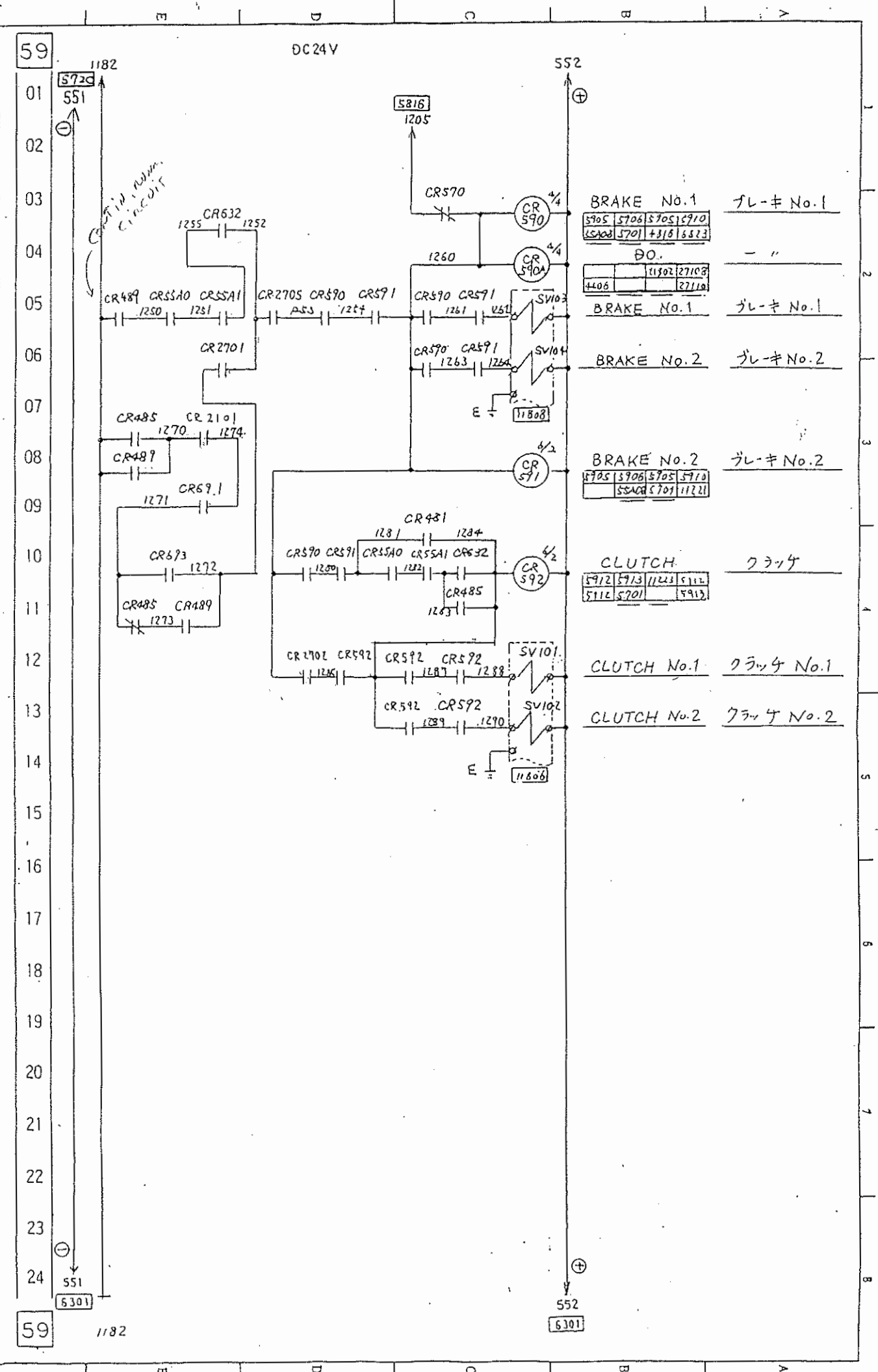
検 査 日
 CHECK DATE
 1999/05/28

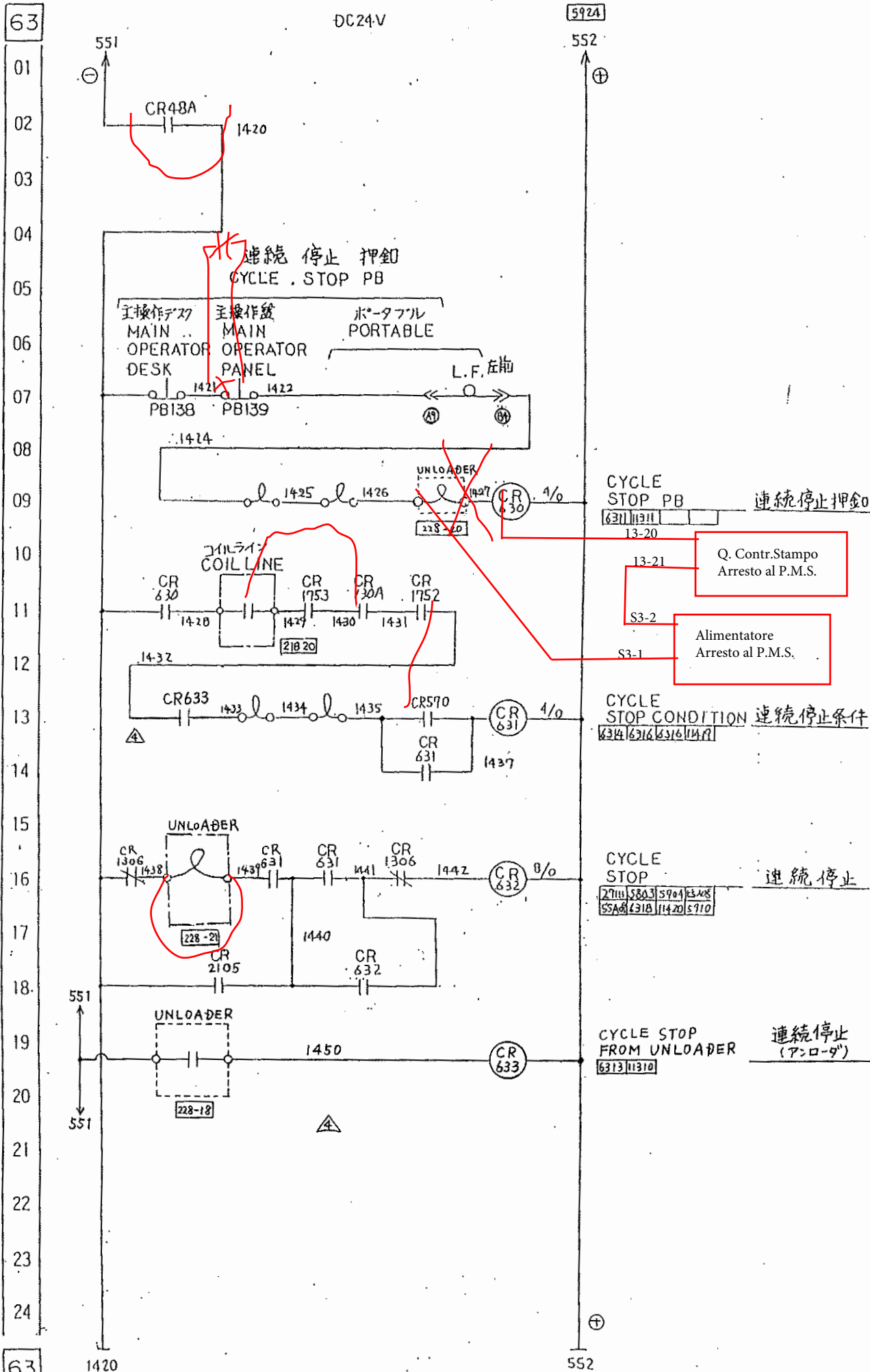
検 査 場 所
 CHECK PLACE
 1

検 査 結 果
 CHECK RESULT
 OK

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.

701971





△x	
△x	
△x2	変型
△x2	00.7.6 KKS

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認
APPROVED

検査
CHECKED
Y. Ueda

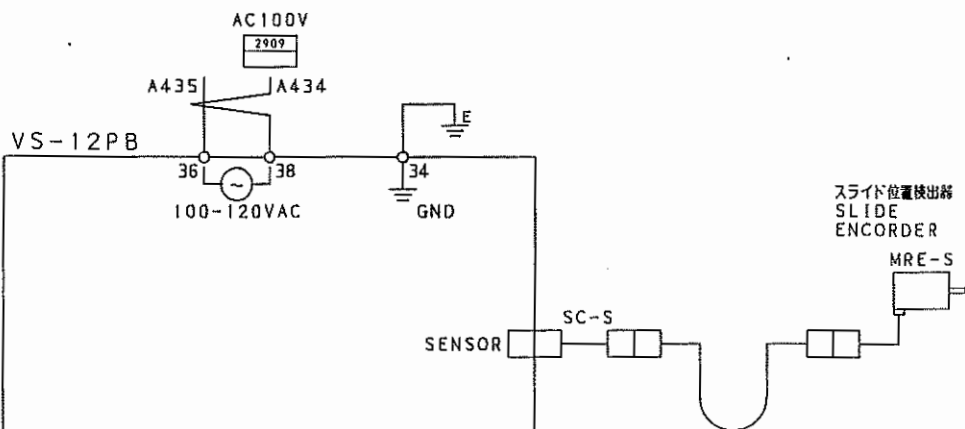
作成
DRAWN
Y. Handa

品番 PART NO.	E701
製作番号 MANUF. NO.	12971
台数 QTY.	1

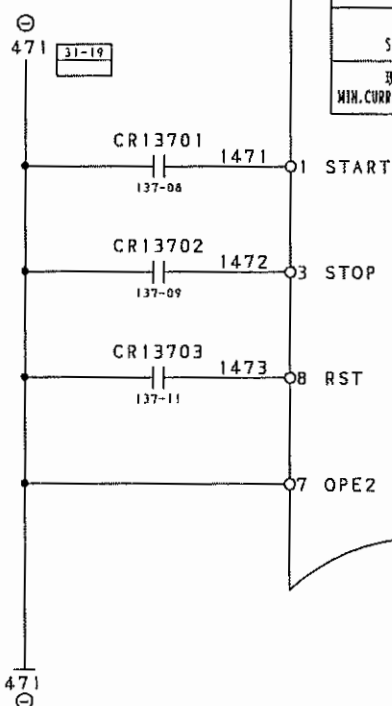
電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
SLIDE AUTO ADJ. DEVICE (54 /)

尺図
SCALE
E3-234031
作日
DATE
1999/07/02
更新日: 2000/07/06

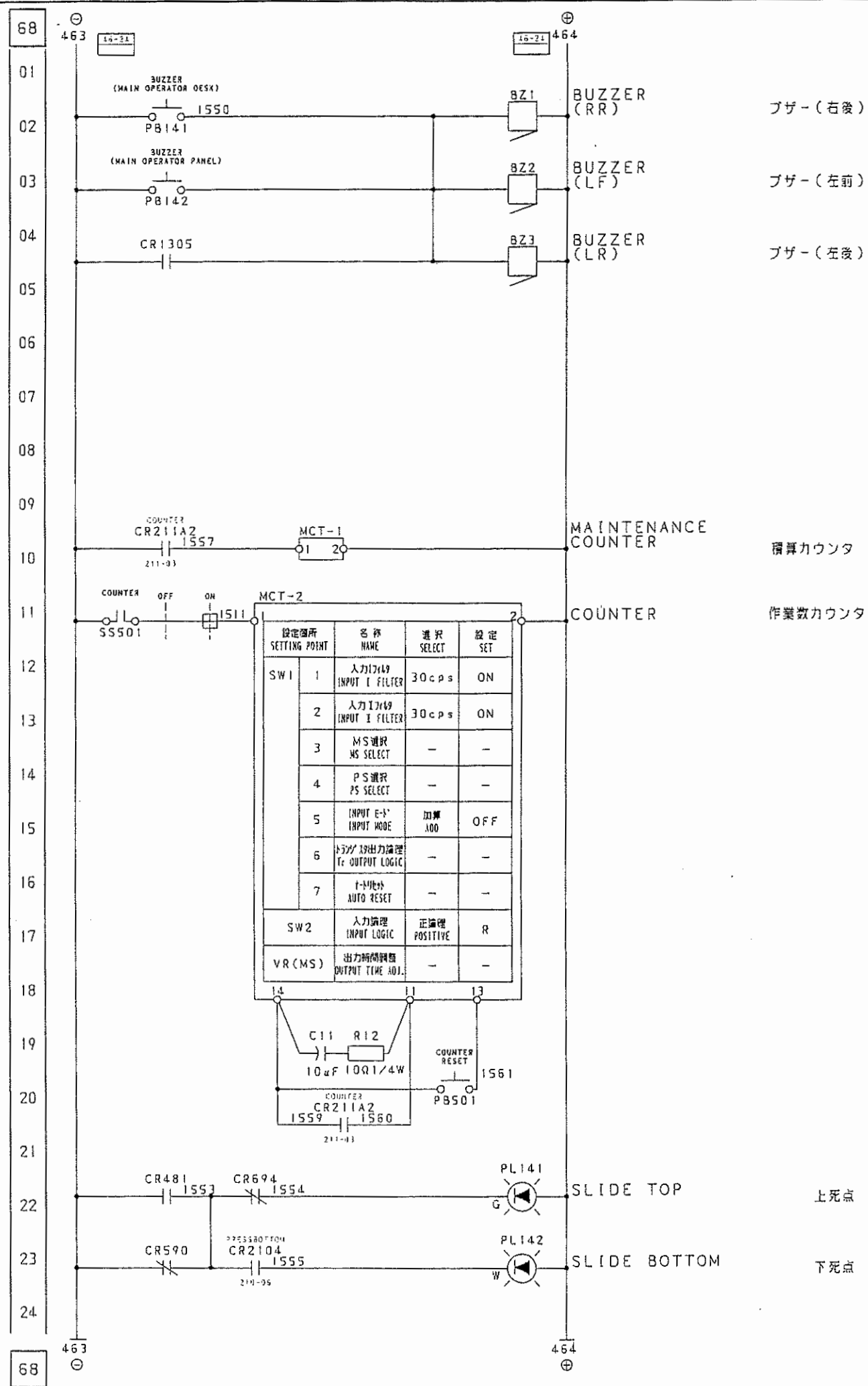
65
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
65



項目 DESCRIPTION	初期値/パラメータ番号 INITIAL/PARAMETER NO.	設定 SET
目標入力選択 INPUT SELECT	40	2
位置決め方向 DIRECTION	42	1
オーバーシュート量 OVER SHOOT	43	0.20
正転時停止中 STOP RANGE AT FWD	46-1	0.05
逆転時停止中 STOP RANGE AT REV	46-2	0.05
一致幅 IN POSITION	47	0.01
上限値 UPPER LIMIT	61	55600
下限値 LOWER LIMIT	62	42900
センサ回転方向選択 SENSOR ROTATION DIRECTION SELECTION	90	0
少数点設定 DECIMAL POINT	91	2
センサ選択 SENSOR SELECTION	92	0
検出長 SCALE LENGTH	93	16117
現在値最小値 MIN. CURRENT POSITION VALVE	94	42900



111-07

[illegible]

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

氏名
 姓 名
 A. Ujima

सं. १५५

Y. Umeda

Y. Handa

品名
PART NO.
E701

2007
MINIT, NO.
12971

017.
1

電氣回路圖
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PRESS SEQUENCER BLOCK DIAGRAM

尺数	作日期
SCALE	DATE
勿面弄只 (NO. 57)	1999/06/18

E3-234031

△

77

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

51

20

17

77

22

24

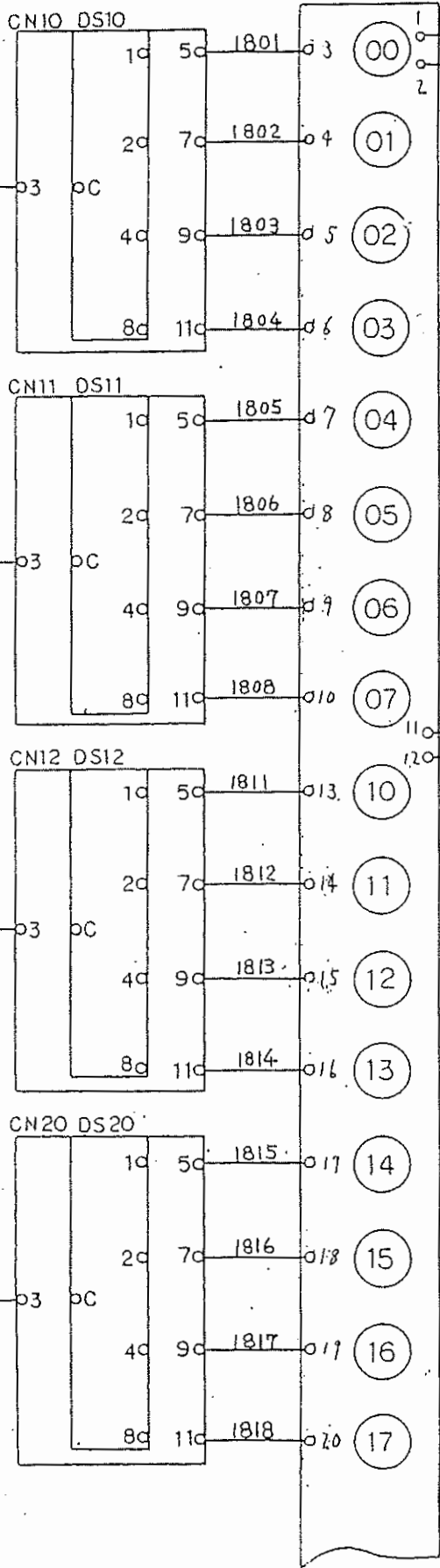
CPU-P 1

[illegible]

71-

78 543 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 78 544

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	0
RACK NO.	0
I/O GROUP NO.	0
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-18N(1/2)



PROPER LOAD 適正荷重 10° 10°

PROPER LOAD 適正荷重 10¹ 10¹

PROPER LOAD 適正荷重 10² 10²

UPPER LIMIT LOAD 上限荷重 10° 10°

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

代表取締役
Y. Ueda

営業部長
Y. Hara

品番
E701 12971 1

電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

シーケンサ入力
PRESS SEQUENCER INPUT (62/)

尺規
E3-234031

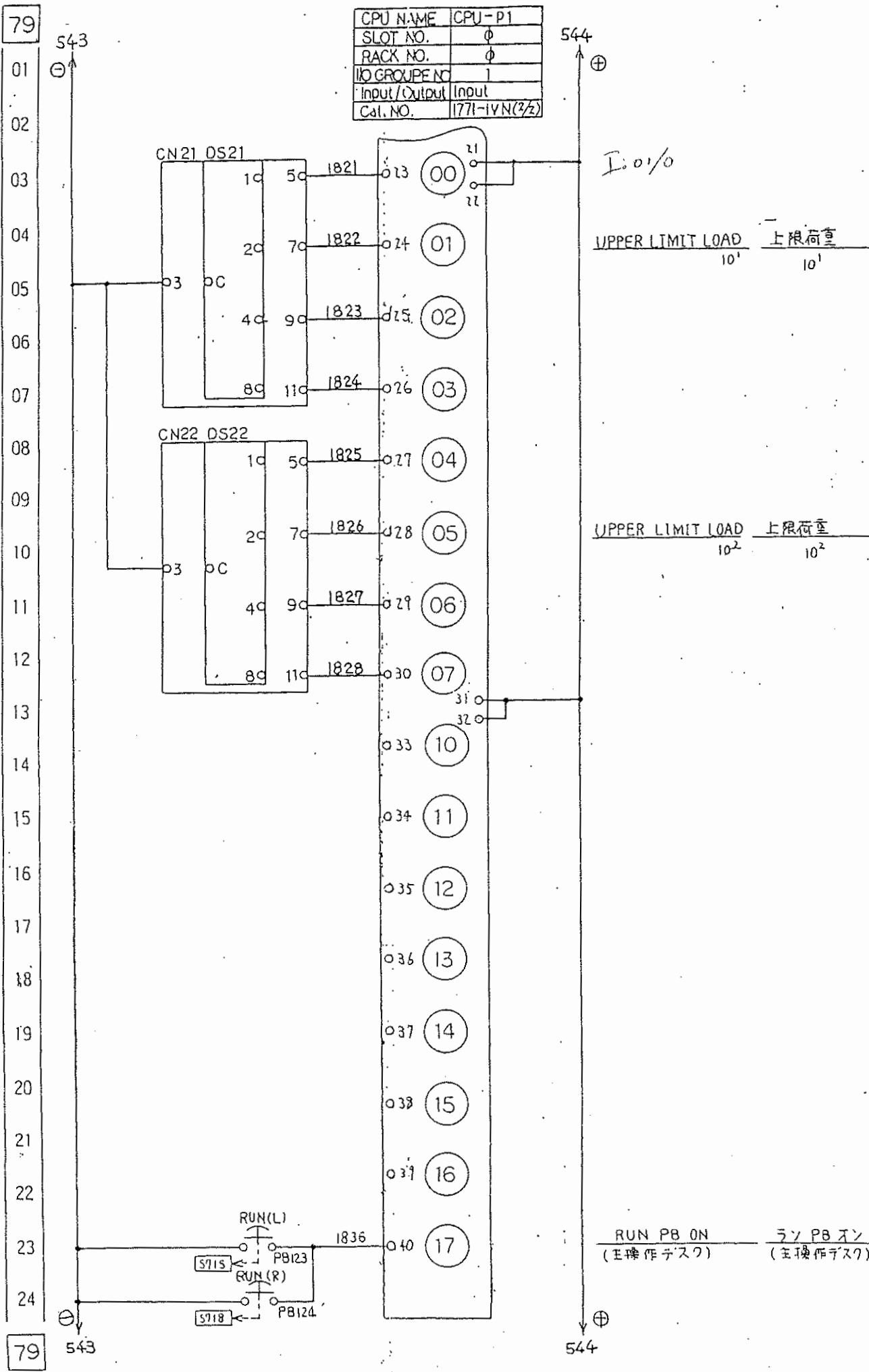
1999/05/28

△ ×	
△ ×	
△ ×	

X. X.	APR 1960
Y. Uncle	CHICAGO
Y. Hande	TP 84 DAHM

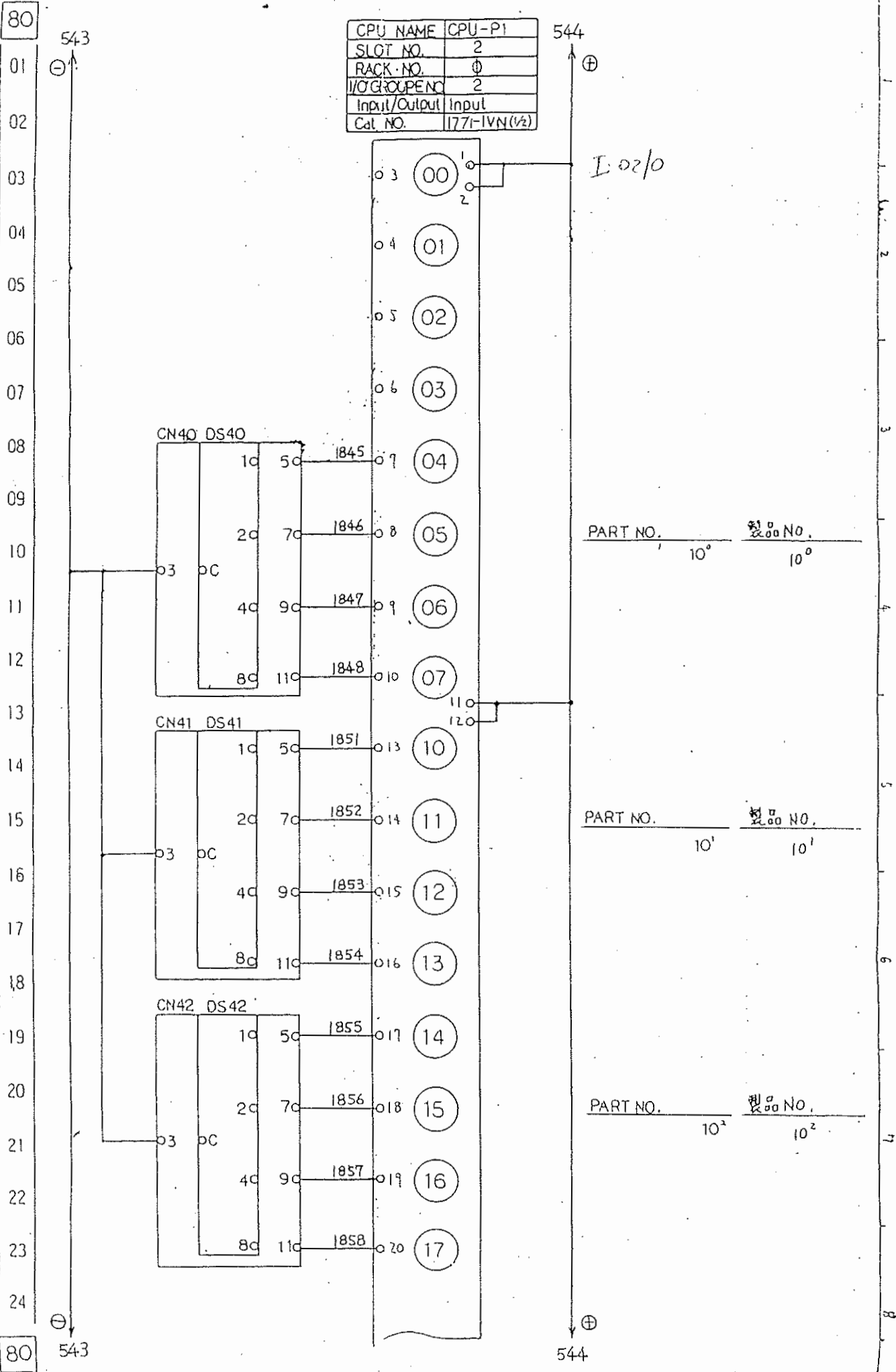
Q. 1	Q. 2	Q. 3	Q. 4
12971	1		
E701			

SCALE	DATE
⑦ 通 告 員 095.10.	1999/05/28
E3-234031	△



[illegible]

544
↑ ⊕



701971

△x
△x
△x

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Inada
Y. Inada

図番
E701
12971
1

ECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PRESS SEQUENCER INPUT (65%)

尺
E3-234031

1999/05/28

81

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

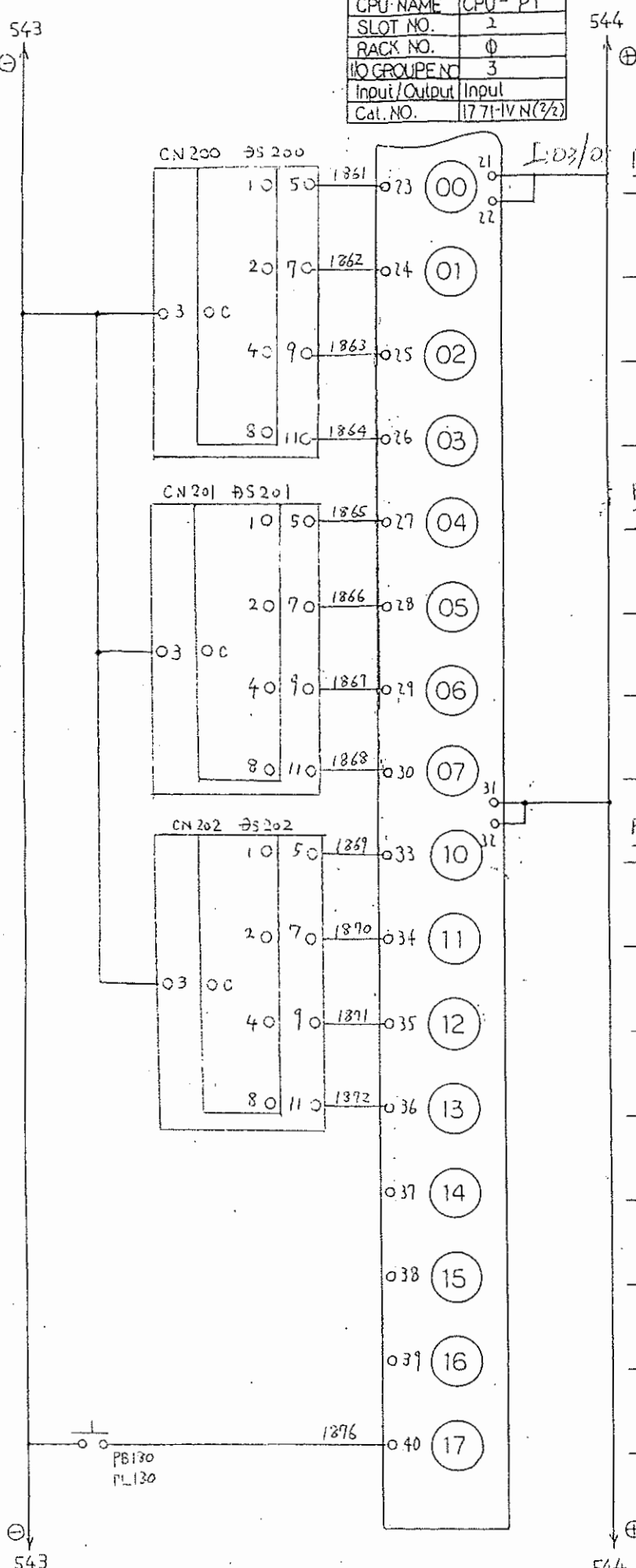
22

23

24

81

CPU NAME	CPU - P1
SLOT NO.	2
RACK NO.	0
IO GROUPE NO.	3
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(2/2)



PRESS SPEED プレス速度
TOP 高速 10⁰ 10⁰

PRESS SPEED プレス速度
TOP 高速 10¹ 10¹

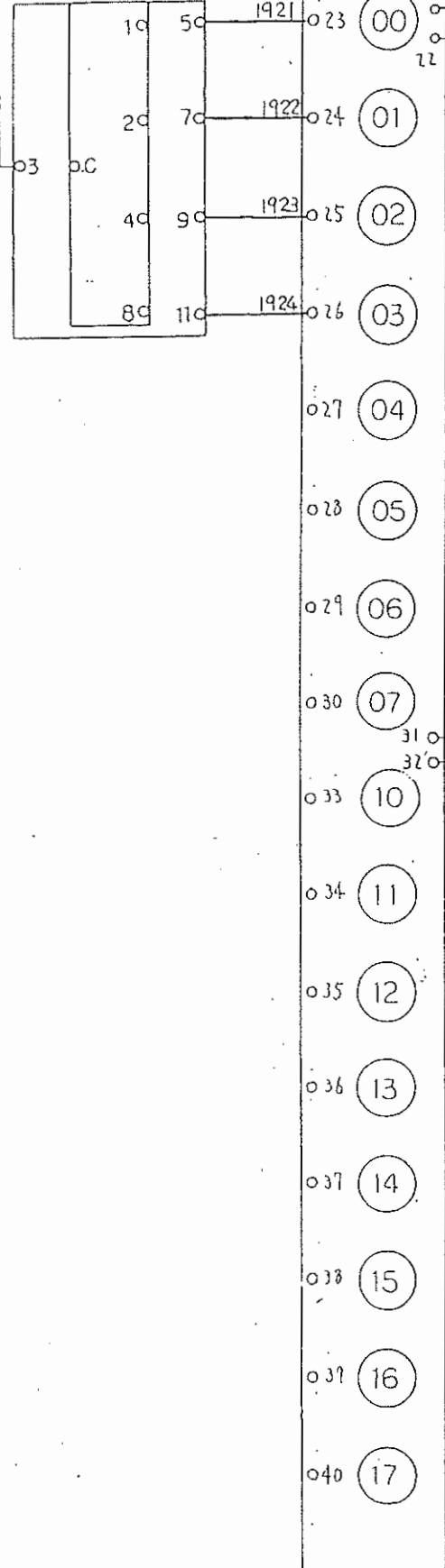
PRESS SPEED プレス速度
TOP 高速 10² 10²

PRESS SPEED プレス速度
SW ENABLE SW 有効

5/20/1999/05/28

CPU NAME	CPU - P1
SLOT NO.	4
RACK NO.	Φ
I/O GROUP NO.	5
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-IV N(3/2)

CN54 DS54



DIE HEIGHT $\frac{911\text{mm}}{10^2}$

83

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

83

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

代表取締役
K. Kojima

取締役
Y. Ueda

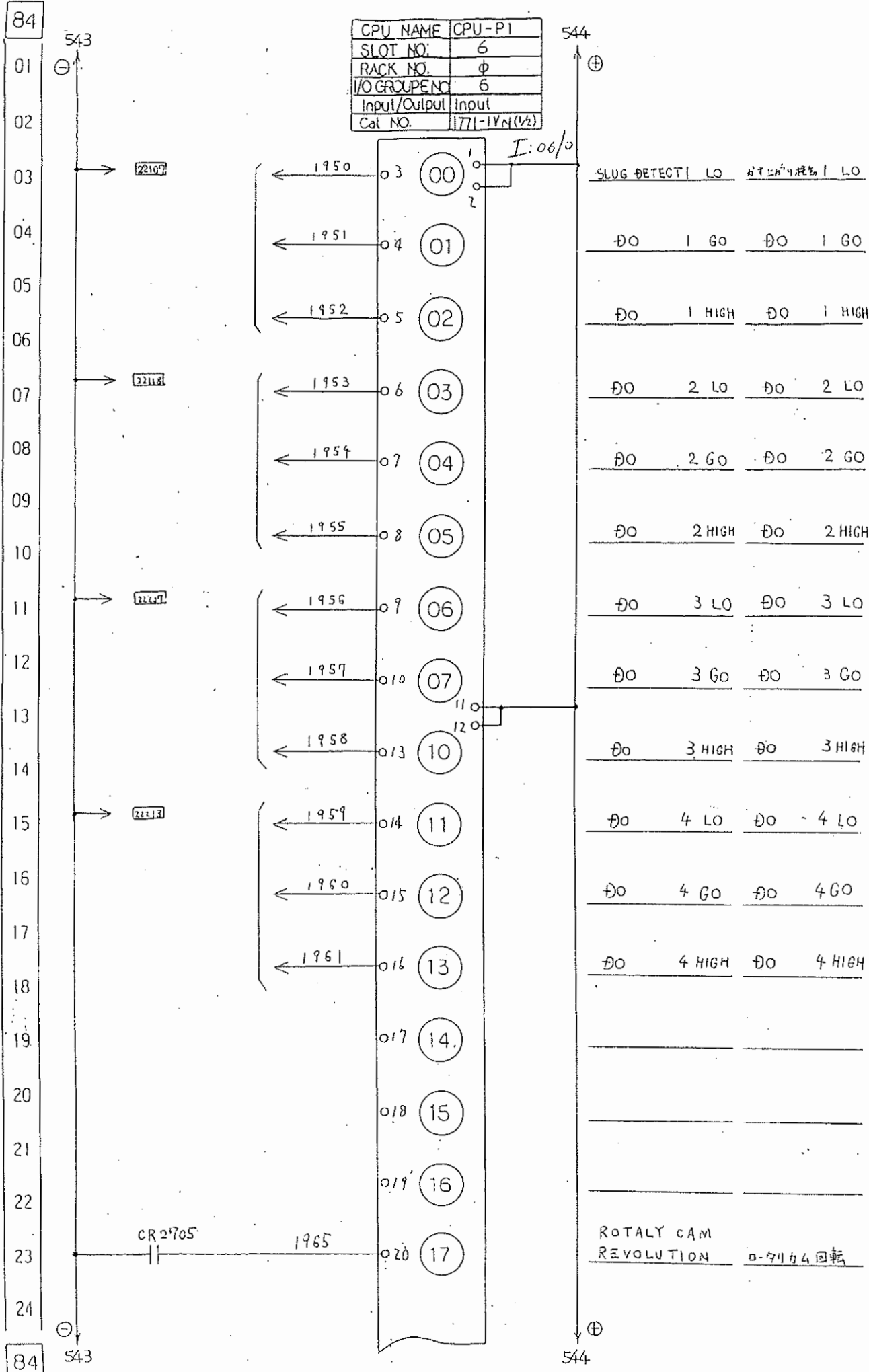
取締役
Y. Noda

品番	701
ロット	12971
数量	1

CTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

712 3-5-4 入力
PRESS SEQUENCER INPUT (67,)
E3-234031

1999/05/28



CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	8
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	Φ
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1YN(1/2)

86

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

86

543

⊖

PB105

2041

03

00

I:10/0

544

⊕

HYD. PUMP
START

油圧ポンプ起動

HYD. PUMP
STOP

停止

DIE LUB. &
QUENCH

塗油ポンプ起動

OIL PUMP
START

DO.

STOP

停止

MEESFEED 1

dal connettore 64 Pin sulla

Pressa Per Stampo MS al

Connettore Provvisorio

PB533

2047

09

06

010

07

PART NO. MANUAL SET

SS182

2051

013

10

014

11

2053

015

12

PB561

2054

016

13

PB562

2055

017

14

PB571

2056

018

15

PB572

2057

019

16

CR211A1

020

17

544

⊕

PART NO.
MANU. SET品番
手動入力SCRAP
CONVEYOR
START

スクラップコンベヤ運転

DO.

STOP

停止

UNLOADER
AUTO ON

製品取出装置 運転入力

UNLOADER
AUTO OFF

運転停止

PHOTO DEVICE
DISABLE

光線式装置 遮断

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.代表取締役
Y. Kojima監査人
Y. Umeda作業部長
Y. Hada

品番

E701

12971

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

PRESS SEQUENCER INPUT (70%)

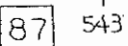
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

E3-234031

△

1999/05/28

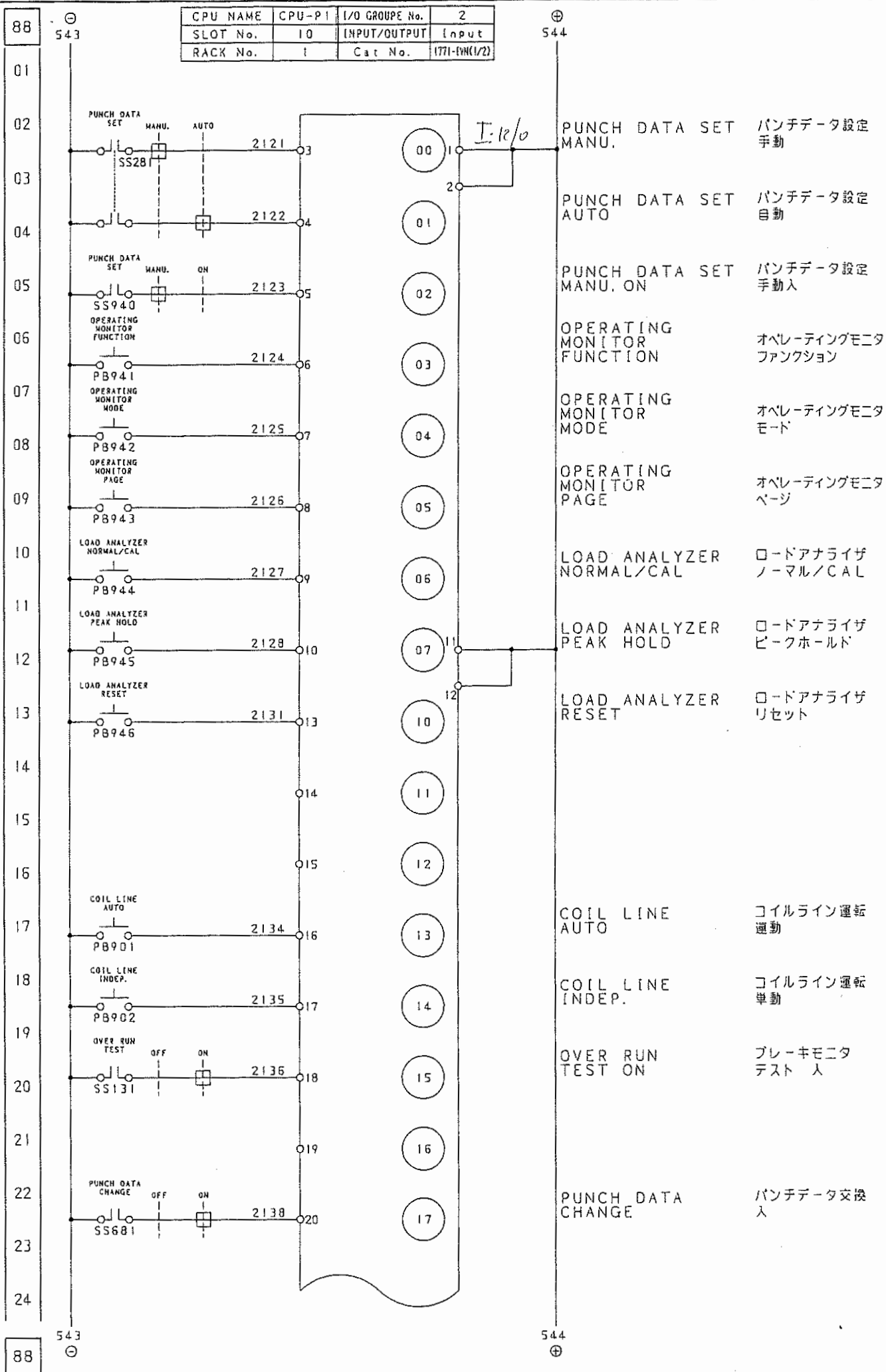
DO. COIL END " 型内 100



5/28 ✓

E3-234031

CPU NAME	CPU-P1	I/O GROUPE No.	2
SLOT No.	10	INPUT/OUTPUT	input
RACK No.	1	Cat No.	1771-EVNC(1/2)



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Inada

Y. Inada

Y. Inada

E701

12971

1

1

1

1

1

1

1

1

1

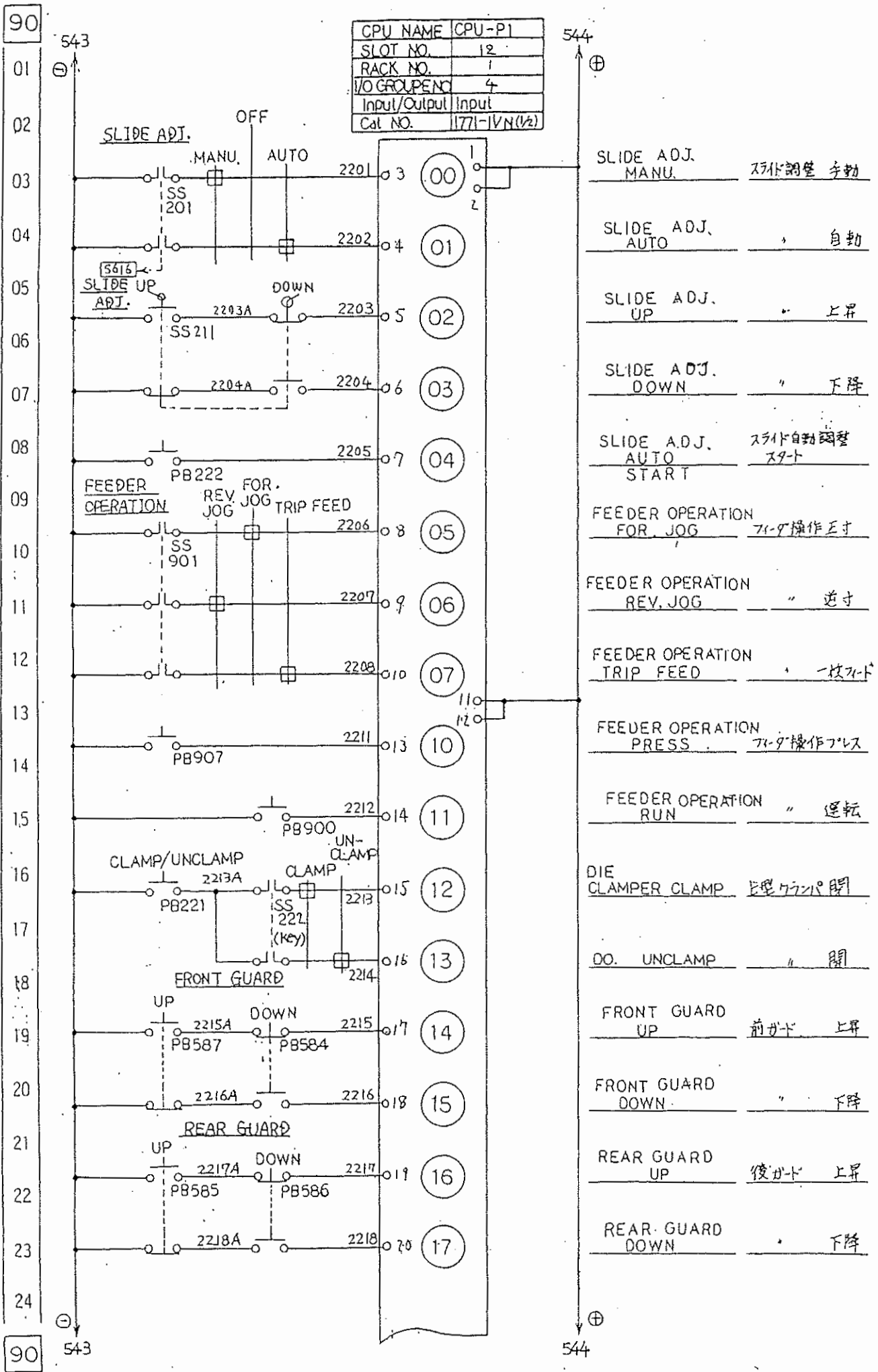
1

1

1

1

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	12
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	4
Input/Output	Input
Cal NO.	1771-VN(1/2)



701971

△x

△x

△x

△x

△x

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ikeda

Y. Honda

図面番
E701

製作番号
12971

部材
1

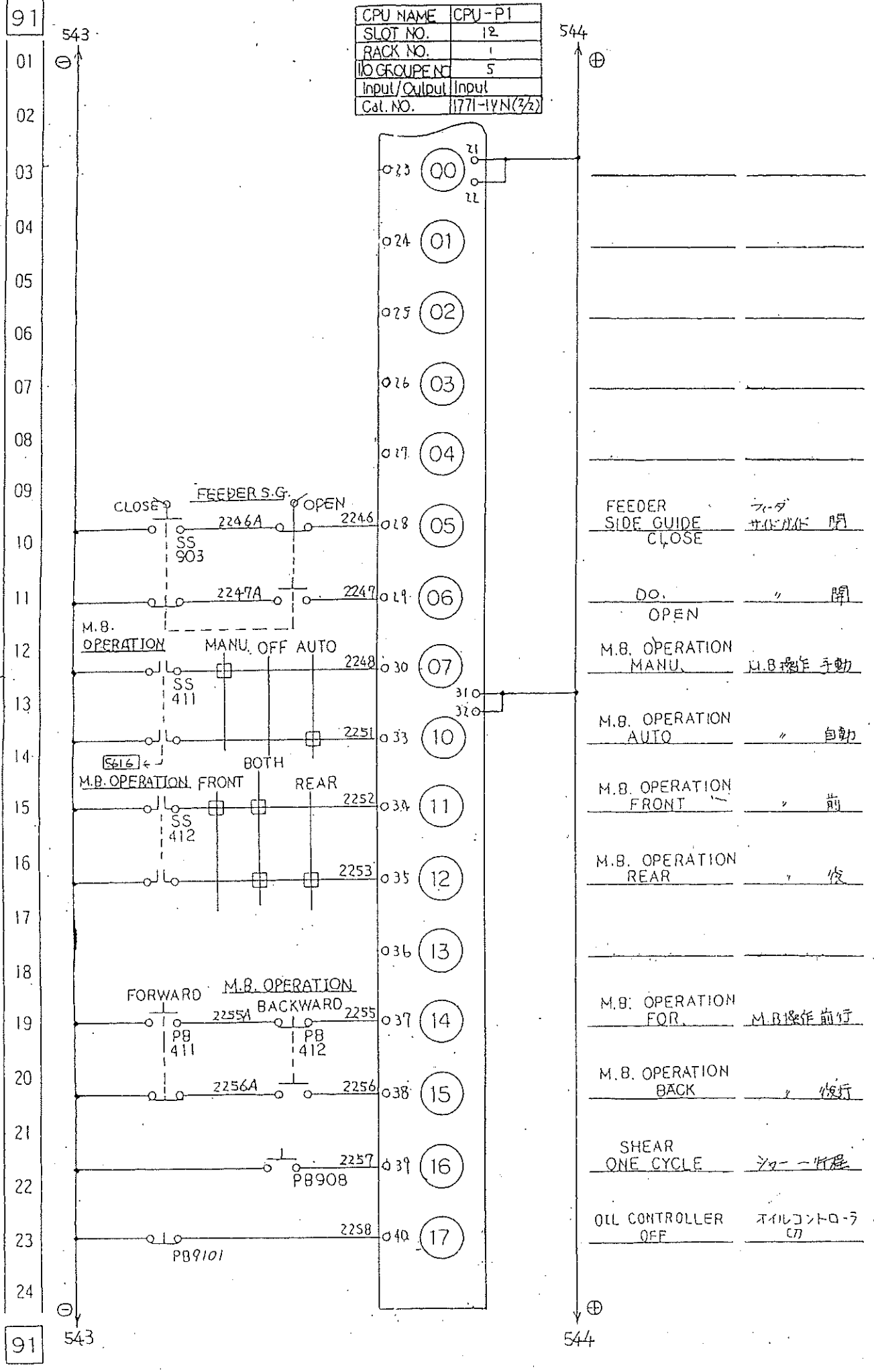
電気回路図
E1 - TRIC SCHEMATIC DIAGRAM

油圧シーケンサ入力
PRESS SEQUENCER INPUT (25/)

