

[illegible]

Segue Fg. 2

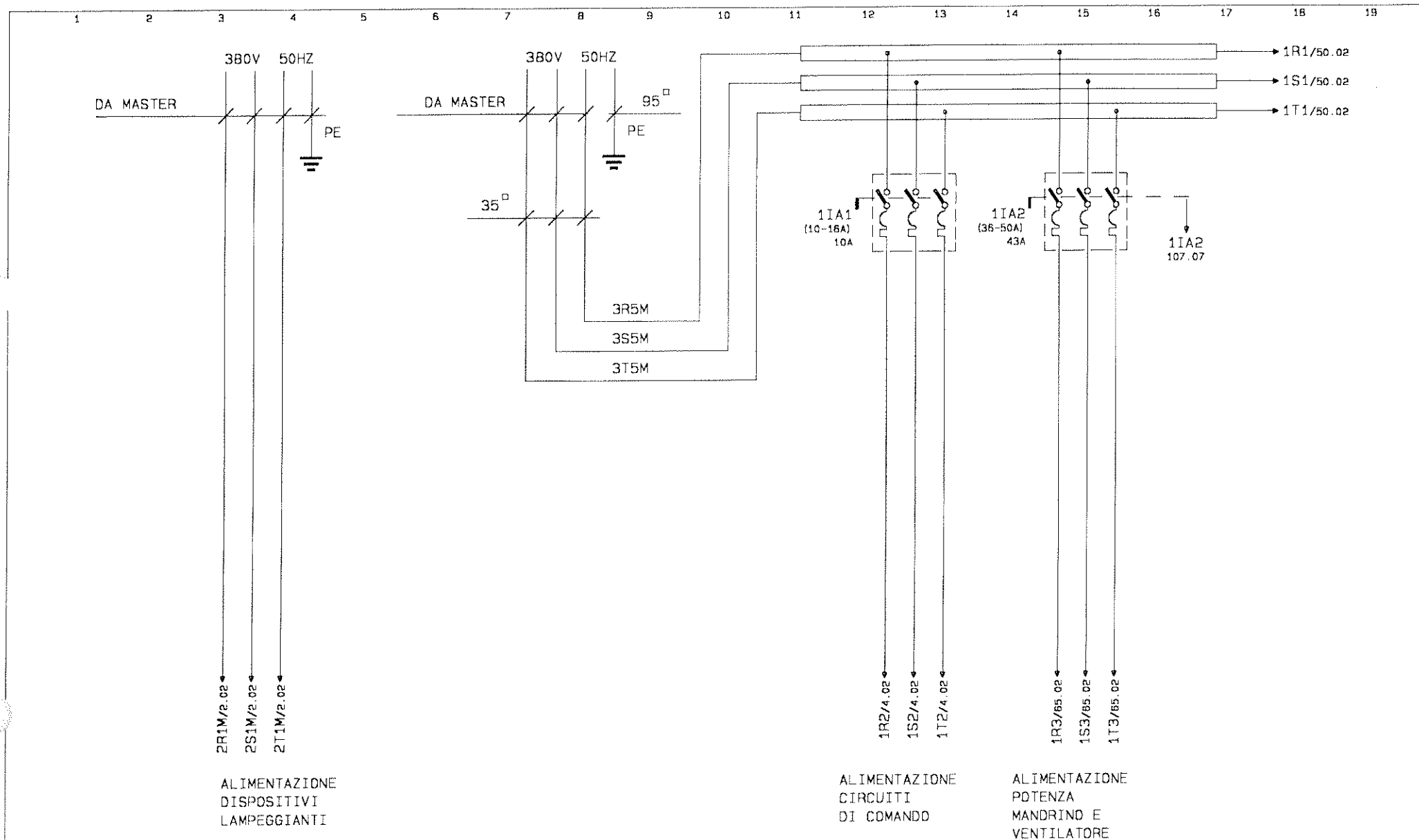
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	INDIRIZZO INDICE DISEGNI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 1
	DATA 02.10.96	STD. 110121/99	BASAMENTO MOTORE	GLIENTE FMA	d1	3
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		

GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO	GRUPPO SCHEMI FUNZIONALI	PRIMO FOGLIO	ULTIMO FOGLIO
ALIMENTAZIONI POTENZE	1	1	INGRESSI 24V.	100	131
DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	2	3	USCITE 24V.	132	147
ALIMENTAZIONI CONDIZIONATORI	4	5	SISTEMAZIONE COMPONENTI	148	159
ALIMENTAZIONI ILLUMINAZIONE ARMADI	6	7	COMPOSIZIONE LAYOUT CN	160	164
ALIMENTAZIONI PRESE DI SERVIZIO	8	8	SISTEMAZIONE COMPONENTI ELETTRICI B.M.	165	169
ALIMENTAZIONI CN	9	11	TABELLA SELETTORI	170	179
ALIMENTAZIONI CIRCUITI GENERALI	12	13	TABELLA CONNETTORI	180	199
ALIMENTAZIONI SCHEDE I/O	14	14			
ALIMENTAZIONI ATTUATORI	15	16			
CIRCUITI DI CONTROLLO	17	18			
CIRCUITI SGANCIO INT. GEN.	19	19			
INTERCONNESSIONI DA MASTER	20	21			
INTERCONNESSIONI A MASTER	22	23			
CIRCUITI DI MESSA IN SERVIZIO	24	26			
CIRCUITO SICUREZZA MOVIMENTI	27	29			
CIRCUITO CONTROLLO RIPARI	30	31			
CIRCUITO CONTROLLO OLTRECORSO	32	34			
COMANDO POTENZA MOTORI	35	39			
COMANDO ATTUATORI	40	49			
POTENZA ALIMENTATORI	50	54			
ALIMENTATORE MOTORE ASSI	55	64			
ALIMENTATORE MOTORE MANDRINO	65	69			
CIRCUITI DI MISURA	70	74			
MOTORI ASINCRONI	75	79			
INTERFACCIA CON APPARECCHIATURE VARIE	80	99			

Segue Fg. 3

Modifiche:

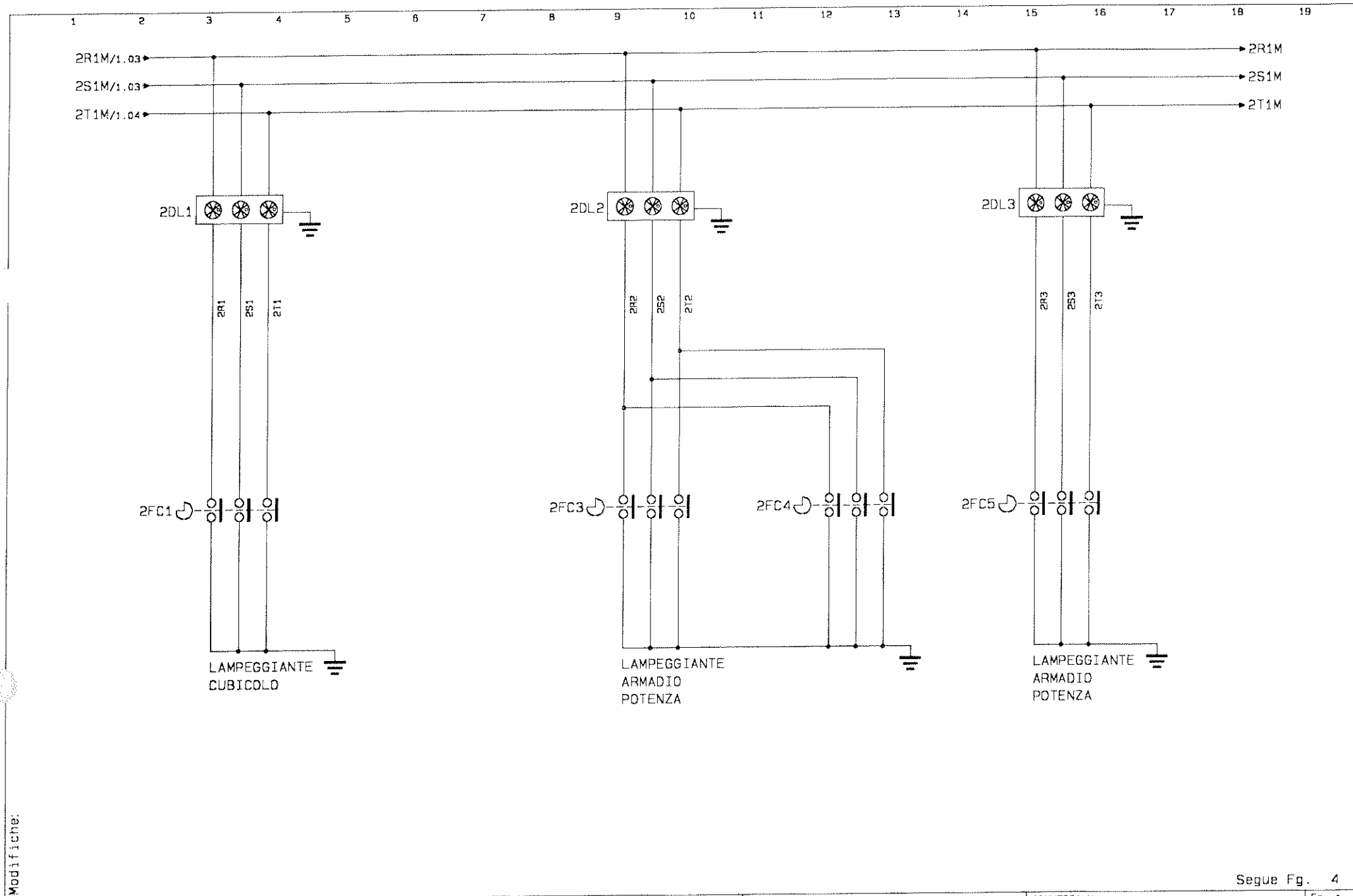
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	DISEGNO N.	MACCHINA	GESTIONE NUMERAZIONE	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE	SCHEMI	56578	2
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE	di
	02.10.96	110121/99	FAM. "B" DP.125		FMA	3



Modifiche:

Segue Fg. 2

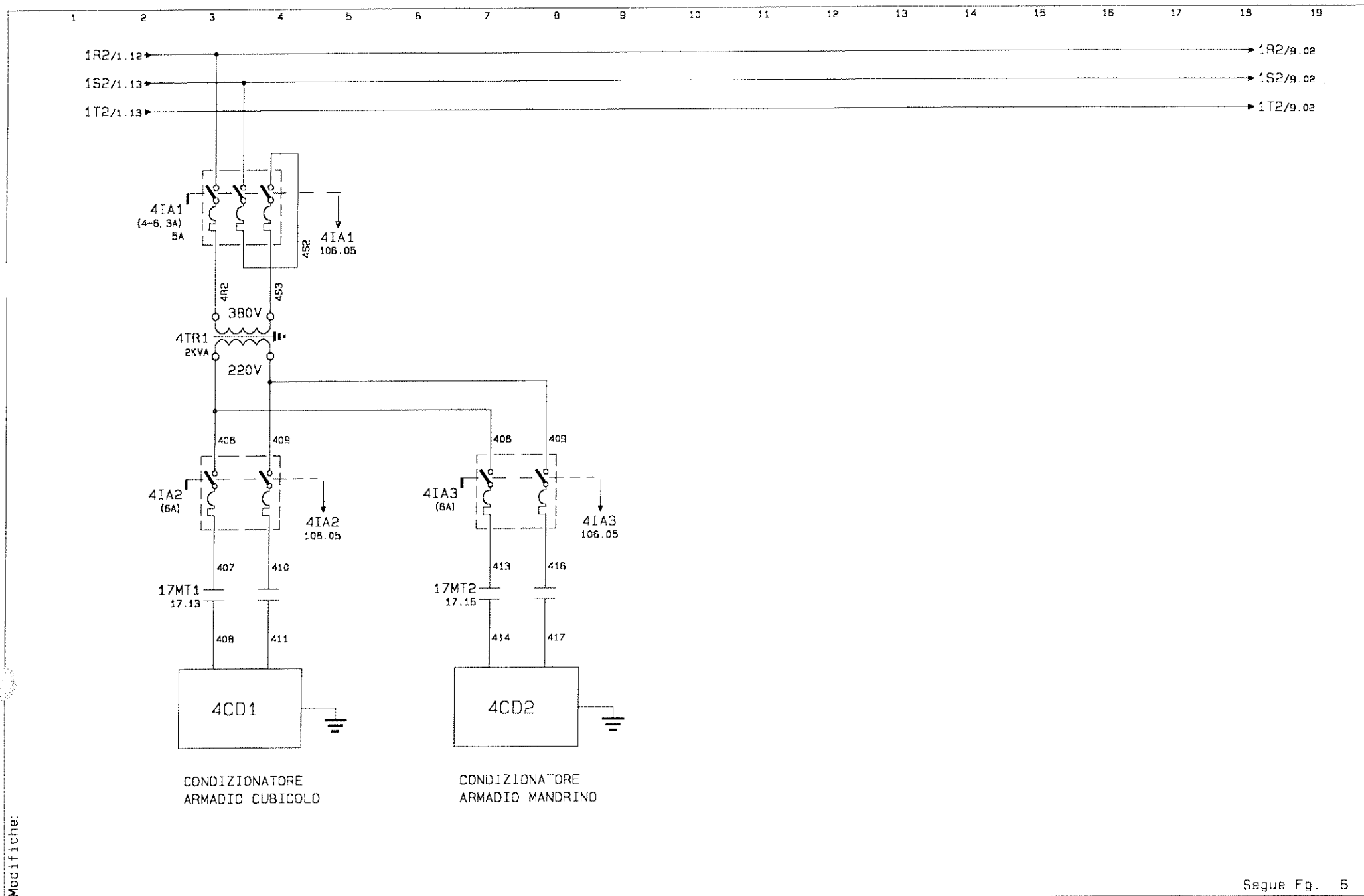
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU DATA 02.10.96	DISEGNO N. 565786/05 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP. 125	ALIMENTAZIONE POTENZA UNITA' 06.1	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 1 d1 184



Modifiche:

Segue Fg. 4

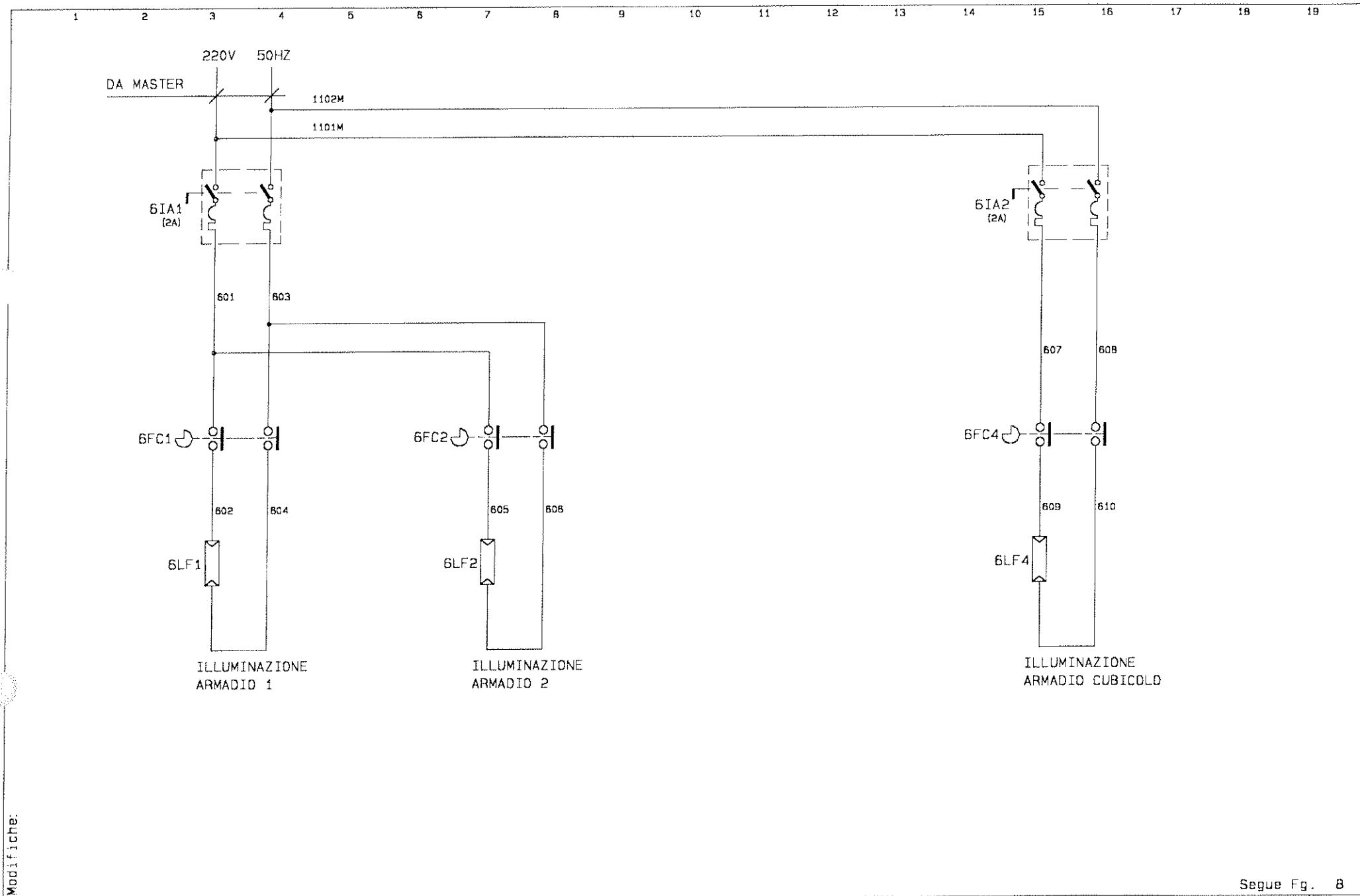
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI	COMMESSA N.	5657B	Fg. n.	4
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	2
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				184



Modifiche:

Segue Fg. 6

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA	CONDIZIONATORE ARMADIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		5657B	4
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	184
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.1	FMA	

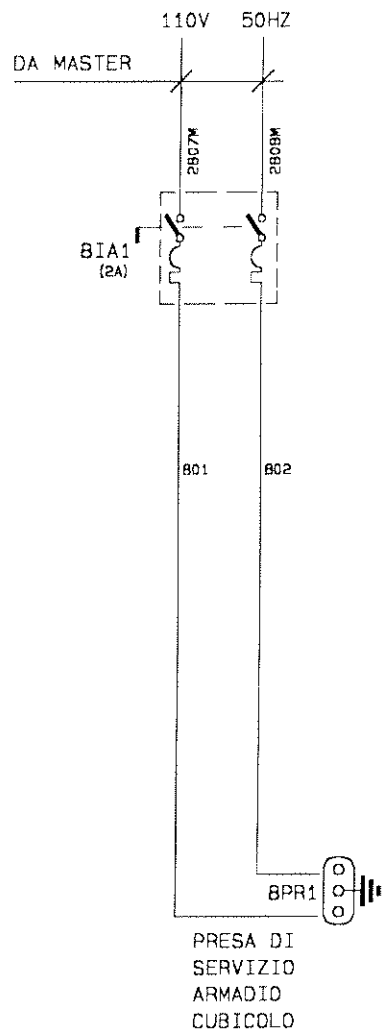


Modifiche:

Segue Fg. 8

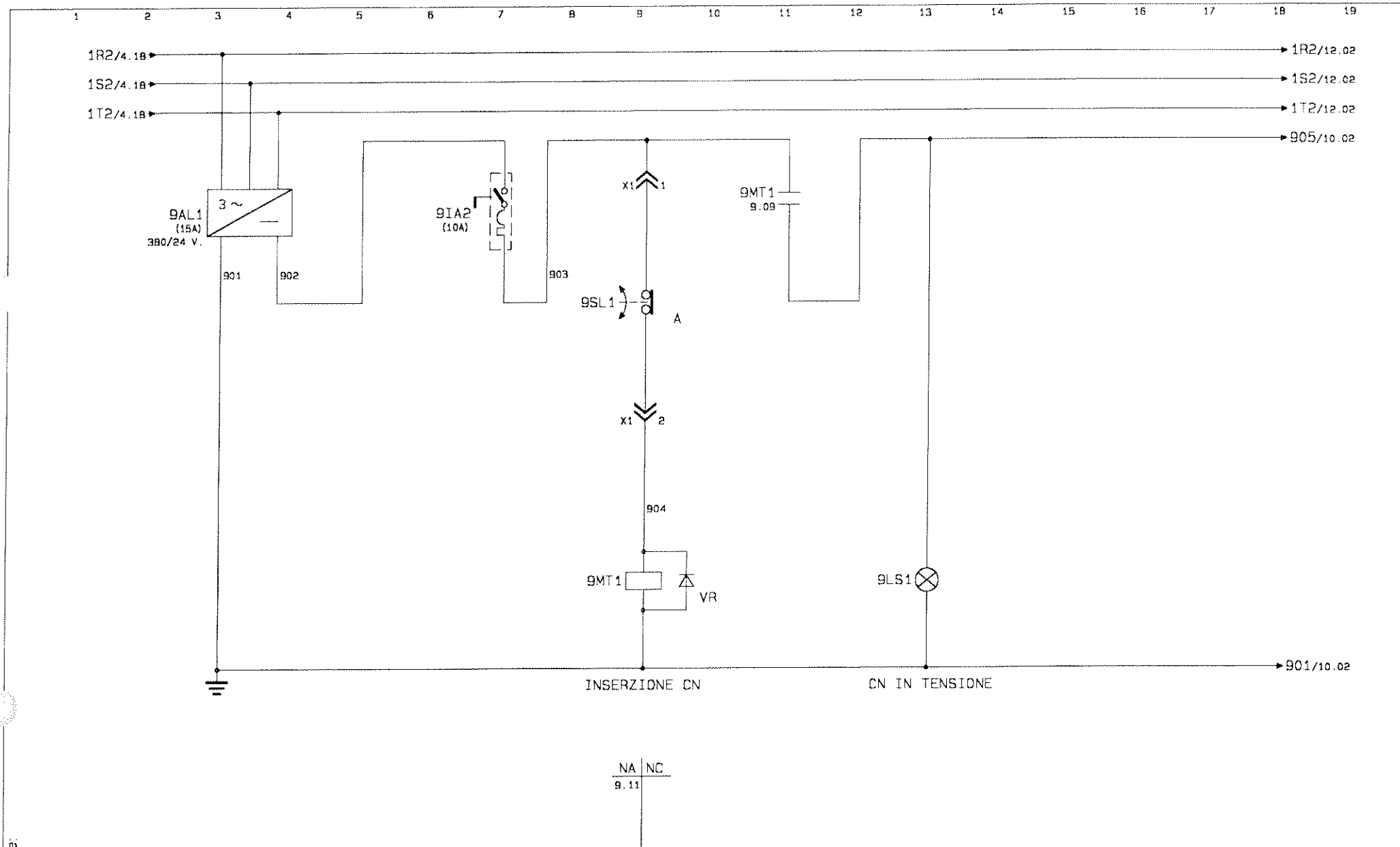
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	6
	DATA	5TO.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1		FMA	184

Modifiche: 27.09.91



Segue Fg. 9

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	COMAU	DISEGNO N.	MACCHINA	ALIMENTAZIONE PRESE	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	02.10.96	565786/05	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	DI SERVIZIO	56578	8
			STD. 110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	di 184

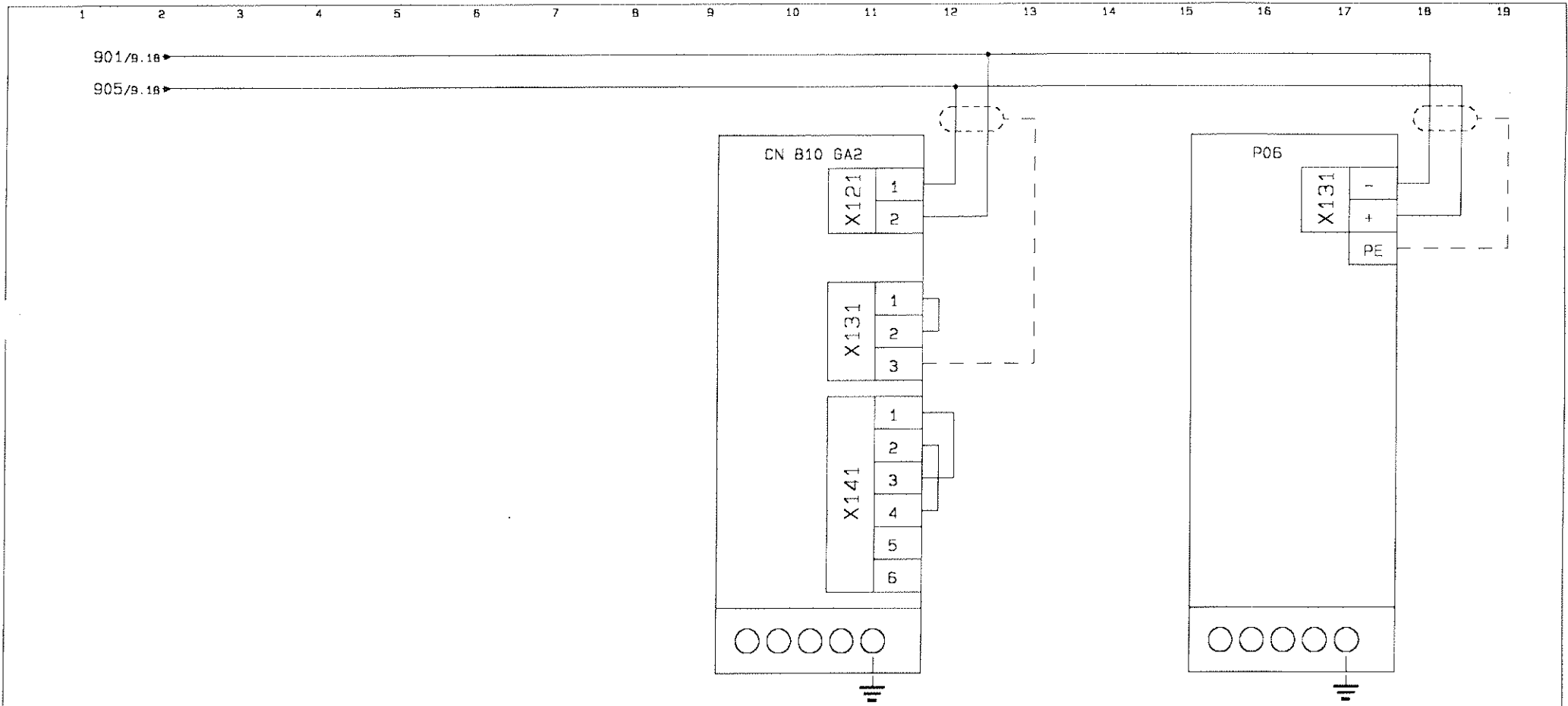


Modifiche:

Segue Fig. 10

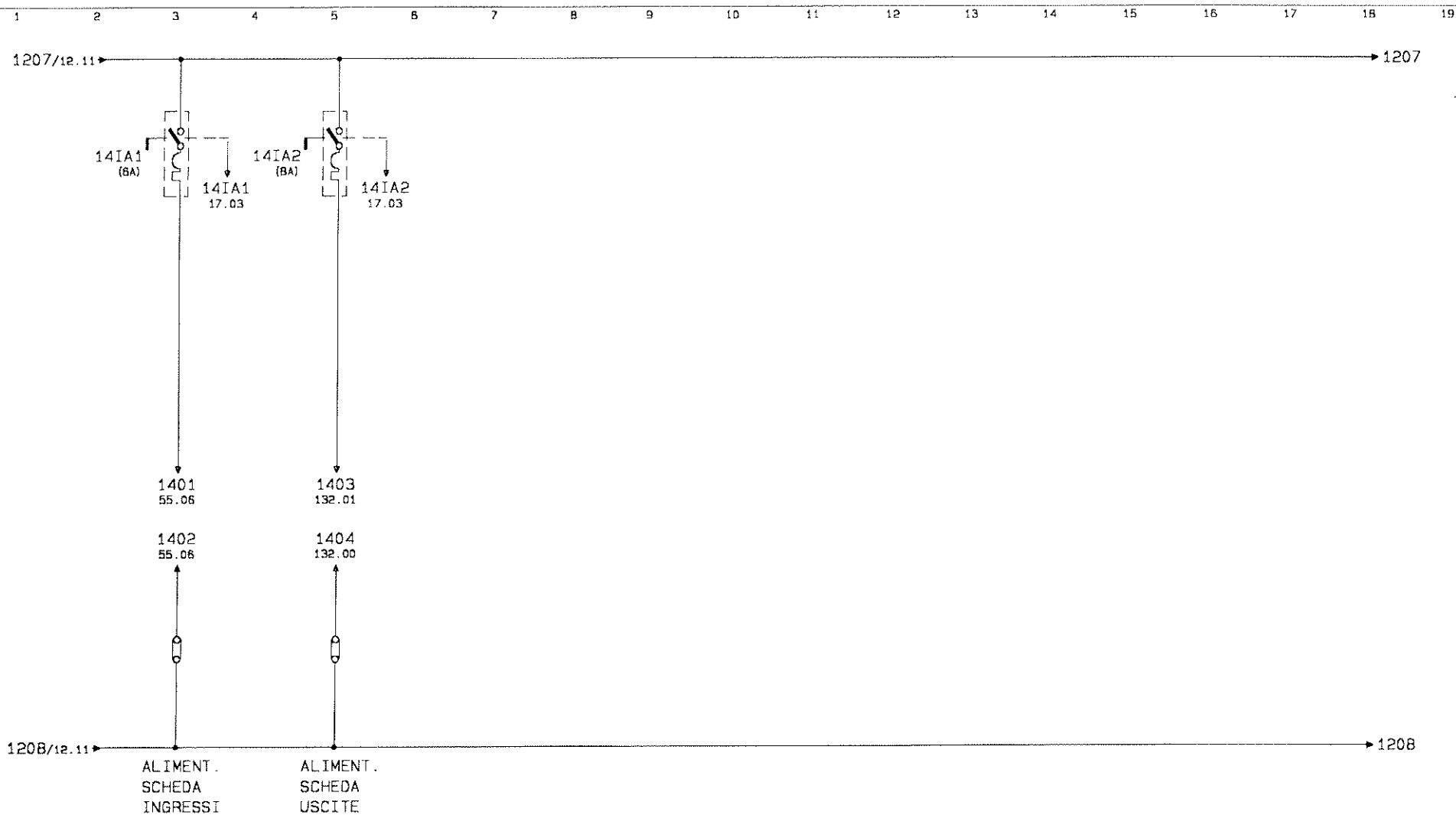
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CN	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	9
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:



Segue Fig. 12

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dia. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CN	COMMESSA N. 5657B	Fg. n. 10
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE	TELAIO I/O	CLIENTE FMA	d1 184
			FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1		



Modifiche:

Segue Fig. 15

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	ALIMENTAZIONE INGRESSI/	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE	USCITE	56578	14
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	FMA	184

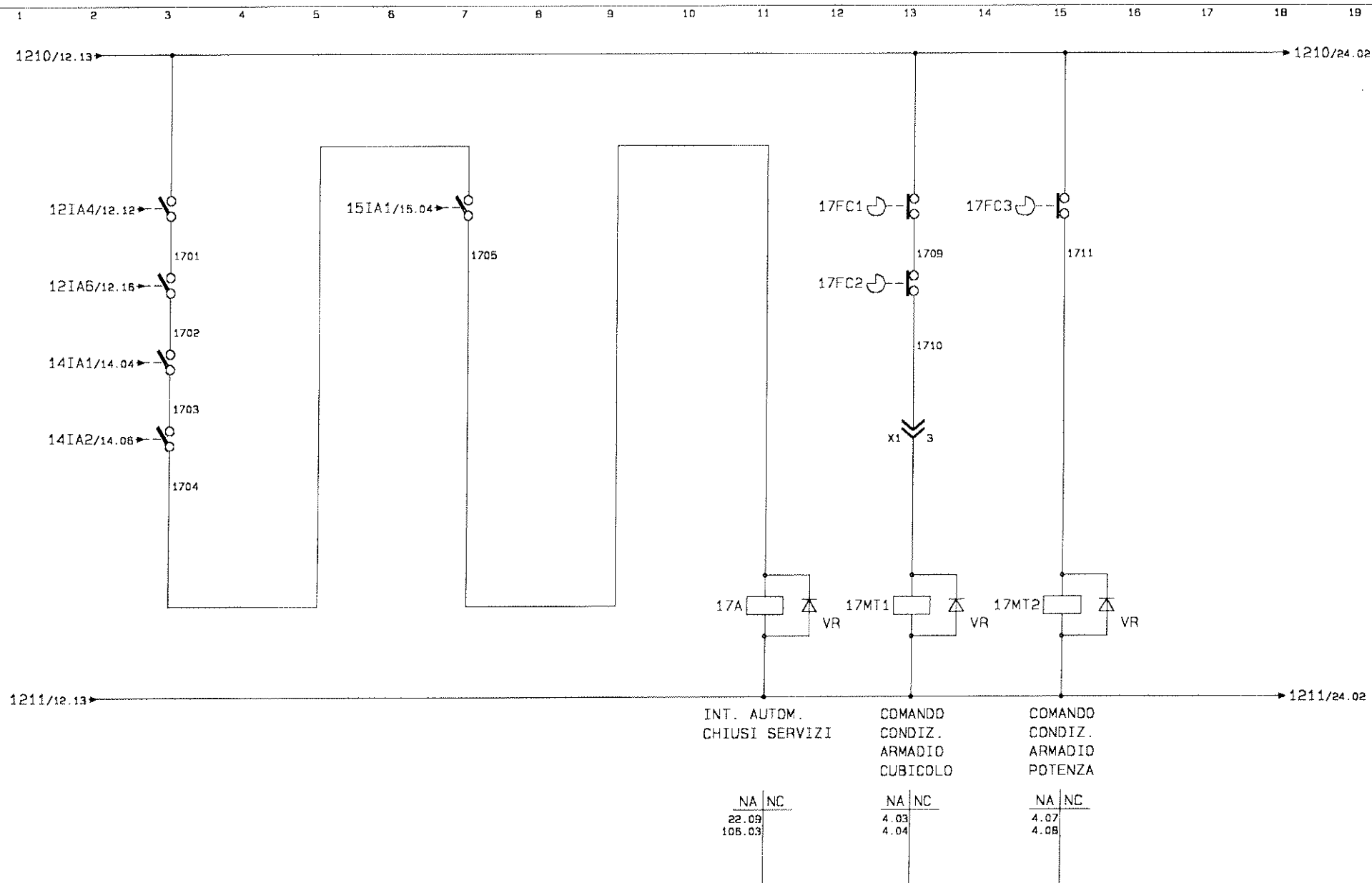


Modifiche:

Segue Fg. 17

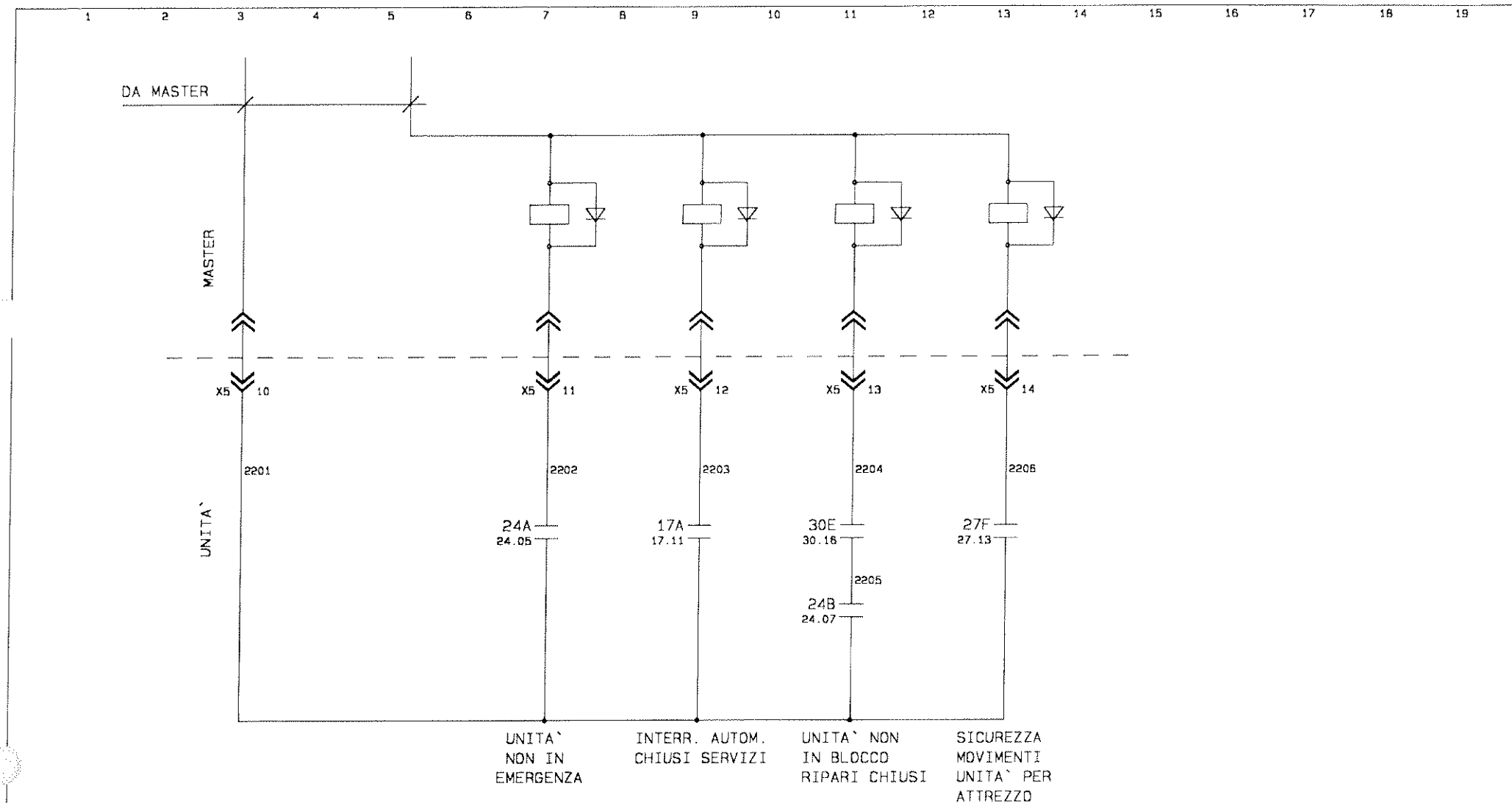
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE ATTUATORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	15
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:



Segue Fig. 19

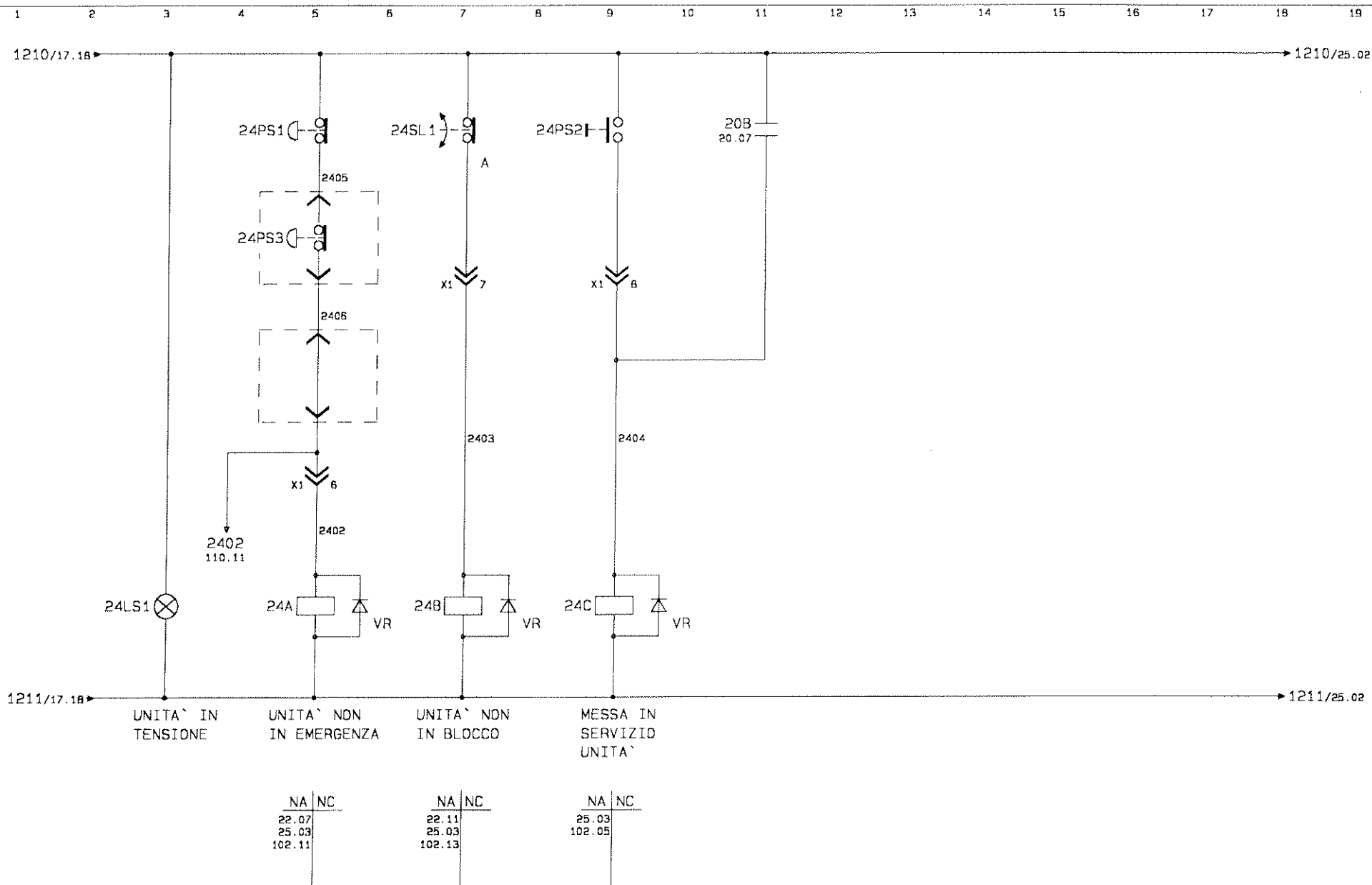
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	17
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	FMA	184



Segue Fg. 24

	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	22
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE			CLIENTE		d1
						FAM. "B" OP.125			FMA		184
							UNITA' 06.1				

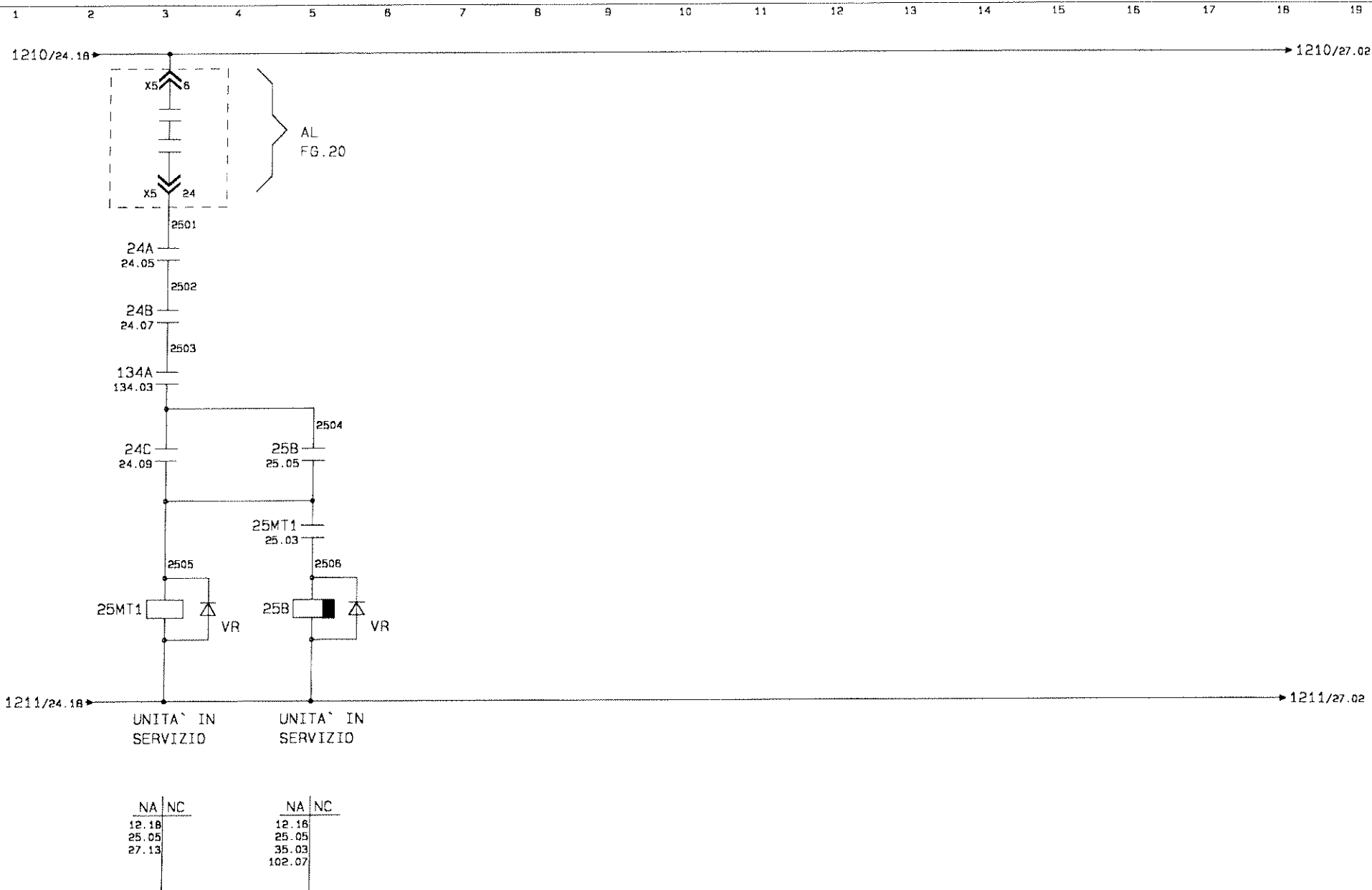
Modifiche:



Modifiche:

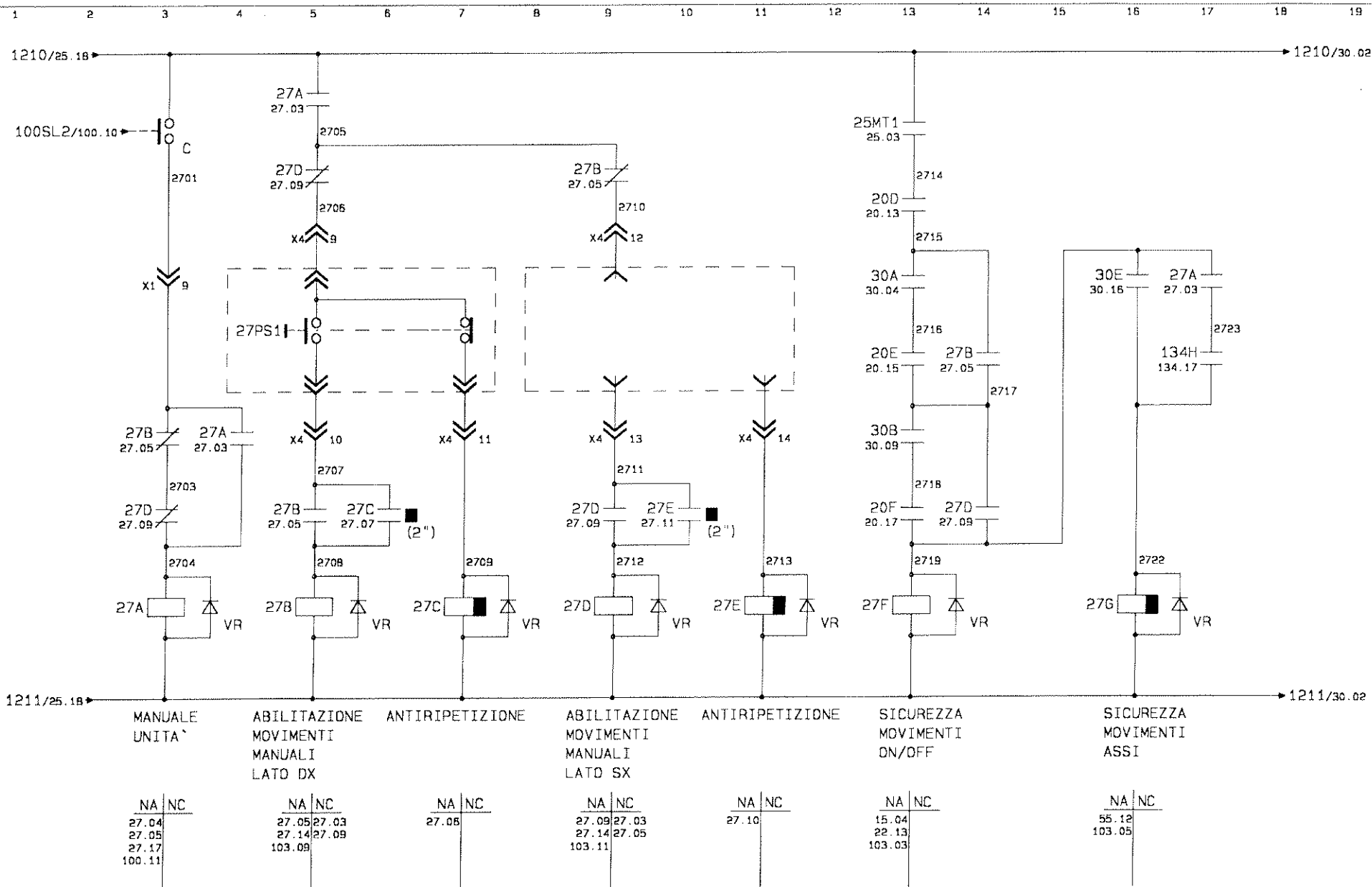
Segue Fig. 25

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI MESSA IN	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE	SERVIZIO	56578	24
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125		FMA	184



Segue Fig. 27

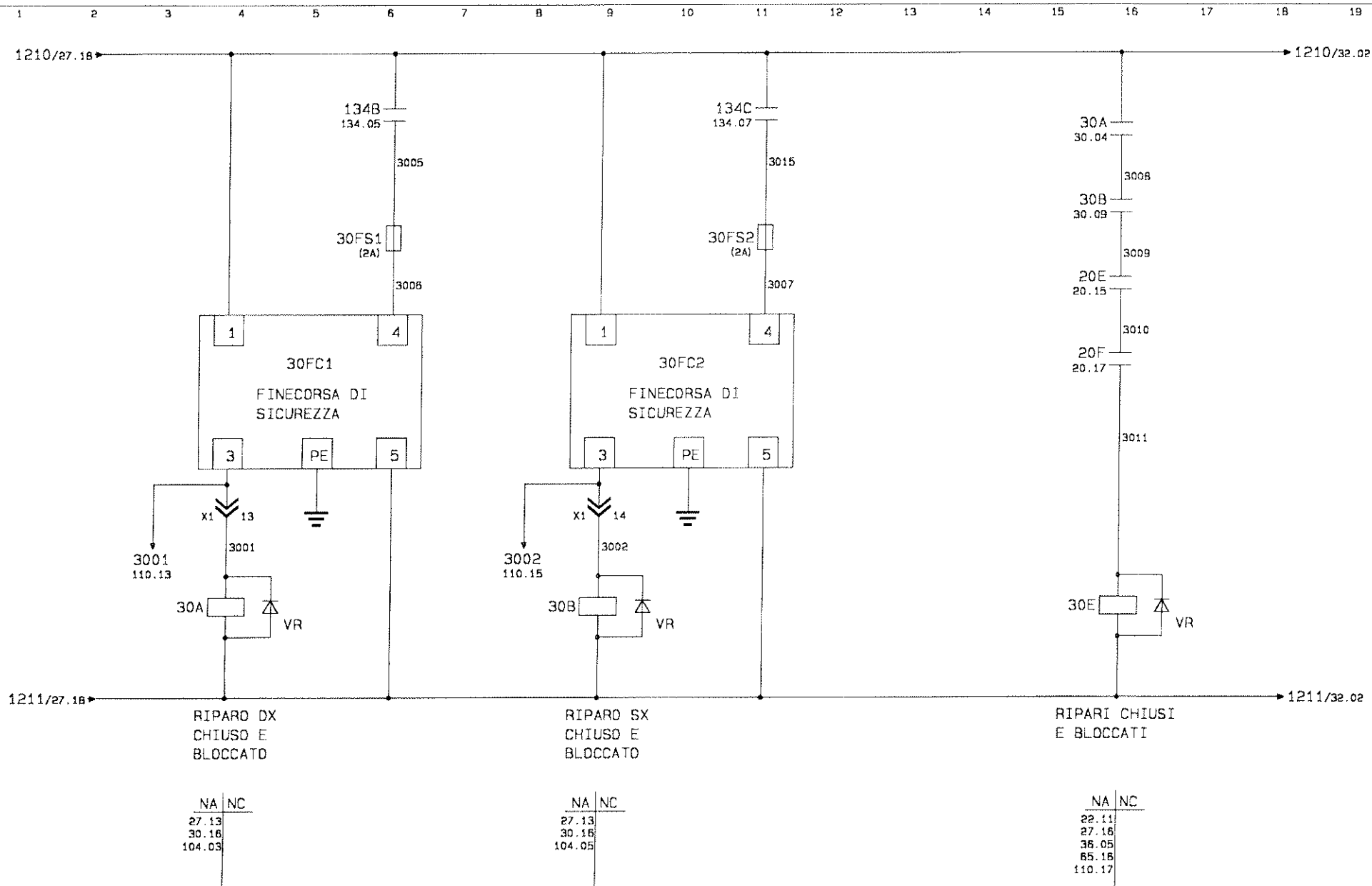
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI SERVIZIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	25
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 05.1	FMA	184



Modifiche:

