

[illegible]

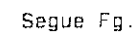
Segue Fg. 2

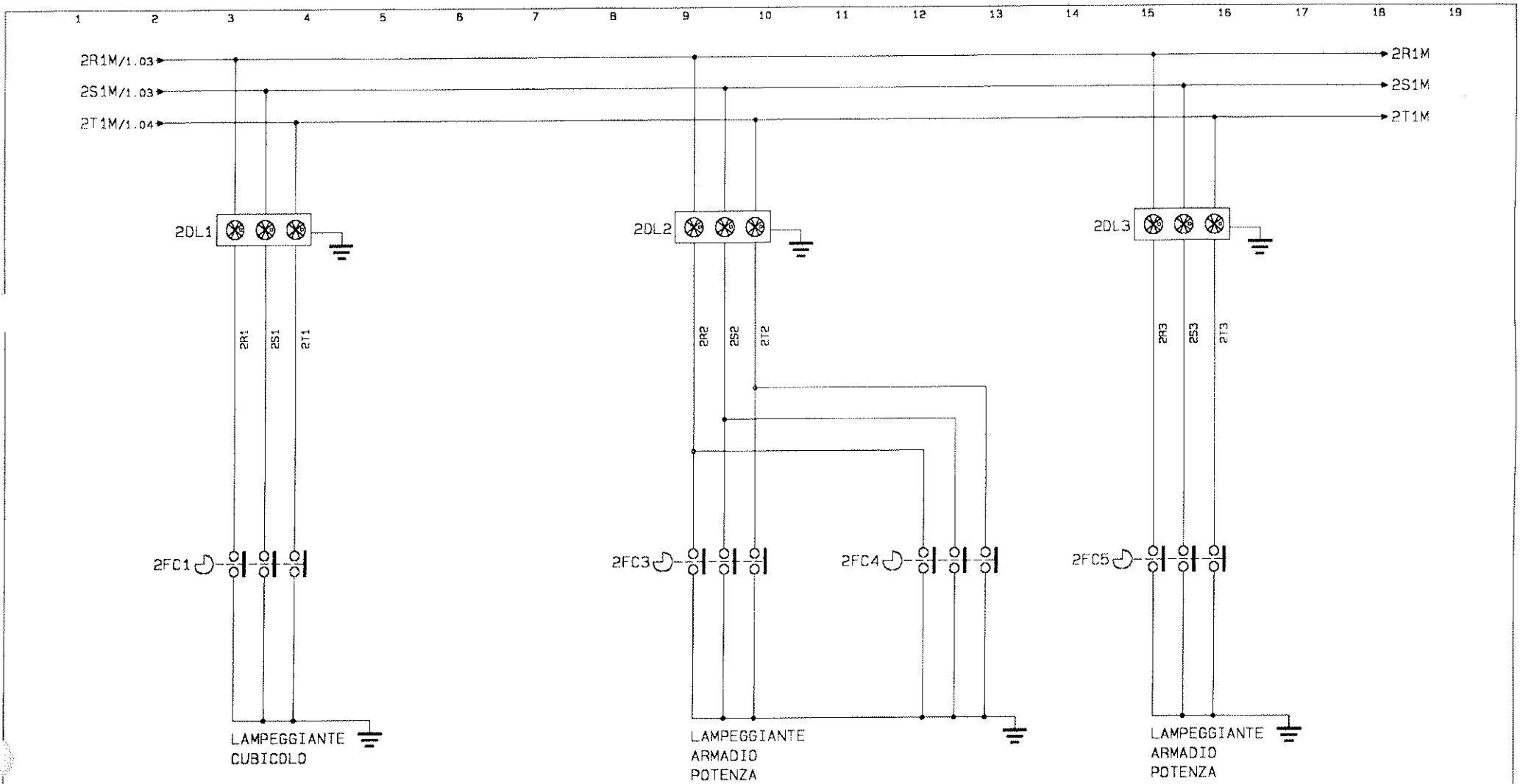
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	INDICE DISEGNI	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	1
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di
	02.10.96	110121/99	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		3

GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE	1	1	INGRESSI 24V.	100	131
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	2	3	USCITE 24V.	132	147
ALIMENTAZIONI CONDIZIONATORI	4	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI	148	159
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	6	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN	160	164
ALIMENTAZIONI PRESE DI SERVIZIO	8	8	SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B.M.	165	169
ALIMENTAZIONI CN	9	11	TABELLA SELETTORI	170	179
ALIMENTAZIONI CIRCUITI GENERALI	12	13	TABELLA CONNETTORI	180	199
ALIMENTAZIONI SCHEDE I/O	14	14			
ALIMENTAZIONI ATTUATORI	15	16			
CIRCUITI DI CONTROLLO	17	18			
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.	19	19			
INTERCONNESSIONI DA MASTER	20	21			
INTERCONNESSIONI A MASTER	22	23			
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	24	26			
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI	27	29			
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI	30	31			
CIRCUITO CONTROLLO OLTRECORSO	32	34			
COMANDO POTENZA MOTORI	35	39			
COMANDO ATTUATORI	40	49			
POTENZA ALIMENTATORI	50	54			
ALIMENTATORE MOTORE ASSI	55	64			
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINO	65	69			
CIRCUITI DI MISURA	70	74			
MOTORI ASINCRONI	75	79			
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE	80	99			

Segue Fg. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	GESTIONE NUMERAZIONE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	2
	DATA	02.10.96	STD.	110121/99		BASAMENTO MOTORE	SCHEMI	CLIENTE	FMA	di	3
						FAM."B" OP.125	UNITA'06.2				

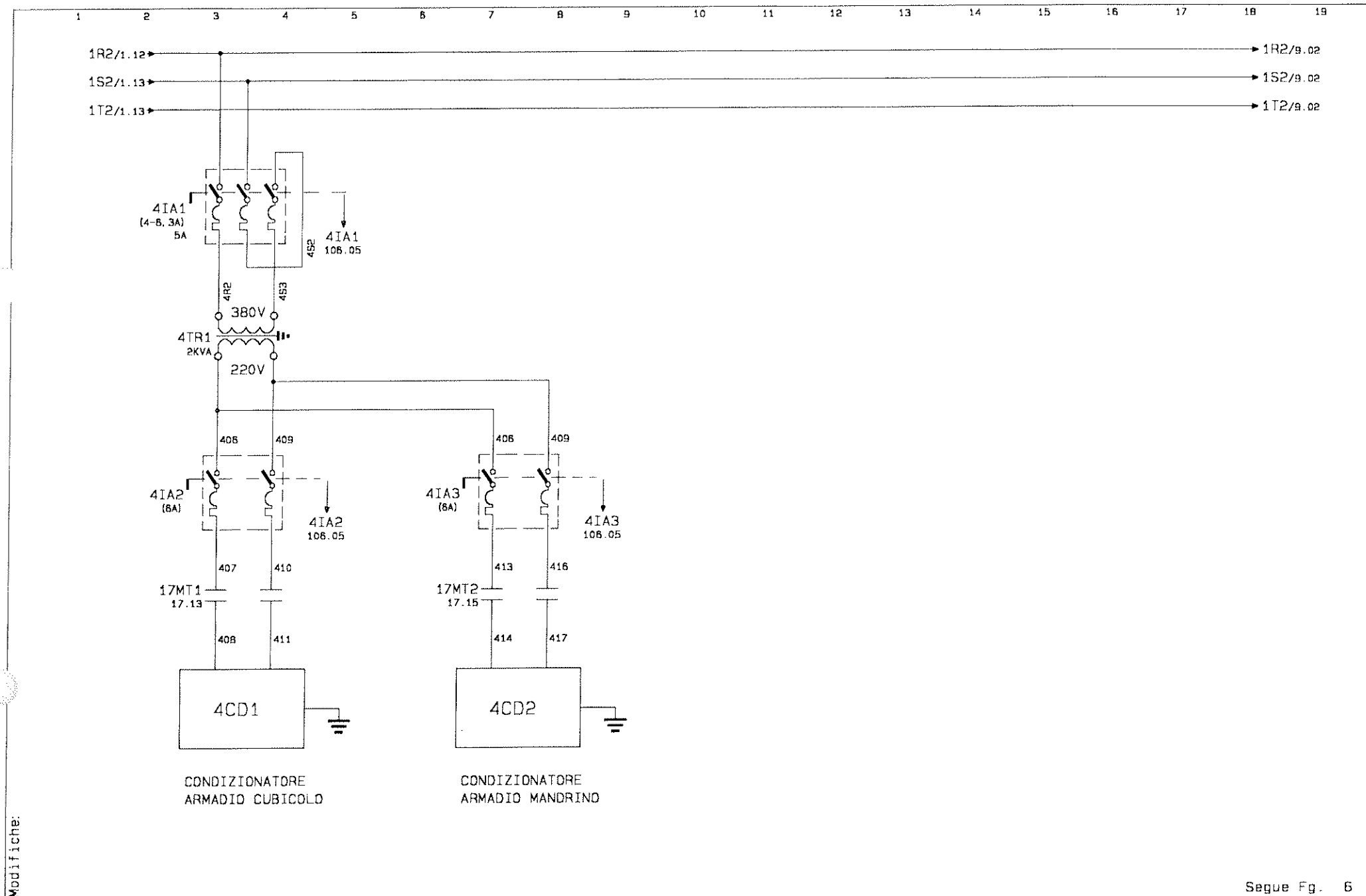




Modifiche:

Segue Fg. 4

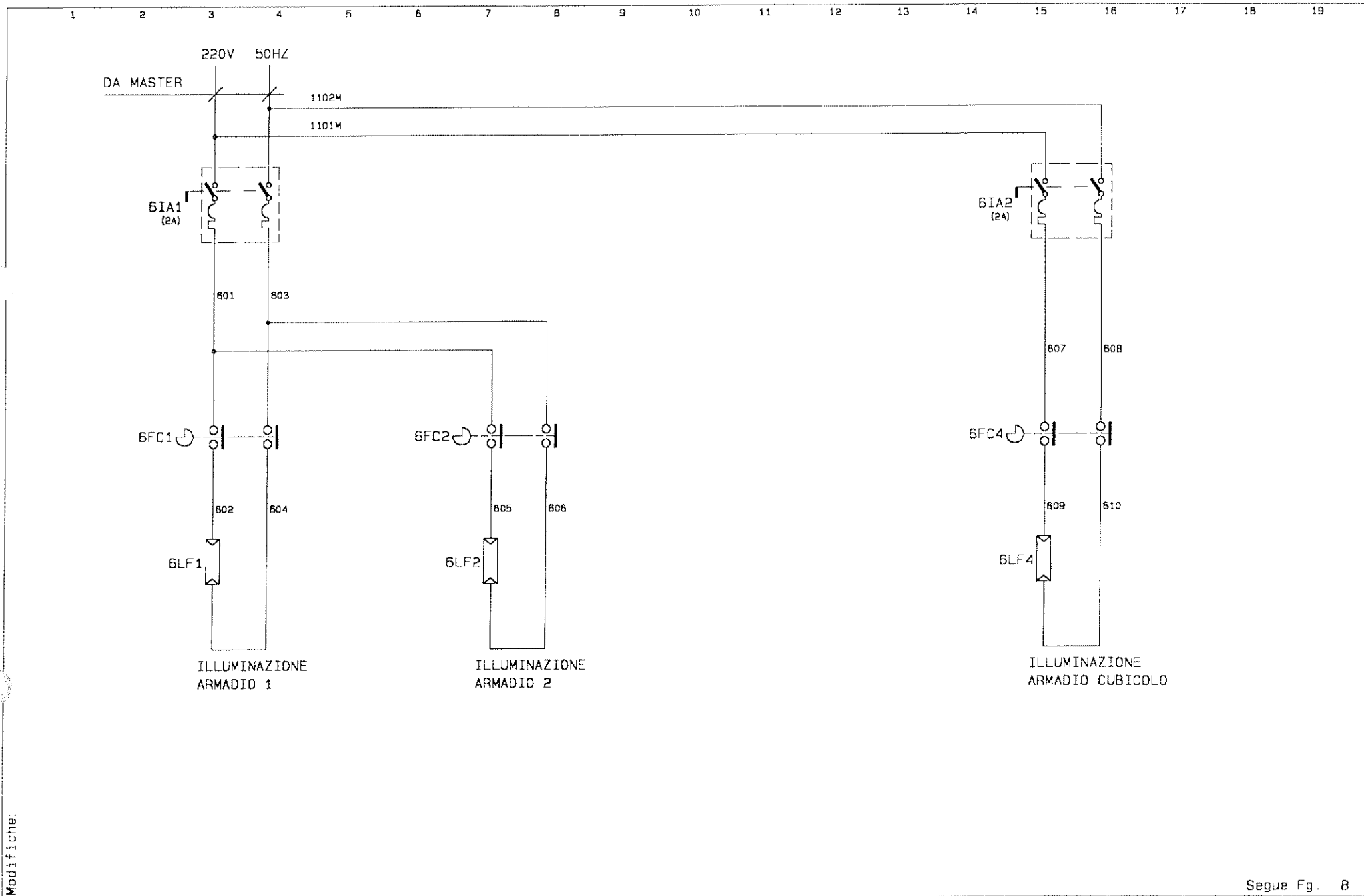
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		COMMESSA N.	Fg. n. 2
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	
			FAM. "B" OP.125		UNITA' 06.2	184



Modifiche:

Segue Fg. 6

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CONDIZIONATORE ARMADIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	4
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		FMA	184

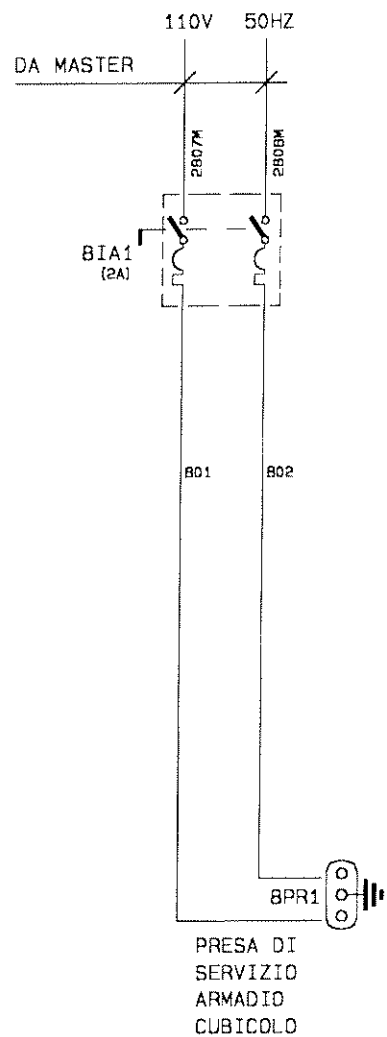


Modifiche:

Segue Fg. 8

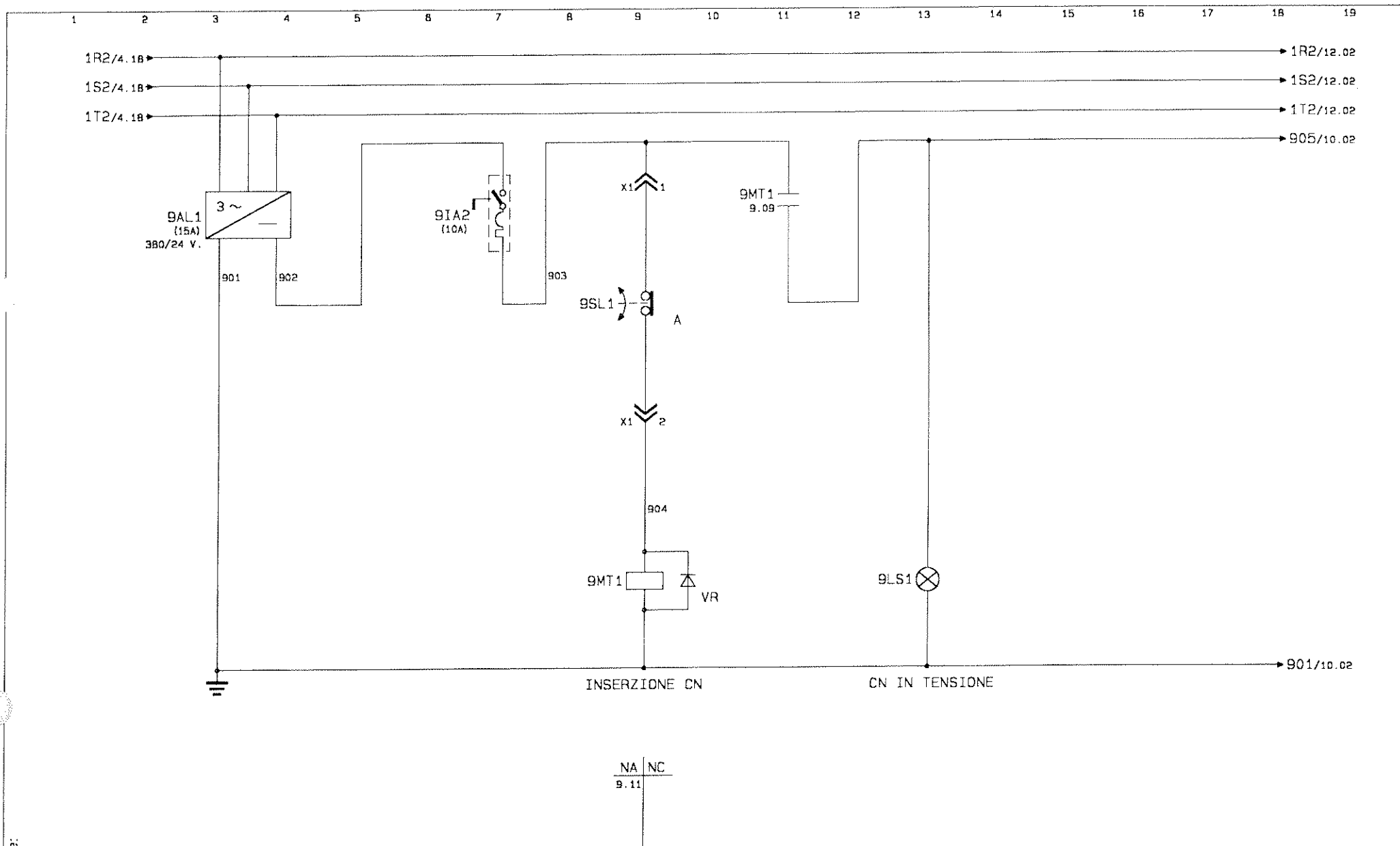
	COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ILLUMINAZIONE ARMADI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 6
		DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
				FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2		184

Modifiche: 27.09.91



Segue Fg. 9

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE PRESE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	8
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE	DI SERVIZIO	CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				

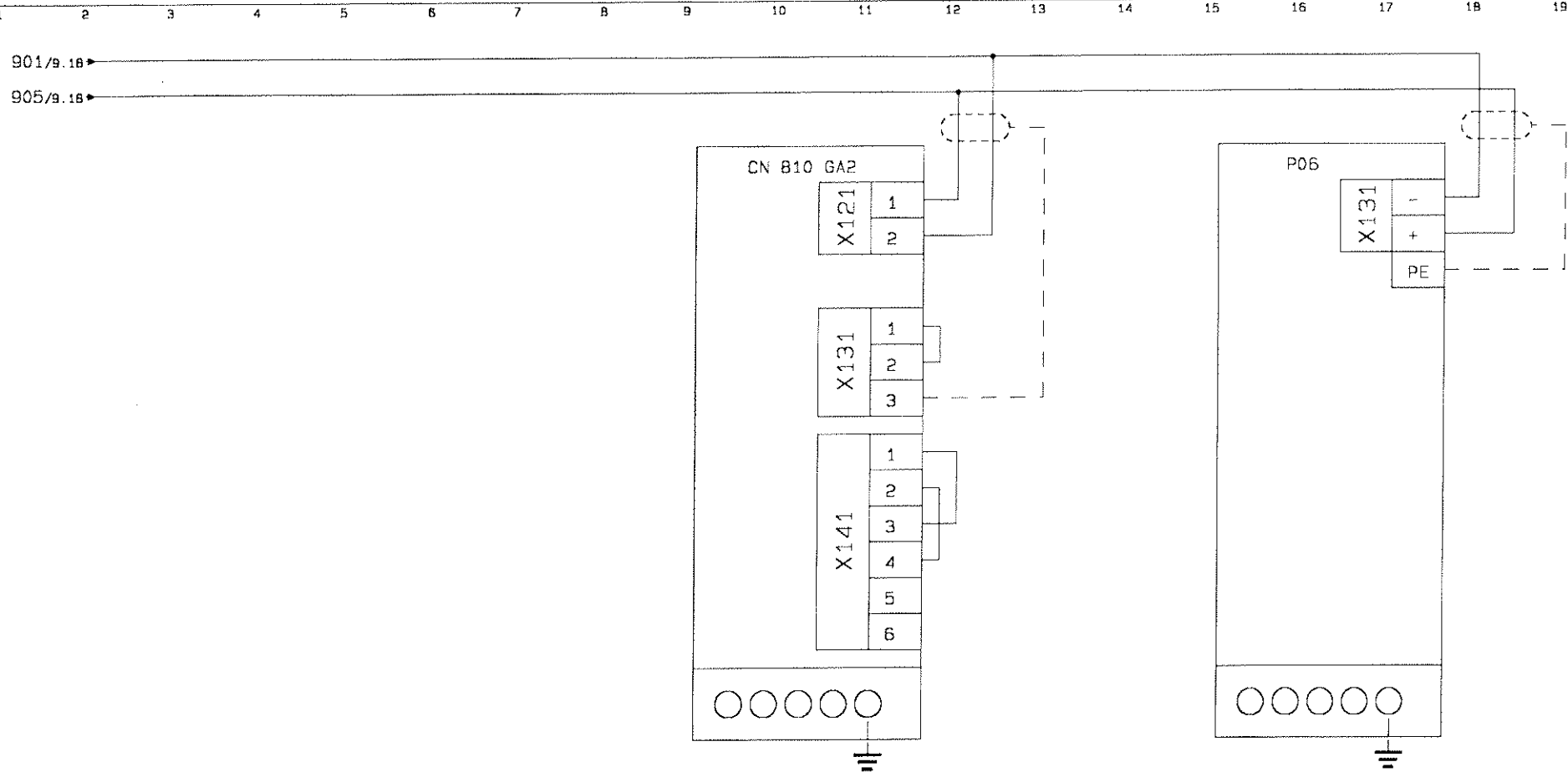


Modifiche:

Segue Fig. 10

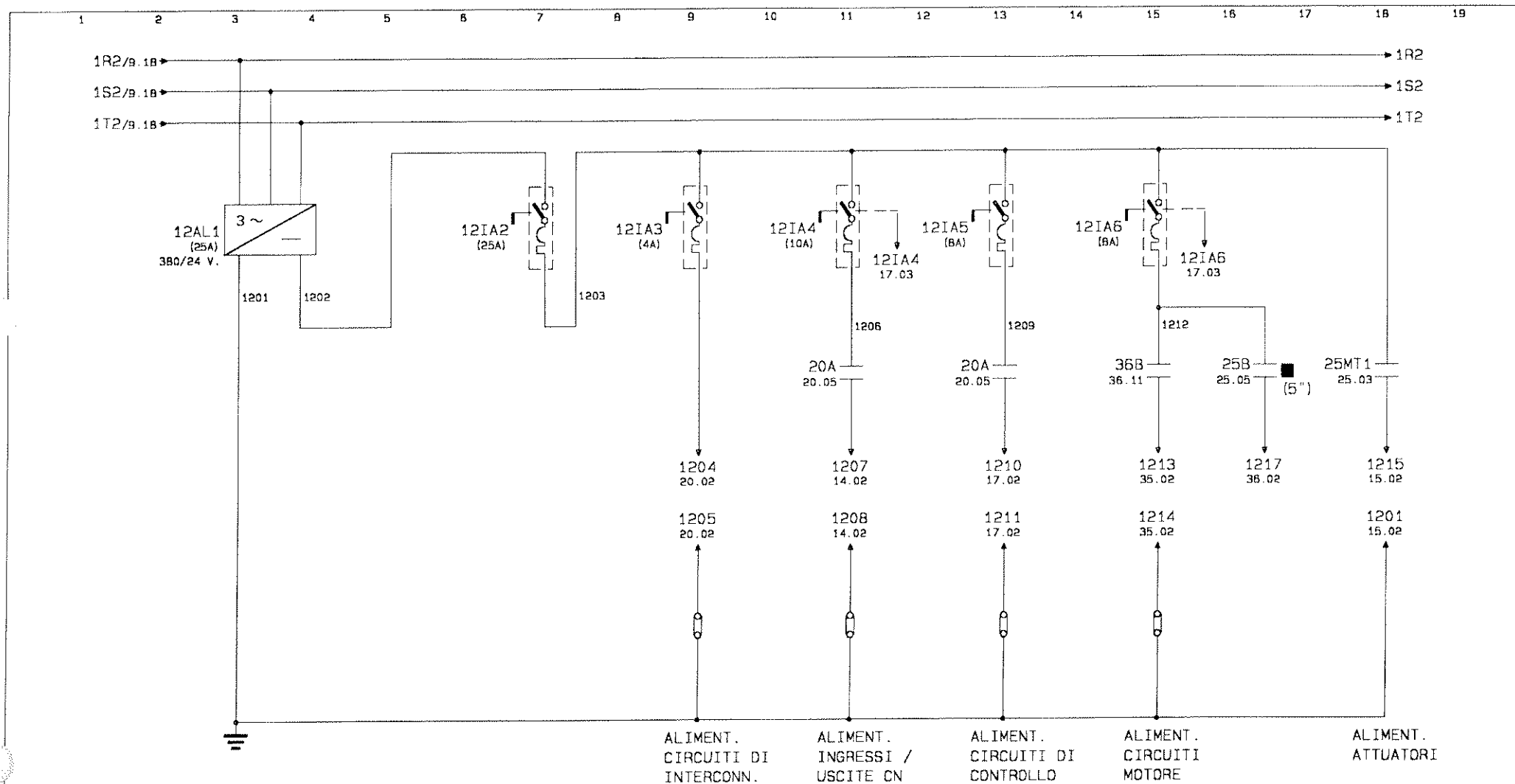
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	ALIMENTAZIONE CN	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 9
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1 184

Modifiche:



Segue Fg. 12

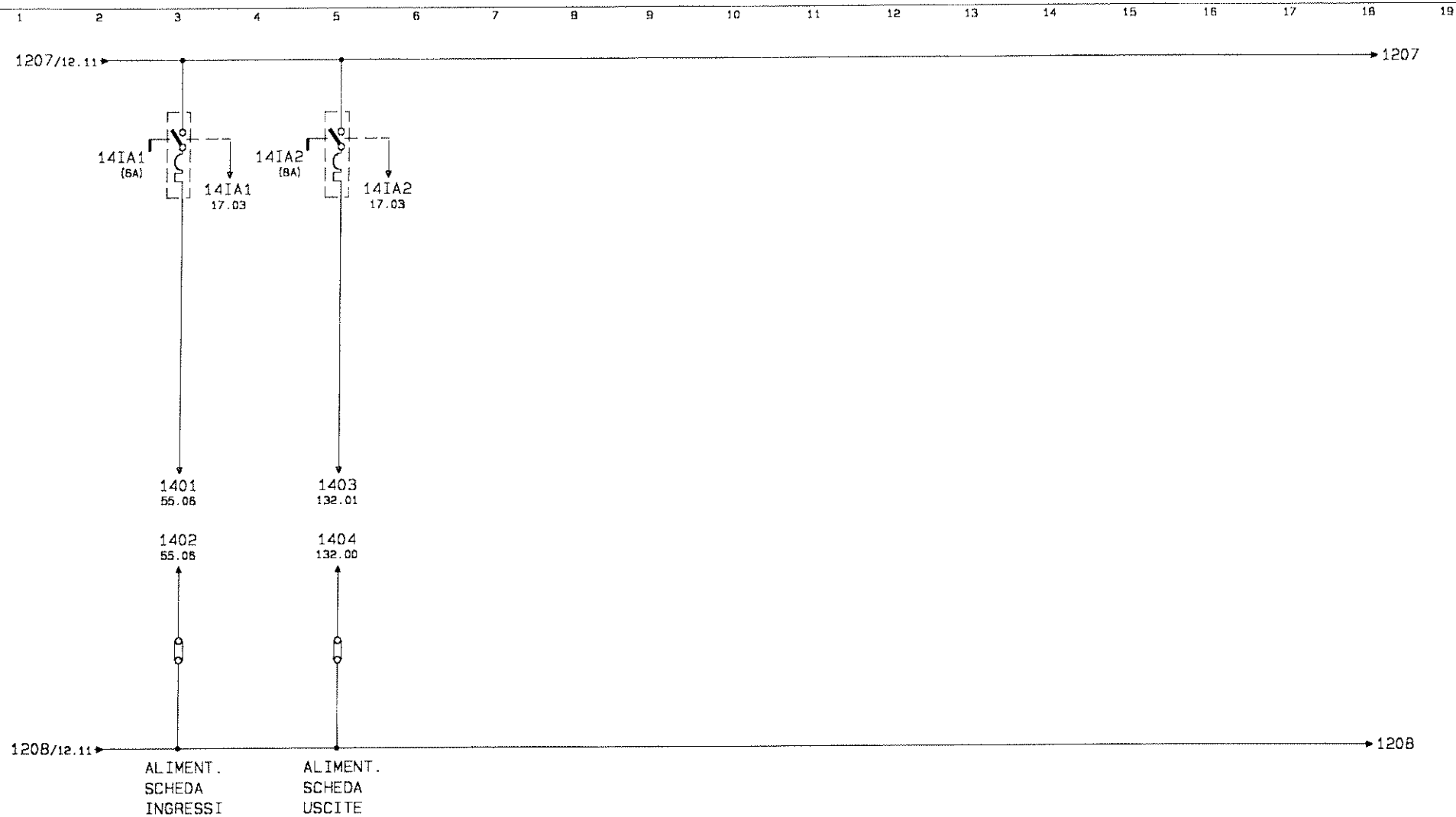
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CN	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 10
	DATA 02.10.95	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE	TELAIO I/O	CLIENTE FMA	dt
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		184



Modifiche:

Segue Fig. 14

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CIRCUITI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 12
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE	GENERALI	CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		184



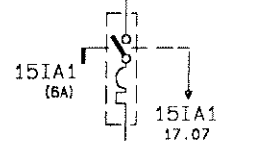
Modifiche:

Segue Fig. 15

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	ALIMENTAZIONE INGRESSI/	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE	USCITE	56578	14
	DATA	STD.	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00			FMA	184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