尺
E3-234031

尺
1999/05/28

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	12
RACK NO.	1
IO GROUPE NO.	5
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1YN(2/2)

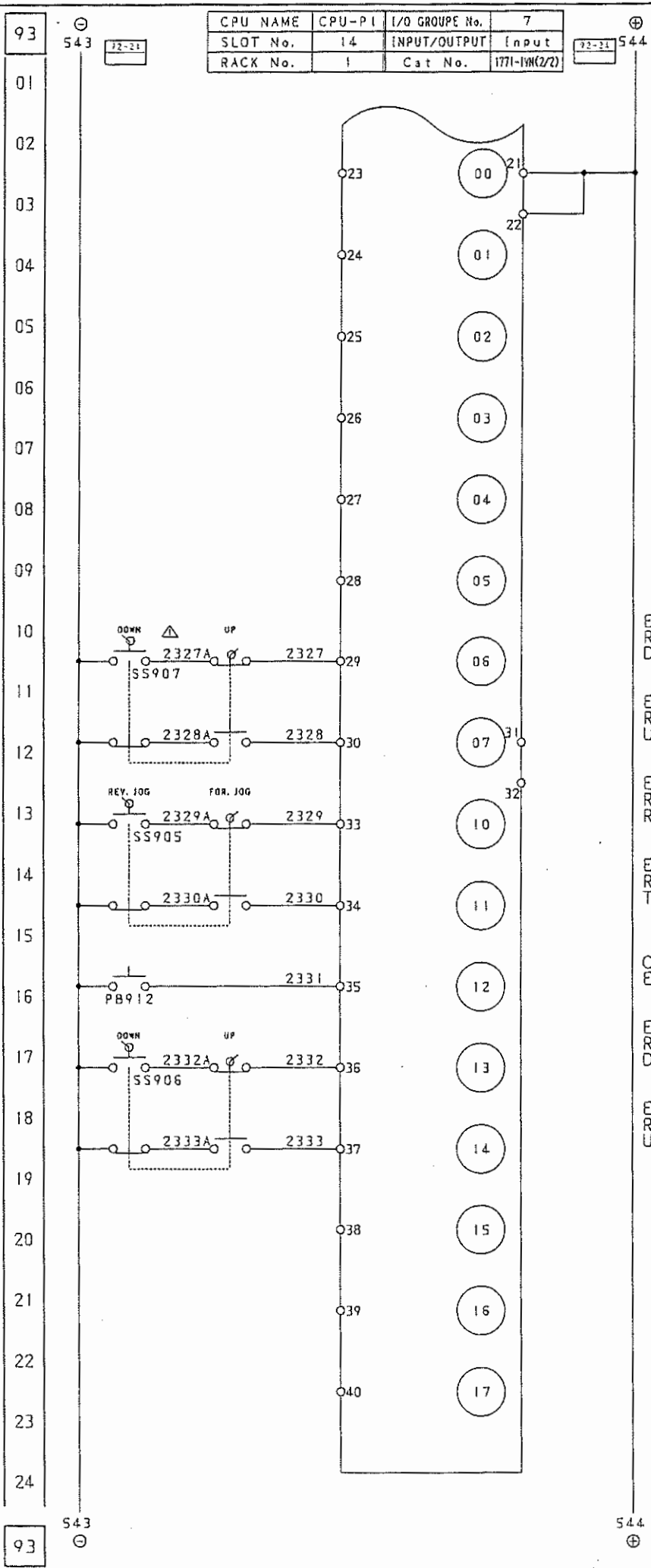


FEEDER SIDE GUIDE CLOSE	フイダ サイドガイド 閉
DO. OPEN	" 開
M.B. OPERATION MANU.	M.B.操作 手動
M.B. OPERATION AUTO	" 自動
M.B. OPERATION FRONT	" 前
M.B. OPERATION REAR	" 後
M.B. OPERATION FOR.	M.B.操作 前行
M.B. OPERATION BACK	" 後行
SHEAR ONE CYCLE	シヤー 一行程
OIL CONTROLLER OFF	オイルコントローラ 切

701971

9月1997/10/22

CPU NAME	CPU-PI	I/O GROUPE No.	7
SLOT No.	14	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	1	Cat No.	1771-1YN(2/2)



END COIL REJECTOR CHUTE DOWN	残コイル 排出シュート 下降
END COIL REJECTOR CHUTE UP	残コイル 排出シュート 上昇
END COIL REJECTOR REV. JOG	残コイル 排出ロール 逆寸
END COIL REJECTOR TRIP JOG	残コイル 排出ロール 正寸
COIL END EJECT	コイル 端末 排出
END COIL REJECTOR ROLL DOWN	残コイル 排出ロール 下降
END COIL REJECTOR ROLL UP	残コイル 排出ロール 上昇

△x2
99.10.12 KKS
99.9.3 西村

△x2
99.10.12 KKS
99.9.3 西村

△x2
99.10.12 KKS
99.9.3 西村

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ikeda

Y. Handa

E701
12971
1

電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PRESS SEQUENCER INPUT
(78 /)

E3-234031

1999/07/02

701071

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ikeda
Y. Ikeda

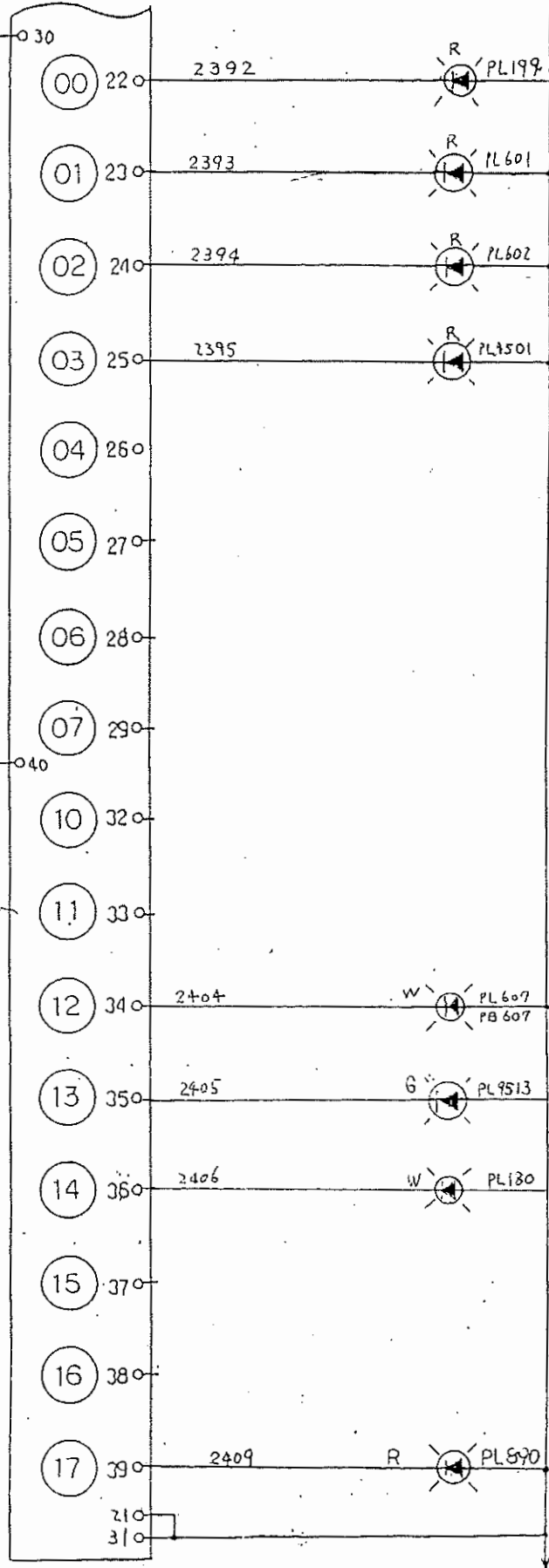
E701
12971
1

PRESS SEQUENCER OUTPUT (80/)

E3-234031
1999/05/28

95 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 95

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	1
RACK NO.	Φ
I/O GROUP NO.	1
Input/Output	Output
Cat. NO.	1771-0VN(42)

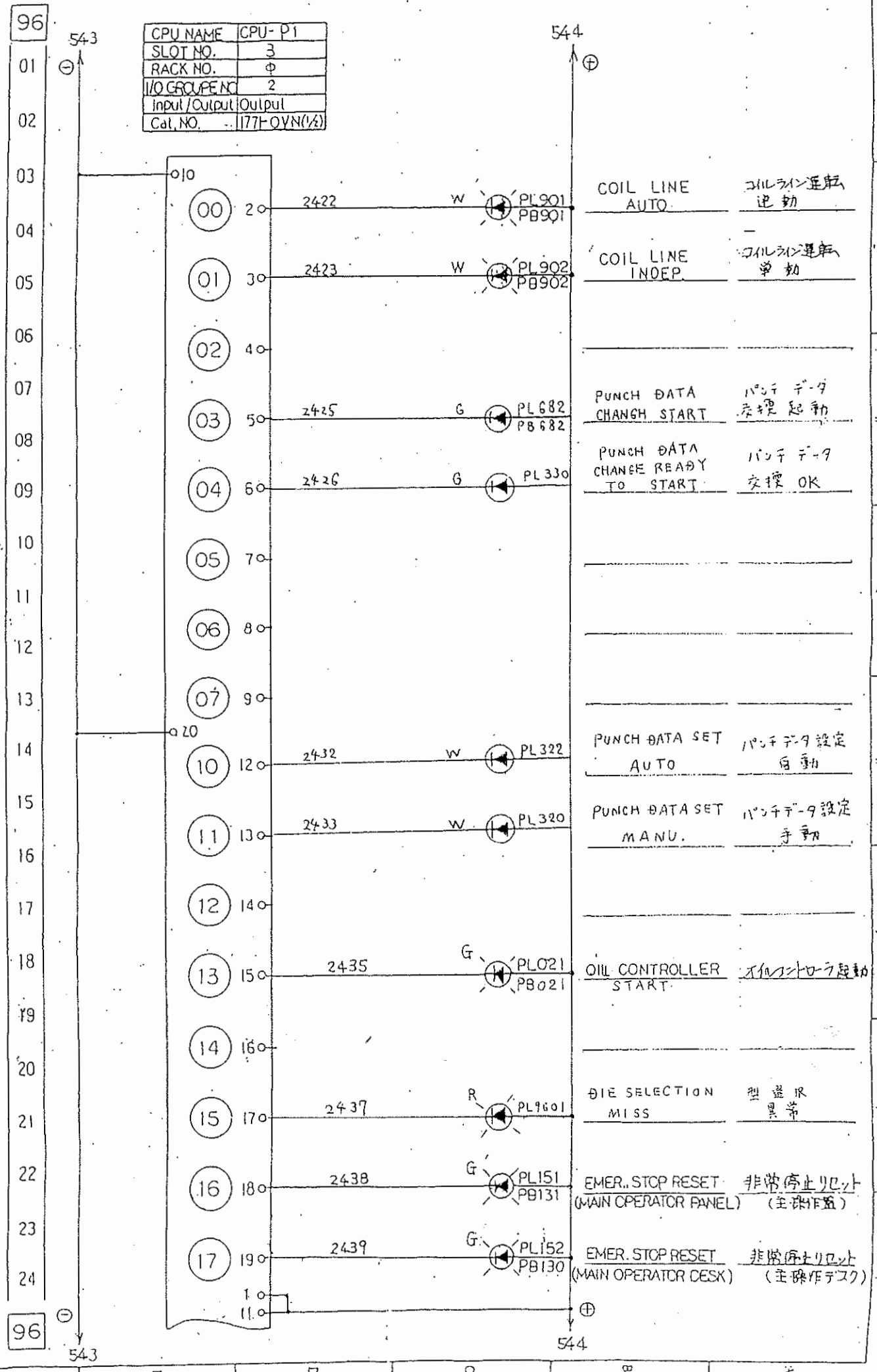


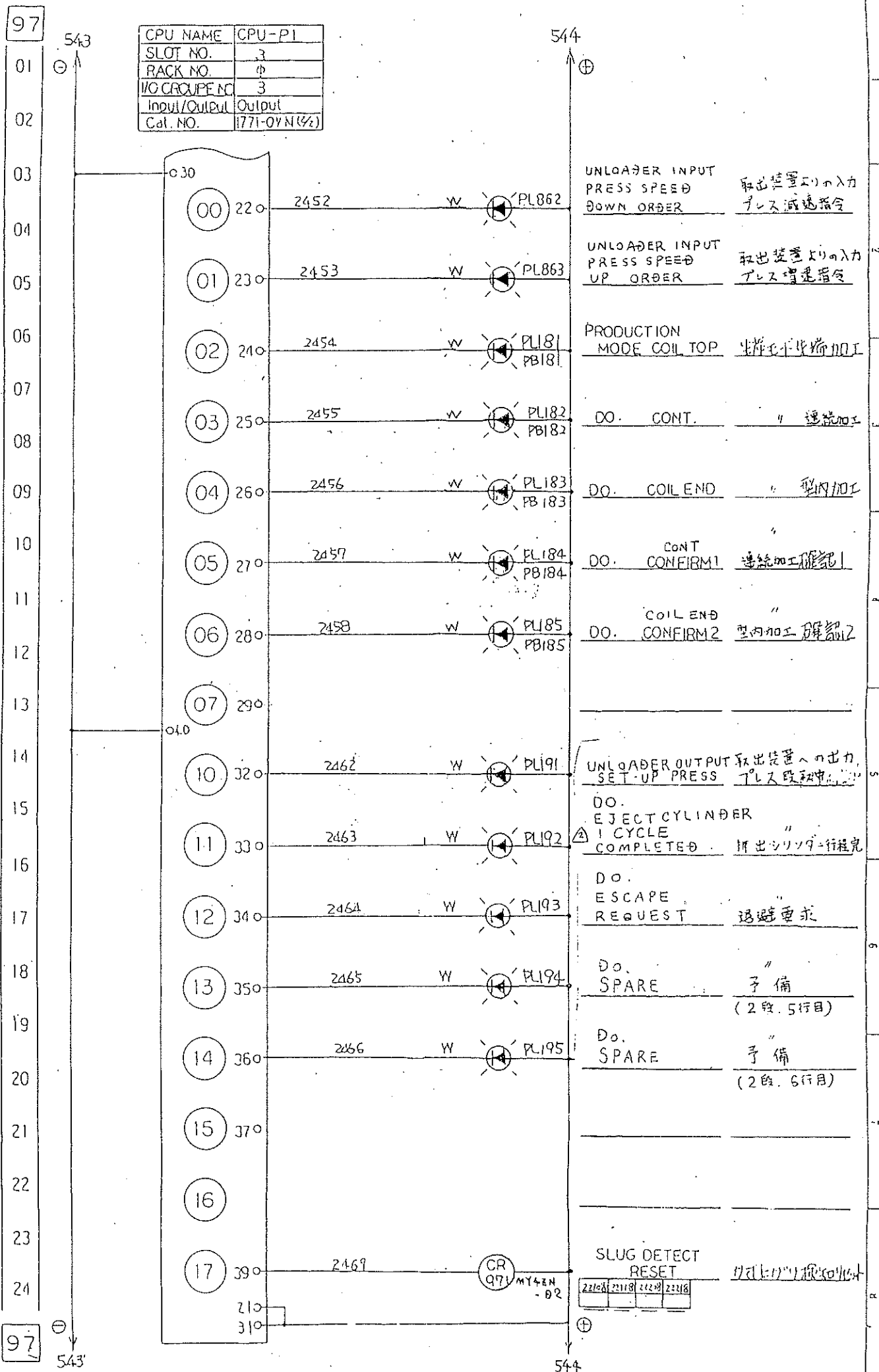
PRESS TEMPERATURE RAISED	プレス温度異常
RUN OPERATION FAULT (MAIN OPERATION PANEL) (主操作盤)	起動操作不良
RUN OPERATION FAULT (MAIN OPERATION DESK) (主操作デスク)	起動操作不良
OUTPUT FAULT (PHOTO DEVICE)	光電式不良
SLUG DETECT ON	かたまり検知入
EXIT CONVEYOR SELECT. OK	排出コンベア選取 OK
PRESS SPEED SW ENABLE	プレス速度 SW 有効
SCRAP CONVEYOR FAULT	スクラップコンベア異常

1999/05/31

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 品番 E701 12971 1
 図面番号 1999/05/28
 図面名 E3-234031

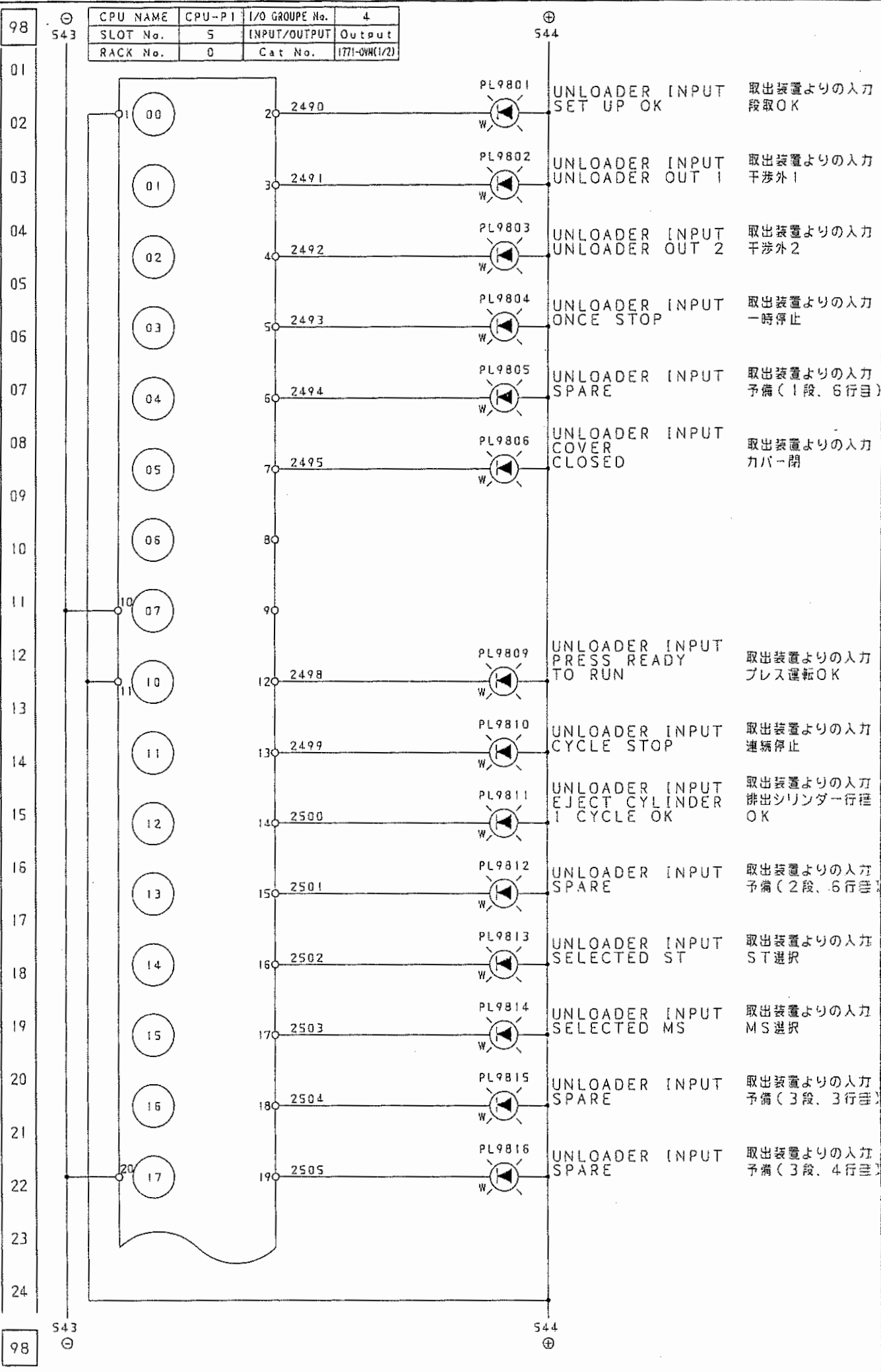
CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	3
RACK NO.	Φ
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Output
Cat. NO.	177-OYN(1/2)



[illegible]

701971

CPU NAME	CPU-PI	I/O GROUPE No.	4
SLOT No.	5	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-0VM(1/2)



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Ueda

Y. Ueda

E701

12971

1

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

PRESS SEQUENCER OUTPUT

(03/)

E3-234031

1999/07/02

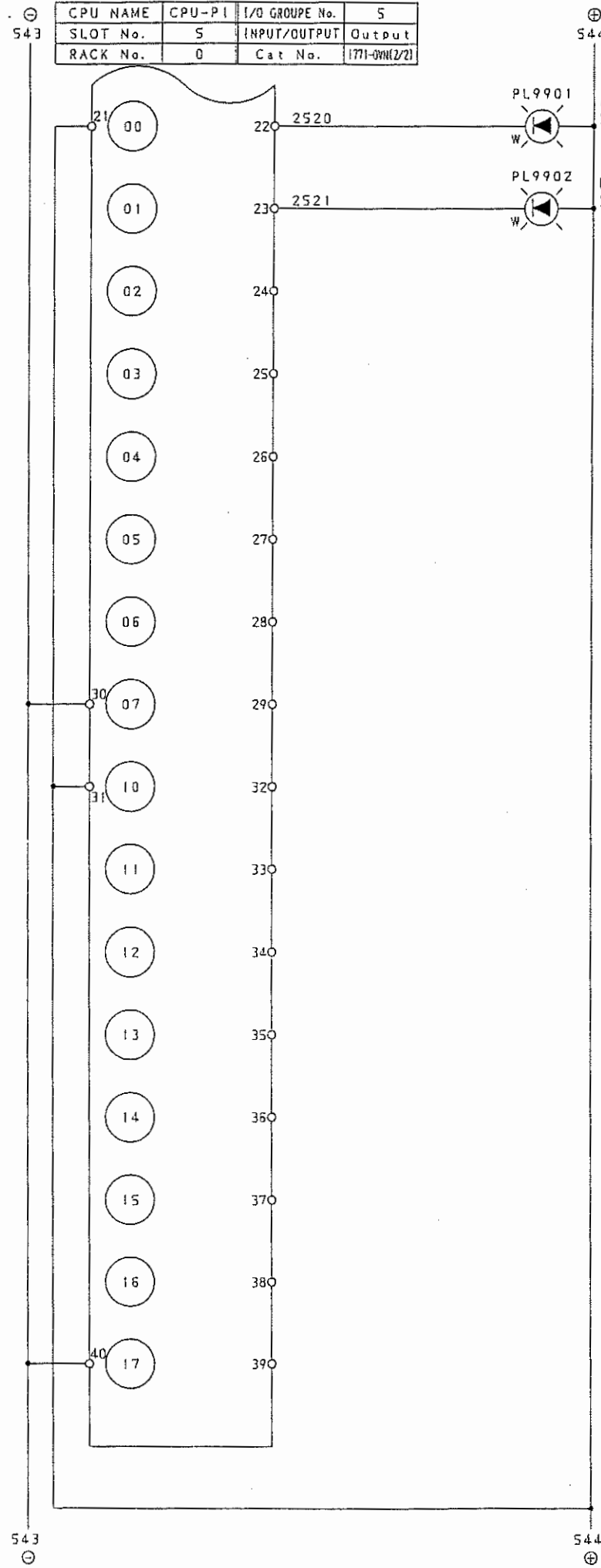
1999/07/02

1999/07/02

701971

CPU NAME	CPU-PI	I/O GROUPE No.	5
SLOT No.	5	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-OWN(2/2)

99
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
99



UNLOADER INPUT SPARE 取出装置よりの入力予備(3段, 5行目)

UNLOADER INPUT SPARE 取出装置よりの入力予備(3段, 6行目)

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda
Y. Handa

図番
E701

作番号
12971

図
1

電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

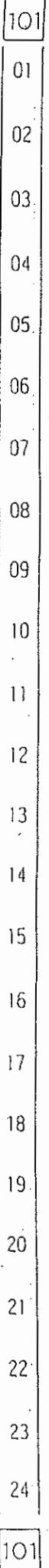
プレスシーケンサ出力
PRESS SEQUENCER OUTPUT (84 /)

図番
E3-234031

作成日
1999/07/02

印刷日: 1999/07/10

101
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
101



日期: 1999/05/31

701971

△x
△x
△x

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda
Y. Ueda

E701
12971
1

電 氣 回 路 図
PRESS SEQUENCER OUTPUT (87)

尺 庫
SCALE
DATE
1999/05/28
E3-234031

102

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

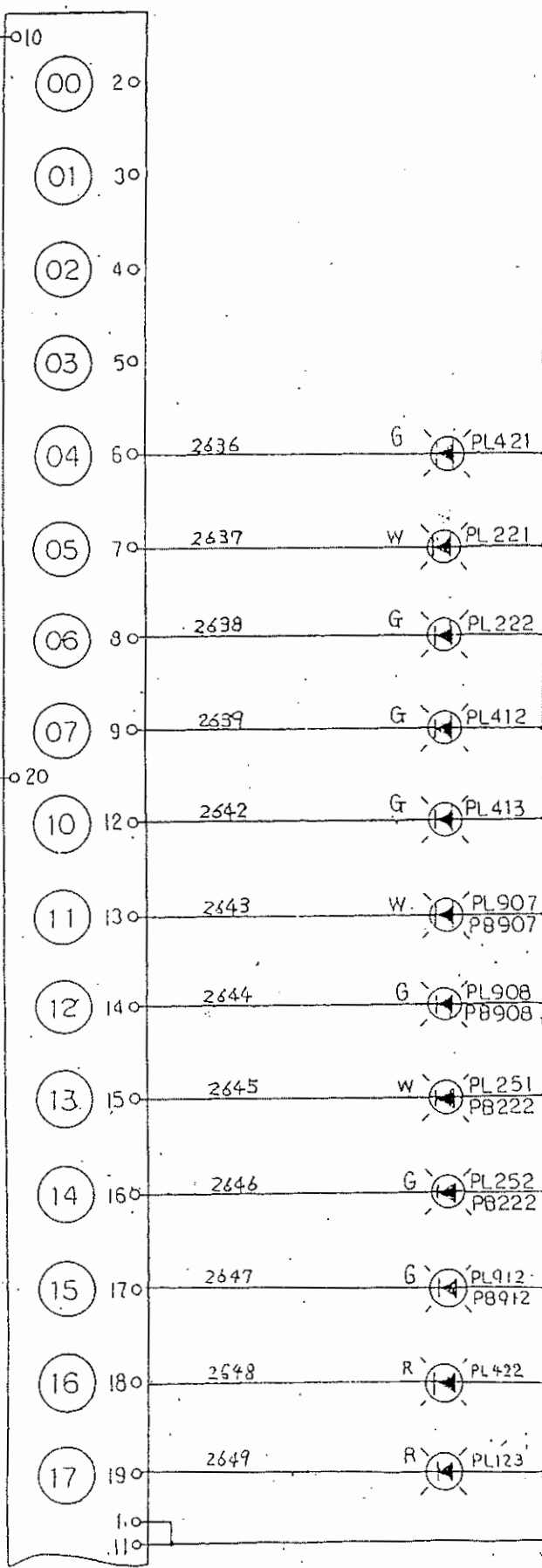
22

23

24

102

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	9
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	0
Input/Output	Output
Cal. NO.	177-OVN(1/2)



M.B. OPERATION
READY TO RUN MB走行 OK

DIE CLAMPER
UNCLAMP 上型クランプ 開

DIE CLAMPER
CLAMP 閉

HYD.
PRESSURE 操作油圧

M.B. DOWN MB着床

FEEDR
OPERATION PRESS フィーダ操作プレス

SHEAR
ONE CYCLE シヤー一行程

SLIDE ADJ.
INPOSITION スライド調整
位置一致

SLIDE ADJ.
AUTO
START スライド自動調整
スタート

COIL END EJECT コイル端未排出

OIL CLEANER
FILTER CLOGGED オイルクリーナ
フィルタ目詰

HYD. UNIT
OIL LEVEL LOW 油圧ユニット
油量不足

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	9
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	1
Input/Output	Output
Cat. NO.	1771-OVN(52)

103

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

103

543

⊖

030

00 22°

01 23°

02 24°

03 25°

04 26°

05 27°

06 28°

07 29°

040

10 32°

11 33°

12 34°

13 35°

14 36°

15 37°

16 38°

17 39°

21°

31°

544

⊕

544

⊕

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.承認
CHECKED

Y. Ueda

作成
DRAWN

E701

12971

1

E1

PRESS SEQUENCER OUTPUT (08/)

E1

PRESS SEQUENCER OUTPUT (08/)

E1

E3-234031

1999/05/28

E3-234031

△

104

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

104

543

⊖

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	11
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Output
Cat. NO.	177-OVN(1/2)

p10

00

20

2702

CN110 DO110

p2

01

30

2703

p3

02

40

2704

p4

03

50

2705

p5

p3

p10

04

60

2706

CN111 DO111

p2

05

70

2707

p3

06

80

2708

p4

07

90

2709

p5

p3

p10

p20

10

120

2712

CN112 DO112

p2

11

130

2713

p3

12

140

2714

p4

13

150

2715

p5

p3

p10

14

160

2716

CN113 DO113

p2

15

170

2717

p3

16

180

2718

p4

17

190

2719

p5

p3

p10

110

110

544

⊕

DIE HEIGHT

10⁻²

2.54mm

10⁻²

DIE HEIGHT

10⁻¹

2.54mm

10⁻¹

DIE HEIGHT

10⁰

2.54mm

10⁰

DIE HEIGHT

10¹

2.54mm

10¹

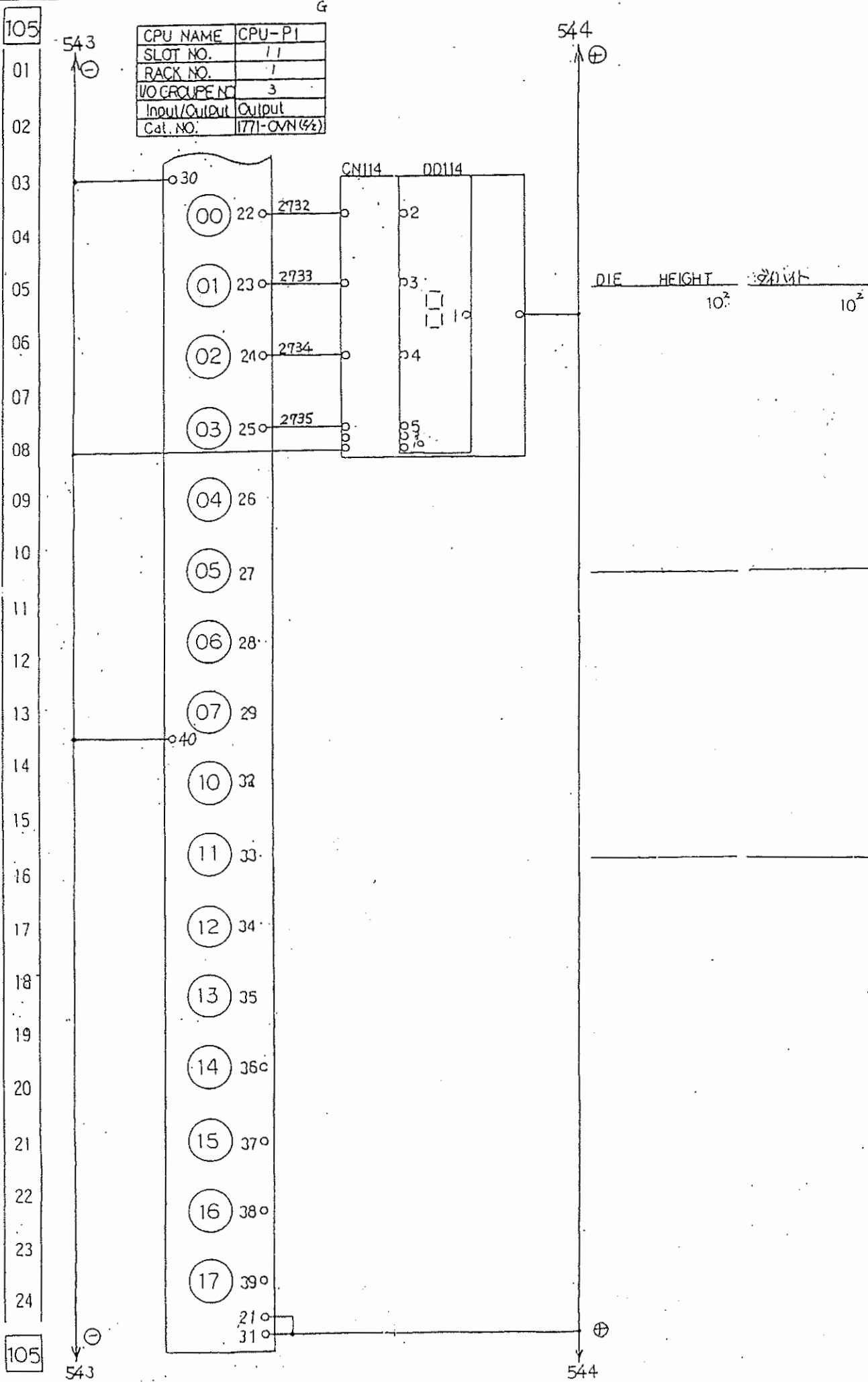
544

⊕

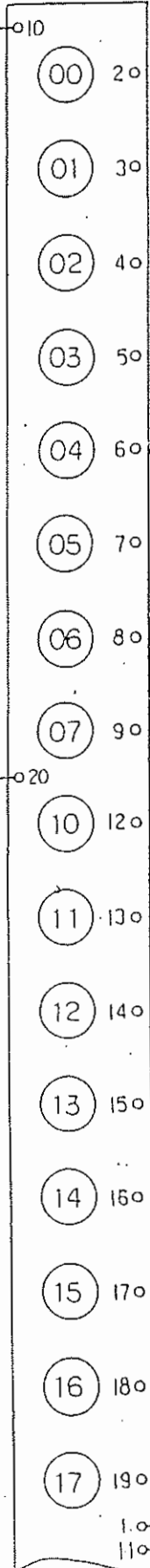
543

⊖

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.Y. Ikeda
Y. Ikeda
Y. IkedaE701
12971
1PRESS SEQUENCER OUTPUT (07 /)
ELF 7IC SCHEMATIC DIAGRAME3-234031
1999/05/28

[illegible]

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	13
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	4
Input/Output	Output
Cat. NO.	1771-OVN(1/2)



106 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 106

544 544

FUKUI MACHINE CO., LTD.		Y. Ikeda		E701		12971		1		ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		E3-234031	
701971		Y. Ikeda		E701		12971		1		ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		E3-234031	
701971		Y. Ikeda		E701		12971		1		ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		E3-234031	

CPU NAME	CPU-P1
SLOT NO.	13
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	5
Input/Output	Output
Cal. NO.	177F-0VN(32)

107

543

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

107

543

231-21

030

00 22°

01 23°

02 24°

03 25°

04 26°

05 27°

06 28°

07 29°

040

10 32°

11 33°

12 34°

13 35°

14 36°

15 37°

16 38°

17 39°

21°

31°

544

⊕

544

231-21

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Kojima

Y. Umeda

Y. Hieda

E701

12971

1

CTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
プレスシーケンサ出力
PRESS SEQUENCER OUTPUT(92)

E3-234031

1999/05/28

110

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

110

CPU-P2

スロットNo.	φ	1	2	3	4	5	6	7
SLOT No.	φ	1	2	3	4	5	6	7
7"7 NO.	2	2	2	2	3	3	3	3
RACK NO.	2	2	2	2	3	3	3	3
1/2 T.L. No.	φ	2	4	6	φ	2	4	6
1/2 GROUP NO.	1	3	5	7	1	3	5	7
I/O	I	I	I	I	I	I	I	I
Cal. NO.	IVN	IVN	IVN	IVN	IVN	IVN	IVN	IVN
F-127 パレット	13 1	13 1	13 1	13 1	13 1	13 1	13 1	13 1
keying band	15 27 1	15 27 1	15 27 1	15 27 1	15 27 1	15 27 1	15 27 1	15 27 1
	29	29	29	29	29	29	29	29

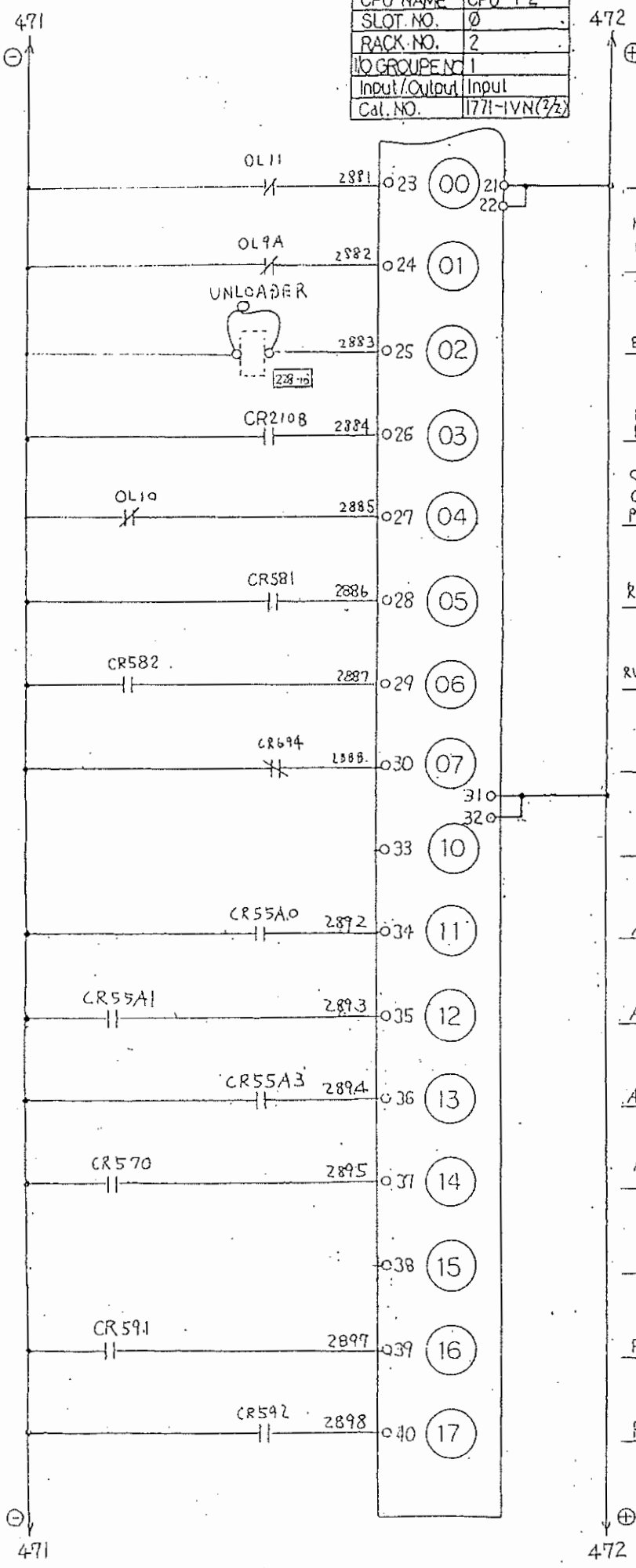
95-

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.Y. Ueda
Y. UedaE701
12971
1ELT-91C SCHEMATIC DIAGRAM
(7/7)E3-234031
1999/05/28

CPU NAME	CPU-P2
SLOT NO.	0
RACK NO.	2
IO GROUP NO.	1
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1VN(3/2)

112

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24



OIL CLENER PUMP MOTOR THERMAL	オイルクリーナ ポンプモータ サーマル
HYD. PRESS. PUMP MOTOR THERMAL	作油圧 ポンプモータ サーマル
UNLOADER EMERGENCY STOP	とり出し装置 非常停止
PRESS INTER. RUN (R.C.)	プレス 断続運転 (R.C.)
OIL CONTROLLER CIRCULATION PUMP MOTOR THERMAL	オイルコン循環 ポンプモータ サーマル
RUN BUTTON ON 1	ランPBオン1
RUN BUTTON ON 2	ランPBオン2
OVER RUN	オーバーラン
ANTI-REPEAT 1	再起動防止1
ANTI-REPEAT 2	再起動防止2
ANTI-REPEAT 3	再起動防止3
RUN BUTTON RELEASE	ランPB解放
PRESS RUN 1 (BRAKE)	運転1 (ブレーキ)
PRESS RUN 2 (CLUTCH)	運転2 (クラッチ)

112

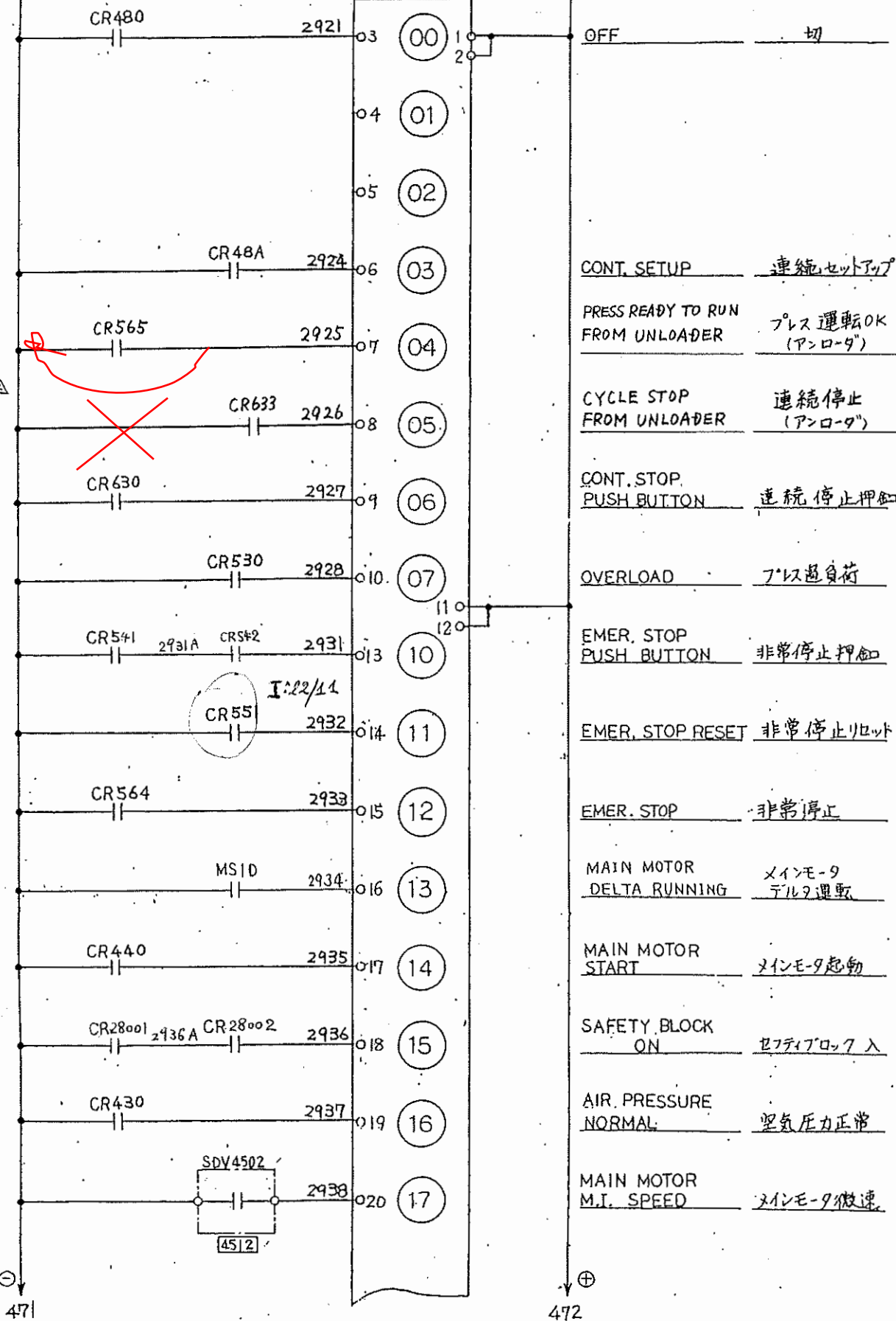
福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.
Y. Ueda
E701 12971
IC SCHEMATIC DIAGRAM
E3-234031
1999/05/28

△x	△x	△x	△x
△x2	変重	00.7.6	KKS
△x	福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.		
△x	承認	Y. Ueda	Y. Ueda
△x	設計	Y. Handa	Y. Handa
△x	品番	E701	12971
△x	製作番号	1	1
△x	製造年	1999	05/28
△x	電気回路図	ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM	
△x	シーケンサ入力	PRESS SEQUENCER INPUT (96)	
△x	図面番号	E3-234031	4
△x	作成日	1999/05/28	
△x	更新日	1999/05/31	