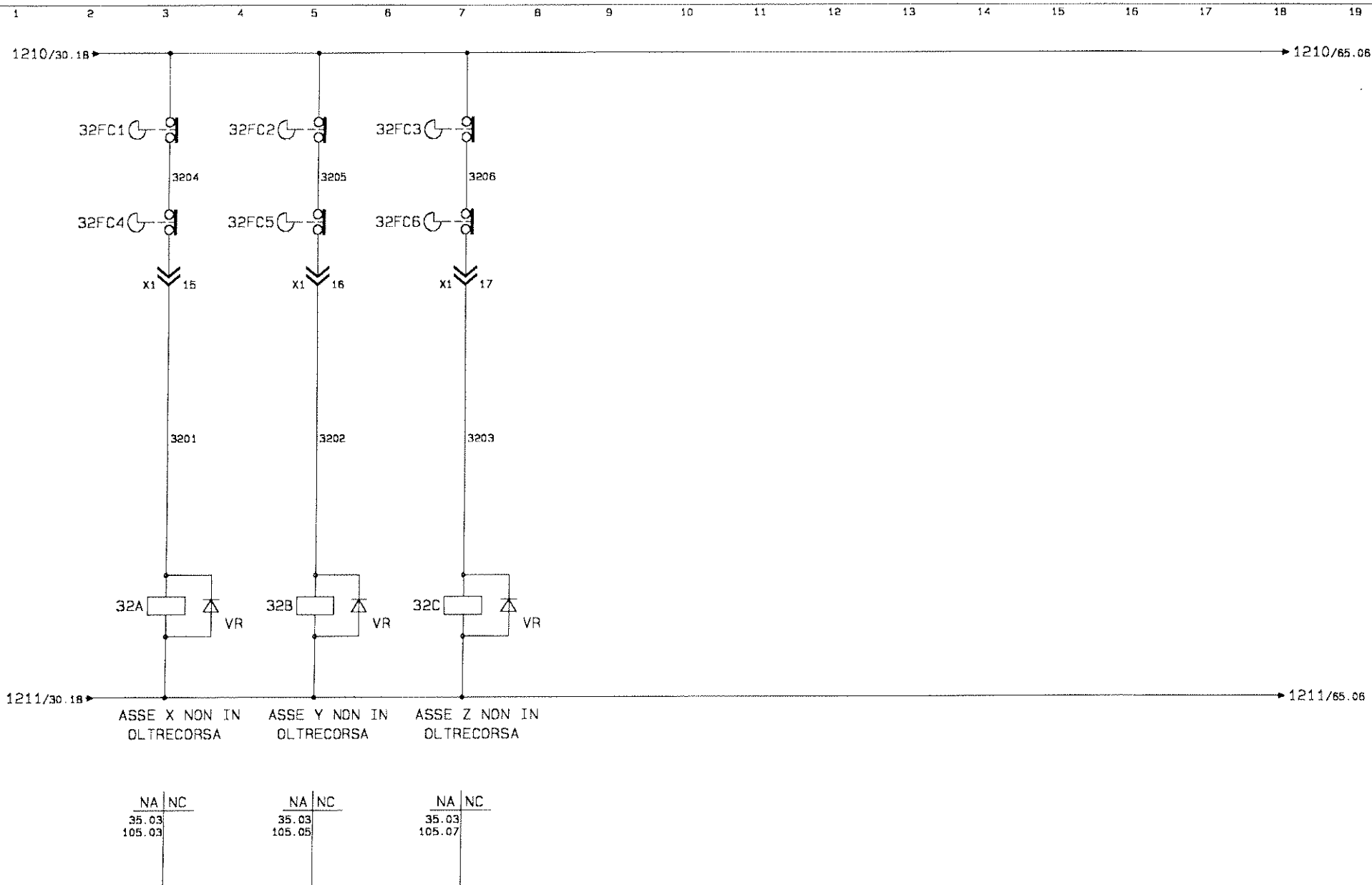
Segue Fg. 30

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N. 565786/05 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" DP.125	CIRCUITI SICUREZZA MOVIMENTI UNITA` 06.1	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	27
	DATA	02.10.96				CLIENTE	FMA	d1	184



Segue Fg. 32

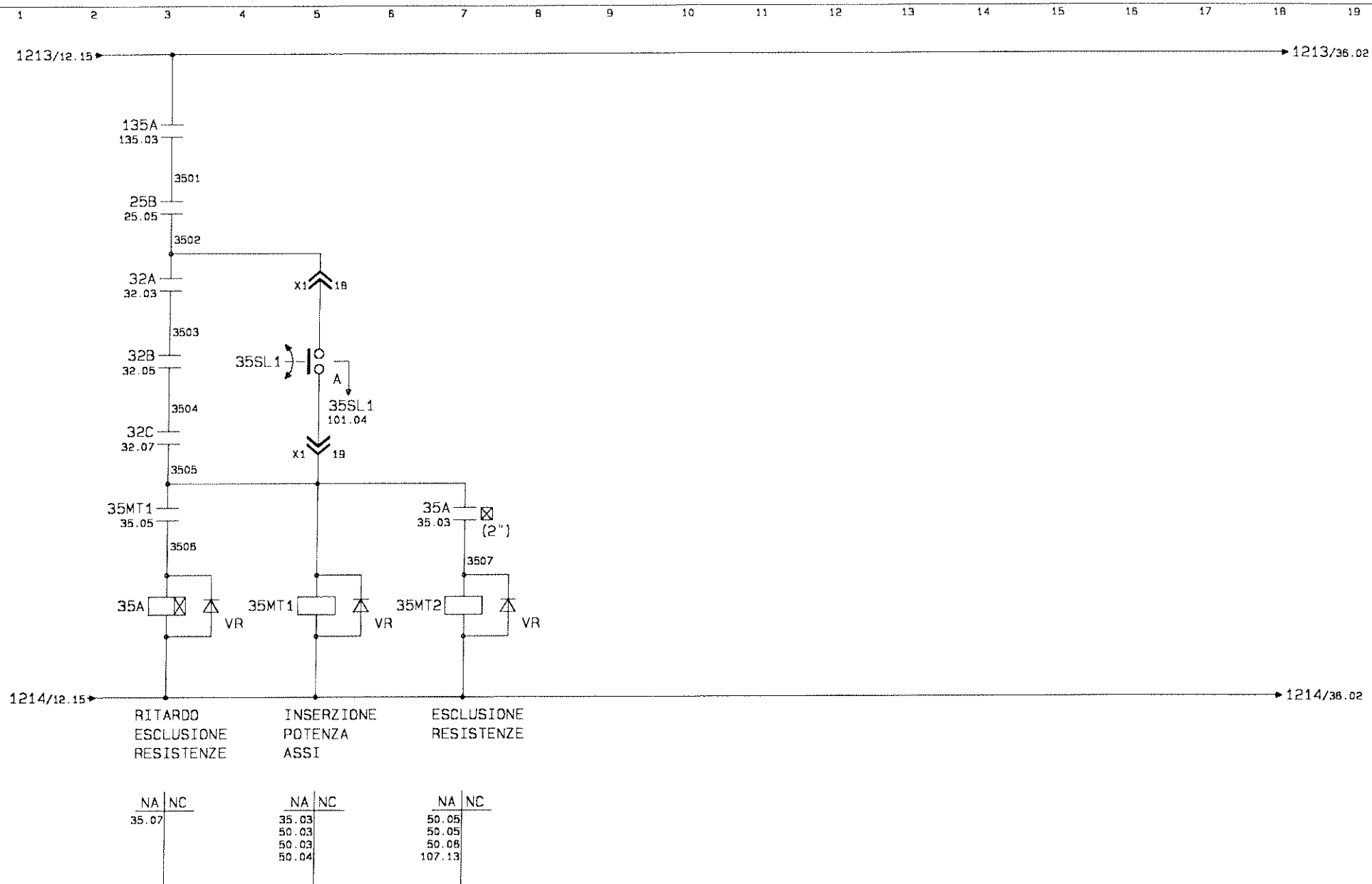
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05				
DATA	02.10.96	STD.	110121/00	BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	FMA
			FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.1		184



Modifiche:

Segue Fg. 35

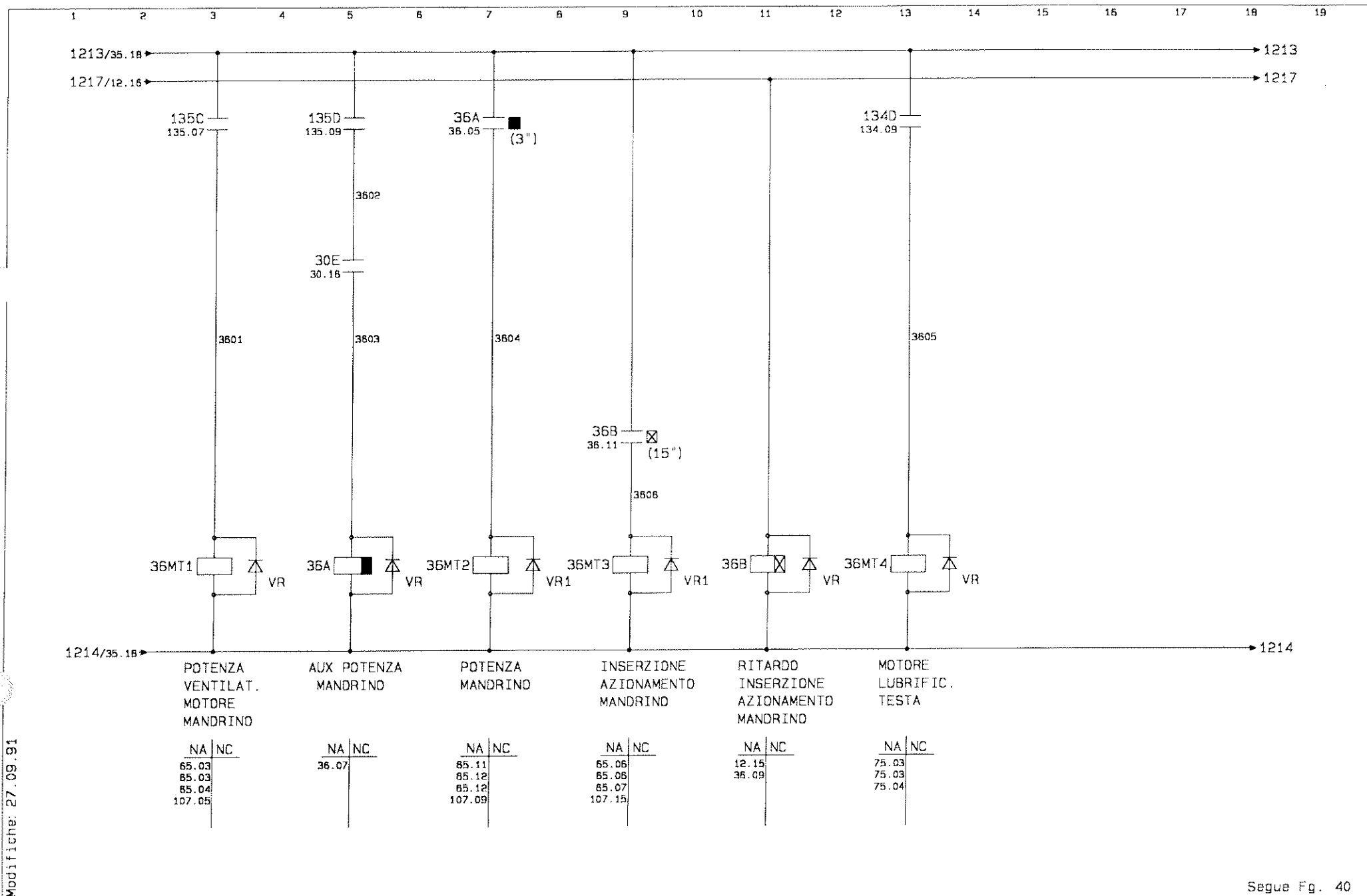
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CIRCUITI DI CONTROLLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	32
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				



Segue Fg. 36

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	COMANDO POTENZA MOTORI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 35
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1
						184

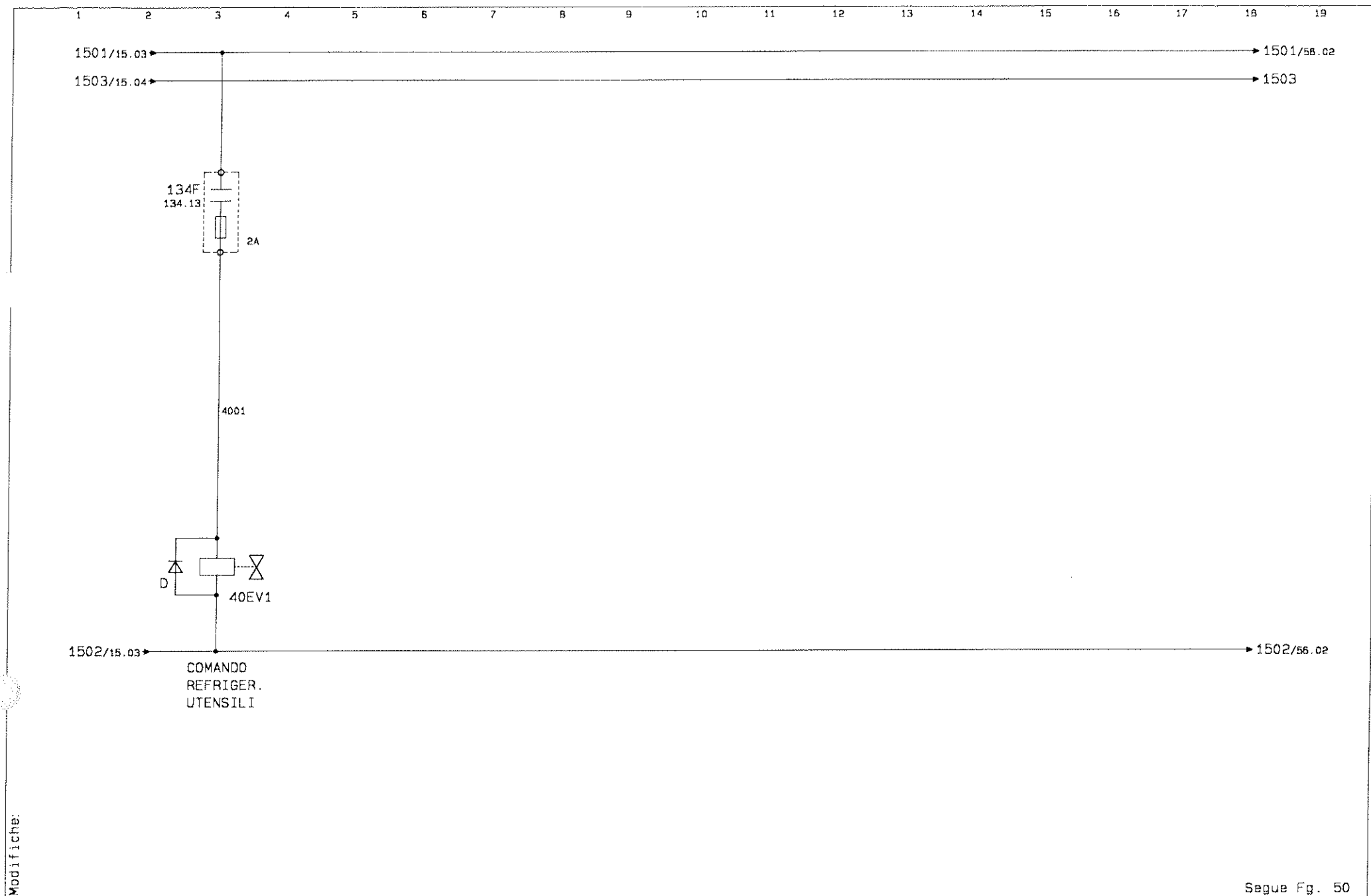
Modifiche:



Modifiche: 27.09.91

Segue Fig. 40

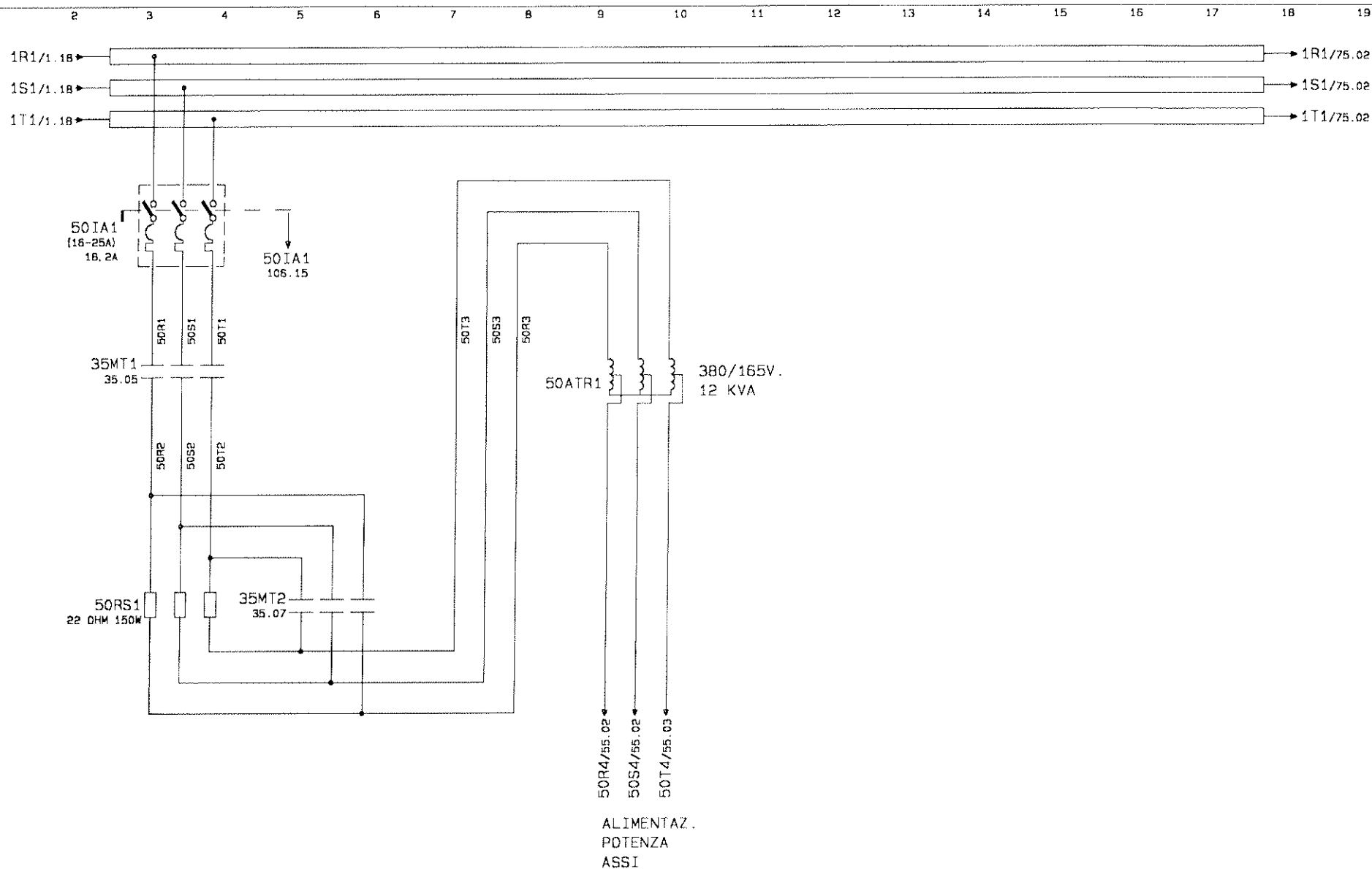
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	COMANDO POTENZA MOTORI UNITA' 06.1	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	36
	DATA	02.10.96			CLTENTE	FMA	d1	184



Segue Fg. 50

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	COMANDO ATTUATORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	40
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1				

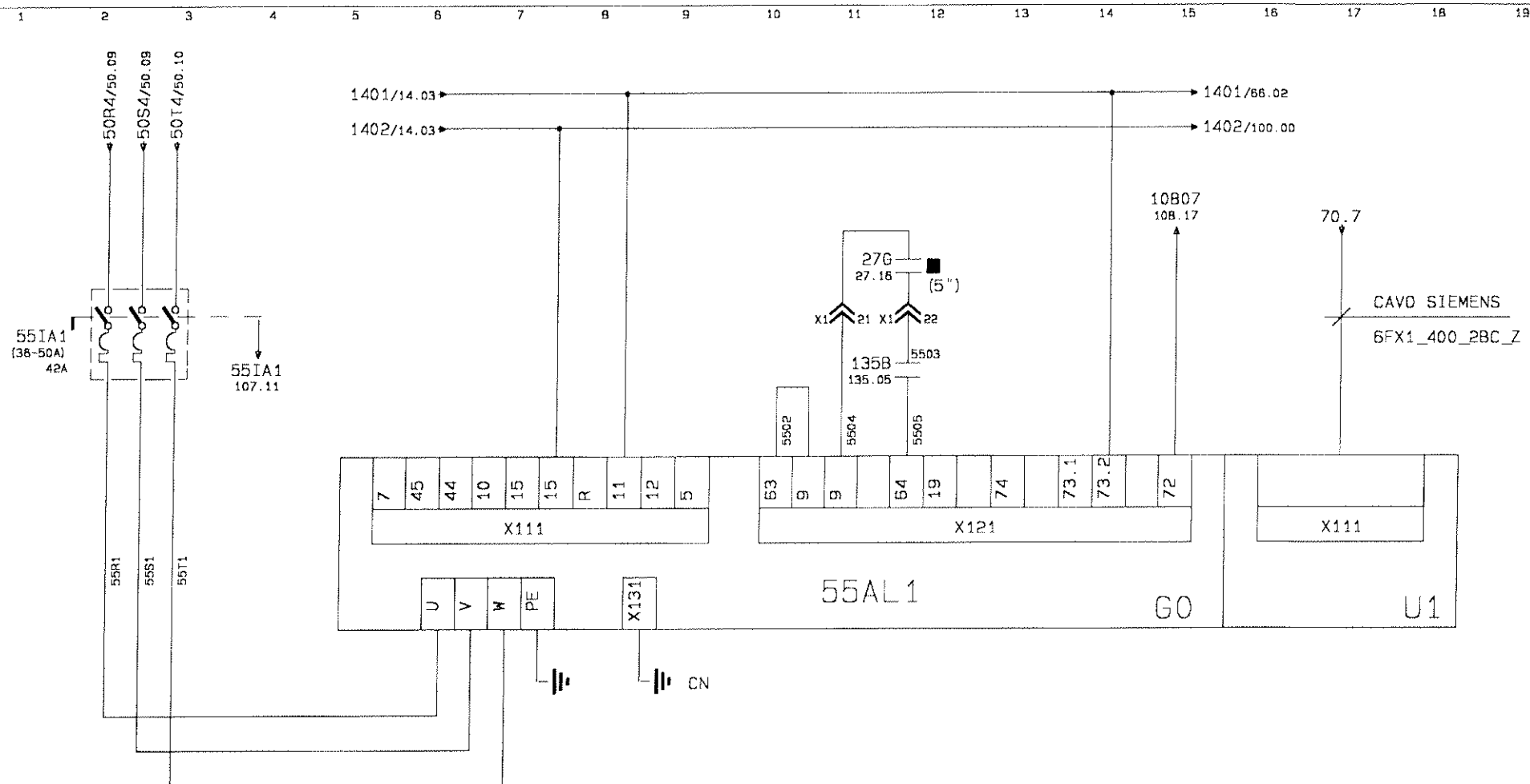
Modifiche:



Segue Fg. 55

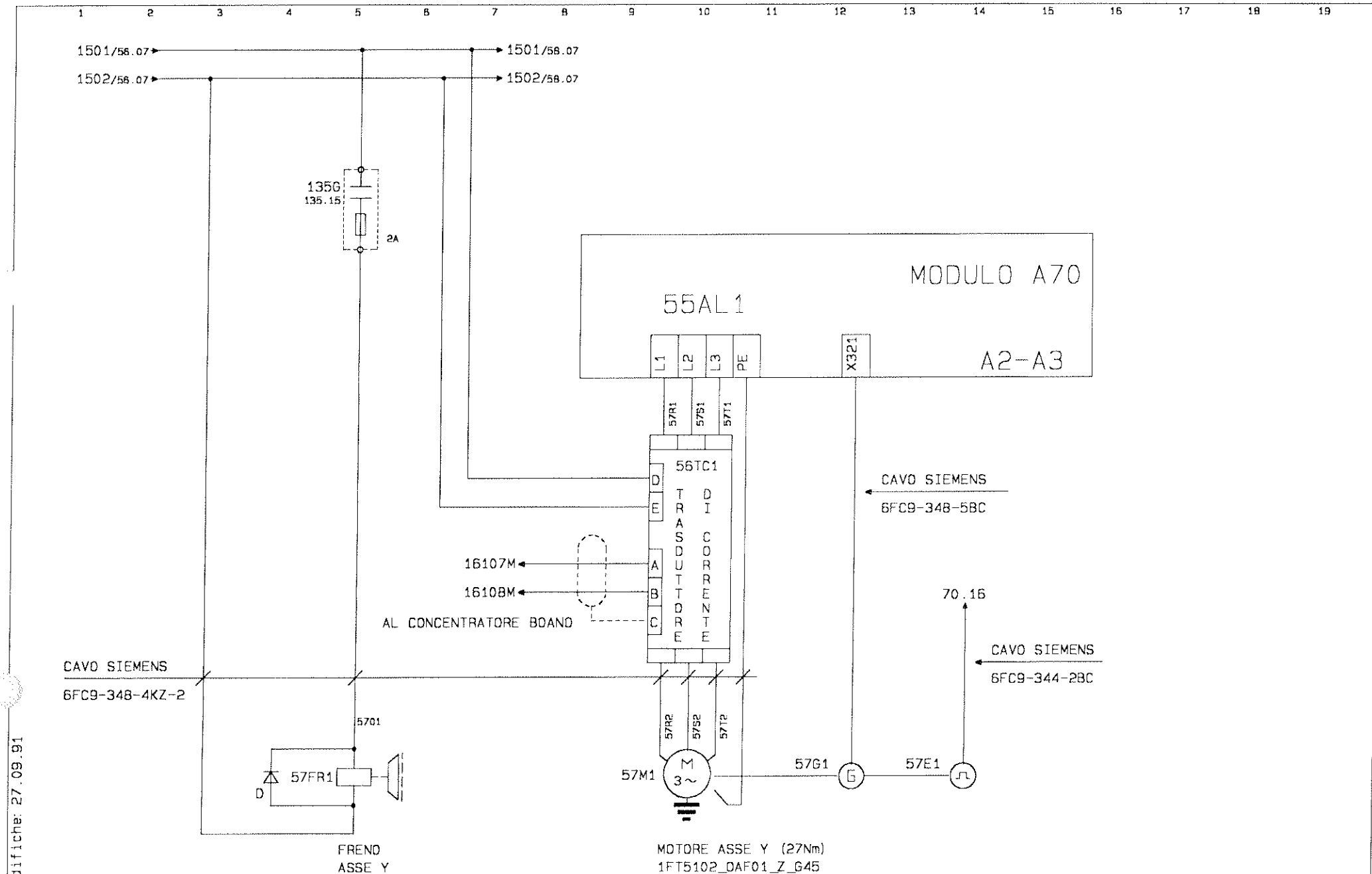
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	POTENZA ALIMENTATORI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 50
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1 184
			FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1		

