

alfredo.evangelisti

Da: Valtecnica [valtecnica@tiscali.it]
Inviato: mercoledì 8 agosto 2018 12:07
A: Alfredo REM
Oggetto: Fwd: Valtecnica - R: Applicazione Aspo avvolgitore

VALTECNICA di Paparella Davide
Via Casilina 433/A 00038 Valmontone (RM)
P.iva: 12697551005.
C.F.: PPRDD88P04C858W.
E-mail valtecnica@tiscali.it
Tel.: [393-8017407](tel:393-8017407) / [337-774215](tel:337-774215).

----- Messaggio originale -----

Da: "Bongiovanni, Paolo [ACIM/CT/MIL]" <Paolo.Bongiovanni@mail.nidec.com>
Data: 27/03/18 16:04 (GMT+01:00)
A: Valtecnica di Paparella Davide <valtecnica@tiscali.it>
Oggetto: Valtecnica - R: Applicazione Aspo avvolgitore

Sig. Paparella buongiorno,

Il progetto che le ho inviato prevede l'utilizzo di una scheda sm-application plus per il calcolo del servodiametro.

Resto a disposizione per ogni chiarimento.

Cordiali Saluti.

Paolo

Paolo Bongiovanni | T +39 02 57 57 5 1 | M +39 335 6972127 | F +39 02 57 51 28 48

Da: Valtecnica di Paparella Davide [mailto:valtecnica@tiscali.it]

Inviato: martedì 27 marzo 2018 10:26

A: Bongiovanni, Paolo [ACIM/CT/MIL]

Oggetto: Applicazione Aspo avvolgitore

Buongiorno Sig. Bongiovanni,

come da sua richiesta le invio in allegato gli schemi elettrici dell'impianto esistente.

Caratteristiche motore linea:

- motore Siemens Kw 46 130A V400 Giri 3260 Ecc. V 340 A 2.4 / V 180 A 1.4

Dinamo tachimetrica Vtr/Mn 0,06 Nmax 10000 Amp 0,18.

Caratteristiche motore avvolgitore:

- motore Siemens Kw 26 72A Giri 2950 Ecc. V.340 A 1,6 / V. 180 A 0,96

Dinamo tachimetrica Vtr/Mn 0,06 Nmax 5000 Amp 0,18.

Come da informazione dell'operatore l'attuale funzionamento dell'avvolgitore è gestito solamente dal ballerino

sul quale tramite un regolatore di pressione pneumatico va a regolare più o meno resistenza sullo stesso, operazione

che va ad effettuare anche in produzione all'aumentare del diametro della bobina.

Attualmente tramite il Fornitore Pro Automation Pomezia,

Abbiamo effettuato l'ordine degli azionamenti:

- MP75A4R
- MP155A4R
- Induttanza 220uH - 63A per MP75
- Induttanza 160uH - 130A per MP155
- SM-Keypad N.2

eventuale SM-Application da ordinare successivamente anche in considerazione del minor tempo di consegna.

Grazie anticipatamente, attendo sue considerazioni in merito.

Distinti Saluti.

VALTECNICA di Paparella Davide
Via Casilina, 433/A
00038 Valmontone (RM)
E-mail valtecnica@tiscali.it
P.IVA:12697551005 CF: PPRDVD88P04C858W.
Numero REA: RM - 1394391.
Tel.: 393-8017407 / 337-774215.

Il 23/03/2018 09:31, Bongiovanni, Paolo [ACIM/CT/MIL] ha scritto:

Sig. Paparella buongiorno,

Riguardo l'applicazione aspo avvolgitore con retroazione da ballerino compensatore, potete usare il software allegato (**PASSWORD 1234**) che è stato usato per una macchina simile e che è stato **parzialmente testato su un simulatore**.

E' per una gestione in controllo di velocità come di solito trattiamo questa applicazioni nel caso sia necessario passare ad una gestione in controllo di corrente dovrà essere parzialmente modificato.