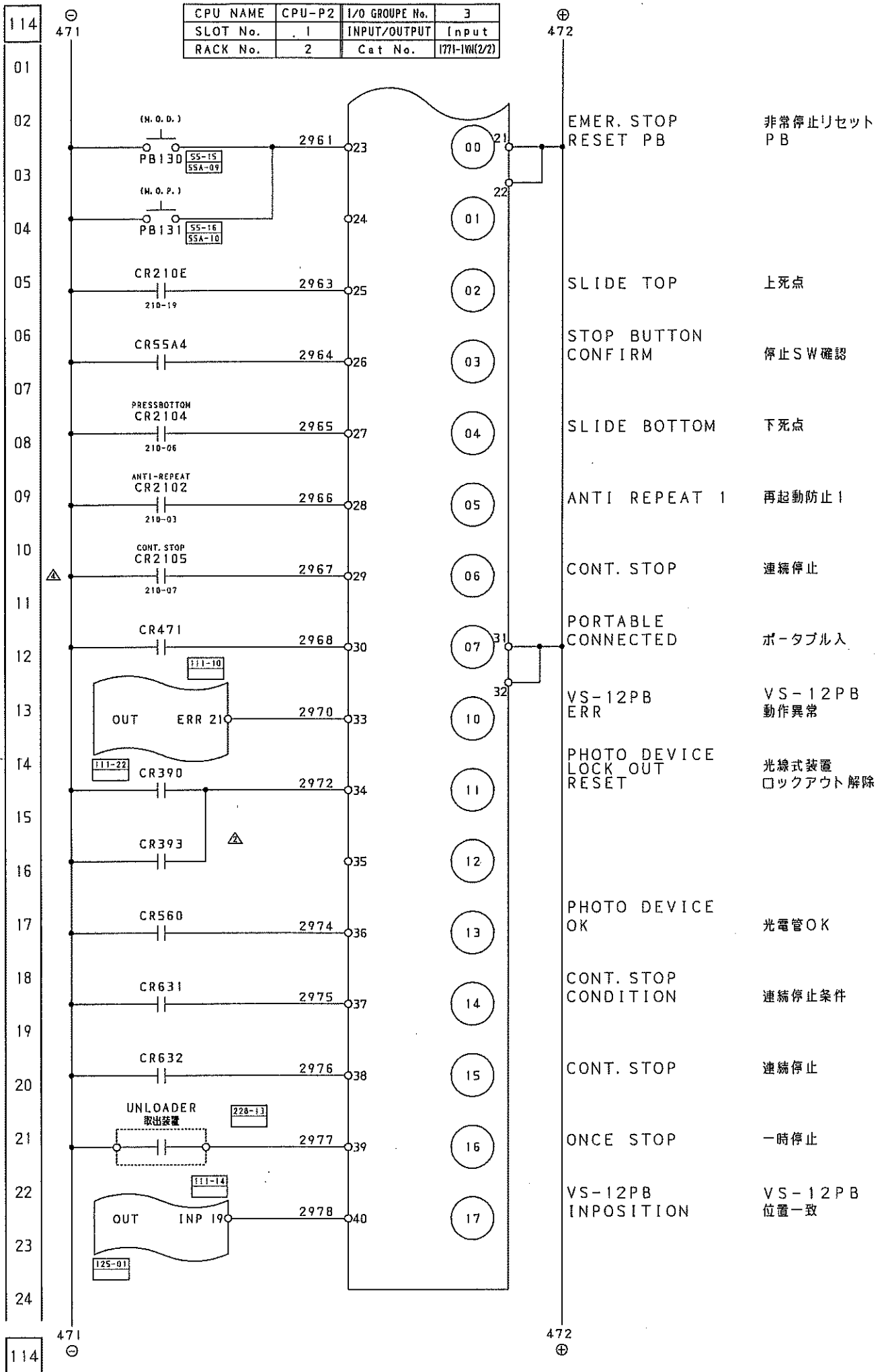
113 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 113

471 ⊖ ⊕ 472

CPU NAME	CPU-P2
SLDT NO.	1
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(1/2)



CPU NAME	CPU-P2	I/O GROUPE No.	3
SLOT No.	1	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	2	Cat No.	1771-1VH(2/2)



△x	変更	00.7.6 KKS	福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.	承認 APPROVED	検査 CHECKED	作成 DRAWN	品番 PART NO.	製作番号 MANUF. NO.	台数 QTY.	部品名称 TITLE	尺規 SCALE	作成日 DATE
△x2	変更	99.10.12 KKS		Y. Inada	Y. Handa	E701	12971	1	電気回路図 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM	面番 SHEET NO.	1999/07/02	
△x2	変更	99.10.12 KKS										

701971

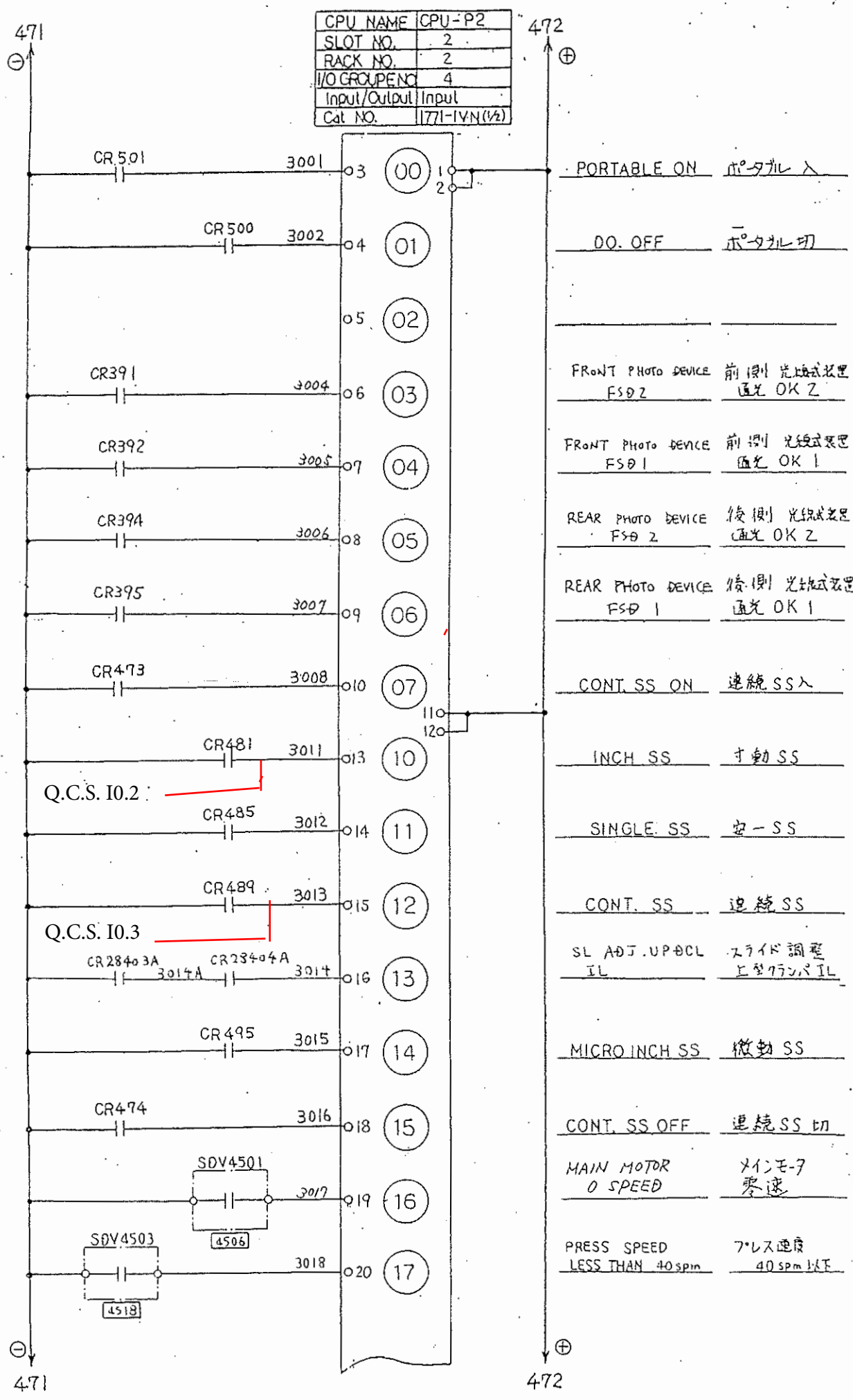
更新日: 2000/07/06

図面番号: E3-234031

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 品番
 E701
 12971
 1
 電氣回路図
 70123-5-1-1
 1999/05/28
 E3-234031

115
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 115

CPU NAME	CPU-P2
SLOT NO.	2
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	4
Input/Output	Input
Cat. NO.	171-1VN(1/2)



116

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

116

471

472

471

472

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

CPU NAME CPU-P2

SLOT NO. 2

RACK NO. 2

I/O GROUP NO. 5

Input/Output Input

Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Honda

Y. Honda

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

7 PRESS

SCALE 1/10

DATE 1999/05/28

E3-234031

1999/05/31

[illegible][illegible][illegible]

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

472
 00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 31 32

472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 7
 PRESS
 入力
 INPUT
 電圧
 VOLTAGE
 100V
 図面番号
 DRAWING NO.
 E3-234031
 発行日
 DATE
 1999/05/28
 発行
 1999/05/31

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

472
 00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 31 32

472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 7
 PRESS
 入力
 INPUT
 電圧
 VOLTAGE
 100V
 図面番号
 DRAWING NO.
 E3-234031
 発行日
 DATE
 1999/05/28
 発行
 1999/05/31

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40

472
 472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 7
 PRESS
 入力
 INPUT
 電圧
 VOLTAGE
 100V
 図面番号
 DRAWING NO.
 E3-234031
 作成日
 DATE
 1999/05/28
 印刷日
 PRINTED
 1999/05/31

116

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

116

471

472

471

472

CPU NAME CPU-P2

SLOT NO. 2

RACK NO. 2

I/O GROUP NO. 5

Input/Output Input

Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

01

02

03

04

05

06

07

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

00

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

472
 00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40

472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 入力
 INPUT
 7
 PRESS
 1999/05/28
 E3-234031
 1999/05/31

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40

472
 472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 7
 PRESS
 入力
 INPUT
 電圧
 SCALE
 E3-234031
 1999/05/28
 1999/05/31

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40

472
 472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 入力
 INPUT
 7
 PRESS
 1999/05/28
 E3-234031
 1999/05/31

CPU NAME CPU-P2
 SLOT NO. 2
 RACK NO. 2
 I/O GROUP NO. 5
 Input/Output Input
 Cal. NO. 1771-IVN(2/2)

116 471
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24 116 471

00
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17

23 21 22
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40

472
 472

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 承認
 CHECKED
 Y. Honda
 作成
 DRAWN
 Y. Honda
 品番
 PART NO.
 E701
 製作番号
 MANUF. NO.
 12971
 台数
 QTY.
 1
 回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 入力
 INPUT
 7
 PRESS
 1999/05/28
 E3-234031

CPU NAME	CPU-P2	I/O GROUPE No.	(7)
SLOT No.	3	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	(2)	Cat No.	1771-1WN(2/2)

472

I:27

118

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

471

取出装置
UNLOADER

3121

23

21

UNLOADER
COVER CLOSE取出装置
カバー閉

24

01

25

02

PLS102

3124

26

03

CLUTCH SOLENOID
VALVE MOVEMENT2クラッチ電磁弁
動作確認2

3125

27

04

BRAKE SOLENOID
VALVE MOVEMENT2ブレーキ電磁弁
動作確認2

28

05

29

06

PLS446

3140

3128

30

07

BALANCER LUB.
CHECKバランサ間欠給油
確認取出装置
UNLOADER

(O) 3131

33

10

PRESS SPEED
DOWN ORDER

プレス減速指令

(O) 3132

34

11

PRESS SPEED
UP ORDER

プレス増速指令

(O) 3133

35

12

SET UP OK

段取OK

(O) 3134

36

13

SPARE

予備

(O) 3135

37

14

EJECT CYL.
1 CYCLE OK排出シリンダ
1サイクルOK

(O) 3136

38

15

SELECTED EXIT
CONVEYOR
FOR ST製品排出コンベア
ST用選択

(O) 3137

39

16

SELECTED EXIT
CONVEYOR
FOR MS製品排出コンベア
MS用選択

(O) 3138

40

17

SPARE

予備

471

472

118

G3131

(O) 3139

(O) 3139

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Ueda

Y. Ueda

E701

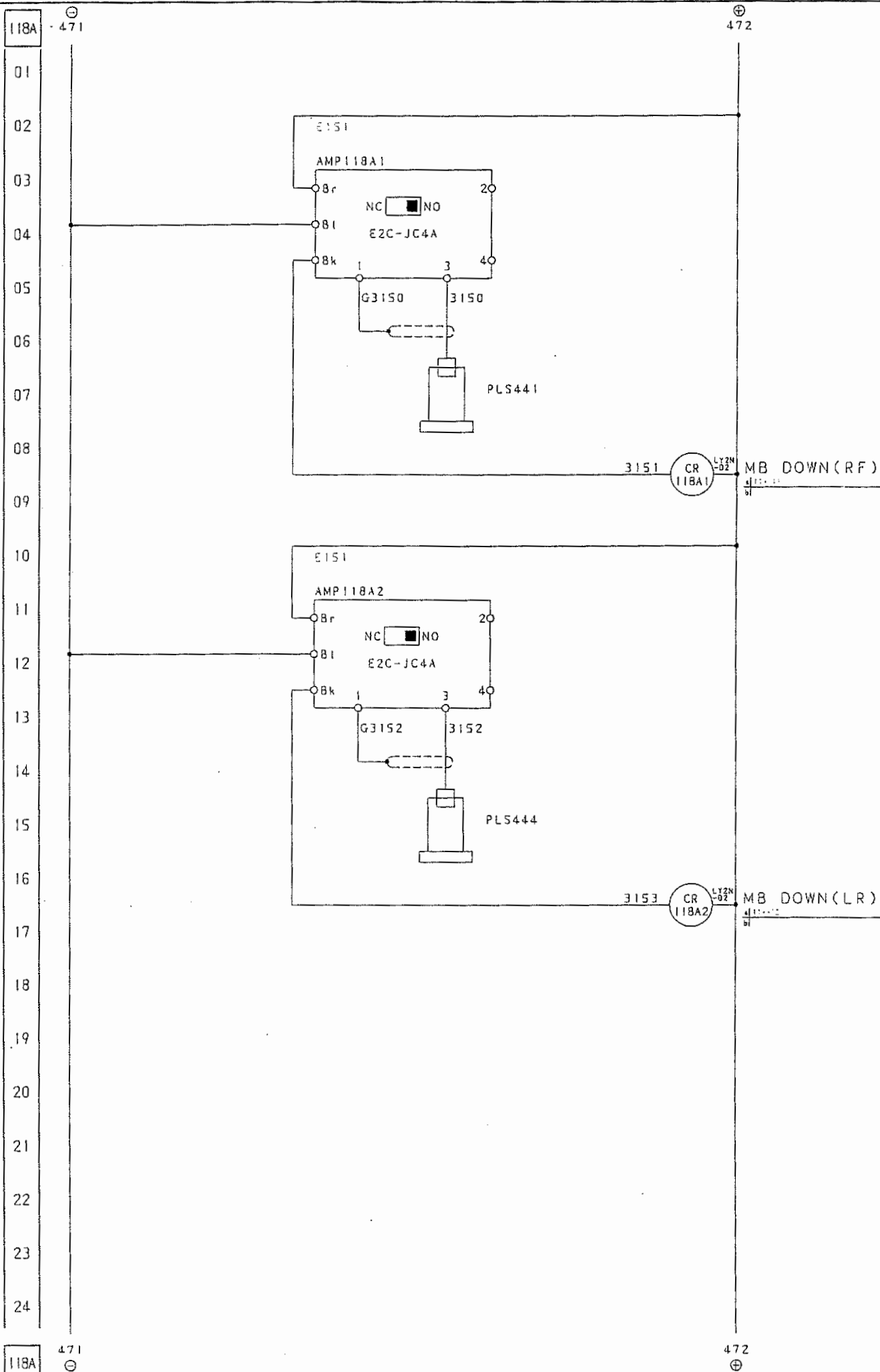
12971

1

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PRESS SEQUENCER INPUT (101/)

E3-234031

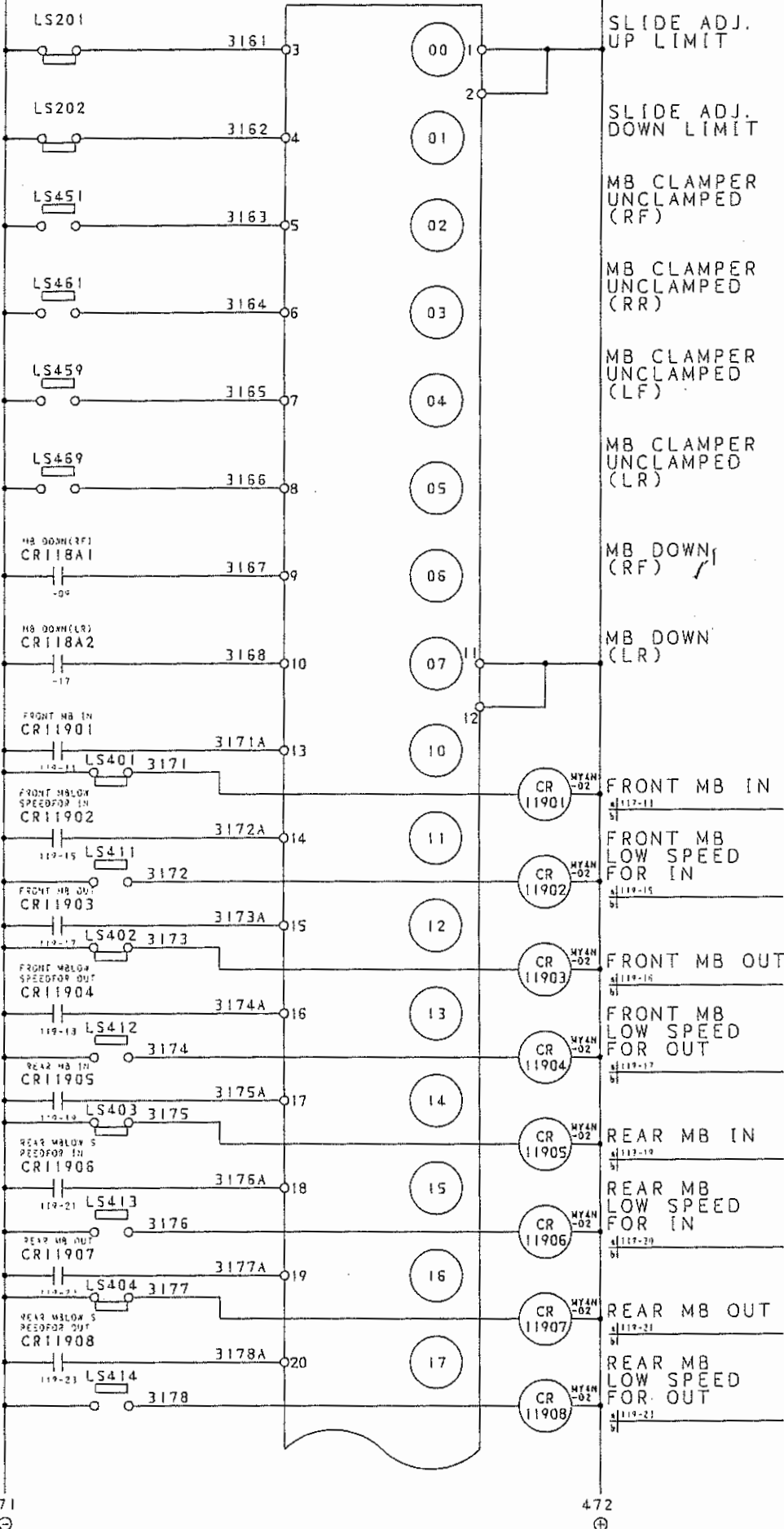
1999/07/02



701971

CPU NAME	CPU-P2	I/O GROUPE No.	φ
SLOT No.	4	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	3	Cat No.	1771-14N(1/2)

119 471 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 472



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Umada

Y. Honda

E701

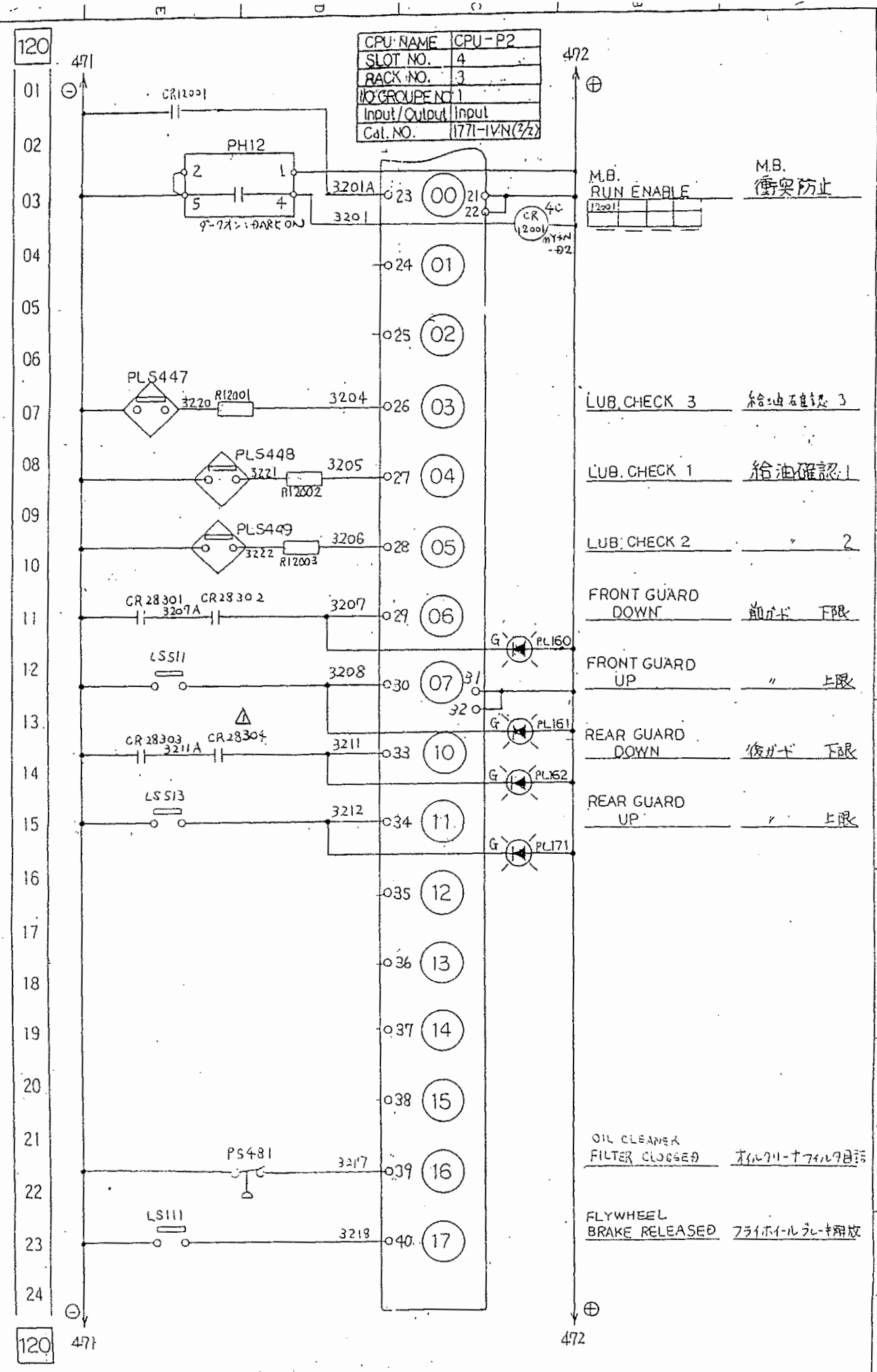
12971

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PRESS SEQUENCER INPUT
(103/)

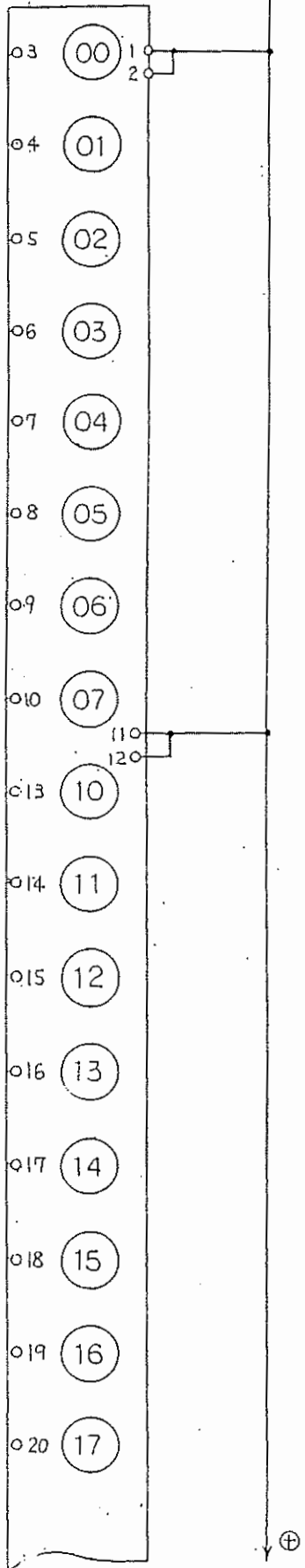
E3-234031

1999/07/02

701971
 西村 98.9.3
 福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 Y. Ueda
 Y. Hada
 E701 12971
 1
 電気回路図
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 図面番号 006.00
 1999/05/28
 E3-234031
 更新日: 1999/05/31



CPU NAME	CPU-P2
SLOT NO.	5
RACK NO.	3
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(1/2)



121

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

121

471
⊖471
⊖

472

⊕

472
⊕

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認
APPROVED

検査
CHECKED

Y. Oneda

作成
DRAWN

Y. Oneda

品番
PART NO.

E701

製作番号
MAKING NO.

12971

枚数
QTY.

1

製品名
TITLE

E1 RIC SCHEMATIC DIAGRAM

7-17-1 入力
PRESS SEQUENCE IN/WT

(105)

尺度
SCALE

E3-234031

作成日
DATE

1999/05/28

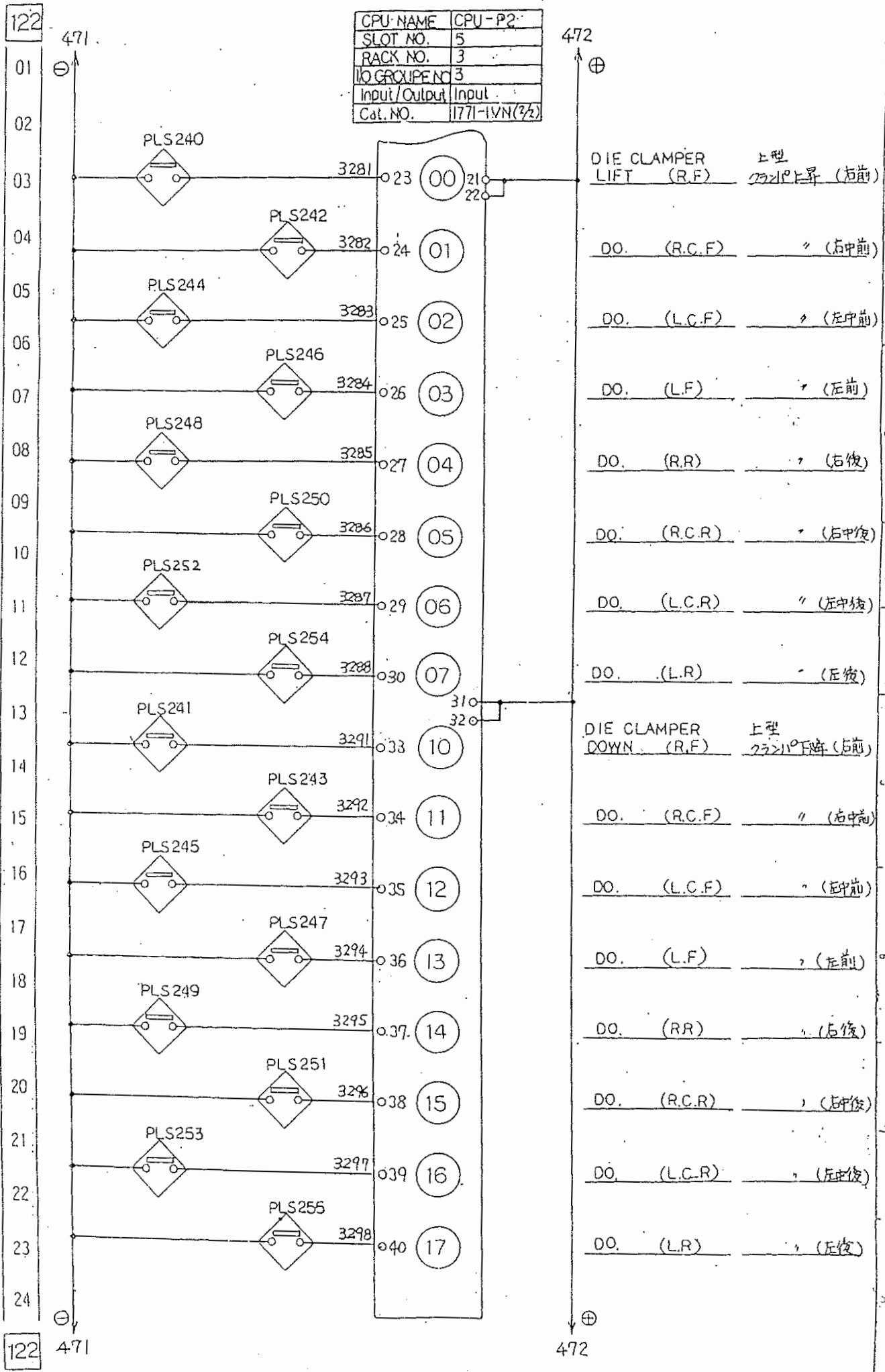
図面番号
DRAWING NO.

E3-234031

△

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 代表取締役 社長
 Y. Ueda
 代表取締役 専任
 Y. Kashi
 代表取締役 専任
 E701 12971 1
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 プレッシング機入力
 PRESS SEQUENCE INPUT (cmh)
 E3-234031
 1999/05/28
 1999/05/31

CPU NAME	CPU-P2
SLOT NO.	5
RACK NO.	3
IO GROUP NO.	3
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(2/2)



	x
	x
	x
	x

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

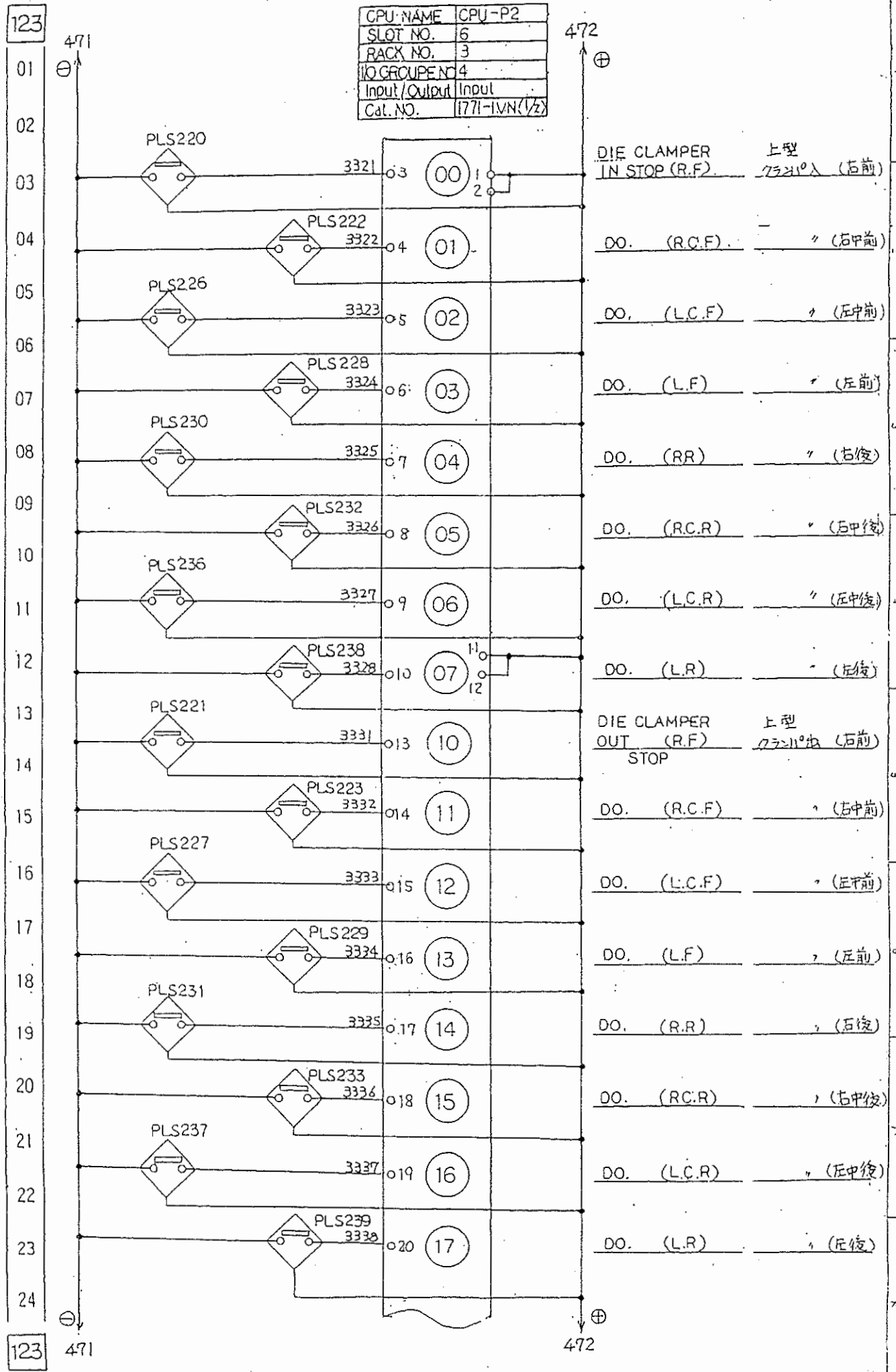
承認 APPROVED 承認 CHECKED Y. Honda Y. Honda	作成 DRAWN 作成 DRAWN
---	----------------------------

品名	工作票	数量
2427 NO.	VANUS. NO.	UNIT.
E701	12971	1

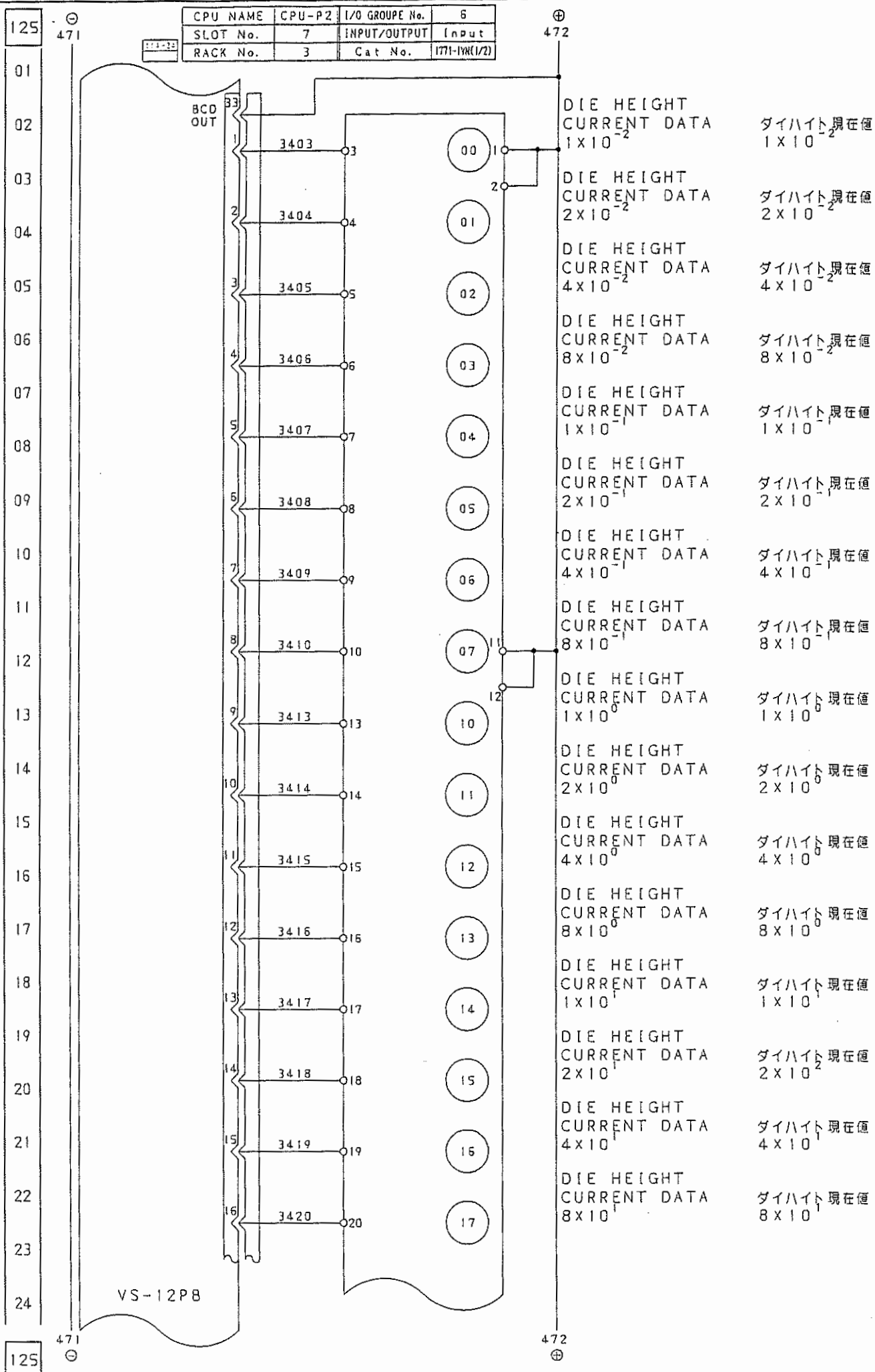
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
7th - 7-2 + A + B
PRESS SEQUENCE INPUT C109/

尺 寸	1999/05/28
Scale	DATE
円 価 率 子	000.00.
E3-234031	

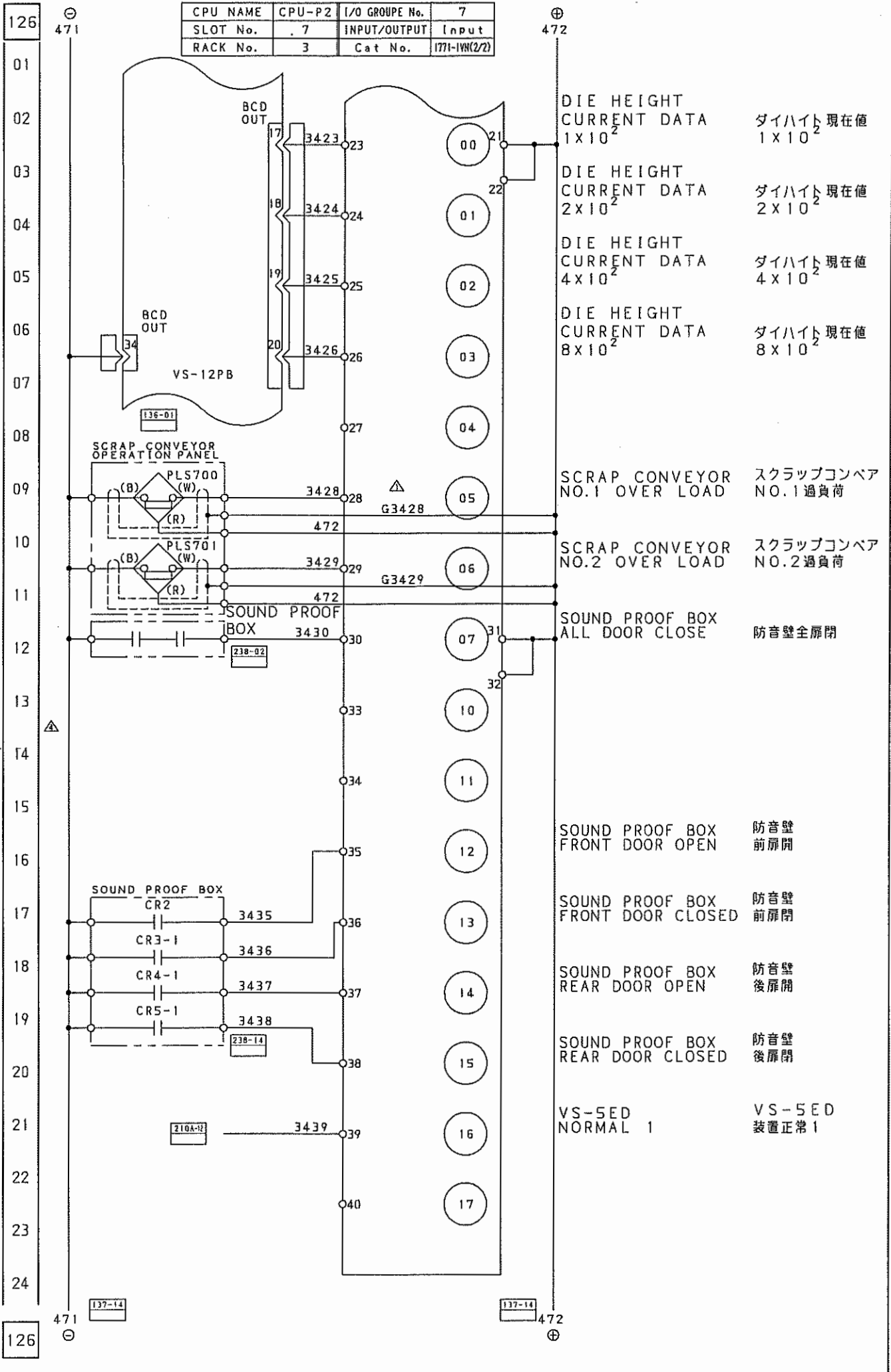
CPU NAME	CPU-P2
SLOT NO.	6
RACK NO.	3
IO GROUPE NO	4
Input / Output	Input
Cal. NO.	1771-1VN(1/2)



CPU NAME	CPU-P2	I/O GROUPE No.	6
SLOT No.	7	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	3	Cat No.	1771-1YN(1/2)



CPU NAME	CPU-P2	I/O GROUPE No.	7
SLOT No.	7	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	3	Cat No.	1771-1VN(2/2)



701971

承認
Y. Honda

図章
Y. Honda

作成
Y. Honda

部品
E701

製作
12971

台数
1

部品名称
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

回路図
PRESS SEQUENCER INPUT (110/)

図面番号
E3-234031

作成日
1999/07/02

図面番号
E3-234031

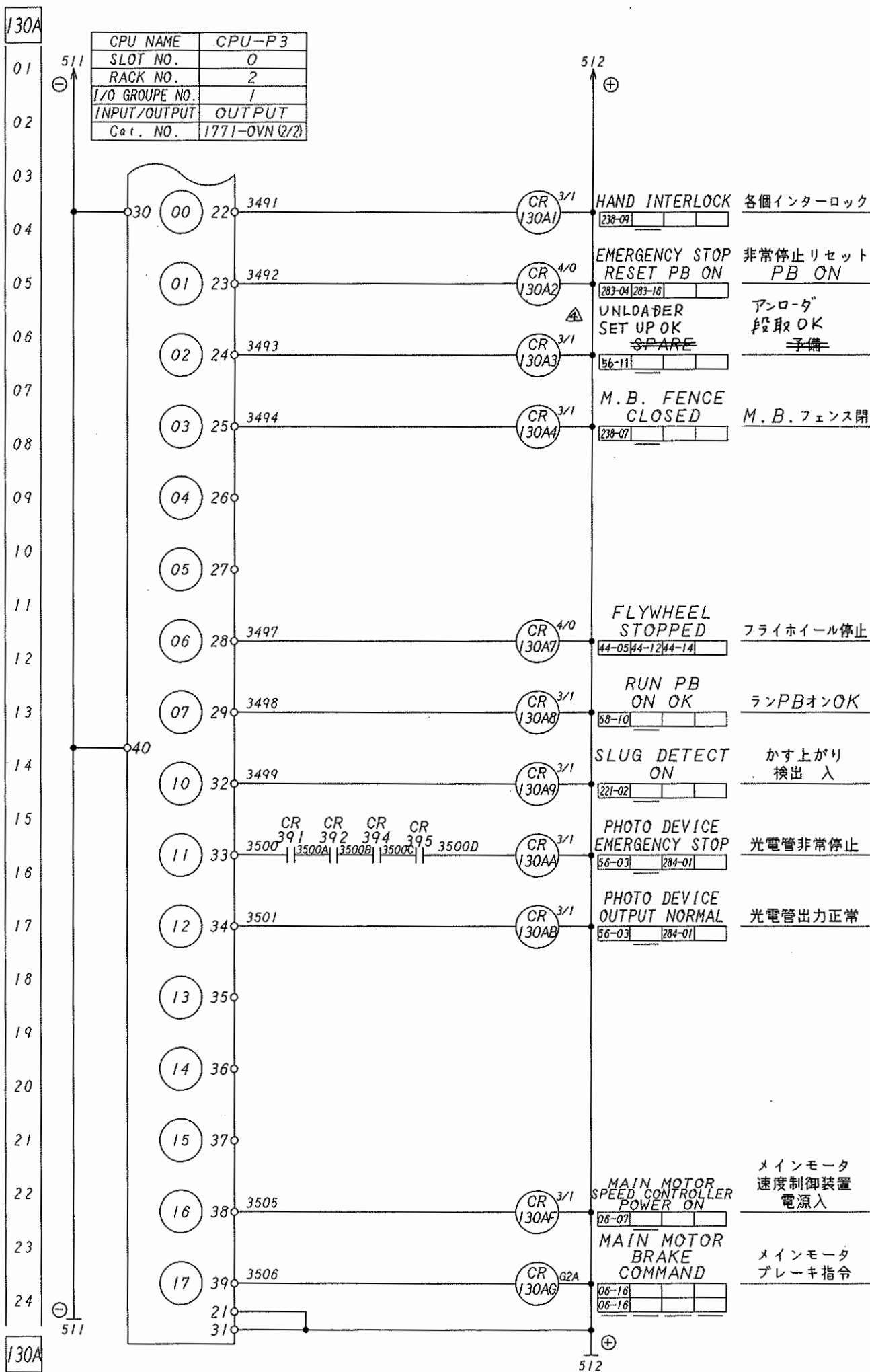
更新日
2000/07/06

76 -

SLOT NO.	0	1	2	3	4	5	6	7
RACK NO.	2	2	2	2	3	3	3	3
1/2 T/L - 7 No.	0	2	4	6	0	2	4	6
1/2 GROUP NO.	1	3	5	7	1	3	5	7
I/O	0	0	0	0	0	0	0	0
Cat. No.	OVN	OAD	OAD		OVN	OVN	OWNA	OFE I
F-インジ バート	13 1	2 1	2 1		13 1	13 1	6 1	10 1
keying band	15 29 1 31	4 6 1 8	4 6 1 8		15 29 1 31	15 29 1 31	8 16 1 18	12 26 1 28

