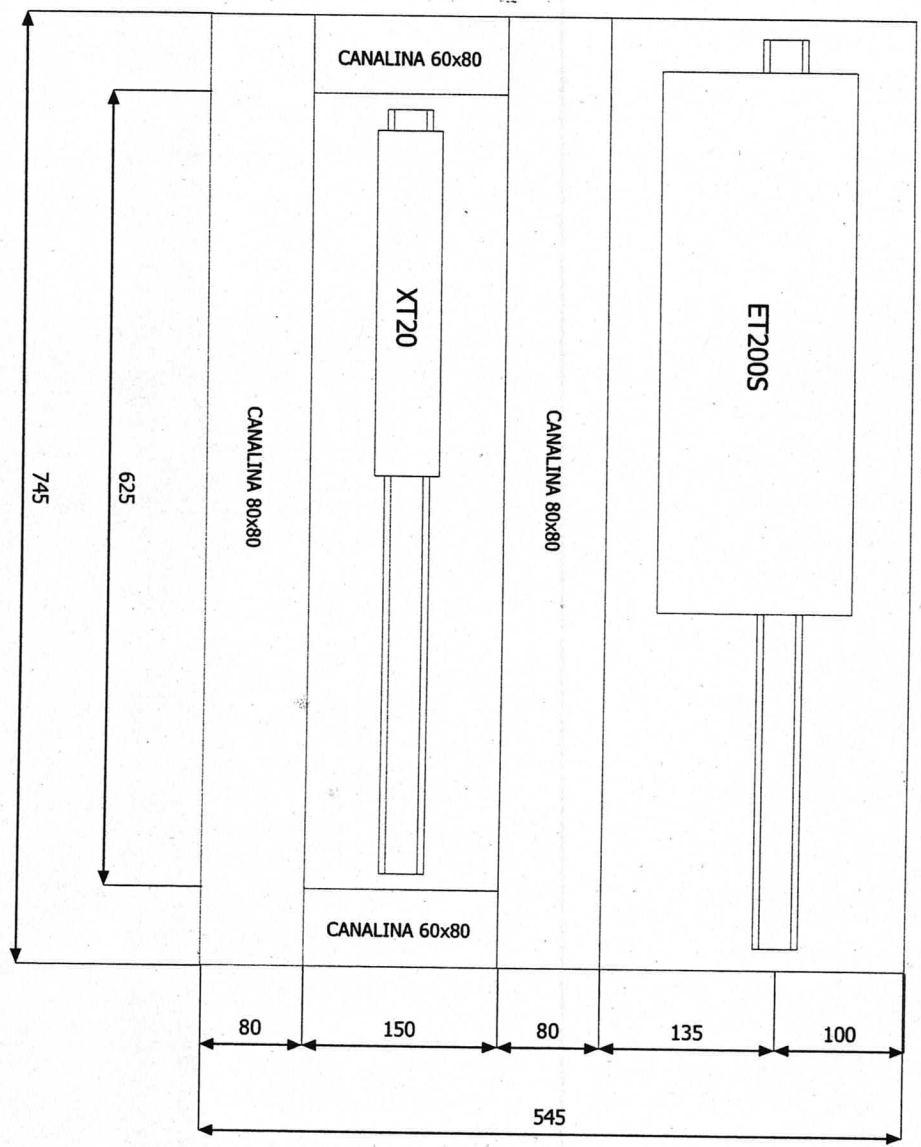
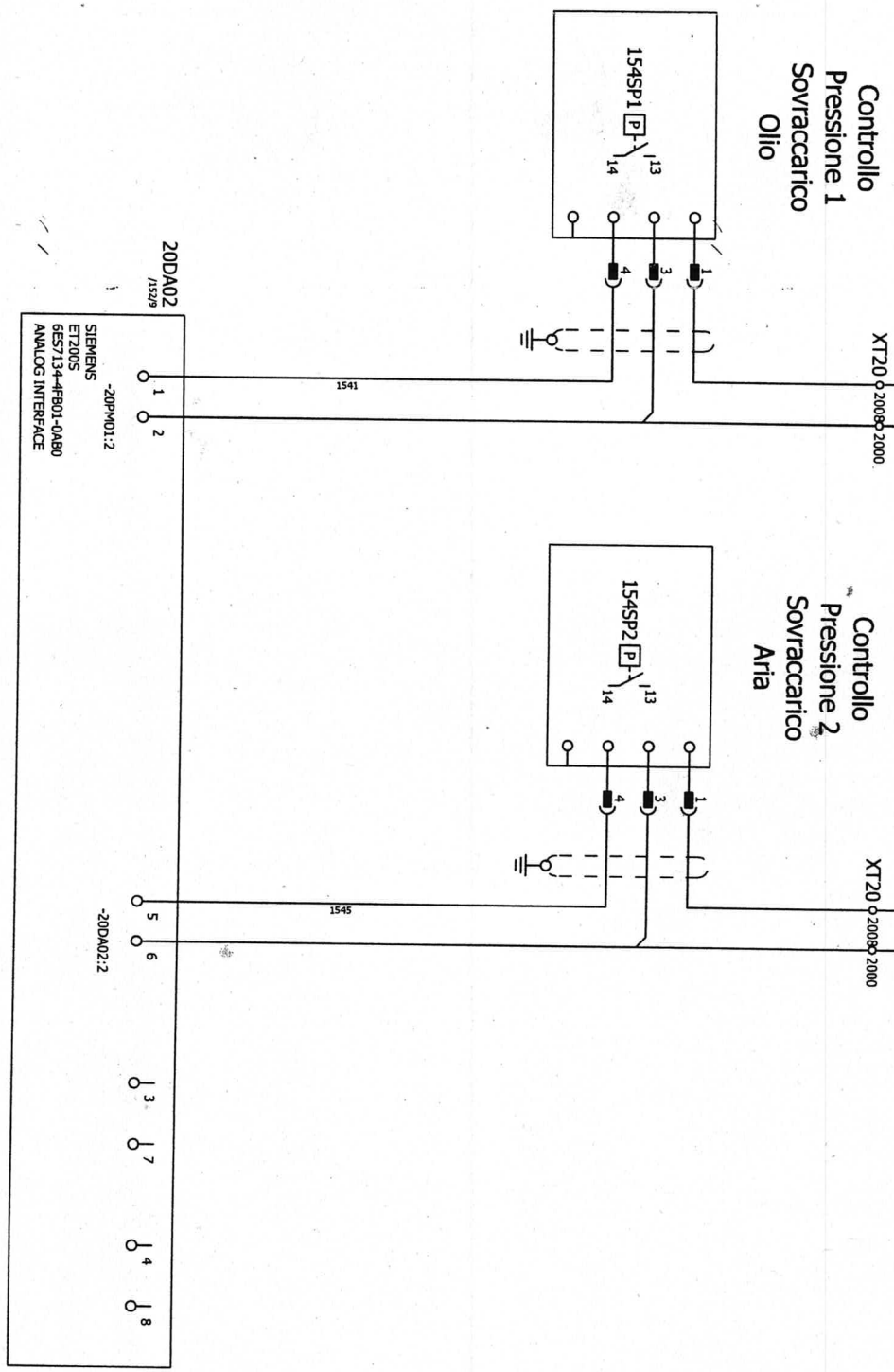