1215/12.16 → 1215



27F
27.13

1501
40.02

1503
40.02

1502
40.02

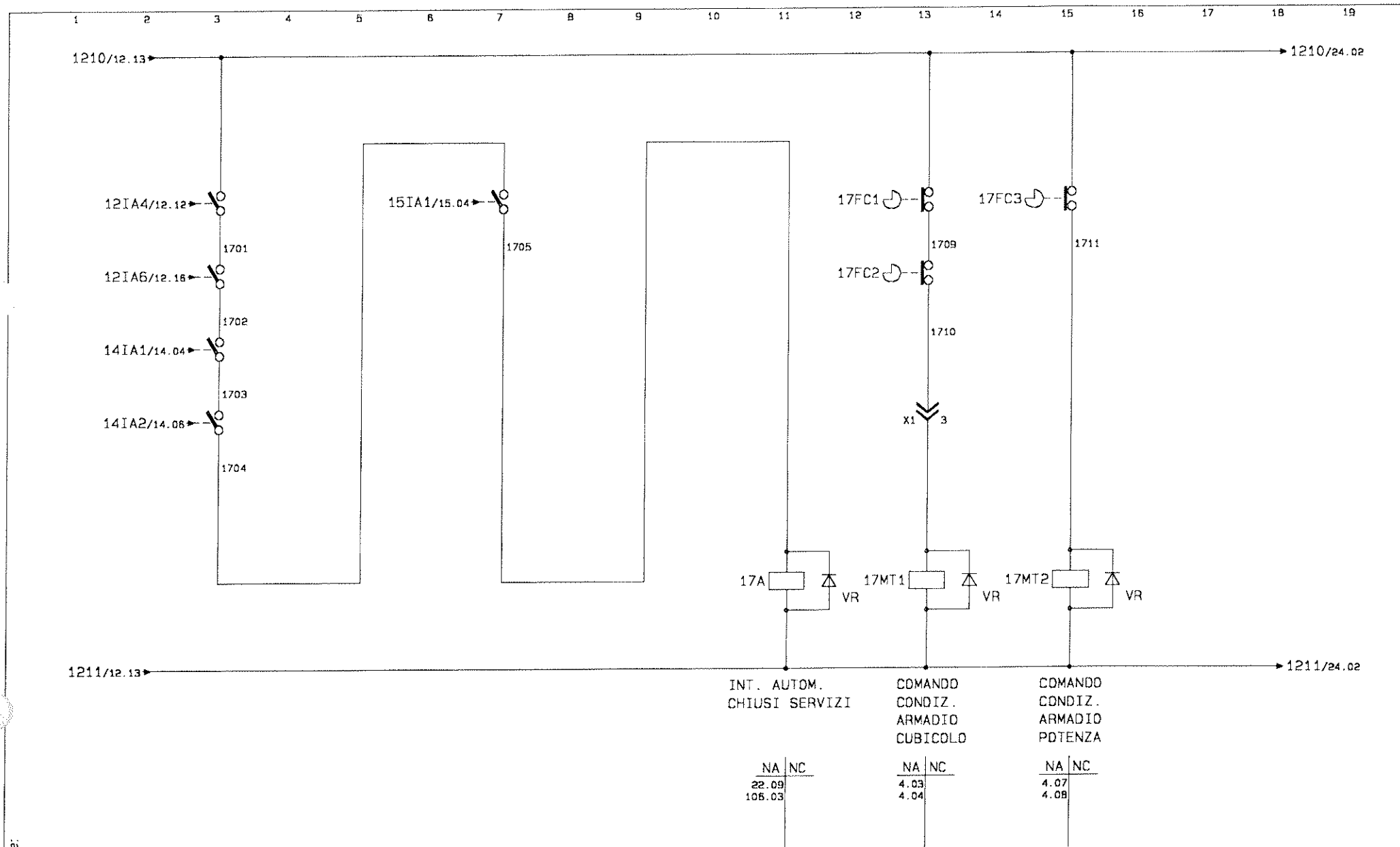
1201/12.16 → 1201

ALIMENT.
ATTUATORI

Modifiche:

Segue Fg. 17

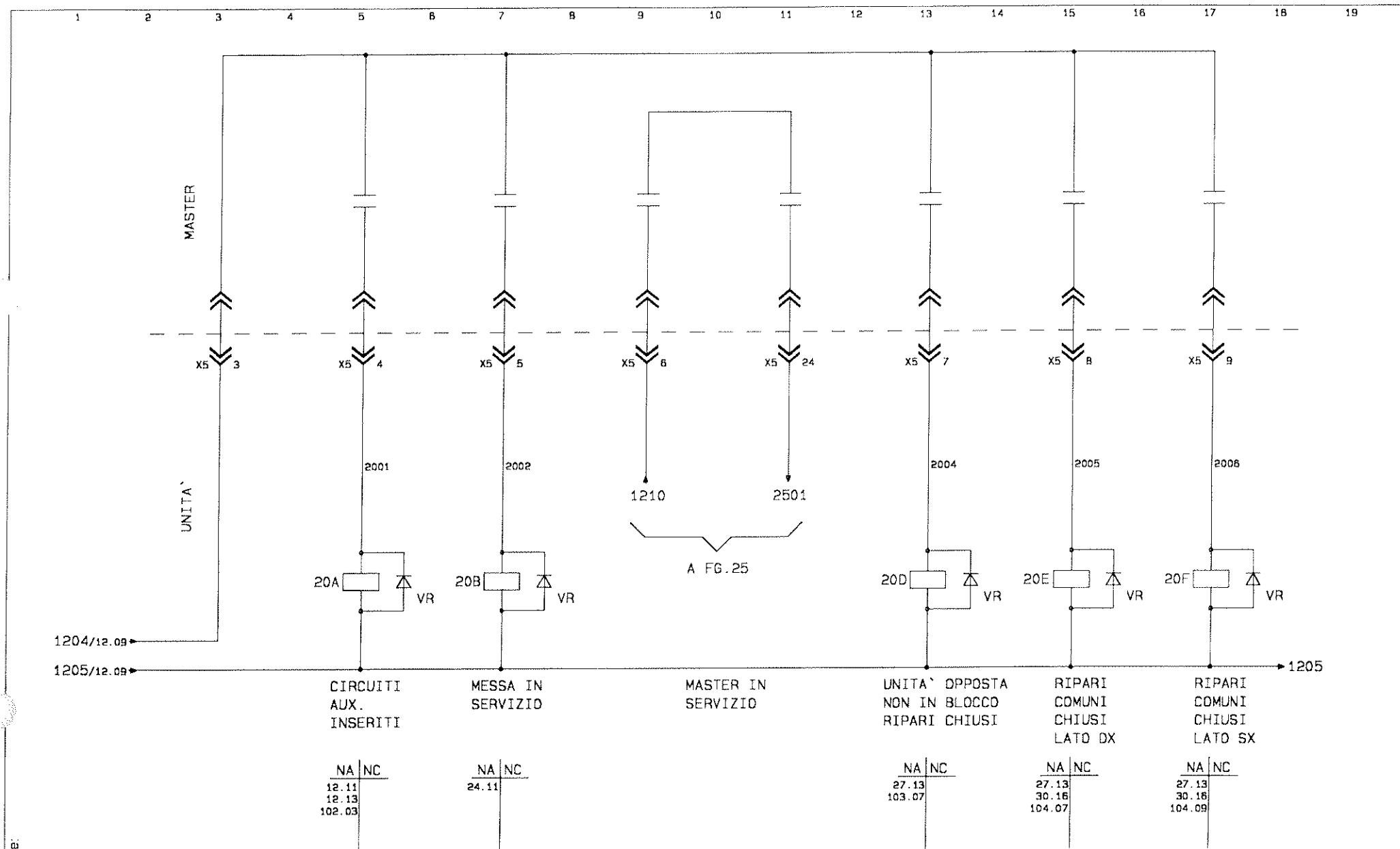
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE ATTUATORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	15
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				



Modifiche:

Segue Fg. 19

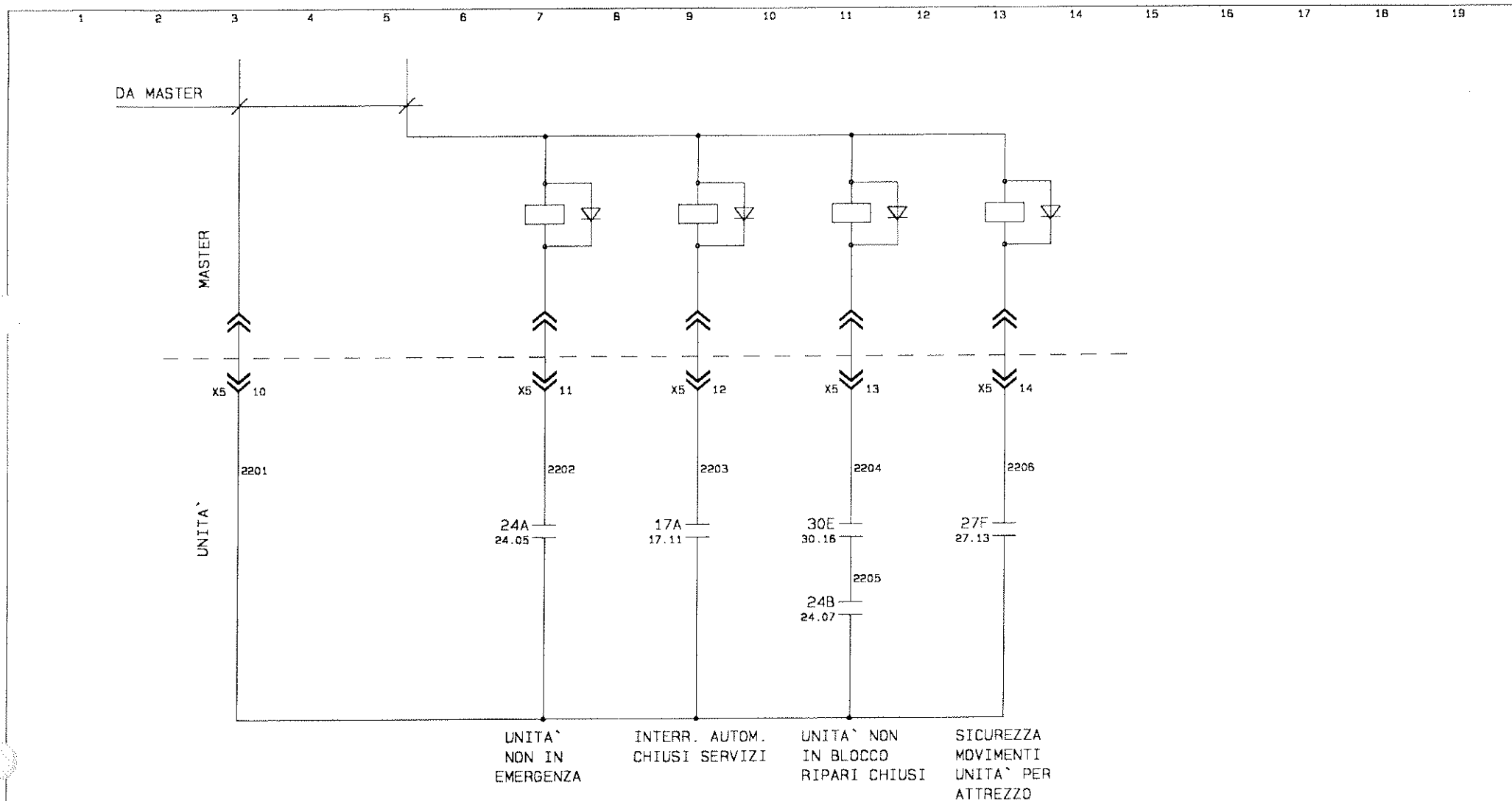
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 17
	DATA 02.10.96	STO. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		184



Modifiche:

Segue Fig. 22

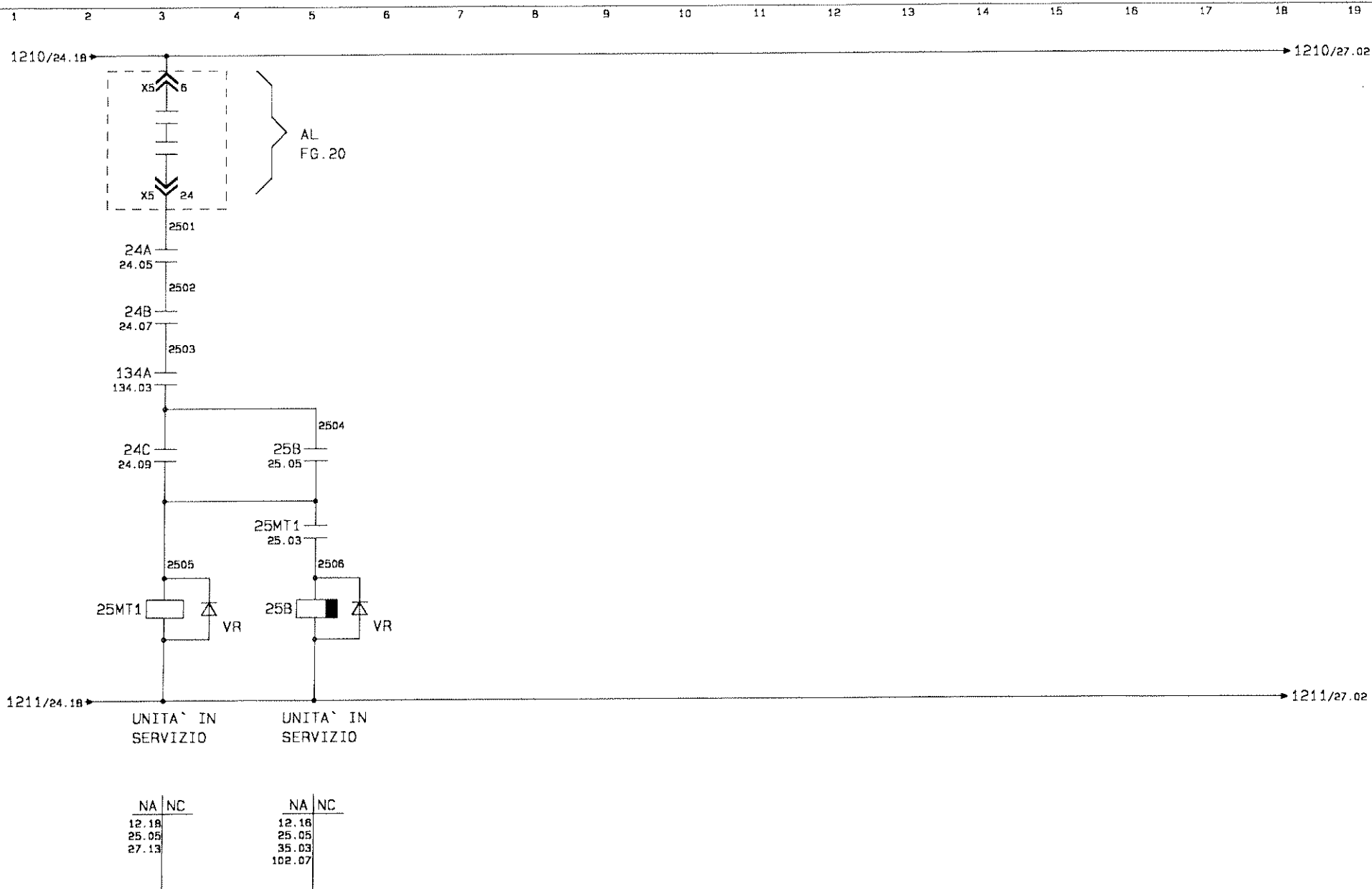
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI	COMMESSA N.	56578	Fig. n.	20
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	d1
						FAM. "B" DP.125					184



Segue Fig. 24

	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	22
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE	A MASTER	CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				

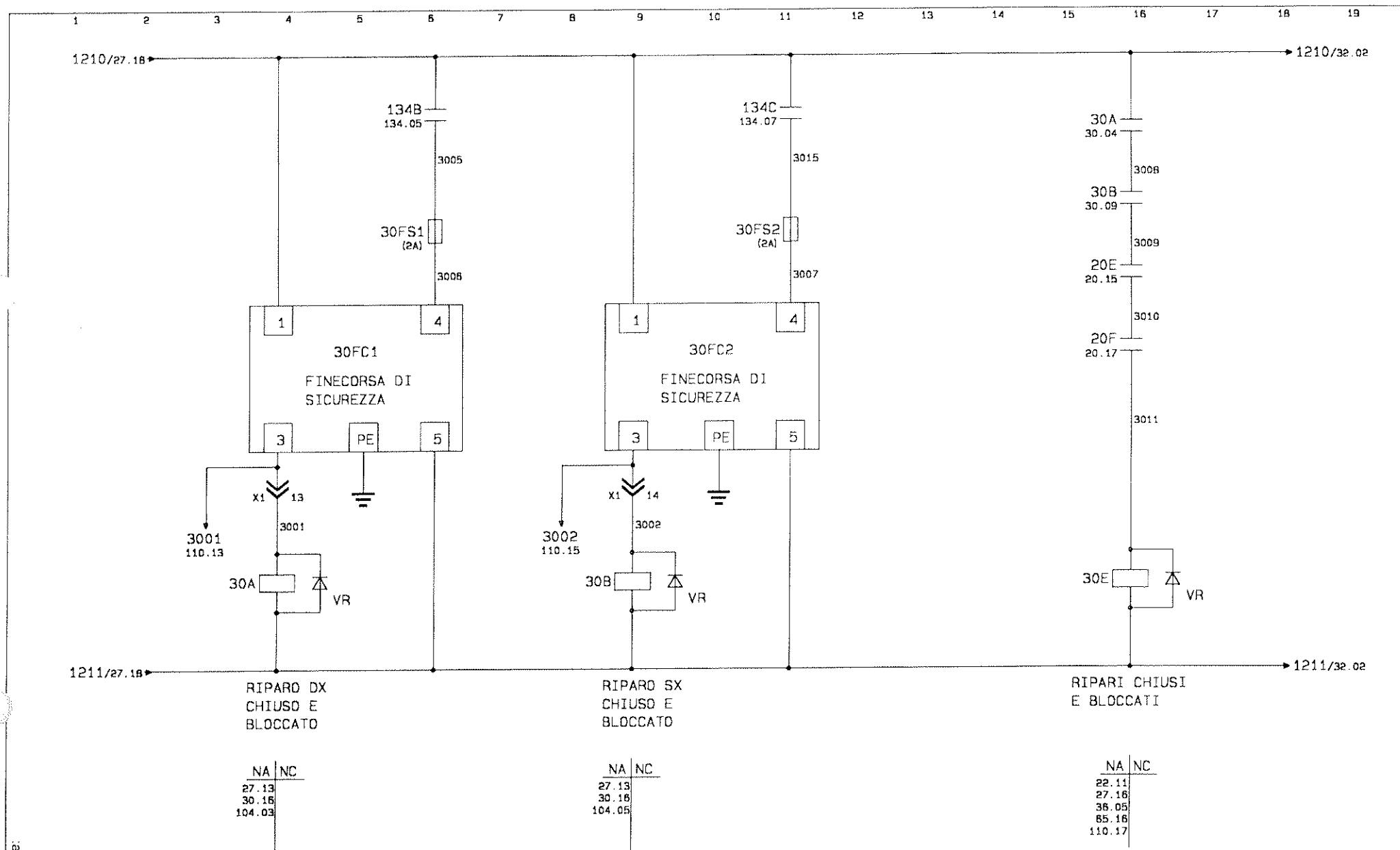
Modifiche:



Modifiche:

Segue Fg. 27

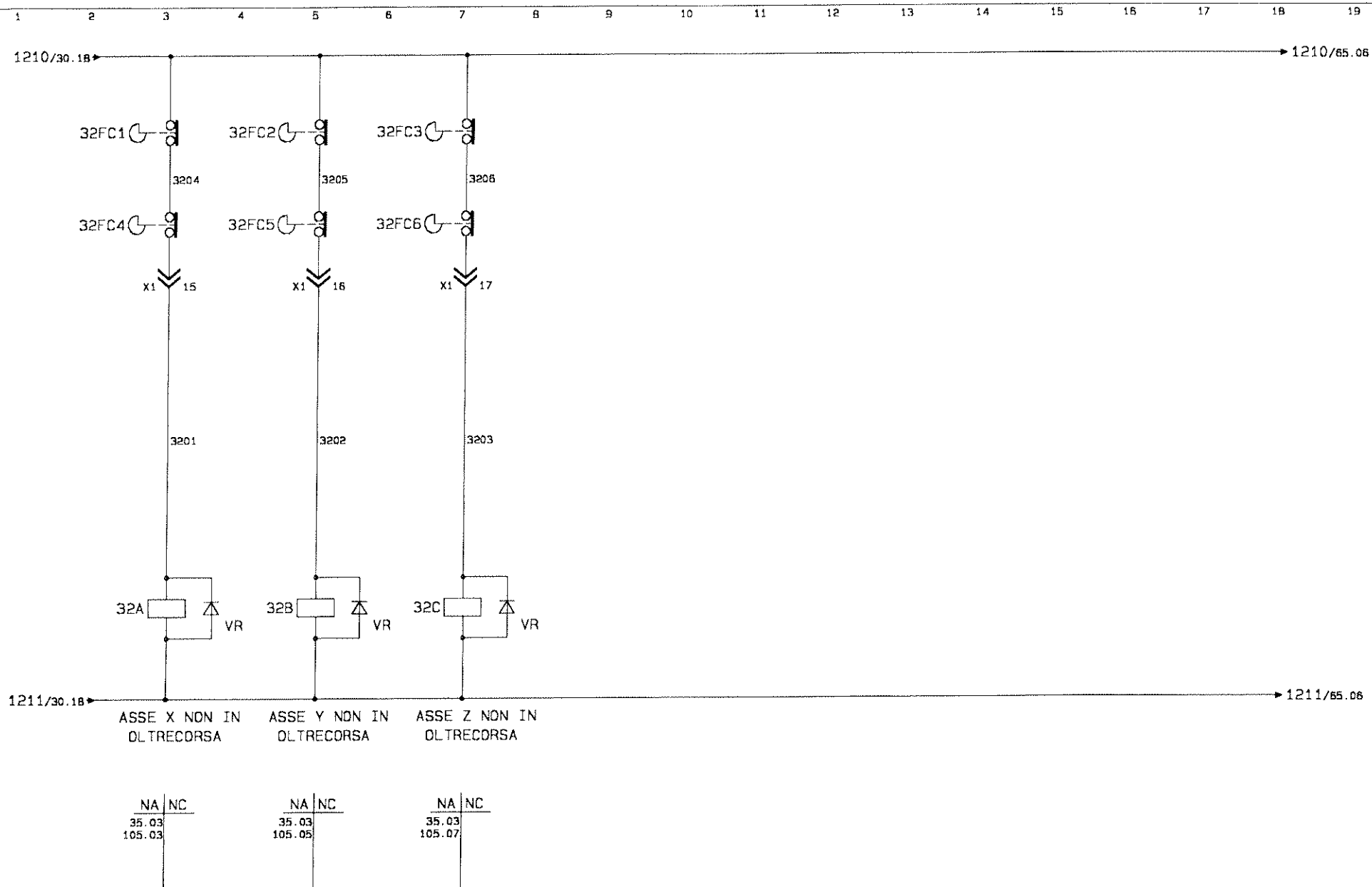
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI SERVIZIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	25
	DATA	STO.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.2	FMA	184



Segue Fg. 32

	COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19. COMAU DATA 02.10.96	DISEGNO N. 565786/06 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" DP.125	CIRCUITI DI CONTROLLO RIPARI UNITA' 06.2	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 30 d1 184

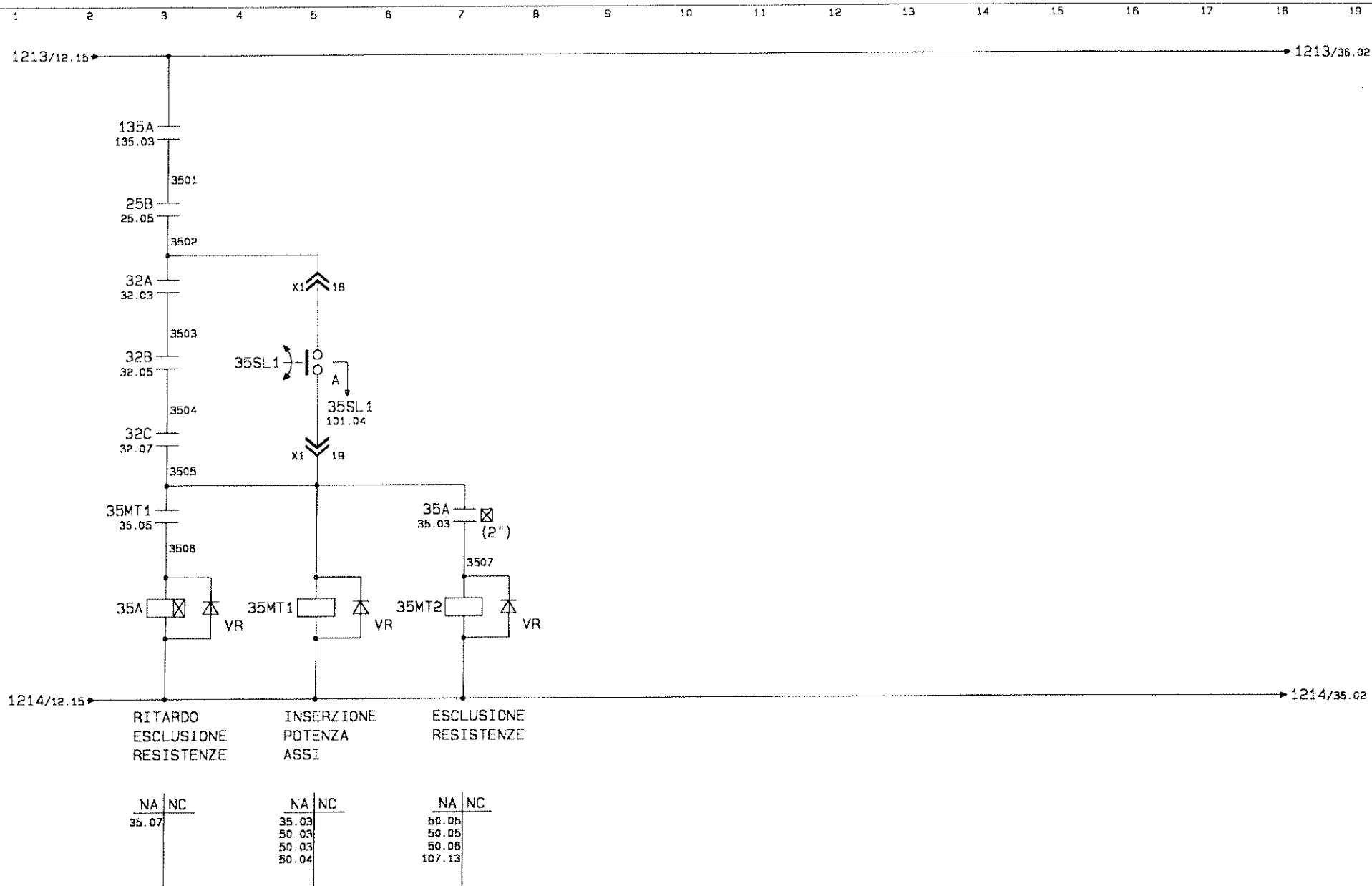
Modifiche:



Modifiche:

Segue Fg. 35

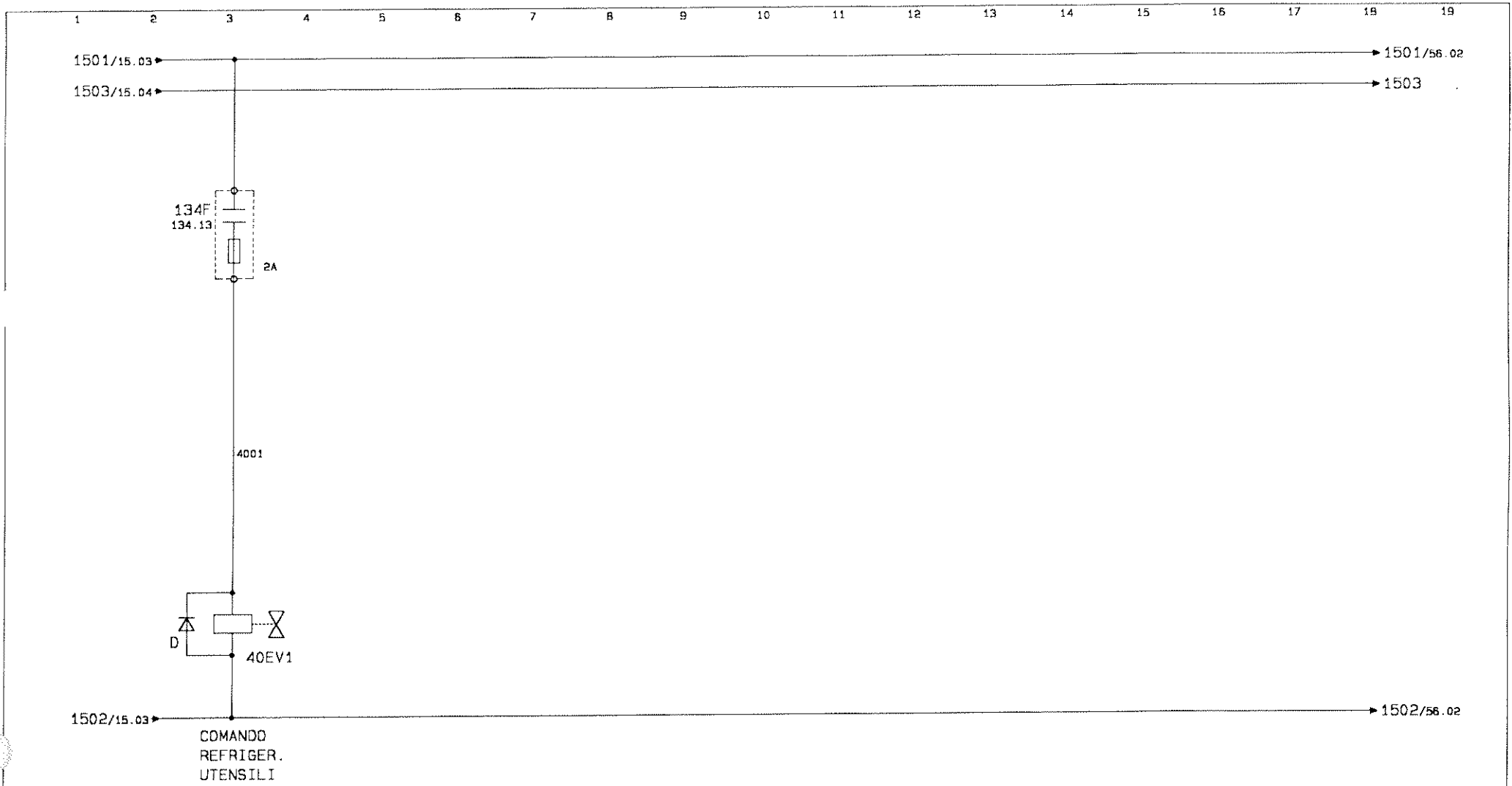
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 32
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1 184



Modifiche:

Segue Fig. 36

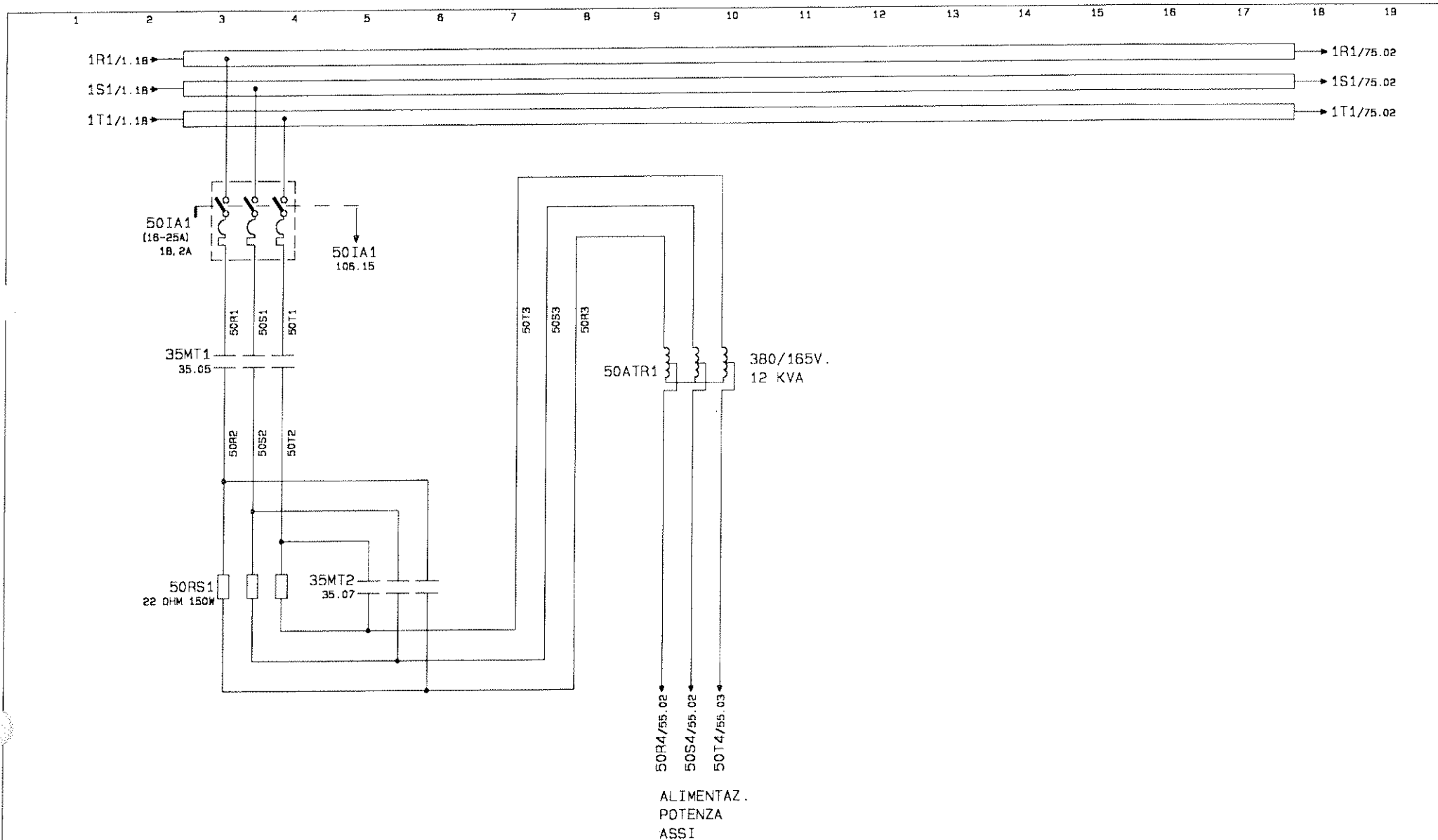
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU DATA 02.10.96	DISEGNO N. 565786/06 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 125	COMANDO POTENZA MOTORI UNITA' 06.2	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 35 di 184