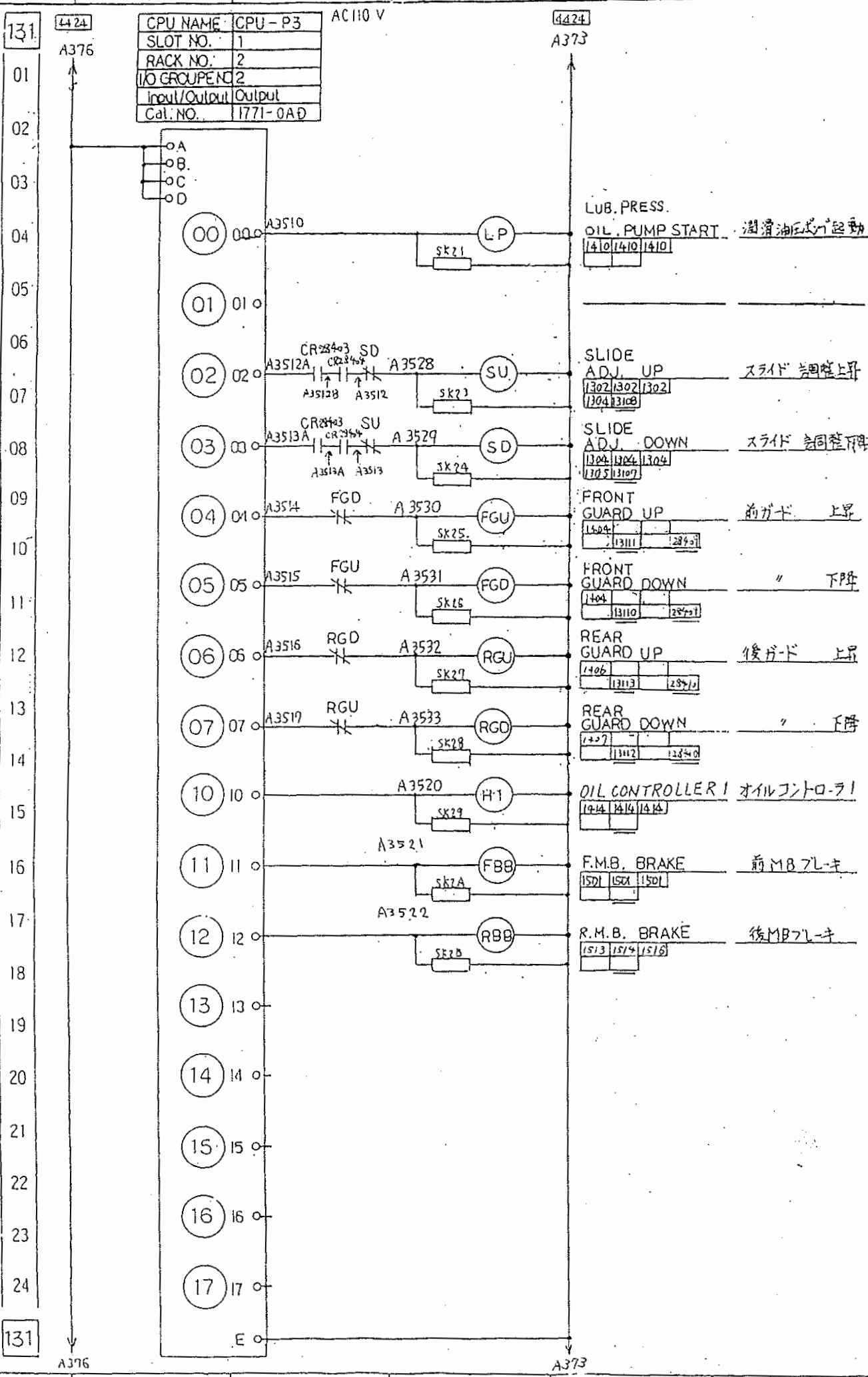
尺数	1
Scale	DATE 1999/05/28
図番番号 DW. NO.	
E3-234031	

CPU NAME	CPU-P3
SLOT NO.	0
RACK NO.	2
I/O GROUPE NO.	1
INPUT/OUTPUT	OUTPUT
Cat. NO.	1771-0VN (2/2)



117EBL701130A971

△X	変更	00-7.6	KKS
△X	福井機械株式会社		
△X	FUKUI MACHINERY CO., LTD.		
承認	Y. Umeda	検査	Y. Umeda
作成	Y. Hando	作成	Y. Hando
部品	E701	製作	12971
数量	1	数量	1
図名	ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		
図番	E3-234031		
尺	1999/06/03		
図	1999/06/03		



701971

△×

△×

△×

DATE

701971

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

品名
E701

図面番号
12971

1

品名
シ-ケツサ出力
PRESS SEQUENCER OUTPUT (16)

図面番号
E3-234031

尺法
1999/05/28

尺法
1999/05/28

尺法
1999/05/28

133

503

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

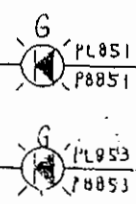
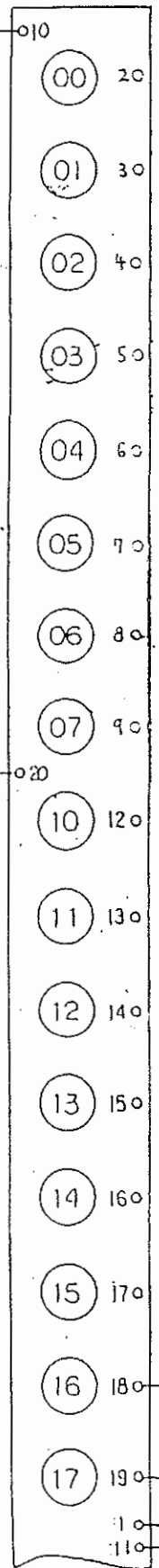
23

24

133

504

CPU NAME	CPU-P3
SLOT NO.	4
RACK NO.	3
I/O GROUP	NO.Φ
Input/Output	Output
Cal. NO.	177-0VN(1/1)



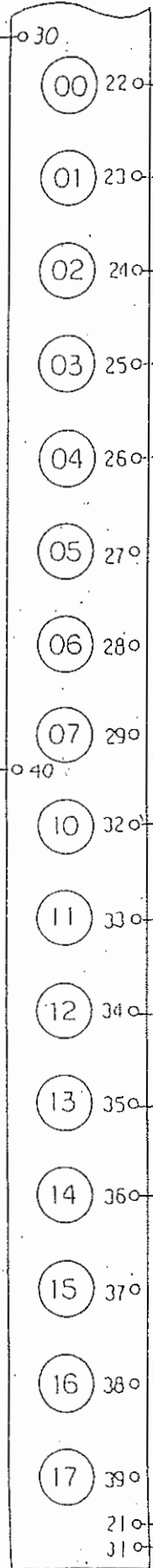
SCRAP CONVEYOR No.1 INDEP. FOR. スクラップコンベヤ No.1 独立回路

SCRAP CONVEYOR No.2 INDEP. FOR. スクラップコンベヤ No.2 独立回路

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 Y. Ikeda
 Y. Hada
 E701 12971 1
 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 E3-234031

135A
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 135A

CPU NAME	CPU-P3
SLOT NO.	5
RACK NO.	3
I/O GROUP NO.	3
Input/Output	Output
Cal. NO.	1771-0VN(1/2)



CR 135A0 MY42N -02

FRONT M.B. FOR.	前 M.B. 正転
1508	

CR 135A0 MY42N -02

FRONT M.B. REV.	前 M.B. 逆転
1510	

CR 135A2 MY42N -02

FRONT M.B. LOW SPEED	前 M.B. 低速
1508	

CR 135A3 MY42N -02

FRONT M.B. RESET	前 M.B. リセット
1508	

CR 135A4 MY42N -02

FRONT M.B. HIGH SPEED	前 M.B. 高速
1506	

CR 135A8 MY42N -02

REAR M.B. FOR.	後 M.B. 正転
1519	

CR 135A9 MY42N -02

REAR M.B. REV.	後 M.B. 逆転
1522	

CR 135AA MY42N -02

REAR M.B. LOW SPEED	後 M.B. 低速
1519	

CR 135AB MY42N -02

REAR M.B. RESET	後 M.B. リセット
1521	

CR 135AC MY42N -02

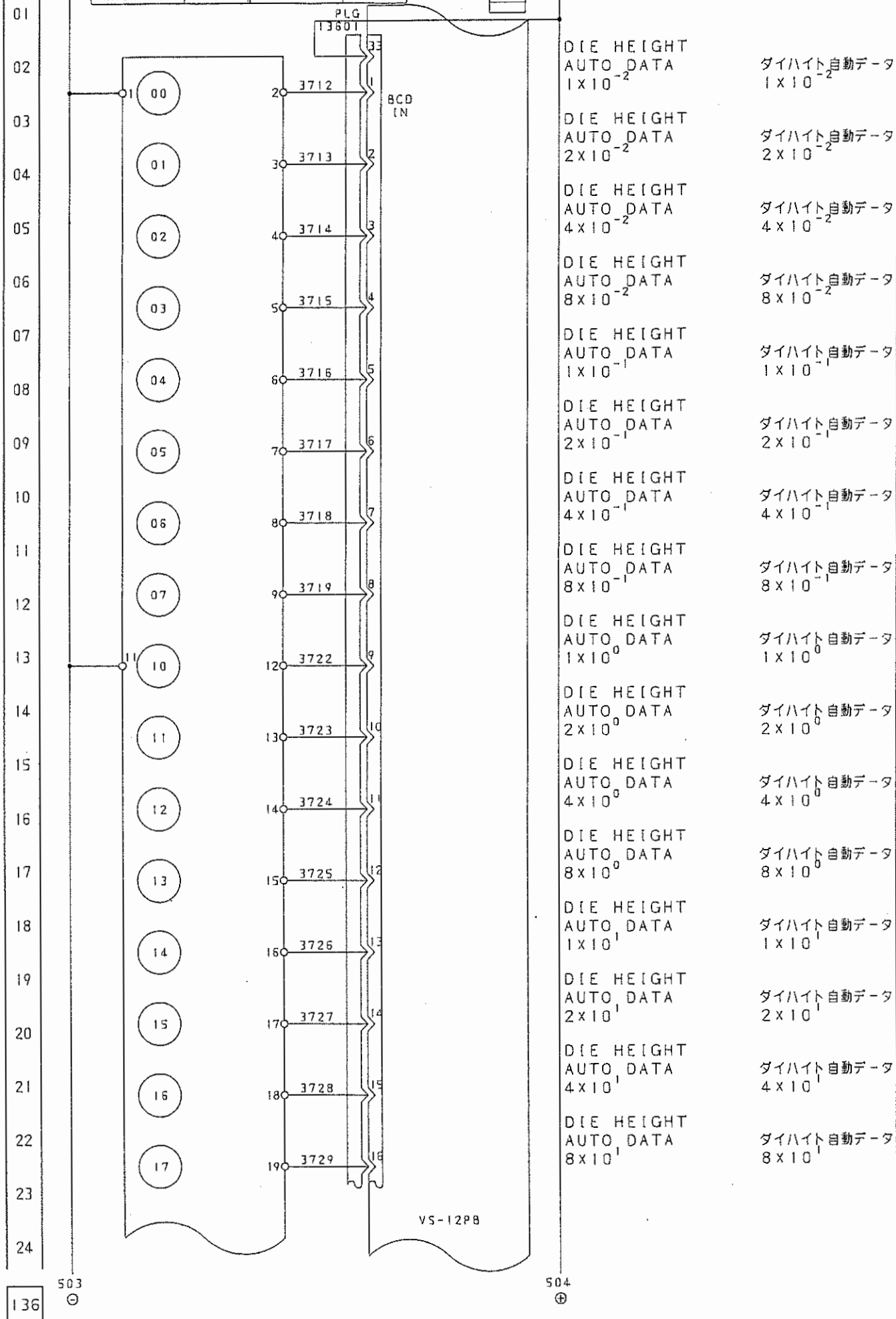
REAR M.B. HIGH SPEED	後 M.B. 高速
1519	

135A

504

100

CPU NAME	CPU-P3	I/O GROUPE No.	4
SLOT No.	6	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	3	Cat No.	1771-0NNA(1/2)



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

A. Nojima

Y. Umeda

Y. Handa

Page 7

MD.
10

1

79

100

Q 47.

1

ET

EC

Ri

56

THE

MAT

U

01A0

.....
 RAL

1-2

$$\frac{A_1 r}{\rho_1 \sigma_1}$$

188

2.

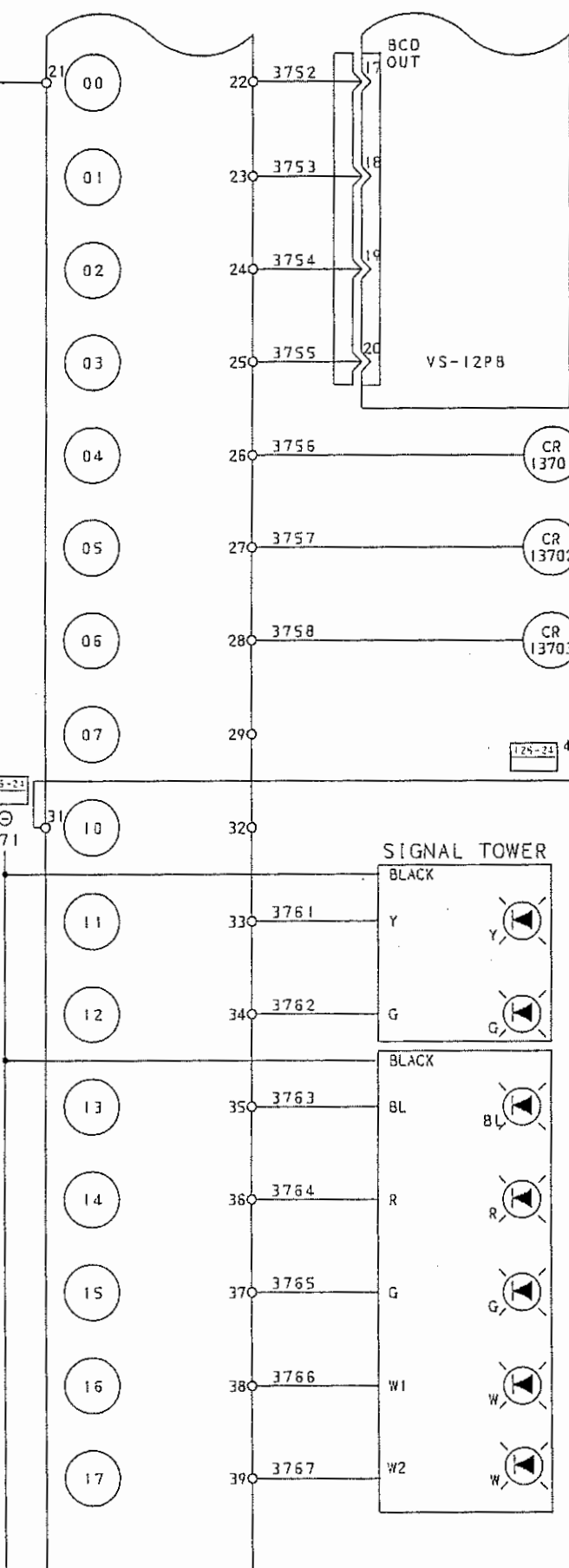
2.2.2.2. *Phylogenetic analysis*

0.0

137 503 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 137

CPU NAME	CPU-P3	I/O GROUPE No.	5
SLOT No.	6	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	3	Cat No.	1771-OMNA(2/2)

504 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 504



DIE HEIGHT
AUTO DATA
 1×10^2 ダイハイト自動データ
 1×10^2

DIE HEIGHT
AUTO DATA
 2×10^2 ダイハイト自動データ
 2×10^2

DIE HEIGHT
AUTO DATA
 4×10^2 ダイハイト自動データ
 4×10^2

DIE HEIGHT
AUTO DATA
 8×10^2 ダイハイト自動データ
 8×10^2

DIE HEIGHT
AUTO ADJ. START ダイハイト自動データ
スタート

DIE HEIGHT
AUTO ADJ. STOP ダイハイト自動データ
ストップ

DIE HEIGHT
AUTO ADJ. RESET ダイハイト自動データ
リセット

SIGNAL TOWER1
(LOAD LACK
WARNING) シグナルタワー-1
(荷重不足警告)

SIGNAL TOWER2
(LOAD
SUITABILITY) シグナルタワー-2
(荷重適正)

SIGNAL TOWER1
(LEVELLER
COIL END) シグナルタワー-1
(レベルラ端末)

SIGNAL TOWER2
(FAULT STOP) シグナルタワー-2
(異常停止)

SIGNAL TOWER3
(CONT.
RUNNING) シグナルタワー-3
(連続運転中)

SIGNAL TOWER4
(ONCE STOP) シグナルタワー-4
(一時停止)

SIGNAL TOWER5
(SPARE) シグナルタワー-5
(予備)

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Hada

E701

12971

1

電気回路図

PRESS SEQUENCE OUTPUT

(121/)

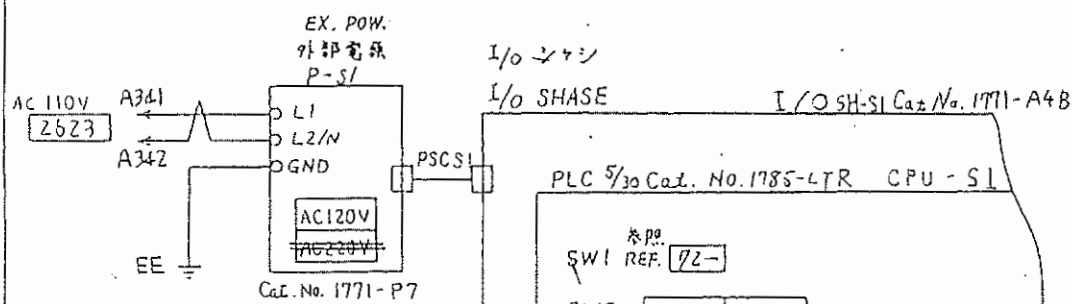
E3-234031

1999/07/02

1999/08/02

142
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 142

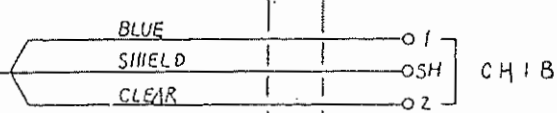
福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 Y. Ikeda
 Y. Hara
 電 気 回 路 図
 PUNCH SEQUENCE PARAMETER SETTING (123)
 E3-234031
 1999/05/28



SW1 REF. 72-

SW2	CLOSED	OPEN
1		○
2		○
3		○
4		○
5		○
6		○
7		○
8		○
9		○
10		○

CH1A REF. 72-



PCL - ~~END~~ NON-END

REMOTE % - ~~1-1~~ 1-1 エンド

145

TWC21

14301

- OUTPUT ~~REMAINED~~ OFF when FAULT: エラ-時出力 保持 OFF
- ~~(1)~~ slot addressing : スロットアドレス
- MEMORY OPERATION when FAULT : エラ-時メモリ処理
~~EXPROM~~ RAM
- RAM MEMORY PROTECT : RAM プロテクト
ENABLE ~~DISABLE~~ ~~ON~~ OFF

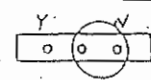
I/O ンジン SW

I/O SHASE

	ON	OFF
1	○	
2		○
3		○
4		○
5	○	
6	○	
7		○
8	○	

電源モジュール ~~使用~~ 不使用

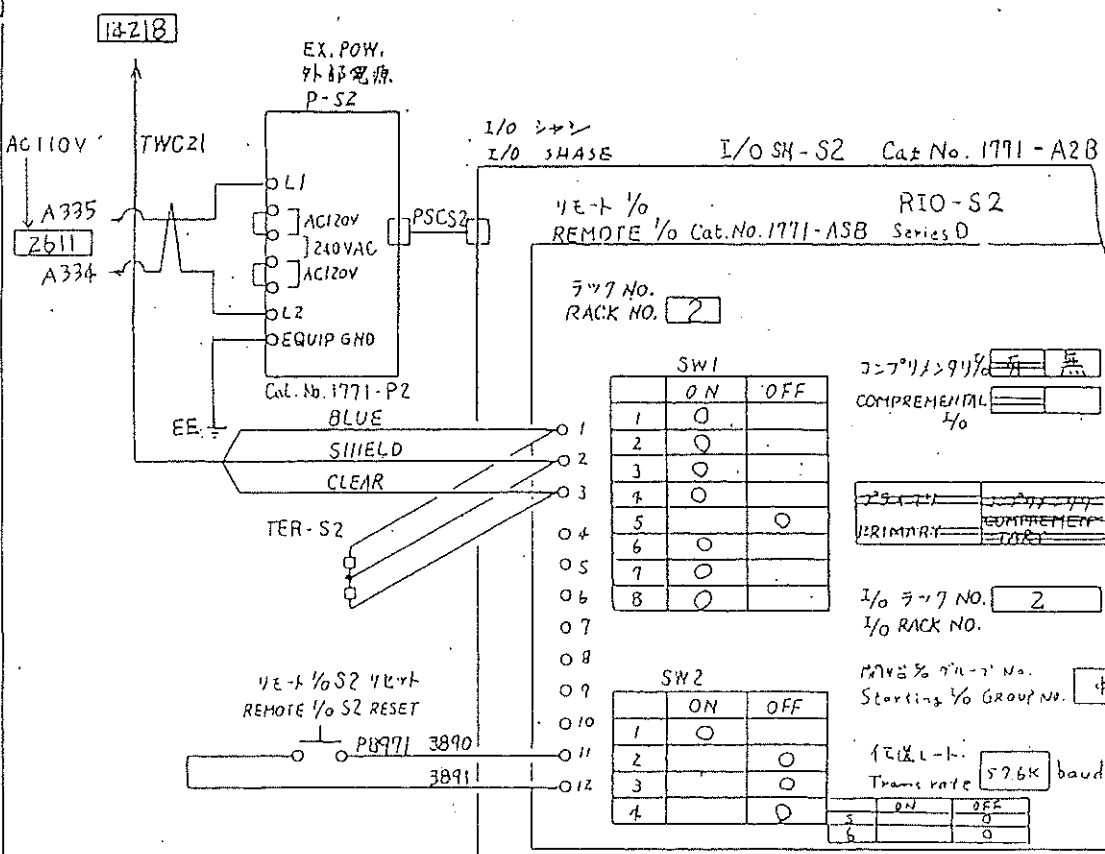
POWER MODULE ~~USE~~ NON-USE



143
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 143

積井機株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 Y. Honda
 Y. Honda
 E701
 12971
 1
 RIC SCHEMATIC DIAGRAM
 E3-234031

143
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 143



- OUTPUT ☒ REMAINED ☒ OFF when FAULT : エラー時出力保持 ☒
- ☒ (1) ☒ Slot addressing : スロットアドレッシング
- RESTART AFTER FAULT : エラー時の再起動法
☒ PROCESSOR ☒ P8

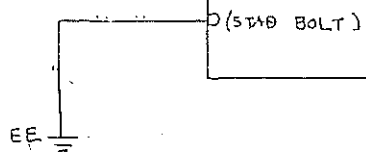
I/O シャシ SW

	ON	OFF
1	0	
2		0
3		0
4		0
5	0	
6		0
7		0
8		0

電源モジュール ☒ 使用 ☒ 不使用

POWER MODULE ☒ USE ☒ NON-USE

Y N
0 0 0



145

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

145

CPU-S1

スロットNo. SLOT No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ラックNo. RACK No.	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1
I/OグループNo. I/O GROUP No.	0	0	2	2	4	4	6	6	0	0	2	2	4	4	6	6
I/O	1	1	3	3	5	5	7	7	1	1	3	3	5	5	7	7
Cat No.		08D	1BN	OVN	1VN				1VN		1VN	OVN	1VN	OVN	1VN	OVN
キーイングバンド		10 11 12	14 15 16	13 14 15	13 14 15				13 14 15		13 14 15	13 14 15	13 14 15	13 14 15	13 14 15	13 14 15
Keying band		22 23 24	18 19 20	29 30 31	27 28 29				27 28 29		27 28 29	29 30 31	27 28 29	29 30 31	27 28 29	29 30 31

145-

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Ueda

Y. Ueda

E701

12971

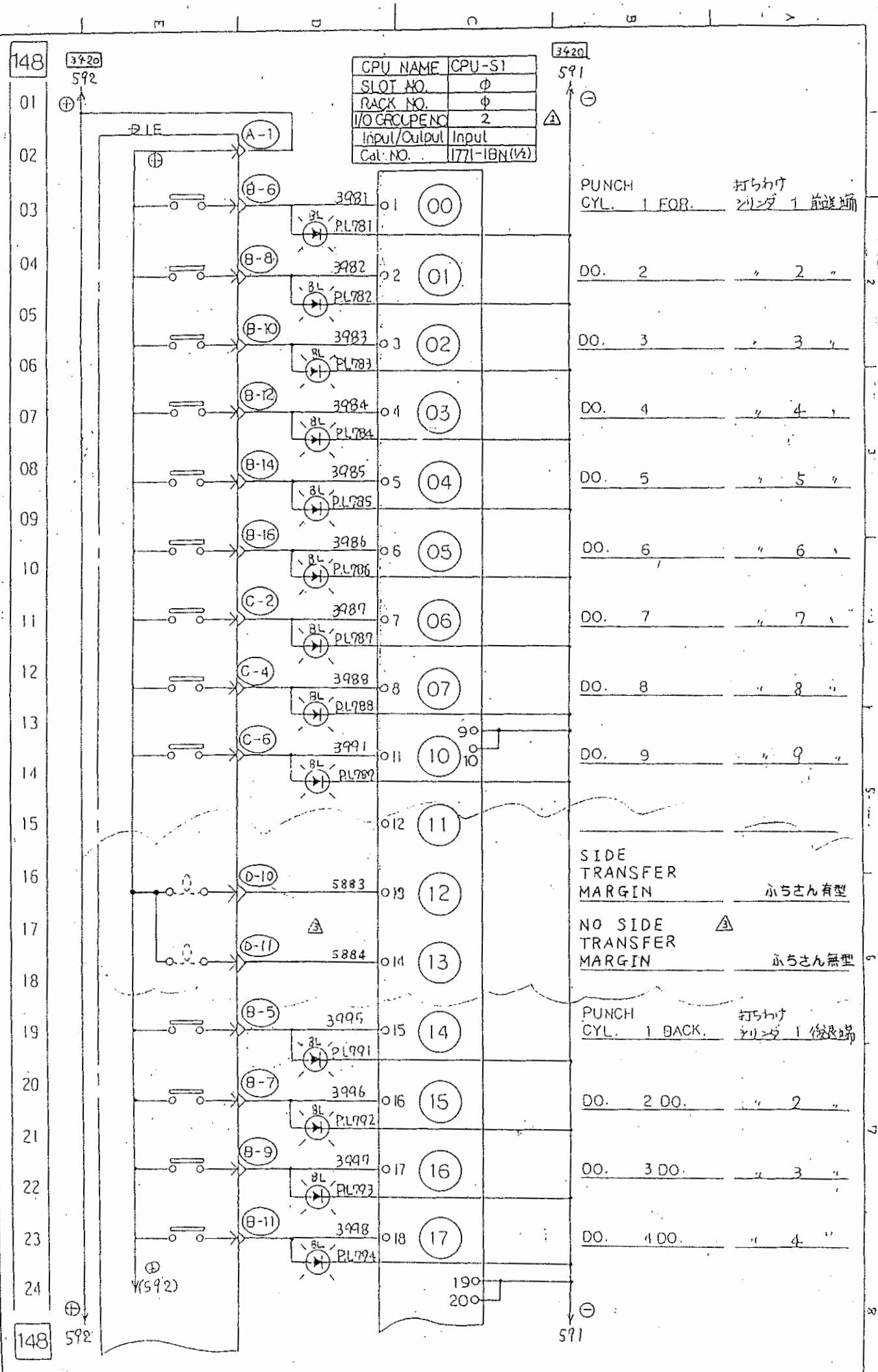
1

PUNCH SEQUENCER BLOCK DIAGRAM
(125/)

E3-234031

1999/07/02

変更 1999.10.29 HT
 変更 1999.10.12 KKS
 福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 設計 Y. Ueda
 校核 Y. Hieda
 図面番号 E701 12971
 1
 PUNCH SEQUENCE INPUT (126)
 電気回路図
 E-TRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 1999/05/28
 E3-234031
 3

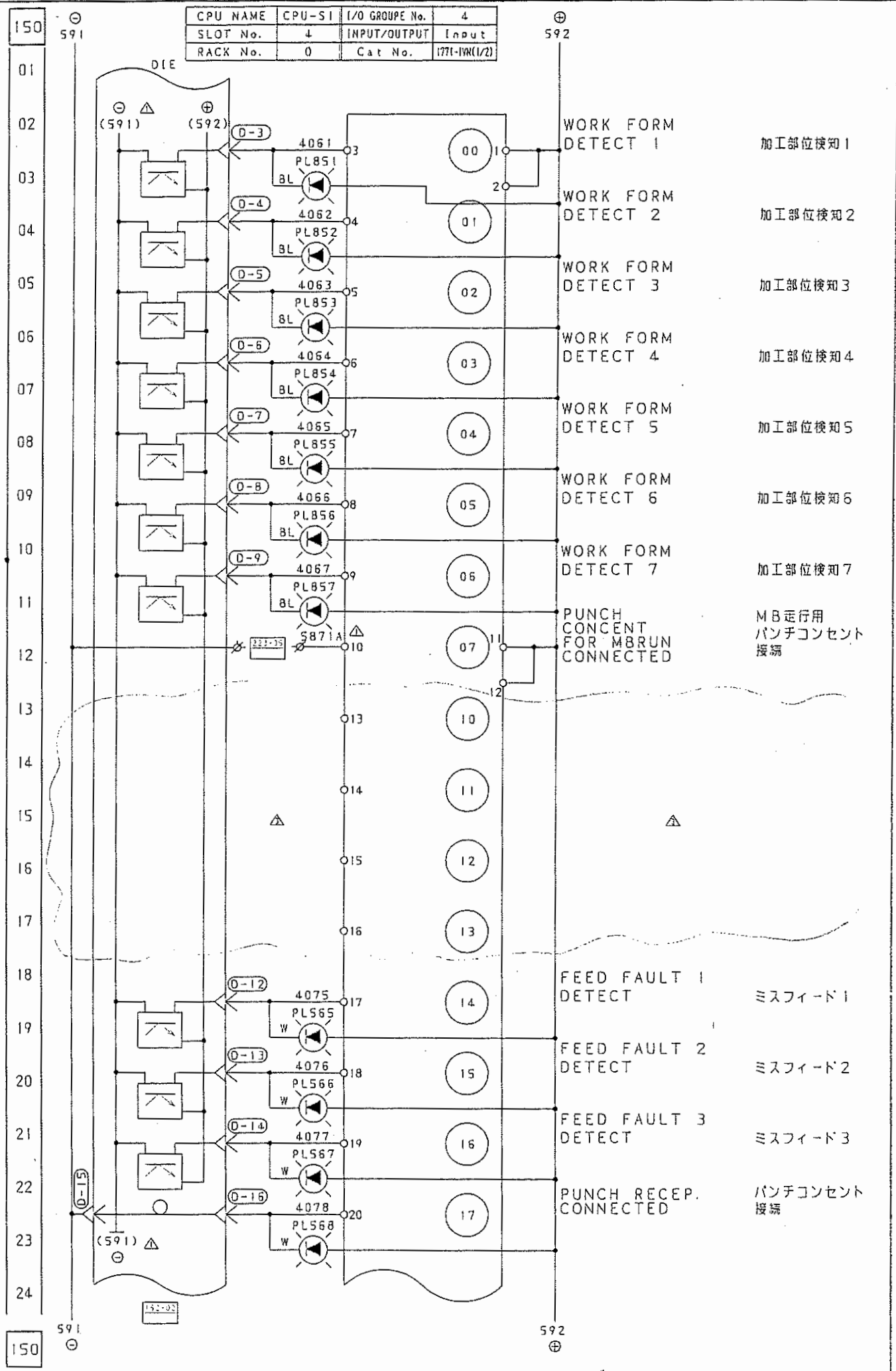


1999/05/28
 E3-234031
 3

701971

△x
△x3
△x4
△x5

99.10.29 HT
99.9.3 西村
FUKUI MACHINERY CO., LTD.
Y. Umeda
Y. Handa
E701
12971
1
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PUNCH SEQUENCER INPUT
(128/)
E3-234031
1999/07/02
1999/10/28



1999/10/28

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

APPROVED
15

鉛 灰
CHCCEED

புறநாடு

15 52
0000

Y. Hana

88 88	27 88 8	5 78
PART NO.	MANUF. NO.	QTY.
E701	12971	1

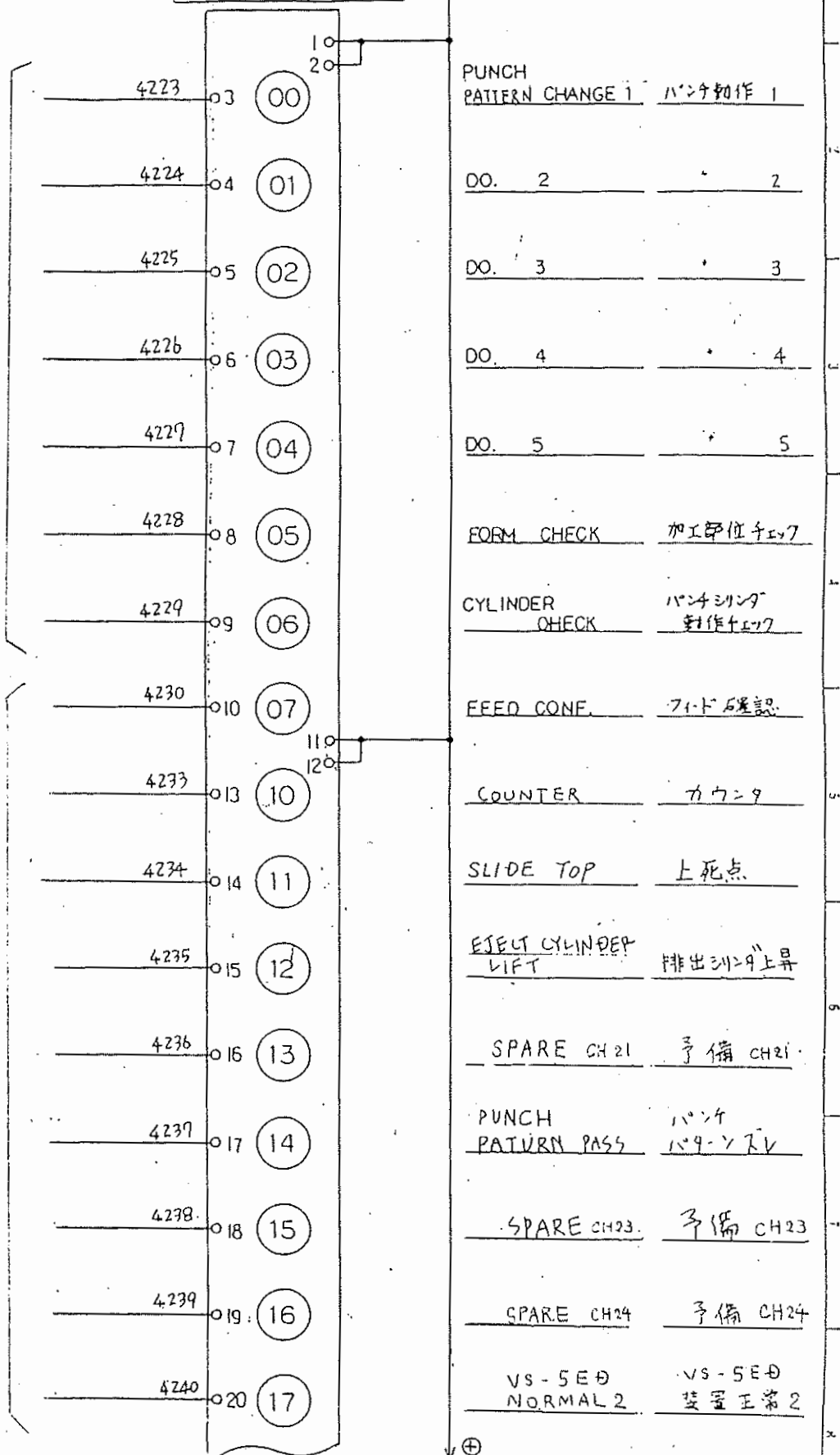
電 回 路 図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

尺碼 SCALE	作廢日 DATE
—	1999/05/28

21418

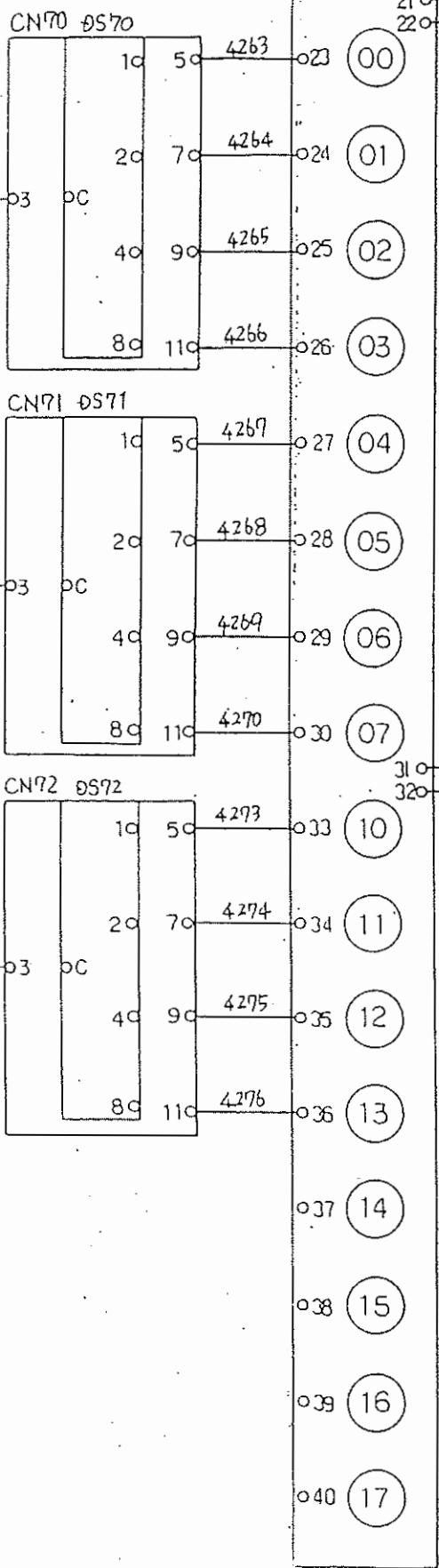
21367

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	8
RACK NO.	1
VO GROUPE NO.	Φ
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-IVN(1/2)



155
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
155

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	8
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	1
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(22)

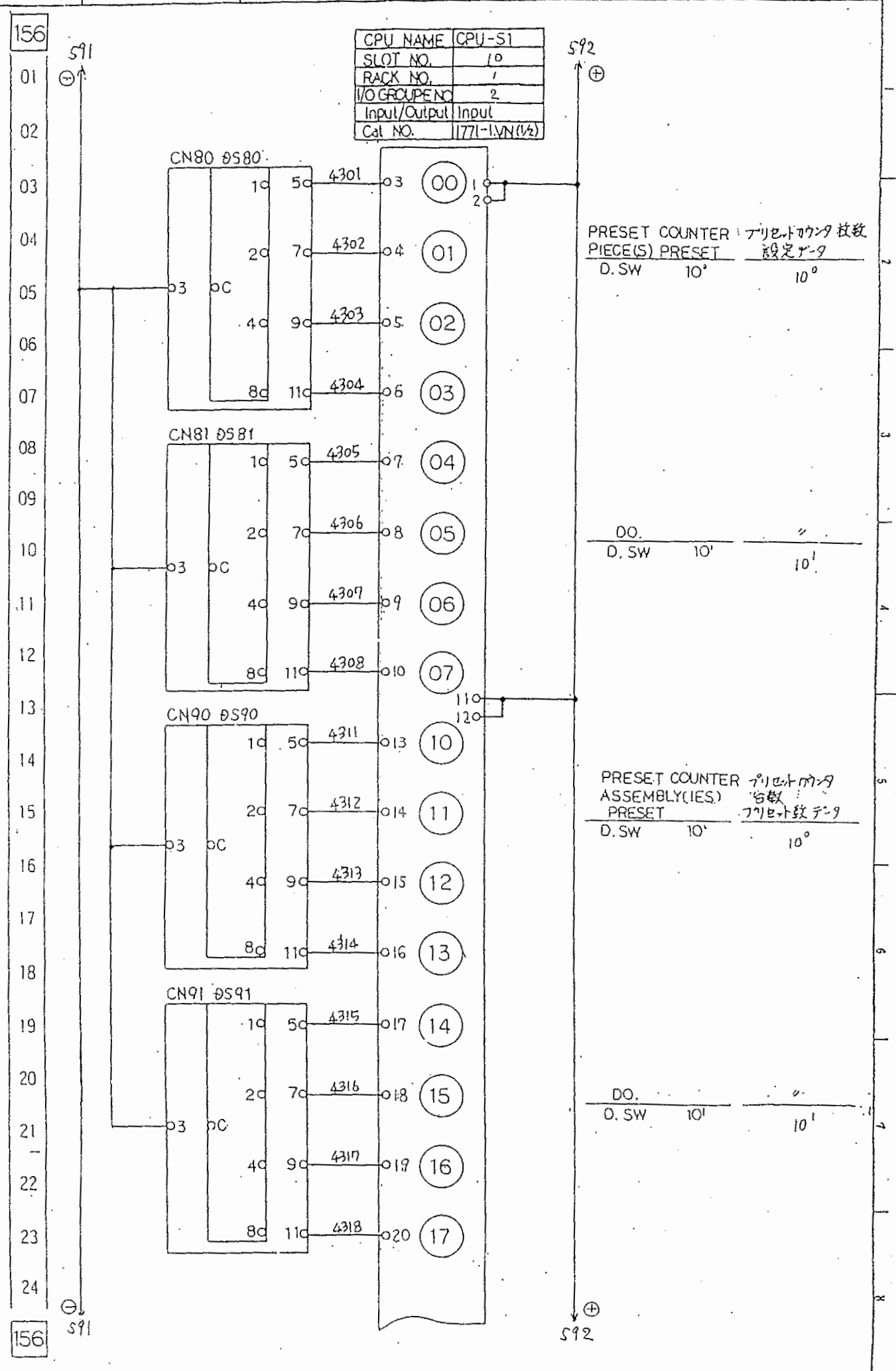


PUNCH	ハパンチ出し入れ
PATTERN NO.	パターンNO.
10 ⁰	10 ⁰
DO.	ハパンチ出し入れ
10 ¹	パターンNO.
DO.	ハパンチ出し入れ
10 ²	パターンNO.

701971
FUKUI MACHINERY CO. LTD.
Y. Honda
E701
12971
PUNCH SEQUENCER INPUT (131)
E3-234031
1999/05/28

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 代表取締役
 Y. Ueda
 部長
 Y. Ueda
 部長
 E701 12971 1
 電気回路図
 PUNCH SEQUENCER INPUT (132)
 E3-234031
 1999/05/28
 1000/05/28

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	10
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1.VN(1/2)



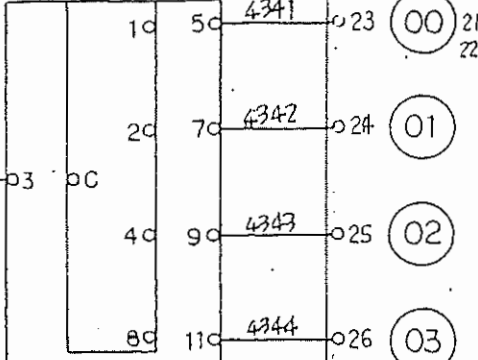
157

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

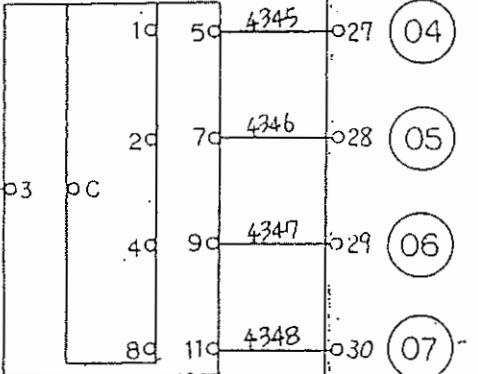
157

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	10
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	3
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1VN(3/2)

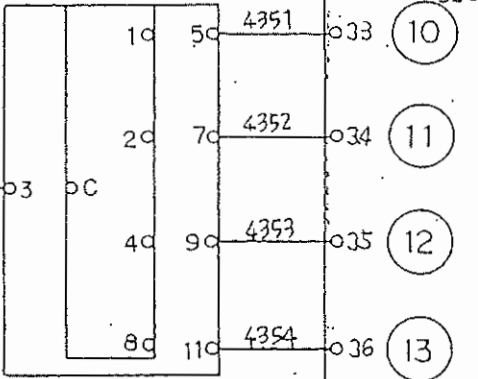
CN92 DS92



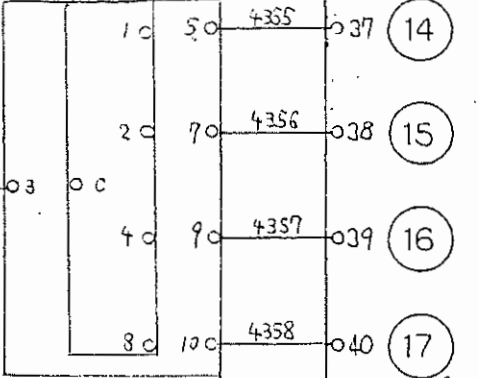
CN93 DS93



CN94 DS94



CN100 DS100



592

⊕

592

⊕

PRESET COUNTER ASSEMBLY(IES)
PRESET
D.SW 10²

プリセットカウンタ
台数
プリセット数デ-9
10²

DO.
D.SW 10¹

プリセットカウンタ
台数
プリセット数デ-9
10³

DO.
D.SW 10⁴

プリセットカウンタ
台数
プリセット数デ-9
10⁴

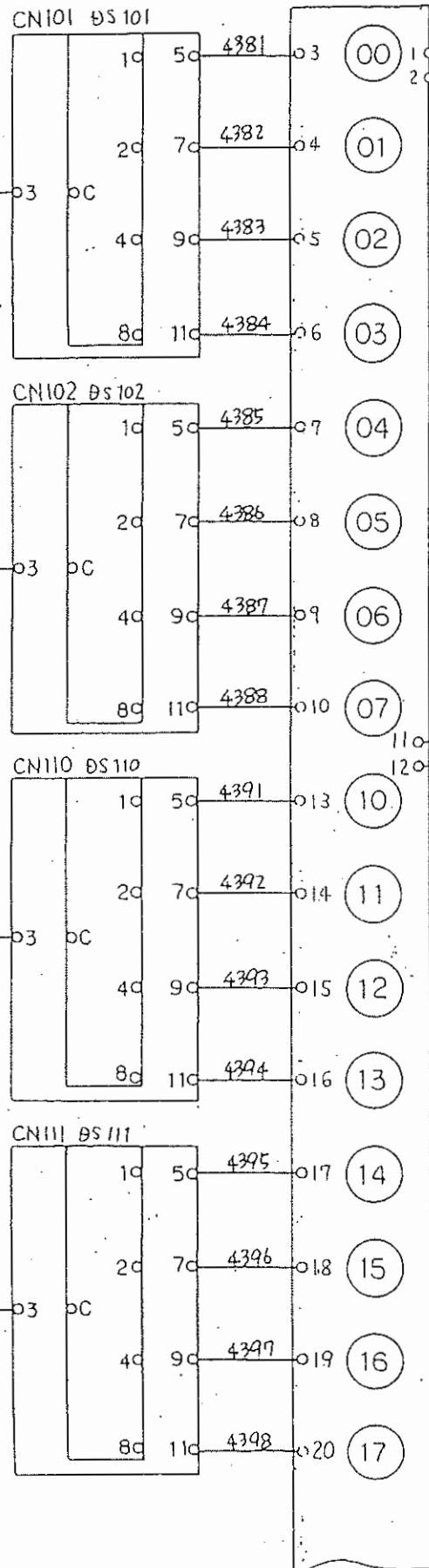
PUNCH CONTROL DATA
DATA NO.