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24

PIASTRA CASSETTA CD20



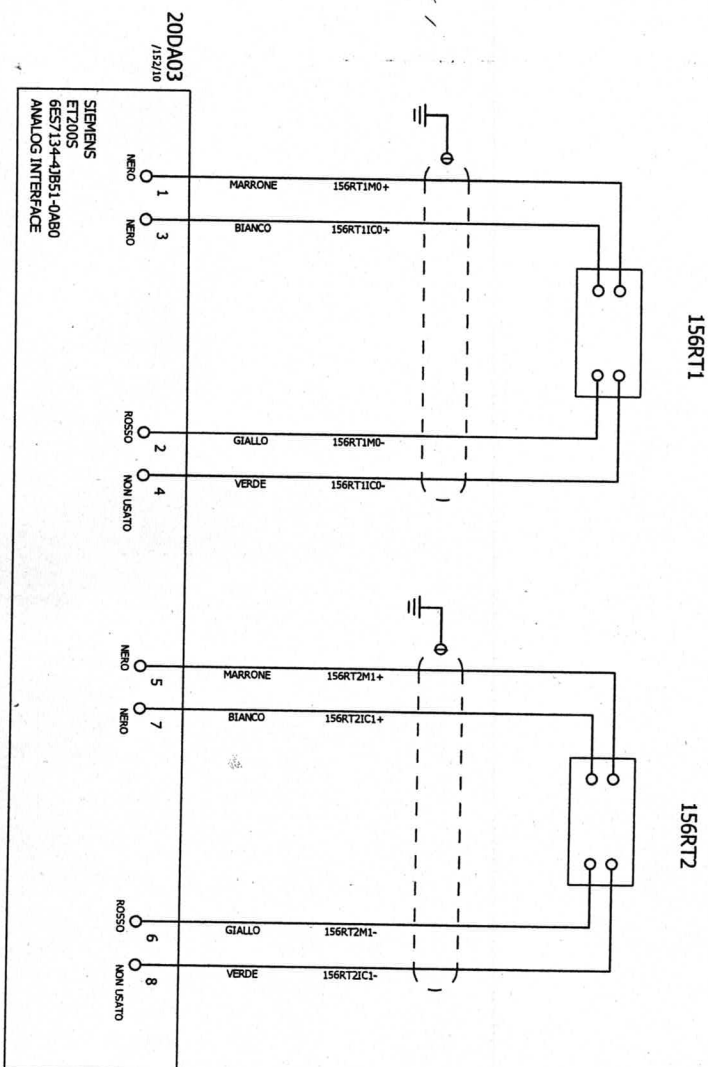
COLLEGARE TUTTE LE PARTI MOBILI DELLA SCAVOLO ALLA MORSETTERIA DI TERRA CON FILO GV 6mm²		Stabilimento		Impianto		= PRESSA		Fig.	
Dis. N.	Commissa	Esecutore	Data	Descrizione	Lay-out componenti piastra di montaggio CD20		+ HG	151	Segue
123456	8265	SPA Automazioni	01/05/2011					152	