Modifiche:

Segue Fg. 50

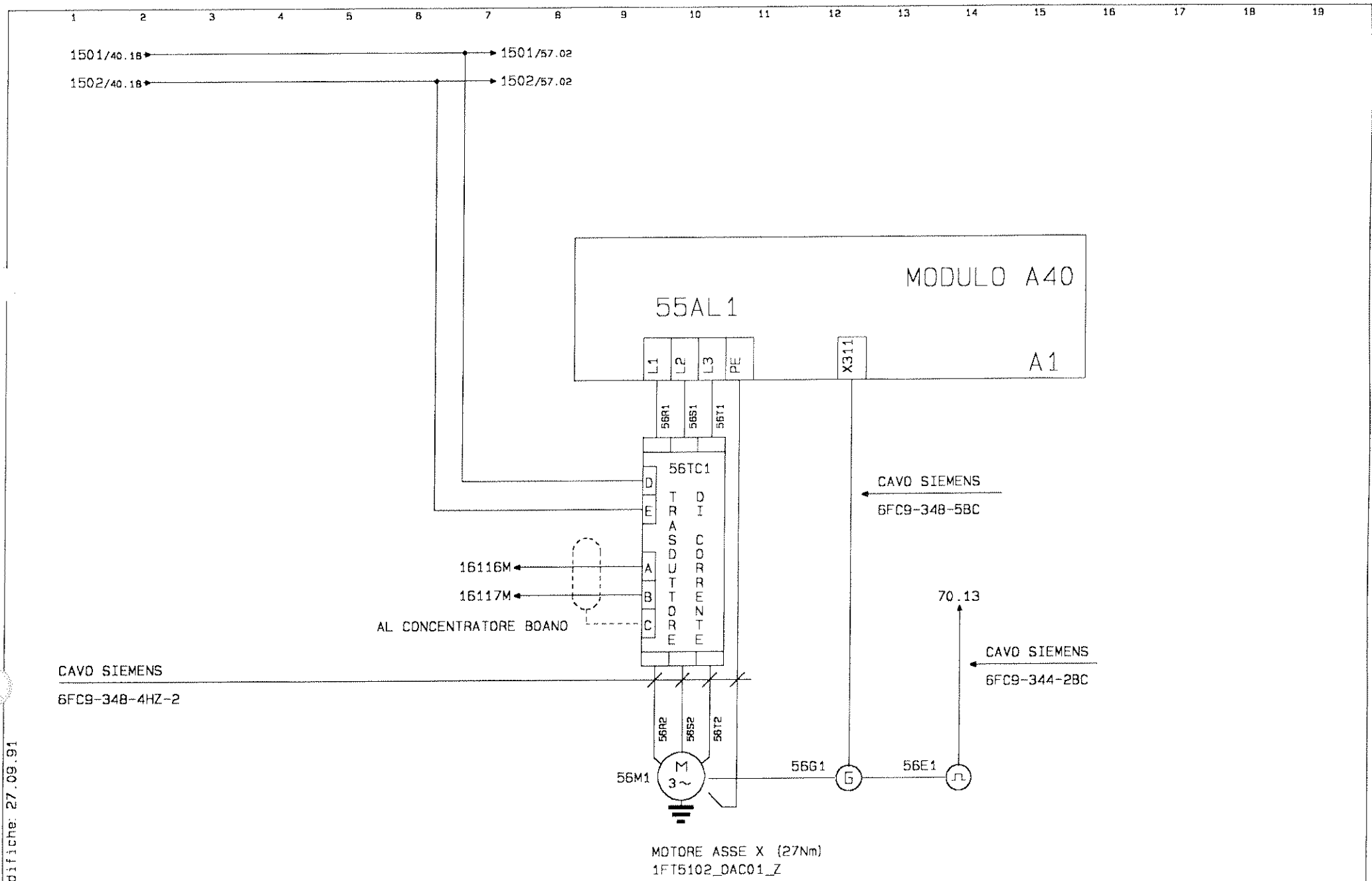
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	COMANDO ATTUATORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	40
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				



Modifiche:

Segue Fg. 55

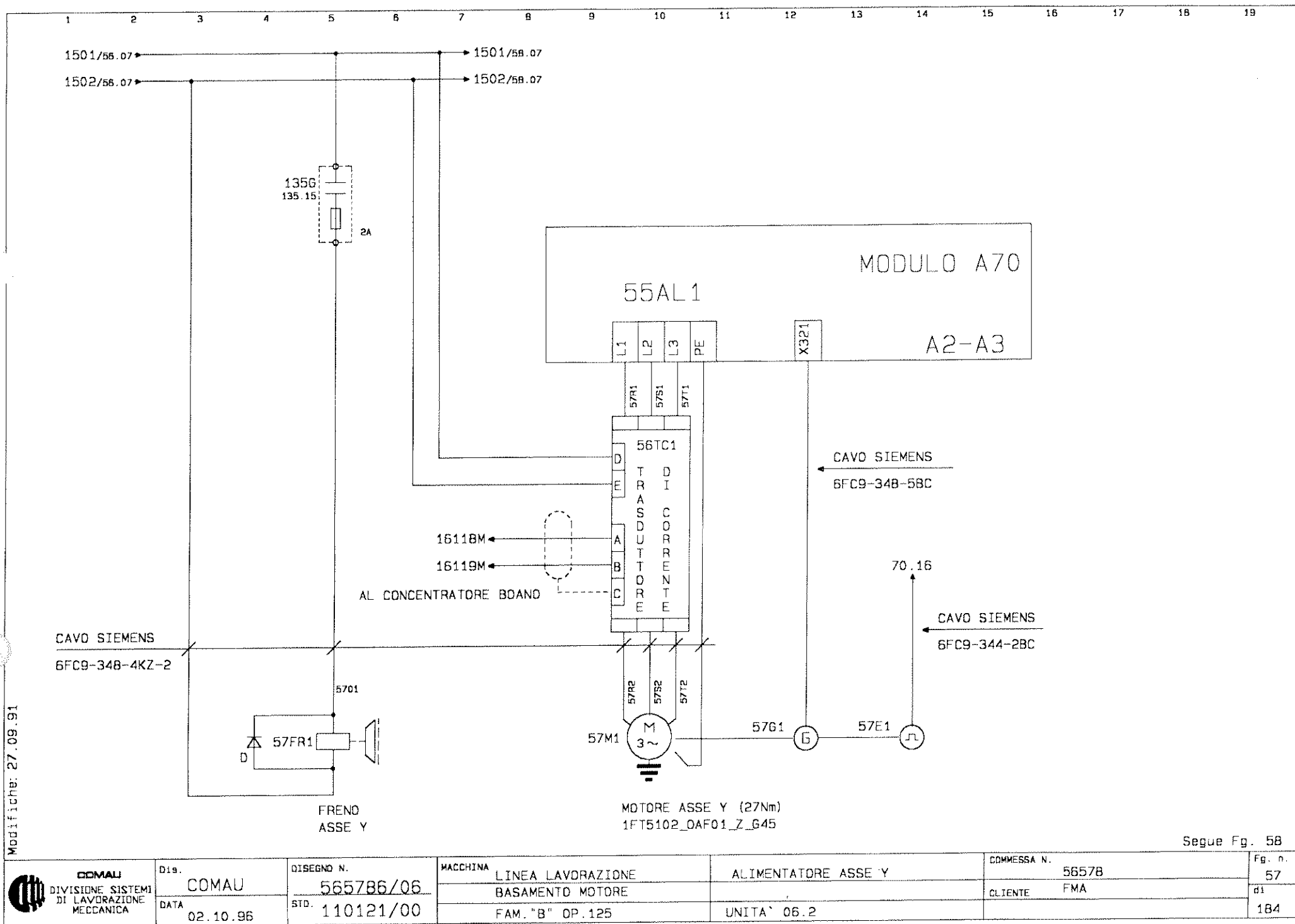
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	POTENZA ALIMENTATORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	50
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				

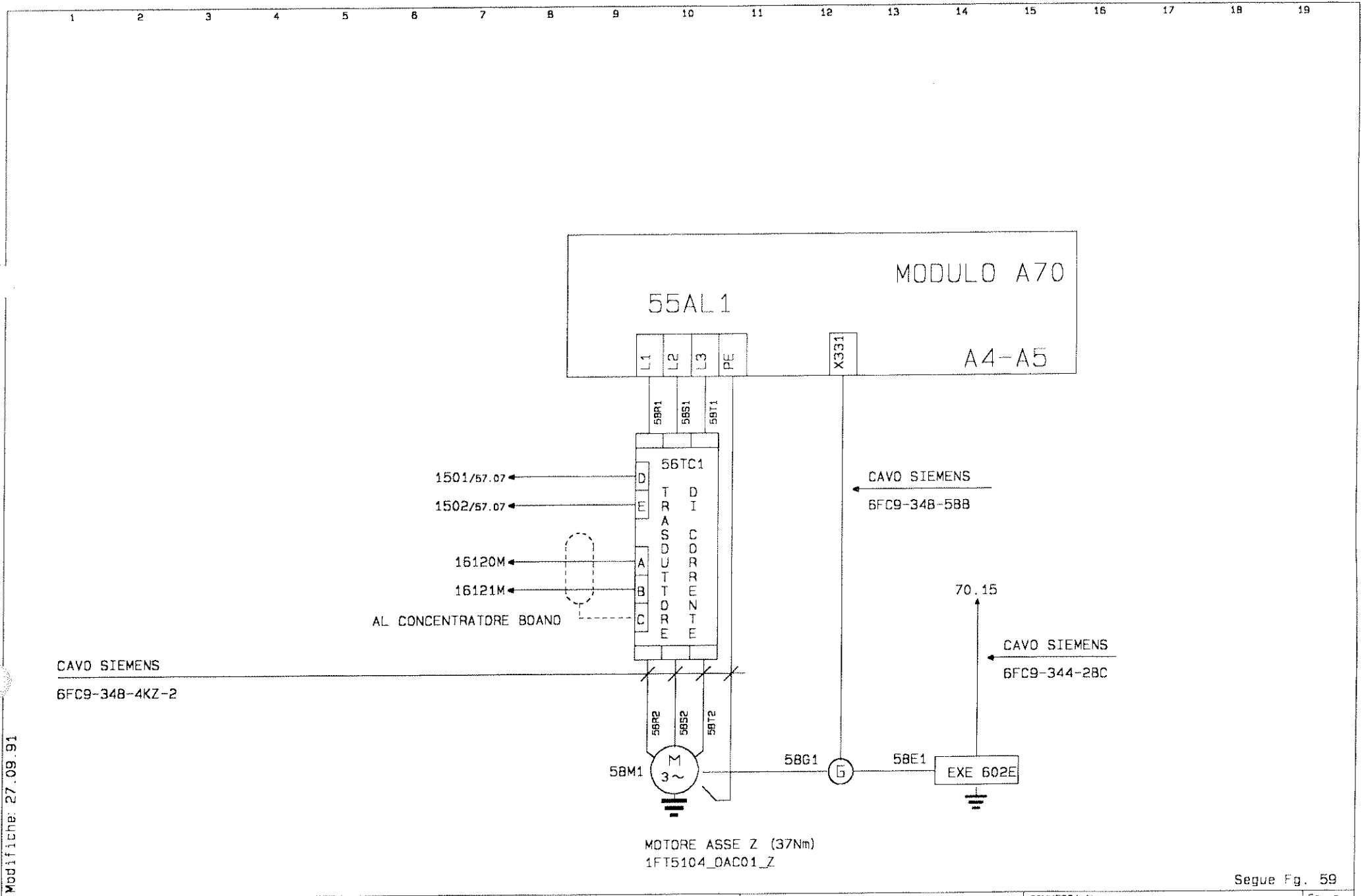


Modifiche: 27.09.91

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	Disegno N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE ASSE X	Commessa N. 56578	Fg. n. 56
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1 184
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		

Segue Fg. 57





Modifiche: 27.09.91

Segue Fig. 59

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE ASSE Z	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 58
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.2		184

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/06
STD.
110121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

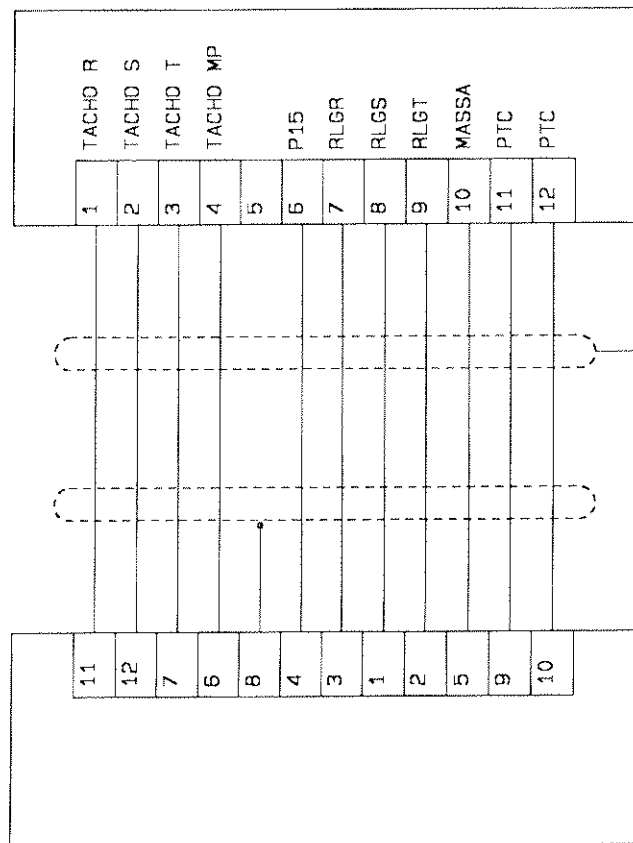
CAVO DATORE DI IMPULSI
ASSE X - Z - Y
UNITA' 06.2

COMMESSA N.
5657B
CLIENTE
FMA

Fg. n.
59
di
184

Segue Fg. 60

CAVO SIEMENS
6FC9348-5B



MOTORE 1FT

DRIVE X311/X321/X331

COLLEGAMENTO
SCHERMO AL DRIVE



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/06

STD.

110121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.125

CAVO MOTORE ASSI

UNITA' 06.2

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

FMA

Segue Fg. 65

Fg. n.

60

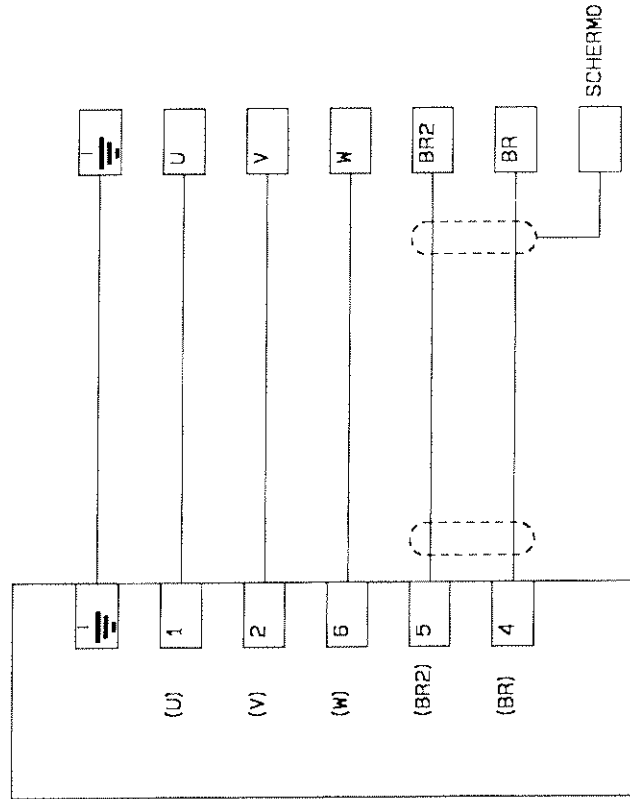
di

184

CAVO SIEMENS
6FC9348-4...

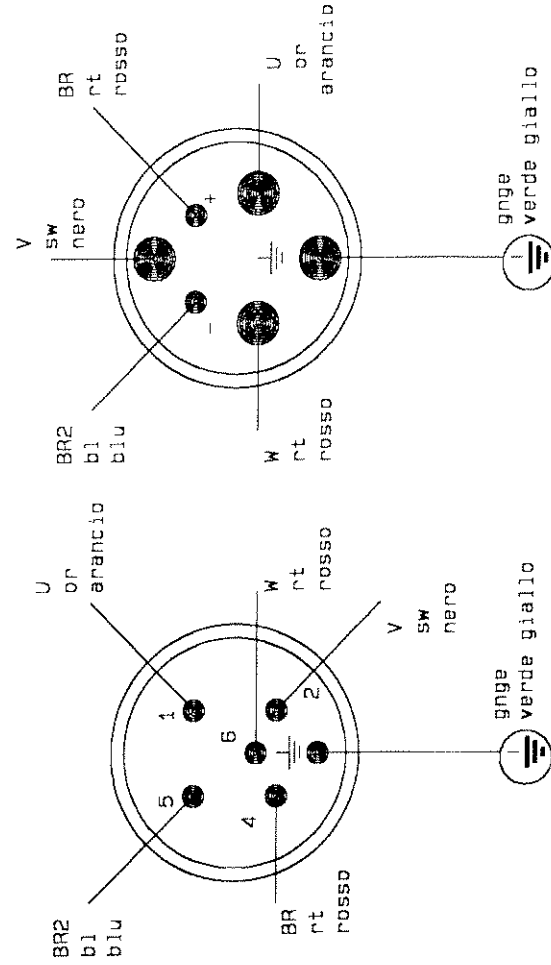
MANICOTTO DI
FINE CAVO
A NORMA
DIN 46228

CONNETTORE
DI POTENZA
BOCCOLE A 6 POLI



SERVOMOTORI DA 1FT502. A 1FT504.

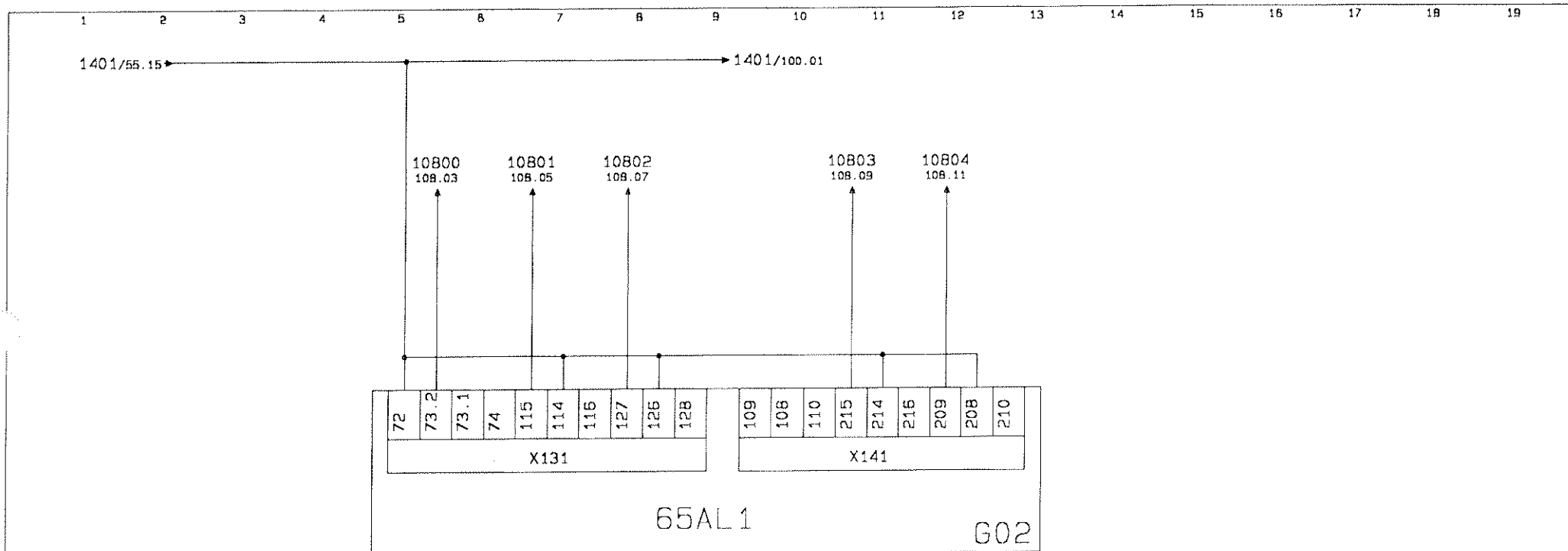
SERVOMOTORI DA 1FT506. A 1FT513.



Controconnettore 6FC9348-7DA
e 6FC9348-7DN

Controconnettore 6FC9348-7DC
e 6FC9348-7DM

VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE



Modifiche:

Segue Fg. 67

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 66
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE	MOTORE MANDRINO	CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		184

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **COMAU**
DATA 02.10.96

DISEGNO N. **565786/06**
STD. **110121/00**

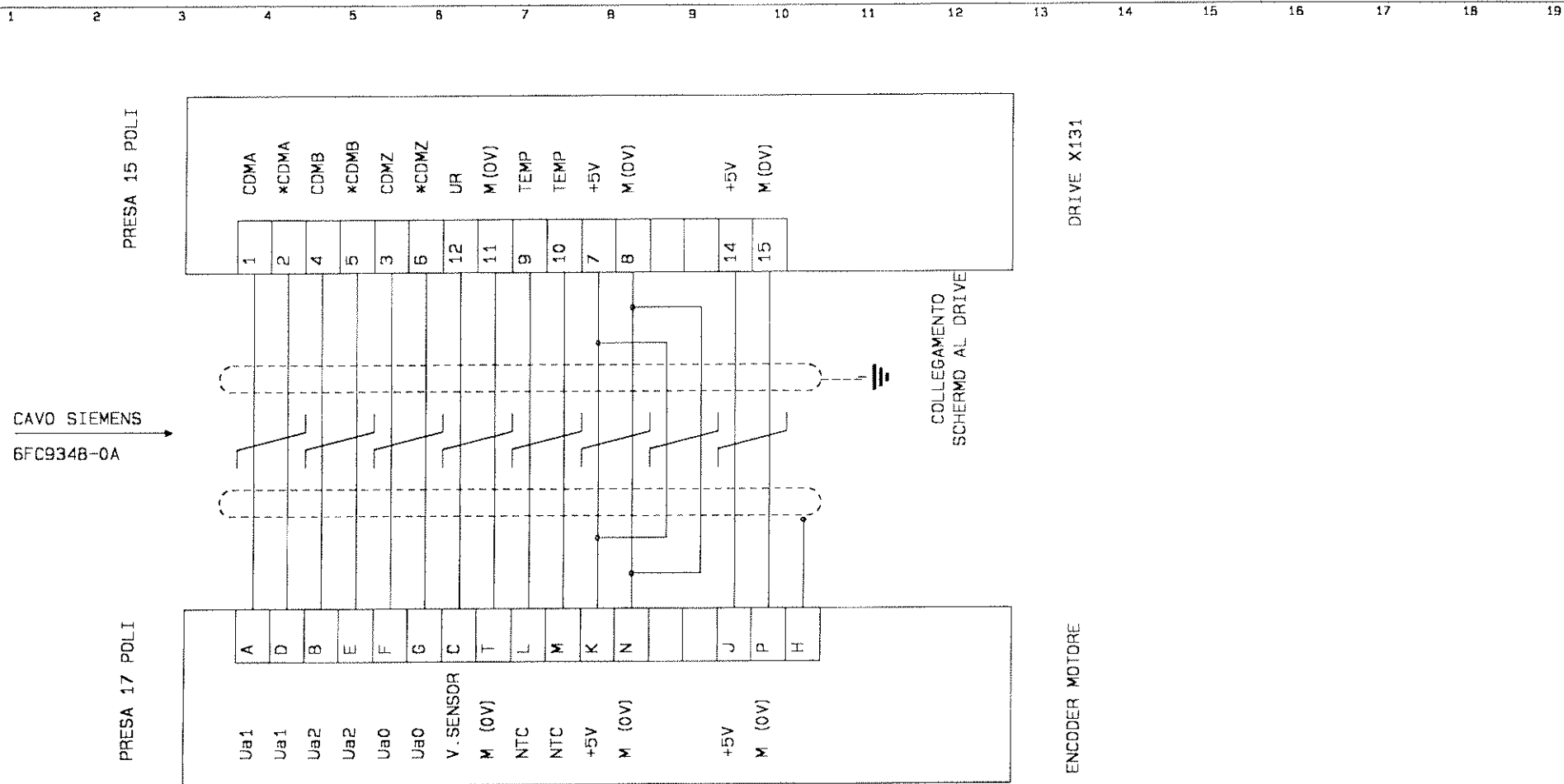
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

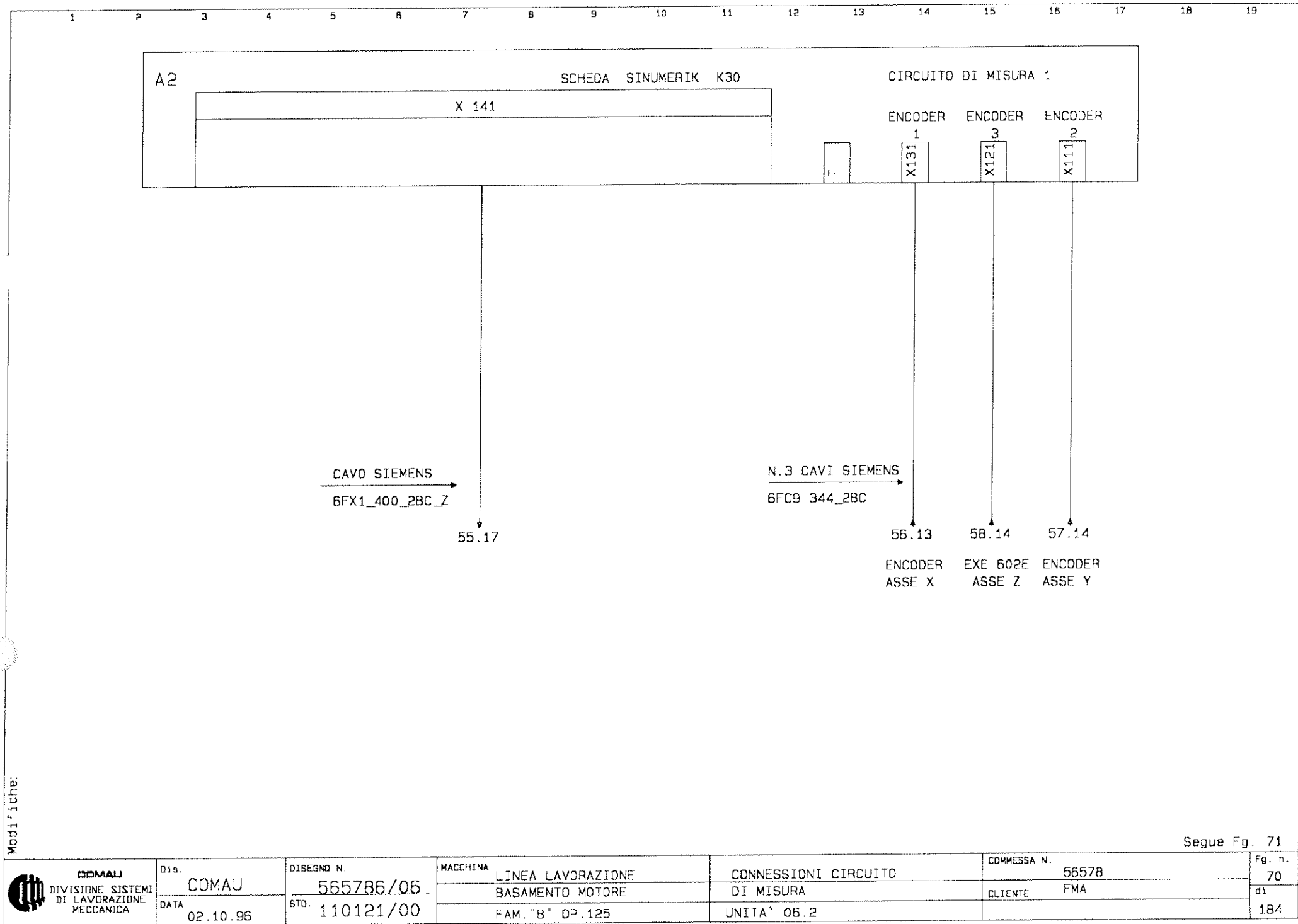
CAVO DATORE DI IMPULSI
MANDRINO
UNITA' 06.2

COMMESSA N. **56578**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **67**
di **184**

Segue Fg. 70

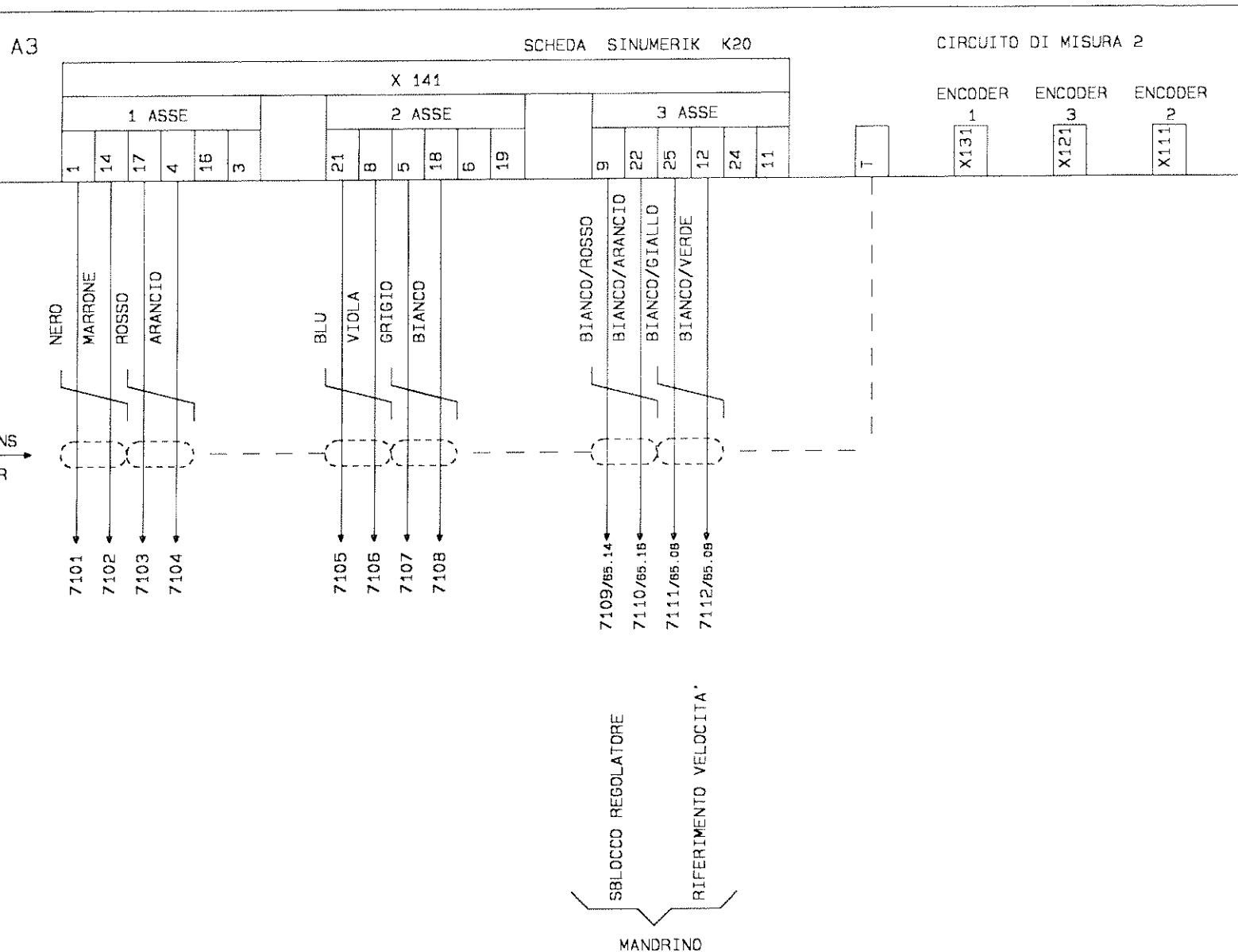




Segue Fg. 71

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CONNESSIONI CIRCUITO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE	DI MISURA	56578	70
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.2	CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125		FMA	184