Il collegamento con i nostri software avviene attraverso la porta Modbus a disposizione sul drive.

Per i parametri può utilizzare, oltre al pannellino sul drive, il software CT-Soft disponibile sul sito.

Per il programma da inserire nella scheda SM-Application Plus, sempre attraverso la suddetta porta Modbus, può utilizzare il software di sviluppo Sypt pro oppure il software di caricamento Winflash.

Resto a disposizione per ogni chiarimento.

Saluti.

Paolo Bongiovanni

Ingressi / uscite utilizzate:

term 5-(term 6 portato a 0V) ingresso analogico ballerino compensatore

term 7 ingresso velocità di linea prelevato dal traino 0..10V --> 0.. max velocità di linea

term 24 – velocità zero motore

term 25 – ingresso di reset allarmi

term 26 – ingresso incorsatura (jog)

term 27 – ingresso automatico (recupero ballerino e abilitazione PID)

term 28 – ingresso selezione avvolgimento da sopra/da sotto

term 29 - preset diametro (ad asse fermo)

term 31 - abilitazione hardware

term 41-42 contatto di drive OK

term 12 – uscita ballerino in centro e PID abilitato

Parametri da impostare

Oltre ai parametri relativi alla prima messa in marcia, di seguito i parametri per l'applicativo:

Il PID utilizzato è quello inerente al menù 14 del drive che agisce sul riferimento di velocità diretto (da impostare #03.23 = On)

#18.11 diametro minimo in dmm (900 = 90 mm)

#18.12 diametro massimo in dmm (12000 = 1200 mm)

#18.13 eventuale diametro di preset in dmm

#18.14 velocità di linea alla massima velocità del traino

#18.16 rapporto di riduzione completo * 100 (300 → $i = 3,00$)

#18.20 soglia vel linea in dm/min per calcolo del diametro

#18.21 soglia velocità aspo in RPM per calcolo del diametro

#18.22 = 5 incremento del diametro

#18.23 = 5 decremento del diametro

//visualizzazioni

#18.04 = diametro istantaneo dmm

#18.05 = diametro dm

#18.06 = Velocità di linea //dm/min

Paolo Bongiovanni | Lead Engineer | Drives

Control Techniques

Via Brodolini 7 | 20089 | Rozzano | MI | Italy

T +39 02 57 57 51 | M +39 335 6972127

paolo.bongiovanni@mail.nidec.com - www.controltechniques.com

Nidec Industrial Automation Italy S.p.A. - Cap. Soc. € 1.040.000 i.v. – iscritta al Registro delle Imprese di Milano n. 08919390156 R.E.A. n.1255044 Codice Fiscale e Partita IVA IT 08919390156 -- email PEC: nidecindustrialautomation@pec.it

Società Unipersonale – Direzione e Coordinamento di Nidec Leroy-Somer Holding S.A. France

Il presente messaggio e i relativi allegati sono rivolti esclusivamente al destinatario indicato. Se avete ricevuto questo messaggio per errore, siete pregati di avvisare immediatamente il mittente e quindi di eliminarlo dal vostro sistema. Poiché il messaggio e/o i suoi allegati potrebbero essere stati alterati a nostra insaputa, l'azienda non può essere ritenuta responsabile del loro contenuto. Il presente messaggio non ha natura personale, ma rientra nell'attività commerciale della società, lo stesso quindi, insieme alle eventuali risposte, potrà essere letto e conosciuto all'interno dell'organizzazione di appartenenza del mittente in base alla policy privacy in vigore.

This message and any attachments are intended for the sole use of its addressee. If you are not the addressee, please immediately notify the sender and then destroy the message. As this message and/or any attachments may have been altered without our knowledge, its content is not legally binding on our Company. This message does not have a personal nature, but is sent within the business activity of the company and, together with any reply, could be read and known to the recipient's organization in respect to the applicable privacy policy.