Modifiche: 13.12.95



Segue Fig. 56

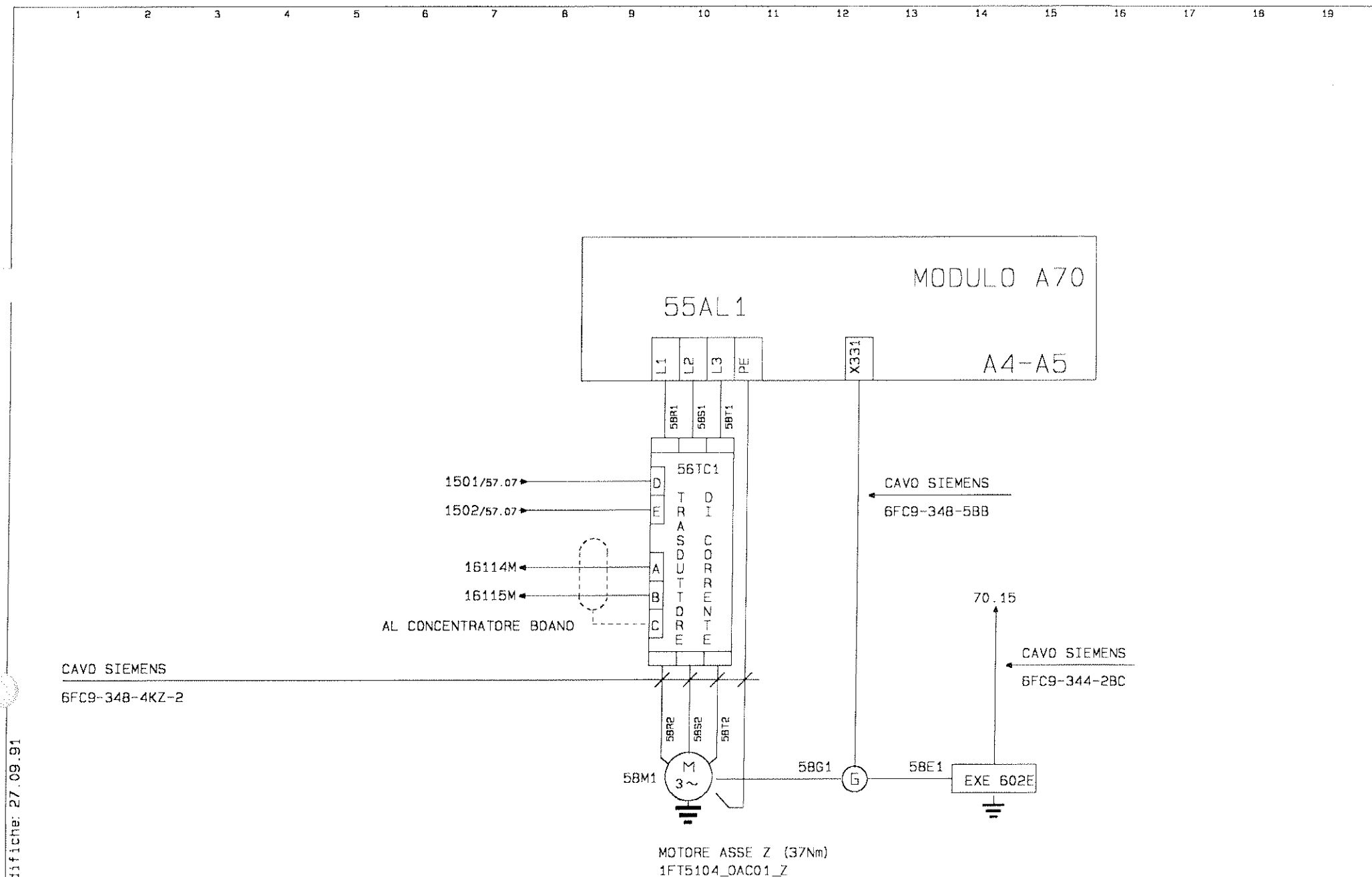
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORI ASSI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 55
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1 184
			FAM. "B" DP.125			



Segue Fg. 58

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISGNO N.	MACCHINA	ALIMENTATORE ASSE Y	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		56578	57
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 05.1	CLIENTE FMA	d1 184

Modifiche: 27.09.91



Segue Fg. 59

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE ASSE Z	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	58
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/05
STD.
110121/00

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

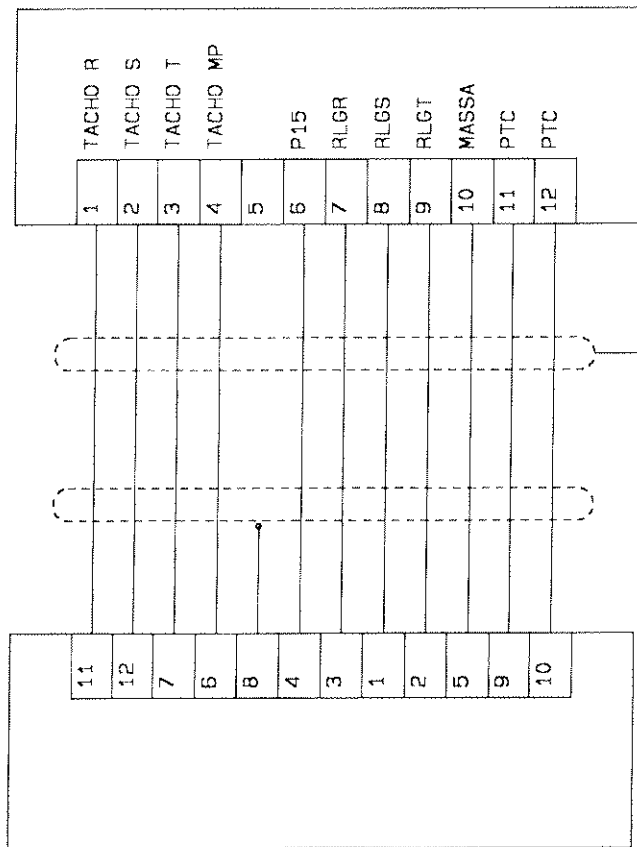
CAVO DATORE DI IMPULSI
ASSE X - Z - Y
UNITA' 06.1

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

Fg. n.
59
di
184

Segue Fg. 60

CAVO SIEMENS
6FC9348-5B



MOTORE 1FT

DRIVE X311/X321/X331

COLLEGAMENTO
SCHERMO AL DRIVE

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/05
STD.
110121/00

MACCHINA
LINEA LAVAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

CAVO MOTORE ASSI
UNITA' 06.1

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

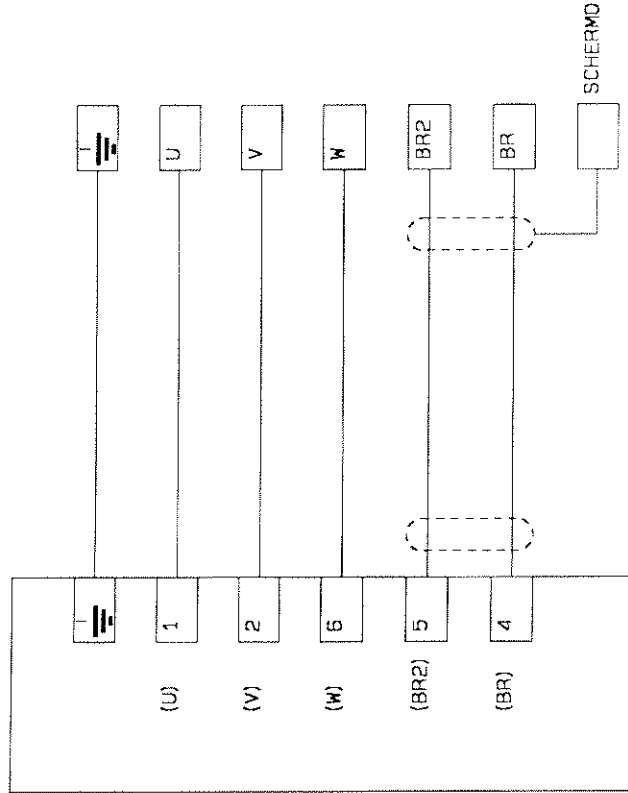
Fg. n.
60
di
184

Segue Fg. 65

CAVO SIEMENS
6FC9348-4...

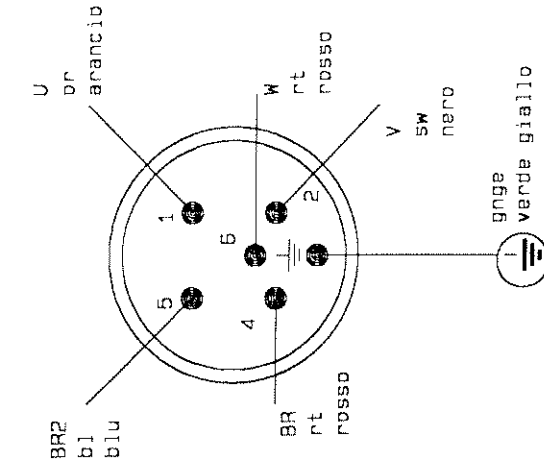
CONNETTORE
DI POTENZA
BOCCOLE A 6 POLI

MANICOTTO DI
FINE CAVO
A NORMA
DIN 46228

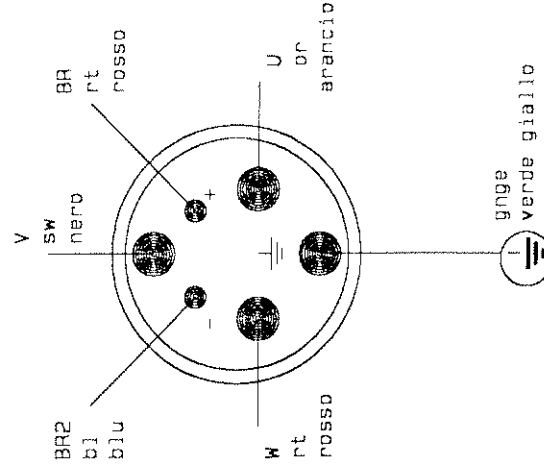


SERVOMOTORI DA 1FT502. A 1FT504.

SERVOMOTORI DA 1FT505. A 1FT513.

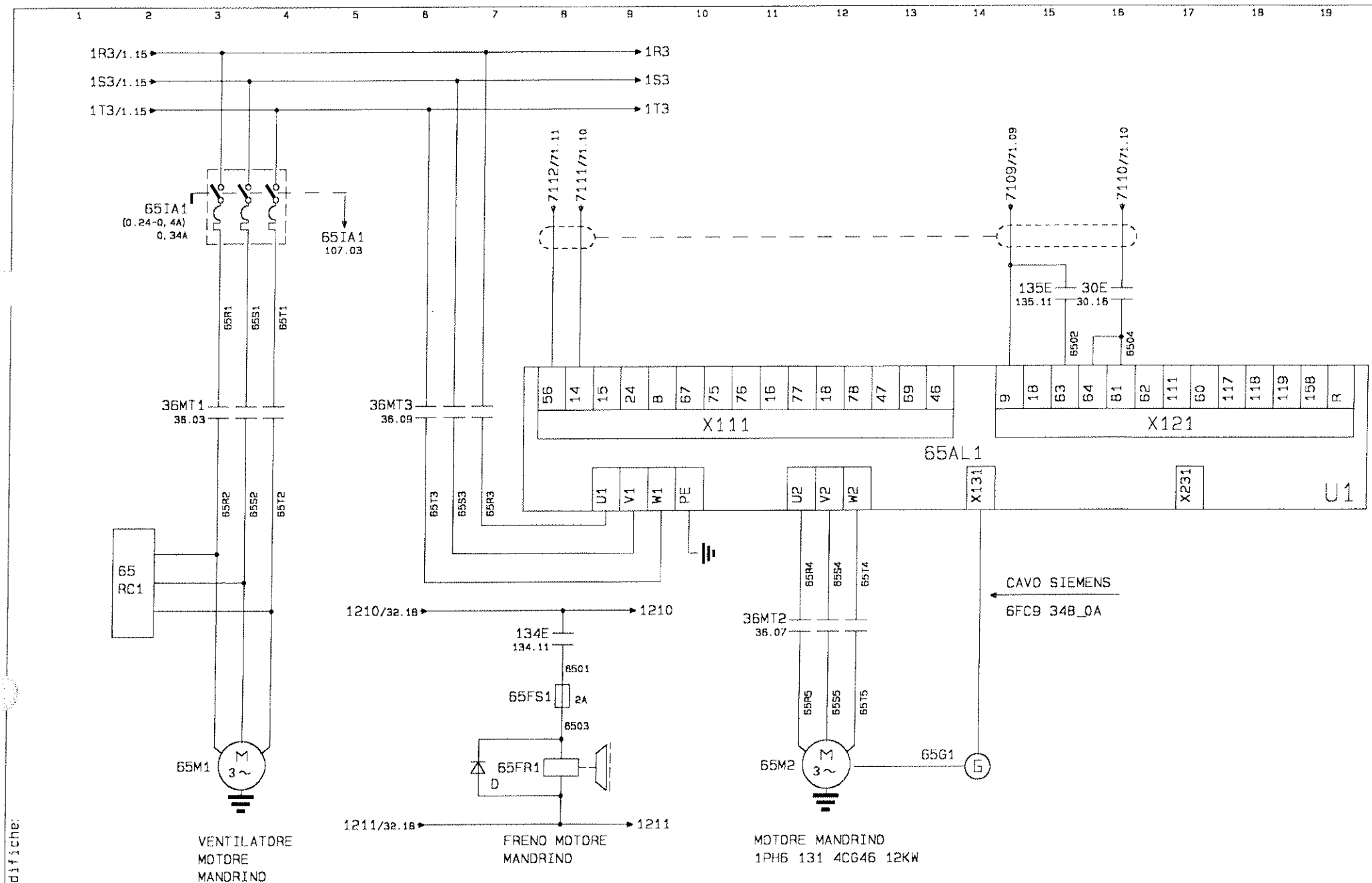


Controconnettore 6FC9348-7DA
e 6FC9348-7DN



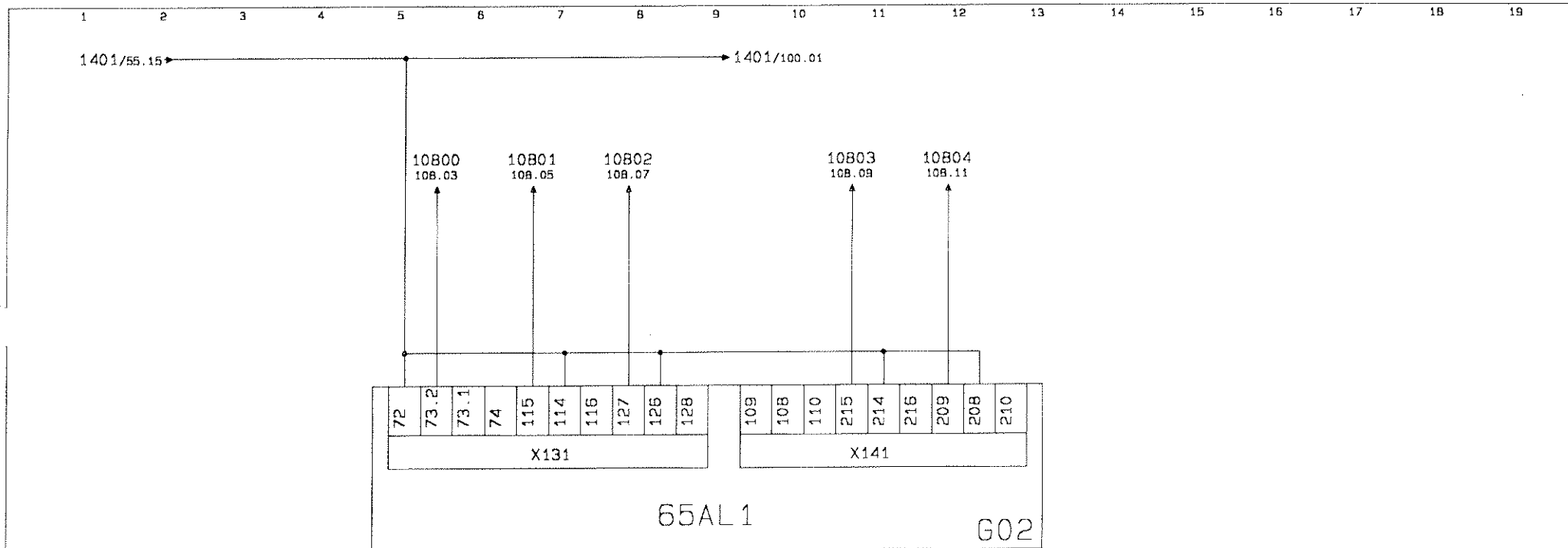
Controconnettore 6FC9348-7DC
e 6FC9348-7DM

VISTA SUGLI SPINOTTI DEL CONNETTORE DELLA SCATOLA A FLANGIA SUL MOTORE



Segue Fig. 66

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dia.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	65
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1		FMA	184



Modifiche:

Segue Fg. 67

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTATORE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	66
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE	MOTORE MANDRINO	CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1				



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/05
STD.
110121/00

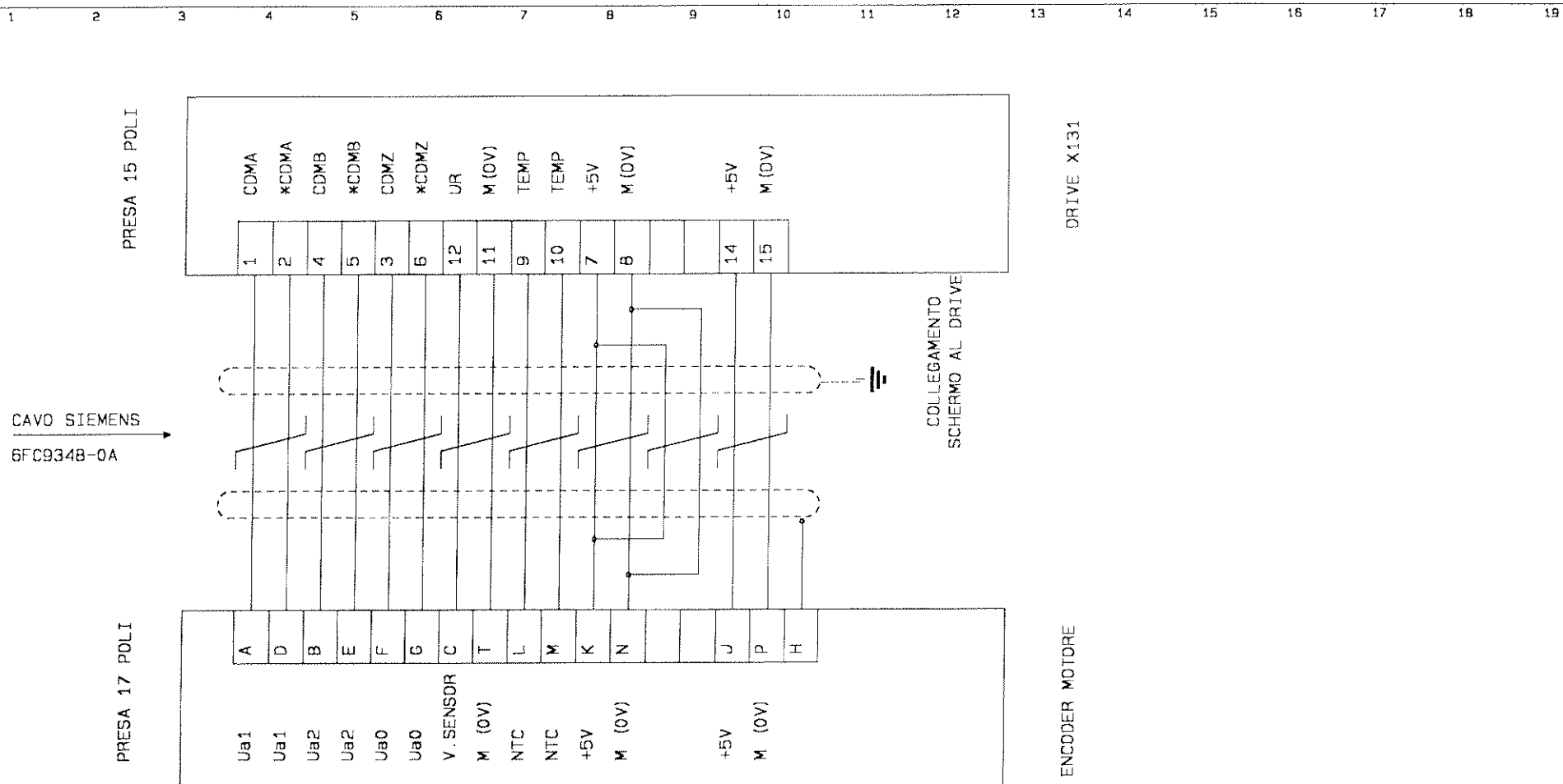
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" DP.125

CAVO DATORE DI IMPULSI
MANDRINO
UNITA' 06.1

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

Fg. n.
67
di
184

Segue Fg. 70

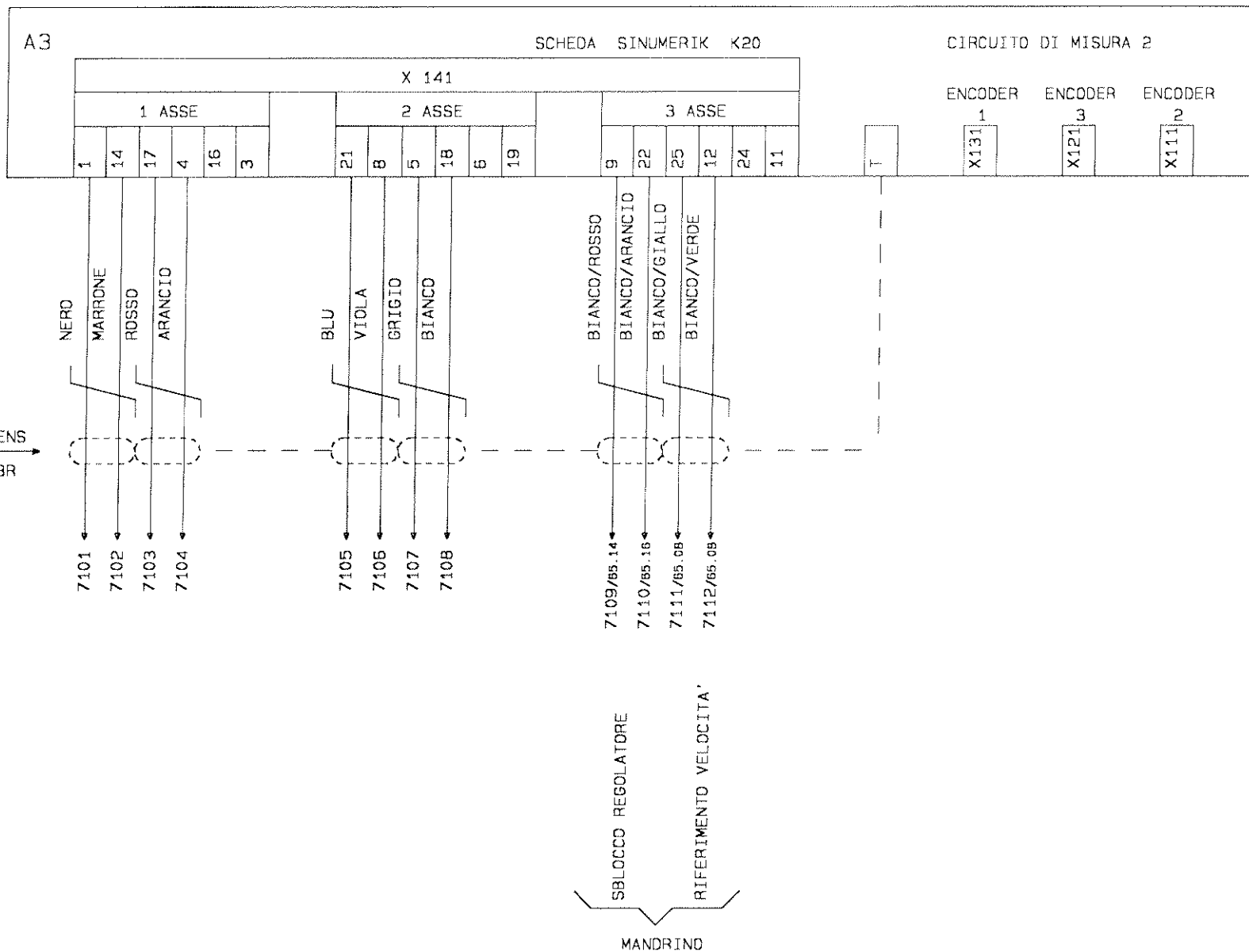




Modifiche:

Segue Fg. 71

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	CONNESSIONI CIRCUITO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE	DI MISURA	56578	70
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE	UNITA` 06.1	CLIENTE	di
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125		FMA	184

CAVO SIEMENS
6FC9 340 8R


Segue Fg. 75


COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/05

STO.

110121/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

CONNESSIONI CIRCUITO
DI MISURA
UNITA' 06.1

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

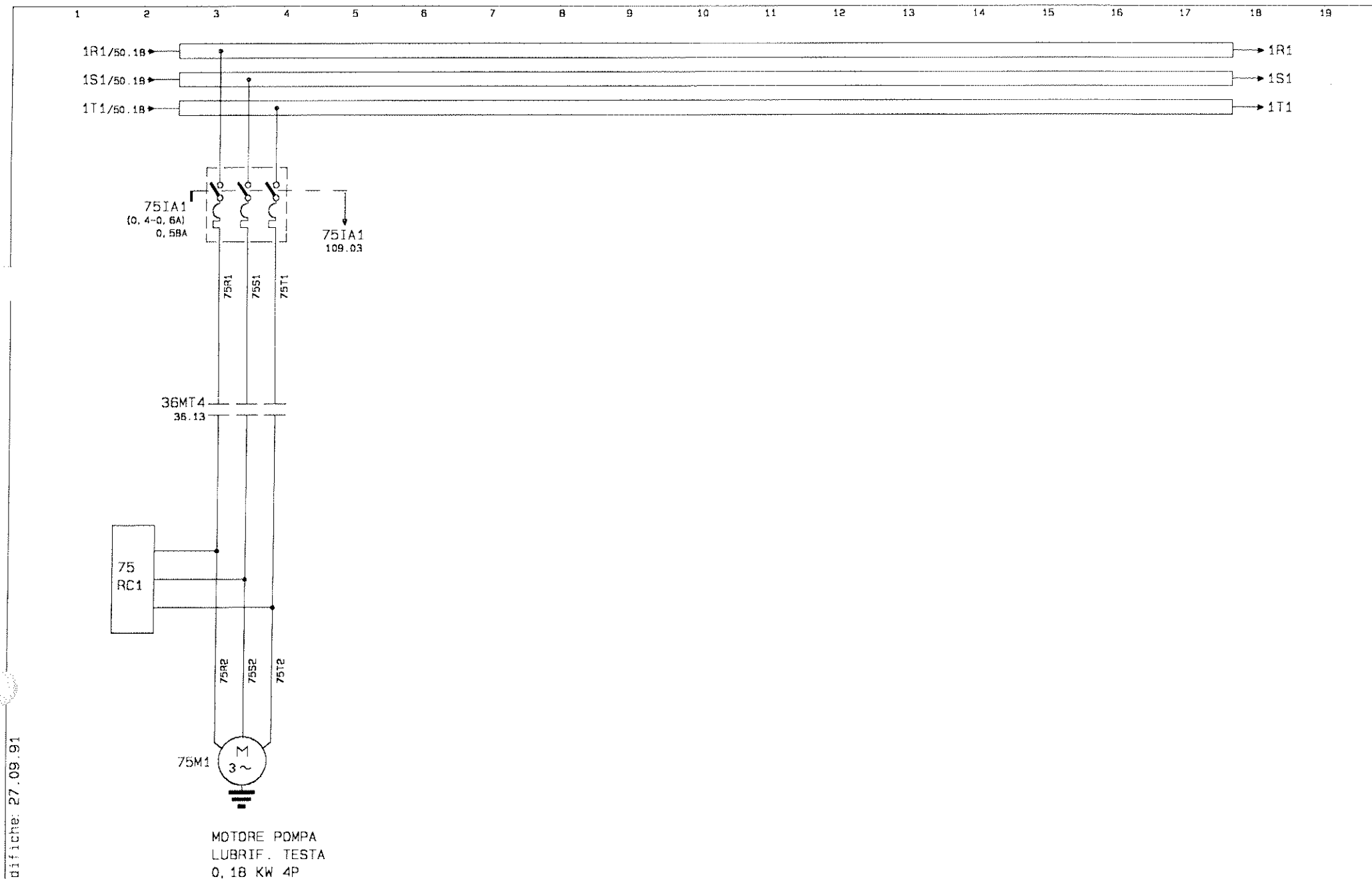
FMA

Fg. n.