Modifiche:

CAVO SIEMENS
6FC9 340 8R


Segue Fig. 75


COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D19.
COMAU
DATA
02.10.96

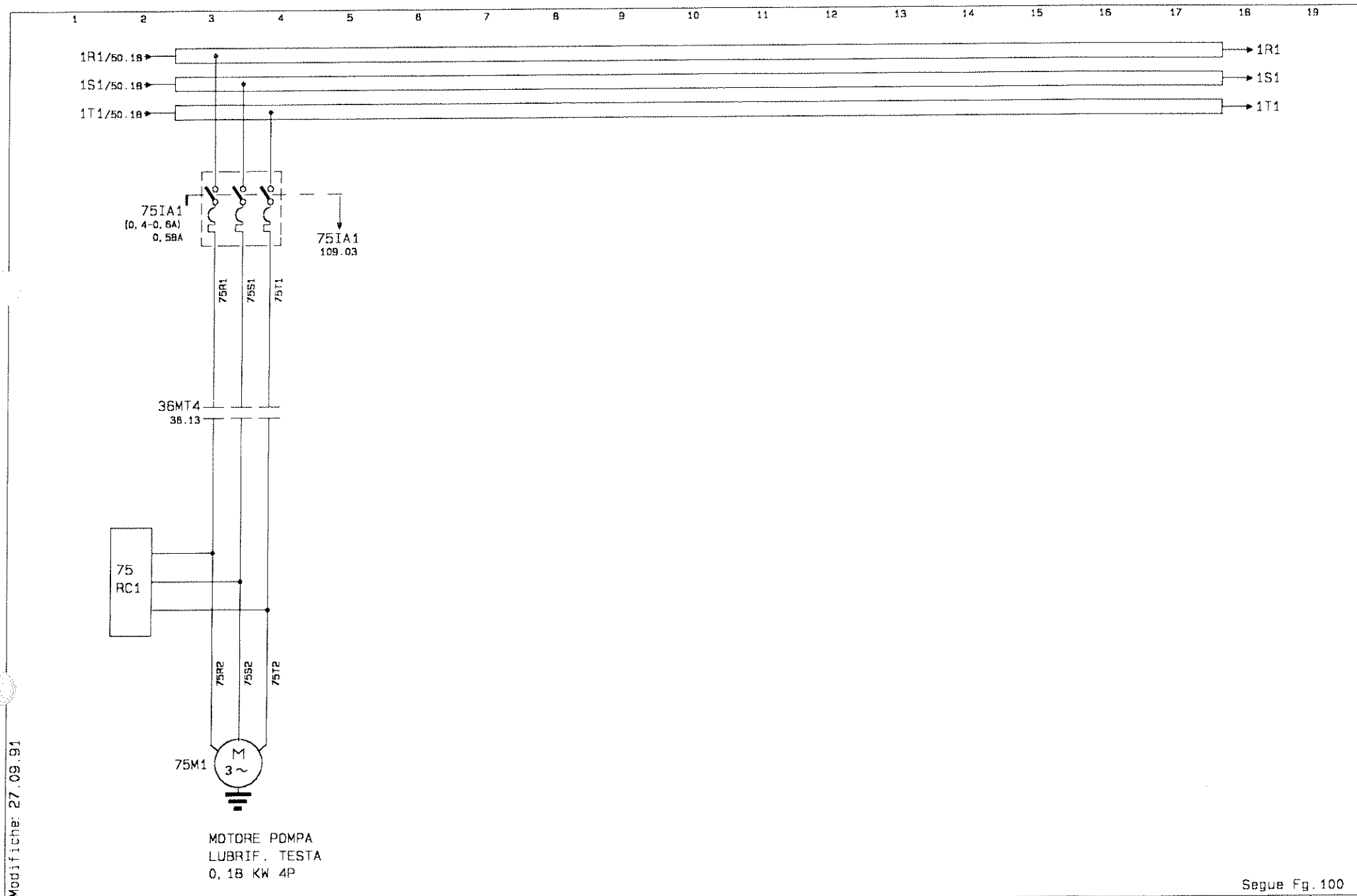
DISEGNO N.
565786/06
STD.
110121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

CONNESSIONI CIRCUITO
DI MISURA
UNITA' 05.2

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

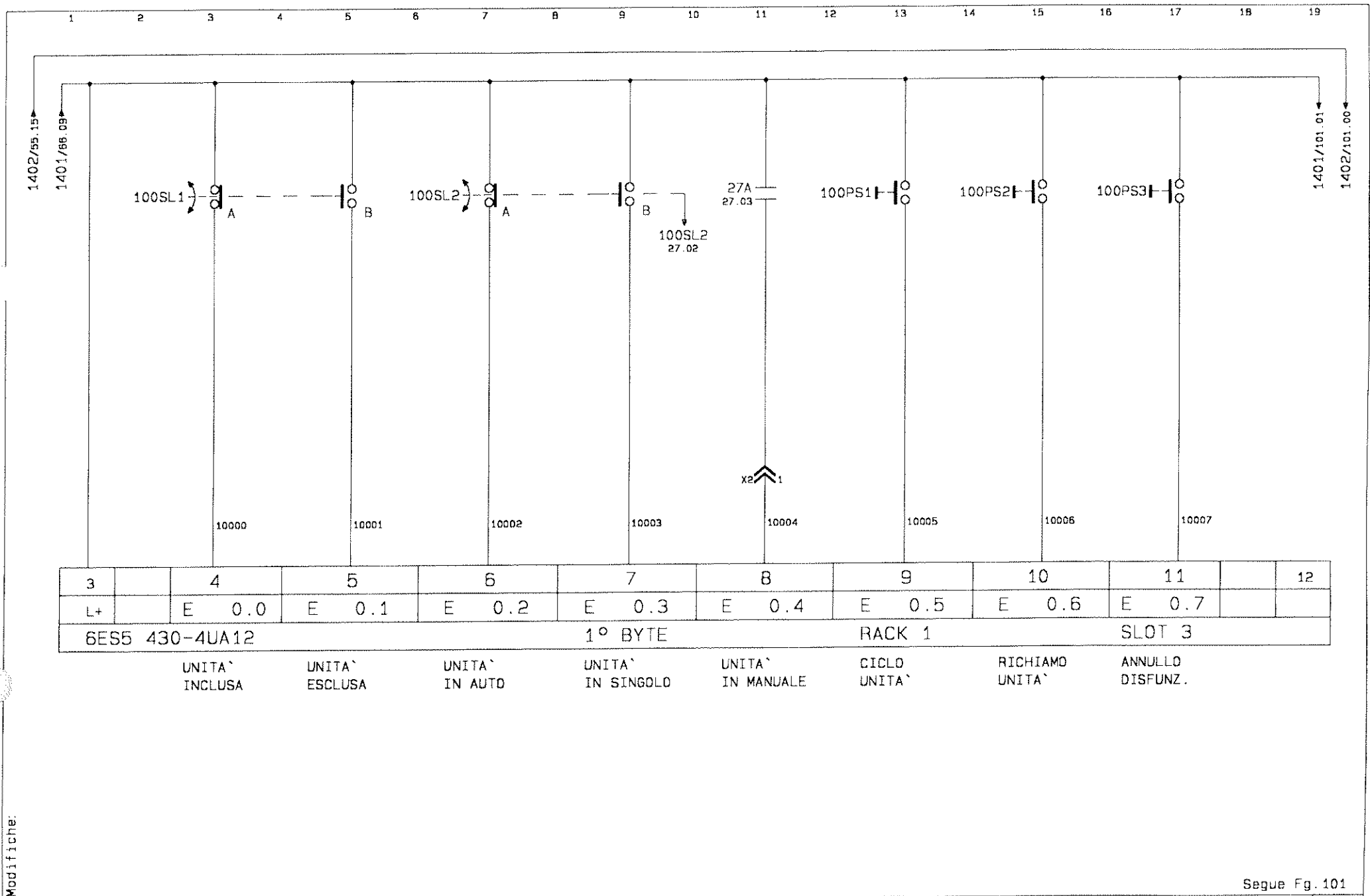
Fg. n.
71
di
184



Modificata 27.09.91

Segue Fg. 100

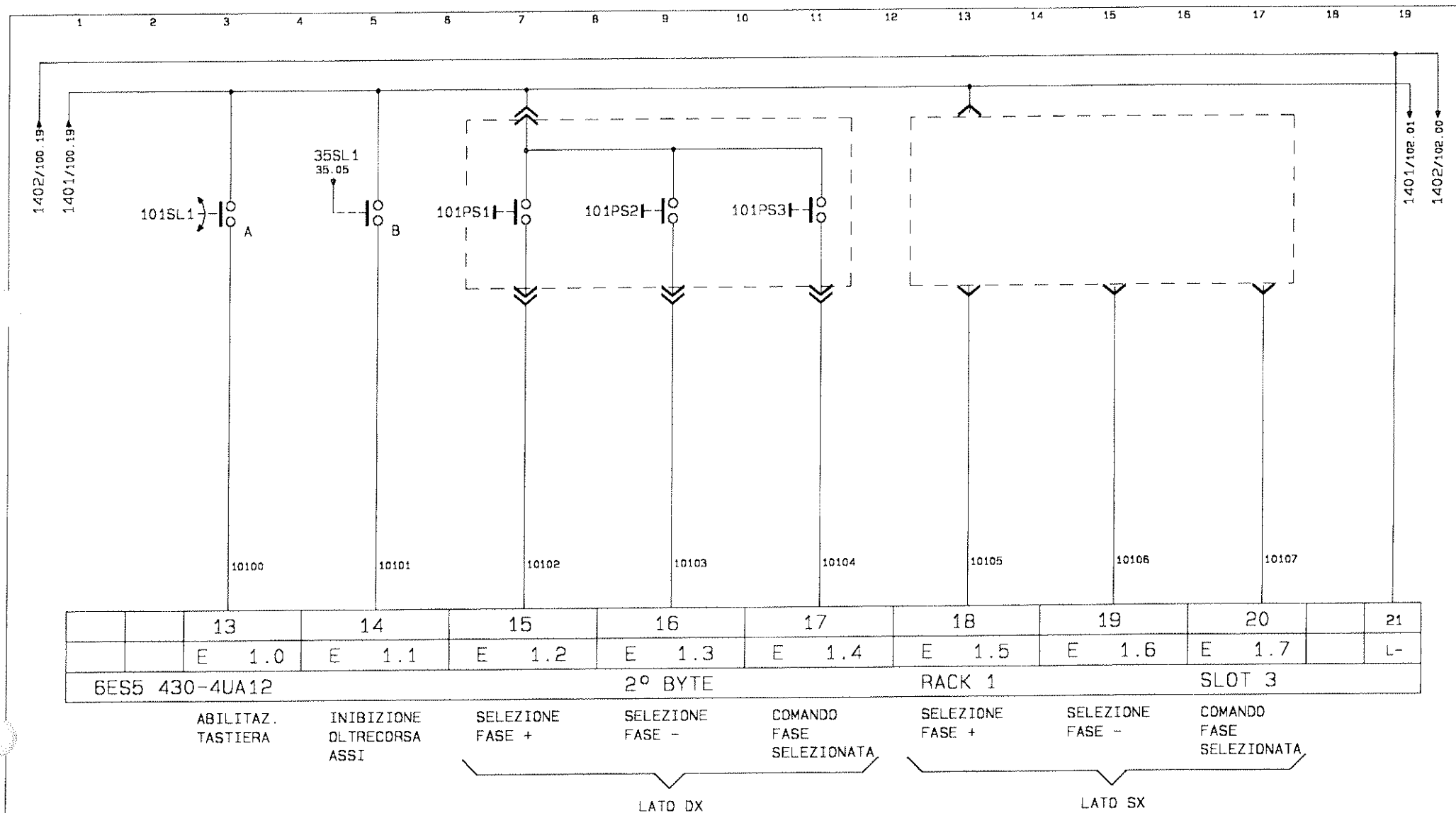
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA	MOTORI ASINCRONI	COMMESSA N.	Fg. n.
	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	75
	110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di
DATA	STO.	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		184
02.10.96					



Modifiche:

Segue Fg. 101

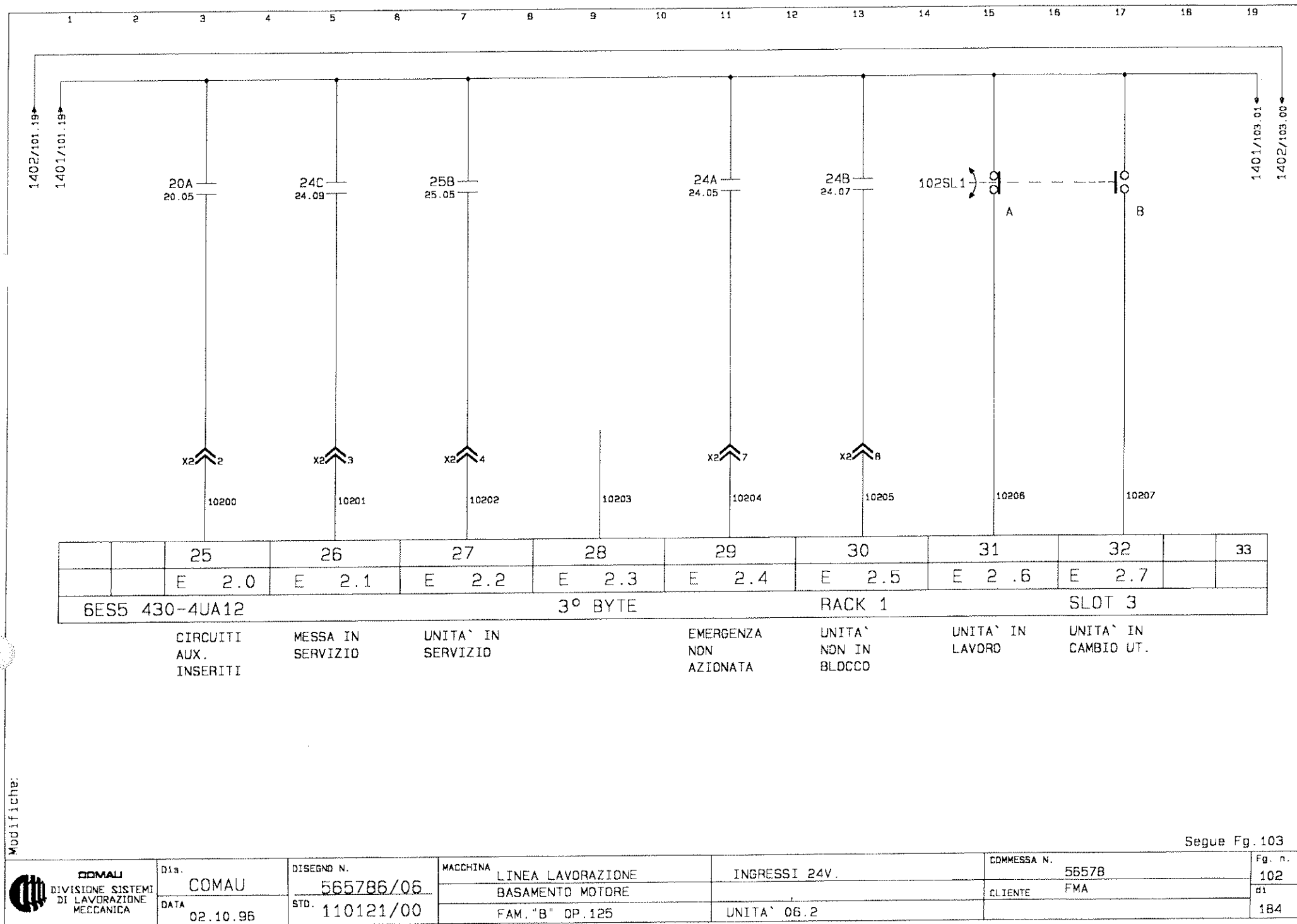
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 100
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.2		184



Modifiche:

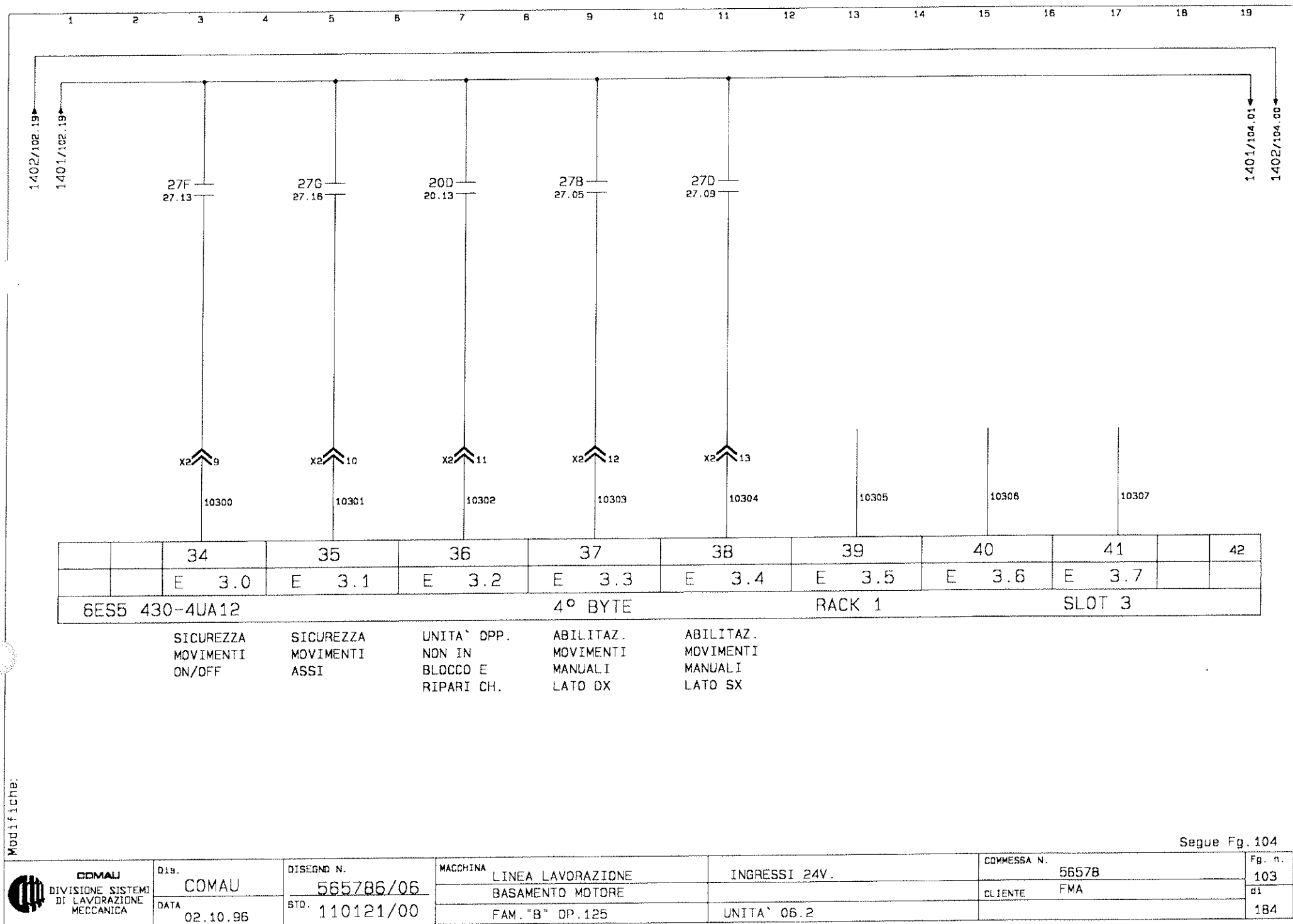
Segue Fg. 102

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	101
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				



Segue Fig. 103

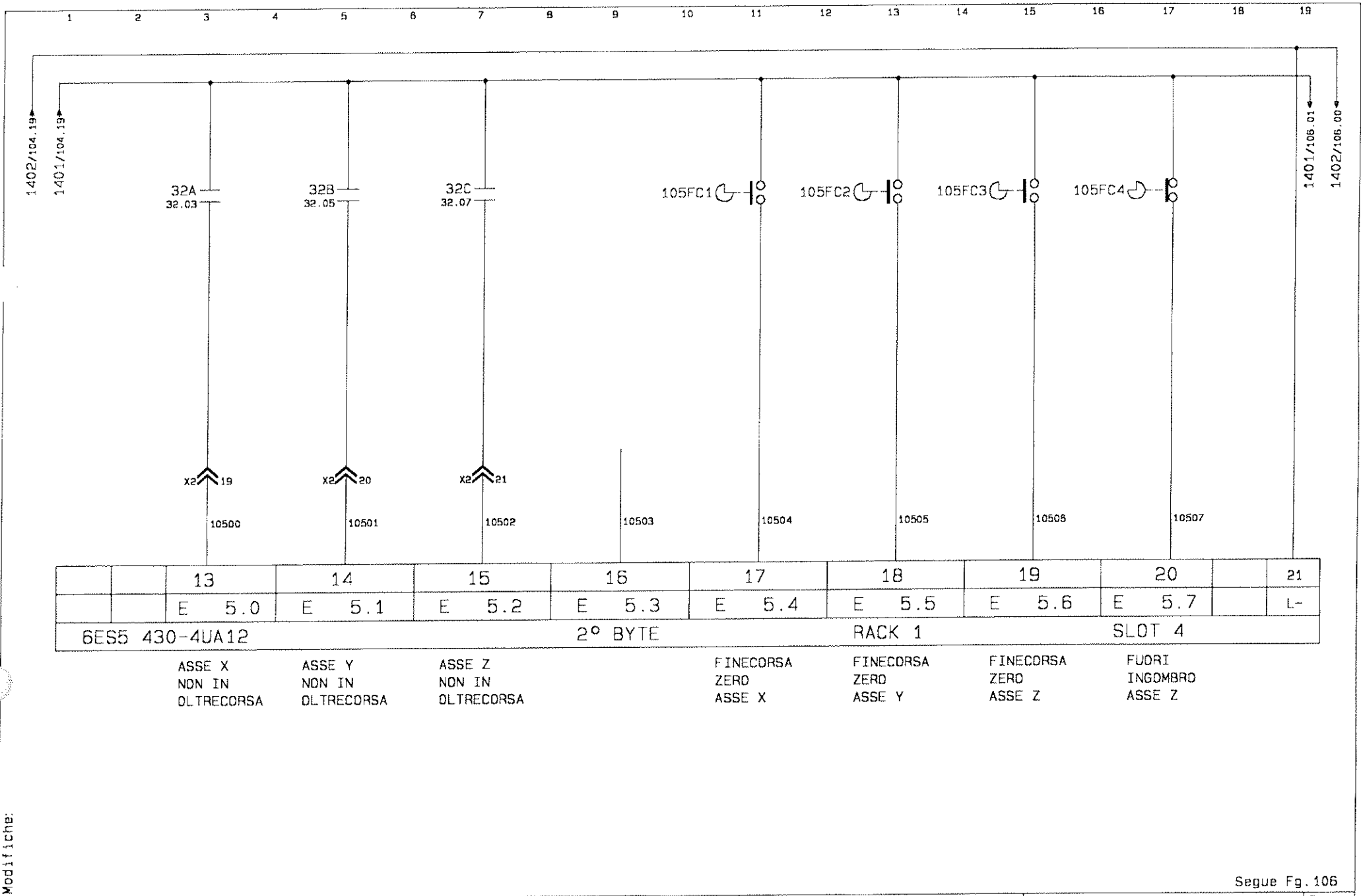
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N. 565786/06 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	INGRESSI 24V. UNITA' 06.2	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 102 d1 184
	DATA	02.10.96					



Modifiche:

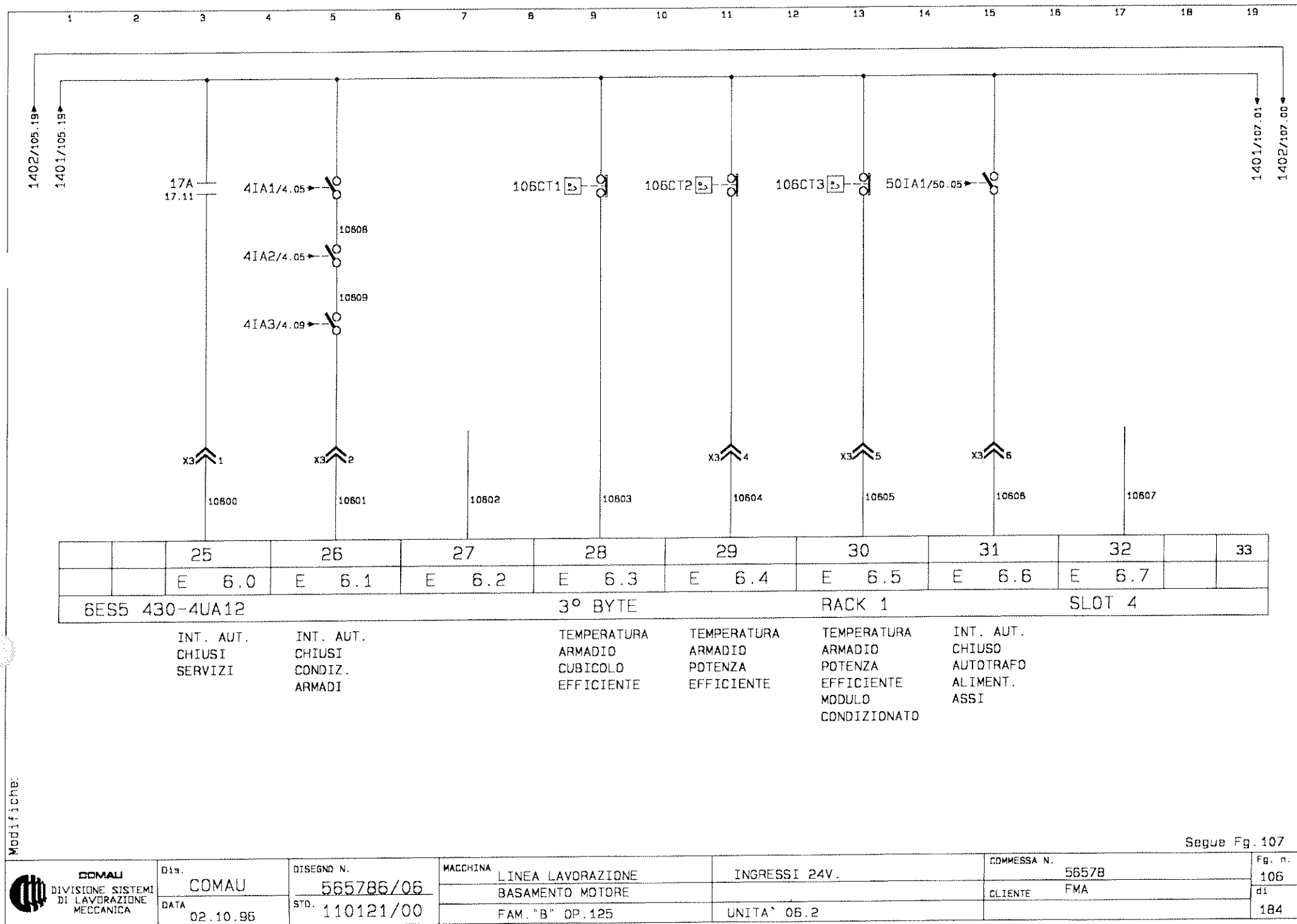
Segue Fg. 104

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	103
	DATA	5TO.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP. 125	INGRESSI 24V.		FMA	184
			UNITA' 06.2			



Segue Fg. 106

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 105 di 184
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125		FMA	
			UNITA` 06.2			

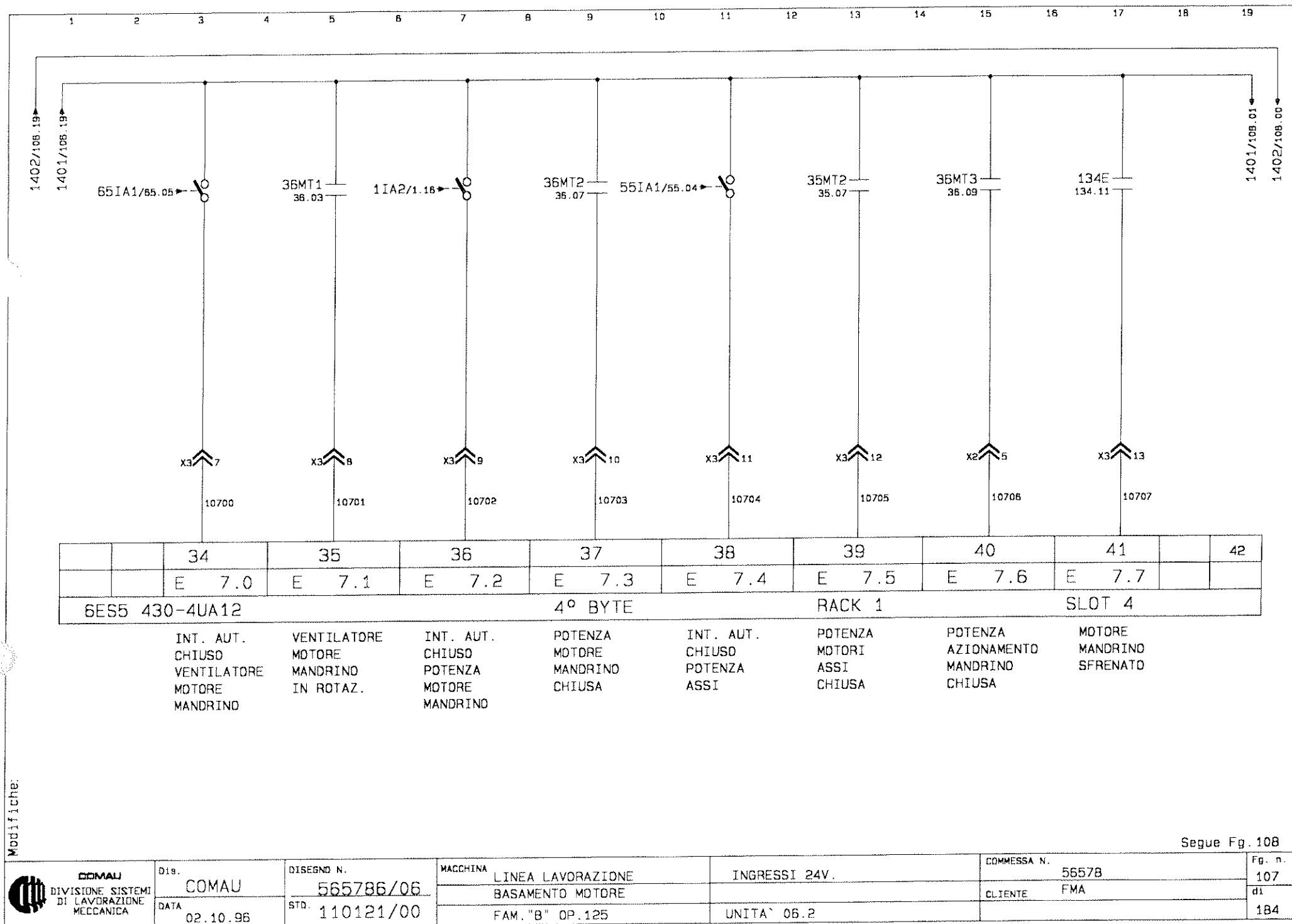


Modifiche:



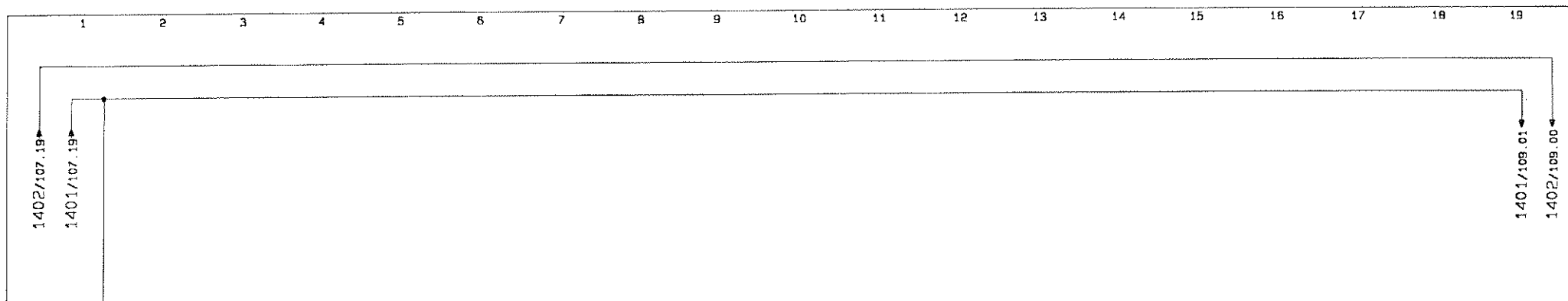
COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	106
DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
					FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				



Segue Fg. 108

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 107 di 184
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125		FMA	
			INGRESSI 24V.			
			UNITA' 06.2			



3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 8.0	E 8.1	E 8.2	E 8.3	E 8.4	E 8.5	E 8.6	E 8.7	
6ES5 430-4UA12			1° BYTE			RACK 1		SLOT 5	

ALIMENT.
MANDRINO
EFFIC.