パンチ制御デ-9番

福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 K. Kojima
 Y. Ikeda
 Y. Hada
 E701 12971 1
 STRIC SCHEMATIC DIAGRAM
 PRESS SEQUENCER INPUT (13%)
 E3-234031
 1999/05/28

158
 01
 02
 03
 04
 05
 06
 07
 08
 09
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 158

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	12
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	4
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(1/2)



PUNCH CONTROL DATA
 DATA NO. 10¹ パンチ制御データ番号

PUNCH CONTROL DATA
 DATA NO. 10² パンチ制御データ番号

PUNCH CONTROL DATA
 PRESET 10¹ パンチ制御データプリセット

DO. 10¹ パンチ制御データ出力

591
 592 (+)
 592 (+)
 592

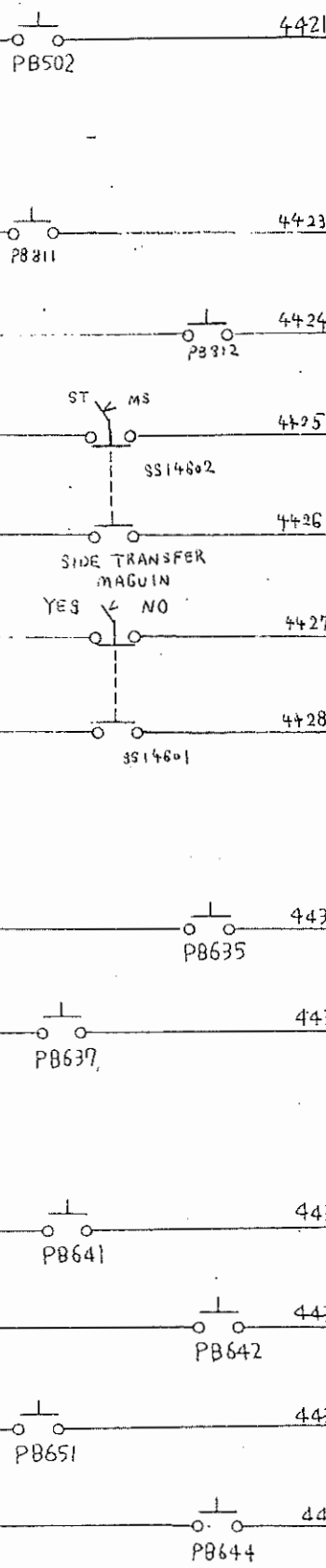
福井機械株式会社
 FUKUI MACHINERY CO., LTD.
 品番
 仕様書
 図面
 設計
 承認
 日付
 1999/05/28
 図面番号
 E3-234031

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	12
RACK NO.	1
IO GROUP NO.	5
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-IVN(2/2)

159

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

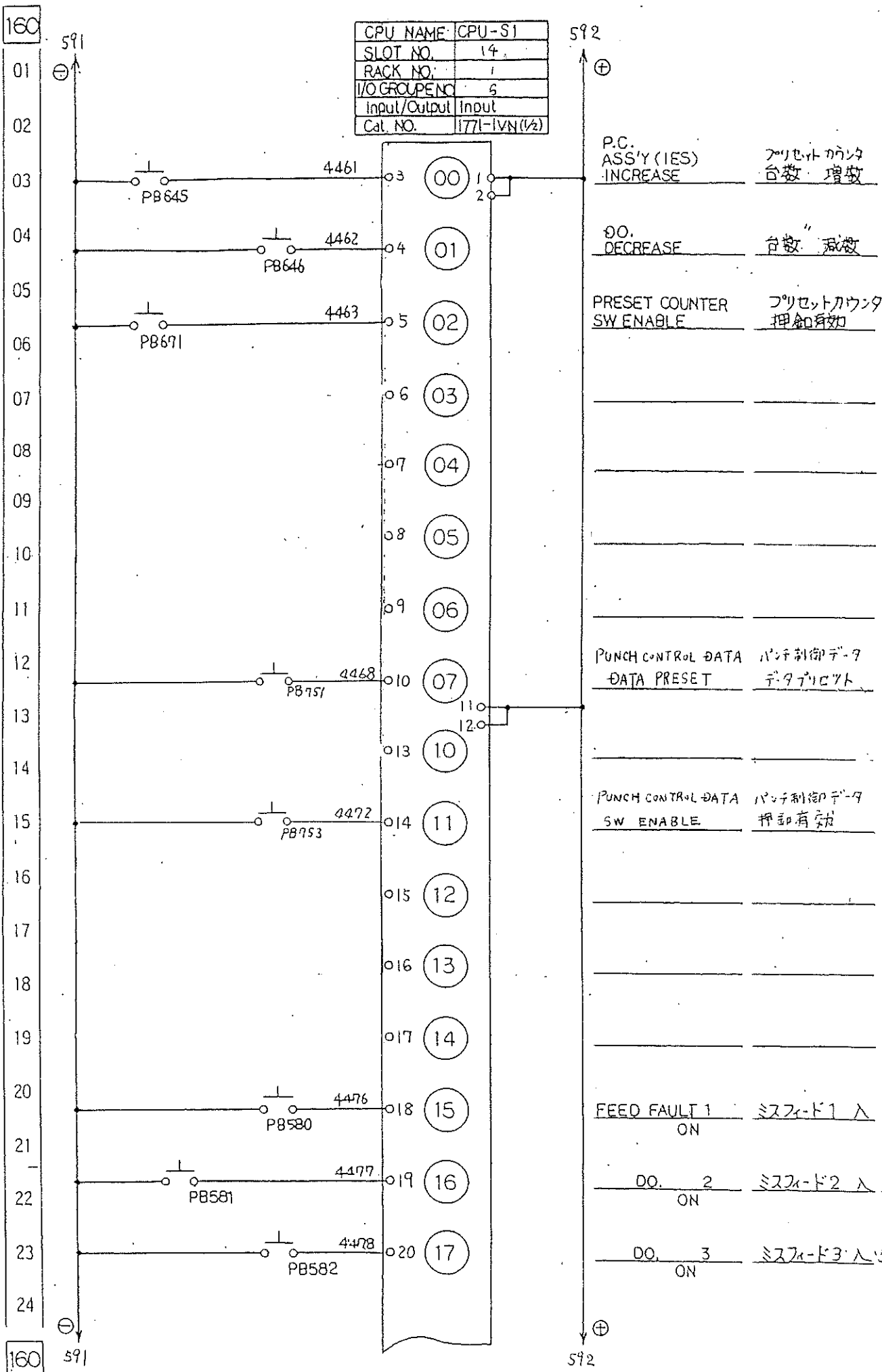
591
⊖
⊕
592



PRESET COUNTER OFF-ON	プリセットカウンタの リセット
UNLOADER EJECT SET/ RESET	取だし装置 はめ出し指令セット リセット
UNLOADER EJECT MANU. AUTO.	取だし装置 はめ出し指令手動 自動
DIE SELECTION ST	使用金型 ST
DIE SELECTION MS	使用金型 MS
DIE SELECTION SIDE TRANSFER MAGWIN	使用金型種類 ふちさん有
DIE SELECTION NO SIDE TRANSFER MAGWIN	使用金型種類 ふちさん無
P.C. PIECE(S) PRESET	プリセットカウンタ 枚数プリセット
DO. PIECE(S) RESET	枚数リセット
P.C. PIECE(S) INCREASE	プリセットカウンタ 枚数増数
DO. PIECE(S) DECREASE	枚数減数
DO. ASSEMBLY(IES) PRESET	台数プリセット
DO. ASSEMBLY(IES) RESET	台数リセット

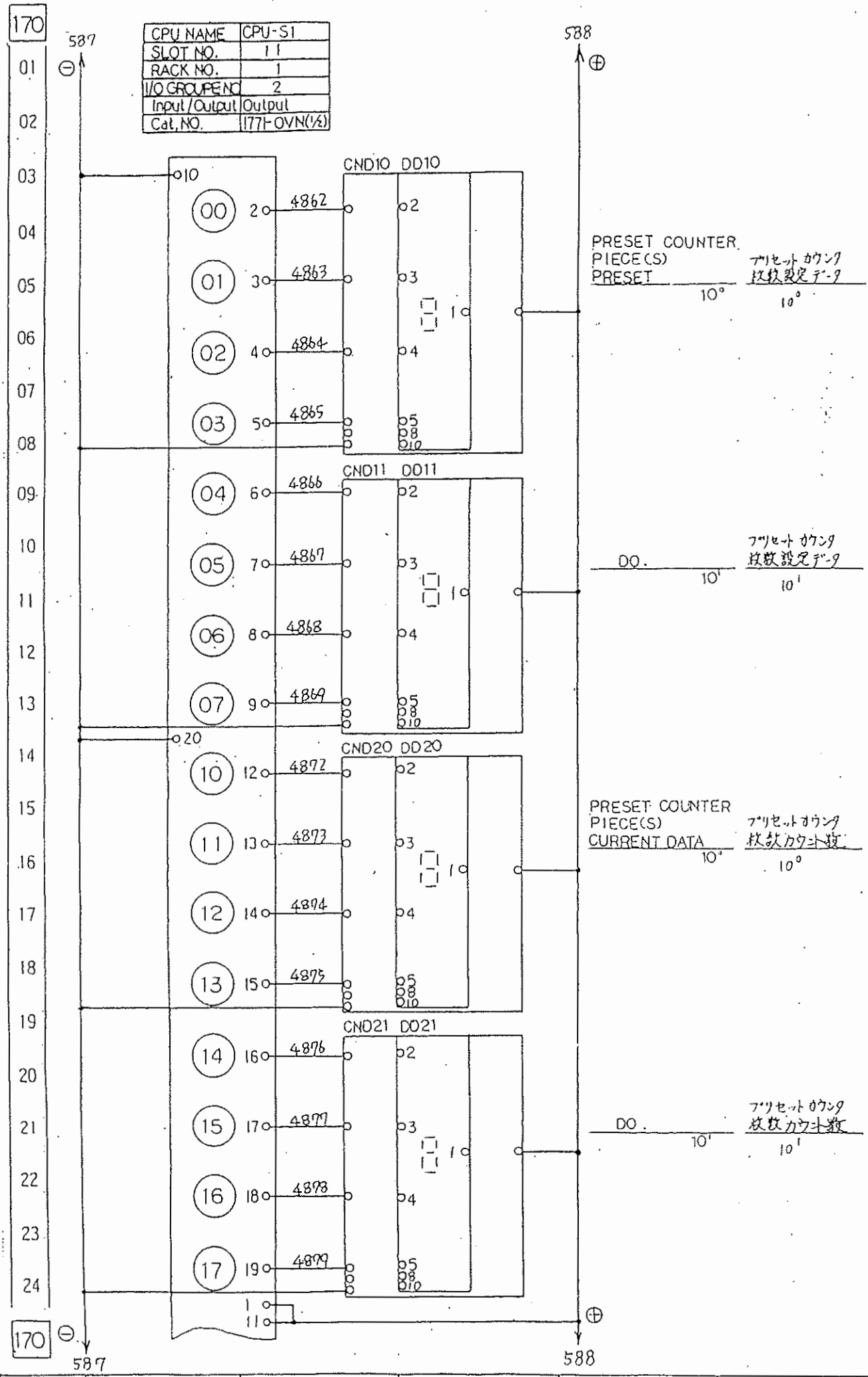
159

CPU NAME:	CPU-S1
SLOT NO.	14
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	5
Input/Output	Input
Cat. NO.	1771-1VN(1/2)



△x	△x	△x
DATE	NO.	REV.
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.		
Y. Kato	Y. Ueda	Y. Honda
品番	図面番号	図面
E701	12971	1
電気回路図 PUNCH SEQUENCER OUTPUT (14)		
尺貫法 1999/05/28		
E3-234031		

CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	11
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Output
Cat. NO.	177F-OVN(1/2)



CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	13
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	4
Input/Output	Output
Cat. NO.	177F-OVN(1/2)

172

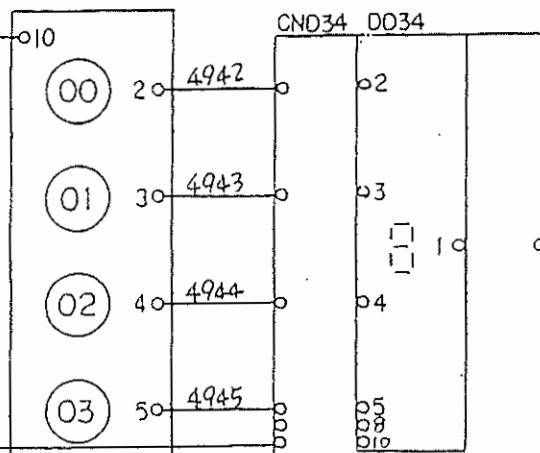
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

587

587

588

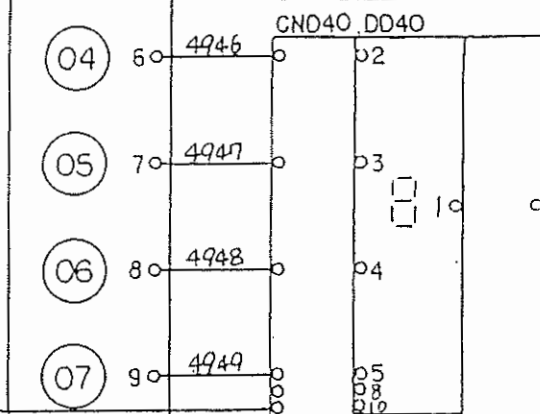
588



PRESET COUNTER
ASS'Y(IES) PRESET

プリセット カウンタ台数

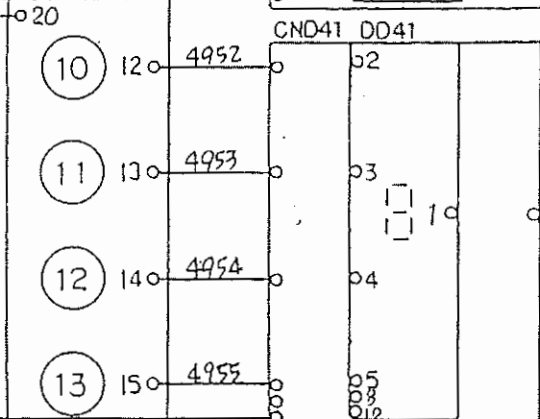
プリセット数

10⁴10⁴

PRESET COUNTER
ASS'Y(IES)
CURRENT DATA

プリセットカウンタ台数

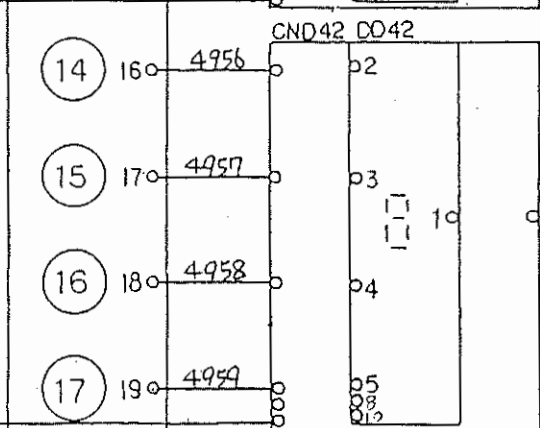
カウント数

10⁰10⁰

DO.

プリセットカウンタ台数

カウント数

10¹10¹

DO.

プリセットカウンタ台数

カウント数

10²10²

172

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Hada

E701

12971

1

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PUNCH SEQUENCER OUTPUT (143)

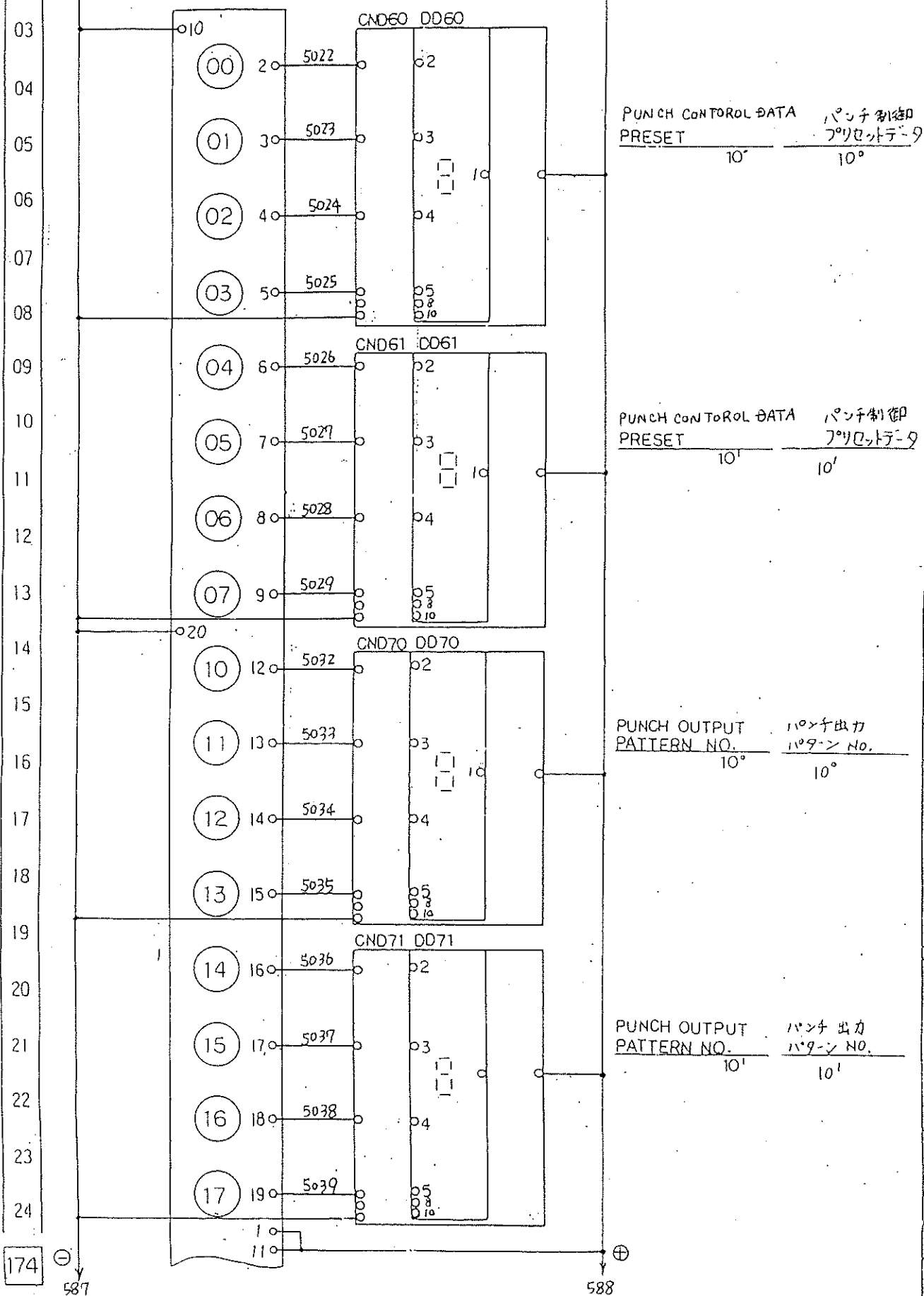
E3-234031

1999/05/28

1999/05/31

1. *Adaptability to Environmental Change*: The ability of an organism to adjust its phenotype in response to changes in its environment.

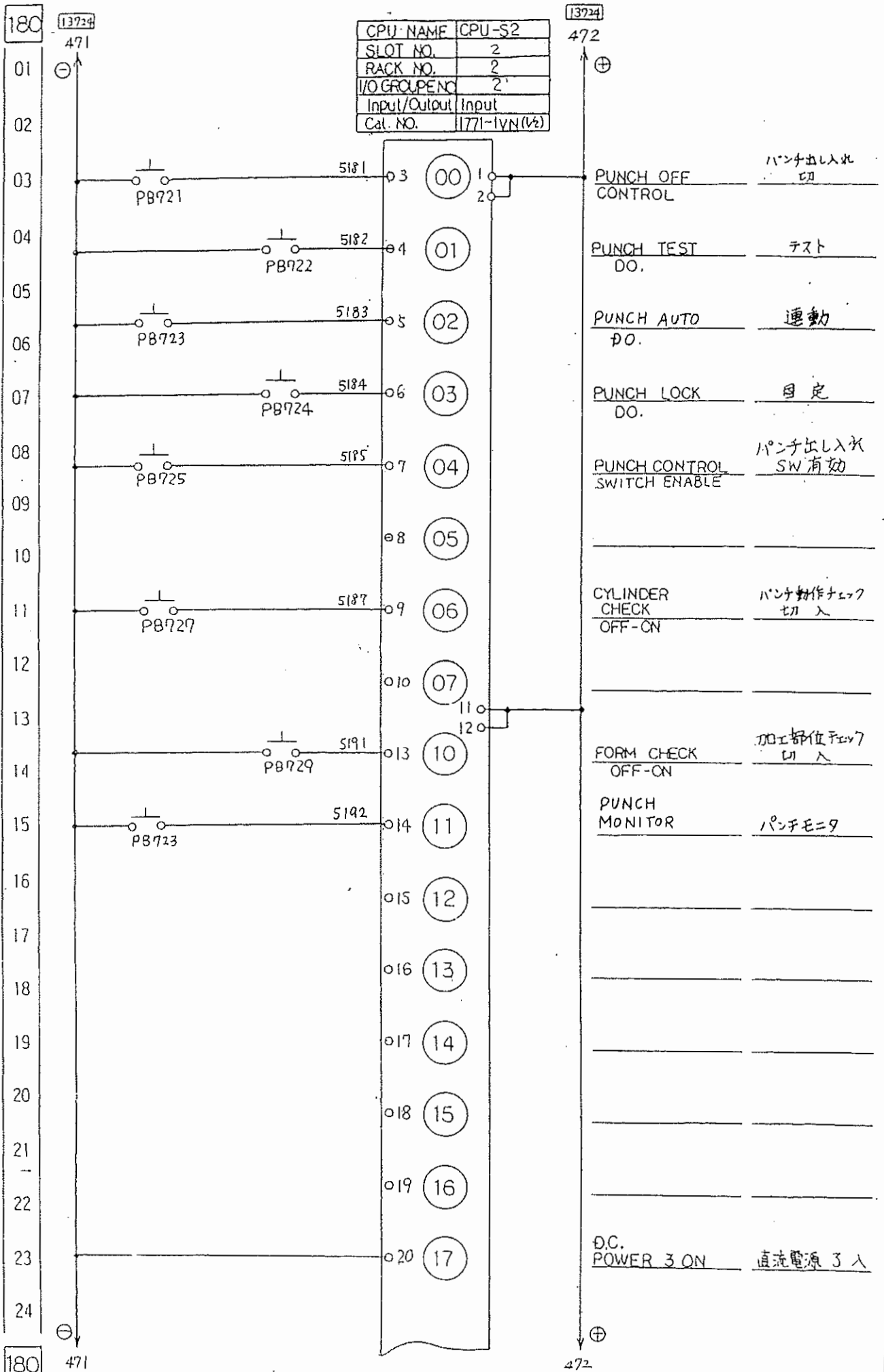
CPU NAME	CPU-S1
SLOT NO.	15
RACK NO.	1
I/O GROUP NO.	6
Input/Output	Output
Cat. NO.	177F-0VN(1/2)



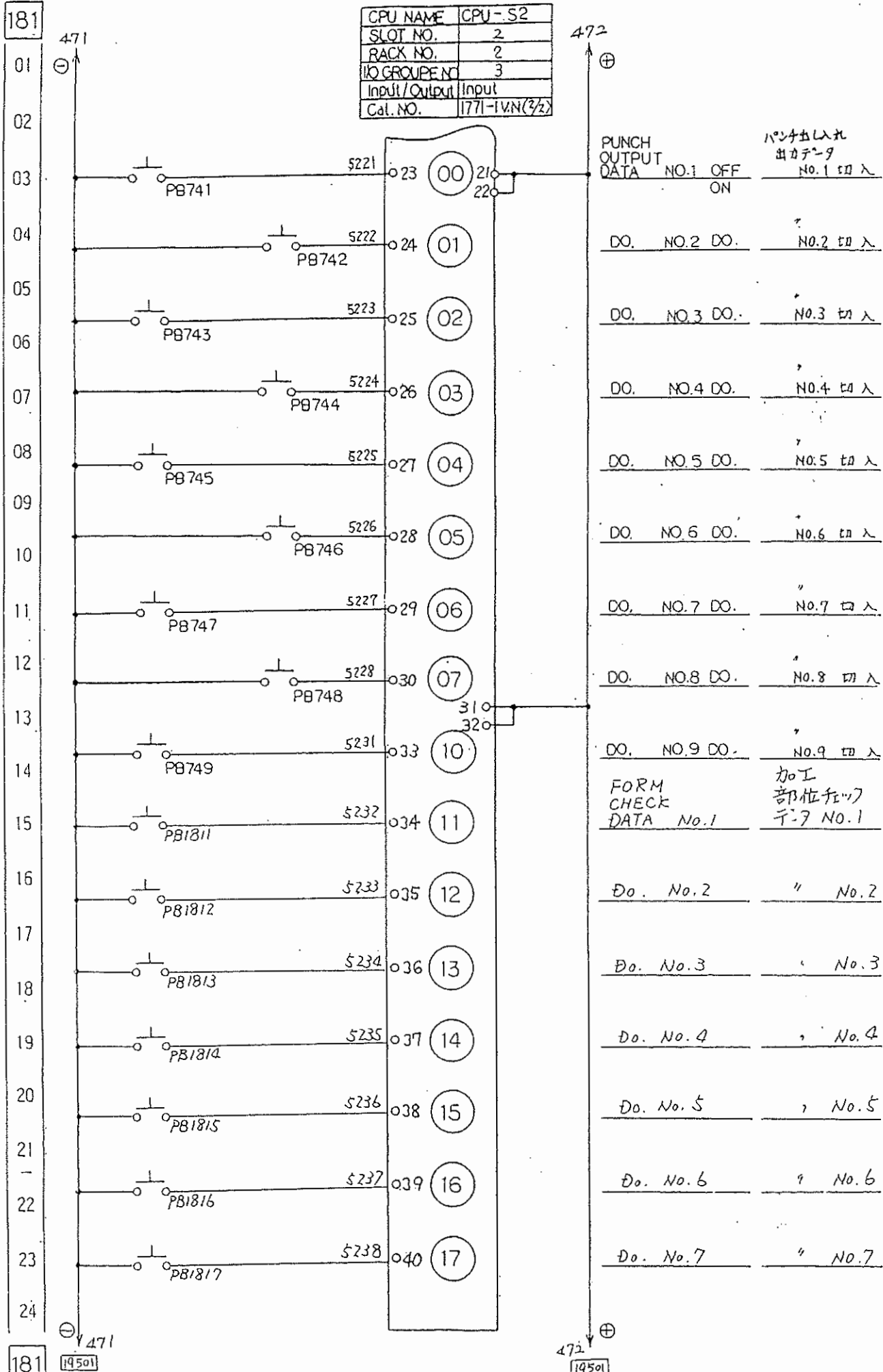
パンチおし入れ準備完
70リセットカウンタ
カウンタアップ

スロットNo. SLOT No.	0	1	2	3	4	5	6	7
ラックNo. RACK No.	2	2	2	2	2	2	2	2
【/OグループNo. I/O GROUP No.	0	0	2	2	4	4	6	6
	1	1	3	3	5	5	7	7
【/O	1	0	1	0	1	0	1	0
Cat No.		OVN	IVN	OVN		OVN		OVN
キーイングバンド		13 1 15	13 1 15	13 1 15		13 1 15		13 1 15
		29 1 31	27 1 29	29 1 31		29 1 31		29 1 31

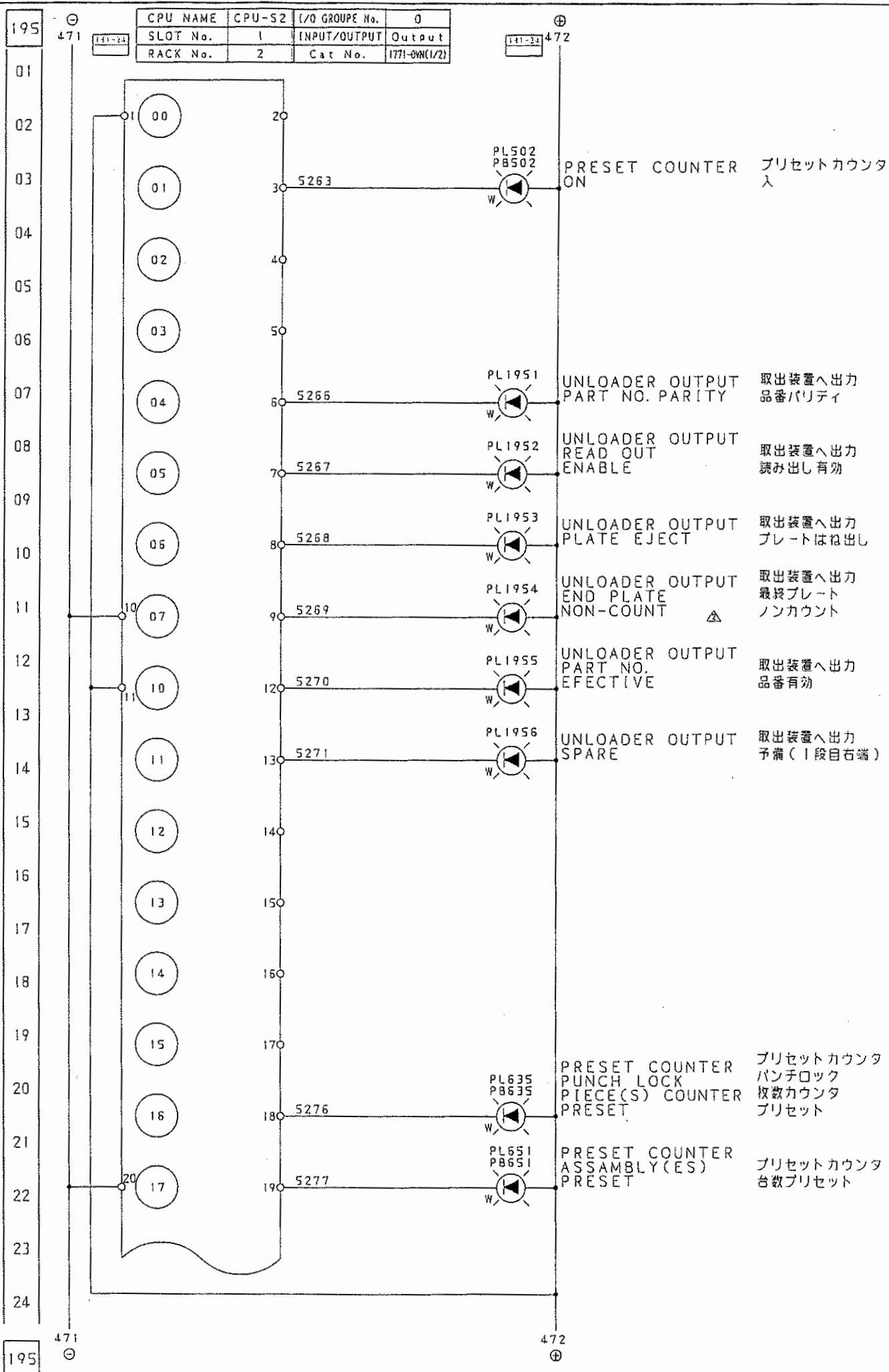
CPU NAME	CPU-S2
SLOT NO.	2
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	2
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1YN(1/2)



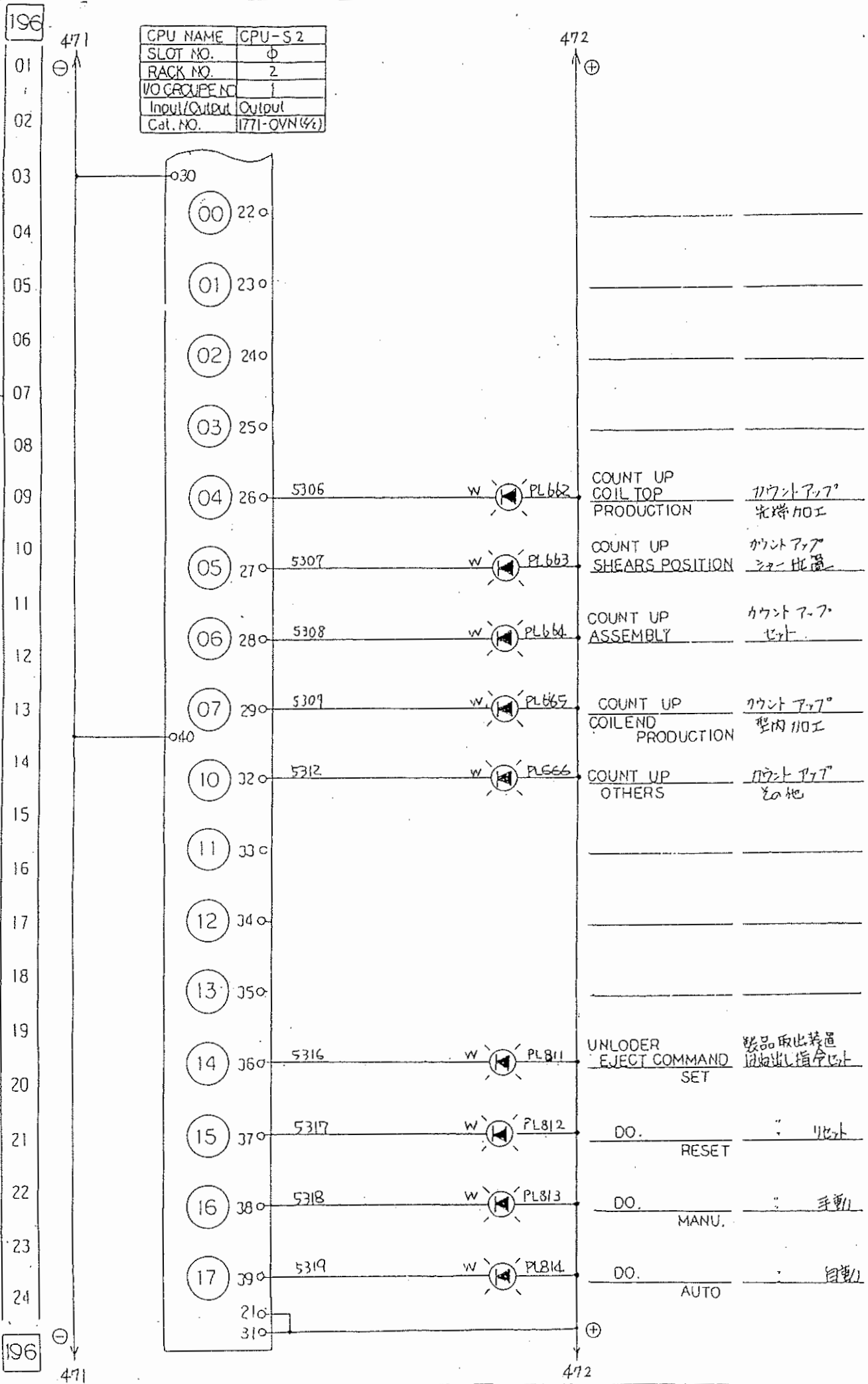
CPU NAME	CPU-S2
SLOT NO.	2
RACK NO.	2
IO GROUPE NO	3
Input/Output	Input
Cal. NO.	1771-1VN(3/2)



△x	△y	△z	△w	△v	△u	△t	△s	△r	△q	△p	△o	△n	△m	△l	△k	△j	△i	△h	△g	△f	△e	△d	△c	△b	△a
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD. A. Nojima Y. Umeda Y. Handa E701 12971 1 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM PUNCH SEQUENCER OUTPUT (ISO /) E3-234031 1999/07/02 1999/10/27																									



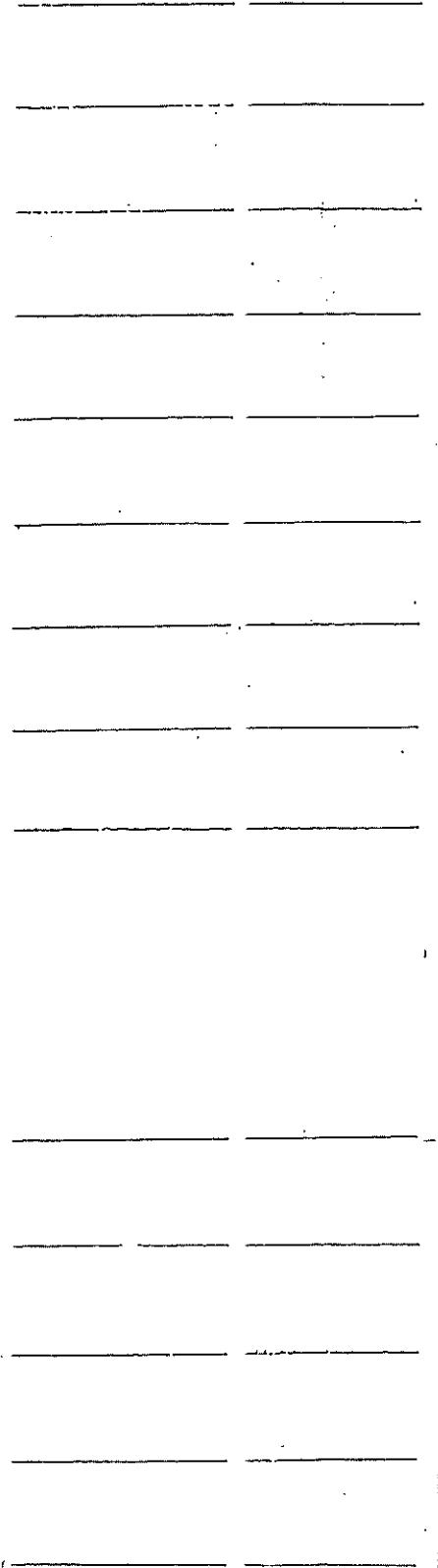
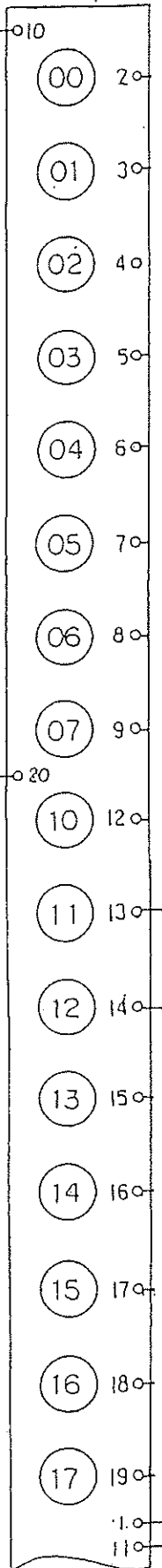
CPU NAME	CPU-S 2
SLOT NO.	Φ
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	1
Input/Output	Output
Cat. NO.	1771-0VN(4c)



CPU NAME	CPU-S2
SLOT NO.	3
RACK NO.	2
I/O GROUPE NO.	2
Input/Output	Output
Cal. NO.	1771-OWN(1/2)

197 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 197

471 ⊖ ⊕ 472



FUKUI MACHINERY CO., LTD.		承認 APPROVED	検査 CHECKED	作成 DRAWN	図名 TITLE	図号 SCALE
Y. Ikeda		Y. Ikeda	E701	12971	1	ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PUNCH SEQUENCE OUTPUT (152)		E3-234031		1999/05/28		1999/05/31

CPU NAME	CPU-S2
SLOT NO.	3
RACK NO.	2
I/O GROUPE NO.	3
Input/Output	Output
Cal. NO.	(771-CVN(52))

198 471 ⊕

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

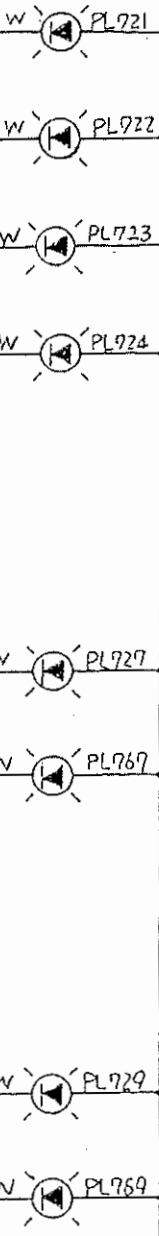
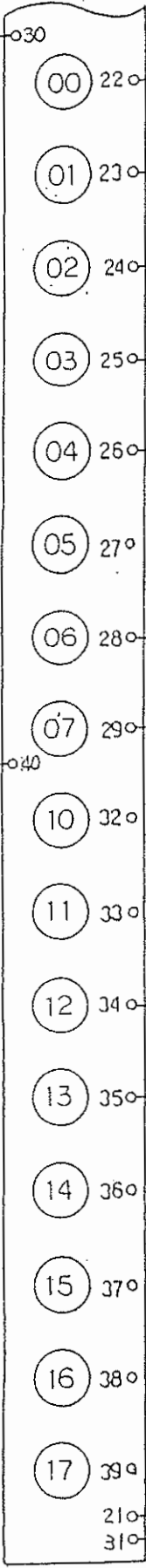
21

22

23

24

198 ⊖ 472



PUNCH OFF

PUNCH TEST

PUNCH AUTO

PUNCH LOCK

PUNCH CYLINDER CHECK OFF

DO. ON

PUNCH FORM CHECK OFF

DO. ON

パンチ出し入れ切

パンチ出し入れテスト

パンチ出し入れ連動

パンチ出し入れ固定

パンチ出し入れパンチ動作チェック切

パンチ出し入れパンチ動作チェック入

パンチ出し入れ加工部位チェック切

パンチ出し入れ加工部位チェック入

△x

△x

△x

△x

701971

701971

福井機械株式会社

FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ineda

Y. Ineda

E701

12971

1

シーケンサ出力

PUNCH SEQUENCER OUTPUT(53)

E3-234031

1999/05/28

701971

△×	△×	△×	△×
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.			
△×	△×	△×	△×
Y. Uneda			
Y. Hada			
E701 12971 1			
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM			
PUNCH SEQUENCER OUTPUT (15f)			
E3-234031			
1999/05/28			

200

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

471

⊕

CPU NAME	CPU-S 2
SLOT NO.	5
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	5
Input/Output	Output
Cat. NO.	1771-0VN(5%)

030

(00)

220

5462

W

PL771

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.1 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.1 入

(01)

230

5463

W

PL772

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.2 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.2 入

(02)

240

5464

W

PL773

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.3 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.3 入

(03)

250

5465

W

PL774

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.4 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.4 入

(04)

260

5466

W

PL775

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.5 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.5 入

(05)

270

5467

W

PL776

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.6 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.6 入

(06)

280

5468

W

PL777

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.7 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.7 入

(07)

290

5469

W

PL778

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.8 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.8 入

040

(10)

320

5472

W

PL779

PUNCH
OUTPUT DATA
NO.9 ONパンチ出し入れ
出力データ
NO.9 入

(11)

330

5478

W

PL2001

FORM
CHECK
DATA, NO.1 OFF加工部位
チェック
データ No.1 切

(12)

340

5479

W

PL2002

Do. No.2 Do.

No.2 切

(13)

350

5480

W

PL2003

Do. No.3 Do.

No.3 切

(14)

360

5481

W

PL2004

Do. No.4 Do.

No.4 切

(15)

370

5482

W

PL2005

Do. No.5 Do.

No.5 切

(16)

380

5483

W

PL2006

Do. No.6 Do.

No.6 切

(17)

390

5484

W

PL2007

Do. No.7 Do.

No.7 切

210

310

⊕

471

472

⊕

472

701971

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ikeda

Y. Ikeda

Y. Ikeda

E701 12971

1

1

1

1

1

1

1

1

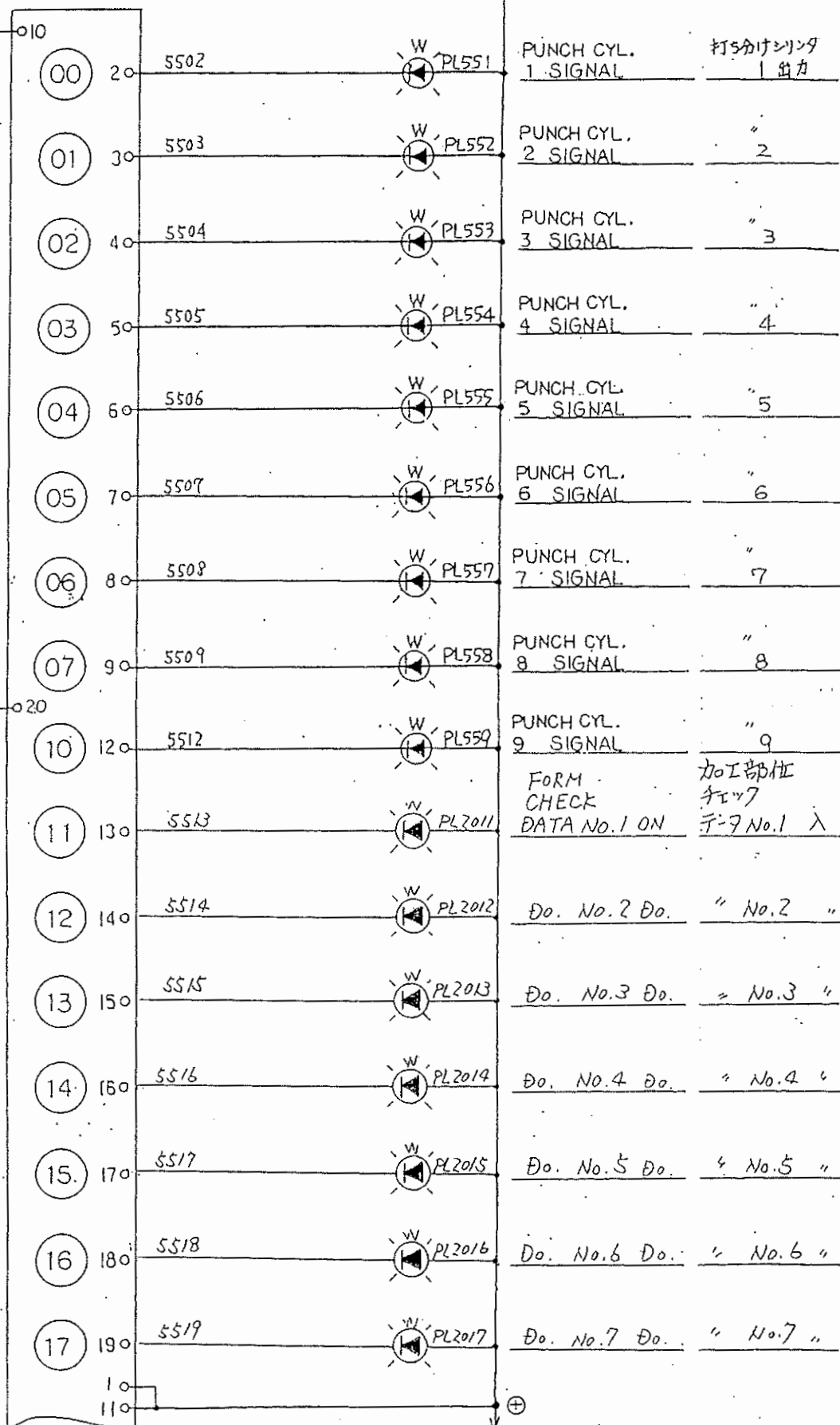
1

201

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

201

CPU NAME	CPU-S 2
SLOT NO.	7
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	6
Input/Output	Output
Cat. NO.	177F-OVN(1/2)



471

472

CPU NAME	CPU-S2
SLOT NO.	7
RACK NO.	2
I/O GROUP NO.	7
Input/Output	Output
Cal. NO.	1771-0VN(44)

202

471

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

202

471

030

00 22°

01 23°

02 24°

03 25°

04 26°

05 27°

06 28°

07 29°

040

10 32°

11 33°

12 34°

13 35°

14 36°

15 37°

16 38°

17 39°

21°

31°

472

⊕

472

⊕

EJECT CYL.
SIGNAL 1

DO. 2

DO. 3

EJECT.
ONE CYCLE
(M.O.P)DO.
(M.O.D)排出シリンダ
一行程
(主操作盤)排出シリンダ
一行程
(主操作盤)

排出シリンダ出力 1

2

3

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.代表取締役
代表取締役

Y. Uneda

Y. Hada

E701

12971

1

PUNCH SEQUENCE OUTPUT (157)

TRIC SCHEMATIC DIAGRAM

E3-234031

E3-234031

E3-234031

E3-234031

E3-234031

E3-234031

E3-234031

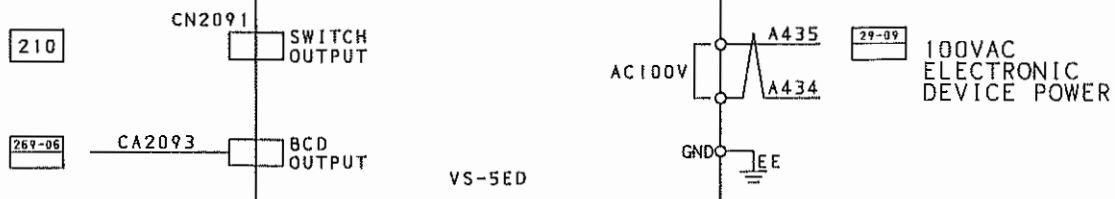
E3-234031

209

VARICAM SETTING

INITIAL No.	SETTING
01	1
02	0
03	0
99	ORIGIN POINT
98	CURRENT POSITION
97	0
96	0
95	0
94	0
93	2
92	0
91	0
89	0
81	0
78	0
04	0

AMP2091



209

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

承認
APPROVED

検査
CHECKED
Y. Iinada

作成
DRAWN
Y. Handa

品番 PART NO.	製作番号 MANUF. NO.	台数 QTY.
E701	12971	1

製品名称 TITLE
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
ROTAARY CAM
(158/)

尺規
SCALE
図面番号 DRAW. NO.
E3-234031
作成日 DATE
1999/07/02
更新日: 2000/07/06



701971

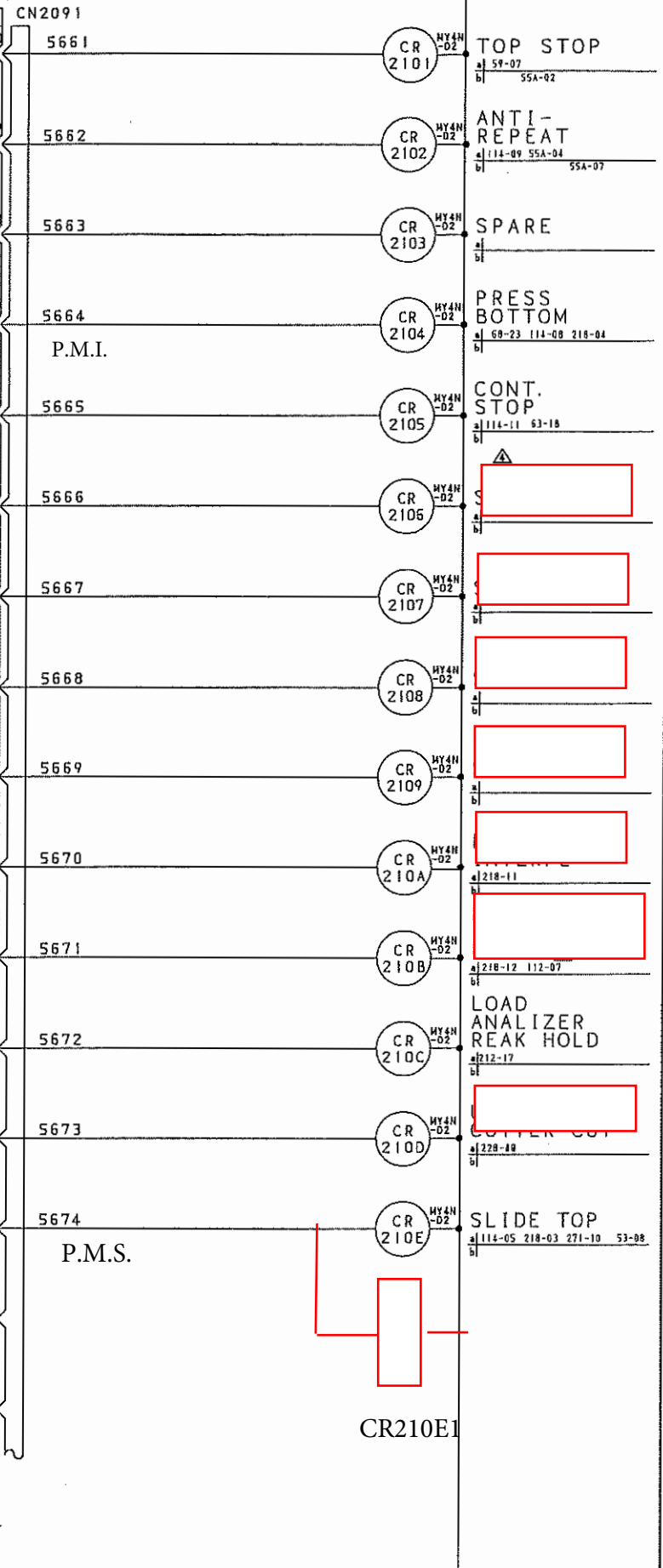
△x	変更	00.7.6	KKS
△x2	変更	99.9.3	西村
FUKUI 福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD.			
承認 APPROVED			
Y. Umeda			
Y. Handa			
E701			
12971			
1			
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM			
ROTARY CAM			
(159/)			
E3-234031			
1999/07/02			
DATE			

210 471 202-24 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 210

ALIMENTATORE
START
CONTR.STAMPI
P.M.I.
CONTR.STAMPI
TIMING 1
ALIMENTATORE
SINCRONISMO
ALIMENTATORE
PILOTI
CONTR.STAMPI
TIMING 2
TIMING 3
CONTR.STAMPI
BOTT. DET. 1
BOTT. DET. 2
CONTR.STAMPI
TAGLIO
CONTR.STAMPI
P.M.S.