71

d1

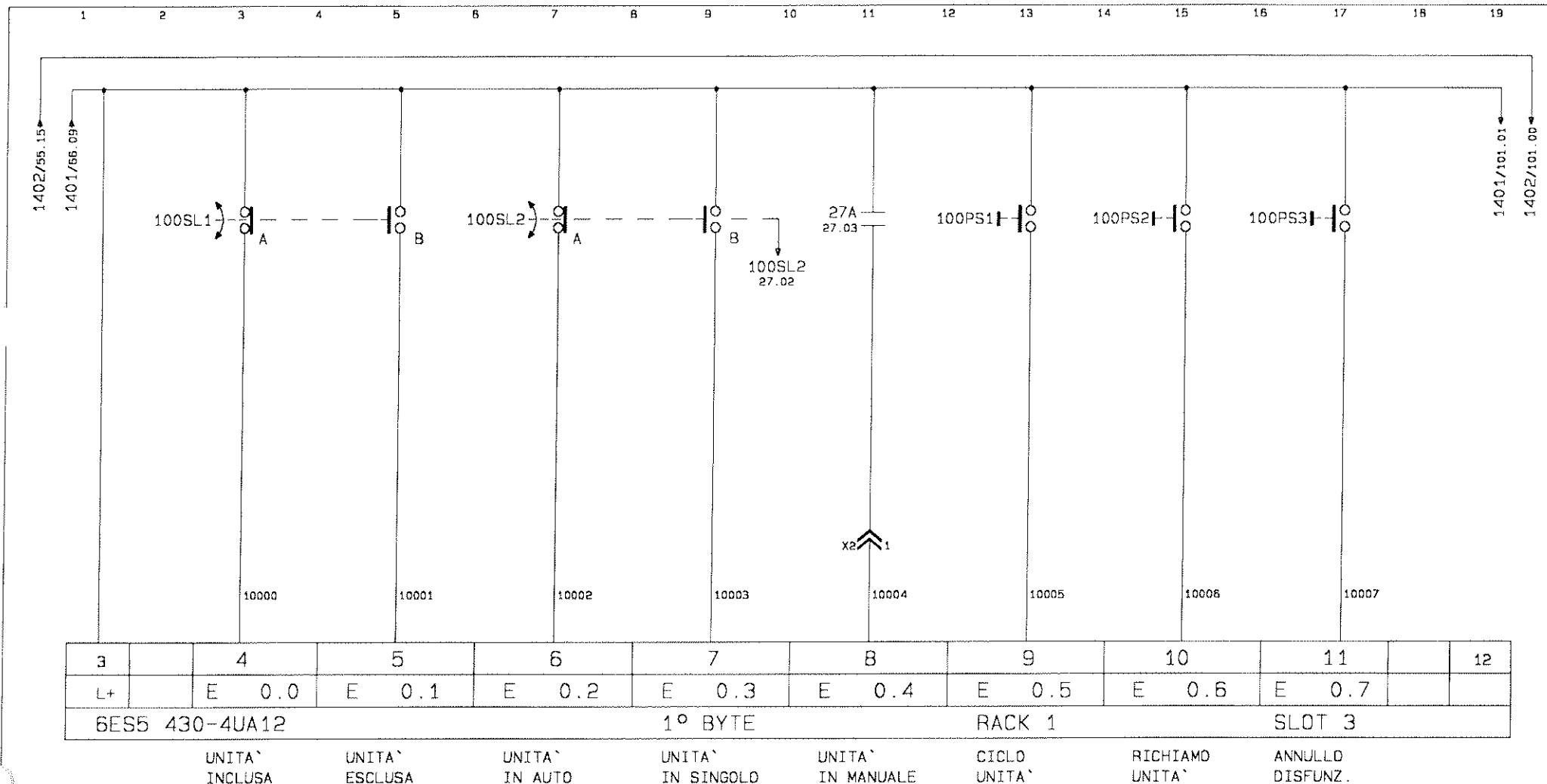
184



Modifiche: 27.09.91

Segue Fig. 100

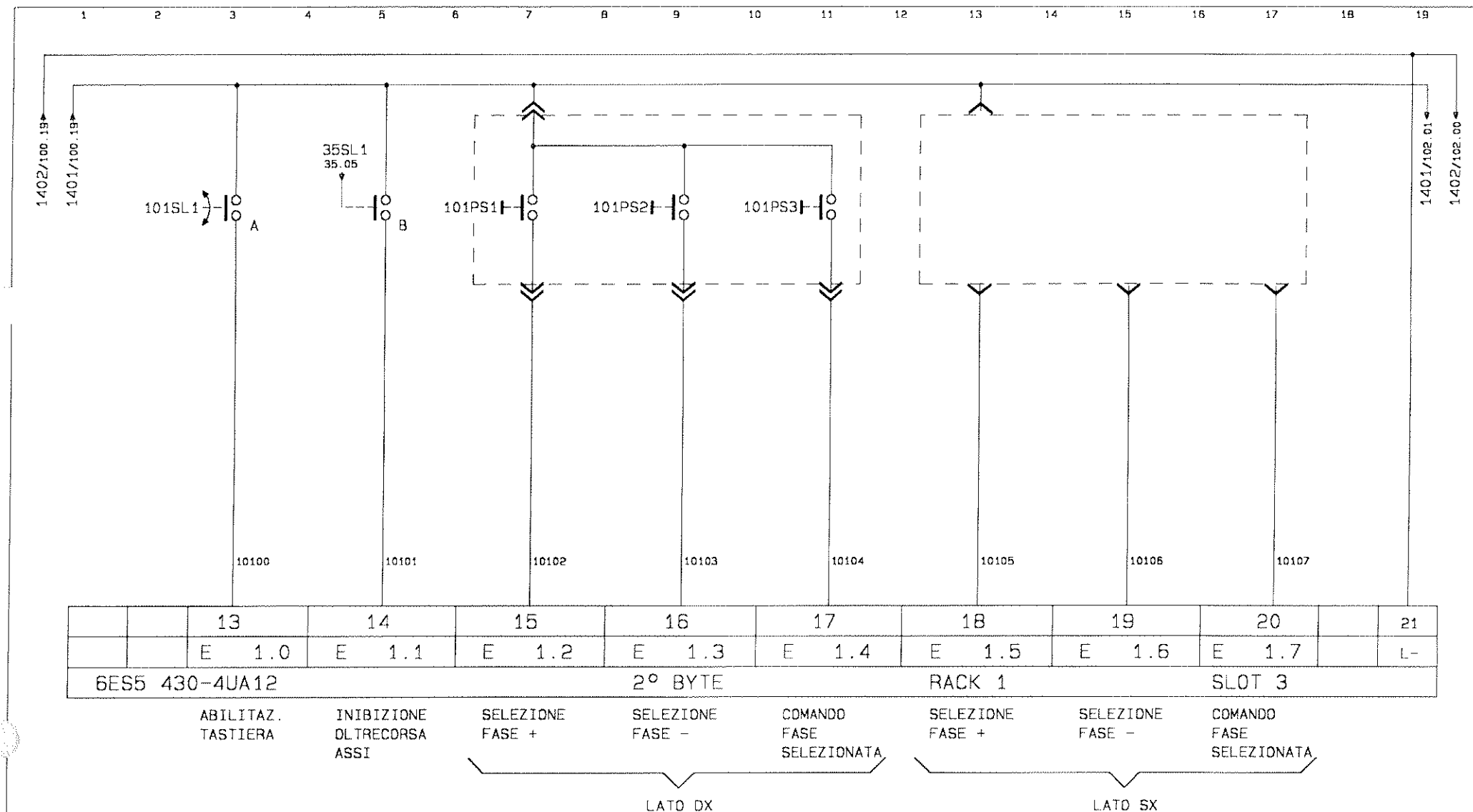
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	75
	DATA	STO.	BASAMENTO MOTORE		CLIEUTE	di
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	MOTORI ASINCRONI		FMA	184
		UNITA' 06.1				



Modifiche:

Segue Fg. 101

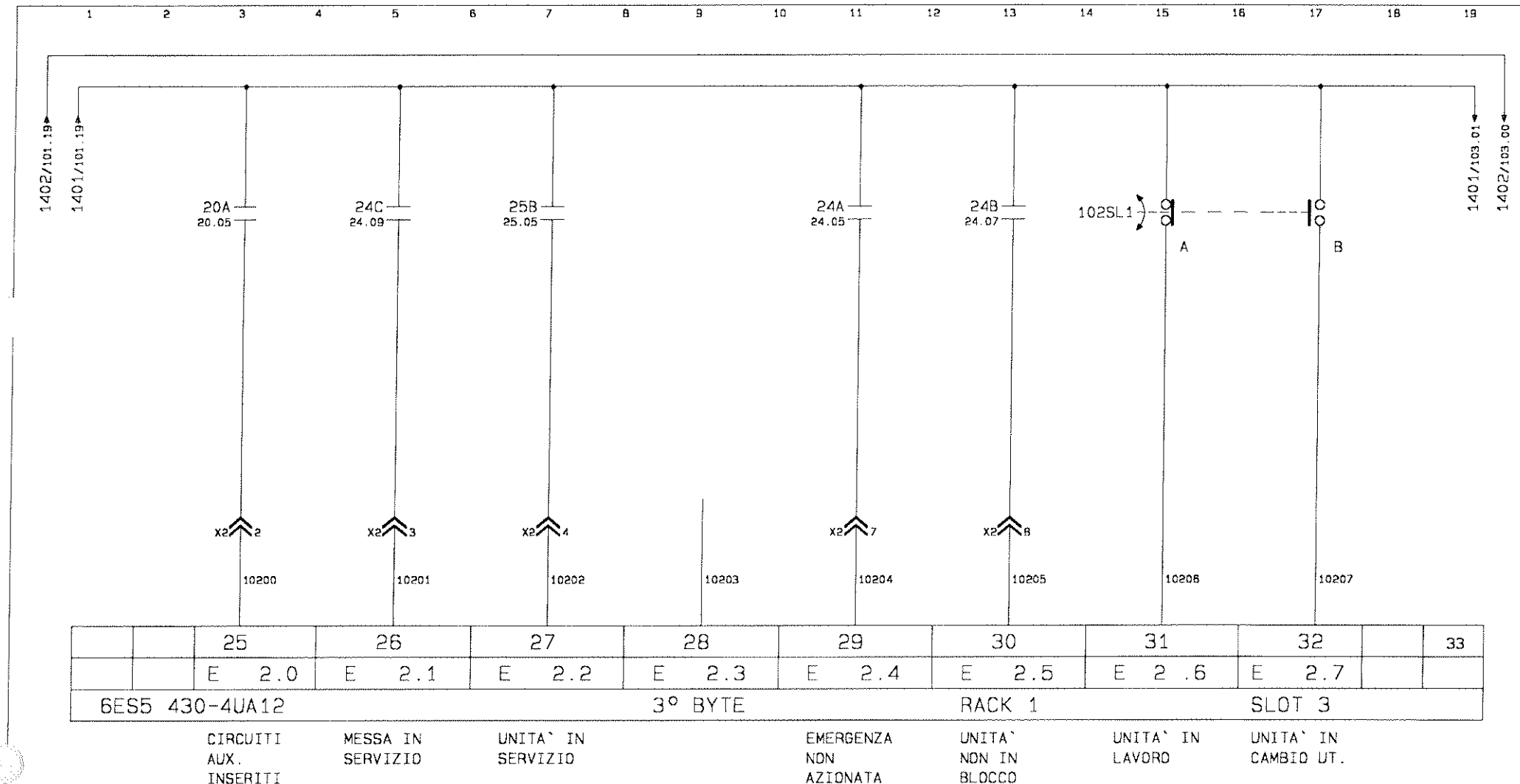
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	INGRESSI 24V.		FMA	100
		UNITA' 06.1				184



Modifiche:

Segue Fg. 102

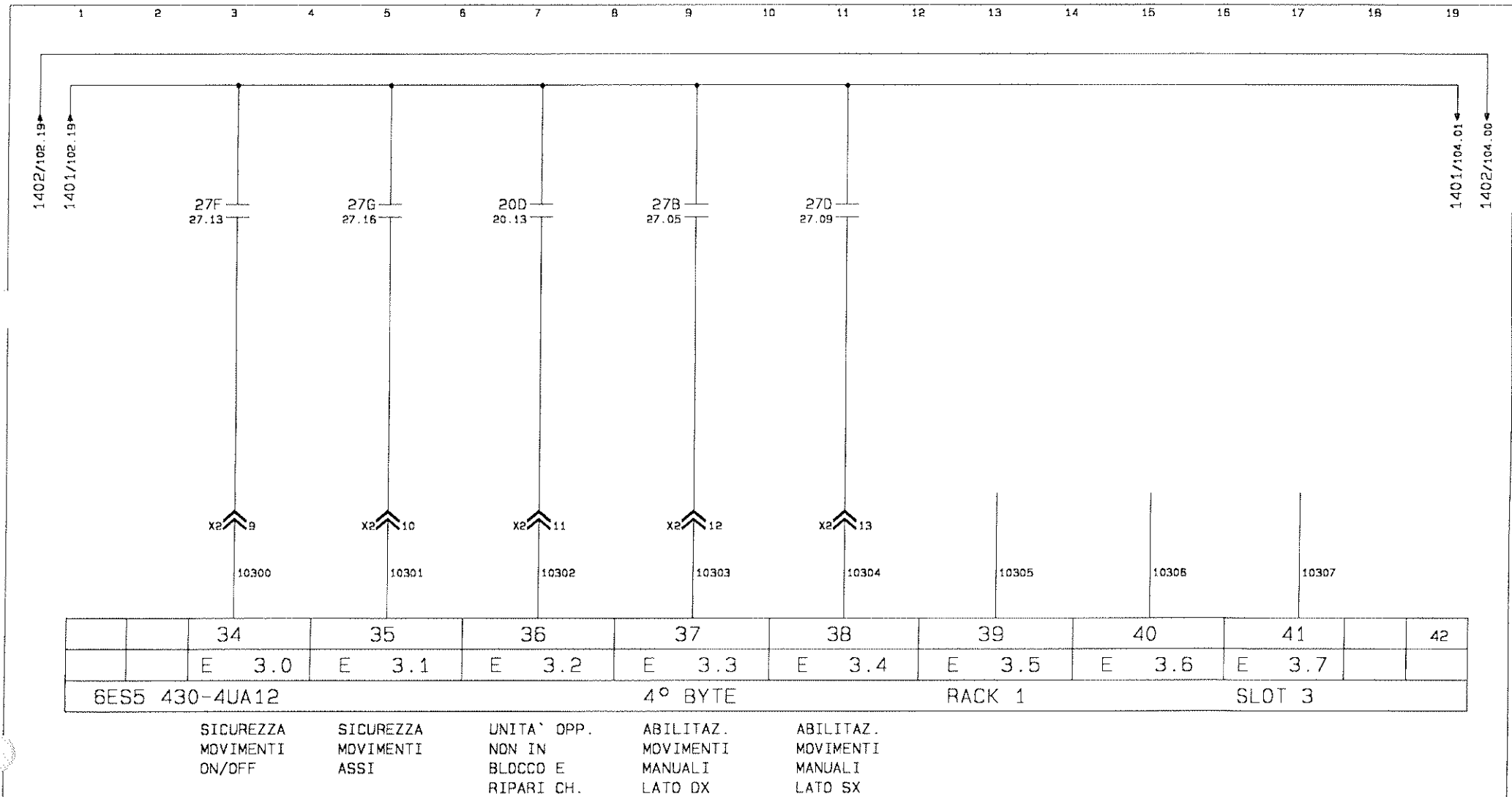
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 101
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	di 184



Modifiche:

Segue Fg. 103

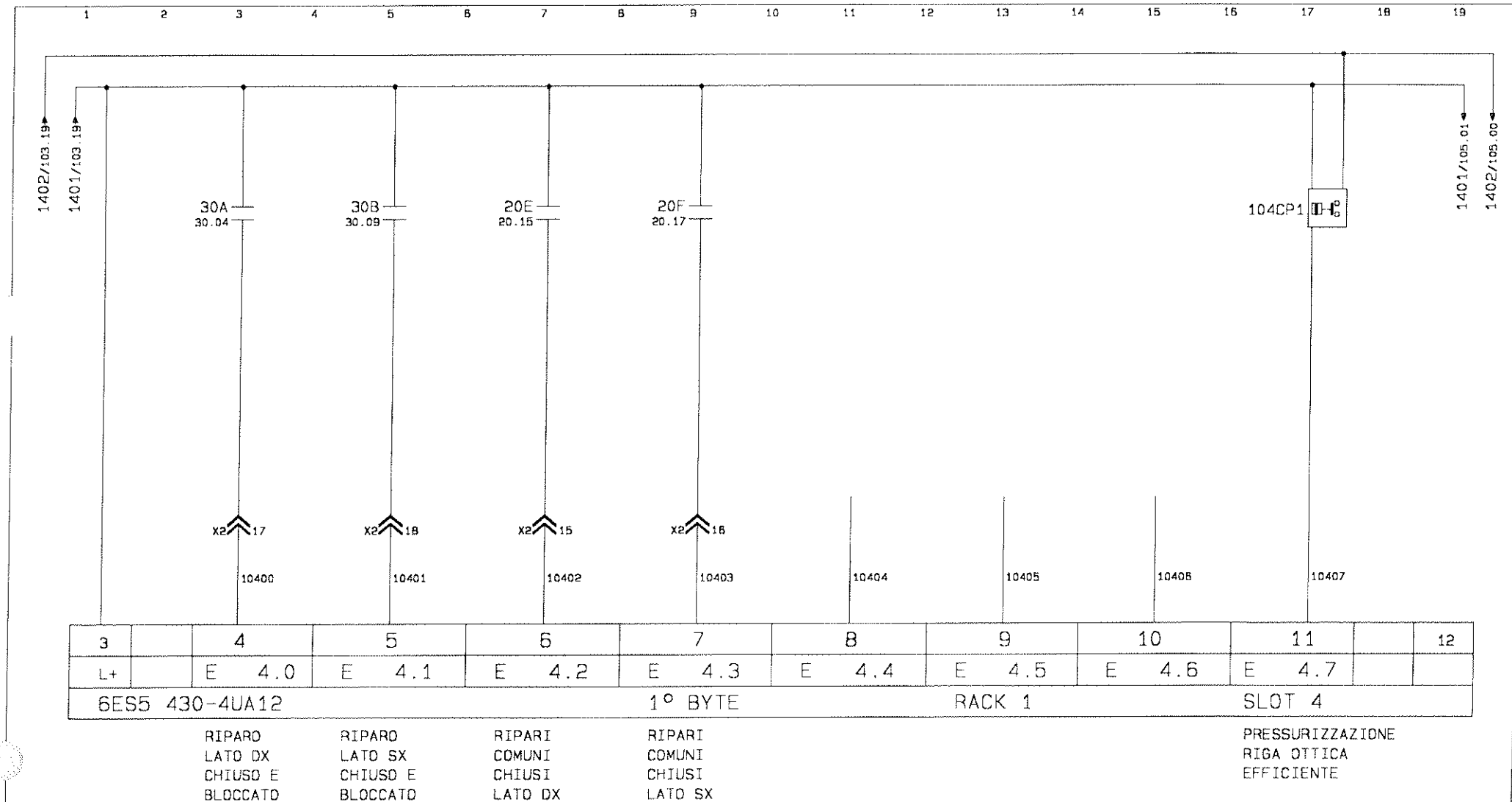
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	102
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				



Modifiche:

Segue Fg. 104

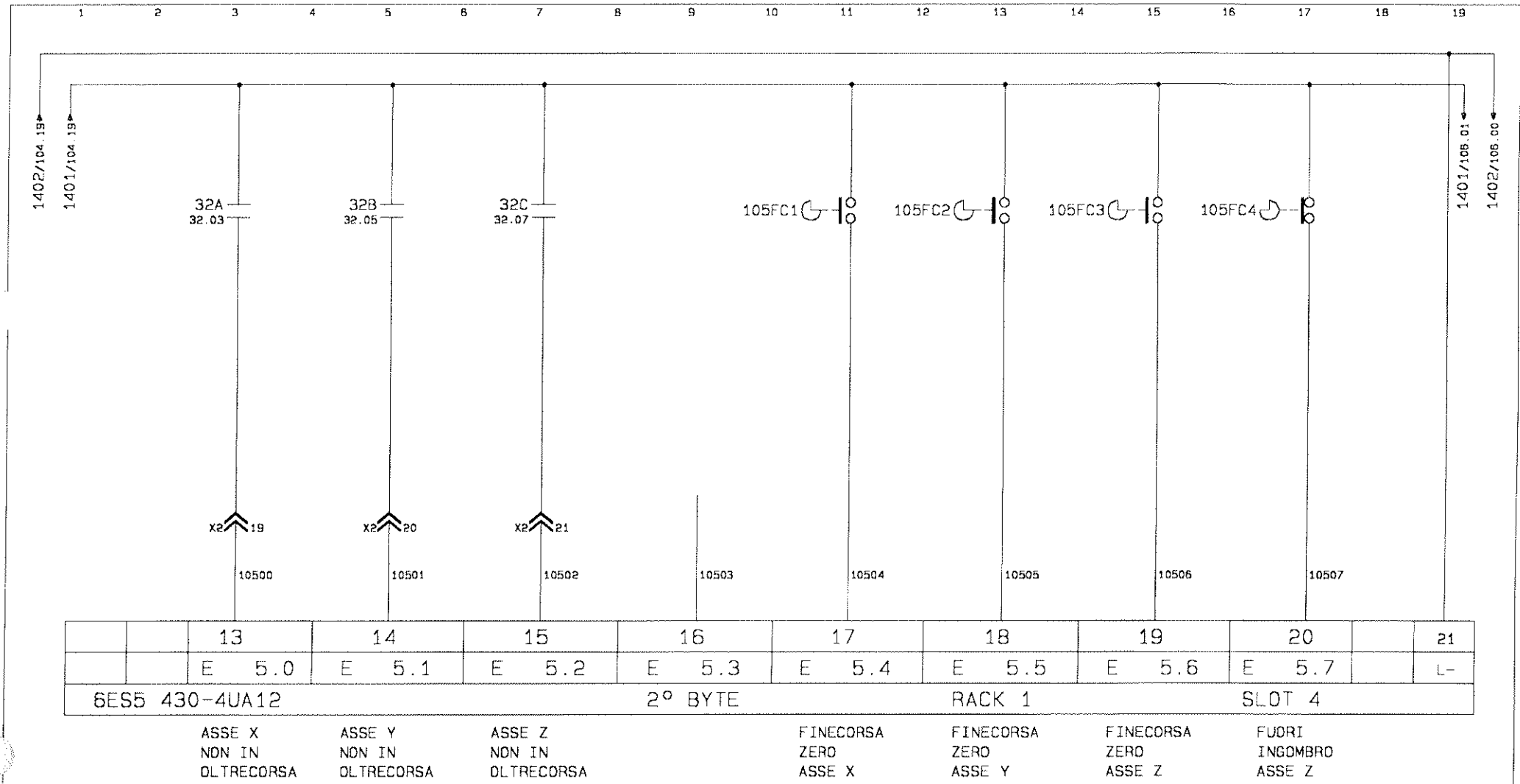
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 103 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	INGRESSI 24V.		FMA	
			UNITA' 06.1			



Modifiche:

Segue Fg. 105

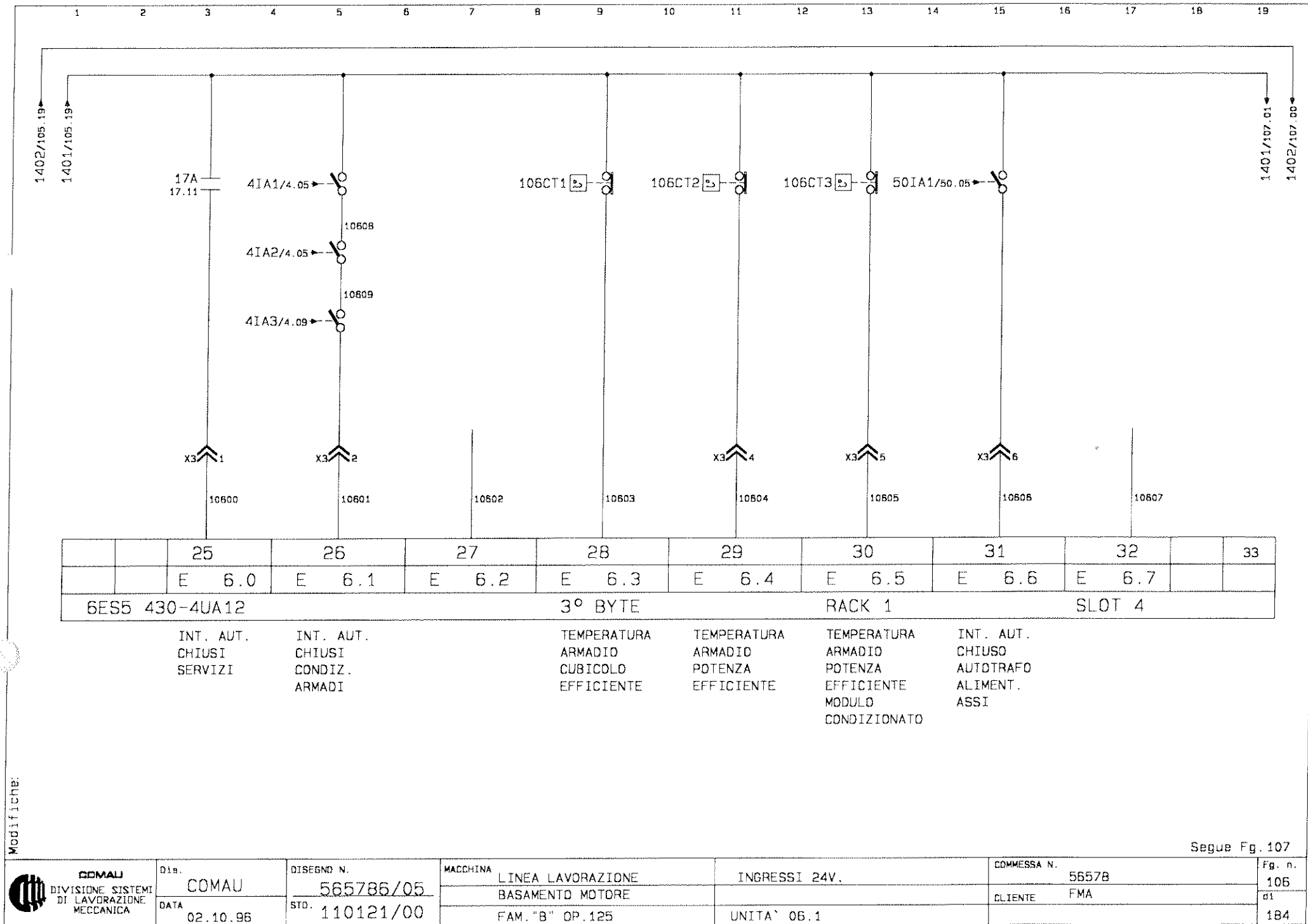
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N.	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	LINEA LAVORAZIONE		56578	104
	02.10.96	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	184