Cliente:		Stabilimento		Impianto		= PRESSA		Fg. 154	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.					
Dis. N. 123456		Commessa 8265		Esecutore SPA Automazioni		Data 01/05/2011			
				Descrizione		Circuito di Collegamento Scheda Analogica Ingressi		+ HG	
								Segue 156	

Temperatura
Biella 1 Dx
Fronte

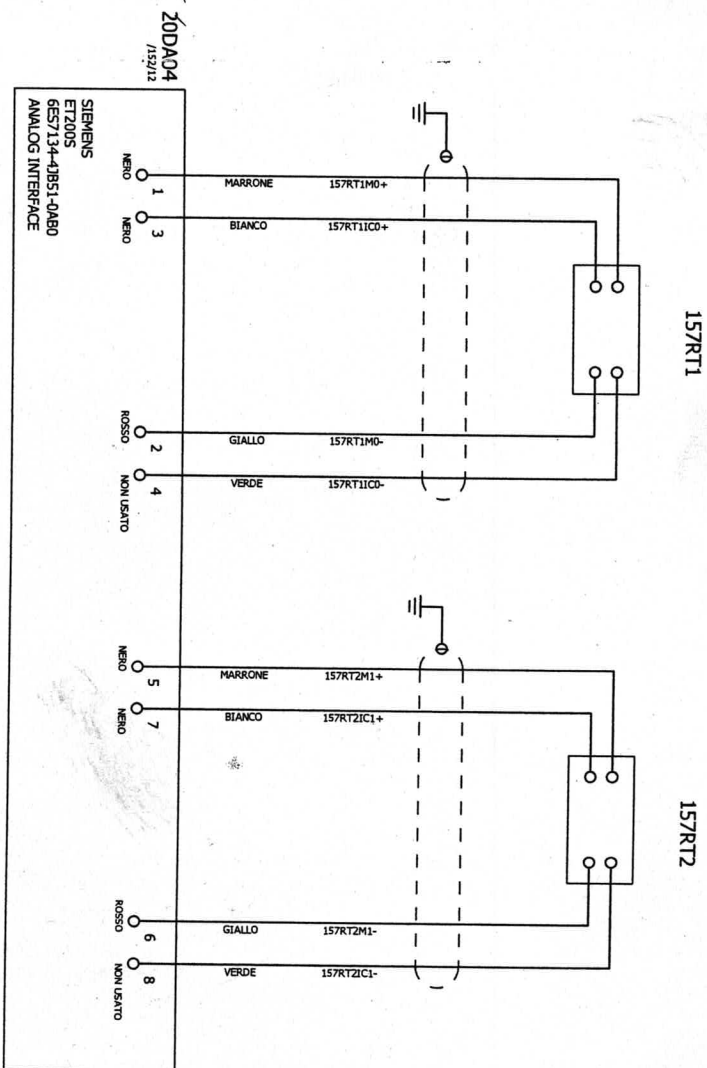
Temperatura
Biella 2 Dx
Retro



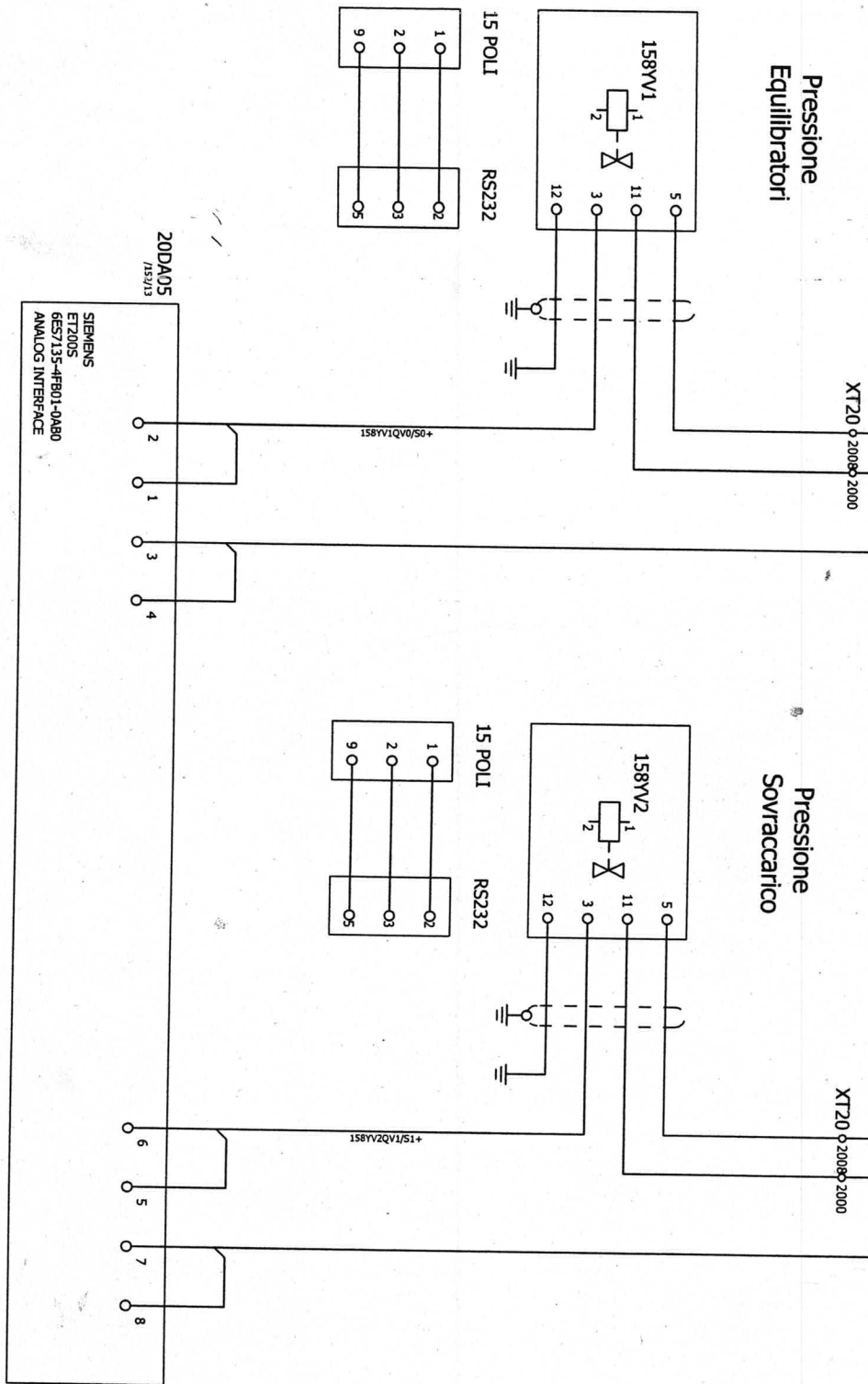
Cliente:		Stabilimento		Impianto		= PRESSA	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.			
Dis. N. 123456		Commessa 8265		Esecutore SPA Automazioni		+ HG	
		Data 01/05/2011		Descrizione Circuito di Collegamento Scheda Analogica Ingressi			
						Fg. 136	
						Segue 137	