AMP2091		
SET	ON	OFF
1	16°	332°
2	300°	200°
3		
4	177°	184°
5	90°	40°
6		
7		
8		
9		
10	95°	195°
11	332°	170°
12	125°	250°
13	165°	195°
14	332°	16°
15		
16		

VS-SED



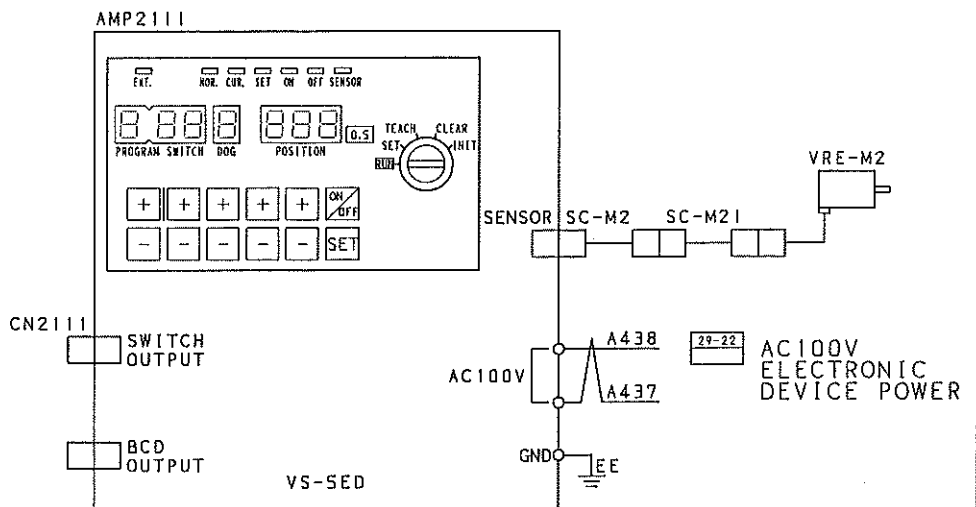
472 202-24 472

更新日: 2000/07/06

VARI CAM
SETTING

No.	SETTING
01	1
02	0
03	0
99	ORIGIN POINT
98	CURRENT VALUE
97	0
96	0
95	0
94	0
93	2
92	0
91	0
89	0
81	0
78	0
04	0

211A



701971

△x		△x		△x2	変更	00.7.6	KKS
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD. 承認 A. Nojima 検査 Y. Ueda 作成 Y. Handa 図番 E701 製作番号 12971 台数 1 製品名称 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM 回路図 ROTARY CAM 尺図 E3-234031 作成日 1999/07/02							

更新日: 2000/07/06

211A	01
	02
	03
	04
	05
	06
	07
	08
	09
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16
	17
	18
	19
	20
	21
	22
	23
	24
211A	

591

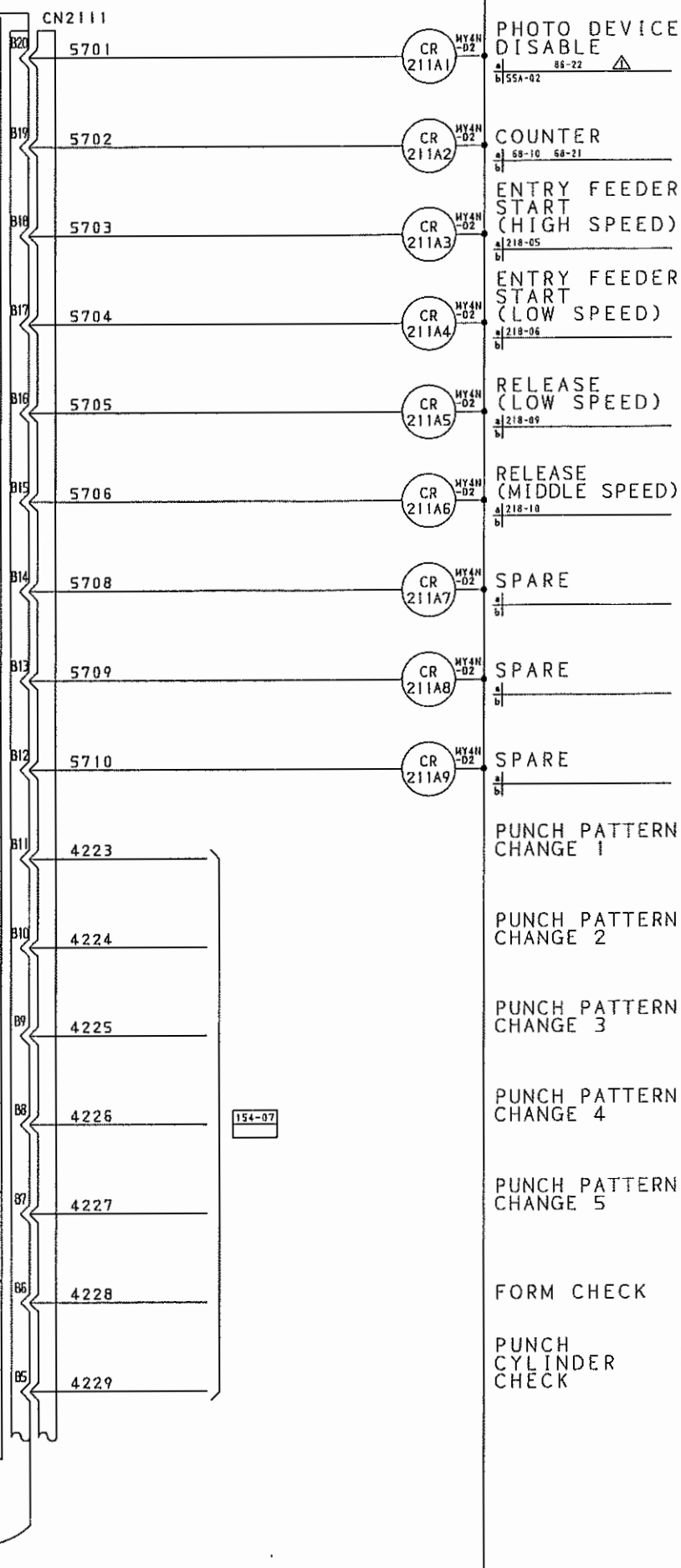
161-24

AMP2111

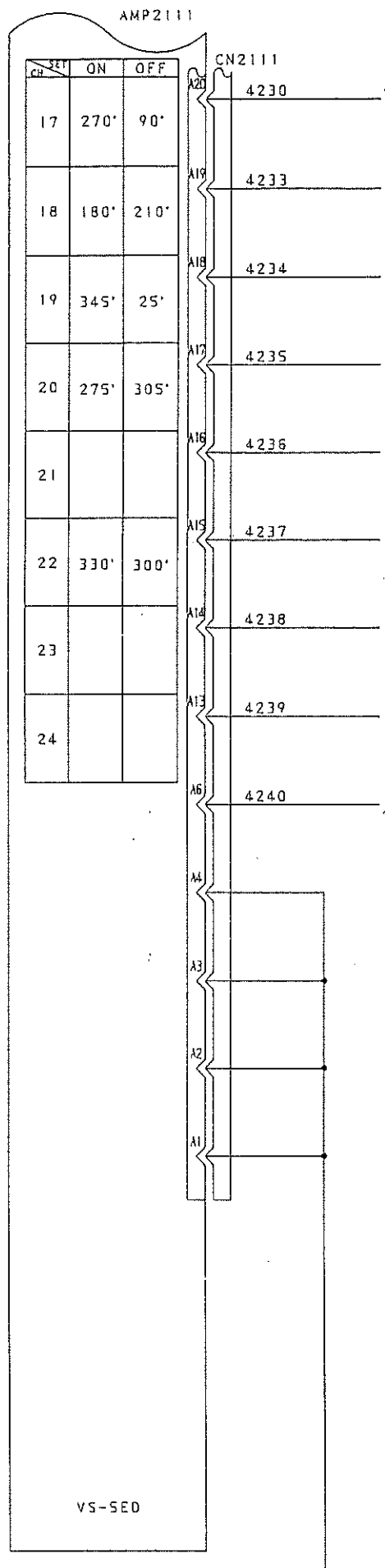
SET CH	ON	OFF
1	155°	332°
2	180°	210°
3	300°	330°
4	300°	330°
5	85°	225°
6	85°	225°
7		
8		
9		
10	202°	240°
11	204°	240°
12	206°	240°
13	208°	240°
14	210°	240°
15	135°	225°
16	120°	150°

VS-5ED-1

CN2111



592



FEED.
CONFIRMATION

COUNTER

SLIDE TOP

EJECT CYLINDER
LIFT

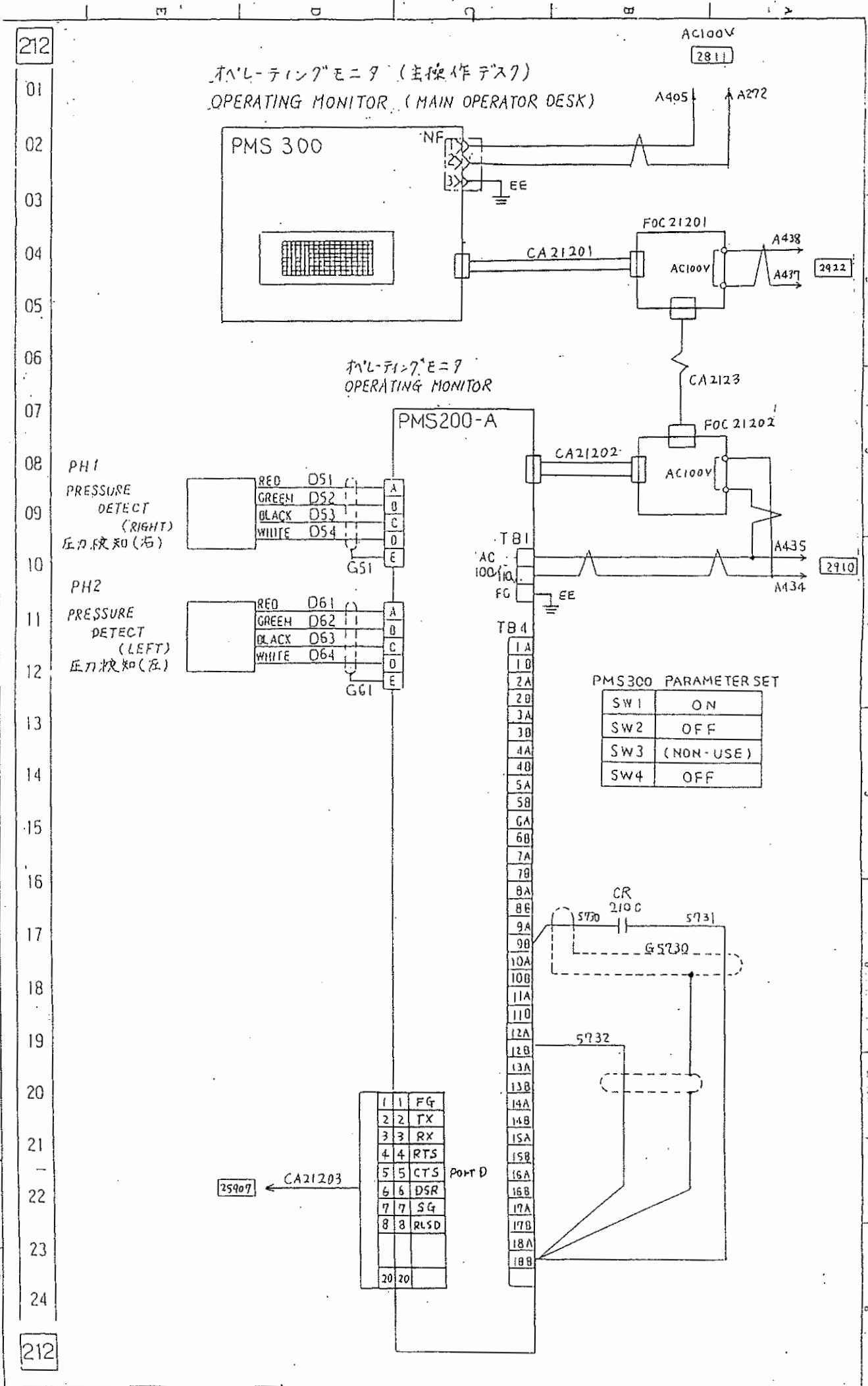
SPARE CH21

PUNCH PATTTERN
LOG

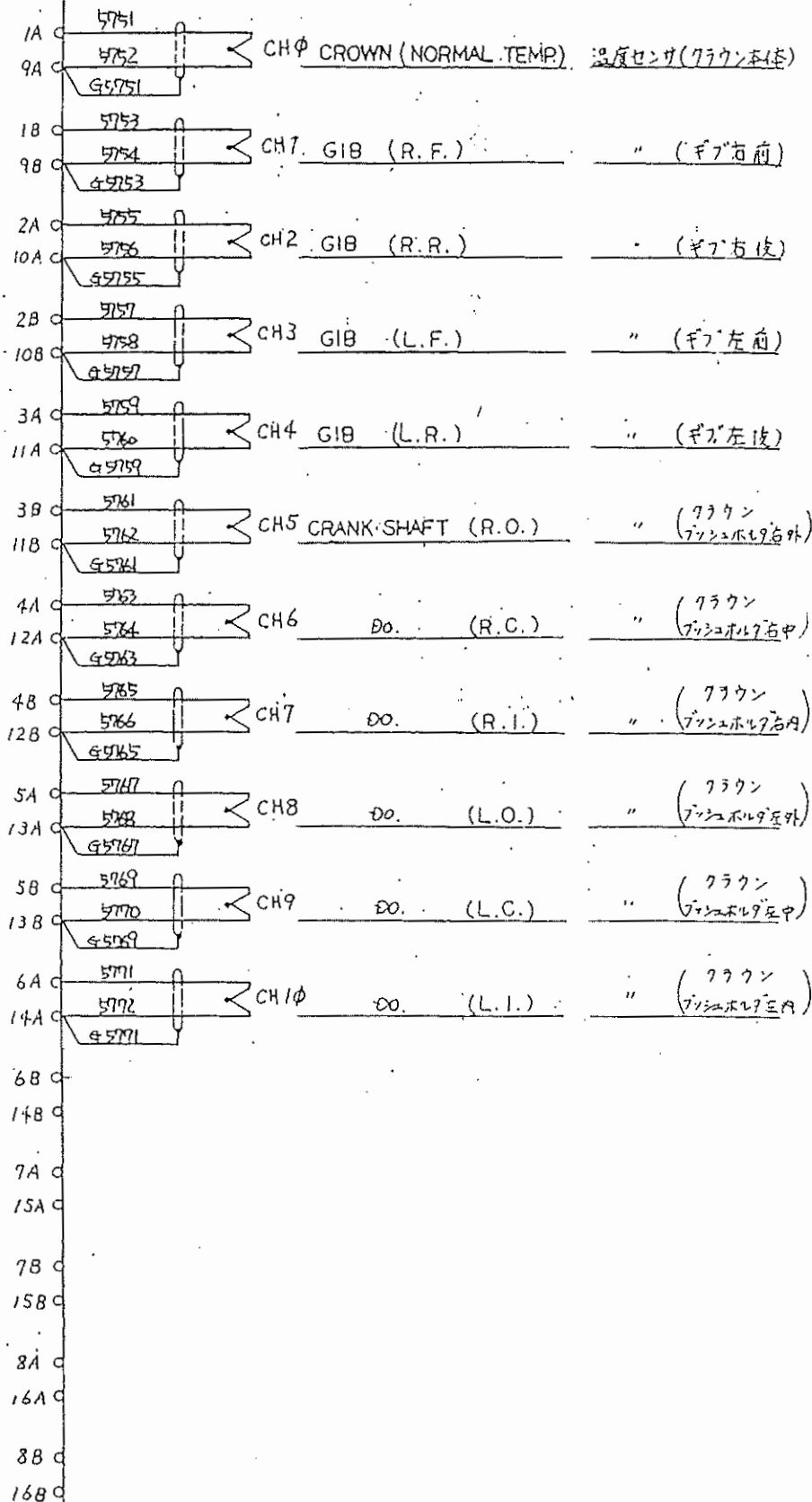
SPARE CH23

SPARE CH24

VS-5ED
NORMAL 2



OPERATING
MONITOR.
PMS 200-A



ロ-タリ-カム スイッチ 動作表

ROTARY CAM LIMIT SWITCH ANGEL CHART

記号 SYMBOL	0 90 180 270 360	用途名称 FUNCTION	ライン NO. LINE NO.
RCLS-1	15° 335°	上死点停止 TOP STOP	6903
RCLS-2	210° 280°	再起動防止 ANTI REPEAT	6907
RCLS-3	155° 325°	安全一行程 SAFETY ONE CYCLE	6912
RCLS-4	15° 345°	オーバーラン OVER RUN	6917



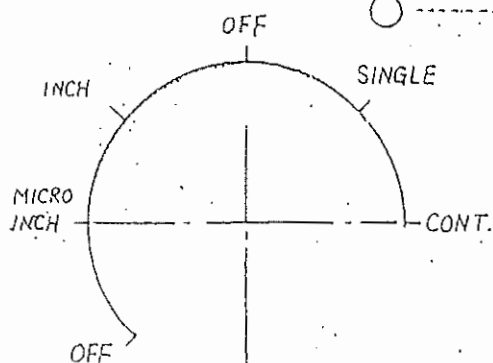
プレス 操作選択スイッチ

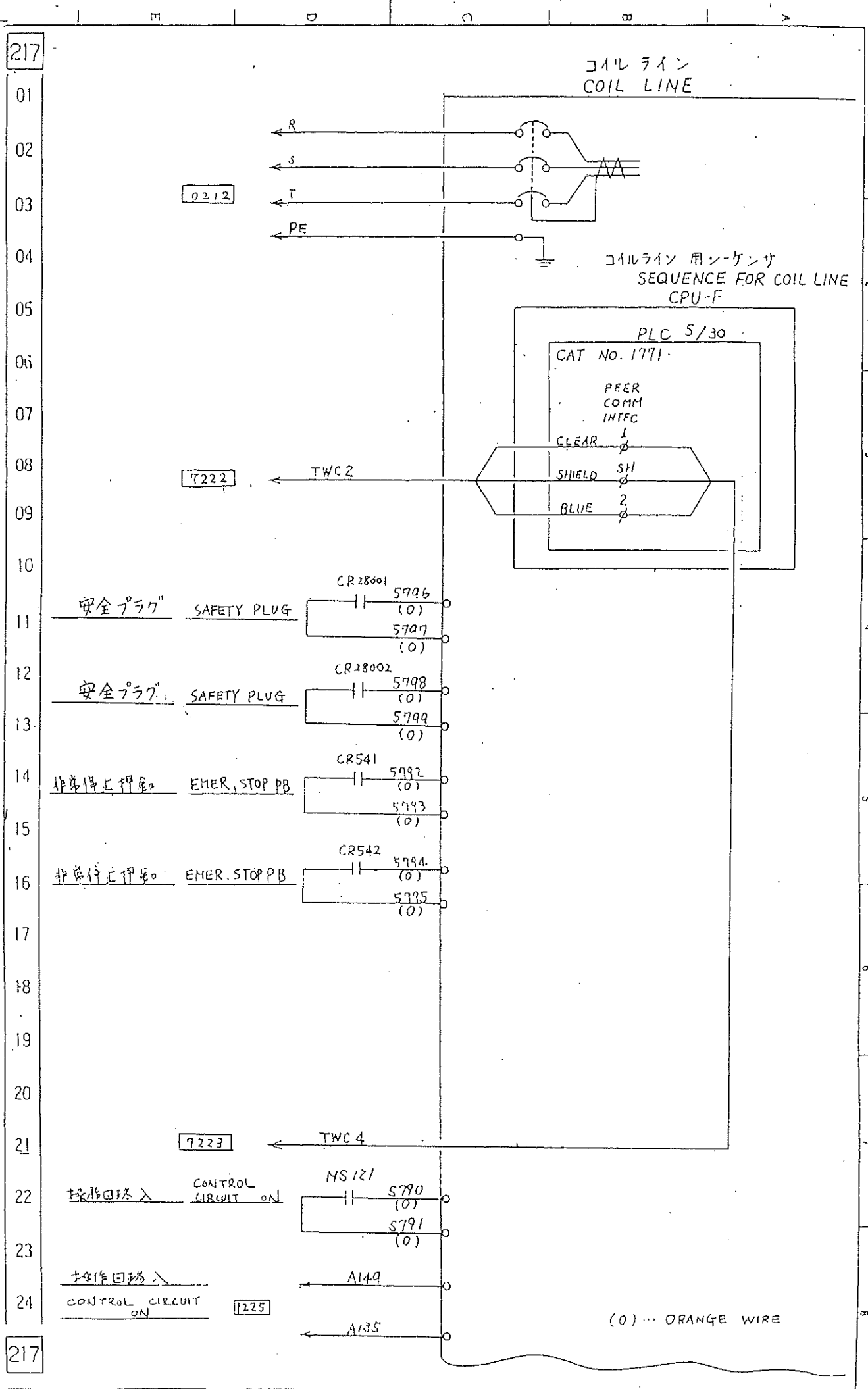
PRESS OPERATION SELECTOR SWITCH

	切 OFF	微動 MICRO INCH	寸動 INCH	切 OFF	安全 -行程 SINGLE	連續 CONT.	LINE NO.
SSI-1	○			○			4802
SSI-2					○		4807
SSI-3		○	○				4803
SSI-4						○	—
SSI-5						○	4811
SSI-6		○					4909

接点閉

○-----CONTACT CLOSED





218

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

218

プレス運転

PRESS RUN

上死点

PRESS. TOP

下死点

PRESS BOTTOM

入側フィーダ
スタートENTRY FEEDER
START

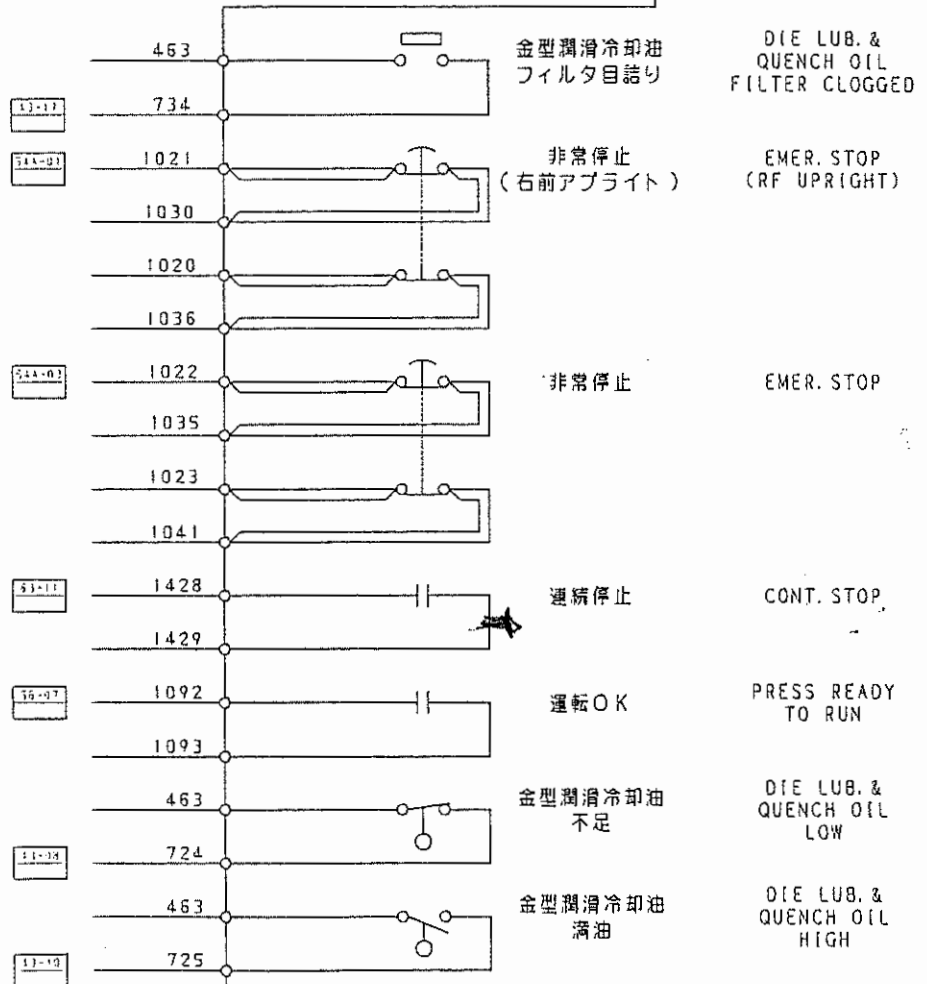
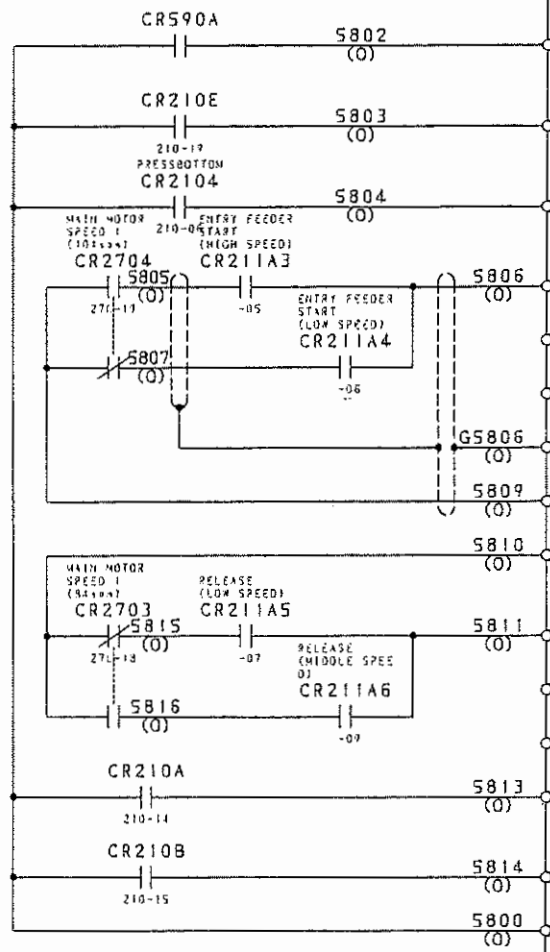
入側リリース

ENTRY RELEASE

フィーダ干渉

FEEDER
INTERFERENCE

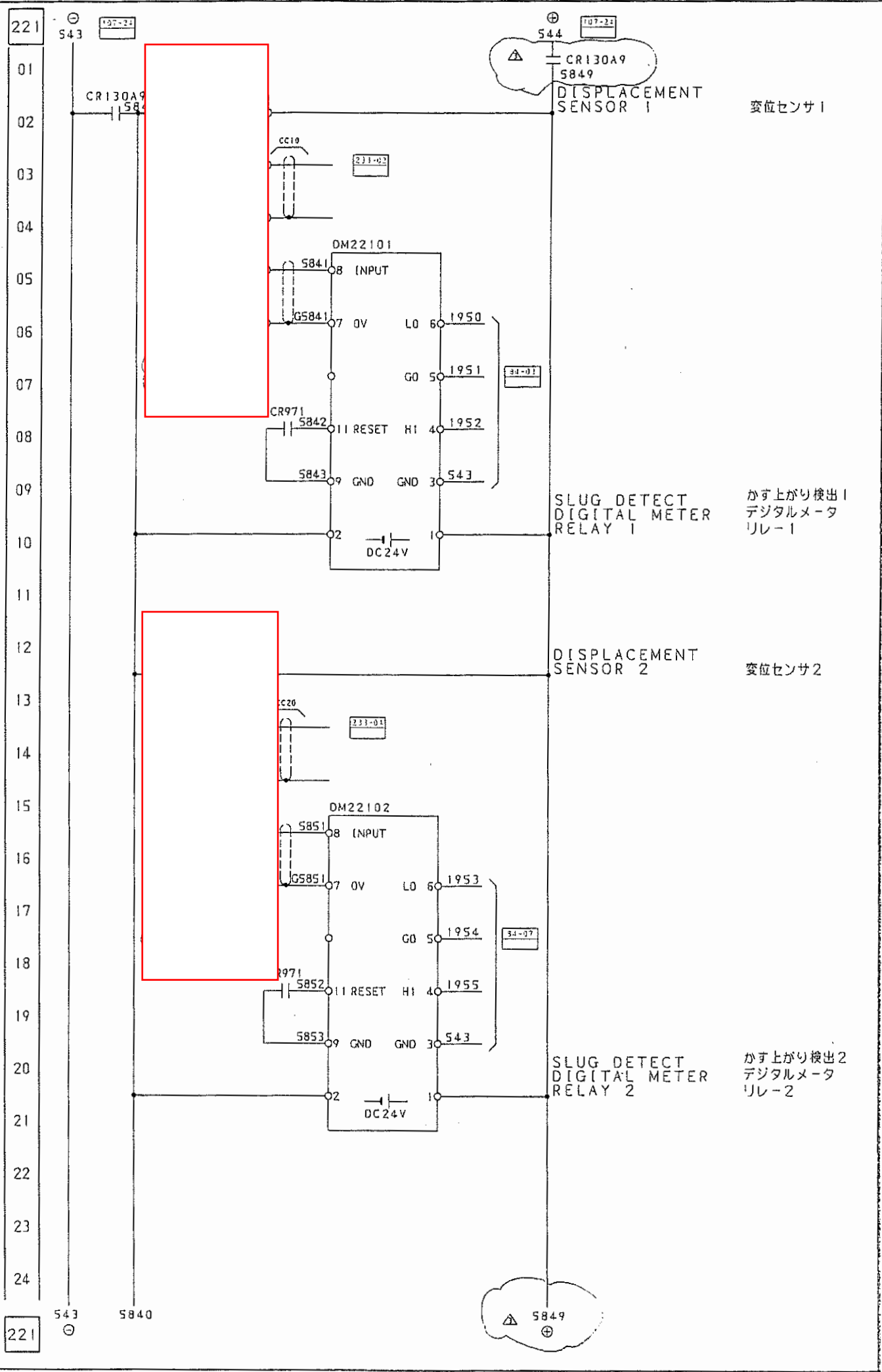
プレス断続運転

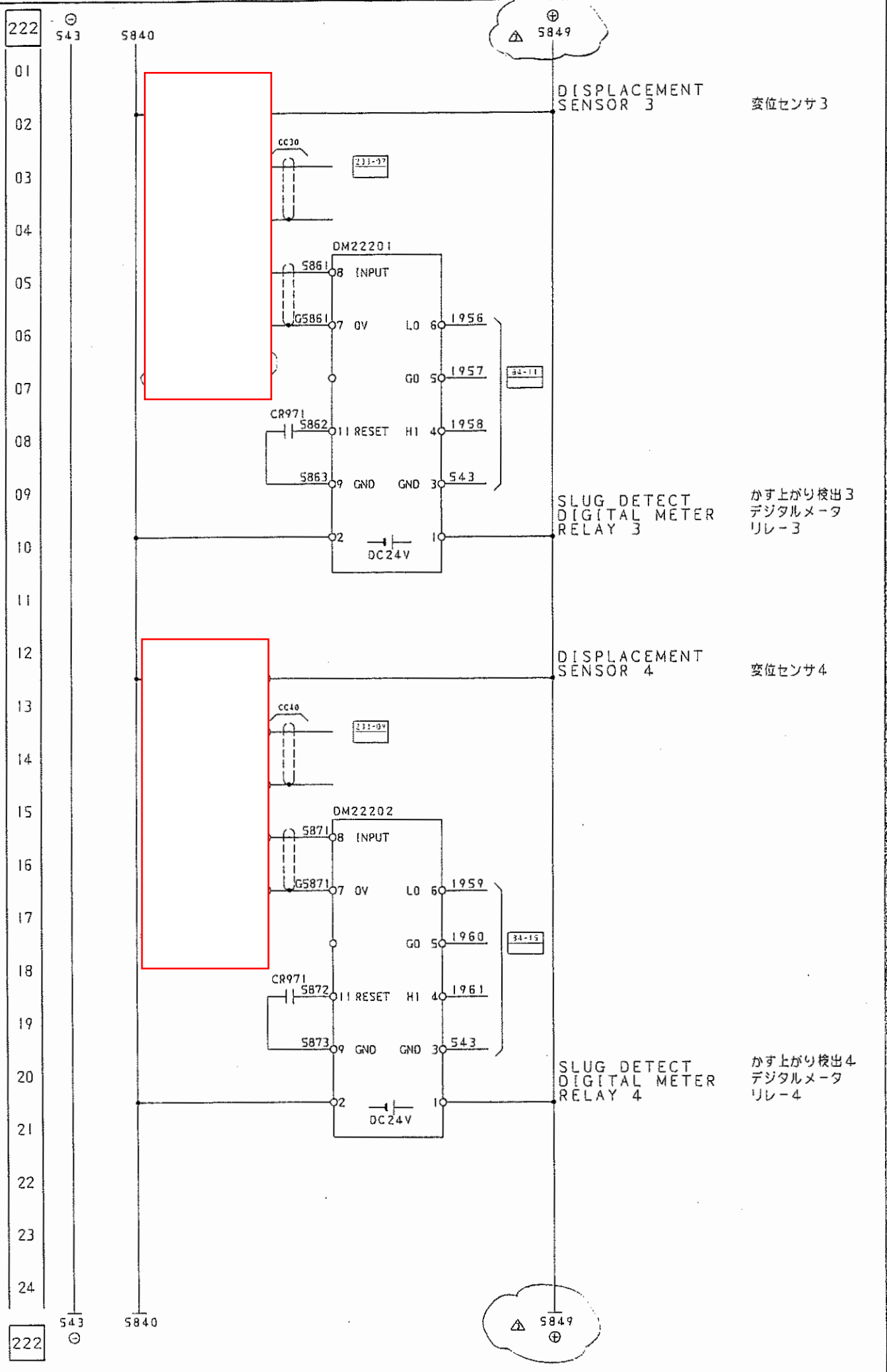
PRESS
INTERMITTENCE
RUNコイルライン
COIL LINE

*(O)---ORANGE WIRE

701971

DATE	99.10.29	HT
FUKUI MACHINERY CO., LTD		
福井機械株式会社		
DESIGNED	Y. Ueda	
CHECKED	Y. Ueda	
DATE	1999/07/02	
SCALE	E3-234031	
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM		
SLUG DETECT (159/)		

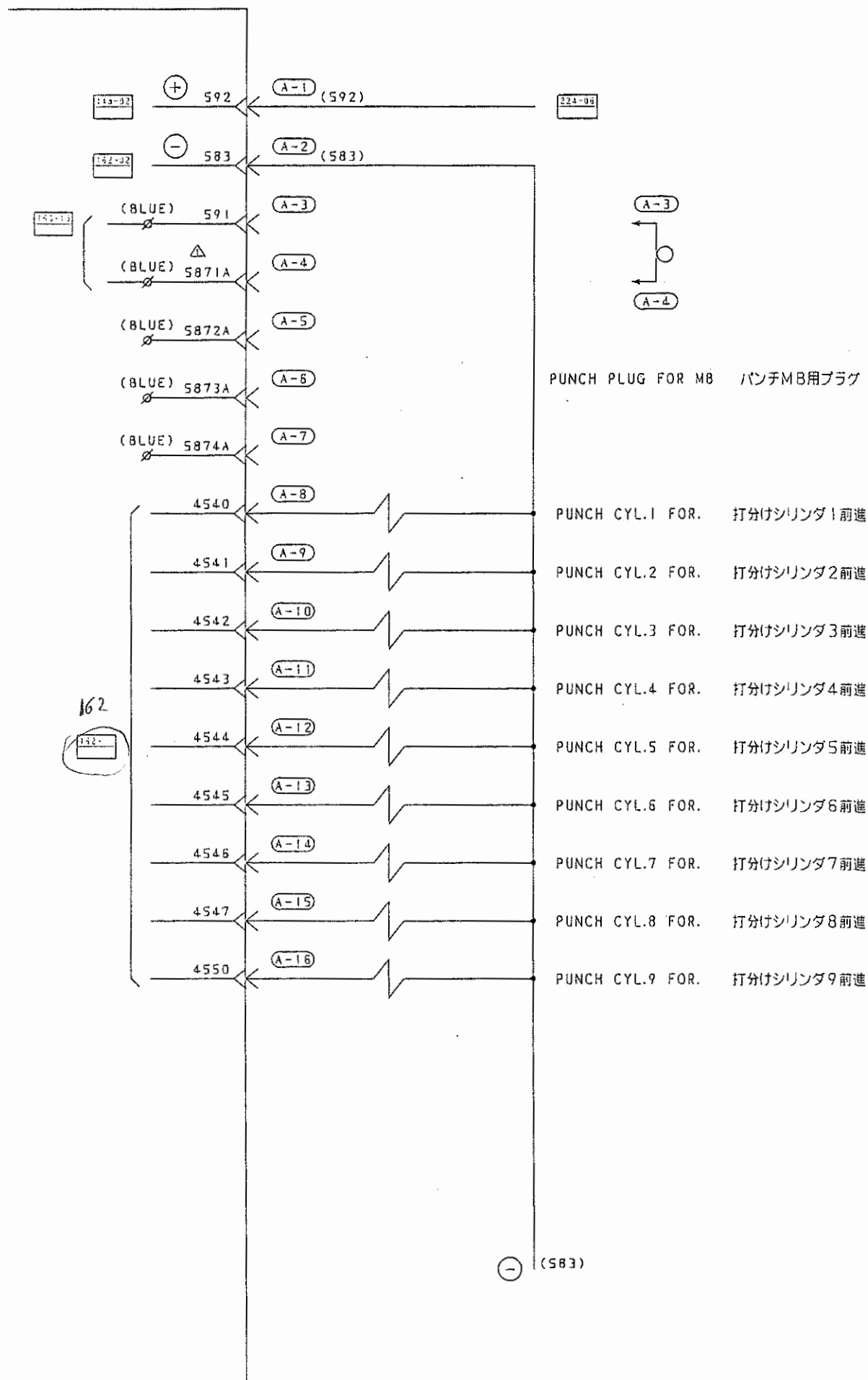




223

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

223



PUNCH PLUG FOR M8 パンチMB用プラグ

PUNCH CYL.1 FOR. 打分けシリンダ1前進
PUNCH CYL.2 FOR. 打分けシリンダ2前進
PUNCH CYL.3 FOR. 打分けシリンダ3前進
PUNCH CYL.4 FOR. 打分けシリンダ4前進
PUNCH CYL.5 FOR. 打分けシリンダ5前進
PUNCH CYL.6 FOR. 打分けシリンダ6前進
PUNCH CYL.7 FOR. 打分けシリンダ7前進
PUNCH CYL.8 FOR. 打分けシリンダ8前進
PUNCH CYL.9 FOR. 打分けシリンダ9前進

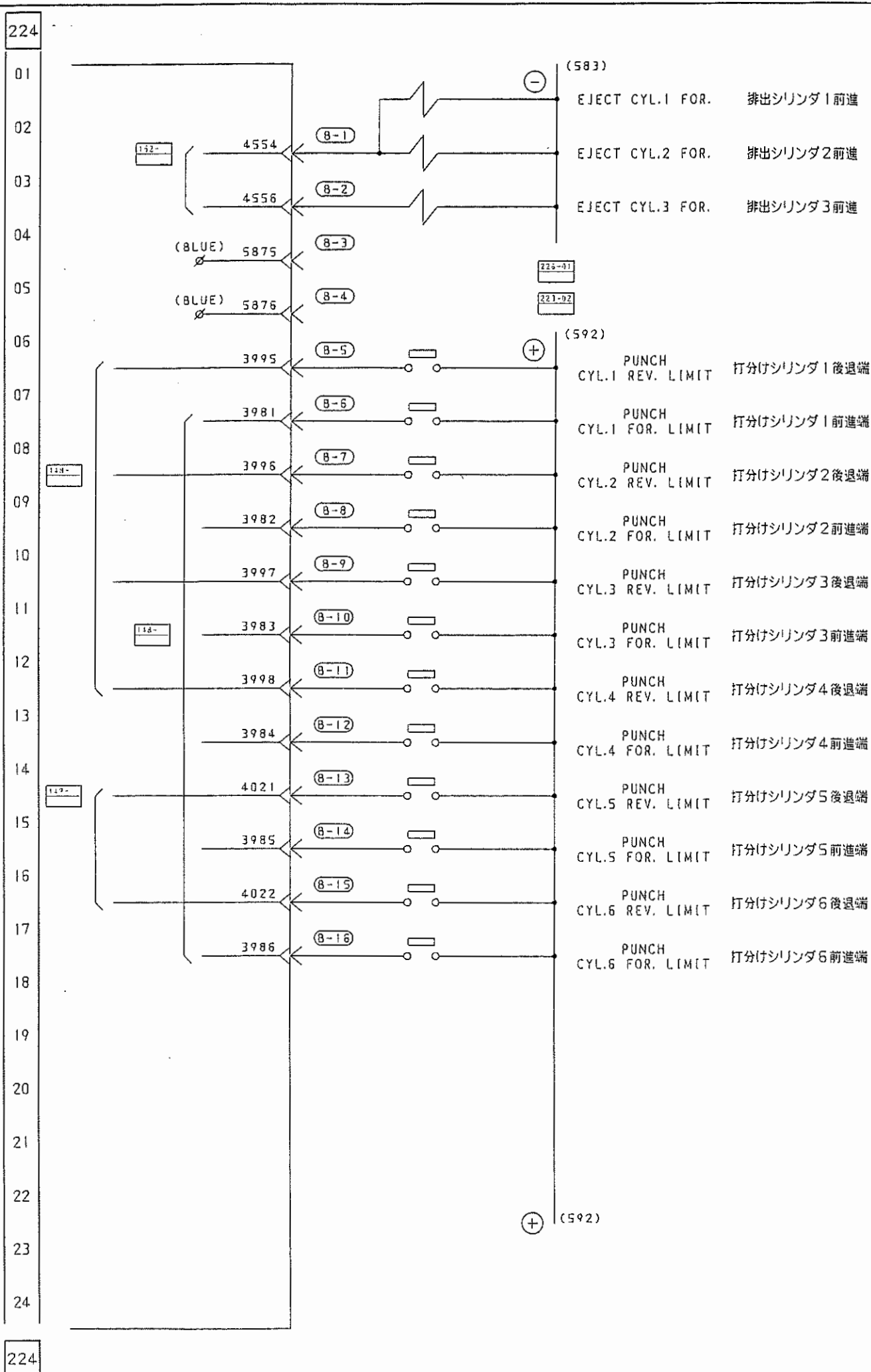
福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