$N < N_{min}$

$N_{rif} = N_{ist}$

$N_{ist} < N_x$

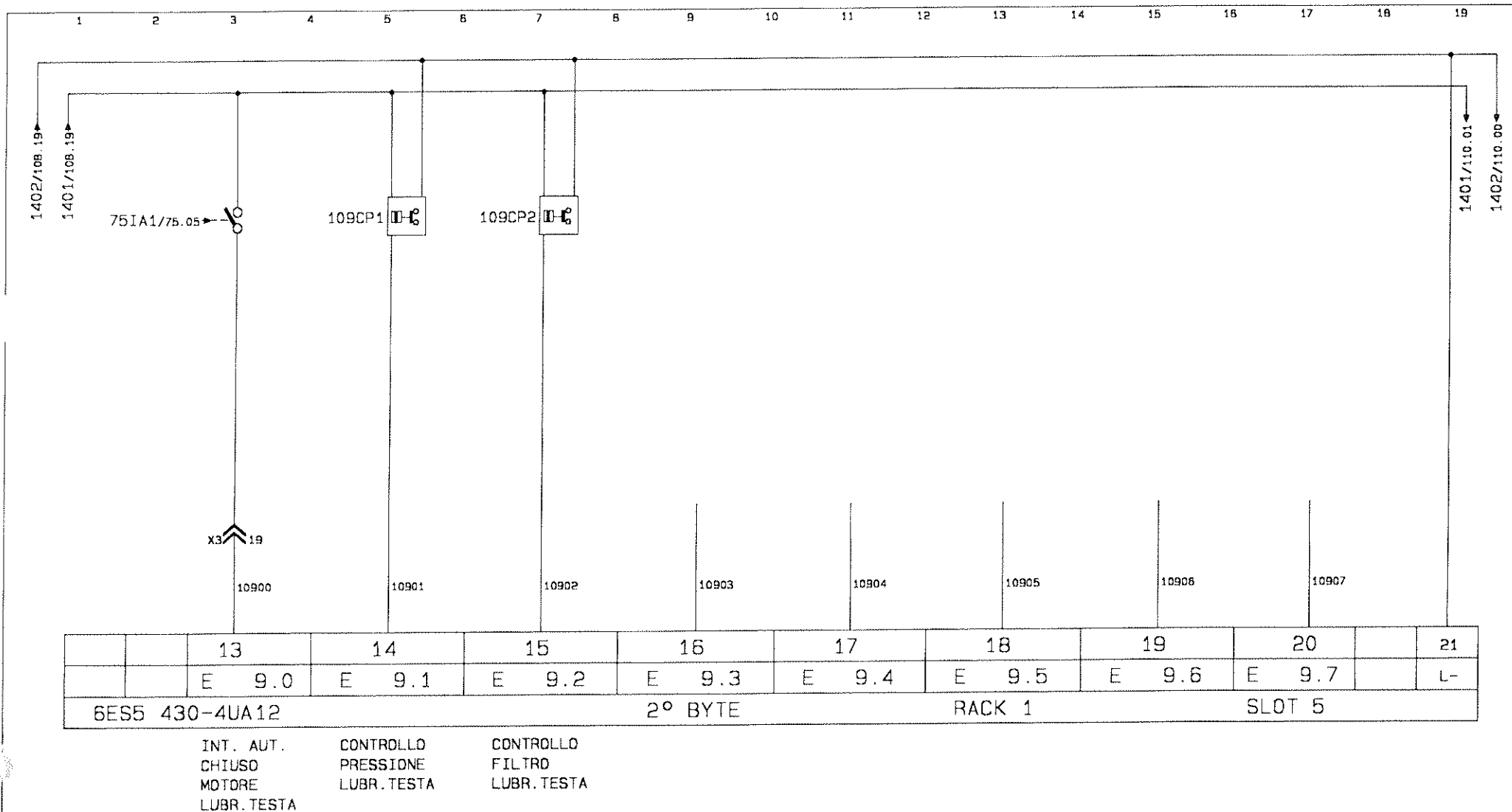
SDVRATEMP.
MANDRINO

ALIMENT.
ASSI
EFFIC.

Modifiche:

Segue Fig. 109

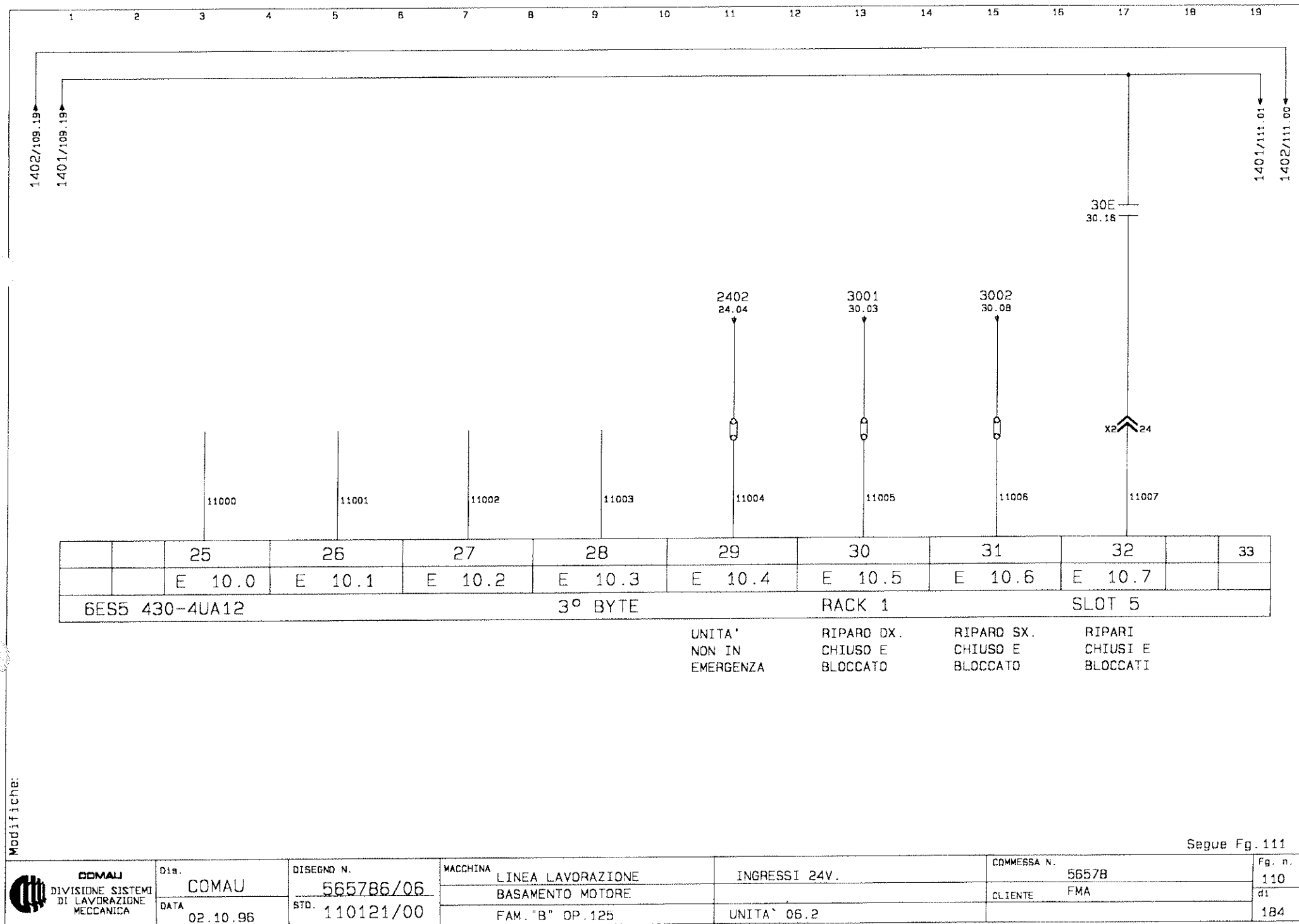
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n. 108 d1 184
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP. 125		FMA	
			UNITA' 06.2			



Modifiche:

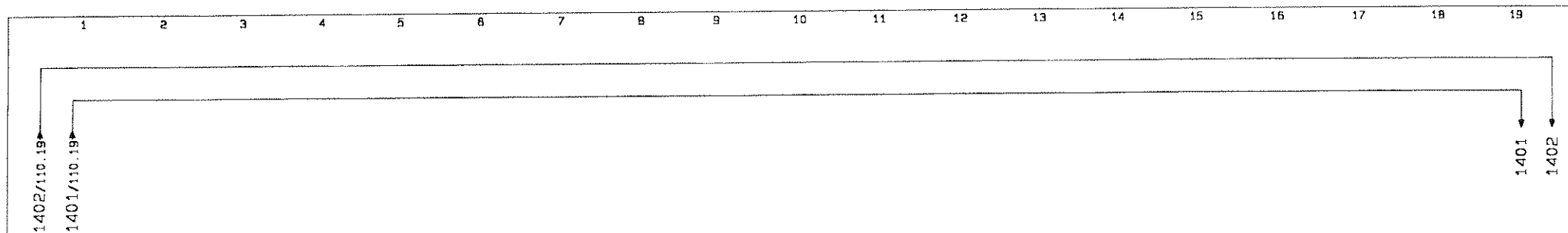
Segue Fg. 110

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 109 di 184
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125		UNITA' 06.2	



Segue Fg. 111

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 110
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1 184

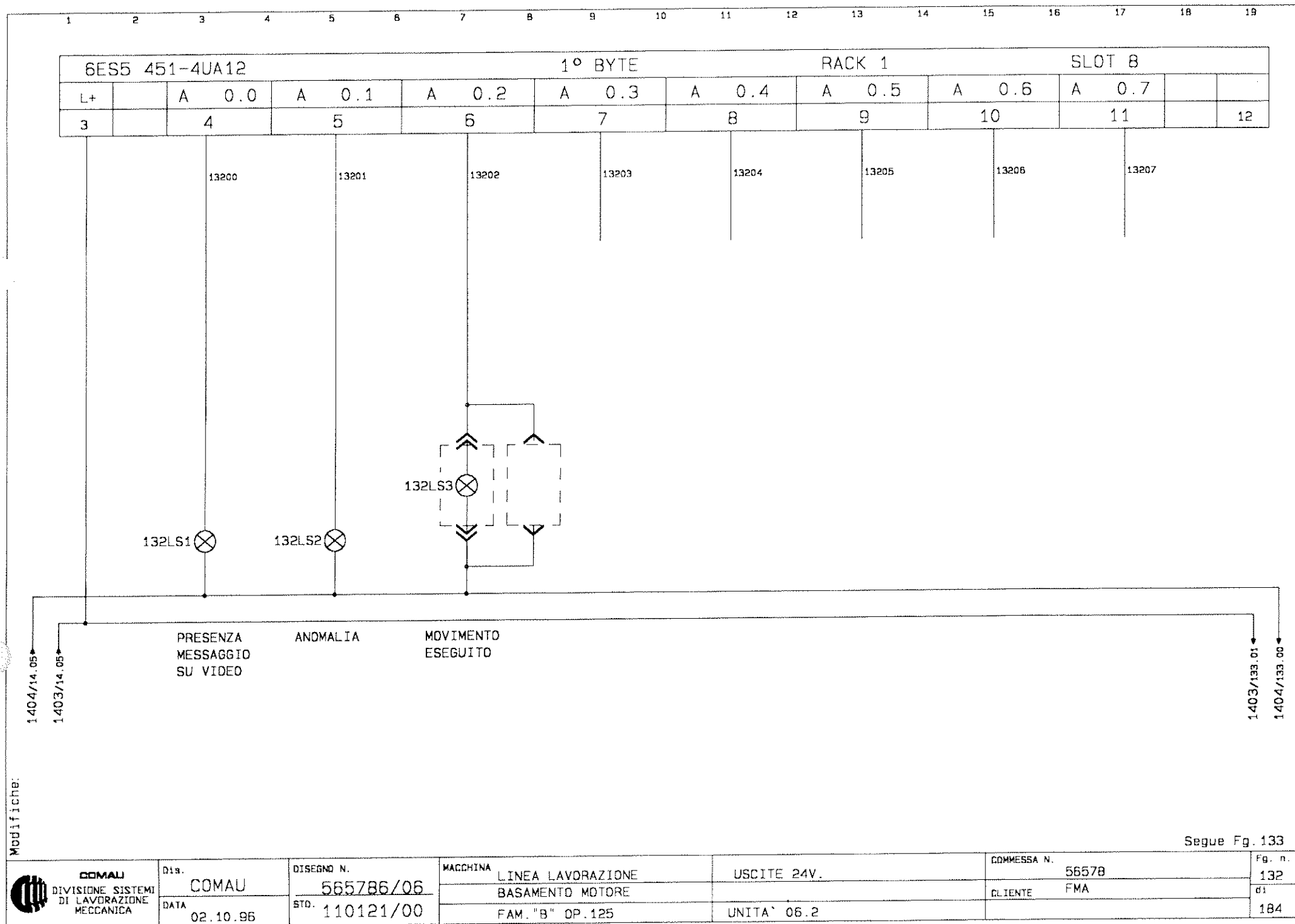


		11100	11101	11102	11103	11104	11105	11106	11107		
		34	35	36	37	38	39	40	41		42
		E 11.0	E 11.1	E 11.2	E 11.3	E 11.4	E 11.5	E 11.6	E 11.7		
6ES5 430-4UA12				4° BYTE			RACK 1		SLOT 5		

Modifiche:

Segue Fg. 132

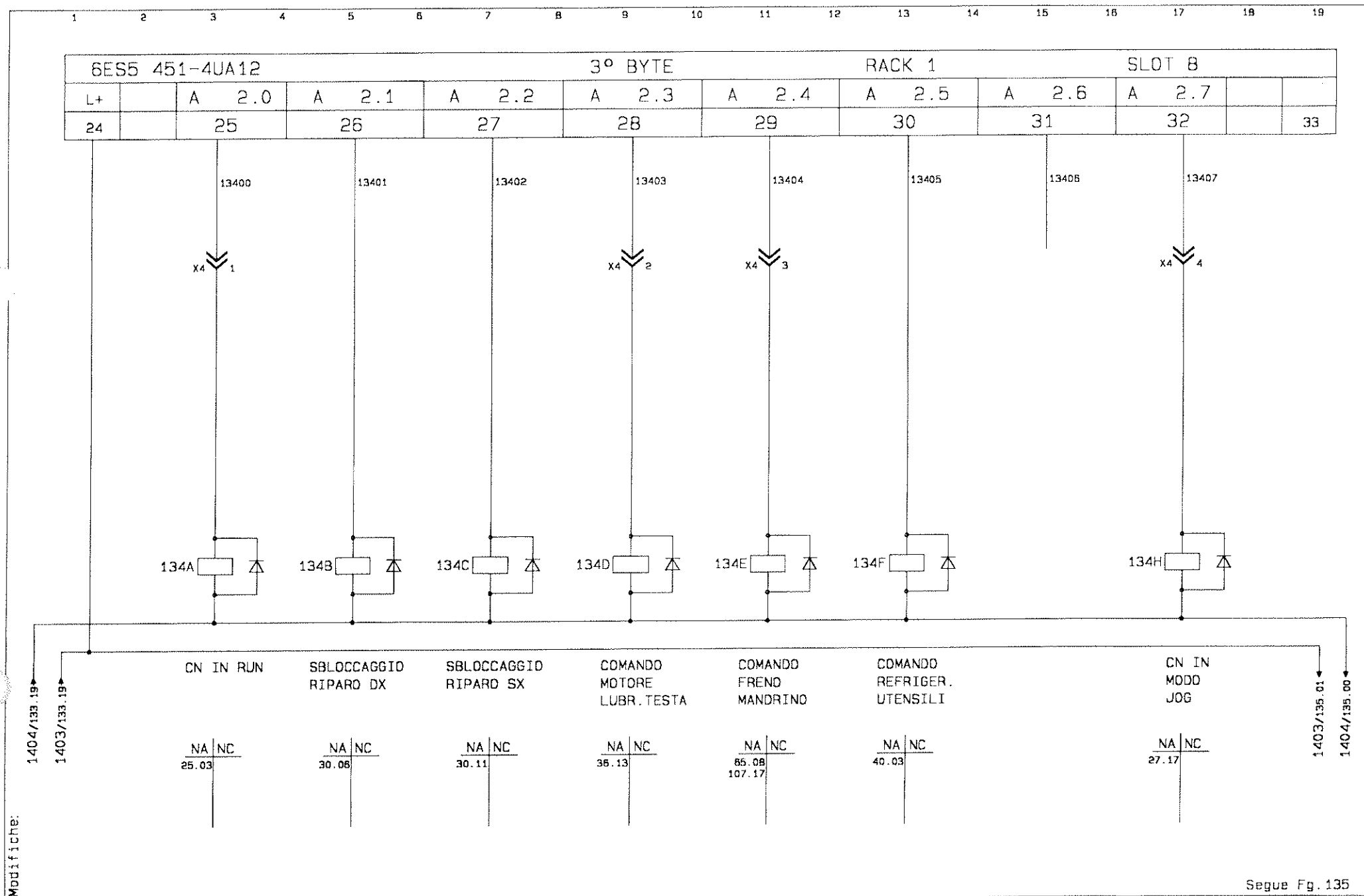
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	111
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2	FMA	184



Modifiche:

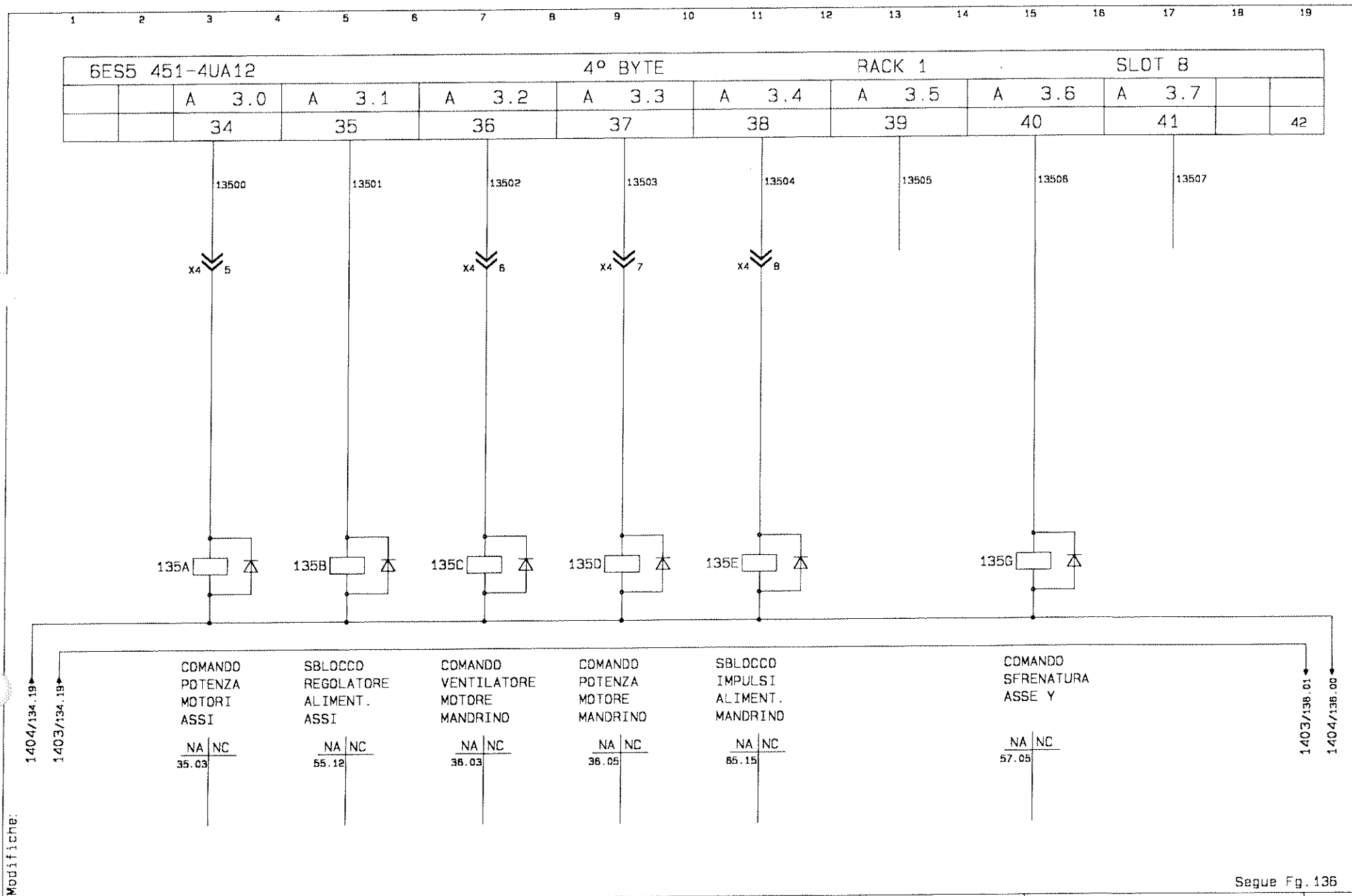
Segue Fg. 133

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	USCITE 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 132
	DATA 02.10.96	STO. 110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1
						184



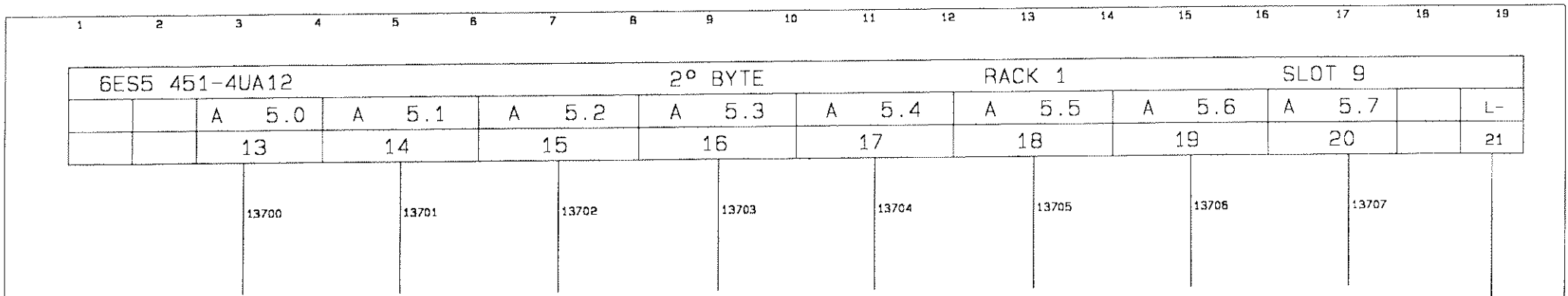
Segue Fg. 135

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	134
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP. 125	UNITA` 06.2				

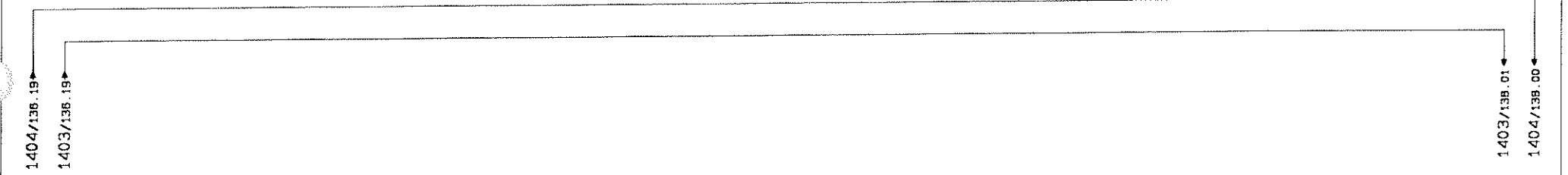


Segue Fg. 136

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA	USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	135
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2	FMA	184

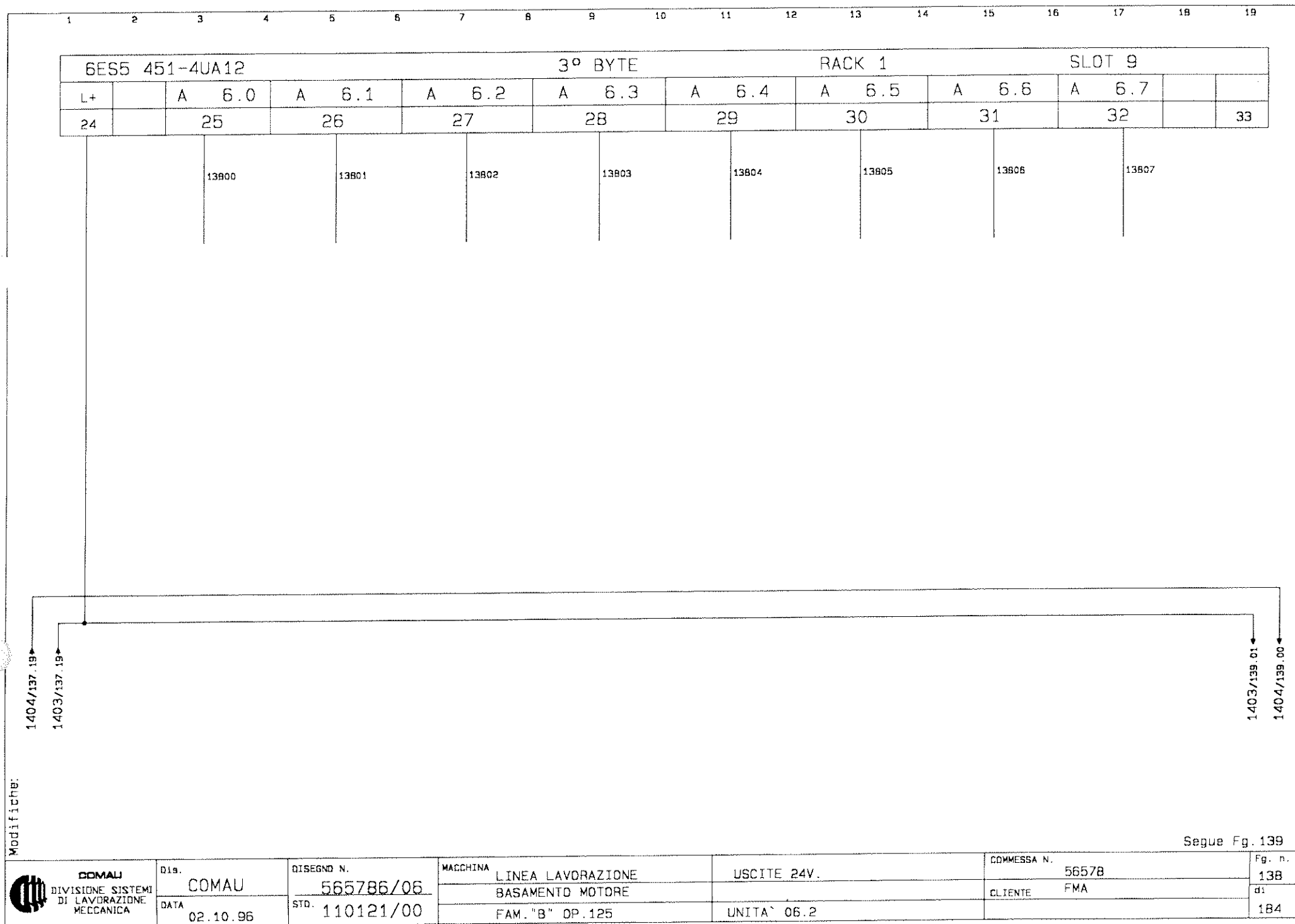


Modifiche:

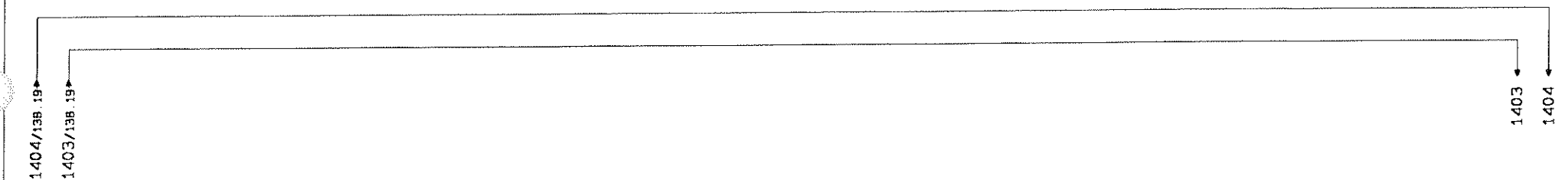


Segue Fg. 138

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	137
	DATA	02.10.96	STO.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				184