Temperatura
Biella 3 Sx
Fronte

Temperatura
Biella 4 Sx
Retro

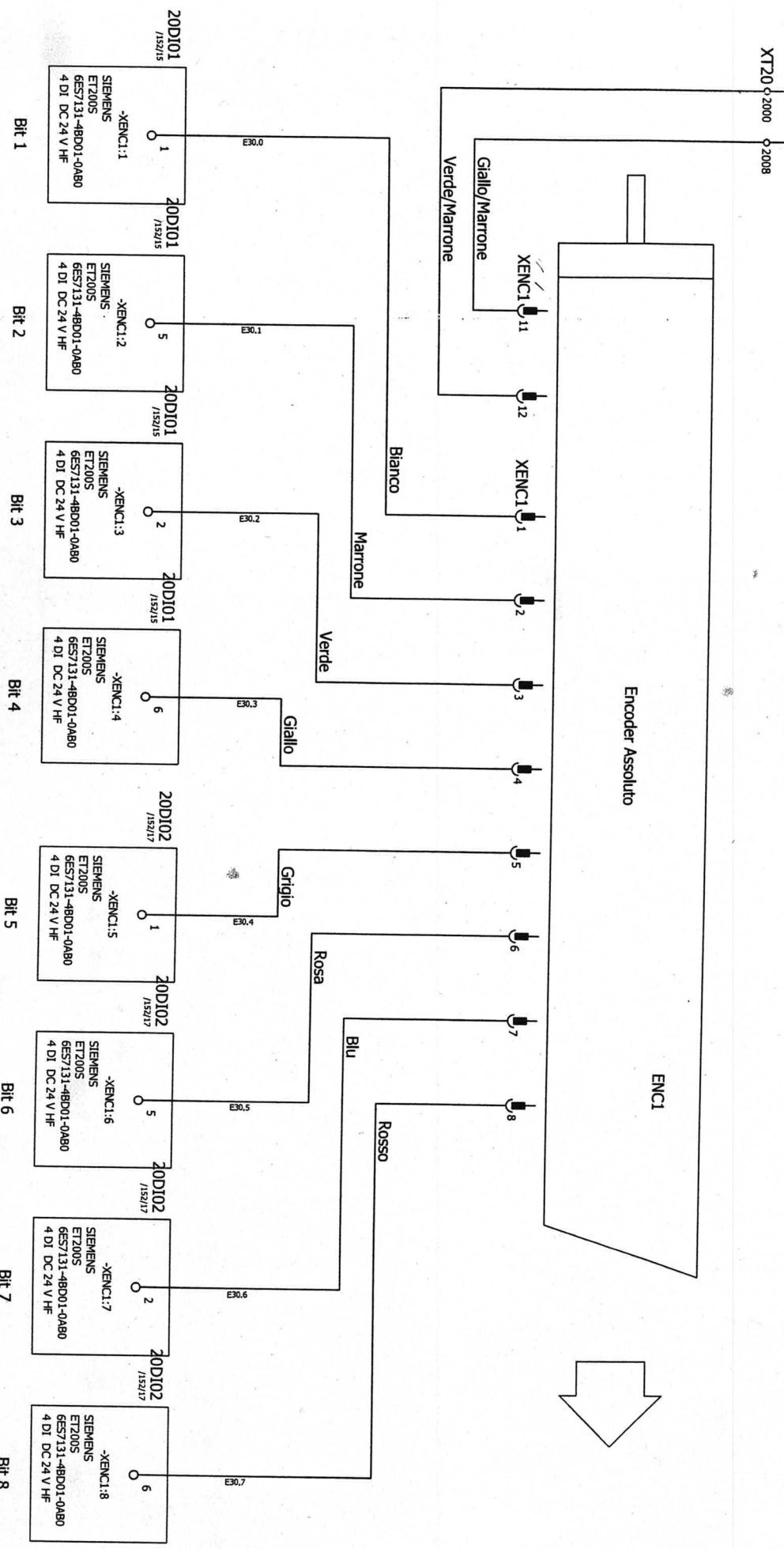


Cliente:		Stabilimento		Impianto		= PRESSA	Fig. 157
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.			
Dis. N.	Commessa	Esecutore	Data	Descrizione		+ HG	Segue 158
123456	8265	SPA Automazioni	01/05/2011	Circuito di Collegamento Scheda Analogica Ingressi			