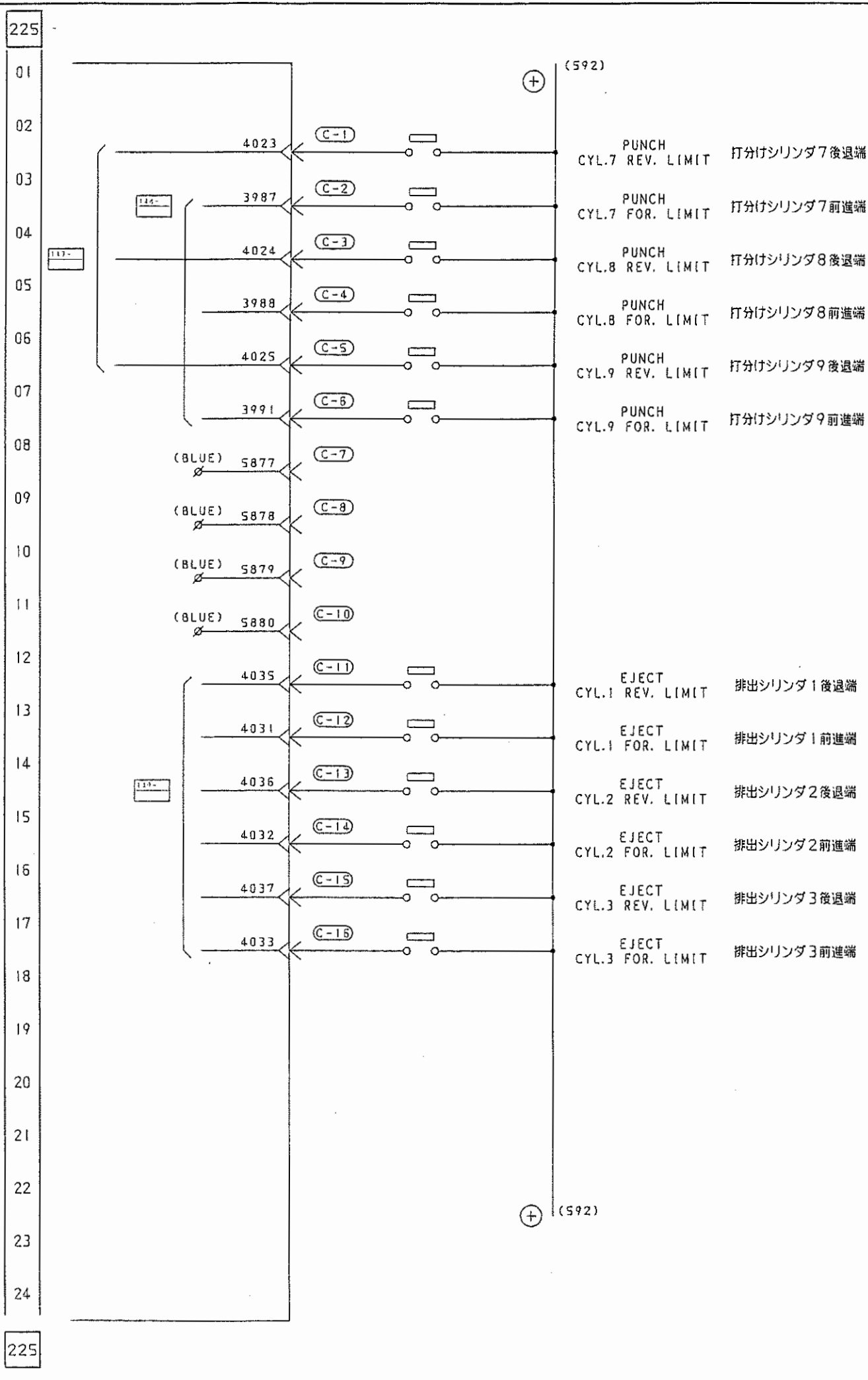
Y. Hada
Y. Hada

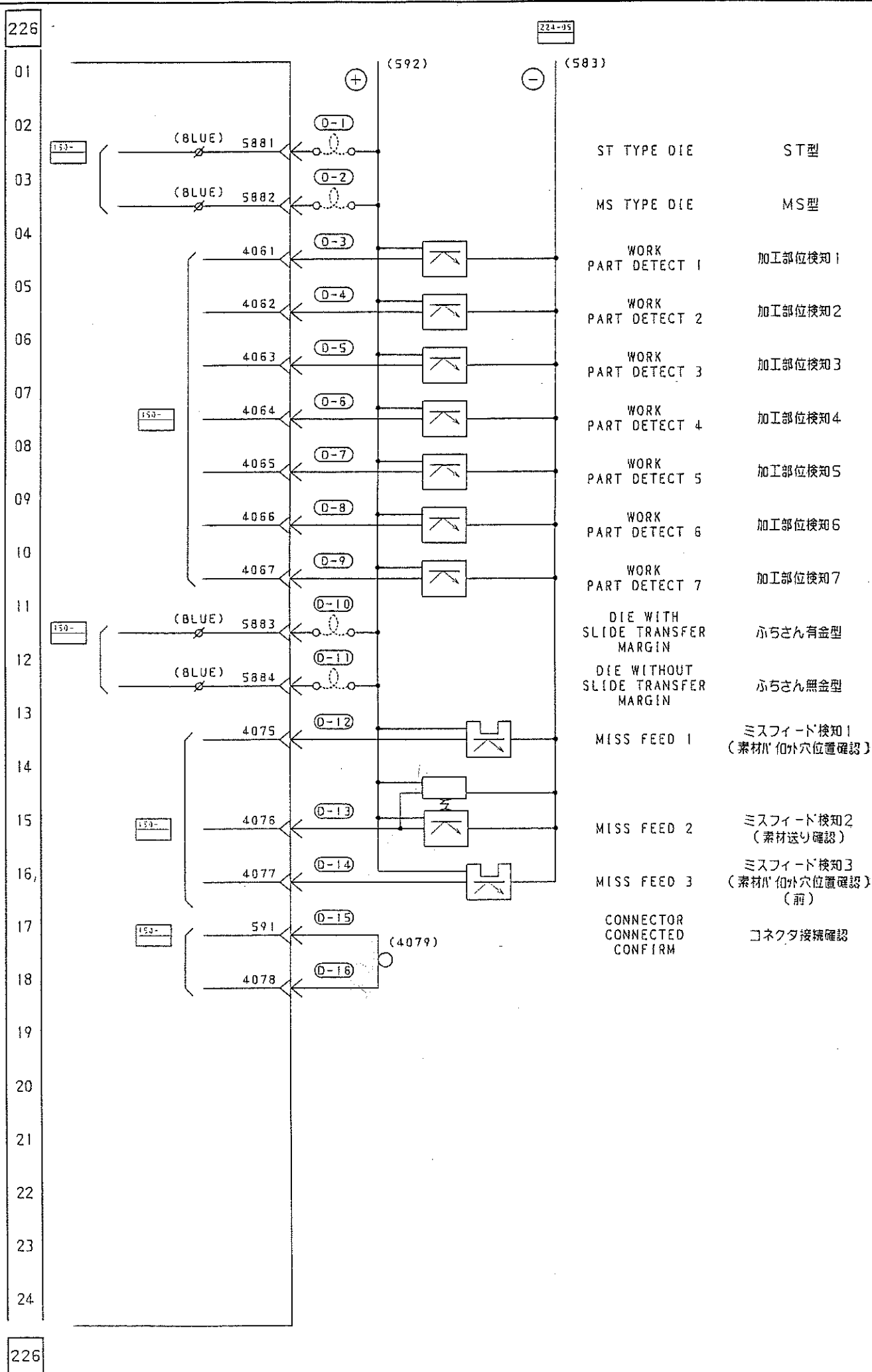
E701
12971
1

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
INTERFACE TO DIE
(171/)

E3-234031
1999/07/02

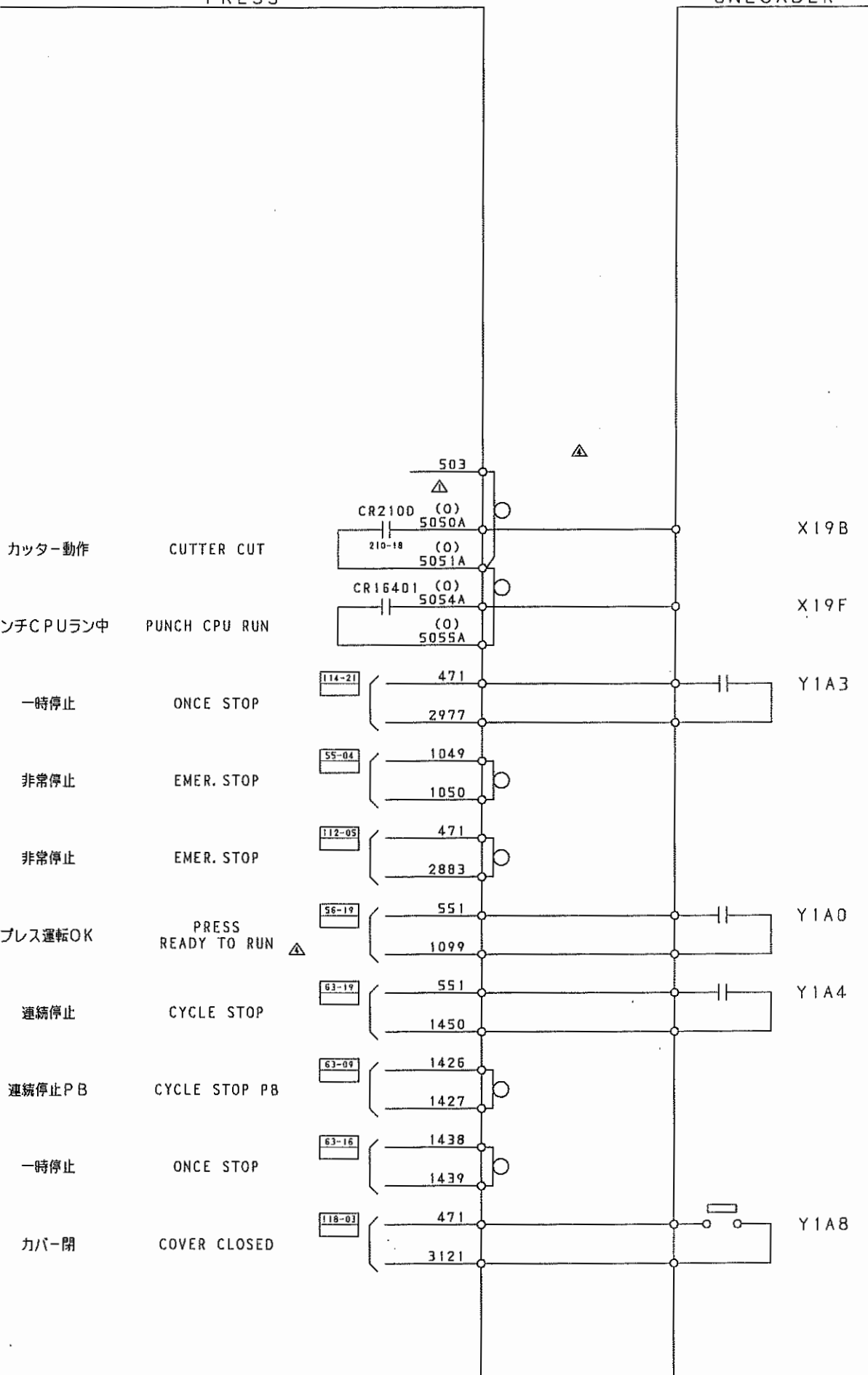






プレス
PRESS取出装置
UNLOADER

228
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
228



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD

承認
A. Kojima

検査
Y. Umeda

作成
Y. Handa

図番
E701

製作番号
12971

電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
INTERFACE TO UNLOADER (175/)
図面番号
E3-234031
作成日
1999/07/02
DATE

229	プレス PRESS		入力 INPUT		取出装置 UNLOADER	
01						
02	プレス減速指令	PRESS SPEED DOWN ORDER	IVN 33	(0) 3131		Y1A2
03	プレス増速指令	PRESS SPEED UP ORDER	34	(0) 3132		Y1A1
04						
05	段取OK	SET UP OK	35	(0) 3133		Y1A5
06	予備	SPARE	36	(0) 3134		
07	排出シリンダ 1サイクルOK	EJECT CYL. ONE CYCLE OK	37	(0) 3135		Y1A9
08				(0) G3131		
09						
10			31	(0) 3139		
11			32			
12						
13	排出コンベア ST用選択	SELECTED EXIT CONVEYOR FOR ST	IVN 38	(0) 3136		Y1AB
14	排出コンベア MS用選択	SELECTED EXIT CONVEYOR FOR MS	39	(0) 3137		Y1AC
15						
16	予備	SPARE	40	(0) 3138		
17						
18				471		
19	取出装置干渉外 1	UNLOADER OUT 1	IVN 33	3433		
20						
21				472		
22	取出装置干渉外 2	UNLOADER OUT 2	IVN 34	3434		
23				G3433		
24						

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD

承認
A. Kojima

照査
Y. Ueda

作成
Y. Hada

品番
E701
製作番号
12971
台数
1

回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
INTERFACE TO UNLOADER
(177/)

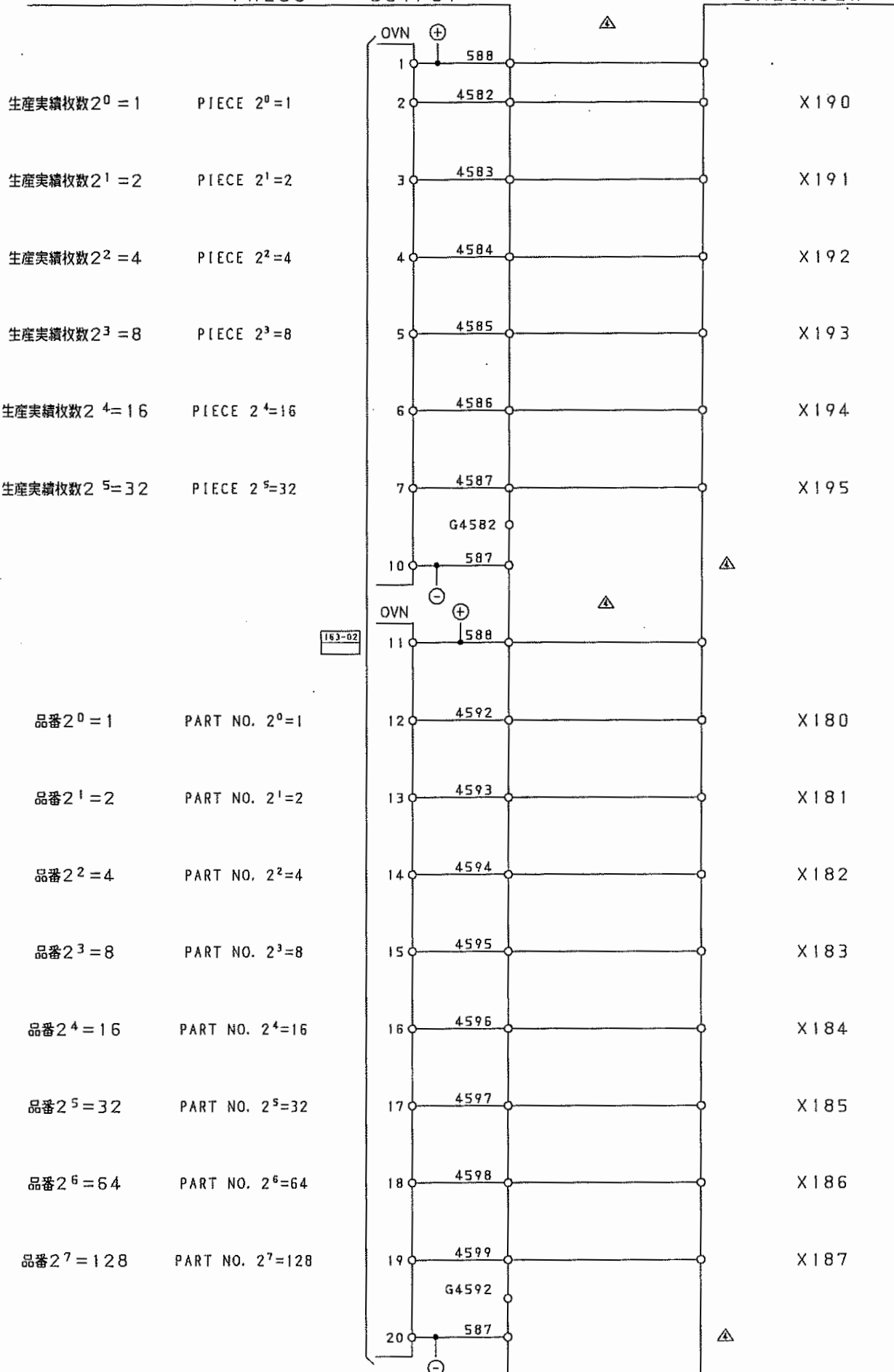
尺規
SCALE
図面番号
E3-234031

作成日
1999/07/02
DATE

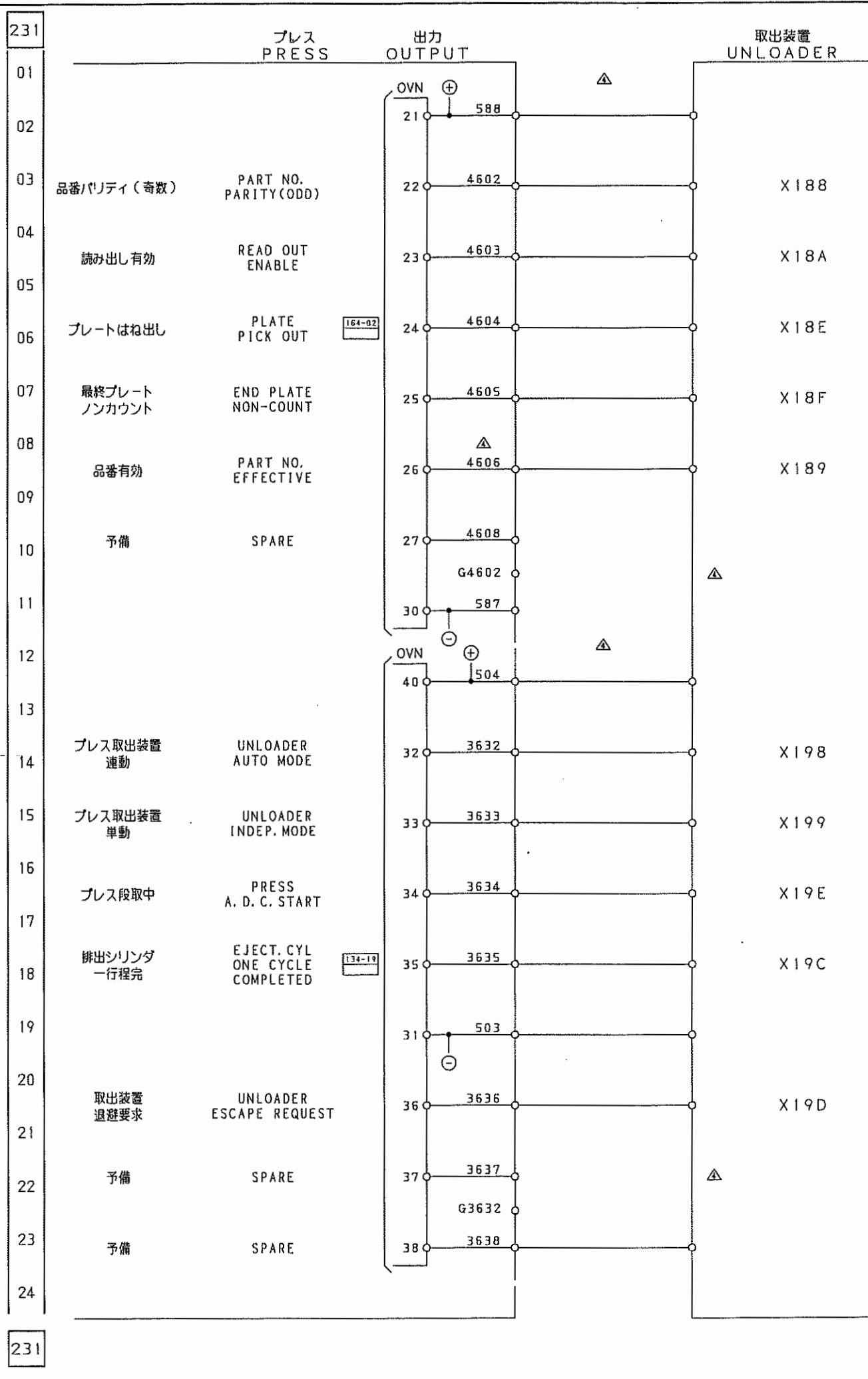
230

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

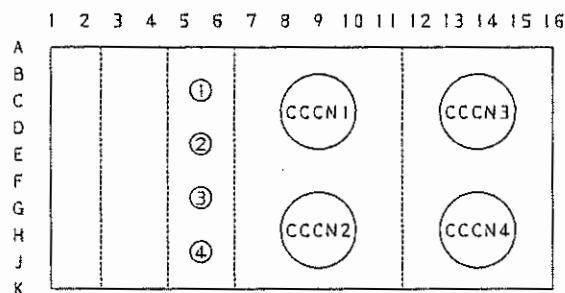
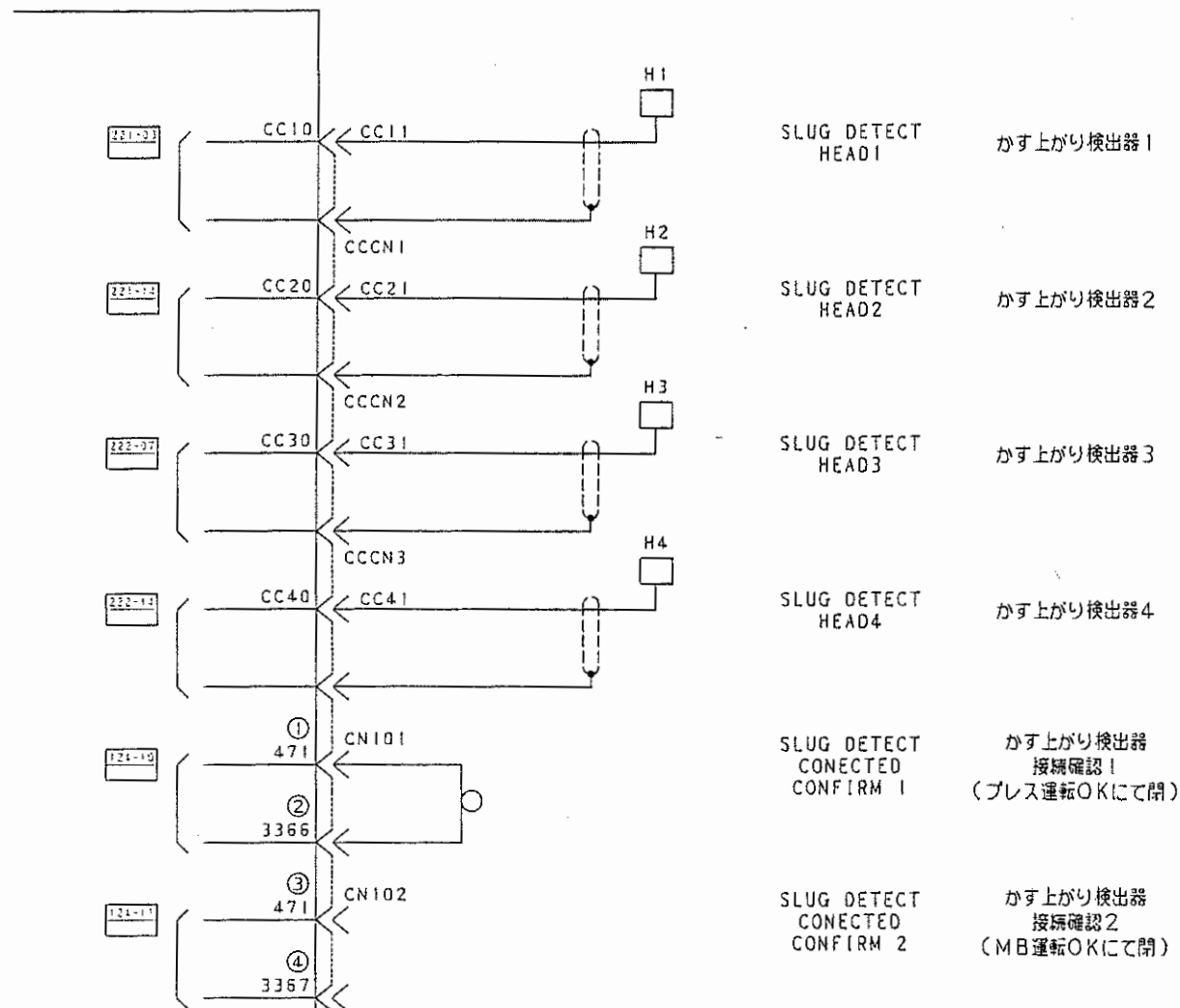
230

プレス
PRESS出力
OUTPUT取出装置
UNLOADER

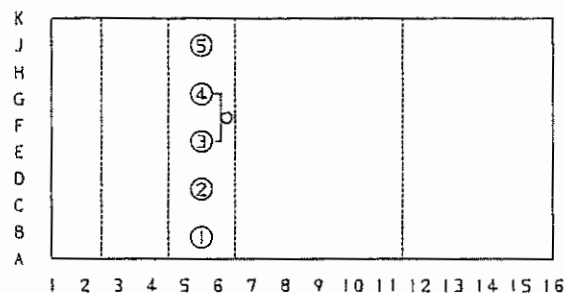
△x	承認 APPROVED	尺 寸 SCALE	作 業 日 DATE
△x		図面番号 DWG. NO.	1999/07/02
△x 5	変更 00.7.6 KKS	E3-234031	
△x 6		4	
△x 7			
△x 8			
△x 9			
△x 10			
△x 11			
△x 12			
△x 13			
△x 14			
△x 15			
△x 16			
△x 17			
△x 18			
△x 19			
△x 20			
△x 21			
△x 22			
△x 23			
△x 24			
△x 25			
△x 26			
△x 27			
△x 28			
△x 29			
△x 30			
△x 31			
△x 32			
△x 33			
△x 34			
△x 35			
△x 36			
△x 37			
△x 38			
△x 39			
△x 40			
△x 41			
△x 42			
△x 43			
△x 44			
△x 45			
△x 46			
△x 47			
△x 48			
△x 49			
△x 50			
△x 51			
△x 52			
△x 53			
△x 54			
△x 55			
△x 56			
△x 57			
△x 58			
△x 59			
△x 60			
△x 61			
△x 62			
△x 63			
△x 64			
△x 65			
△x 66			
△x 67			
△x 68			
△x 69			
△x 70			
△x 71			
△x 72			
△x 73			
△x 74			
△x 75			
△x 76			
△x 77			
△x 78			
△x 79			
△x 80			
△x 81			
△x 82			
△x 83			
△x 84			
△x 85			
△x 86			
△x 87			
△x 88			
△x 89			
△x 90			
△x 91			
△x 92			
△x 93			
△x 94			
△x 95			
△x 96			
△x 97			
△x 98			
△x 99			
△x 100			



01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24



RECEPTACLE PIN POSITION OR PIN NO. DEFINITION



PIN NO.	DEFINITION FOR SHORTING PLUG
1	12V
2	12V
3	12V
4	12V
5	12V
6	12V
7	12V
8	12V
9	12V
10	12V
11	12V
12	12V
13	12V
14	12V
15	12V
16	12V
17	12V
18	12V
19	12V
20	12V
21	12V
22	12V
23	12V
24	12V
25	12V
26	12V
27	12V
28	12V
29	12V
30	12V
31	12V
32	12V
33	12V
34	12V
35	12V
36	12V
37	12V
38	12V
39	12V
40	12V
41	12V
42	12V
43	12V
44	12V
45	12V
46	12V
47	12V
48	12V
49	12V
50	12V
51	12V
52	12V
53	12V
54	12V
55	12V
56	12V
57	12V
58	12V
59	12V
60	12V
61	12V
62	12V
63	12V
64	12V
65	12V
66	12V
67	12V
68	12V
69	12V
70	12V
71	12V
72	12V
73	12V
74	12V
75	12V
76	12V
77	12V
78	12V
79	12V
80	12V
81	12V
82	12V
83	12V
84	12V
85	12V
86	12V
87	12V
88	12V
89	12V
90	12V
91	12V
92	12V
93	12V
94	12V
95	12V
96	12V
97	12V
98	12V
99	12V
100	12V

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Umeda

Y. Handa

品名	製作所名	数量
PART NO.	MANUF. NO.	QTY.
E701	12971	1

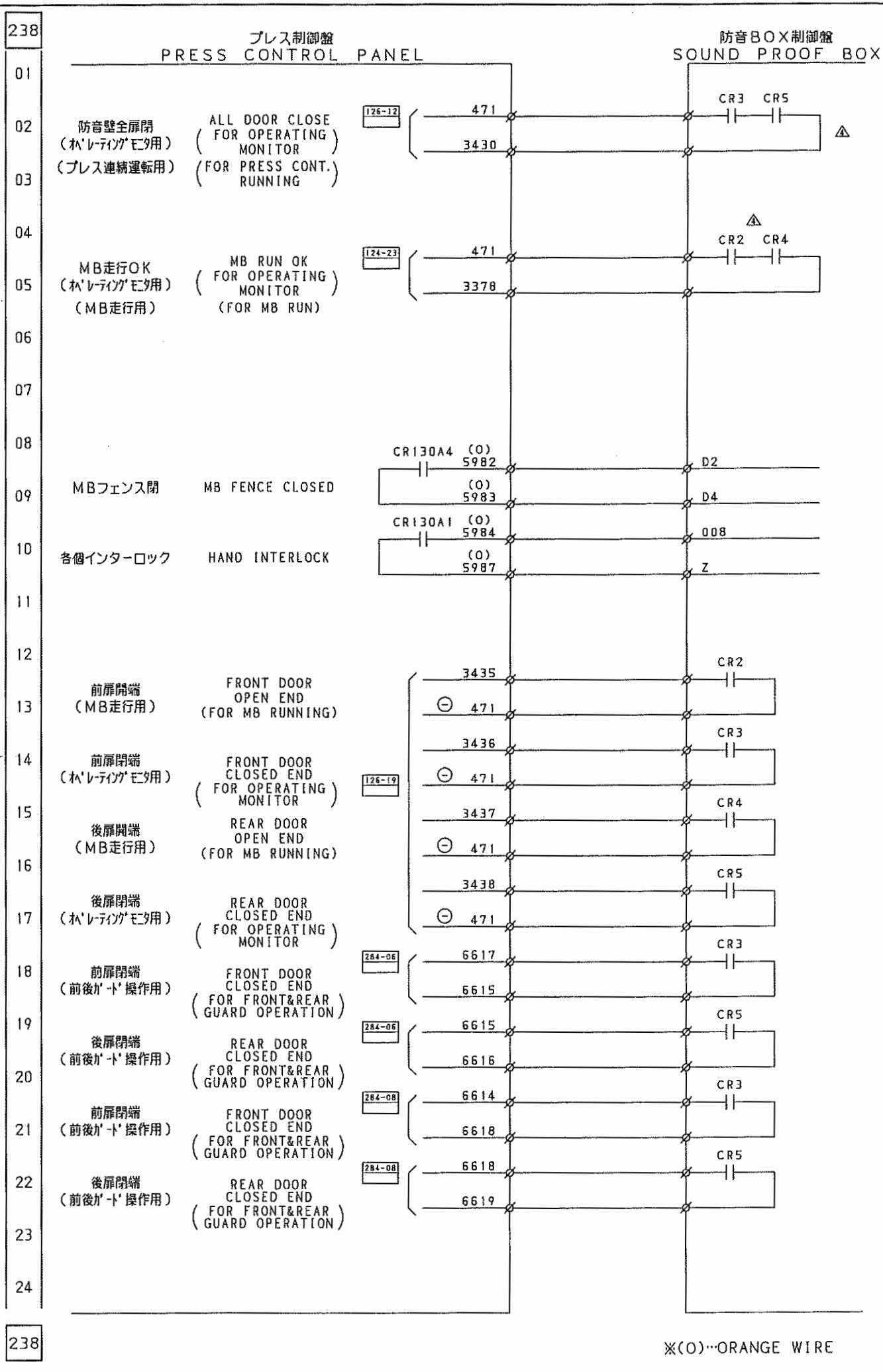
電気回路図

ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

INTERFACE TO DIE

DATE	1999/07/02
商番号 印入NO.	

E3-234031 

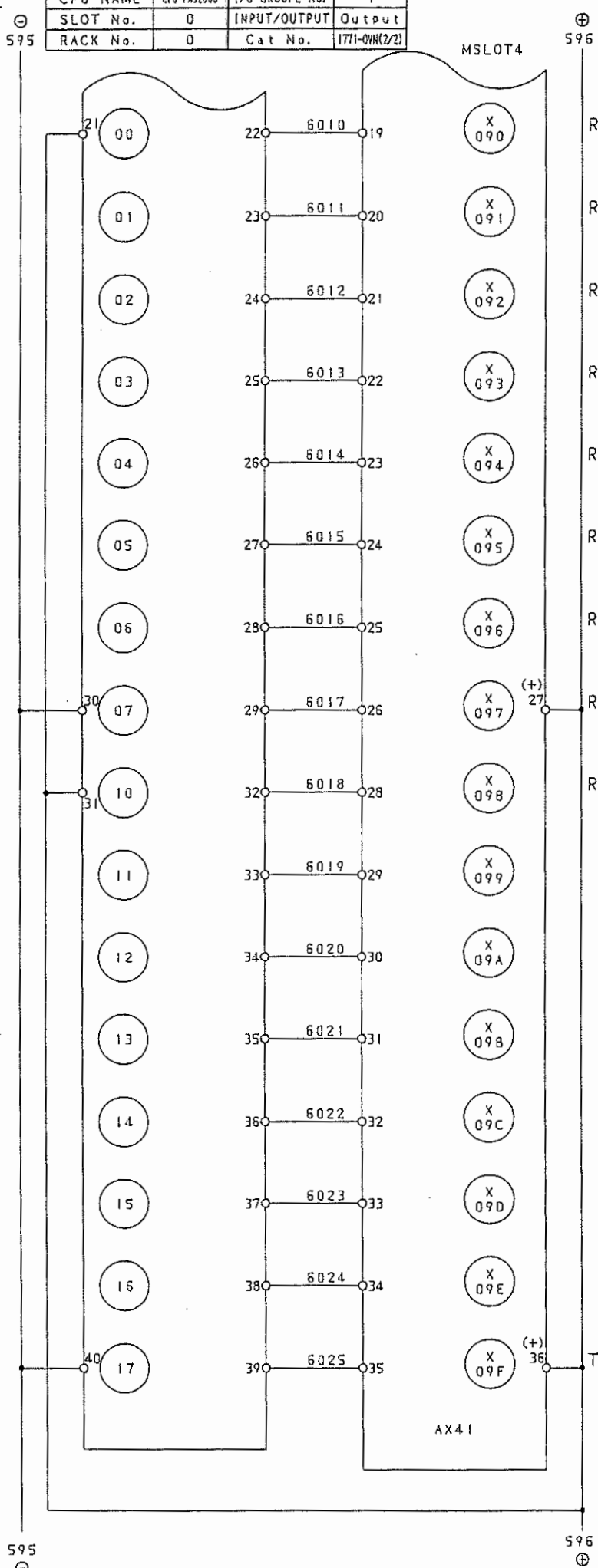
[illegible]

スロットNo. SLOT No.	0	1	2	3
ラックNo. RACK No.	0	0	0	0
1/0グループNo. 1/0 GROUP No.	0 1	2 3	4 5	6 7
1/0	0	0	0	1
Cat No.	OVN	OVN	OVN	IBN 
キーイングバンド	13 1 15	13 1 15	13 1 15	14 1 16
Keying band	29 1 31	29 1 31	29 1 31	18 1 20
	244- 241-	250- 251-	252- 253-	254- 255-

701971

CPU NAME	CPU-PWS2000	I/O GROUPE No.	1
SLOT No.	0	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-0VN(2/2)

249
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
249



READ STROBE 1 読出しセレクト 1

READ STROBE 2 読出しセレクト 2

READ STROBE 3 読出しセレクト 3

READ STROBE 4 読出しセレクト 4

READ STROBE 5 読出しセレクト 5

READ STROBE 6 読出しセレクト 6

READ STROBE 7 読出しセレクト 7

READ STROBE 8 読出しセレクト 8

READ STROBE 9 読出しセレクト 9

TEST テスト

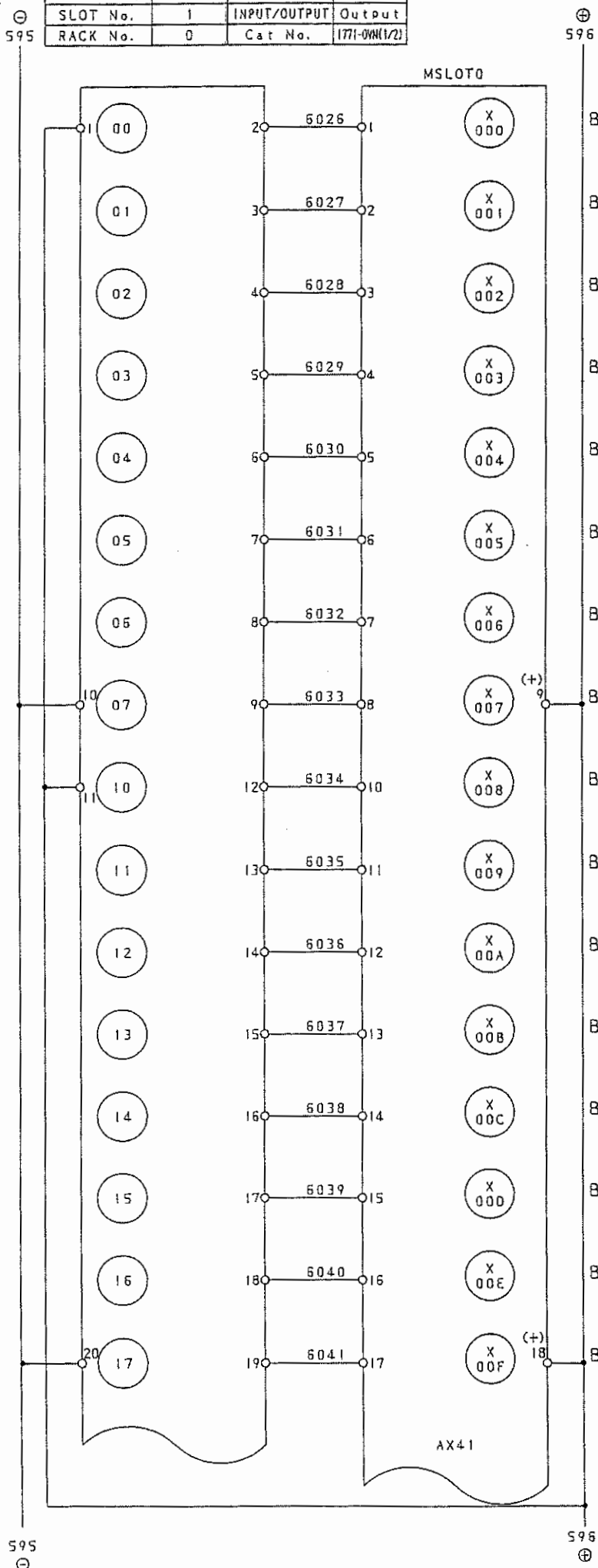
福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.
Y. Ueda
Y. Handa
E701
12971
F1 ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PWS2000 SEQUENCER OUTPUT (184/)
E3-234031

1999/07/02

701971

CPU NAME	CPU-PMS2000	I/O GROUPE No.	2
SLOT No.	1	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-0VN(1/2)

250
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
250

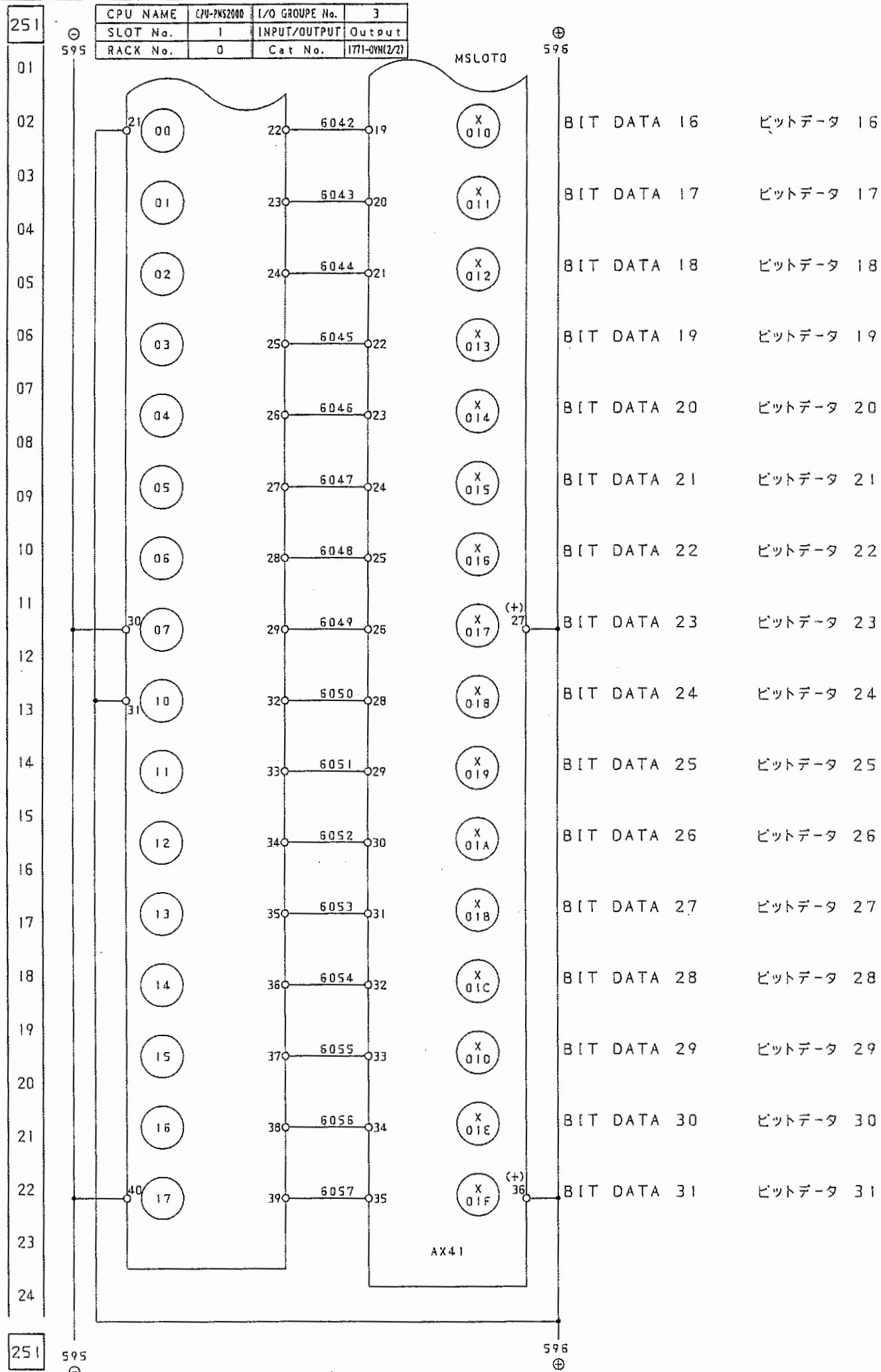


BIT DATA 0	ビットデータ0
BIT DATA 1	ビットデータ1
BIT DATA 2	ビットデータ2
BIT DATA 3	ビットデータ3
BIT DATA 4	ビットデータ4
BIT DATA 5	ビットデータ5
BIT DATA 6	ビットデータ6
BIT DATA 7	ビットデータ7
BIT DATA 8	ビットデータ8
BIT DATA 9	ビットデータ9
BIT DATA 10	ビットデータ10
BIT DATA 11	ビットデータ11
BIT DATA 12	ビットデータ12
BIT DATA 13	ビットデータ13
BIT DATA 14	ビットデータ14
BIT DATA 15	ビットデータ15

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.
Y. Ueda
Y. Handa
E701
12971
FI ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PMS2000 SEQUENCER OUTPUT (185/)
E3-234031
1999/07/02
1999/08/02

701971

CPU NAME	CPU-PNS2000	I/O GROUPE No.	3
SLOT No.	1	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-0YN(2/2)



福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Uneda

Y. Handa

E701 12971

1

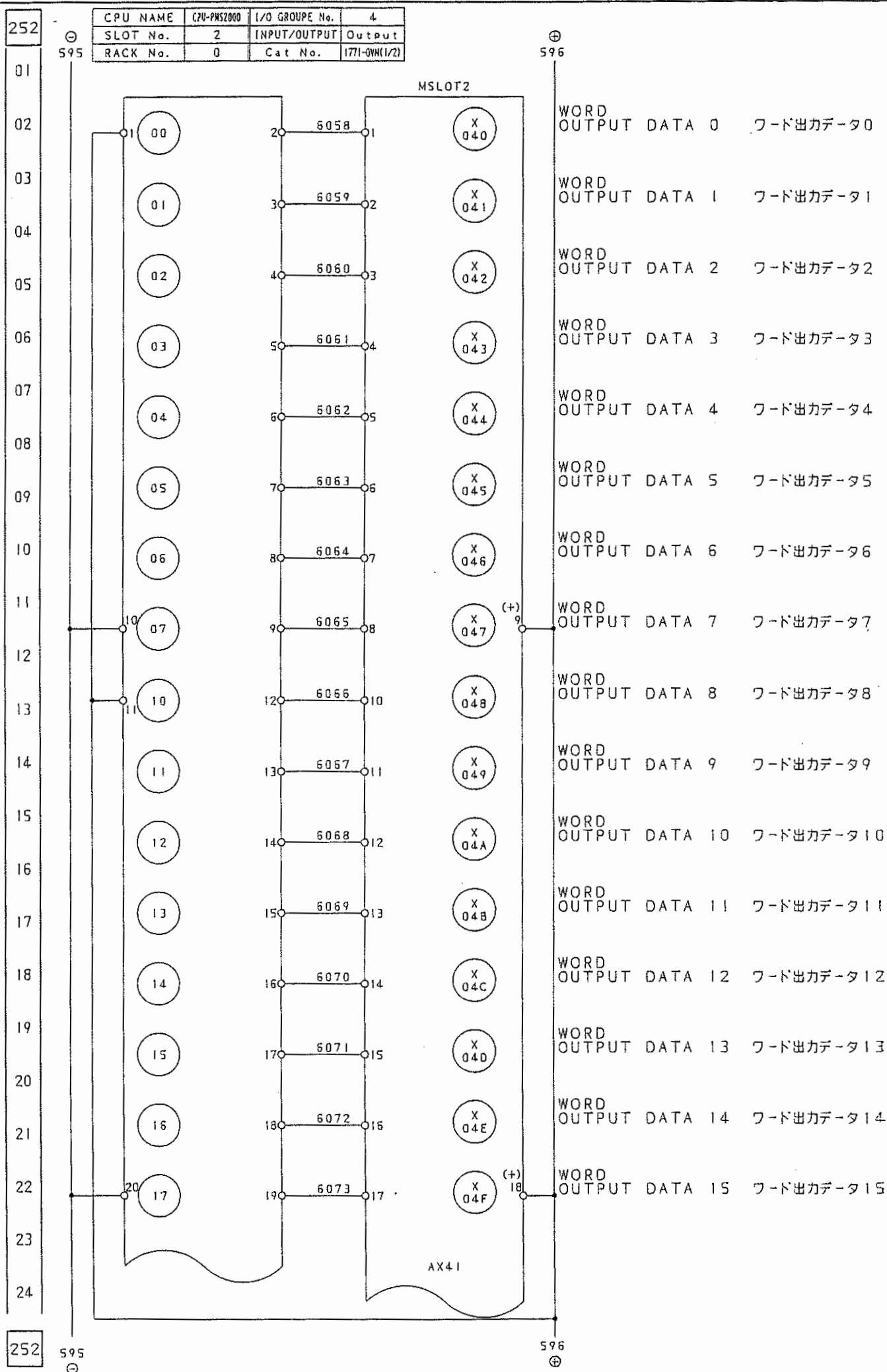
電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

PNS2000 SEQUENCER OUTPUT (1867)

E3-234031

1999/07/02

CPU NAME	CPU-PWS2000	I/O GROUPE No.	4
SLOT No.	2	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-QVN(1/2)



福井機械株式會社
FUKUJI MACHINERY CO., LTD.