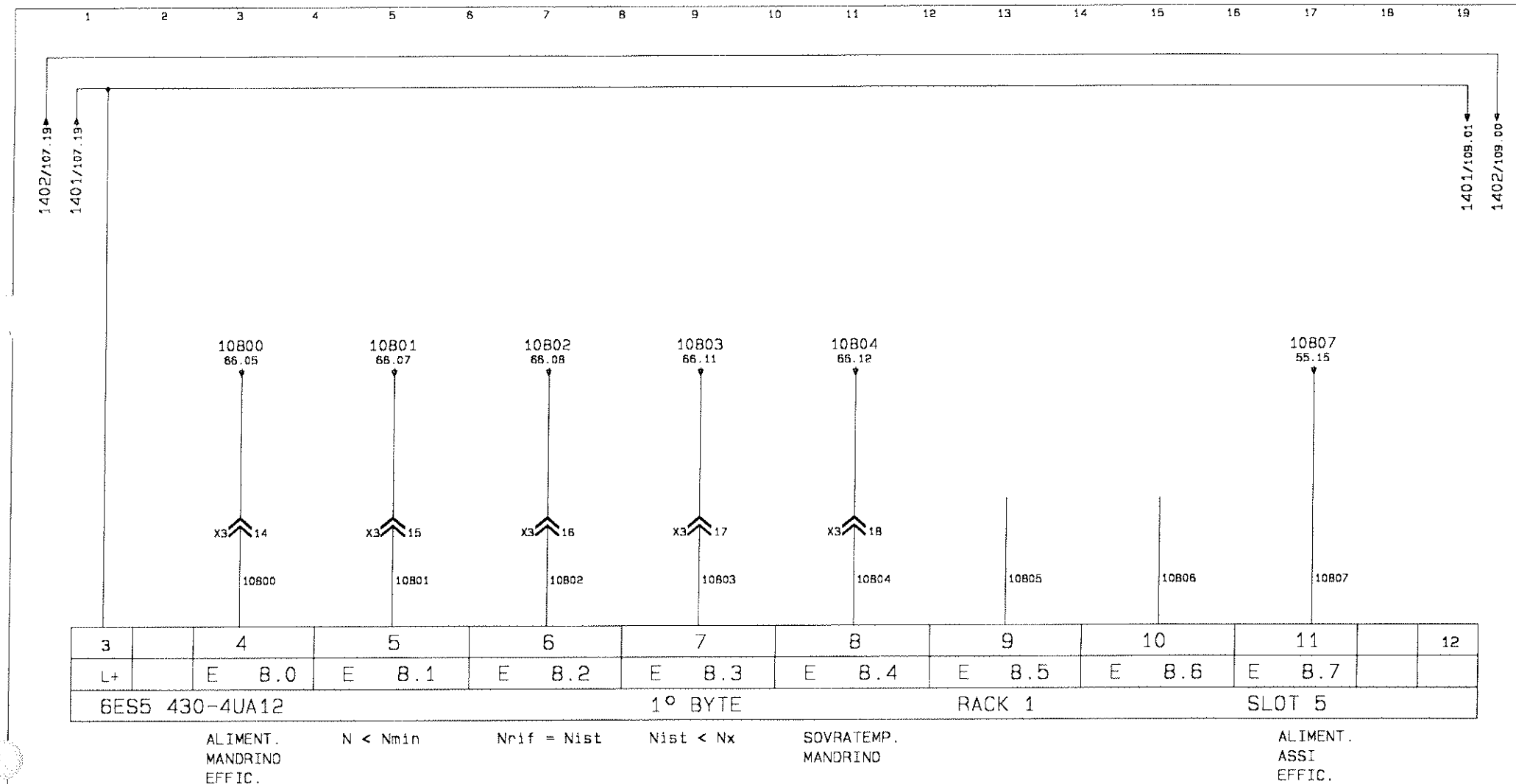


Modifiche:

Segue Fg. 106

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 105
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1 184

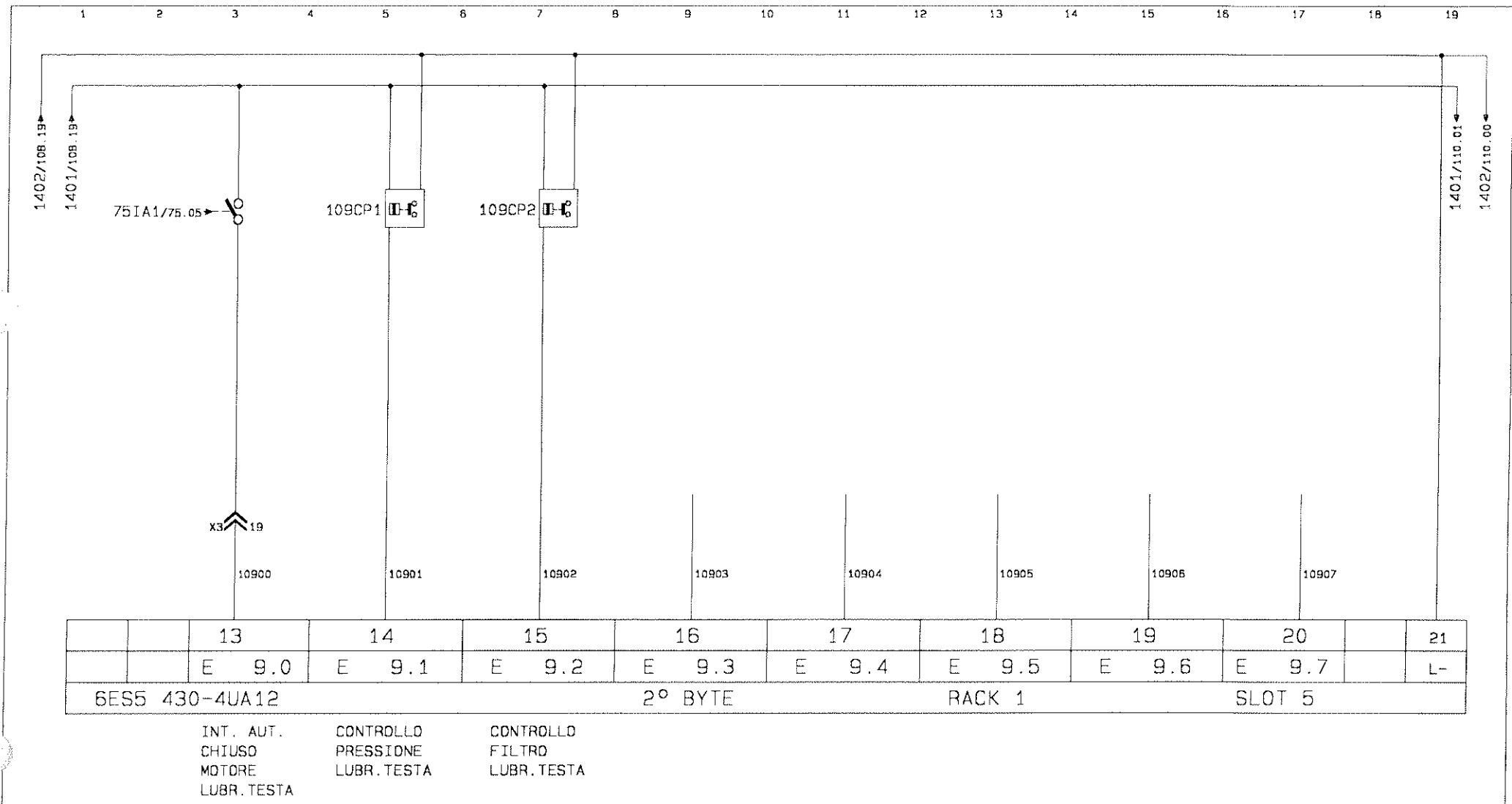




Modifiche:

Segue Fg. 109

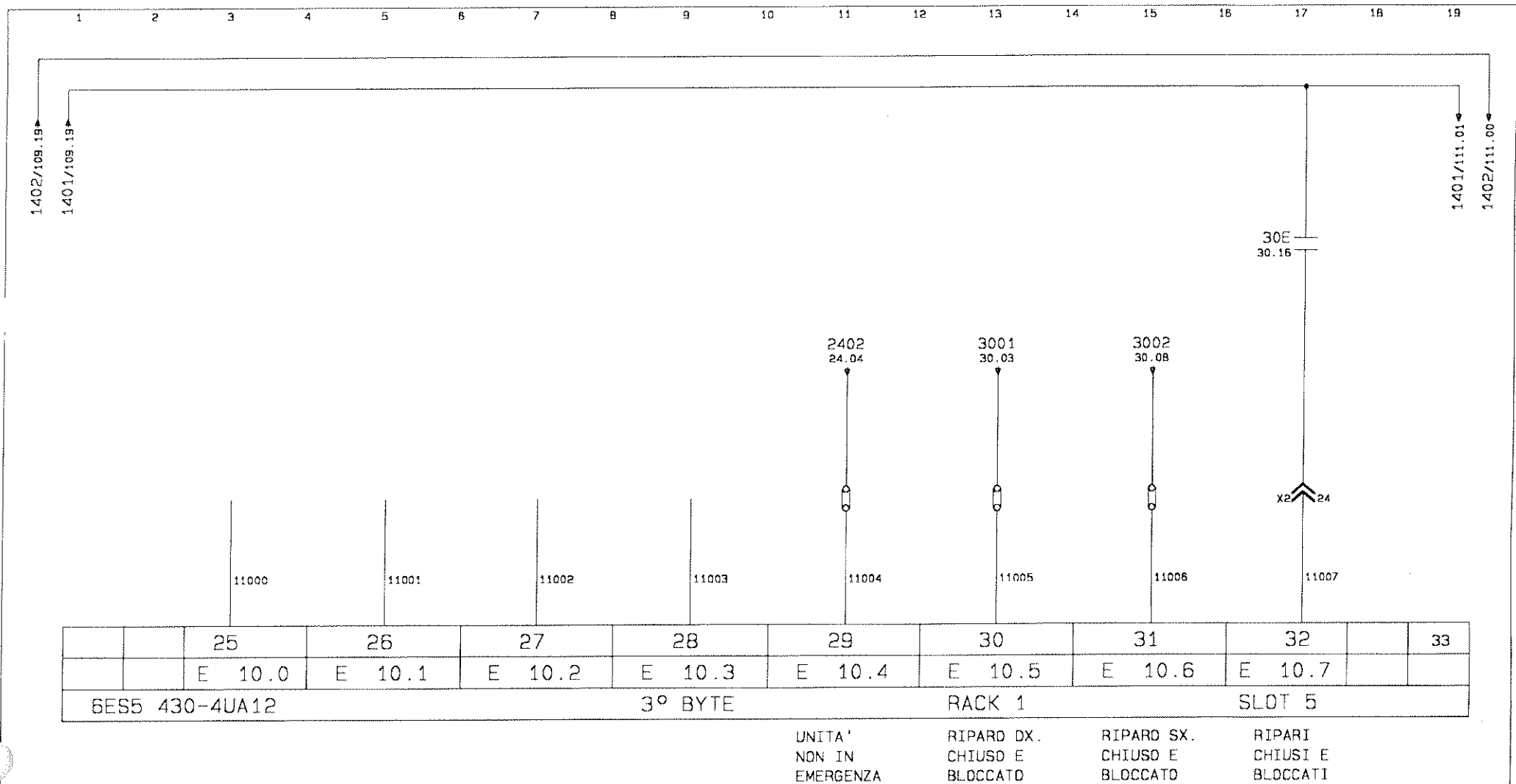
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 108 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" DP.125		FMA	
			UNITA` 06.1			



Modifiche:

Segue Fg. 110

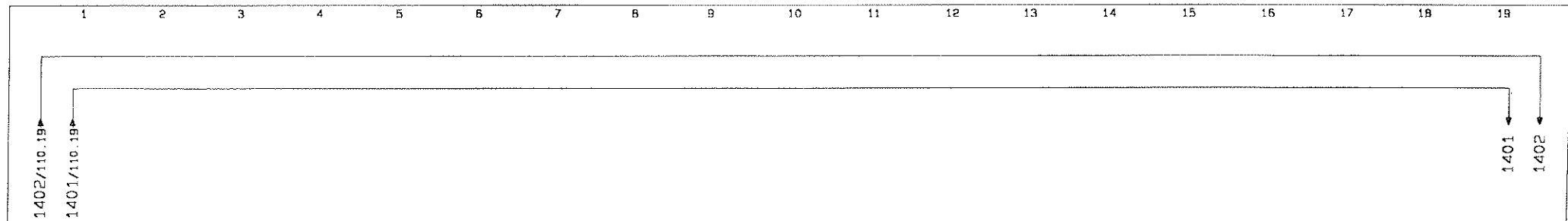
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	109
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		FMA	184



Modifiche:

Segue Fg. 111

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 110 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STO.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125			
			INGRESSI 24V.			
			UNITA' 06.1			

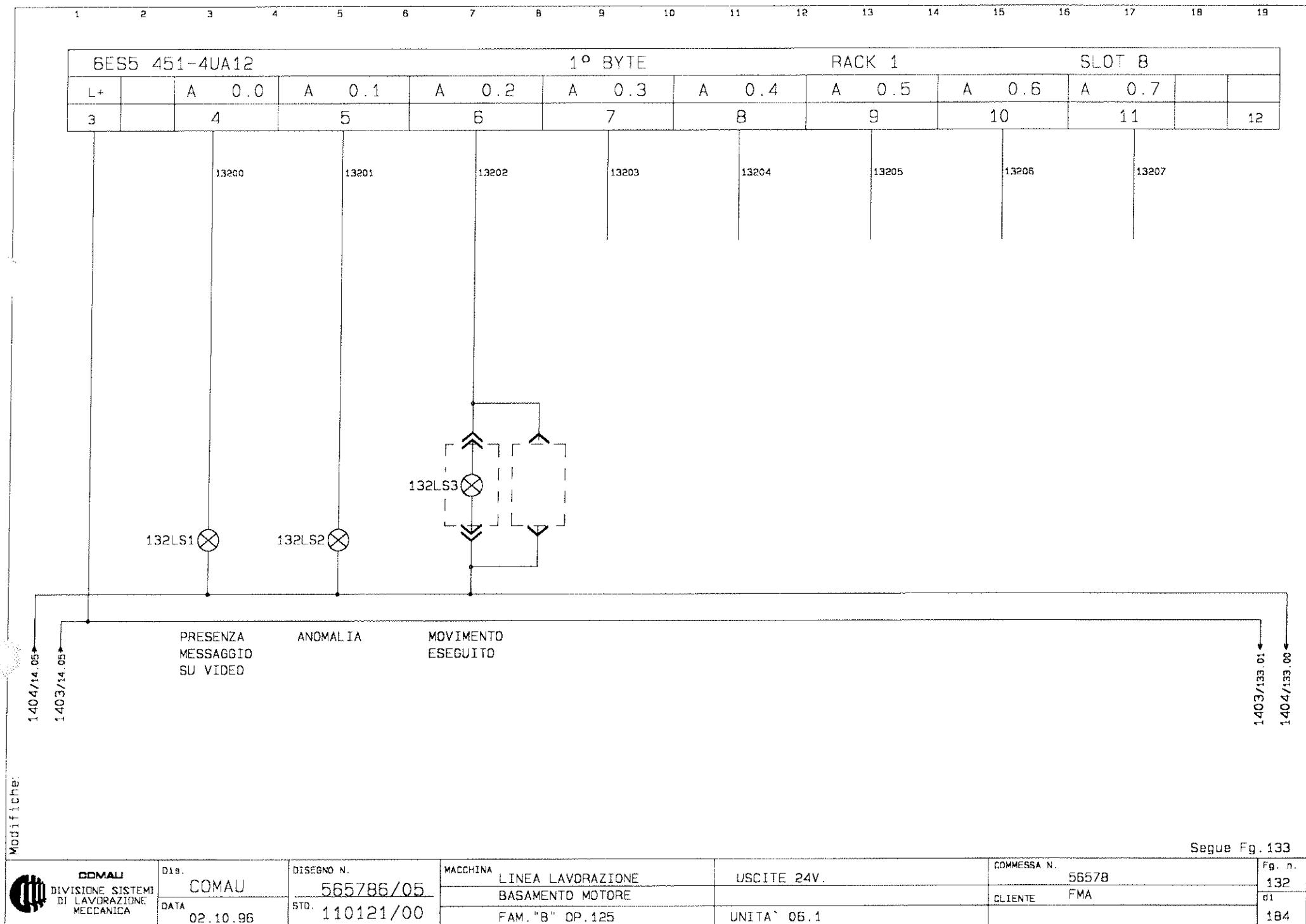


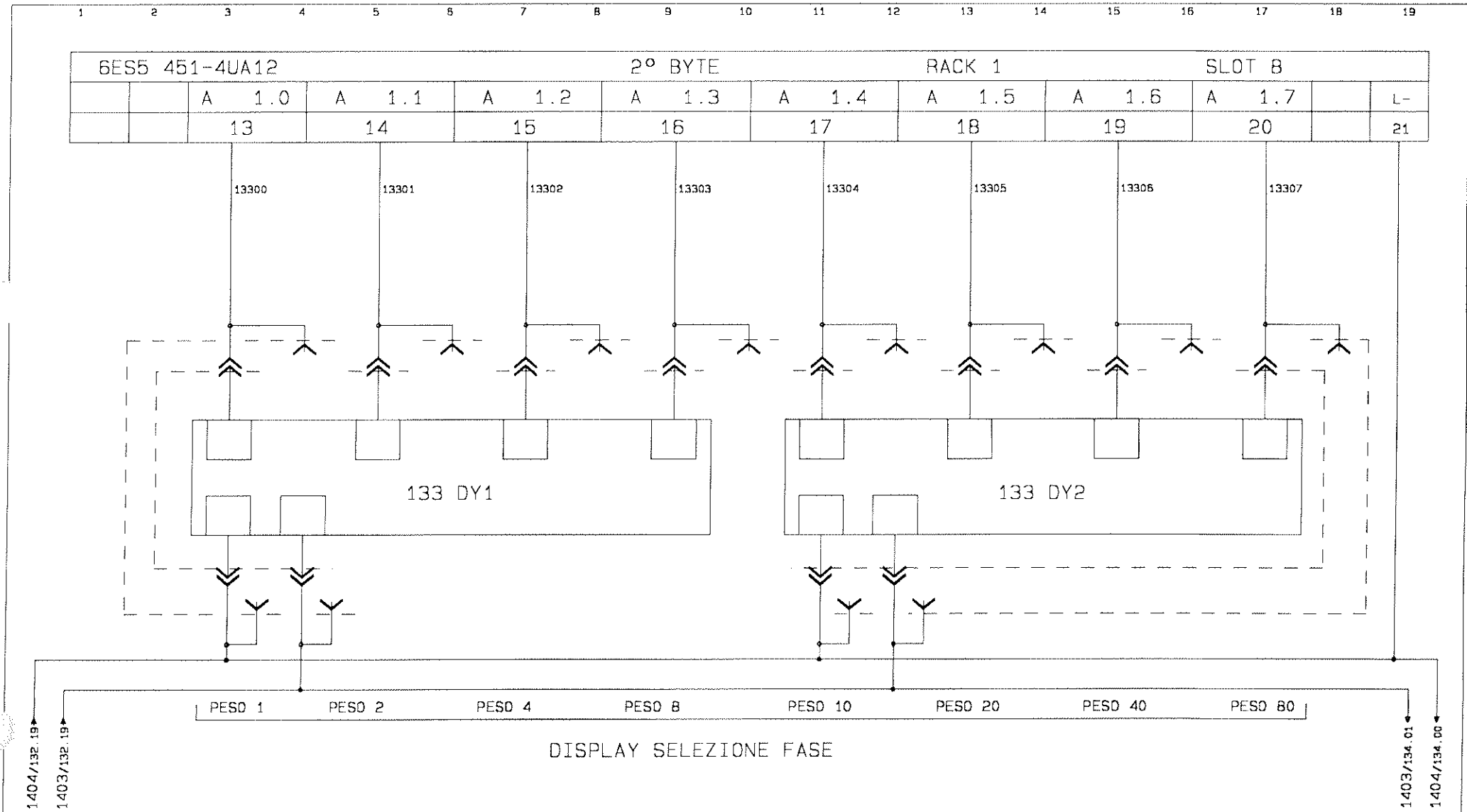
		11100	11101	11102	11103	11104	11105	11106	11107		
		34	35	36	37	38	39	40	41		42
		E 11.0	E 11.1	E 11.2	E 11.3	E 11.4	E 11.5	E 11.6	E 11.7		
6ES5 430-4UA12				4° BYTE			RACK 1		SLOT 5		

Modifiche:

Segue Fg. 132

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 111 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.95	110121/00	FAM. "B" DP.125		UNITA' 06.1	

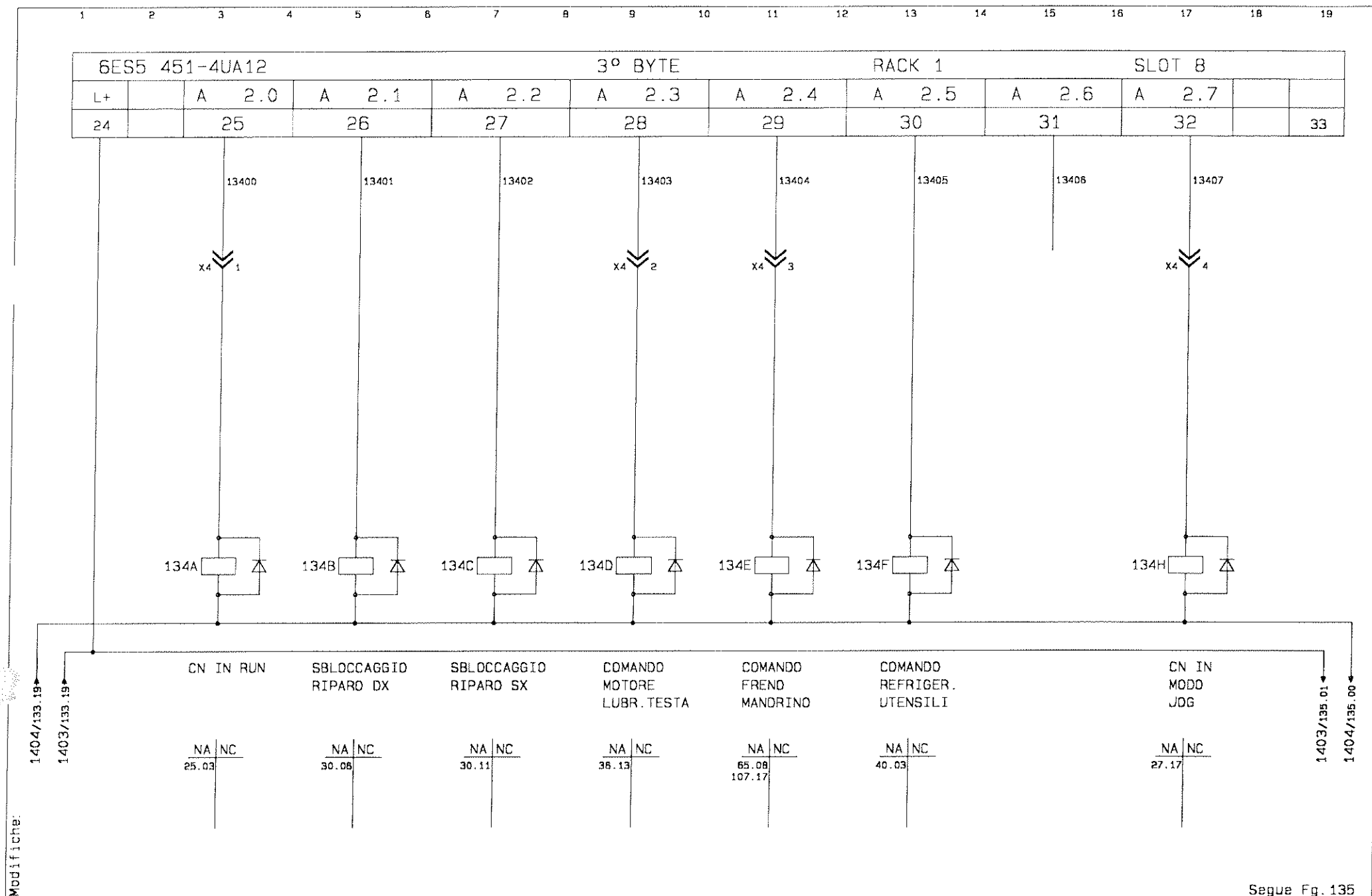




Modifiche:

Segue Fig. 134

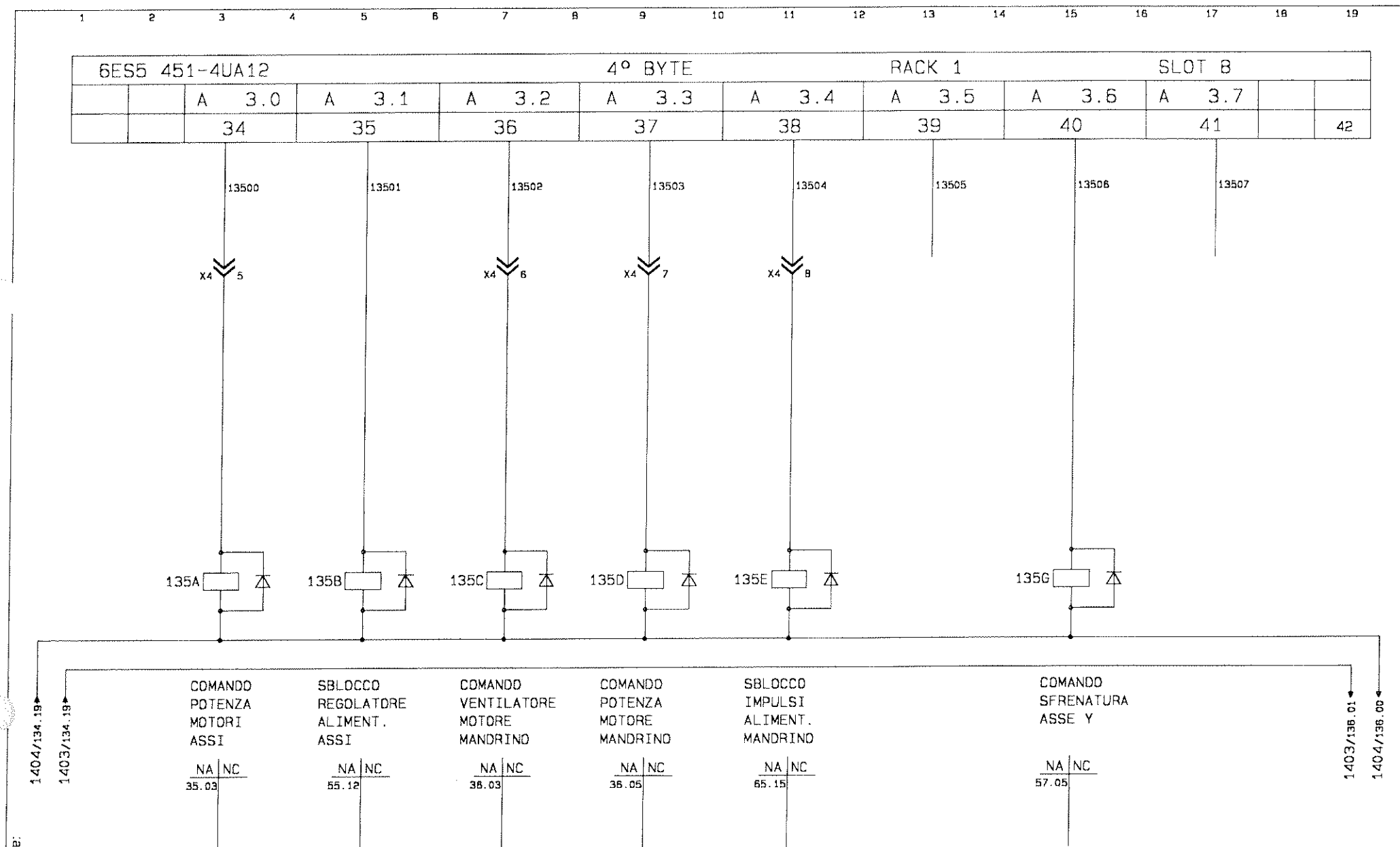
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 133 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1		FMA	



Modifiche:

Segue Fg. 135

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	134
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.1			184



Modifiche:

Segue Fg. 136

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	5657B	Fg. n.	135
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12			1° BYTE				RACK 1		SLOT 9		
L+		A 4.0	A 4.1	A 4.2	A 4.3	A 4.4	A 4.5	A 4.6	A 4.7		
3		4	5	6	7	8	9	10	11		12