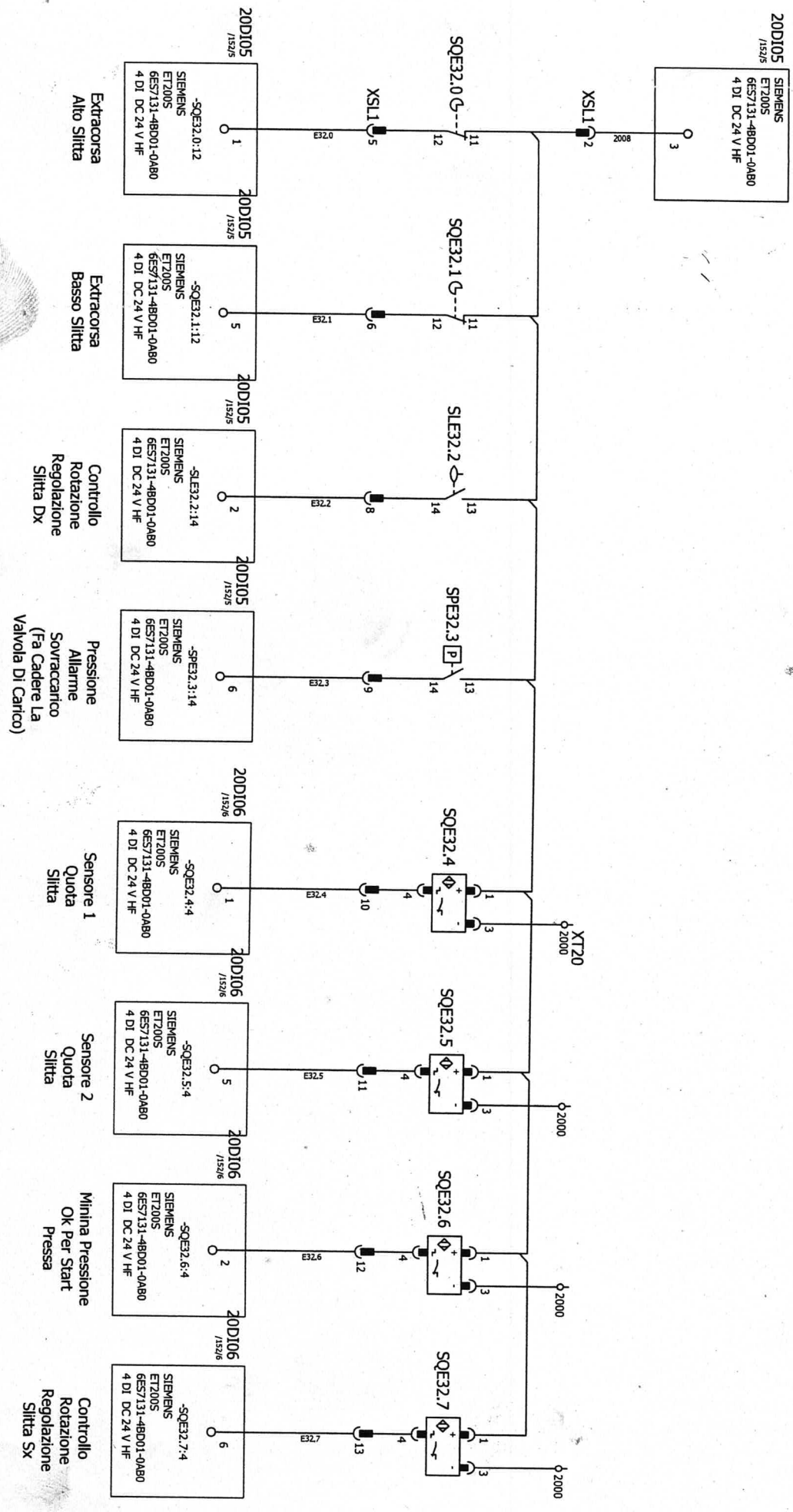
VALVOLE PROPORZIONALI

Cliente: NOMO SISTEMI		Stabilimento LECCE		Impianto PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.		= PRESSA		Fg. 158	
Dis. N. 123456		Commessa 8265		Esecutore SPA Automazioni		Data 01/05/2011		Descrizione Circuito di Collegamento Scheda Analogica Usdita	