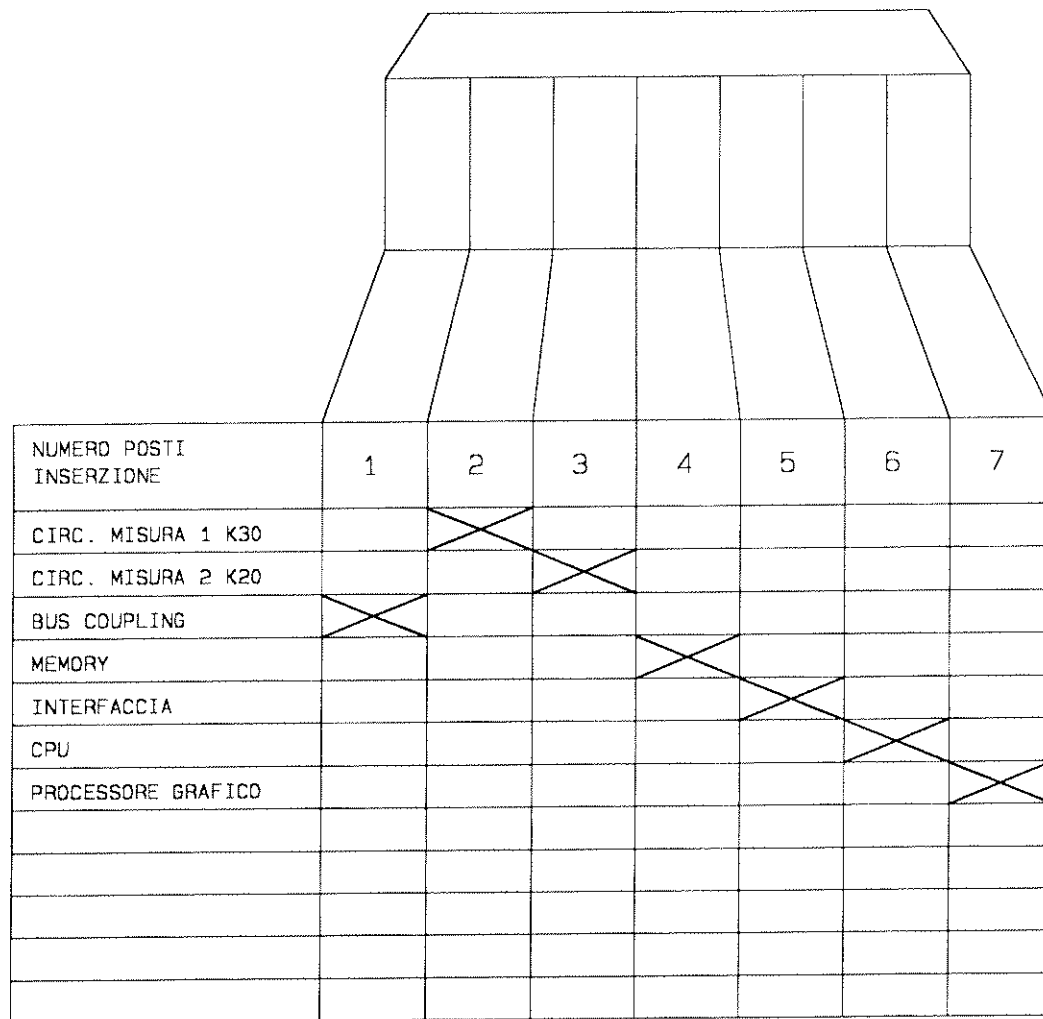
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 1				SLOT 9						
		A 7.0	A 7.1	A 7.2	A 7.3	A 7.4	A 7.5	A 7.6	A 7.7									
		34	35	36	37	38	39	40	41								42	
		13900	13901	13902	13903	13904	13905	13906	13907									



Modifiche:

Segue Fg. 148

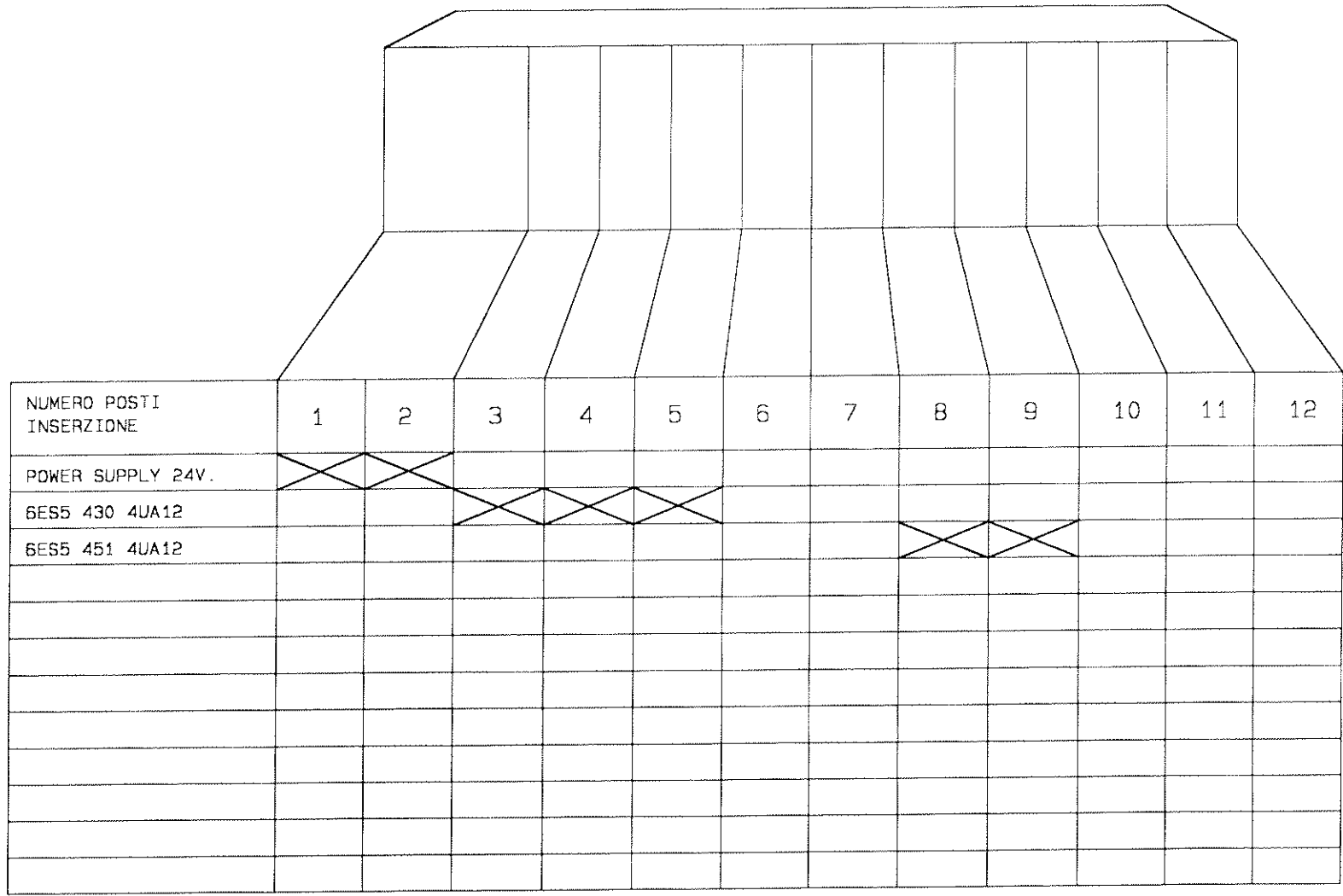
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	139
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.2				



Modifiche:

Segue Fg. 149

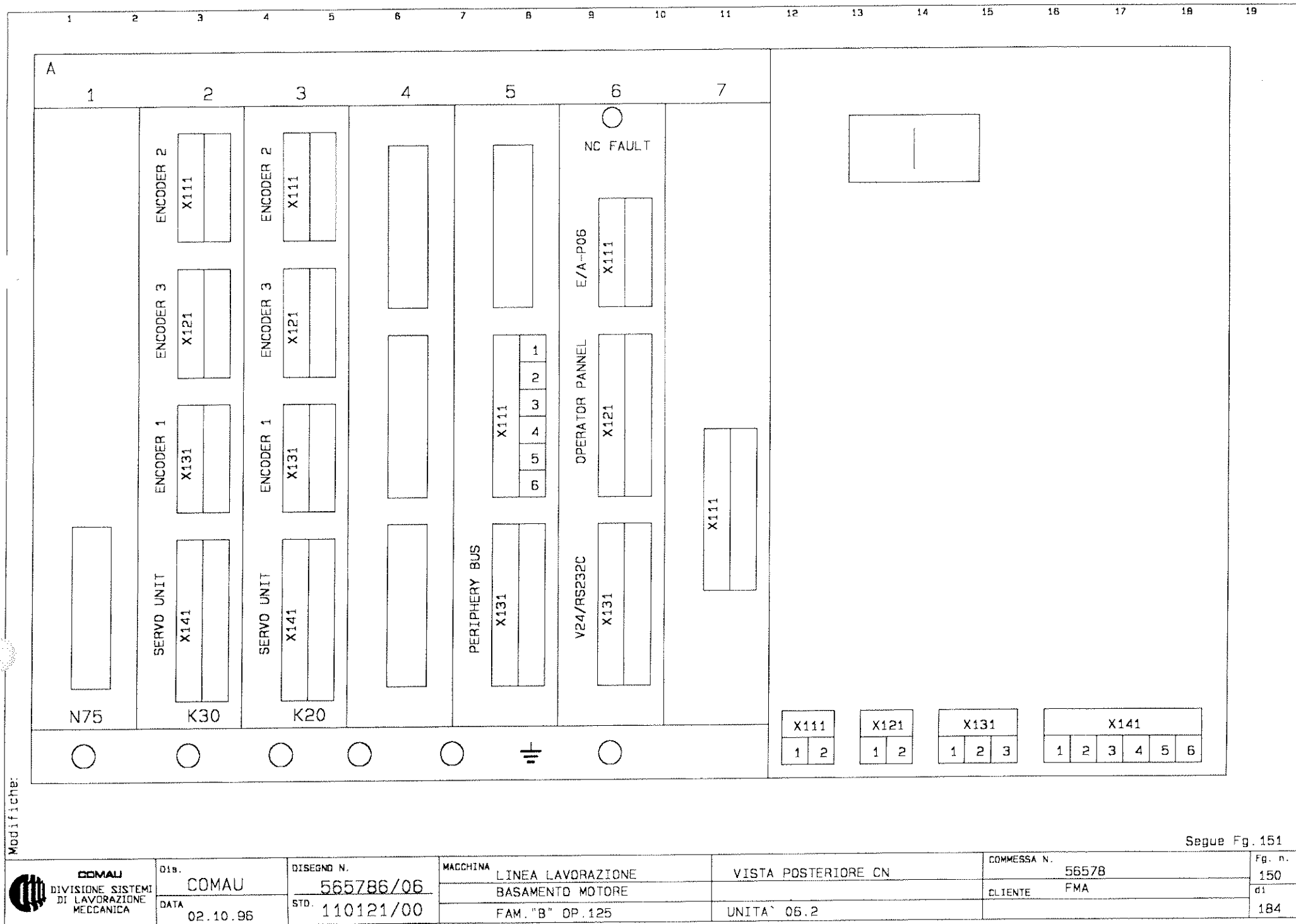
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TELAIO CN	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	148
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				



Modifiche:

Segue Fg. 150

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TELAIO E/A	COMMESSA N.	5657B	Fg. n.	149
	DATA	02.10.96	STO.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				



X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

X111

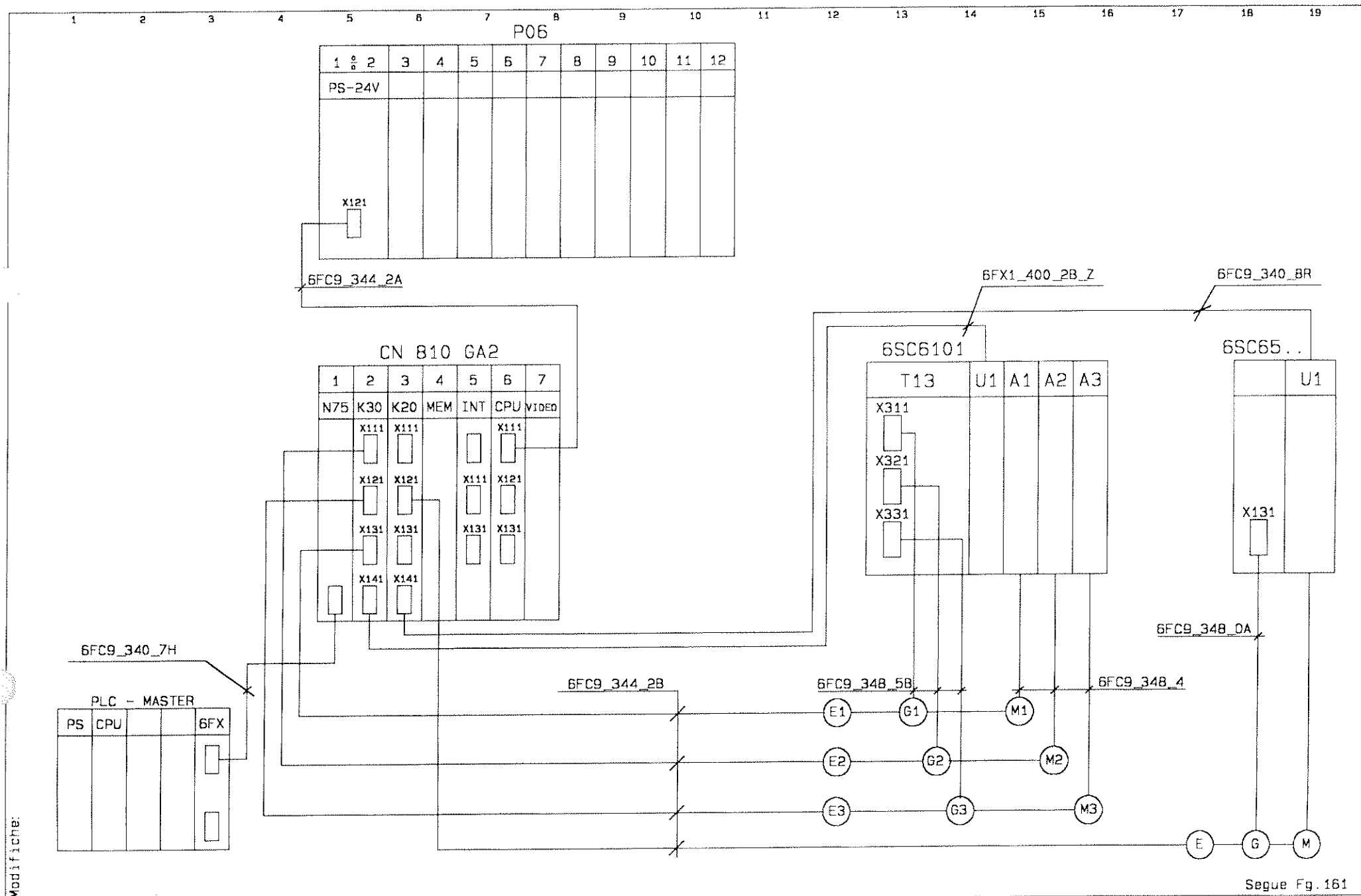
X111

X111

X111

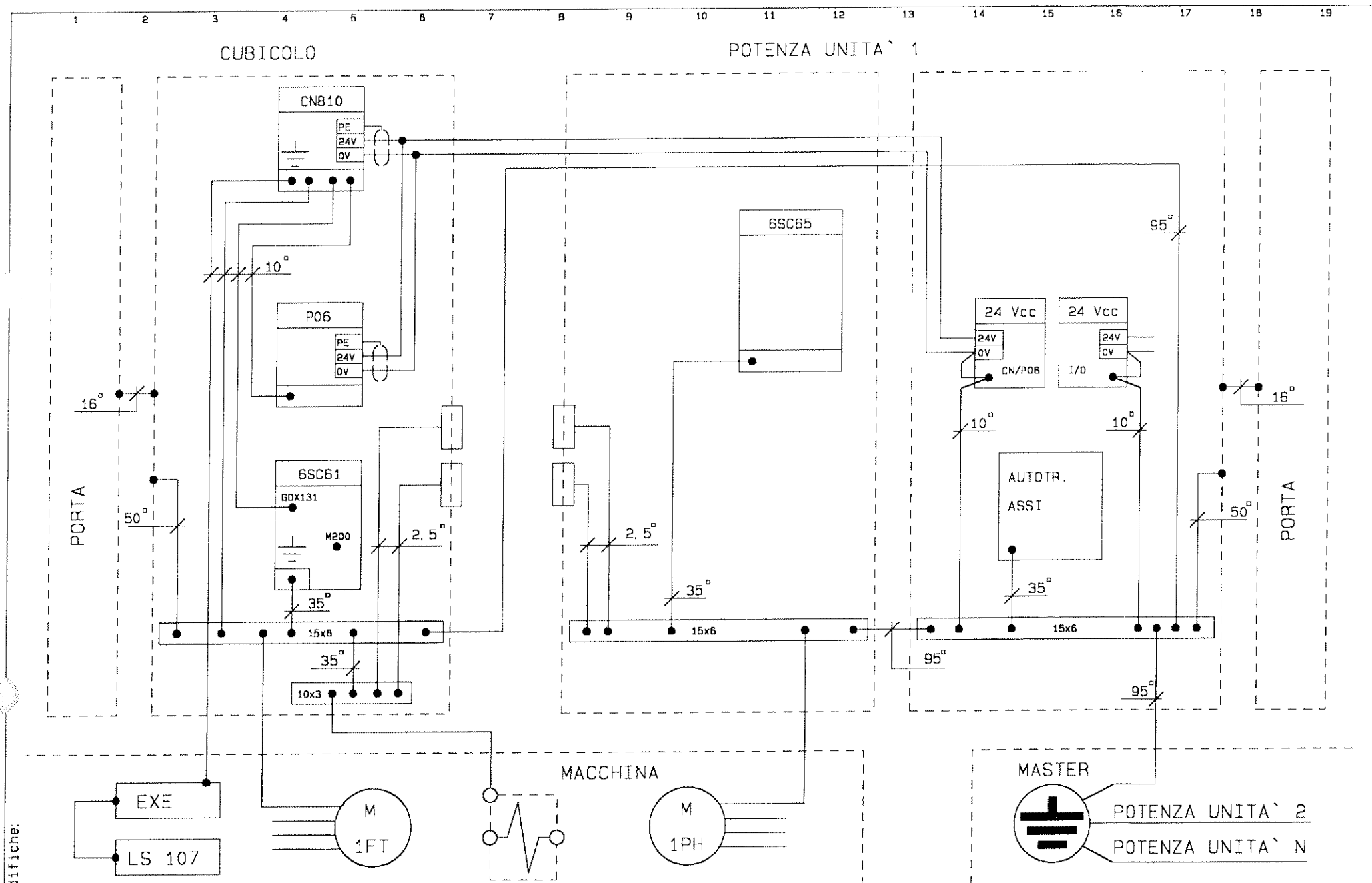
X111

X111



Segue Fig. 161

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/06	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	LAYOUT	COMMESSA N. 56578	Fig. n. 160
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1 184
			FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.2		



Segue Fig. 165

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITO MESSA A TERRA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	161
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2	FMA	184

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↖		X	

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↑		
↖		X

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	X
↖	

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	
↑	X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	
↖	X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TABELLA SELETTORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	170
	DATA	02.10.96		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
				FAM. "B" OP.125					
	DISEGNO N.	565786/06							
	STD.	110121/00							

Modifiche:

CONNETTORE : X1		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.2-X1	P06.2-X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.2-X1	C06.2-X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3201	
16	3202	
17	3203	
18	3502	
19	3505	
20		
21	5504	
22	5503	
23		
24		

Segue Fg. 181

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	180
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.2				

CONNETTORE : X2		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.2-X2	P06.2-X2
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.2-X2	C06.2-X2
PIN	FILE	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5	10706	
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10500	
20	10501	
21	10502	
22		
23		
24	11007	

Segue Fg. 182

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	181
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				184

CONNETTORE : X3		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.2-X3	P06.2-X3
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.2-X3	C06.2-X3
PIN	FILE	
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10605	
6	10606	
7	10700	
8	10701	
9	10702	
10	10703	
11	10704	
12	10705	
13	10707	
14	10800	
15	10801	
16	10802	
17	10803	
18	10804	
19	10900	
20		
21		
22		
23		
24		

Segue Fg. 183

Modifiche:

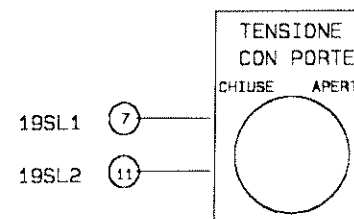
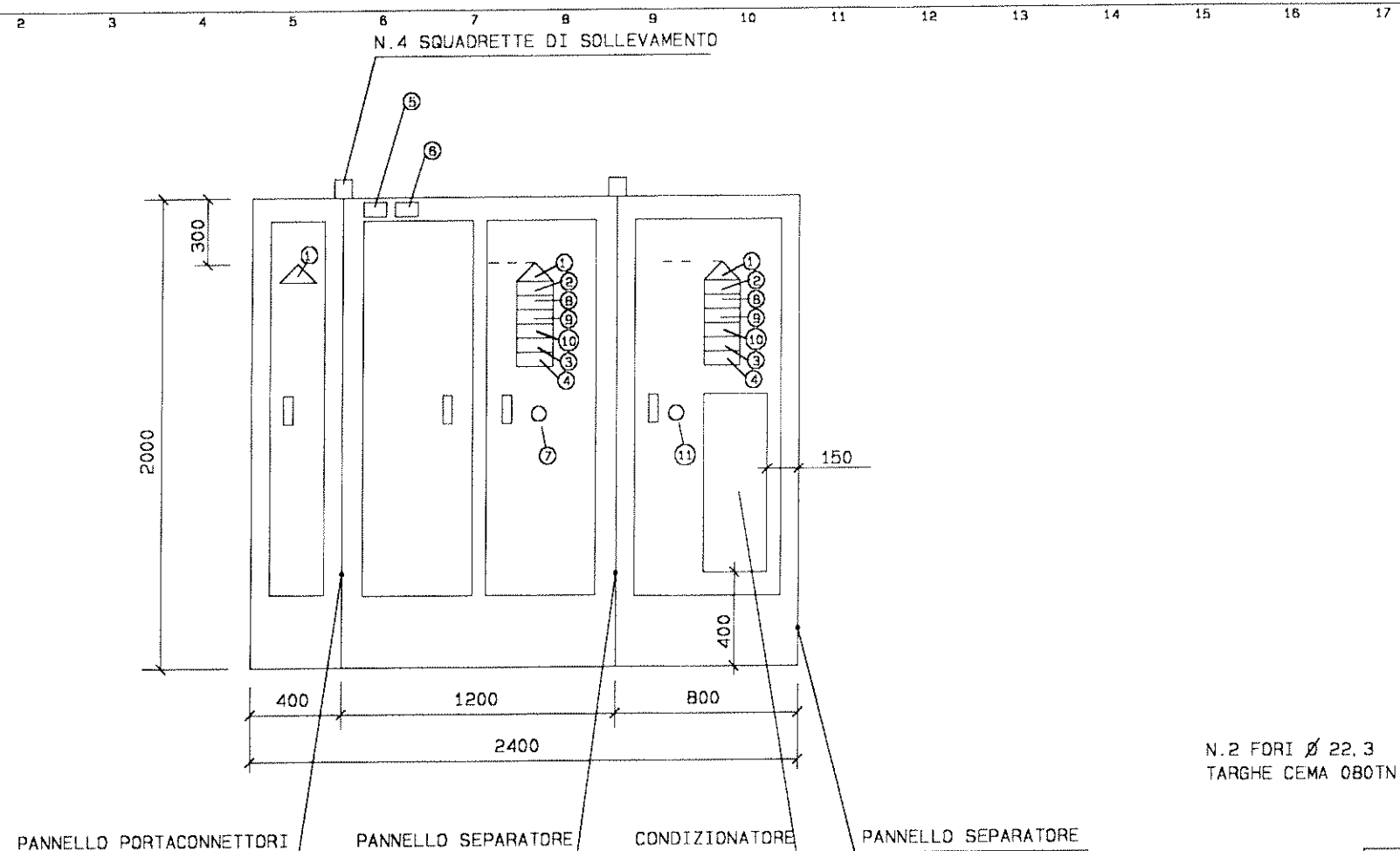
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/06	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	182
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				

CONNETTORE : X4		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.2-X4	P06.2-X4
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.2-X4	C06.2-X4
PIN	FILO	
1	13400	
2	13403	
3	13404	
4	13407	
5	13500	
6	13502	
7	13503	
8	13504	
9	2706	
10	2707	
11	2709	
12	2710	
13	2711	
14	2713	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Segue Fg. 184

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/06	LINEA LAVORAZIONE		56578	183
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2			184

Segue Fg.

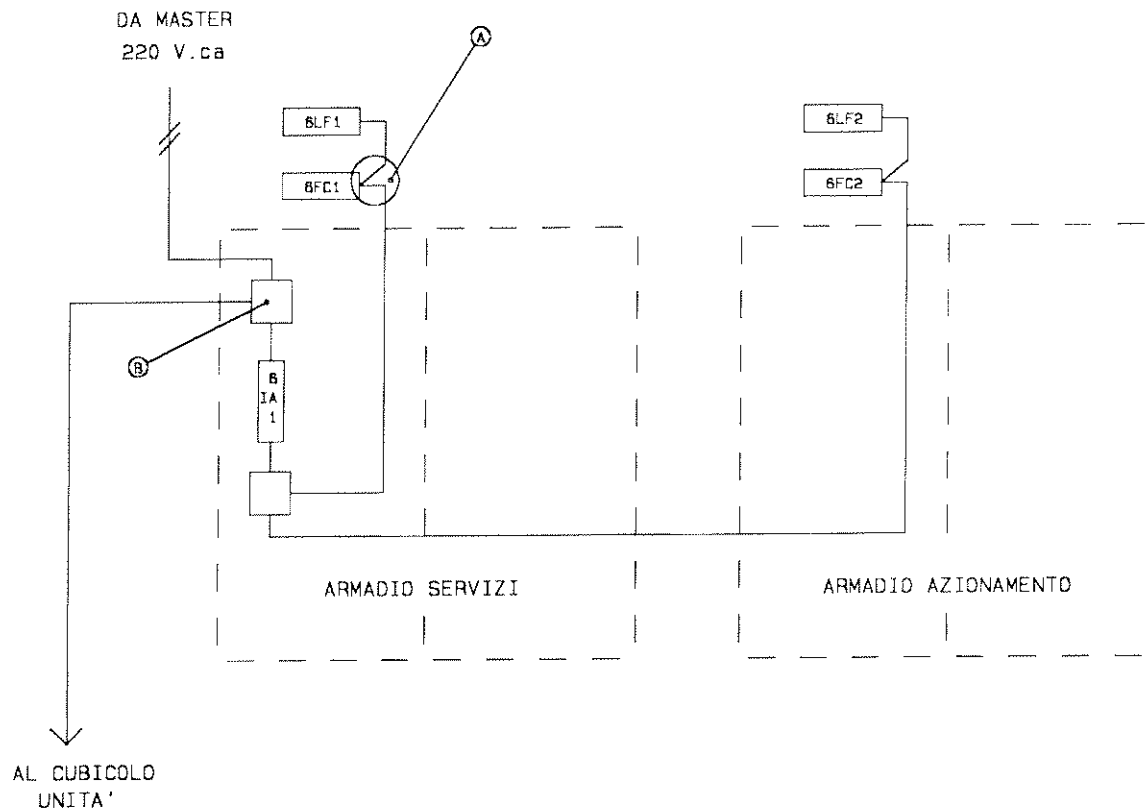


- ① TARGA COD.00480746
 ② TARGA COD.00480821
 ③ TARGA COD.00480945
 ④ TARGA COD.00480951
 ⑤ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56578
 ⑥ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: UNITA' 06.2
 ⑧ TARGA COD.00480826
 ⑨ TARGA COD.00480827
 ⑩ TARGA COD.00480828

(Altezza caratteri 15 mm)
 (Altezza caratteri 15 mm)

Segue Fg. 2

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMPLESSIVO ARMADIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/31	LINEA LAVORAZIONE	POTENZA	56578	1
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1
	02.10.96	110121/01	FAM. "B" OP.125			7



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPD 2024136 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPD 2001586 - CARPANETO

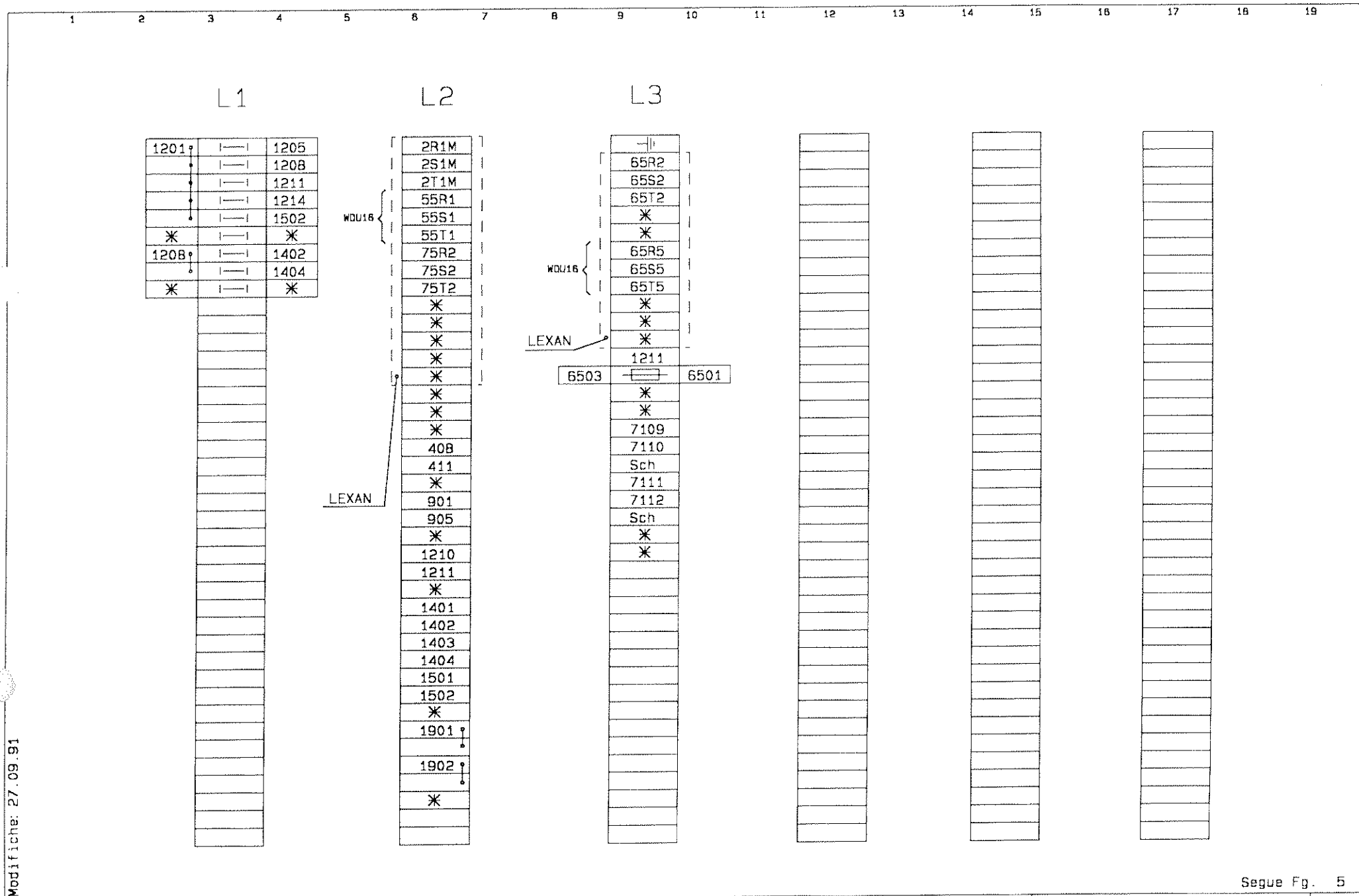
N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO

IMPIEGARE CAVI ARMATI

Segue Fg. 4

Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	ILLUMINAZIONE ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/31	LINEA LAVORAZIONE	POTENZA	5657B	3
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.2	CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/01	FAM. "B" OP.125		FMA	7