13600

13601

13602

13603

13604

13605

13606

13607

1404/135.19

1403/135.19

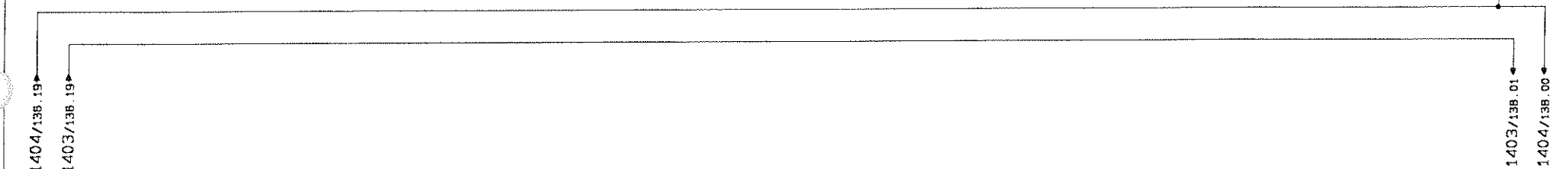
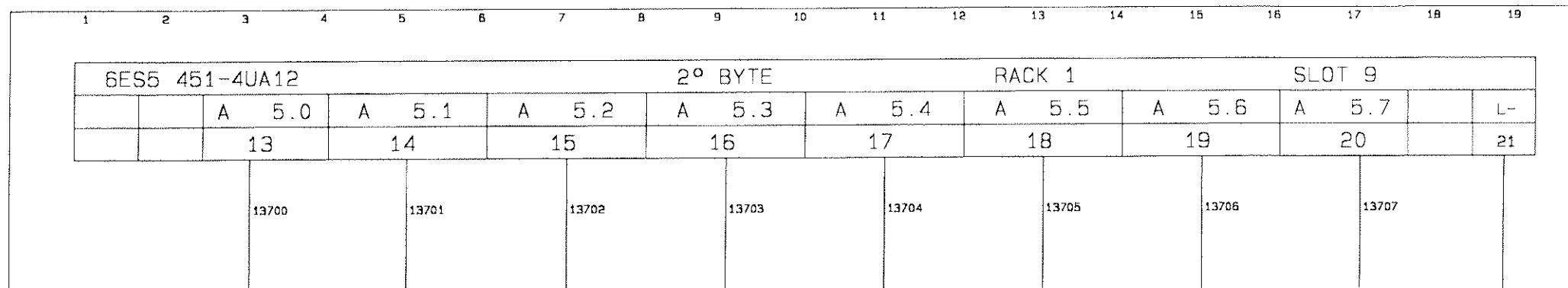
1403/137.01

1404/137.00

Modifiche:

Segue Fg. 137

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	136
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM."B" OP.125	UNITA' 06.1				184



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig. COMAU	DISEGNO N. 565786/05	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 137
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	di 184
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		

Segue Fg. 138

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				3° BYTE		RACK 1		SLOT 9			
L+		A 6.0	A 6.1	A 6.2	A 6.3	A 6.4	A 6.5	A 6.6	A 6.7		
24		25	26	27	28	29	30	31	32		33

13800

13801

13802

13803

13804

13805

13806

13807

1404/137.19

1403/137.19

1403/139.01

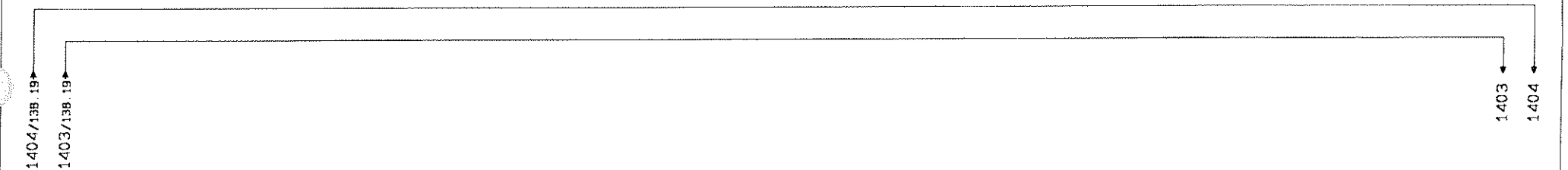
1404/139.00

Modifiche:

Segue Fg. 139

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	DISGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n. 138 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA 02.10.96	STD. 110121/00	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	
			FAM. "B" OP.125		UNITA` 06.1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6ES5 451-4UA12			4° BYTE					RACK 1					SLOT 9					
		A 7.0	A 7.1	A 7.2	A 7.3	A 7.4	A 7.5	A 7.6	A 7.7									
		34	35	36	37	38	39	40	41									42
		13900	13901	13902	13903	13904	13905	13906	13907									



Modifiche:

Segue Fg. 148

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	139
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.1				184

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

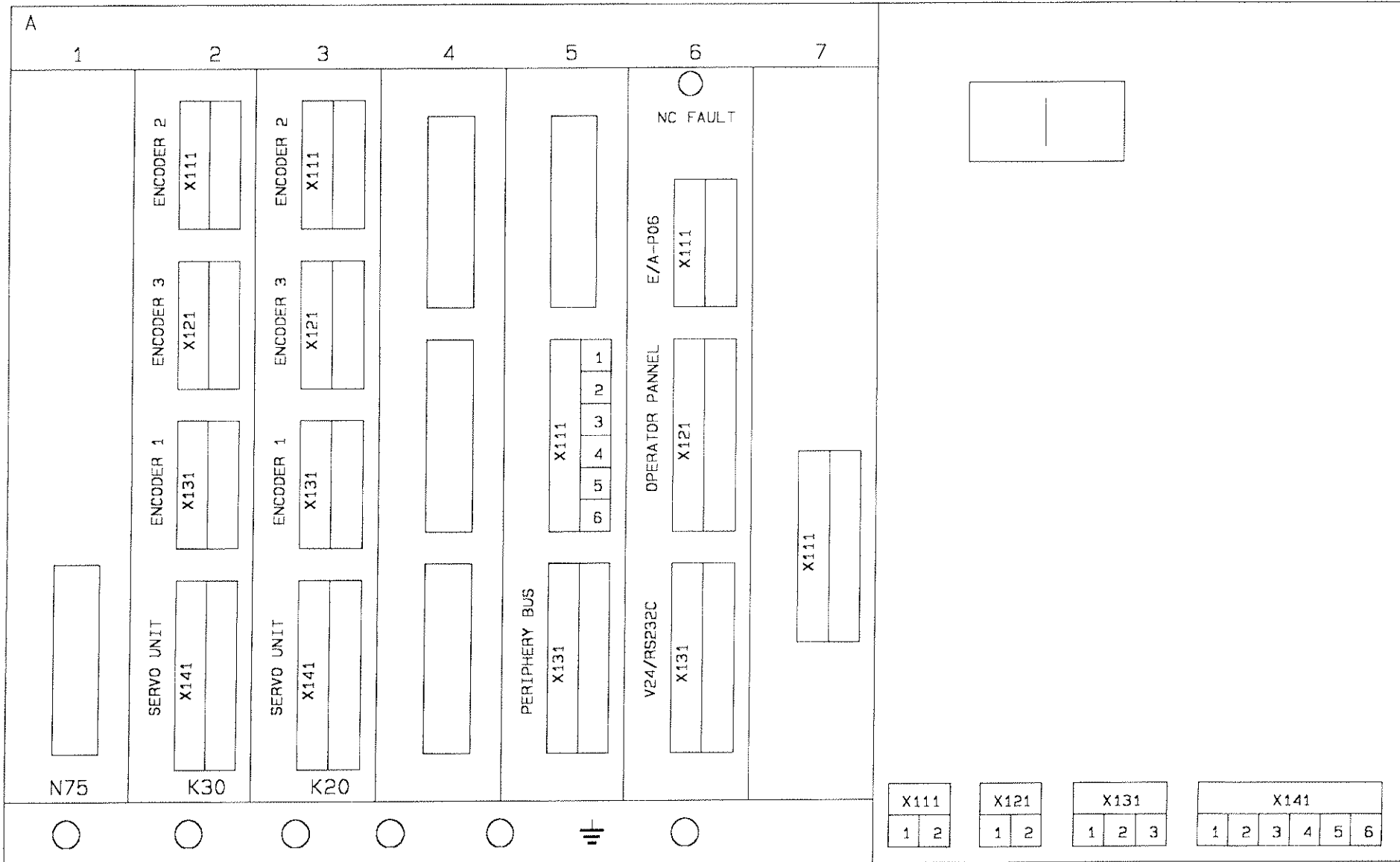
NUMERO POSTI INSERZIONE	1	2	3	4	5	6	7
CIRC. MISURA 1 K30		X					
CIRC. MISURA 2 K20			X				
BUS COUPLING	X		X				
MEMORY				X			
INTERFACCIA					X		
CPU						X	
PROCESSORE GRAFICO							X

Modifiche:

Segue Fg. 149

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	TELAIO CN	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		5657B	148
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1		184





Segue Fg. 151



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib. COMAU
DATA 02.10.96

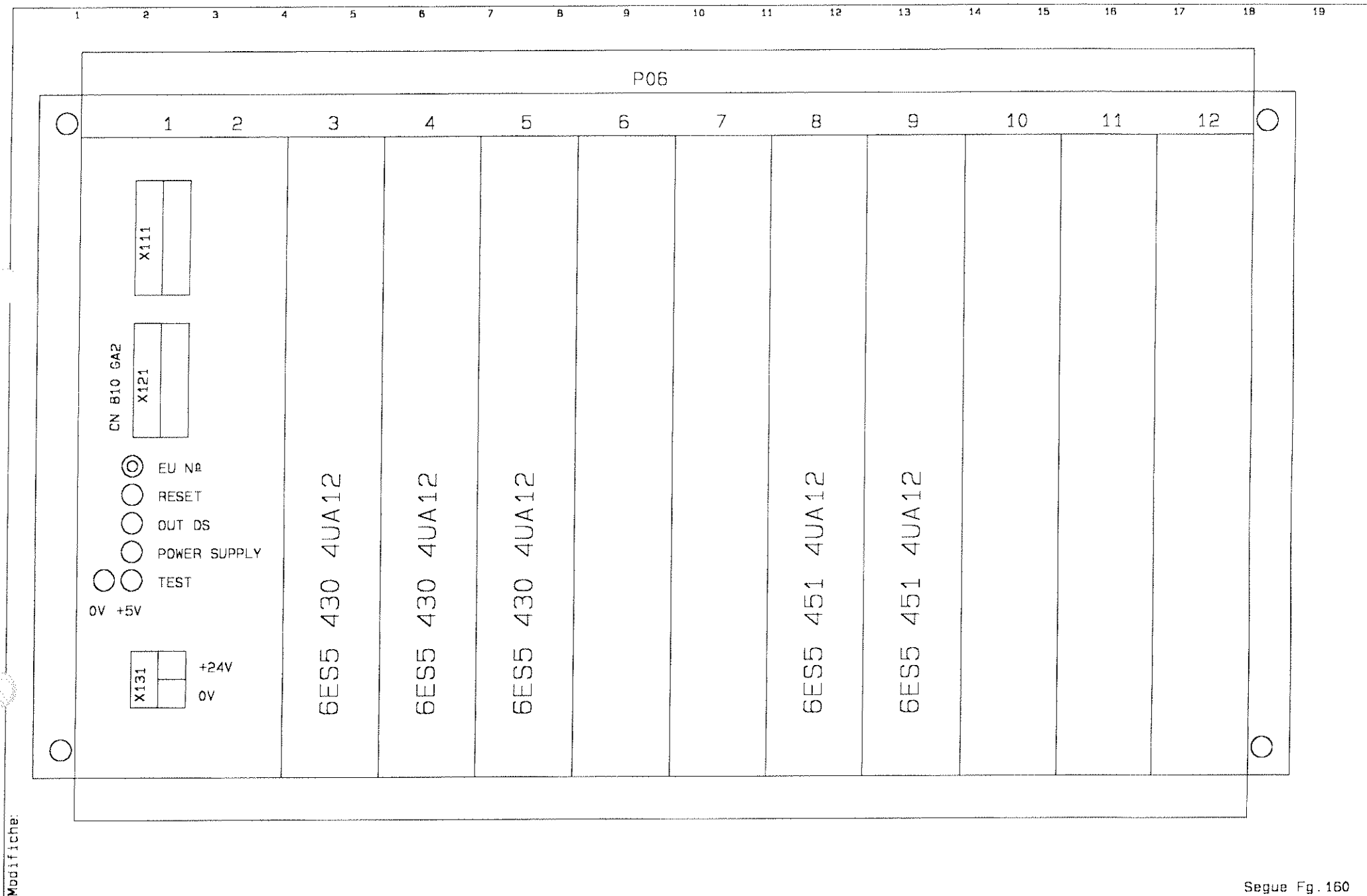
DISEGNO N. 565786/05
STD. 110121/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

VISTA POSTERIORE CN
UNITA` 05.1

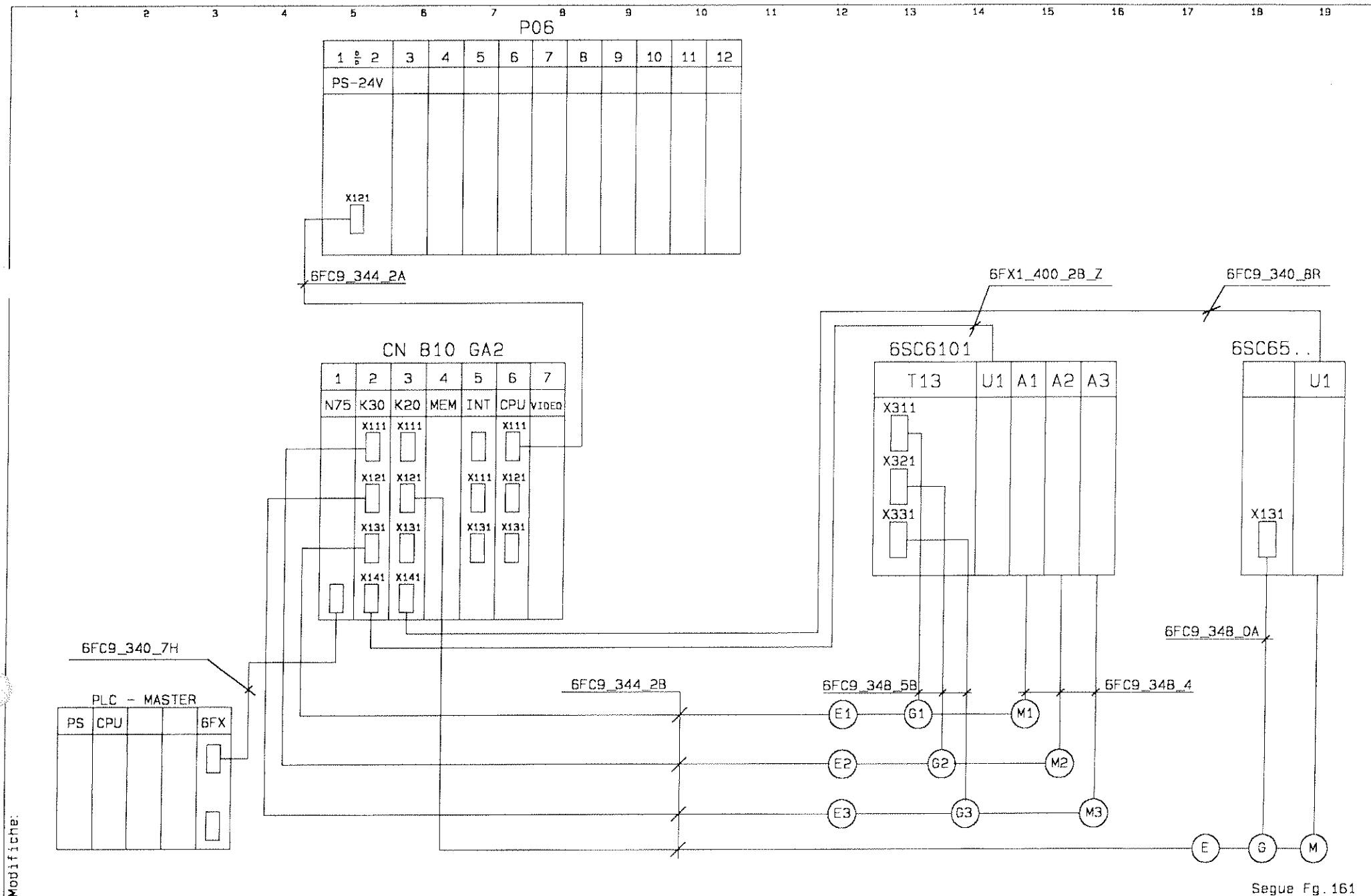
COMMESSA N. 56578
CLIENTE FMA

Fg. n. 150
di 184

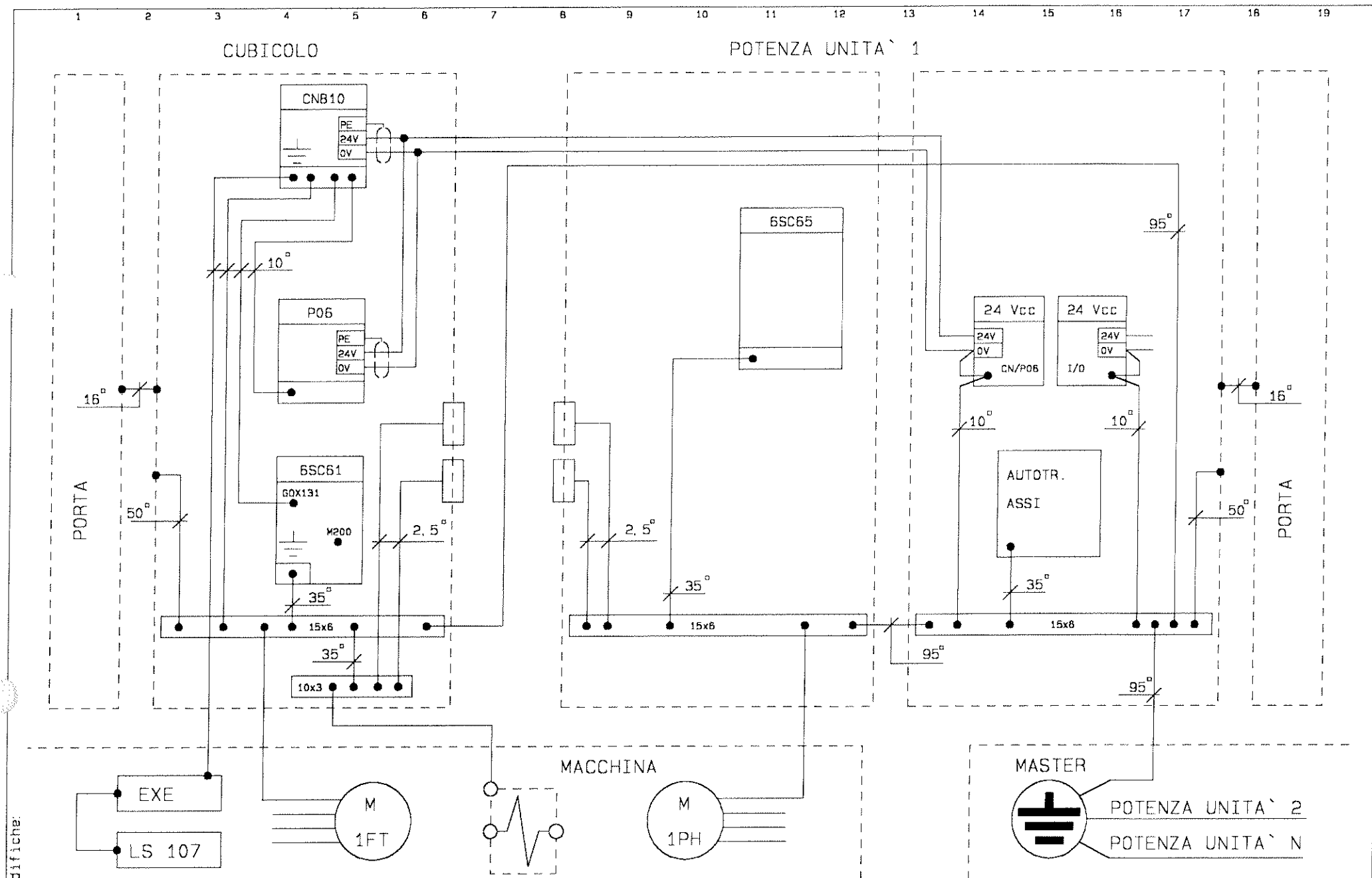


 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	TELAIO I/O CN	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05				151
	DATA	STD.				di
	02.10.96	110121/00	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	56578 FMA	184

Segue Fg. 160

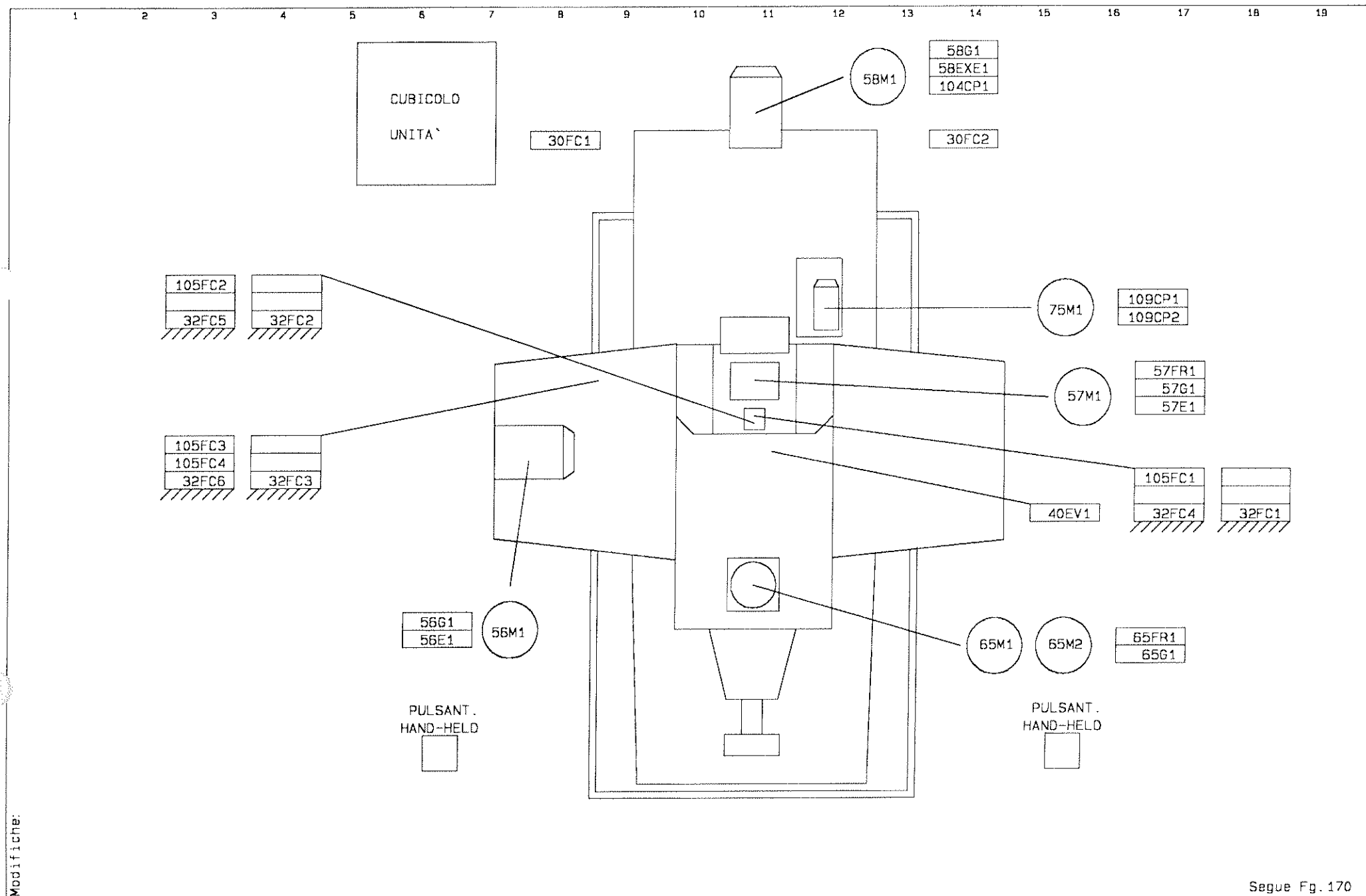


Segue Fg. 161



Segue Fg. 165

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CIRCUITO MESSA A TERRA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	161
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	184
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				



Segue Fg. 170

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fig. n. 165 di 184
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	
	02.10.96	110121/00	FAM. "B" OP.125		FMA	
			SISTEMAZIONE COMPONENTI			
			ELETTRICI B.M.			
			UNITA` 06.1			

100SL2

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↖		X	

35SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

9SL1-24SL1

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	X
↖	

19SL1-2-3

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	
↑	X

101SL1

POS. LEVA	CONTATTO
	A
↗	
↖	X

100SL1-102SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↖		X

Modifiche:

Segue Fg. 180

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TABELLA SELETTORI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	170
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:

CONNETTORE : X1		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.1-X1	P06.1-X1
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.1-X1	C06.1-X1
PIN	FILO	
1	903	
2	904	
3	1710	
4	1902	
5	1901	
6	2402	
7	2403	
8	2404	
9	2701	
10		
11		
12		
13	3001	
14	3002	
15	3201	
16	3202	
17	3203	
18	3502	
19	3505	
20		
21	5504	
22	5503	
23		
24		

Segue Fg. 181

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	180
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				184

CONNETTORE : X2		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.1-X2	P06.1-X2
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.1-X2	C06.1-X2
PIN	FILO	
1	10004	
2	10200	
3	10201	
4	10202	
5	10706	
6		
7	10204	
8	10205	
9	10300	
10	10301	
11	10302	
12	10303	
13	10304	
14		
15	10402	
16	10403	
17	10400	
18	10401	
19	10500	
20	10501	
21	10502	
22		
23		
24	11007	

Segue Fg. 182

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dig.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	181
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	184
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:

CONNETTORE : X3		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.1-X3	P06.1-X3
CUBICOLO UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	C06.1-X3	C06.1-X3
PIN	FILO	
1	10600	
2	10601	
3		
4	10604	
5	10605	
6	10606	
7	10700	
8	10701	
9	10702	
10	10703	
11	10704	
12	10705	
13	10707	
14	10800	
15	10801	
16	10802	
17	10803	
18	10804	
19	10900	
20		
21		
22		
23		
24		

Segue Fg. 183

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/05	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO PRESE SPINE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	182
	DATA	02.10.96	STD.	110121/00		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				184