						+ HG		Segue 159	

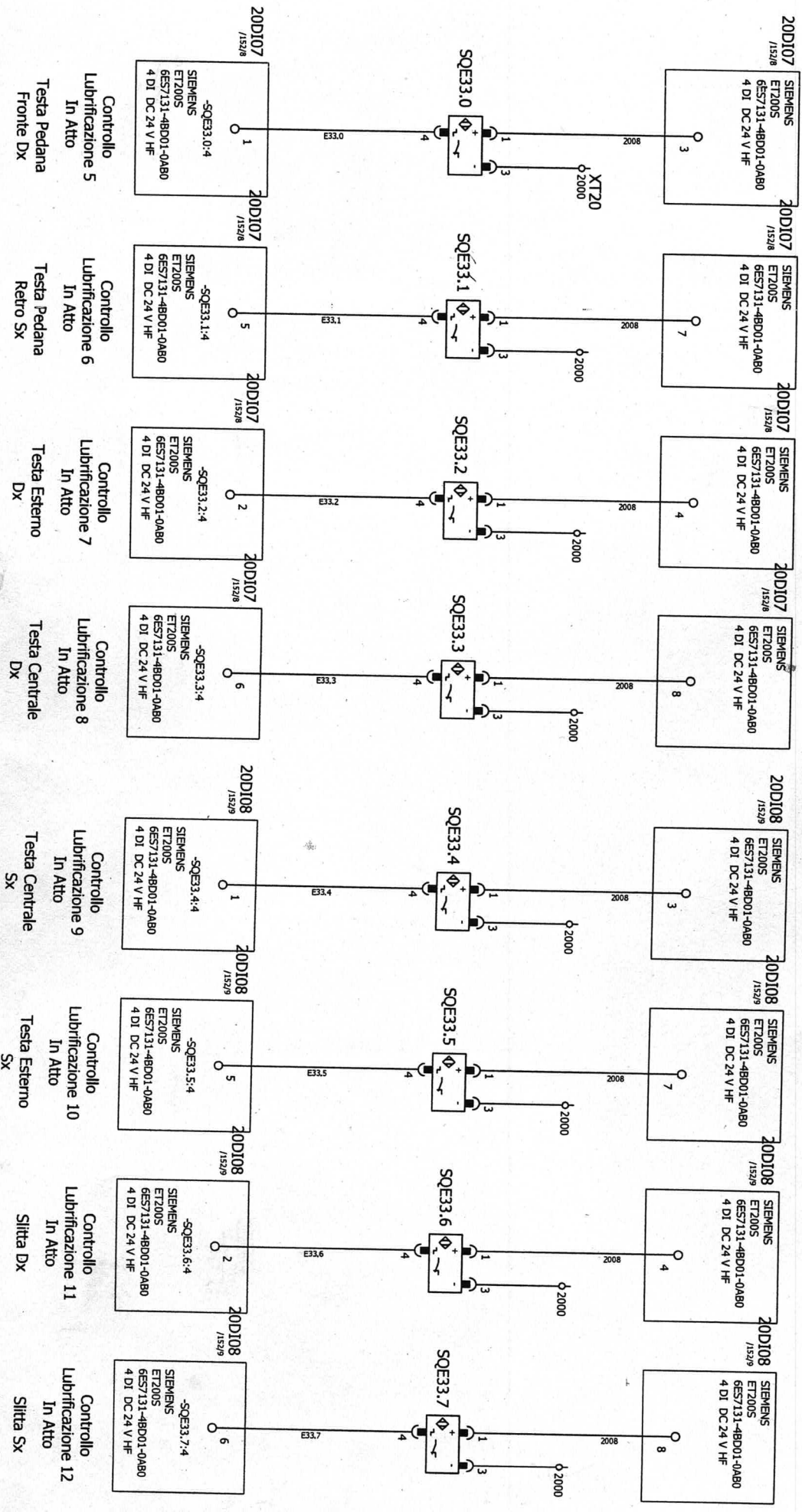


Cliente:		Stabilimento		Impianto					
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.				= PRESSA	
Dis. N.	Commessa	Esecutore	Data	Descrizione				+ HG	Fg. 139
123456	8265	SPA Automazioni	01/05/2011	Circuito di Collegamento					Segue 160