K. Kojima

Y. Umeda

Y. Handa

Part No. E701

製作 日期	12
----------	----

71	71
----	----

2015	2014	2013	2012	2011	2010	2009	2008	2007	2006	2005	2004	2003	2002	2001	2000	1999	1998	1997	1996	1995	1994	1993	1992	1991	1990	1989	1988	1987	1986	1985	1984	1983	1982	1981	1980	1979	1978	1977	1976	1975	1974	1973	1972	1971	1970	1969	1968	1967	1966	1965	1964	1963	1962	1961	1960	1959	1958	1957	1956	1955	1954	1953	1952	1951	1950	1949	1948	1947	1946	1945	1944	1943	1942	1941	1940	1939	1938	1937	1936	1935	1934	1933	1932	1931	1930	1929	1928	1927	1926	1925	1924	1923	1922	1921	1920	1919	1918	1917	1916	1915	1914	1913	1912	1911	1910	1909	1908	1907	1906	1905	1904	1903	1902	1901	1900	1899	1898	1897	1896	1895	1894	1893	1892	1891	1890	1889	1888	1887	1886	1885	1884	1883	1882	1881	1880	1879	1878	1877	1876	1875	1874	1873	1872	1871	1870	1869	1868	1867	1866	1865	1864	1863	1862	1861	1860	1859	1858	1857	1856	1855	1854	1853	1852	1851	1850	1849	1848	1847	1846	1845	1844	1843	1842	1841	1840	1839	1838	1837	1836	1835	1834	1833	1832	1831	1830	1829	1828	1827	1826	1825	1824	1823	1822	1821	1820	1819	1818	1817	1816	1815	1814	1813	1812	1811	1810	1809	1808	1807	1806	1805	1804	1803	1802	1801	1800	1799	1798	1797	1796	1795	1794	1793	1792	1791	1790	1789	1788	1787	1786	1785	1784	1783	1782	1781	1780	1779	1778	1777	1776	1775	1774	1773	1772	1771	1770	1769	1768	1767	1766	1765	1764	1763	1762	1761	1760	1759	1758	1757	1756	1755	1754	1753	1752	1751	1750	1749	1748	1747	1746	1745	1744	1743	1742	1741	1740	1739	1738	1737	1736	1735	1734	1733	1732	1731	1730	1729	1728	1727	1726	1725	1724	1723	1722	1721	1720	1719	1718	1717	1716	1715	1714	1713	1712	1711	1710	1709	1708	1707	1706	1705	1704	1703	1702	1701	1700	1699	1698	1697	1696	1695	1694	1693	1692	1691	1690	1689	1688	1687	1686	1685	1684	1683	1682	1681	1680	1679	1678	1677	1676	1675	1674	1673	1672	1671	1670	1669	1668	1667	1666	1665	1664	1663	1662	1661	1660	1659	1658	1657	1656	1655	1654	1653	1652	1651	1650	1649	1648	1647	1646	1645	1644	1643	1642	1641	1640	1639	1638	1637	1636	1635	1634	1633	1632	1631	1630	1629	1628	1627	1626	1625	1624	1623	1622	1621	1620	1619	1618	1617	1616	1615	1614	1613	1612	1611	1610	1609	1608	1607</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------

PM9

22000 ST C SCH

EMATI
ENCER

格 図
C DIA
OUTPUT
(1

GRAM 77/)

৯. ৯৯
 ১০. ১০০
 ১১. ১১১
 ১২. ১২১
 ১৩. ১৩১
 ১৪. ১৪১
 ১৫. ১৫১
 ১৬. ১৬১
 ১৭. ১৭১
 ১৮. ১৮১
 ১৯. ১৯১
 ২০. ২০০
 ২১. ২১১
 ২২. ২২১
 ২৩. ২৩১
 ২৪. ২৪১
 ২৫. ২৫১
 ২৬. ২৬১
 ২৭. ২৭১
 ২৮. ২৮১
 ২৯. ২৯১
 ৩০. ৩০০
 ৩১. ৩১১
 ৩২. ৩২১
 ৩৩. ৩৩১
 ৩৪. ৩৪১
 ৩৫. ৩৫১
 ৩৬. ৩৬১
 ৩৭. ৩৭১
 ৩৮. ৩৮১
 ৩৯. ৩৯১
 ৪০. ৪০০
 ৪১. ৪১১
 ৪২. ৪২১
 ৪৩. ৪৩১
 ৪৪. ৪৪১
 ৪৫. ৪৫১
 ৪৬. ৪৬১
 ৪৭. ৪৭১
 ৪৮. ৪৮১
 ৪৯. ৪৯১
 ৫০. ৫০০
 ৫১. ৫১১
 ৫২. ৫২১
 ৫৩. ৫৩১
 ৫৪. ৫৪১
 ৫৫. ৫৫১
 ৫৬. ৫৬১
 ৫৭. ৫৭১
 ৫৮. ৫৮১
 ৫৯. ৫৯১
 ৬০. ৬০০
 ৬১. ৬১১
 ৬২. ৬২১
 ৬৩. ৬৩১
 ৬৪. ৬৪১
 ৬৫. ৬৫১
 ৬৬. ৬৬১
 ৬৭. ৬৭১
 ৬৮. ৬৮১
 ৬৯. ৬৯১
 ৭০. ৭০০
 ৭১. ৭১১
 ৭২. ৭২১
 ৭৩. ৭৩১
 ৭৪. ৭৪১
 ৭৫. ৭৫১
 ৭৬. ৭৬১
 ৭৭. ৭৭১
 ৭৮. ৭৮১
 ৭৯. ৭৯১
 ৮০. ৮০০
 ৮১. ৮১১
 ৮২. ৮২১
 ৮৩. ৮৩১
 ৮৪. ৮৪১
 ৮৫. ৮৫১
 ৮৬. ৮৬১
 ৮৭. ৮৭১
 ৮৮. ৮৮১
 ৮৯. ৮৯১
 ৯০. ৯০০
 ৯১. ৯১১
 ৯২. ৯২১
 ৯৩. ৯৩১
 ৯৪. ৯৪১
 ৯৫. ৯৫১
 ৯৬. ৯৬১
 ৯৭. ৯৭১
 ৯৮. ৯৮১
 ৯৯. ৯৯১
 ১০০. ১০০০

— 23

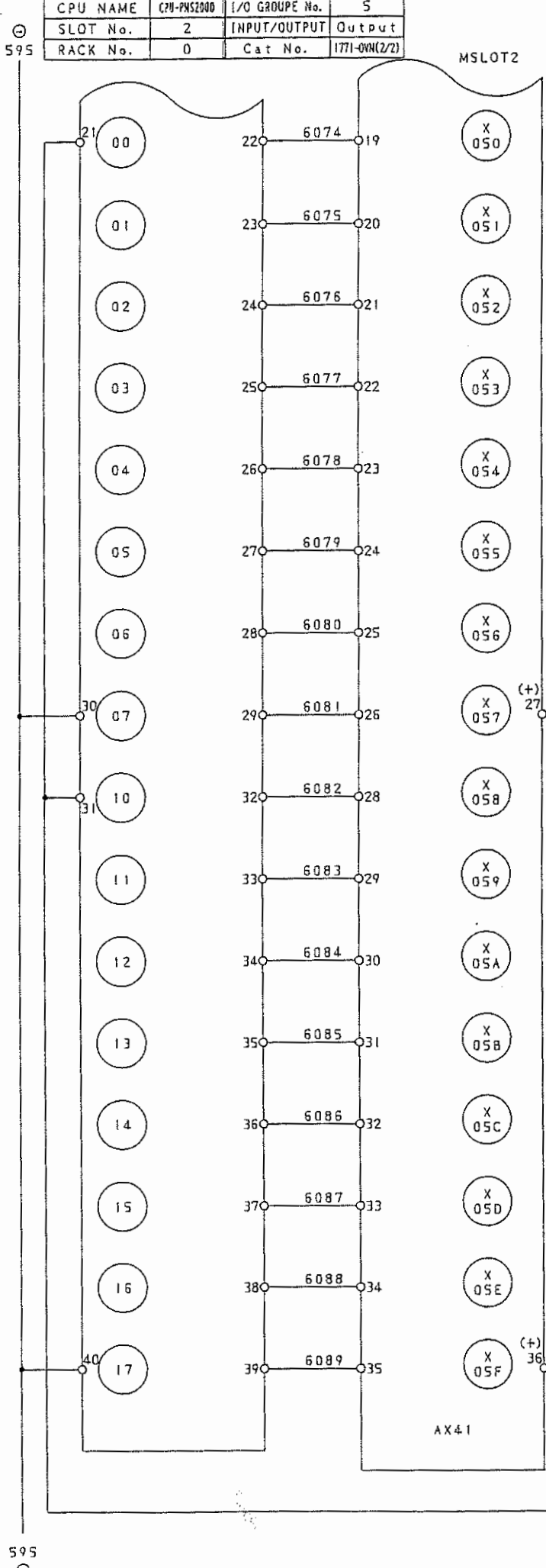
199
403

1

701971

CPU NAME	C20-PMS2000	I/O GROUPE No.	5
SLOT No.	2	INPUT/OUTPUT	Output
RACK No.	0	Cat No.	1771-OWN(2/2)

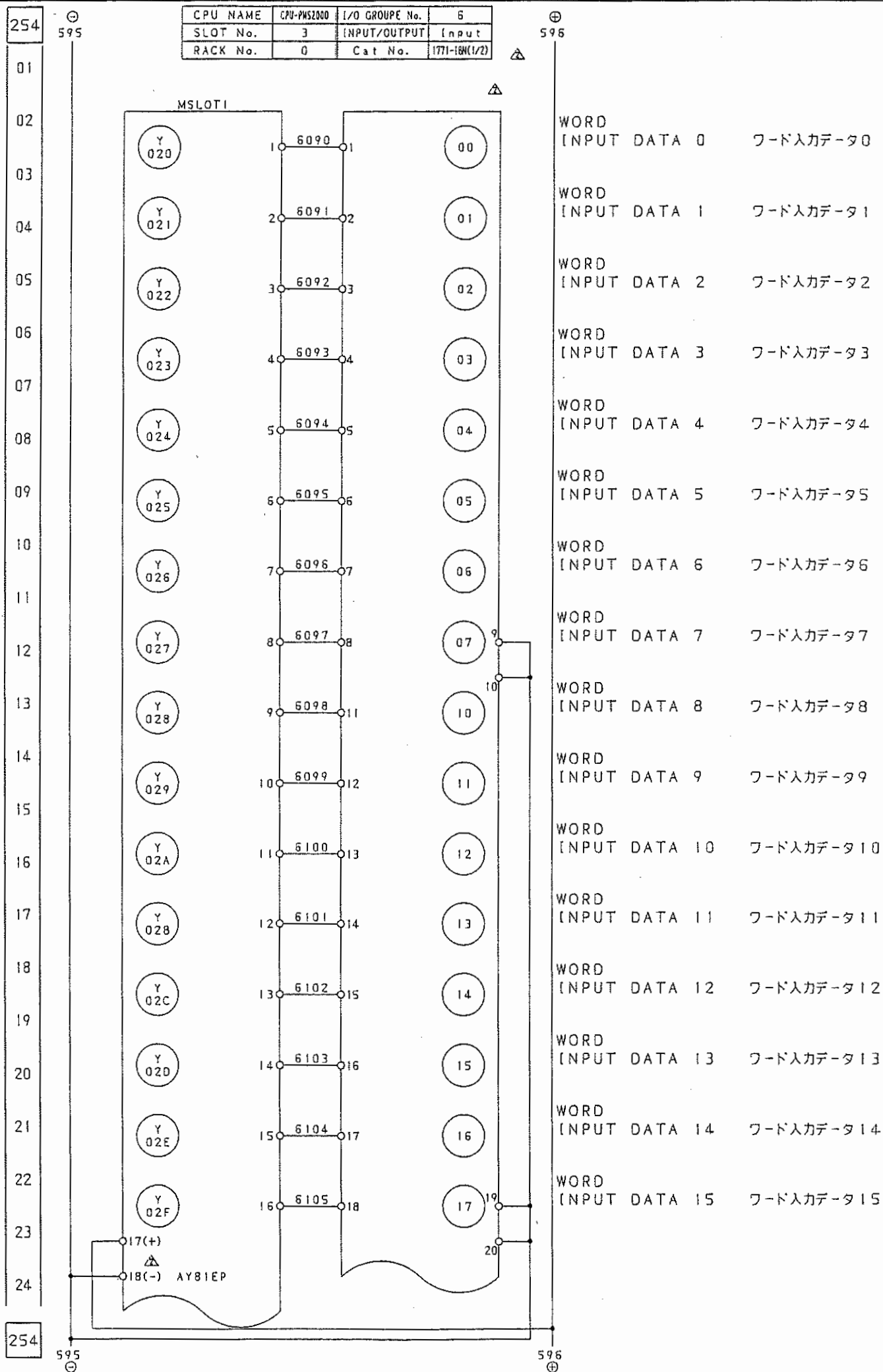
253
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
253



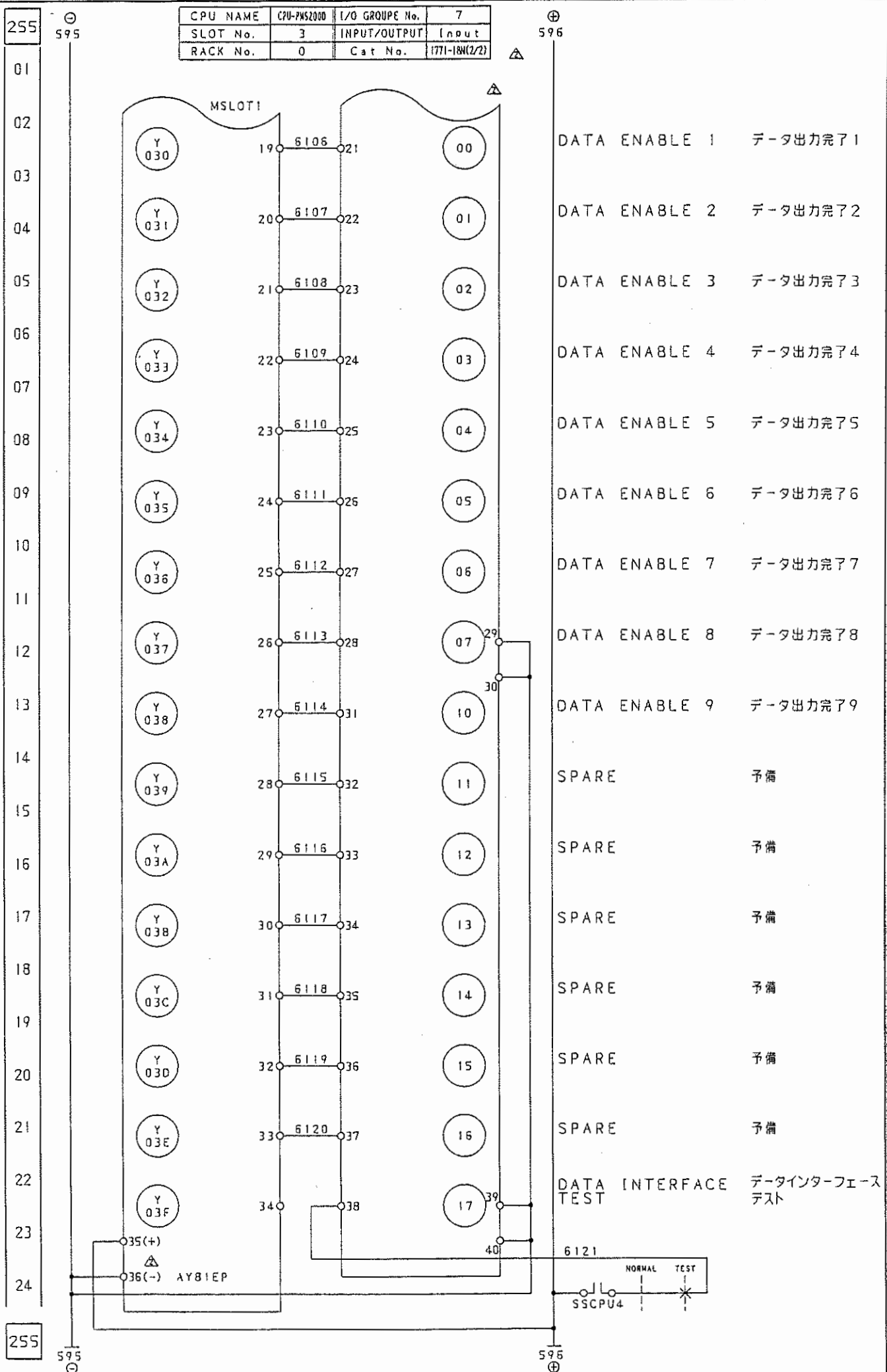
WORD
OUTPUT DATA 16 ワード出力データ16
WORD
OUTPUT DATA 17 ワード出力データ17
WORD
OUTPUT DATA 18 ワード出力データ18
WORD
OUTPUT DATA 19 ワード出力データ19
WORD
OUTPUT DATA 20 ワード出力データ20
WORD
OUTPUT DATA 21 ワード出力データ21
WORD
OUTPUT DATA 22 ワード出力データ22
WORD
OUTPUT DATA 23 ワード出力データ23
WORD
OUTPUT DATA 24 ワード出力データ24
WORD
OUTPUT DATA 25 ワード出力データ25
WORD
OUTPUT DATA 26 ワード出力データ26
WORD
OUTPUT DATA 27 ワード出力データ27
WORD
OUTPUT DATA 28 ワード出力データ28
WORD
OUTPUT DATA 29 ワード出力データ29
WORD
OUTPUT DATA 30 ワード出力データ30
WORD
OUTPUT DATA 31 ワード出力データ31

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.
K. Nojima
Y. Umeta
Y. Handa
E701
12971
FLEETRIC SCHEMATIC DIAGRAM
PMS2000 SEQUENCER OUTPUT
(188 /)
E3-234031
1999/07/02

CPU NAME	CPU-PWS2000	I/O GROUPE No.	6
SLOT No.	3	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	0	Cat No.	1771-1BN(1/2)



CPU NAME	CPU-PMS2000	I/O GROUPE No.	7
SLOT No.	3	INPUT/OUTPUT	Input
RACK No.	0	Cat No.	1771-18W(2/2)



△x
△y
△z
△w
△v
△u
△t
△s
△r
△q
△p
△o
△n
△m
△l
△k
△j
△i
△h
△g
△f
△e
△d
△c
△b
△a

99.10.12 KKS

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

K. Aoiima
Y. Umeda
Y. Handa

E701 12971

FLETRIC SCHEMATIC DIAGRAM

PMS2000 SEQUENCER INPUT (190/)

E3-234031

1999/07/02

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

代表取締役
Y. Umeda

取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

代表取締役
Y. Umeda

258

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

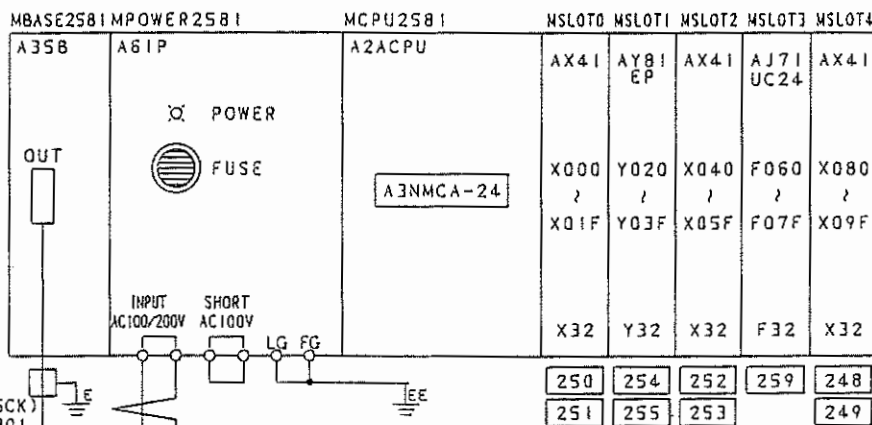
258

A341

A341

A342

A342



CA25801
A8GT-AC30B-R-EU

GOT25801

(A075CK)

CG25802

A7GT-BUS2-EUN

A8GT-70GOT-EW-EUN

UNIT 1
I/O 0

FC25801

AC A8GT-PW-EU

AC

LG

NOTE

WIRING TO LG SHOULD NOT CONNECTED TO THE TERMINAL ONLY MAKE A WIRE.

701971



701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

701971

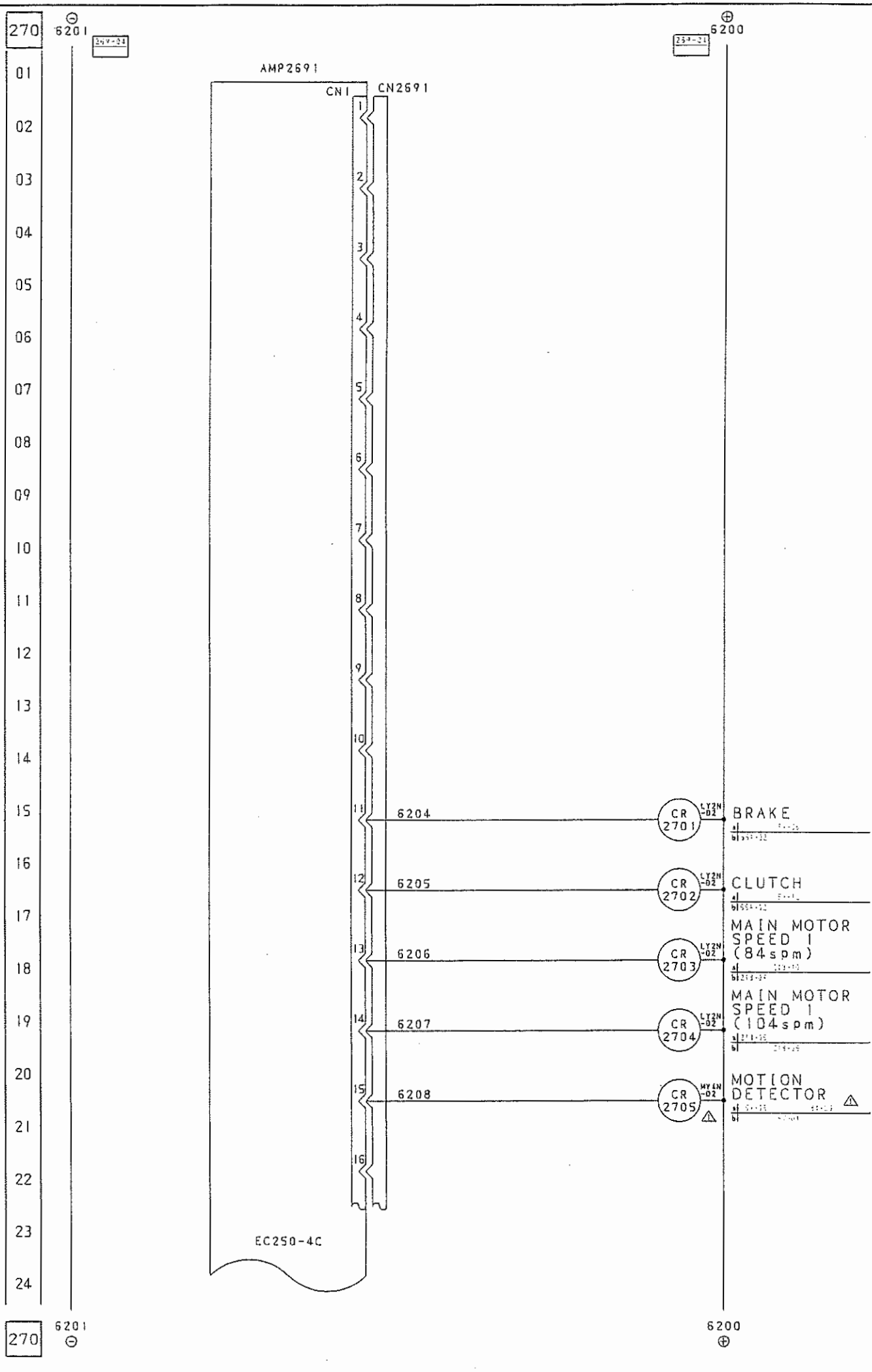
701971

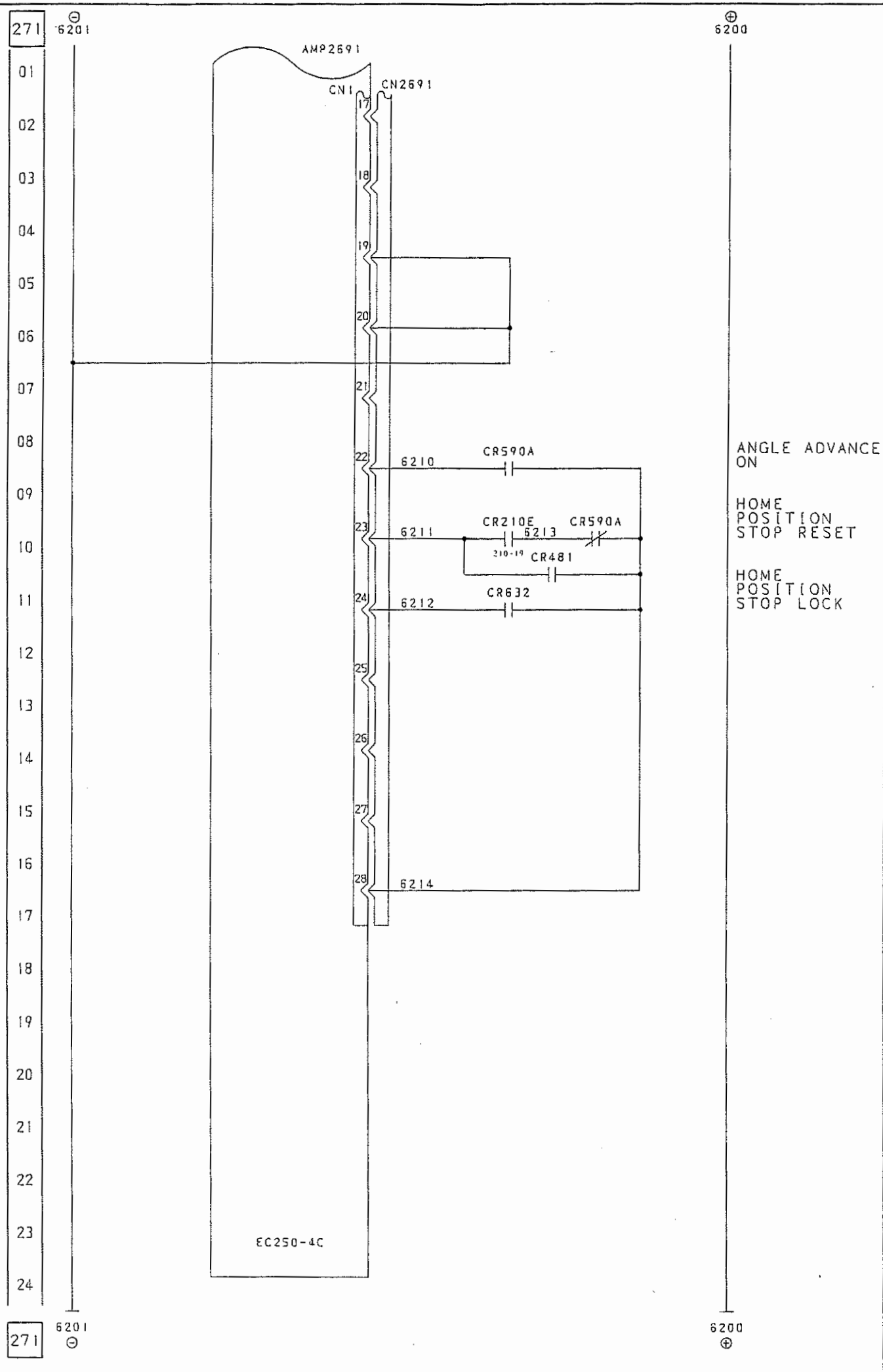
701971

701971

701971

উপস্থাপনা : ১৫৬৮

[illegible]

[illegible]

272

NOTE
() : INITIAL DATA

NOT USE

274

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

ITEM	MODE		SETTING DATA																REMARKS	
	MAIN MODE	SUB MODE																		
CH6 DELAY TIME	900	105																	DELAY TIME (10ms)	
CH6 ADVANCE ANGLE	900	206	PRESS SPEED(1000)	5	10	15	20	25	30	35	40									ADVANCE ANGLE (deg.) Srpm INTERVAL
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	45	50	55	60	65	70	75	80									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	85	90	95	100	105	110	115	120									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	125	130	135	140	145	150	155	160									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
CH7 DELAY TIME	900	107																	DELAY TIME (10ms)	
CH7 ADVANCE ANGLE	900	207	PRESS SPEED(1000)	5	10	15	20	25	30	35	40									ADVANCE ANGLE (deg.) Srpm INTERVAL
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	45	50	55	60	65	70	75	80									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	85	90	95	100	105	110	115	120									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	125	130	135	140	145	150	155	160									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
CH8 DELAY TIME	900	108																	DELAY TIME (10ms)	
CH8 ADVANCE ANGLE	900	208	PRESS SPEED(1000)	5	10	15	20	25	30	35	40									ADVANCE ANGLE (deg.) Srpm INTERVAL
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	45	50	55	60	65	70	75	80									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	85	90	95	100	105	110	115	120									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	125	130	135	140	145	150	155	160									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
CH9 DELAY TIME	900	109																	DELAY TIME (10ms)	
CH9 ADVANCE ANGLE	900	209	PRESS SPEED(1000)	5	10	15	20	25	30	35	40									ADVANCE ANGLE (deg.) Srpm INTERVAL
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	45	50	55	60	65	70	75	80									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	85	90	95	100	105	110	115	120									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	125	130	135	140	145	150	155	160									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
CH10 DELAY TIME	900	110																	DELAY TIME (10ms)	
CH10 ADVANCE ANGLE	900	210	PRESS SPEED(1000)	5	10	15	20	25	30	35	40									ADVANCE ANGLE (deg.) Srpm INTERVAL
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	45	50	55	60	65	70	75	80									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	85	90	95	100	105	110	115	120									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	
			PRESS SPEED(1000)	125	130	135	140	145	150	155	160									
			ADVANCE AMOUNT(DEG.)																	

274

701971

福井機械株式会社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

Y. Ueda

Y. Honda

品番
PART NO.
E701

製作番号
MANUF. NO.
12971

台数
QTY.
1

電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM

電子式回転カム
ELECTRONIC ROTARY CAM
(1987)

品番
PART NO.
E3-234031

台数
QTY.
1

1999/07/02

△

△

△

△ ×	
△ ×	
△ × 3	数量 99.9.3 西1
△ × 3	

福井櫻機械株式會社
FUKUI MACHINERY CO., LTD.

K. nojima

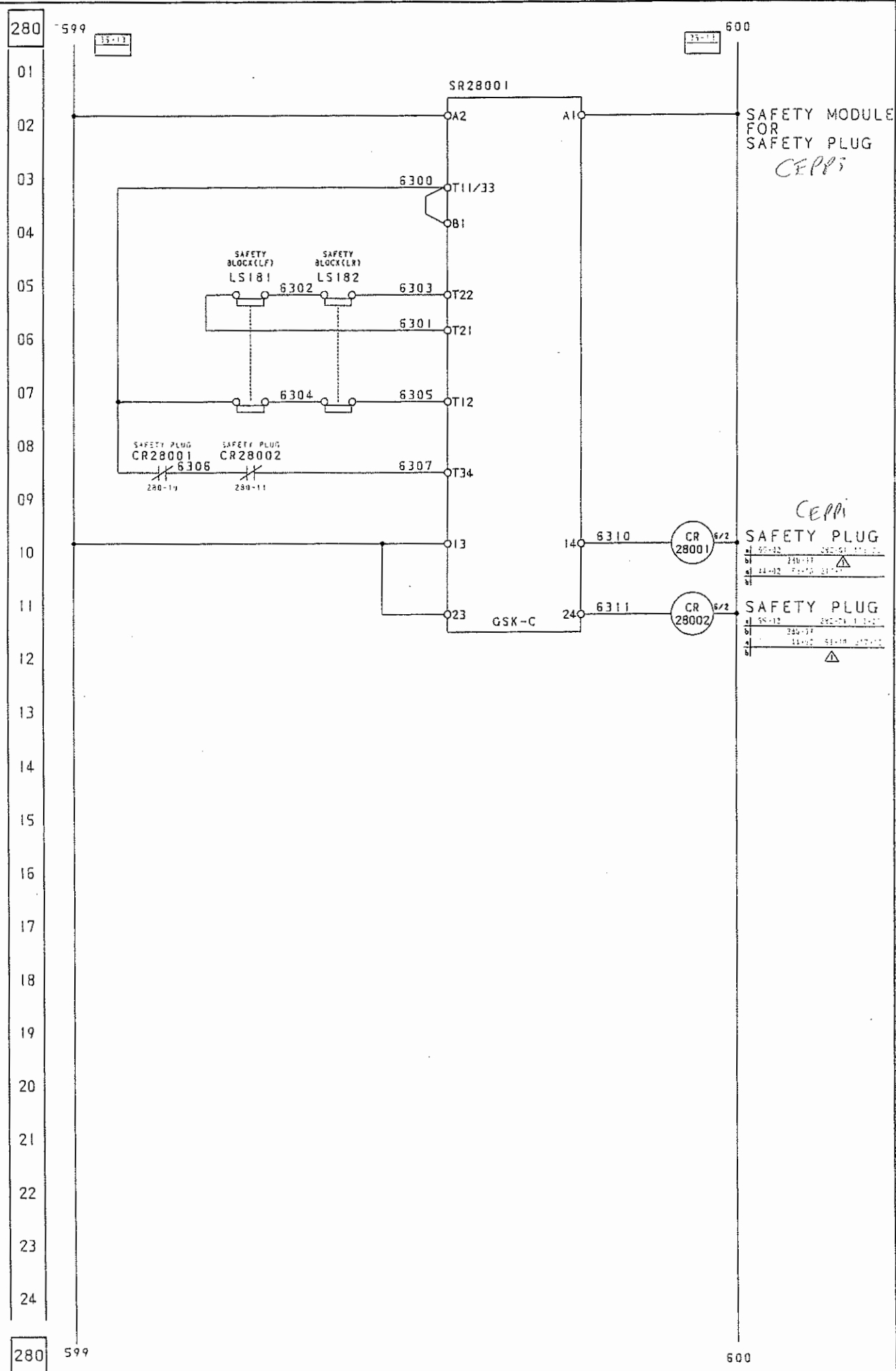
Y. Ueda

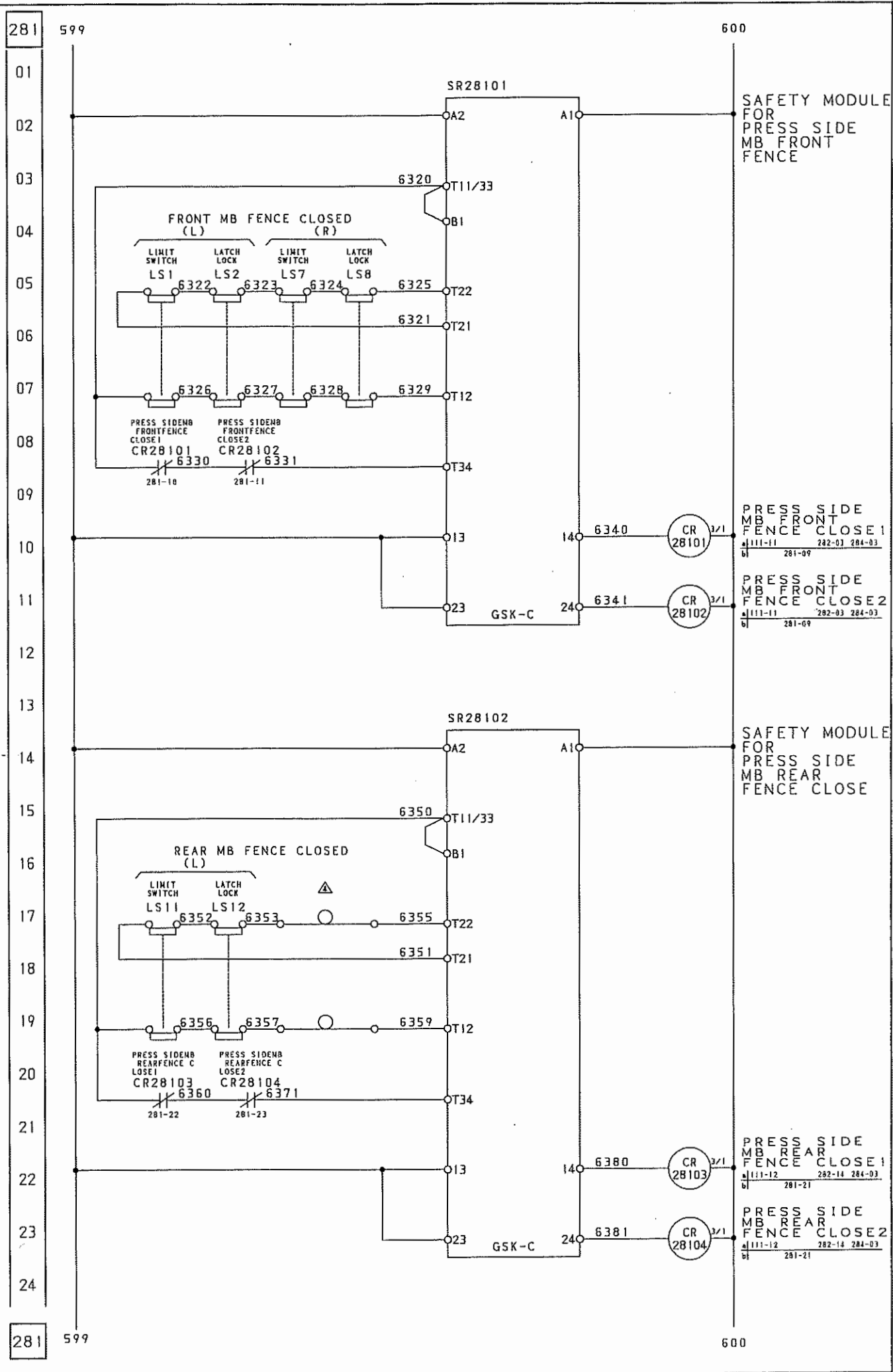
Dr. F. E.
Crawford
Y. Handa

品名 PART NO.	零件番号 PART NO.	数量 QTY
E701	12971	1

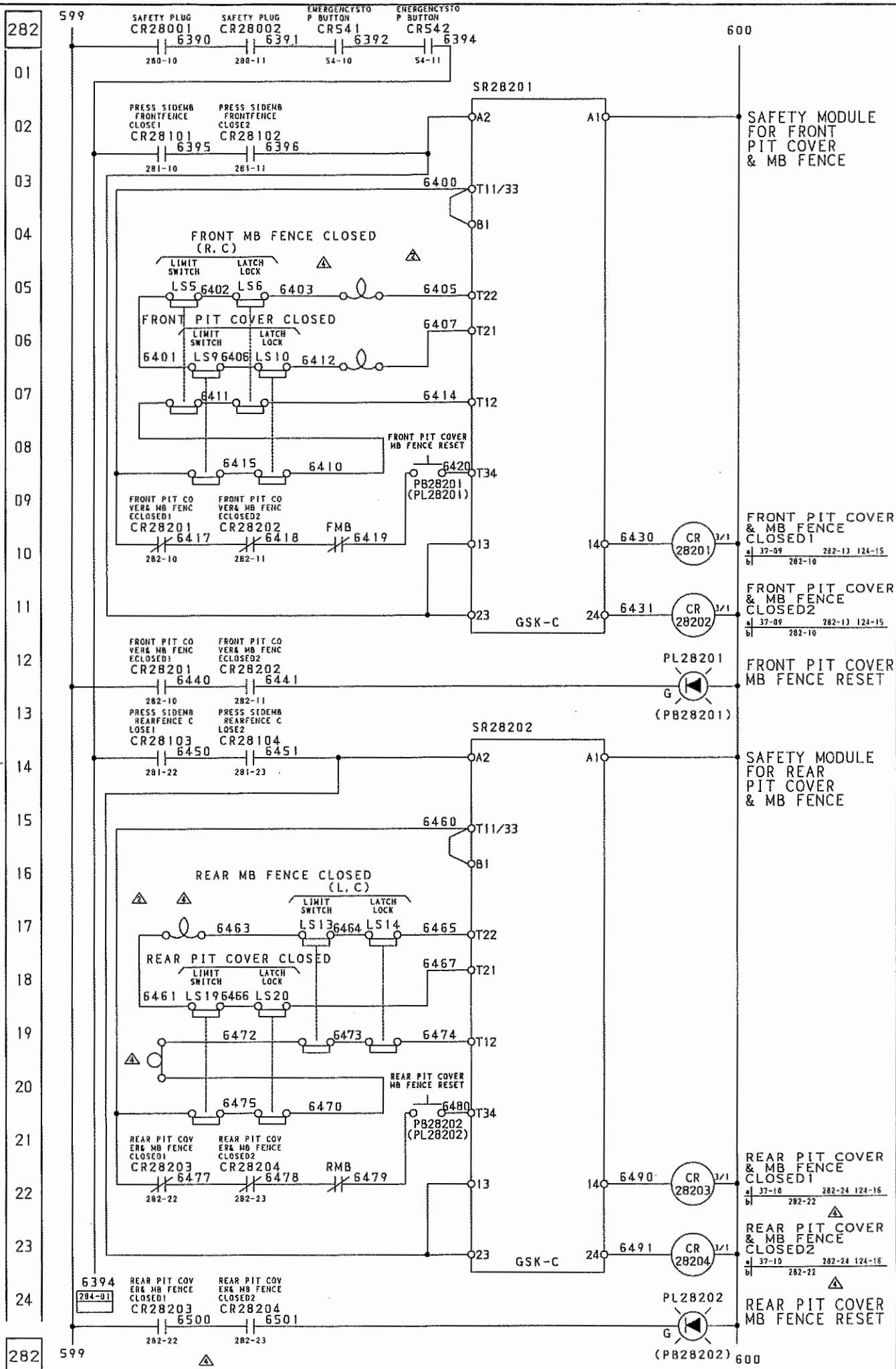
電気回路図
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM
CONTROL POWER, SAFETY PLUG
(1199)

DATE	1999/07/02
SCALE	1:1000
PROJECT	E3-234031
	



[illegible]

△x	変更	00.7.6	KKS
△x3	変更	99.10.12	KKS
△x	変更	99.10.12	KKS
FUKUI MACHINERY CO., LTD.			
Y. Iinoda			
Y. Honda			
E701 12971 1			
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM			
SAFETY RELAY (201/)			
E3-234031			
DATE 1999/07/02			
SCALE 1/1			
図面番号 DMG NO.			
作成日 1999/07/02			
変更日 2000/07/06			



△x	変更	00.7.6	KKS
△y3	変更	99.10.12	KKS
△y3	変更	99.10.12	KKS
福井機械株式会社 FUKUI MACHINERY CO., LTD			
承認 APPROVED	検査 CHECKED	作成 DRAWN	部品番号 PART NO.
	Y. Iimeda	Y. Handa	E701
			12971
			1
ELECTRIC SCHEMATIC DIAGRAM BARRIER GUARD (202/)			
尺 寸 SCALE	作 業 日 DATE	図 面 番 号 Dwg. No.	面 数 SHEET
1/2	1999/07/02	E3-234031	1

283

599

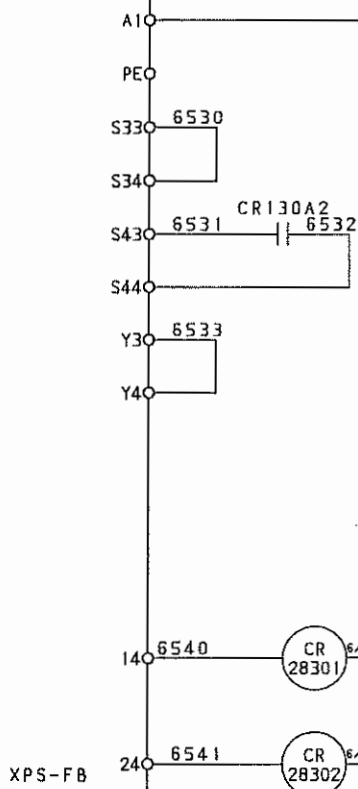
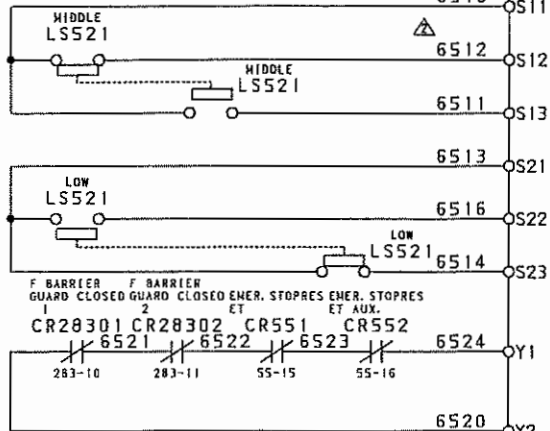
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

599

283

SR28301

F BARRIER GUARD CLOSED

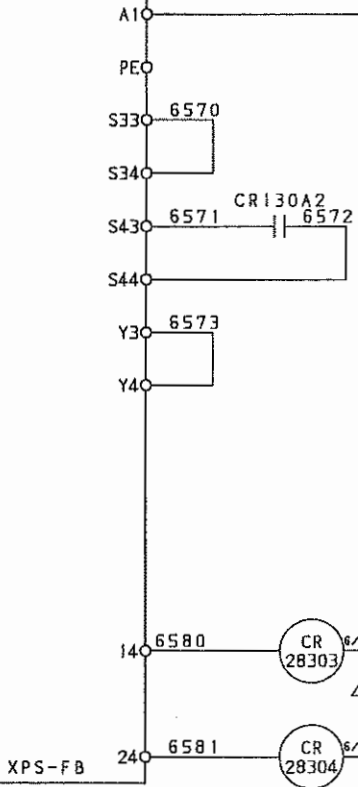
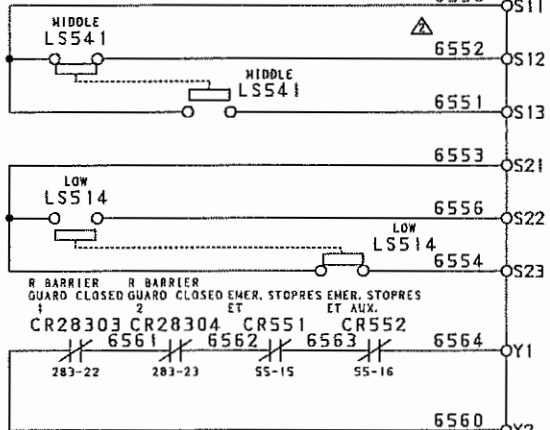
SAFETY MODULE
FOR FRONT
BARRIER GUARD
CLOSED

F BARRIER
GUARD CLOSED 1
a) 55-08 284-17 284-19
b) 120-11 283-08

F BARRIER
GUARD CLOSED 2
a) 55-08 284-17 284-19
b) 120-11 283-08

SR28302

R BARRIER GUARD CLOSED

SAFETY MODULE
FOR REAR
BARRIER GUARD
CLOSED

R BARRIER
GUARD CLOSED 1
a) 55-11 284-17 284-19
b) 120-14 283-20

R BARRIER
GUARD CLOSED 2
a) 55-11 284-17 284-19
b) 120-14 283-20

600