Segue Fg. 5

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/31	LINEA LAVORAZIONE		56578	4
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/01	FAM. "B" OP.125		FMA	7
			UNITA' 06.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI					LUNGHEZZA CAVO (mt.)							SIGLA CAVO (3)		DESTINAZIONE	
ARMADIO POTENZA UNITA'	2, 5	00420840	408-411												P06.2-C06.2		CUBICOLO UNITA'	
	4	00420843	901-905															
	4	00420844	1401-1402-1403-1404															
	4	00420844	1210-1211-1501-1502															
	16	00420848	55R1-55S1-55T1															
	1, 5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1, 5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg. 6

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/31	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	5
	DATA	02.10.96	STD.	110121/01		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA		d1
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				7

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA PRESA SU CAVO (2)		SIGLA CAVO (3)		DESTINAZIONE					
ARMADIO POTENZA UNITA`	P06.2 -X1		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C06.2 -X1		P06.2-C06.2		CUBICOLO UNITA`					
	P06.2 -X2		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C06.2 -X2		P06.2-C06.2							
	P06.2 -X3		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C06.2 -X3		P06.2-C06.2							
	P06.2 -X4		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V						C06.2 -X4		P06.2-C06.2							
ARMADIO POTENZA UNITA` (L2)		00491536	PRECONFEZIONATO 1.5 mmq.								P06.2-BM06.2		MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA					
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)		00491540	PRECONFEZIONATO 10 mmq.								P06.2-BM06.2		MANDRINO UNITA`- MOTORE E FRENO					
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)		00491536	PRECONFEZIONATO 1.5 mmq.								P06.2-BM06.2		VENTILATORE MOTORE MANDRINO					
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)			SIEMENS 6FC9 340 8R (ORDINATO SU D.B. CUBICOLO)								P06.2-C06.2		CNC CUBICOLO UNITA`					
ARMADIO POTENZA UNITA` (65AL1)			SIEMENS 6FC9 348-0A (ORDINATO SU D.B. POTENZA)								P06.2-BM06.2		DATORE D'IMPULSI MANDRINO UNITA`					

(1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA

(2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.
	565786/31	LINEA LAVORAZIONE		56578	6
	110121/01	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
DATA 02.10.96	STD.	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		7

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)			SIGLA CAVO (3)		DESTINAZIONE					
ARMADIO POTENZA UNITA`	35	00420850	3R6M-3S6M-3T6M							P06.2-P1	ARMADIO POTENZA 1 MASTER							
	1,5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1,5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

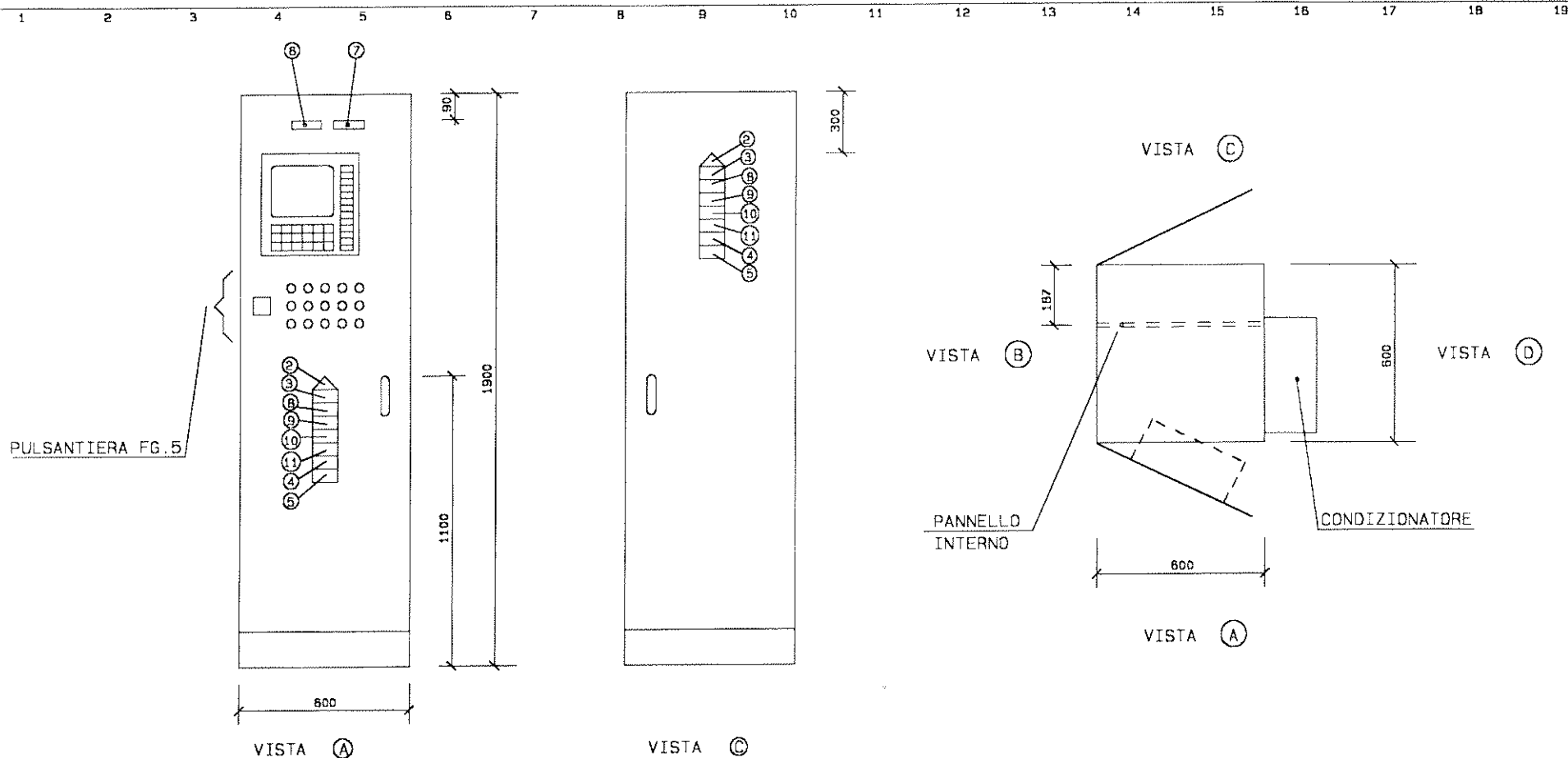
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA'	P06.2 -X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X206	P06.2-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/31	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONE TRA ARMADI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	7
	DATA	02.10.96	STD.	110121/01		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM."B" OP.125	UNITA' 06.2				7

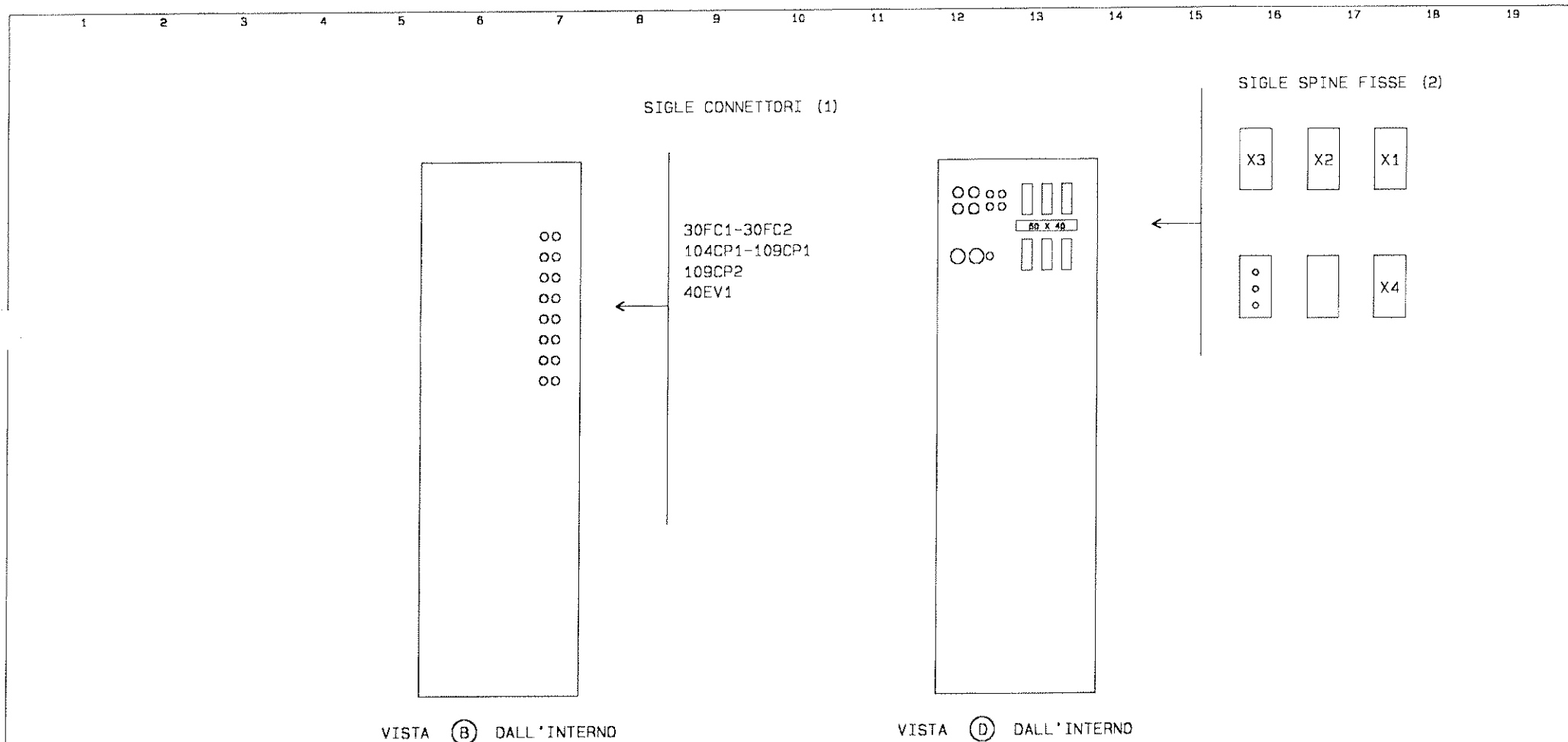
Modifiche: 27.09.91



Modifiche: 27.09.91

Segue Fg. 2

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/56	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	COMPLESSIVO CUBICOLO SINISTRO	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 1
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		49

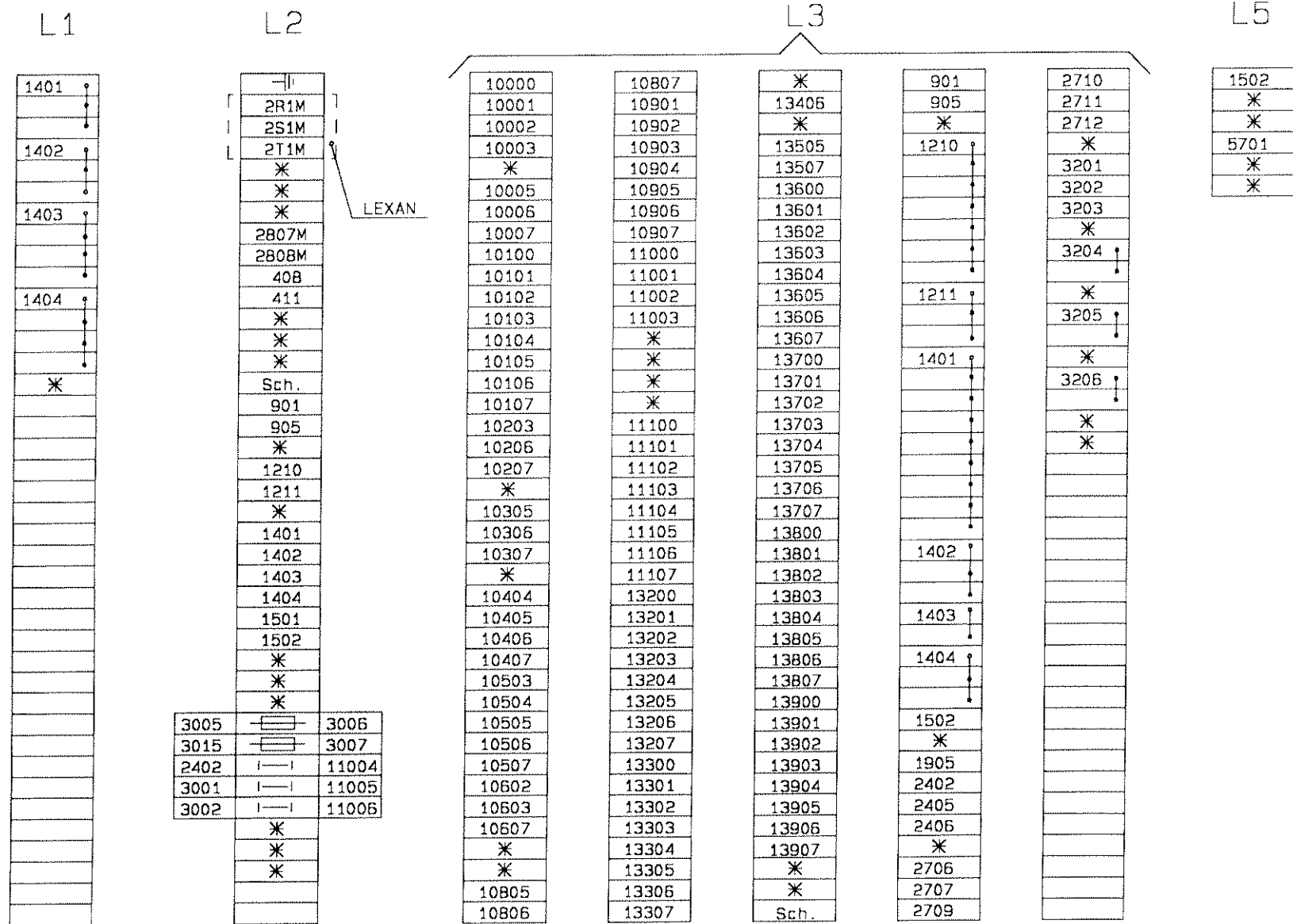


- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

Segue Fg. 3

	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	VISTE INTERNE CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	2
	DATA	02.10.96	STO.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.2				

Modifiche:



Segue Fg. 5



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/56

STD.

110121/02

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.125

MORSETTIERE L1-L2-L3-L5

CUBICOLO

UNITA' 06.2

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

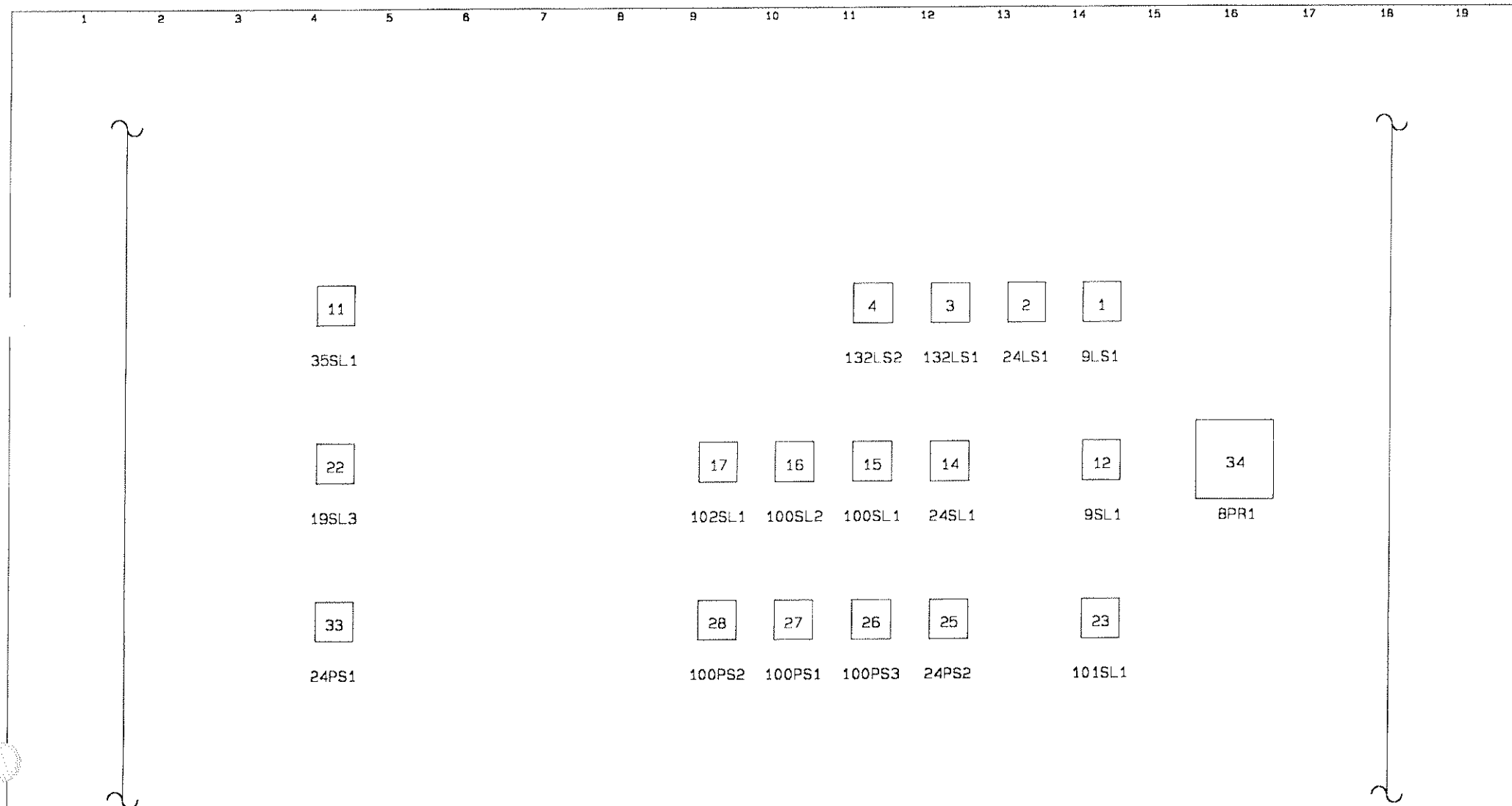
FMA

Fg. n.

4

di

49



Modifiche:

Segue Fig. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	VISTA POSTERIORE PULSANTIERA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	6
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	CLIENTE	FMA	di	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSGD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA OLTRECORSIA DISINSERITO INSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO INSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F038 080BF20V 080B02V	100SL2	SINGOLO UNITA' MAND AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C.UTENSILE UNITA' LAVORO
18			
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	TENSIONE CON PORTE CHIUSE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24			

Modifiche:

Segue Fg. 8

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	TARGHE PULSANTIERA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/56	LINEA LAVORAZIONE	CUBICOLLO	56578	7
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.2	CLIENTE	di
	02.10.96	110121/02	FAM. "B" OP.125		FMA	49

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA`
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA`
29			
30			
31			
32			
33	080RER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Segue Fg. 9

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/56
STD.
110121/02

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

TARGHE PULSANTIERA
CUBICOLO
UNITA` 05.2

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

Fg. n.
8
di
49

COMMESSA : 56578		OPERAZIONE : 125		UNITA' : 06.2	
NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE
0	PROVA LAMPADE				
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31	FRENATURA MANDRINO	61	
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32	SFRENATURA MANDRINO	62	
3	LAVORO UNITA'	33		63	
4	RITORNO UNITA'	34		64	
5		35		65	
6		36		66	
7		37		67	
8	POSIZ.CAMBIO UTENSILI	38		68	
9	POSIZ.CONTROLLO FRESA	39		69	
10		40		70	
11	POSIZ.INIZIO CICLO	41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45		75	
16		46		76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49		79	
20	ESECUZ.BLOCCO SINGOLO	50		80	
21		51	INSERZIONE BLOCCAGGIO	81	
22	JOG+ ASSE X	52	DISINSERZ.BLOCCAGGIO	82	
23	JOG- ASSE X	53		83	
24	JOG+ ASSE Y	54		84	
25	JOG- ASSE Y	55		85	
26	JOG+ ASSE Z	56		86	
27	JOG- ASSE Z	57		87	
28		58		88	
29		59		89	
30	ESECUZI.BLOCCO IN MDI	60		90	

Segue Fg. 10

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **COMAU**
DATA 02.10.96

DISEGNO N. **565786/56**
STD. 110121/02

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" DP.125

TARGA FUNZIONI
UNITA' 06.2

COMMESSA N. **56578**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **9**
di **49**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	
						MORS	SPINA										MORS	SPINA				
9SL1	N.C.				903		X1-1	BLU	1	UNIPOL								BLU	1	UNIPOL		
					904		X1-2															
19SL3	N.C.				1902		X1-4															
					1905	L3																
24PS1	N.C.				1210	L3																
					2405	L3																
24SL1	N.C.				2403		X1-7															
24PS2	N.A.				2404		X1-8															
100SL1	N.C.				1401	L3																
					10000	L3																
	N.C.				10001	L3																
100SL2	N.C.				10002	L3																
	N.C.				10003	L3																
	N.C.				2701		X1-9															
100PS1	N.A.				10005	L3																
100PS2	N.A.				10006	L3																
100PS3	N.A.				10007	L3																
101SL1	N.C.				10100	L3																
8PR1					801																	
					802		8IA1	ROSSO	1, 5													

11	12	13	14	15	16	17	18	19		
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO
						MORS	SPINA			
102SL1	N.C.				1401	L3				
					10206	L3				
	N.C.									
	N.C.				10207	L3				
35SL1	N.C.				3502		X1-18			
					3505		X1-19			
	N.C.				10101	L3				

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CABLAGGIO PULSANTIERA CUBICOLD	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	10
	DATA	02.10.96	STO.	110121/02		FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE	FMA		
											49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI					LUNGHEZZA CAVO (mt.)			SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE						
CUBICOLO UNITA`	1, 5	00420837	ALIMENT. PRESA (2807M-2808M)								C06.2-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER						

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI					LUNGHEZZA CAVO (mt.)			SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE						
CUBICOLO UNITA` (56TC1)	0, 75	00420893	16116M-16117M-Sch.								C06.2-CB	CONCENTRATORE BOARD SU B.M. TRASFERITA						
	0, 75	00420893	16118M-16119M-Sch.								C06.2-CB							
	0, 75	00420893	16120M-16121M-Sch.								C06.2-CB							

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI					LUNGHEZZA CAVO (mt.)			SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE						
CUBICOLO UNITA`			BUS.S56FC9-340-7H (SIEMENS) *								C06.2-C1	ARMADIO PLC1 MASTER						

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Segue Fg. 14

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/56	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STO.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
02.10.96	110121/02	FAM. "B" DP.125	CUBICOLO		FMA	12
		UNITA` 06.2				49

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8
SIGLA CONNETTORE	COLORE FILO	NUMERO FILO	MORSETTIERA O CONNETTORE APPOGGIO				
30FC1	M	1210	L3				
	BL	1211	L3				
	N/1	3001	L2				
	N/2	3006	L2				
	G/V		BAND. TERRA				
30FC2	M	1210	L3				
	BL	1211	L3				
	N/1	3002	L2				
	N/2	3007	L2				
	G/V		BAND. TERRA				
104CP1	M	1401	L3				
	BL	1402	L3				
	N/1						
	N/2	10407	L3				
	G/V		BAND. TERRA				
109CP1	M	1401	L3				
	BL	1402	L3				
	N/1						
	N/2	10901	L3				
	G/V		BAND. TERRA				
109CP2	M	1401	L3				
	BL	1402	L3				
	N/1						
	N/2	10902	L3				
	G/V		BAND. TERRA				

[illegible]

M=MARRONE BL=BLU N=NERO G/V=GIALLO-VERDE

Segue Fg. 15

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
06.2-30FC1	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO DX								CUBICOLO	0,75			560,75					
06.2-30FC2	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO SX								//	0,75			//					
* 06.2-104CP1	PRESSURIZZAZIONE RIGA OTTICA EFFICIENTE								//	0,75			//					
* 06.2-109CP1	CONTROLLO PRESSIONE LUBRIF. TESTA								//	0,75			//					
* 06.2-109CP2	CONTROLLO FILTRO LUBRIF. TESTA								//	0,75			//					
* 06.2-40EV1	COMANDO REFRIGERANTE UTENSILI								//	1			361					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

* NON PANTOGRAFARE

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 16

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVDRAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	15
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.2				

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO		COLORE FILO	CAVO			SEZ. mmq.	
									BATTERIA FC									
06.2-32FC2	ASSE Y NON IN OLTRECORSA								N.C.	1210 3205	L3 L3		N N					
06.2-105FC2	ASSE Y FINECORSA ZERO								N.A.	1401 10505	L3 L3		N N					
									BATTERIA FC									
06.2-32FC5	ASSE Y NON IN OLTRECORSA								N.C.	3205 3202	L3 L3		N N					
									BATTERIA FC									
06.2-32FC3	ASSE Z NON IN OLTRECORSA								N.C.	1210 3206	L3 L3		N N					
06.2-105FC3	ASSE Z FINECORSA ZERO								N.A.	1401 10506	L3 L3		N N					
06.2-105FC4	ASSE Z FUORI INGOMBRO								N.A.	1401 10507	L3 L3		N N					
06.2-32FC6	ASSE Z NON IN OLTRECORSA								N.C.	3206 3203	L3 L3		N N					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 17

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/56	LINEA LAVORAZIONE		56578	16
	DATA	STD. 110121/02	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di
	02.10.96		FAM. "B" DP.125			49
			UNITA' 06.2			

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO			COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.		
																7G1 1210 3204	1	
06.2-32FC1	ASSE X NON IN OLTRECORSA								N.C.	1210 3204	L3 L3			N N				
06.2-105FC1	ASSE X FINECORSA ZERO								N.A.	1401 10504	L3 L3			N N	7G1 1401 3201 3204 10504	1		
	BATTERIA FC																	
06.2-32FC4										ASSE X NON IN OLTRECORSA								N.C.
									</									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE	CONTATTO	FILO N.	MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.										
				CUBICOLO	POTENZA													
06.2 -56M1	MOTORE ASSE X		56R2	DIRETTO A BOANO 56TC1			CODICE COMAU 00491556	16										
			56S2															
			56T2															
			TERRA															
06.2 -56G1	DATORE D'IMPULSI ASSE X			DIRETTO A 55AL1			SIEMENS 6FC9348-58C											
06.2 -56E1	ENCODER ASSE X			DIRETTO A CNC SCHEDA K30			SIEMENS 6FC9344-28C											
06.2 -57M1	MOTORE ASSE Y		57R2	DIRETTO A BOANO 56TC1			CODICE COMAU 00491557	25										
			57S2															
			57T2															
			TERRA															
06.2 -57FR1	FRENO MOTORE ASSE Y		1502	L5		BIANCO NERO												
			5701	L5														
06.2 -57G1	DATORE D'IMPULSI ASSE Y			DIRETTO A 55AL1			SIEMENS 6FC9348-58C											
06.2 -57E1	ENCODER ASSE Y			DIRETTO A CNC SCHEDA K30			SIEMENS 6FC9344-28C											
06.2 -58M1	MOTORE ASSE Z		58R2	DIRETTO A BOANO 56TC1			CODICE COMAU 00491557	25										
			58S2															
			58T2															
			TERRA															
06.2 -58G1	DATORE D'IMPULSI ASSE Z			DIRETTO A 55AL1			SIEMENS 6FC9348-58B											
06.2 -58E1	ENCODER LINEARE ASSE Z			DIRETTO A CNC SCHEDA K30			SIEMENS 6FC9344-28C											

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 19

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	DISEGNO N.	MACCHINA	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/56	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56578	18
	DATA 02.10.95	STD. 110121/02	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2	CLIENTE FMA	d1 49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.			
											CUBICOLO	POTENZA						
06.2 -65RC1	SOPPRESSORE VENTILATORE MOTORE MANDRINO									65R2								
										65S2								
										65T2								
06.2 -65M1	VENTILATORE MOTORE MANDRINO									65R2		L3		CODICE COMAU 00491536	1,5			
										65S2		L3						
										65T2		L3						
06.2 -75RC1	SOPPRESSORE MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA									75R2								
										75S2								
										75T2								
06.2 -75M1	MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA									75R2		L2		CODICE COMAU 00491536	1,5			
										75S2		L2						
										75T2		L2						
06.2 -65M2	MOTORE MANDRINO									65R5		L3		CODICE COMAU 00491540	10			
										65S5		L3						
										65T5		L3						
										TERRA								
06.2 -65FR1	FRENO MOTORE MANDRINO									1211		L3	BIANCO					
										6503		L3	NERO					
06.2 -65G1	DATORE D'IMPULSI MANDRINO											DIRETTO A 65AL1		SIEMENS 6FC9348-0A				

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

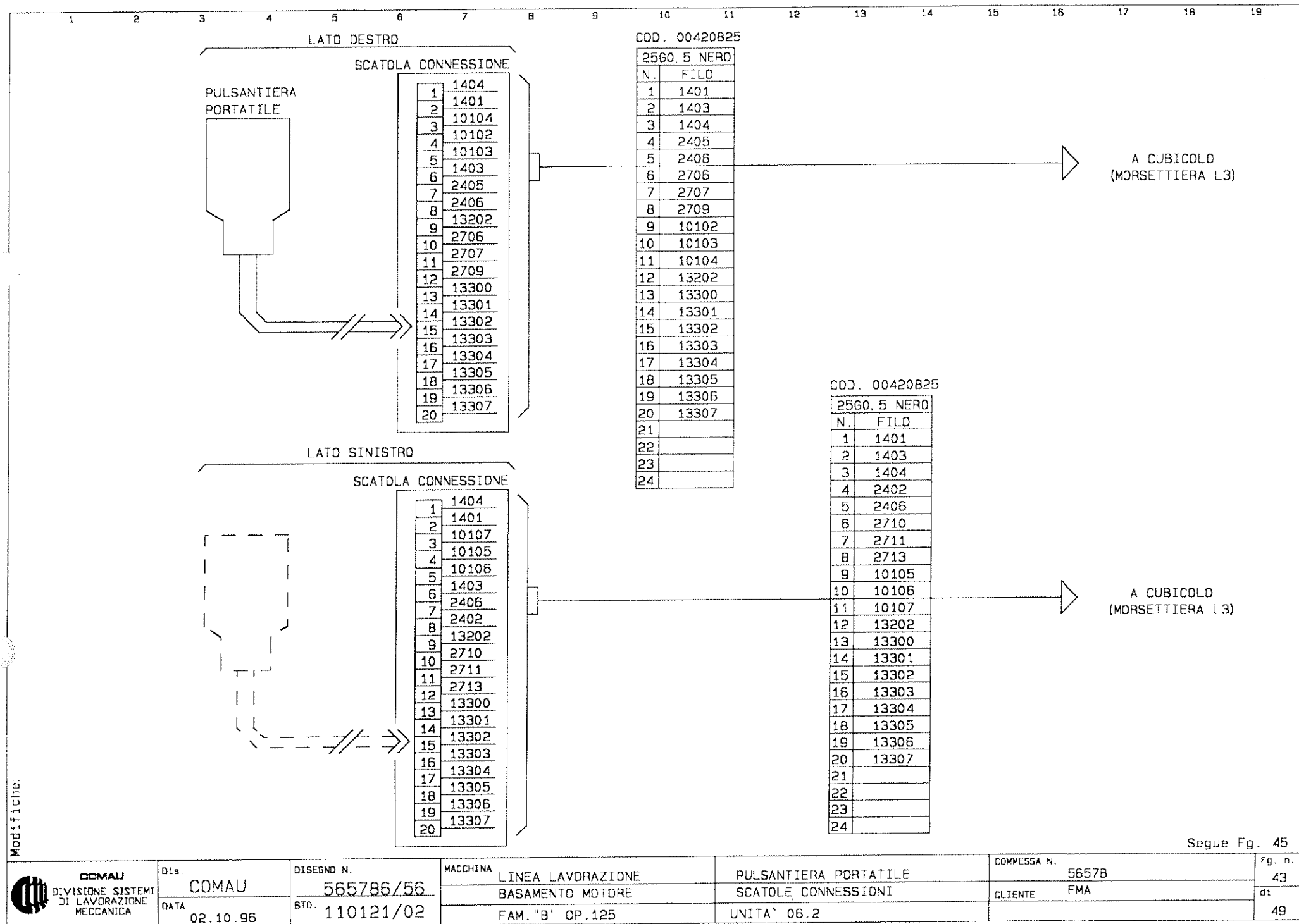
COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