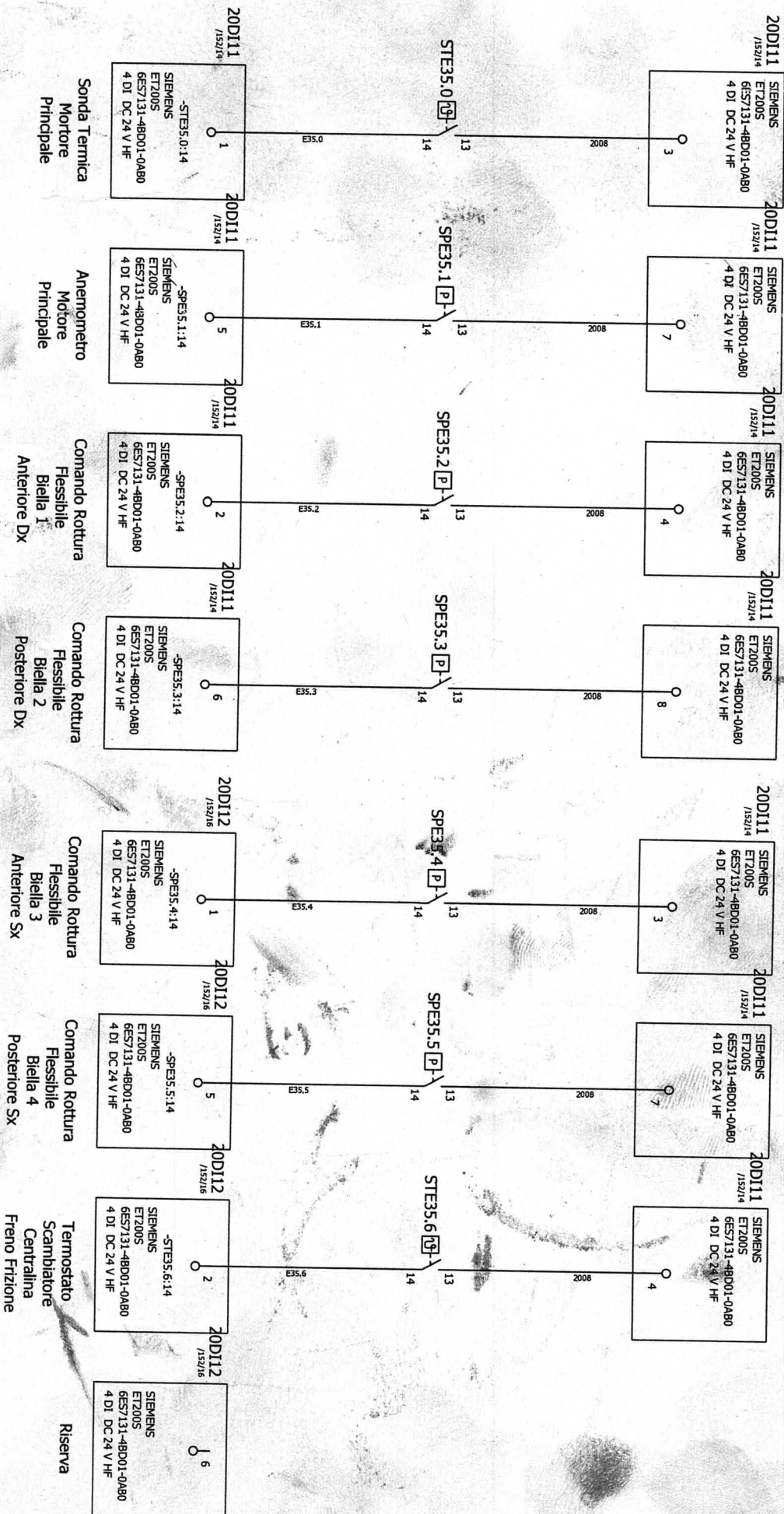
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24



Cliente:		Stabilimento		Impianto		= PRESSA		Fg. 161	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.					
Dis. N.		Commissa		Esecutore		Data		Segue	
123456		8265		SPA Automazioni		01/05/2011		162	
				Descrizione					
				Circuito di Collegamento					



Cliente:		Stabilimento		Impianto	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.	
Dis. N. 123456		Commessa 8265		Descrizione Circuito di Collegamento	
		Esecutore SPA Automazioni		Data 01/05/2011	
				= PRESSA	
				+ HG	
				Fg. 162	
				Segue 163	



Cliente: NOMO SISTEMI Dis. N. 123456		Stabilimento: LECCE Esecutore SPA Automazioni		Data: 01/05/2011 Descrizione: Impianto PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN. Circuito di Collegamento		= PRESSA + HG		Fg. 164 Segue 170	
---	--	--	--	---	--	------------------	--	------------------------------------	--

Riserva Riserva Riserva Riserva Riserva Riserva Riserva Riserva

20DD001
/15/17

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

1

20DD001
/15/17

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

5

20DD001
/15/17

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

2

20DD001
/15/17

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

6

20DD002
/15/19

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

1

20DD002
/15/19

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

5

20DD002
/15/19

SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

2

20DD002
/15/19

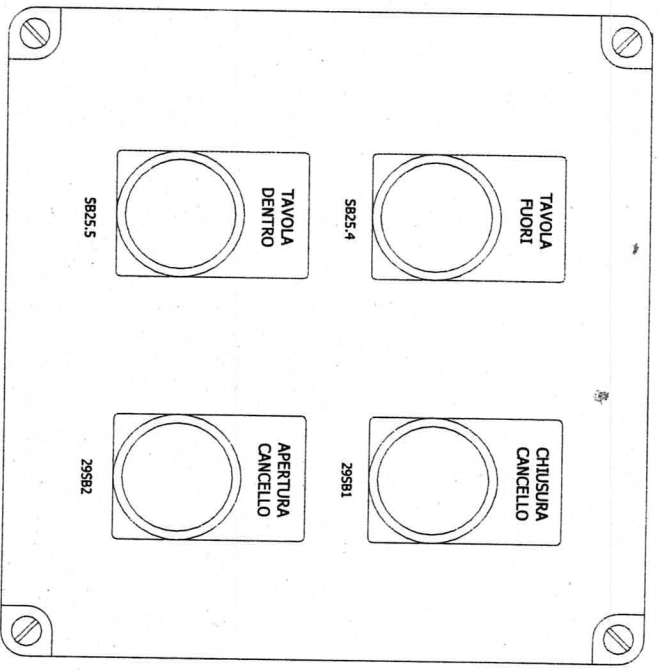
SIEMENS
ET2005

4 DO DC 24 V HF

6

Cliente: NOMO SISTEMI Dis. N. 123456		Stabilimento LECCE Esecutore SPA Automazioni		Data 01/05/2011		Impianto PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN. Descrizione Circuito di Collegamento		= PRESSA + HG		Fg. 170 Segue 200	
---	--	---	--	--------------------	--	--	--	------------------	--	----------------------------	--

PT2A

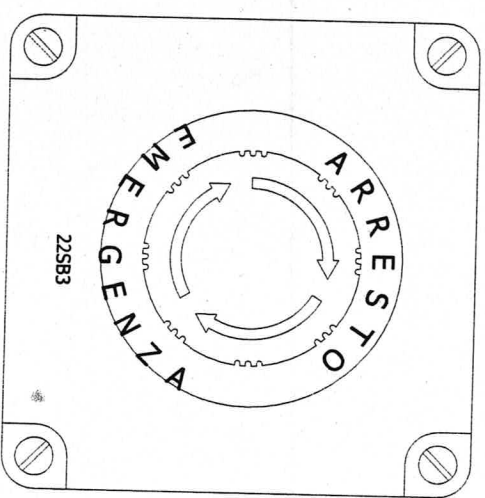


Cliente:		Stabilimento		Impianto		= PRESSA	Fg. 201
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.			
Dis. N.	Commissa	Esecutore	Data	Descrizione		+ HG	Segue 202
123456	8265	SPA Automazioni	01/05/2011	Lay-out componenti pulsantiera			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24

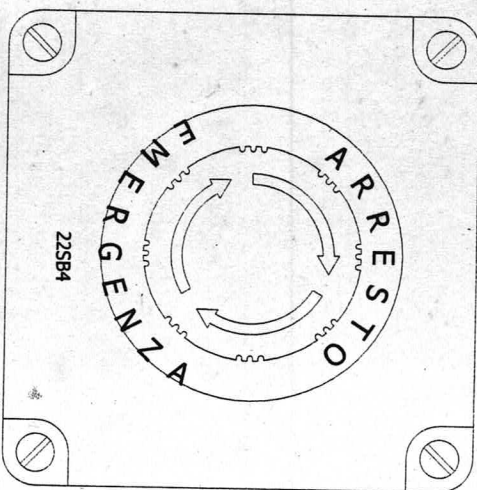
Pulsantera CEMA 080SP1

PT3



Cliente:		Stabilimento		Impianto	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.	
Dis. N.	Commissa	Esecutore	Data	Descrizione	
123456	8265	SPA Automazioni	01/05/2011	Lay-out componenti pulsantiera	
					= PRESSA
					+ HG
					Fg. 202
					Segue 203

PT4



Cliente:		Stabilimento		Impianto	
NOMO SISTEMI		LECCE		PRESSA MECCANICA BENELLI 1000 TONN.	
Dis. N.	Commissa	Esecutore	Data	Descrizione	
123456	8265	SPA Automazioni	04/05/2011	Lay-out componenti pulsantiera	
					= PRESSA
					+ HG
					Fg. 203
					Segue 204