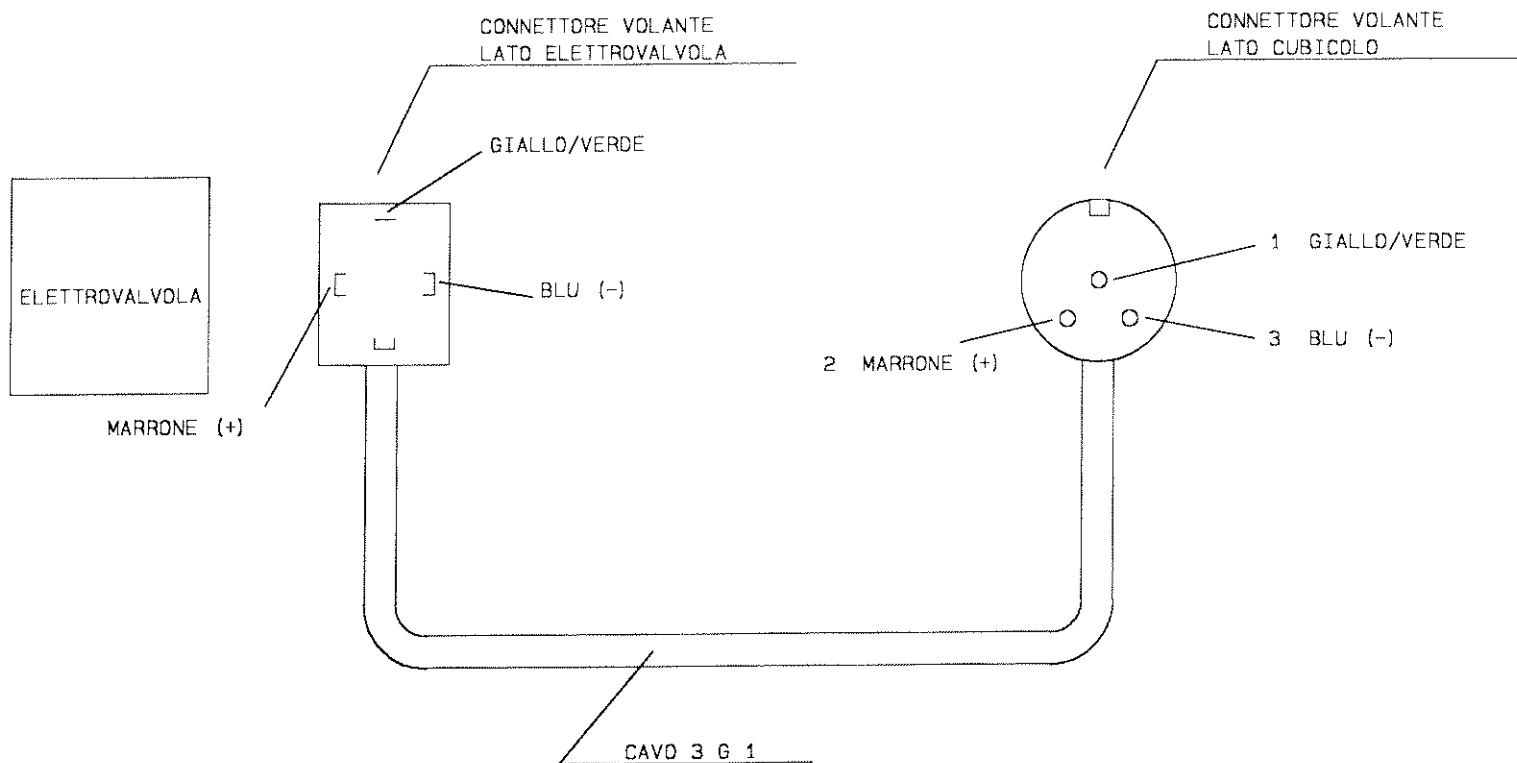
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 43

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/56	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
02.10.96	110121/02	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2		FMA	19
						49

Modifiche:



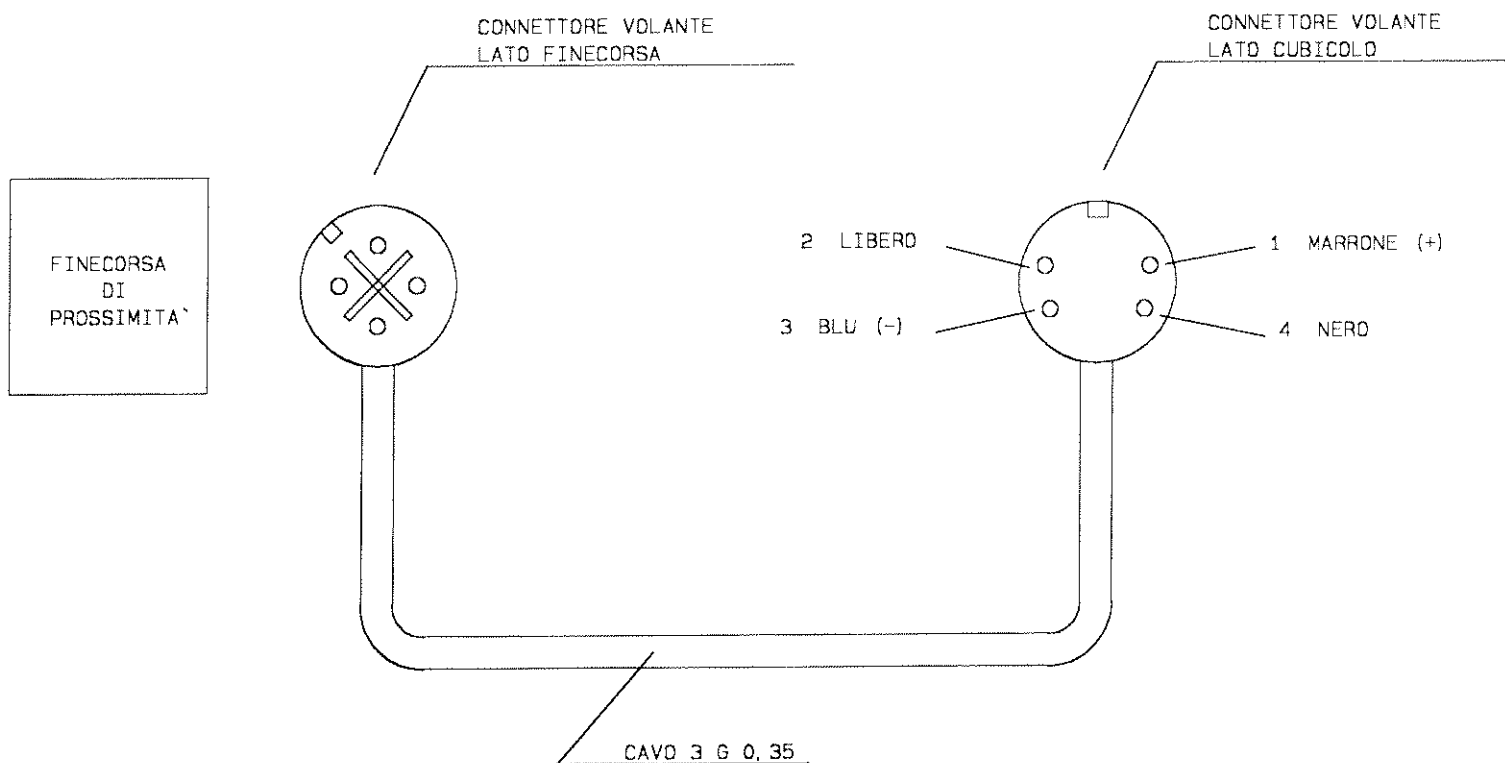


CODICE COMAU

Segue Fg. 46

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO ELETTROVALVOLE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	45
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				

Modifiche:

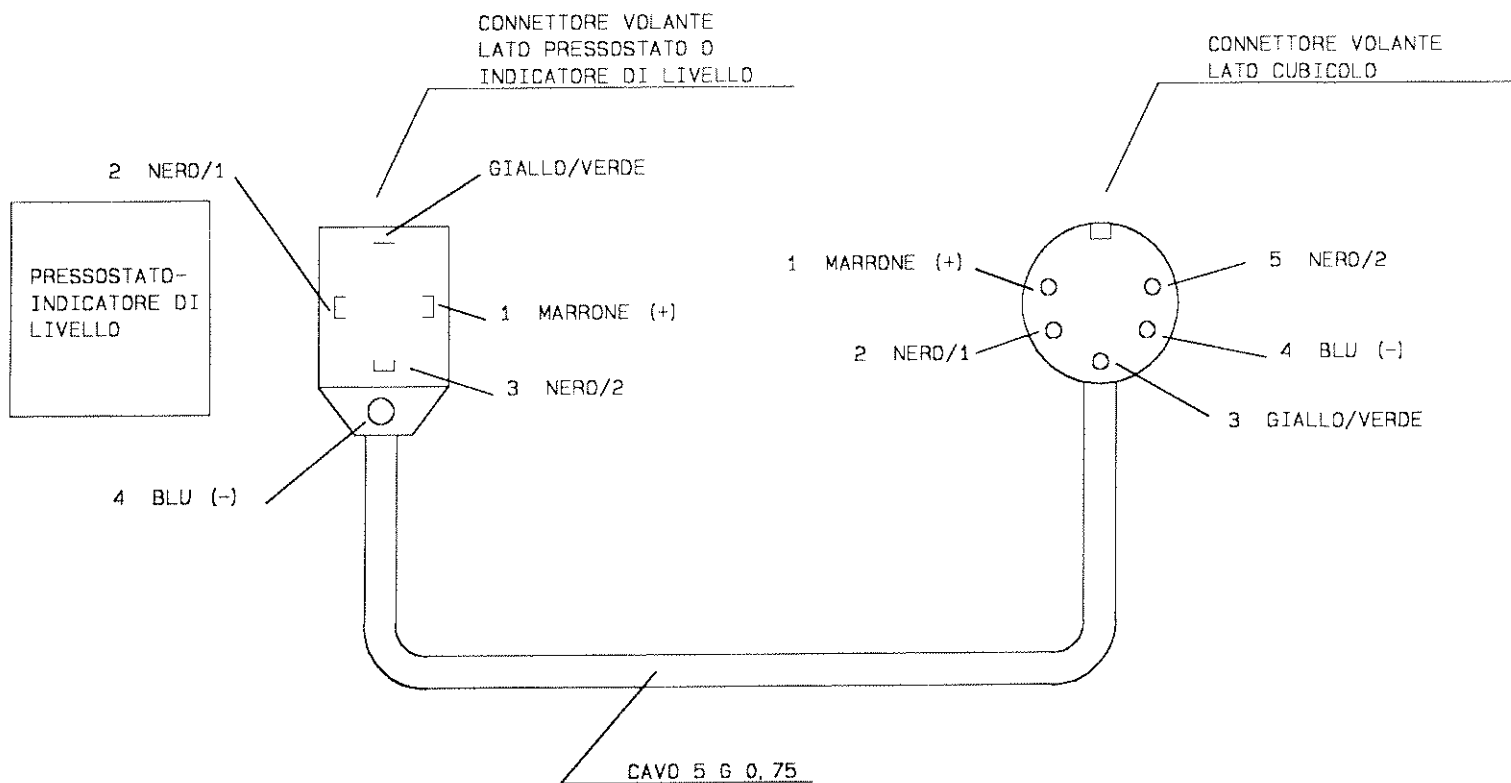


CODICE COMAU

Segue Fg. 48

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	47
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE	FINECORS DI PROSSIMITA'	CLIENTE	FMA	di	49
						FAM. "B" DP. 125	UNITA' 06.2				

Modifiche:



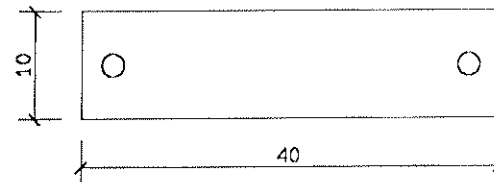
CODICE COMAU

Segue Fg. 49

Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	48
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE	E INDICATORE LIVELLO	CLIENTE	FMA	d1	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO

SCRITTURA: BIANCA

SPESSORE: 1mm

Segue Fg.

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVDRAZIONE	TARGA PER BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	49
	DATA	02.10.96	STO.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
				ARMADIO COMPOSTO DA:														
		1		MODULO 1200 (1200x2000x500)						AR 711B	NUOVA CLC							
		1		MODULO 800 (800x2000x500)						AR 7110	NUOVA CLC							
		3		TELAIO D'UNIONE PER PANNELLO						ARL 4-106	NUOVA CLC							
		4pz		FERMO PORTA						WA 460	NUOVA CLC						(conf. 5 pz)	
		3		INSERTO PER CHIUSURA PORTA						WE 080	NUOVA CLC							
		1		CHIAVE						WE 210	NUOVA CLC							
		2		PANNELLO SEPARATORE						ARL 7-110N	NUOVA CLC							
		1		PANNELLO PORTACONNETTORI (7 FORI)						ARL 7-110C	NUOVA CLC							
		1pz		PIASTRA COPERTURA FORO CONNETTORI						WE 350	NUOVA CLC						(conf. 20 pz)	
		4pz		SQUADRETTE DI SOLLEVAMENTO						WI 300	NUOVA CLC						(conf. 4 pz.)	
		1		MODULO 400 (400x2000x500)						AR 7102S	NUOVA CLC							
		1		FLANGIA PASSACAVI						ARL7-106S	NUOVA CLC							
	3 mt.	2		GUARNIZIONE AUTOADESIVA						WA 054	NUOVA CLC						(conf. 12 mt.)	

Segue Fg. 2

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.	
	COMAU	565786/31	LINEA LAVORAZIONE		56578	1	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di	
	02.10.95	110121/11	FAM. "B" OP.125			13	
			UNITA` 06.2				

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO			COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
		1		SBARRA DI RAME 12x5 mm. L=2m.							3ZB1395			SIEMENS				
		3		MORSETTI DI ALLACCIAMENTO 25-120 mmq.							BJH3061			SIEMENS				
		4pz		SUPPORTO PORTASBARRE							3VX4280-2R			SIEMENS			(conf. 2pz)	
		1		CALOTTA PROTEZIONE MORSETTI							3VX4280-2S			SIEMENS				
		2		COPERTURA SBARRE 12x5 mm. L=1m.							8GR5010			SIEMENS				
75IA1		1		ADATTATORE PER INTERRUTTORI 3VU13							3VU9135-0AA00			SIEMENS				
1IA1-50IA1		2		ADATTATORE PER INTERRUTTORI 3V.3							3VE9307-5AA00			SIEMENS				
1IA2		1		ADATTATORE PER INTERRUTTORI 3V.4-3V.5							BUS1010-4AA00			SIEMENS				
			</															

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO			COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
1IA2-55IA1		2	00470207	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (36%50A)						3VE4200-DCS00			SIEMENS					
50IA1		1	00470131	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (16%25A)						3VE3000-2NA00			SIEMENS					
1IA1		1	00470130	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (10%16A)						3VE3000-2MA00			SIEMENS					
4IA1		1	00470128	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (4%5, 3A)						3VE3000-2KA00			SIEMENS					
75IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0, 4%0, 6A)						3VU1300-1ME00			SIEMENS					
65IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0, 24%0, 4A)						3VU1300-1MD00			SIEMENS					
		2conf.		CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V.4						3VZ9 427			SIEMENS			(conf. 2pz)		
				CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V.5						3VZ7 527			SIEMENS			(conf. 2pz)		

Segue Fg. 4



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/31
STD.
110121/11

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMANTO MOTORE
FAM."B" OP.125

ARMADIO POTENZA
UNITA` 06.2

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

Fg. n.
3
di
13

[illegible]

Segue Fg. 5



Dis.

DISEGNO N.

MACCHINA

ARMADIO POTENZA

COMMESSA N.

Fig. n.

13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE			
4TR1		1		TRASFORMATORE MONOFASE SCHERMO ELETTROSTATICO							POTENZA 2KVA PRIMARIO 380V +5% +10% SECONDARIO 220V		COMMERCIALE					
12AL1		1		ALIMENTATORE LIVELLATO 24Vcc (24A)							EAGTL 2424/380PI/R		BUCCI					
9AL1		1		ALIMENTATORE LIVELLATO 24Vcc (12A)							EAGTL 1224/380PI/R		BUCCI					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
35MT1-35MT2		2	00450117	CONTATTORE TRIPOLARE (32A) 24V.						3TB4417-0BB4		SIEMENS						
9MT1-17MT1		6	00450116	CONTATTORE TRIPOLARE (16A) 24V.						3TB4217-0BB4		SIEMENS						
17MT2-25MT1																		
36MT1-36MT4																		
25B-27C-27E		5		RELE` A TEMPO RIT. DISECCITAZIONE						7PX1540-1AB30		SIEMENS						
27G-36A																		
35A		1		RELE` A TEMPO RIT. ECCITAZIONE						7PX1040-1AB30		SIEMENS						
36MT2-36MT3		2	00450118	CONTATTORE TRIPOLARE (45A) 24V.						3TB4617-0BB4		SIEMENS						
36MT2-36MT3		2conf.		CALOTTA COPRIMORSETTI						3TX6486-3B		SIEMENS		(conf. 2pz)				
36B		1		RELE` A TEMPO RIT. ECCITAZIONE						7PX1040-2AB30		SIEMENS						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
27A-30E		2	00450809	RELE` AUSILIARI (8+0) 24V							3TH8280-08B4	SIEMENS						
17A-20A-20B		22		RELE` AUSILIARIO (3+1) 24V.							3TH8031-08B4	SIEMENS						
-20D-20E																		
20F-24A-24B																		
24C-25B-27C																		
27E-27F-27G																		
30A-30B-32A																		
32B-32C-35A																		
36A-36B																		
27B-27D		2	00450805	RELE` AUSILIARIO (4+4) 24V.							3TH8244-08B4	SIEMENS						
134A-134D-134E		7		RELE` INTERFACCIA (2+0) 24V.							EMR020S/24C	EUROGI						
134H-135A-135C																		
135D																		
135E		1		RELE` INTERFACCIA (2+0) 24V.							EMSR1SCP/24C	EUROGI						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE			TIPO			COSTRUTTORE			RIC			NOTE		
X1-X2-X3-X4-X5		5	00412375	CONNETTORE FEMMINA 24 POLI			DSTV-K-B24			WEIDMULLER								
X1-X2-X3-X4-X5		5	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI			HB-24-AG-VS			WEIDMULLER								
		10	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE														
6LF2		1	00413736	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE MODULO 800			PK1000-10/G			CDE								
6LF1		1	00413737	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE MODULO 1200			PK1000-1A/G			CDE								
		1	00412358	CALOTTA PER PASSAGGIO CAVI ENCODER			N.CAT.70.060.1628			WIELAND								
		1	00412357	BASE PASSANTE			N.CAT.70.320.1628			WIELAND								
		2	00480516	TARGHE PANTOGRAFATE SEC. DIS. FG.1						COMMERCIALE								
		1	00461834	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO COMPOSTO DA:			DL/2P			CDE								
19FC1-19FC2		2		FINECOSA SGANCIO I.G.														
2FC3-2FC4-6FC1		3		FINECOSA TRIPOLARE														
2DL2		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00461832	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO COMPOSTO DA:			DL/1P-D			CDE								
19FC3+17FC3		1		FINECOSA SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC5-6FC2		2		FINECOSA TRIPOLARE														
2DL3		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP						MODERNOTECNICA								
		B5	00421702	TARGHETTA CLIP						MODERNOTECNICA								

Segue Fg. 10

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/31	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	9
	DATA	02.10.96	STD.	110121/11		BASAMANTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	13
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE					TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
		60	00420168	MORSETTO 4 mmq					WDU 4-10201.0				WEIDMULLER					
		15	00420190	MORSETTO SEZIONATORE					WTR 2,5-10111.0				WEIDMULLER					
		6	00420170	MORSETTO 16 mmq					WDU 16-10204.0				WEIDMULLER					
		1	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE					WSI 6-10122.0				WEIDMULLER					
		1	00471222	FUSIBILE 2A.					2A. 5x20				COMMERCIALE					
VR		34	00473535	SOPPRESSORE VARISTORE 24Vcc					VG-S01/24 Art.26052				MURRELEKTRONIK					
VR1		2		SOPPRESSORE					LG-A03 Art.26004				MURRELEKTRONIK					
19SL1-19SL2		2	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA					0B0SCIDC03+F033+0B0BF11V				CEMA					
19SL1-19SL2		2	00480230	TARGA NEUTRA					0B0TN				CEMA					
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		3	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU DATA 02.10.96	DISEGNO N. 565786/31 STD. 110121/11	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMANTO MOTORE FAM. "B" OP.125	ARMADIO POTENZA UNITA` 06.2	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 10 di 13

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
4CD2		1		CONDIZIONATORE 220V. 50HZ 1000W							CKH 1000-WE	CG RACK						
106CT2-106CT3		2		TERMOSTATO (15÷65 C)							SK 3112	RITTAL						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO			COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
65AL1		1 *		AZIONAMENTO MANDRINO							6SC6504-4AA02-Z			SIEMENS				
		1 *		CAVO SEGNALI MOTORE/AZIONAMENTO							6FC9-348-0AF 25mt.			SIEMENS				
50ATR1		1 *		AUTOTRASFORMATORE 380/165V 12KVA							4AP4300-4LB			SIEMENS				
50RS1		3 *		RESISTENZE A FILO COMPLETE DI SUPPORTO							22 OHM-150W			COMMERCIALE				
		2		SCATOLA DERIVAZIONE							2001586			CARPANETO				
		2		PRESSACAVO A 2 VIE							2024136			CARPANETO				
		#		MOTORE MANDRINO							1PH6131-4CG46-K49			SIEMENS				

* MATERIALE GIA` ORDINATO IN PREVENTIVA

NON ORDINARE: GIA` SU DISTINTE BASI MECCANICHE

Segue Fg. 13



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/31

STD.

110121/11

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" OP.125

ARMADIO POTENZA

UNITA` 06.2

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

FMA

Fg. n.

12

di

13

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
P06.2 -X1		6	00412380	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI VOLANTE							HE-24-St1-S		WEIDMULLER						
P06.2 -X2																			
P06.2 -X3																			
P06.2 -X4																			
P06.2 -X5																			
P3-X206																			
C06.2 -X1		4	00412377	CONNETTORE FEMMINA 24 POLI VOLANTE							HE-24-Bu-S		WEIDMULLER						
C06.2 -X2																			
C06.2 -X3																			
C06.2 -X4																			
		10	00412383	GUSCIO 24 POLI							HB-24-Sts-1-21		WEIDMULLER						
		10	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE-SPINE															

[illegible]

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	STANDARD	CLIENTE	di
02.10.96	110121/12	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
6IA2-8IA1		2	00472724	INTERRUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)							5SX2 202-7	SIEMENS						
6IA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO							5ST1 310	SIEMENS						
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.							EMR020S/24C	EUROGI						
134F-135G		2		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)							EMDR1S/24C	EUROGI						
		1	00461830	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO COMPOSTO DA:							DL/1P-S	CDE						
19FC5+17FC1		1		FINECORSO SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSO TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE MODULO 600							PK1000-1M/G	CDE						

Segue Fg. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	2
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA		d1
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2				11

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO			COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.						WDU 4-10201.0			WEIDMULLER					
		3	00420190	MORSETTO SEZIONATORE						WTR 2,5-10111.0			WEIDMULLER					
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE						WSI 6-10122.0			WEIDMULLER					
		2	00471222	FUSIBILE 2A.						2A. 5x20			COMMERCIALE					
X1-X2-X3-X4		4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI						DSTV-K-S24			WEIDMULLER					
X1-X2-X3-X4		4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI						HB-24-AG-VS			WEIDMULLER					
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE														
		4	00412358	CALOTTA PER PASSAGGIO CAVI ENCODER						N.CAT.70.060.1628			WIELAND					
		4	00412357	BASE PASSANTE						N.CAT.70.320.1628			WIELAND					
		1	00412025	CONNETTORE FISSO 3 POLI COMPLETO DI TARGHE														
		5	00412023	CONNETTORE FISSO 5 POLI COMPLETO DI TARGHE														
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP									MODERNOTECNICA					
		36	00421702	TARGHETTA CLIP									MODERNOTECNICA					
		1pz		PIASTRA COPERTURA FORD CONNETTORE						NC/115/PE			NUOVA CLC			(conf. 10pz)		

Segue Fg. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	ARMADIO CUBICOLD	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	3
	DATA	02.10.96	STO.	110121/12		FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.2	CLIENTE	FMA	di	11

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE			
		1 *		UNITA' SINUMERIK							6FC3-541-0AC-Z		SIEMENS					
				MEMORIA ASM 128Kb							N32		SIEMENS					
				SOFTWARE ORIENTAMENTO MANDRINO							E42		SIEMENS					
		1 *		USCITA ANALOGICA MANDRINO							F05		SIEMENS					
		1 *		IMMISSIONE ESTERNA DATI							F72		SIEMENS					
		1 *		PULSANTIERA MACCHINA							J81		SIEMENS					
		1 *		TESTI IN ITALIANO							J24		SIEMENS					
		1 *		SCHEDE ENCODER (DIGITALI)							K30		SIEMENS					
		1 *		SCHEDE ENCODER (ANALOGICHE)							K20		SIEMENS					
		1 *		SCHEDA COLLEGAMENTO BUS							N75		SIEMENS					
		1 *		ACCOPPIAMENTO DIGITALE							L03		SIEMENS					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
		1 *		TELAIO MINIEG						P06	SIEMENS							
		5 *		CONNETTORE FRONTALE						6ES5-497-4UB31	SIEMENS							
		3 *		SCHEDA 32 INPUT 24Vcc						6ES5-430-4UA12	SIEMENS							
		2 *		SCHEDA 32 OUTPUT 24Vcc (0,5A)						6ES5-451-4UA12	SIEMENS							

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO				COSTRUTTORE				RIC	NOTE	
		1 *		CAVO NC/AZIONAMENTO ASSI				6FX1-400-2BC-Z 2.5mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO NC/AZIONAMENTO MANDRINO				6FC9-340-BRF 25mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO NC/ENCODER ASSE X				6FC9-344-2BC 10mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO NC/ENCODER ASSE Y				6FC9-344-2BC 10mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO NC/EXE ASSE Z				6FC9-344-2BC 10mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO N75/S5 BUS				6FC9-340-7HZ 32mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO NC/P06				6FC9-344-2AM				SIEMENS						
		#		MOTORE ASSE X				1FT5102-DAC01-1-Z				SIEMENS						
								K84-K04-K42-K93										
		#		MOTORE ASSE Y				1FT5102-DAF01-1-Z				SIEMENS						
								K84-K04-K42-K93-G45										
		#		MOTORE ASSE Z				1FT5104-DAC01-1-Z				SIEMENS						
								K84-K04-K42-K93										

* MATERIALE GIA` ORDINATO IN PREVENTIVA

NON ORDINARE: GIA` SU DISTINTE BASI MECCANICHE

Segue Fg. 7



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/56

STD.

110121/12

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" DP.125

ARMADIO CUBICOLO

UNITA` 06.2

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

FMA

Fg. n.

6

di

11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
55AL1		1 *		AZIONAMENTO ASSI DIGITALE				6SC6101-4D-Z-A40-A70 A70-G10-T13-V12-B14				SIEMENS						
		1 *		CAVO SEGNALI MOTORE ASSE X				6FC9-348-5BC 10mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO SEGNALI MOTORE ASSE Y				6FCB-348-5BC 10mt.				SIEMENS						
		1 *		CAVO SEGNALI MOTORE ASSE Z				6FC9-348-5BB 5mt.				SIEMENS						
	mt.	1 *	00491556	CAVO MOTORE ASSE X COMPOSTO DA:				6FC9-348-4HZ-2 9,4mt.				SIEMENS						
		1	00491541	CAVO SCIOLTO														
		1	00491522	CONNETTORE LATO MOTORE														
		1	00426147	PRESSACAVO														
				RACCORDO AMPLIFICATO														
		1	00425965	RACCORDO RIDUZIONE														
	mt.	1 *	00491557	CAVO MOTORE ASSE Y COMPOSTO DA:				6FC9-348-4KZ-2 10,3mt.				SIEMENS						
		1	00491542	CAVO SCIOLTO														
		1	00491523	CONNETTORE LATO MOTORE														
		1	00426148	PRESSACAVO														
				RACCORDO AMPLIFICATO														
				RACCORDO RIDUZIONE														
	mt.	1 *	00491557	CAVO MOTORE ASSE Z COMPOSTO DA:				6FC9-348-4KZ-2 2,6mt.				SIEMENS						
		1	00491542	CAVO SCIOLTO														
		1	00491523	CONNETTORE LATO MOTORE														
		1	00426148	PRESSACAVO														
				RACCORDO AMPLIFICATO														
				RACCORDO RIDUZIONE														

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

Segue Fg. B

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	7
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	11
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.2				

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE			
100SL2		1	00401121	SELETTORE A CHIAVE BLU (3 POSIZIONI)							080SCU20+F03B 080BF20V+080B02V		CEMA					
9SL1-24SL1		5	00401140	SELETTORE A CHIAVE NERA (2 POSIZIONI)							080SCD09+F034+080BF11V		CEMA					
100SL1-101SL1																		
102SL1																		
19SL3		1	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA (2 POSIZIONI)							080SCIDC03+F033+080BF11V		CEMA					
35SL1		1		SELETTORE A CHIAVE GIALLA							080SCIDC03+F033 080BF20V		CEMA					
100PS1		1	00400120	PULSANTE NERO CON GUARDIA							080PNG+080BF11V		CEMA					
100PS2		1	00400123	PULSANTE GIALLO CON GUARDIA							080PGG+080BF11V		CEMA					
24PS2		1	00400122	PULSANTE VERDE CON GUARDIA							080PVG+080BF11V		CEMA					
24PS1		1		PULSANTE EMERGENZA A FUNGO ROSSO							080RER+080BF11V		CEMA					
100PS3		1	00400124	PULSANTE BLU CON GUARDIA							080PBLG+080BF11V		CEMA					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE			
132LS2		1	00402300	LAMPADA SPIA ROSSA SENZA TRASFORMATORE							080LSRD+080ADV		CEMA					
132LS1		1	00402302	LAMPADA SPIA GIALLA SENZA TRASFORMATORE							080LSGD+080ADV		CEMA					
9LS1-24LS1		2	00402303	LAMPADA SPIA BIANCA SENZA TRASFORMATORE							080LSBD+080ADV		CEMA					
8PR1		1		PRESA 110V. 2P+T							471 254		PALAZZOLI					
											</							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE				TIPO				COSTRUTTORE		RIC	NOTE			
		4		LAMPADINA				BA9S-24V/3W				CEMA						
		15	00402940	TAPPO				080TPF				CEMA						
		16	00480230	TARGHETTE PANTOGRAFATE SEC. DIS. FG.7 ² 8				080TN				CEMA						
		1		TARGA (EMERGENZA)				080TGR				CEMA						
		2	00480516	TARGA PANTOGRAFATA SEC. DIS. FG.1				90 X 25 mm.										
		2		TARGA FUNZIONI SEC. DIS. FG.9														
		Q.B.	00420500	BARRA RACCOGLITRICE 90 mmq				SSch 15x6x1				WEIDMULLER						
		Q.B.	00420505	STAFFA PER BARRA				AK95				WEIDMULLER						
		2		SOSTEGNO PER BARRA				SH2SKrG				WEIDMULLER						
		Q.B.	00420326	BARRA RACCOGLITRICE IN RAME				SSch 10x3				WEIDMULLER						
		Q.B.	00420328	STAFFA PER BARRA				ZB4				WEIDMULLER						
		2	00420327	SOSTEGNO PER BARRA				SH1PA				WEIDMULLER						
		1		PRESSACAPO A 2 VIE				2024136				CARPANETO						

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/56	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLD	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	10
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d'	11
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.2				