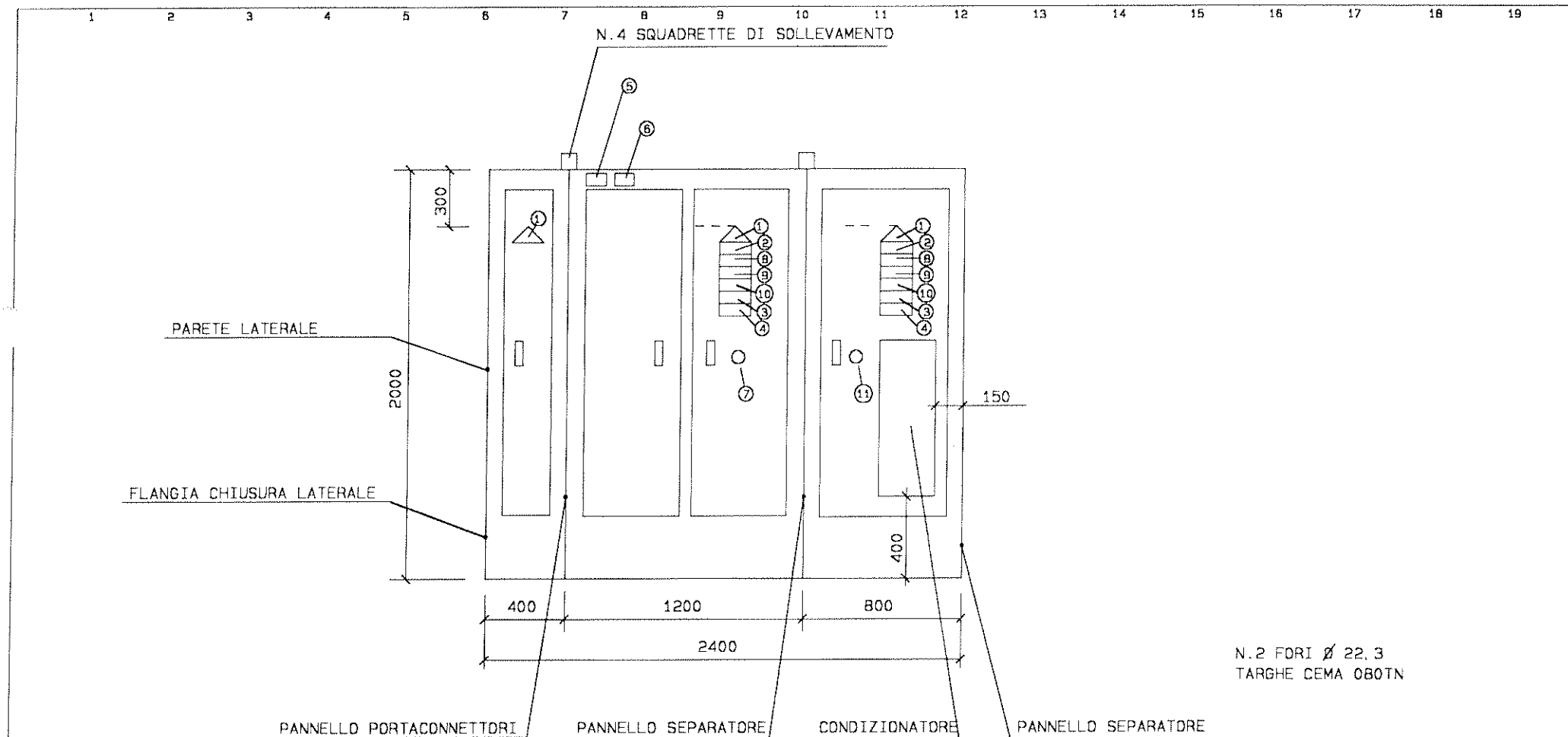
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19																																																																																								
						CONNETTORE : X4 <table border="1"> <tr> <td>ARMADIO POTENZA</td> <td>SIGLA PARTE FISSA</td> <td>SIGLA PARTE MOBILE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>P06.1-X4</td> <td>P06.1-X4</td> </tr> <tr> <td>CUBICOLO UNITA`</td> <td>SIGLA PARTE FISSA</td> <td>SIGLA PARTE MOBILE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C06.1-X4</td> <td>C06.1-X4</td> </tr> <tr> <td>PIN</td> <td colspan="2">FILO</td> </tr> <tr><td>1</td><td colspan="2">13400</td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="2">13403</td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="2">13404</td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="2">13407</td></tr> <tr><td>5</td><td colspan="2">13500</td></tr> <tr><td>6</td><td colspan="2">13502</td></tr> <tr><td>7</td><td colspan="2">13503</td></tr> <tr><td>8</td><td colspan="2">13504</td></tr> <tr><td>9</td><td colspan="2">2706</td></tr> <tr><td>10</td><td colspan="2">2707</td></tr> <tr><td>11</td><td colspan="2">2709</td></tr> <tr><td>12</td><td colspan="2">2710</td></tr> <tr><td>13</td><td colspan="2">2711</td></tr> <tr><td>14</td><td colspan="2">2713</td></tr> <tr><td>15</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>16</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>17</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>18</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>19</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>20</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>21</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>22</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>23</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>24</td><td colspan="2"></td></tr> </table>														ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE		P06.1-X4	P06.1-X4	CUBICOLO UNITA`	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE		C06.1-X4	C06.1-X4	PIN	FILO		1	13400		2	13403		3	13404		4	13407		5	13500		6	13502		7	13503		8	13504		9	2706		10	2707		11	2709		12	2710		13	2711		14	2713		15			16			17			18			19			20			21			22			23			24		
ARMADIO POTENZA	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE																																																																																																								
	P06.1-X4	P06.1-X4																																																																																																								
CUBICOLO UNITA`	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE																																																																																																								
	C06.1-X4	C06.1-X4																																																																																																								
PIN	FILO																																																																																																									
1	13400																																																																																																									
2	13403																																																																																																									
3	13404																																																																																																									
4	13407																																																																																																									
5	13500																																																																																																									
6	13502																																																																																																									
7	13503																																																																																																									
8	13504																																																																																																									
9	2706																																																																																																									
10	2707																																																																																																									
11	2709																																																																																																									
12	2710																																																																																																									
13	2711																																																																																																									
14	2713																																																																																																									
15																																																																																																										
16																																																																																																										
17																																																																																																										
18																																																																																																										
19																																																																																																										
20																																																																																																										
21																																																																																																										
22																																																																																																										
23																																																																																																										
24																																																																																																										
						Segue Fg. 184																																																																																																				
 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. COMAU DATA 02.10.96	DISEGNO N. 565786/05 STD. 110121/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	CABLAGGIO PRESE SPINE UNITA` 06.1	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fg. n. 183 di 184																																																																																																			

Modifiche:

CONNETTORE : X5		
ARMADIO POTENZA UNITA'	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P06.1-X5	P06.1-X5
ARM.POTENZA 3 MASTER	SIGLA PARTE FISSA	SIGLA PARTE MOBILE
	P3-X205	P3-X205
PIN	FILO	
1	1901	
2	1902	
3	1204	
4	2001	
5	2002	
6	1210	
7	2004	
8	2005	
9	2006	
10	2201	
11	2202	
12	2203	
13	2204	
14	2206	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24	2501	

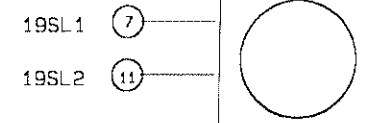
Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/05	LINEA LAVORAZIONE		56578	184
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di
	02.10.96	110121/00	FAM."B" OP.125		FMA	184
			UNITA' 06.1			



- ① TARGA COD.00480746
 ② TARGA COD.00480821
 ③ TARGA COD.00480945
 ④ TARGA COD.00480951
 ⑤ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56578
 ⑥ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: UNITA' 06.1
 ⑦ TARGA COD.00480826
 ⑧ TARGA COD.00480827
 ⑨ TARGA COD.00480828

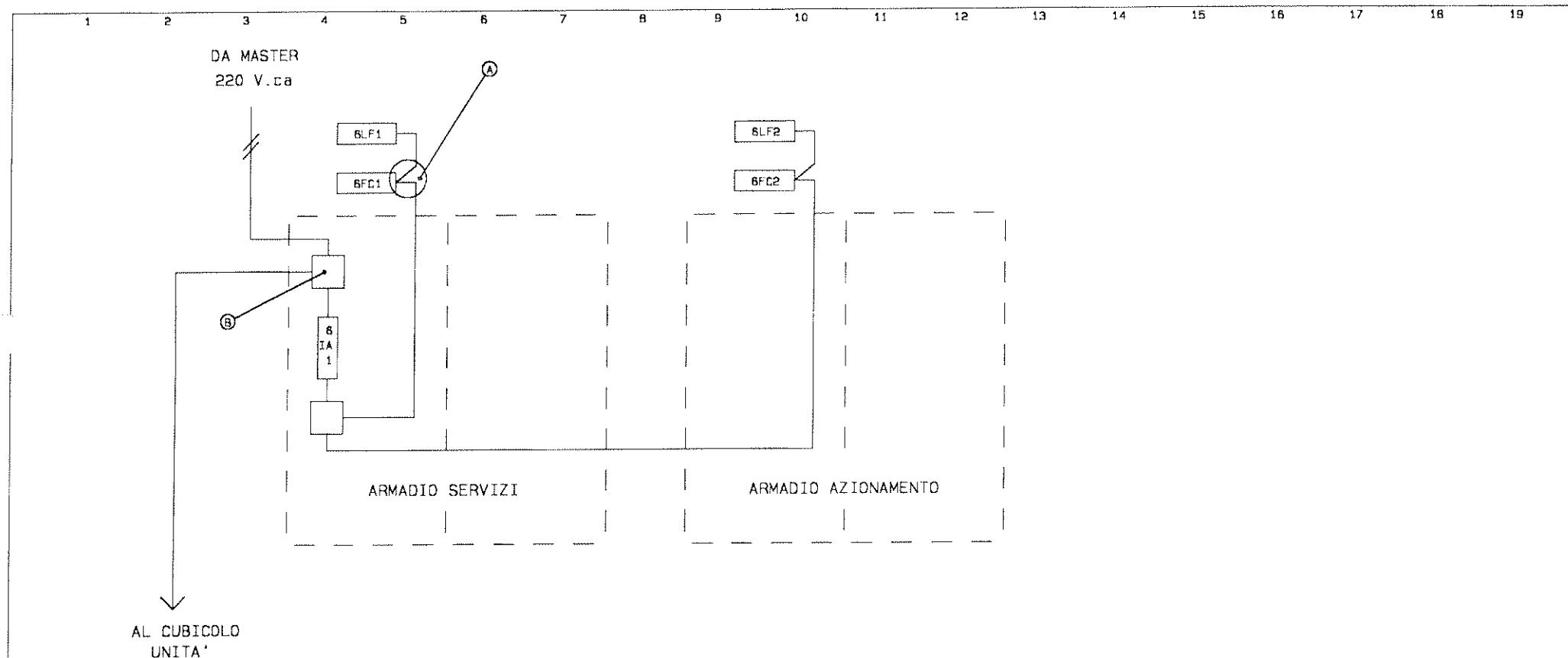
(Altezza caratteri 15 mm)
 (Altezza caratteri 15 mm)



Segue Fig. 2

	D18.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMPLESSIVO ARMADIO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/30	LINEA LAVORAZIONE	BASAMENTO MOTORE	56578	1
	DATA	STD.	FAM. "B" OP.125	POTENZA	CLIENTE FMA	d1
	02.10.96	110121/01	UNITA' 06.1			7

Modifiche: 27.09.91-04.09.92



A = PRESSACAVO A 2 VIE
TIPO 2024135 - CARPANETO

B = SCATOLA DI DERIVAZIONE
TIPO 2001586 - CARPANETO

N.B. PRESSACAVI - RACCORDI
ECC. DEVONO ESSERE IN
MATERIALE PLASTICO GRIGIO

IMPIEGARE CAVI ARMATI

Segue Fg. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dia. COMAU	DISEGNO N. 565786/30	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	ILLUMINAZIONE ARMADI	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 3
	DATA 02.10.96	STD. 110121/01	BASAMENTO MOTORE	POTENZA	CLIENTE FMA	di
			FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		7

Modifiche:

L1

1201	—	1205
	—	1208
	—	1211
	—	1214
	—	1502
*	—	*
1208	—	1402
	—	1404
*	—	*

WDU16

LEXAN

L2

2R1M
2S1M
2T1M
55R1
55S1
55T1
75R2
75S2
75T2
*
*
*
*
*
*
40B
411
*
901
905
*
1210
1211
*
1401
1402
1403
1404
1501
1502
*
1901
1902
*

L3

65R2
65S2
65T2
*
*
65R5
65S5
65T5
*
*
*
1211
6503
*
*
7109
7110
Sch
7111
7112
Sch
*
*

WDU16

LEXAN

6501

Segue Fg. 5



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVDRAZIONE
MECCANICA

Dis.
COMAU
DATA
02.10.96

DISEGNO N.
565786/30
STD.
110121/01

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. "B" OP.125

MORSETTIERE L1-L2-L3
ARMADIO POTENZA
UNITA' 06.1

COMMESSA N.
56578
CLIENTE
FMA

Fg. n.
4
d1
7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)								SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE			
ARMADIO POTENZA UNITA`	2, 5	00420840	408-411												P06.1-C06.1	CUBICOLO UNITA`			
	4	00420843	901-905																
	4	00420844	1401-1402-1403-1404																
	4	00420844	1210-1211-1501-1502																
	16	00420848	55R1-55S1-55T1																
	1, 5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M																
	3X1, 5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)																
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA																

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg. 6

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	COMAU	DISEGNO N.	565786/30		MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	5
	DATA	02.10.96	STD.	110121/01			BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	7
							FAM. "B" OP.125		UNITA' 06.1			

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA PRESA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE								
ARMADIO POTENZA UNITA`	P06.1 -X1		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C06.1 -X1	P06.1-C06.1	CUBICOLO UNITA`								
	P06.1 -X2		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C06.1 -X2	P06.1-C06.1									
	P06.1 -X3		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C06.1 -X3	P06.1-C06.1									
	P06.1 -X4		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V					C06.1 -X4	P06.1-C06.1									
ARMADIO POTENZA UNITA` (L2)		00491536	PRECONFEZIONATO 1,5 mmq.						P06.1-BM06.1	MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA								
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)		00491540	PRECONFEZIONATO 10 mmq.						P06.1-BM06.1	MANDRINO UNITA`- MOTORE E FRENO								
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)		00491536	PRECONFEZIONATO 1,5 mmq.						P06.1-BM06.1	VENTILATORE MOTORE MANDRINO								
ARMADIO POTENZA UNITA` (L3)			SIEMENS 6FC9 340 8R (ORDINATO SU D.B. CUBICOLO)						P06.1-C06.1	CNC CUBICOLO UNITA`								
ARMADIO POTENZA UNITA` (65AL1)			SIEMENS 6FC9 348-0A (ORDINATO SU D.B. POTENZA)						P06.1-BM06.1	DATORE D'IMPULSI MANDRINO UNITA`								

(1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA

(2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402

(3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAPO BRADY PWC PK3-PK6

Modifiche:

Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/30	LINEA LAVORAZIONE		56578	6
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/01	FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1		7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ORIGINE		SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI				LUNGHEZZA CAVO (mt.)				SIGLA CAVO (3)		DESTINAZIONE				
ARMADIO POTENZA UNITA`	35	00420850	3R5M-3S5M-3T5M								P06.1-P1		ARMADIO POTENZA 1 MASTER					
	1, 5	00420837	2R1M-2S1M-2T1M															
	3X1, 5 ARMATO	00420869	ILLUMINAZIONE (1101M-1102M)															
	95 GIALLO/VERDE	00420462	TERRA															

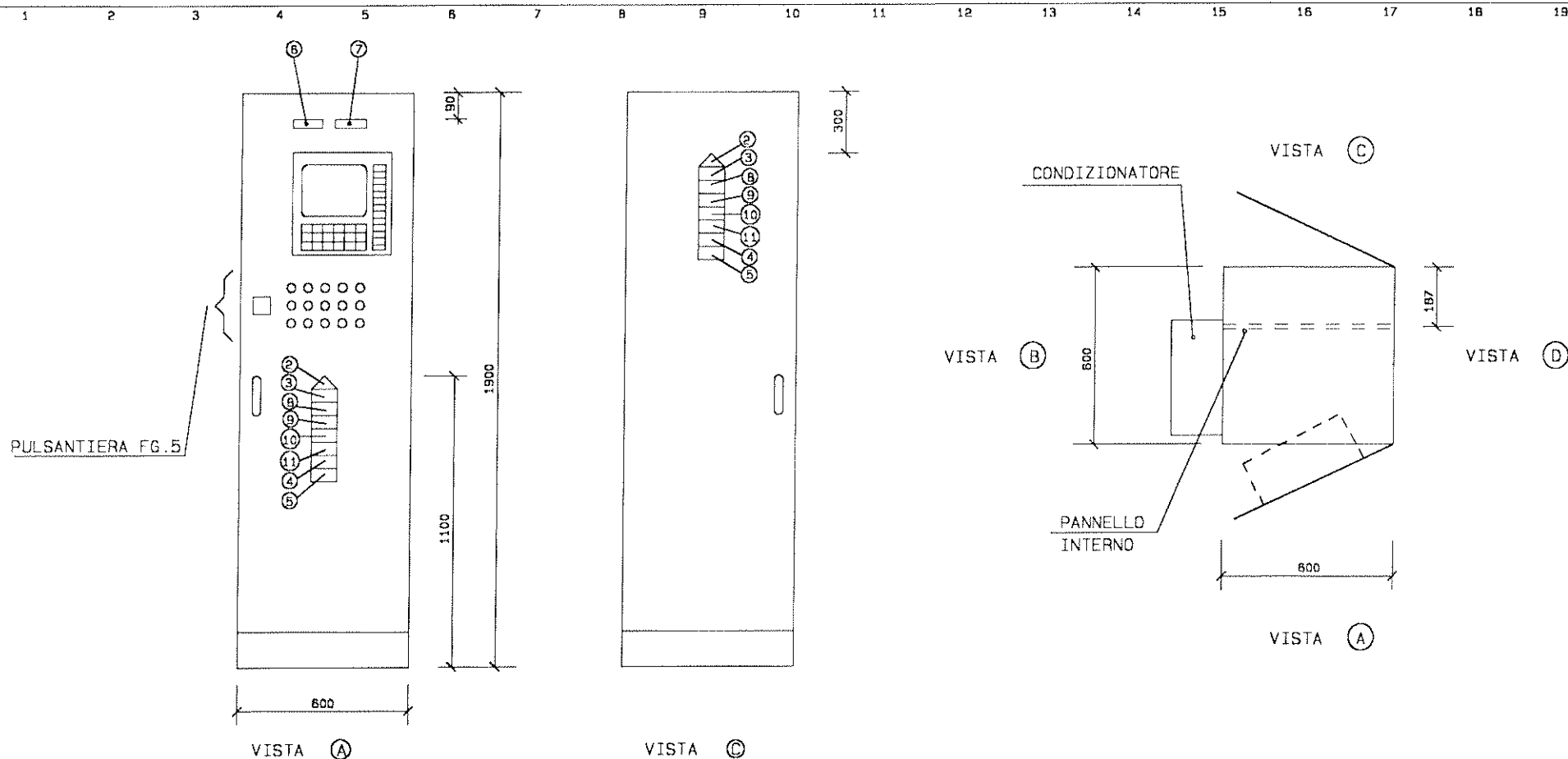
ORIGINE	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	CODICE	TIPO CAVO	LUNGHEZZA CAVO (mt.)	SIGLA SPINA SU CAVO (2)	SIGLA CAVO (3)	DESTINAZIONE
ARMADIO POTENZA UNITA`	P06.1 -X5		(1) MULTIPOLARE 24 X 1 NERO + G/V		P3-X205	P06.1-P3	ARMADIO POTENZA 3 MASTER

- (1) CONNETTERE I NUMERI STAMPIGLIATI SUI CAVI PRECONFEZIONATI CON I CORRISPONDENTI NUMERI DI TERMINALE SU PRESA O SU SPINA
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGA COD.00480402
- (3) MARCARE I CAVI CON FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

Segue Fg.

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/30	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INTERCONNESSIONE TRA ARMADI	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	7
	DATA	02.10.96	STQ.	110121/01		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	7
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1				

Modifiche: 27.09.91



ARMADIO TIPO ARC-107D/MT

- ② TARGA COD.00480746
- ③ TARGA COD.00480821
- ④ TARGA COD.00480945
- ⑤ TARGA COD.00480951
- ⑥ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: 56578 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑦ TARGA COD.00480516 PANTOGRAFARE LA DITURA: UNITA' 06.1 (Altezza caratteri 15 mm)
- ⑧ TARGA COD.00480826
- ⑨ TARGA COD.00480827
- ⑩ TARGA COD.00480820
- ⑪ TARGA COD.00480828

Segue Fg. 2

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMPLESSIVO CUBICOLO DESTRO	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE		56578	1
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	di
	02.10.96	110121/02	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1	FMA	49

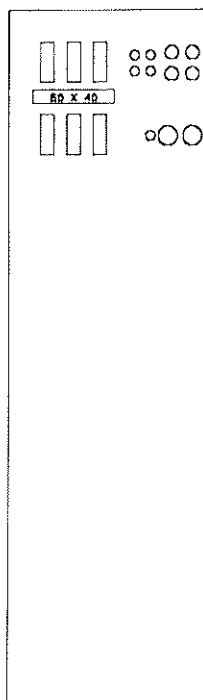
Modifiche: 27.09.91

SIGLE CONNETTORI (1)

30FC1-30FC2
104CP1-109CP1
109CP2
40EV1

oo
oo
oo
oo
oo
oo
oo
oo

VISTA (D) DALL'INTERNO



VISTA (B) DALL'INTERNO

SIGLE SPINE FISSE (2)

X1 X2 X3
X4

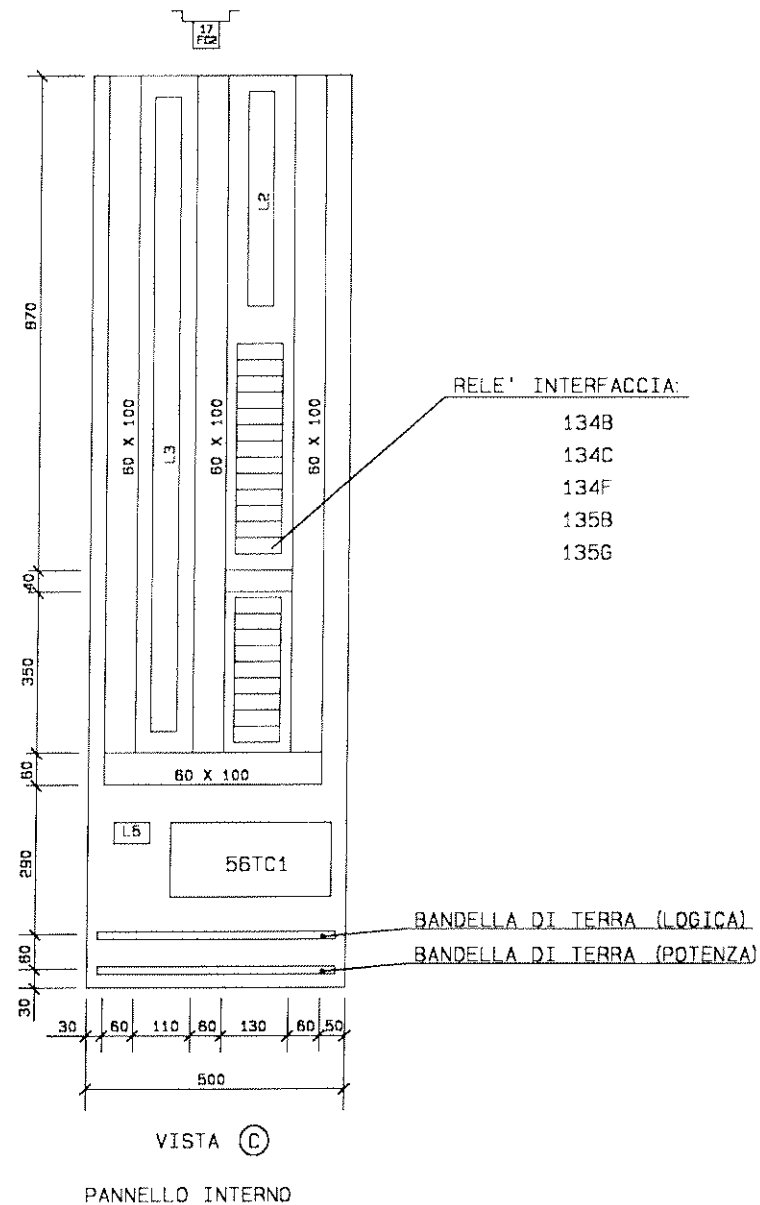
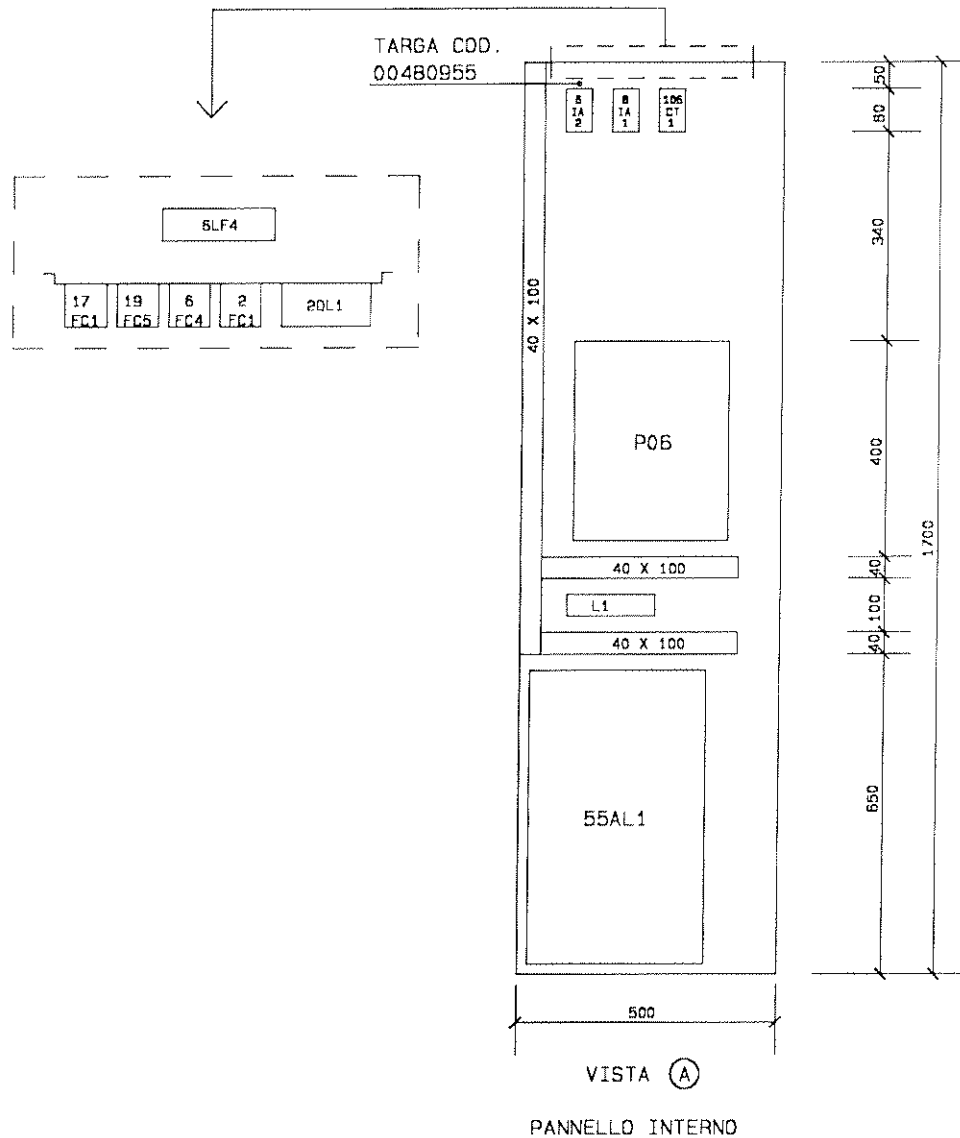
- (1) PANTOGRAFARE SU TARGHE INTERNO CUBICOLO FORNITE INSIEME AL CONNETTORE FISSO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE CONNETTORI VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DEL CONNETTORE LA SIGLA DELL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE 03.1-30FC1)
- (2) PANTOGRAFARE SU TARGHE COD. 00480402 INTERNO CUBICOLO
NB. ALL'ESTERNO CUBICOLO LE TARGHE 00480402 VANNO PANTOGRAFATE ANTEPONENDO ALLA SIGLA DELLA SPINA FISSA LA SIGLA C SEGUITA DALL'UNITA`
(ESEMPIO: UNITA` 03.1 PANTOGRAFARE C03.1-X1)

Segue Fg. 3

	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	VISTE INTERNE CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	2
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.1				

Modifiche:

Modifiche:



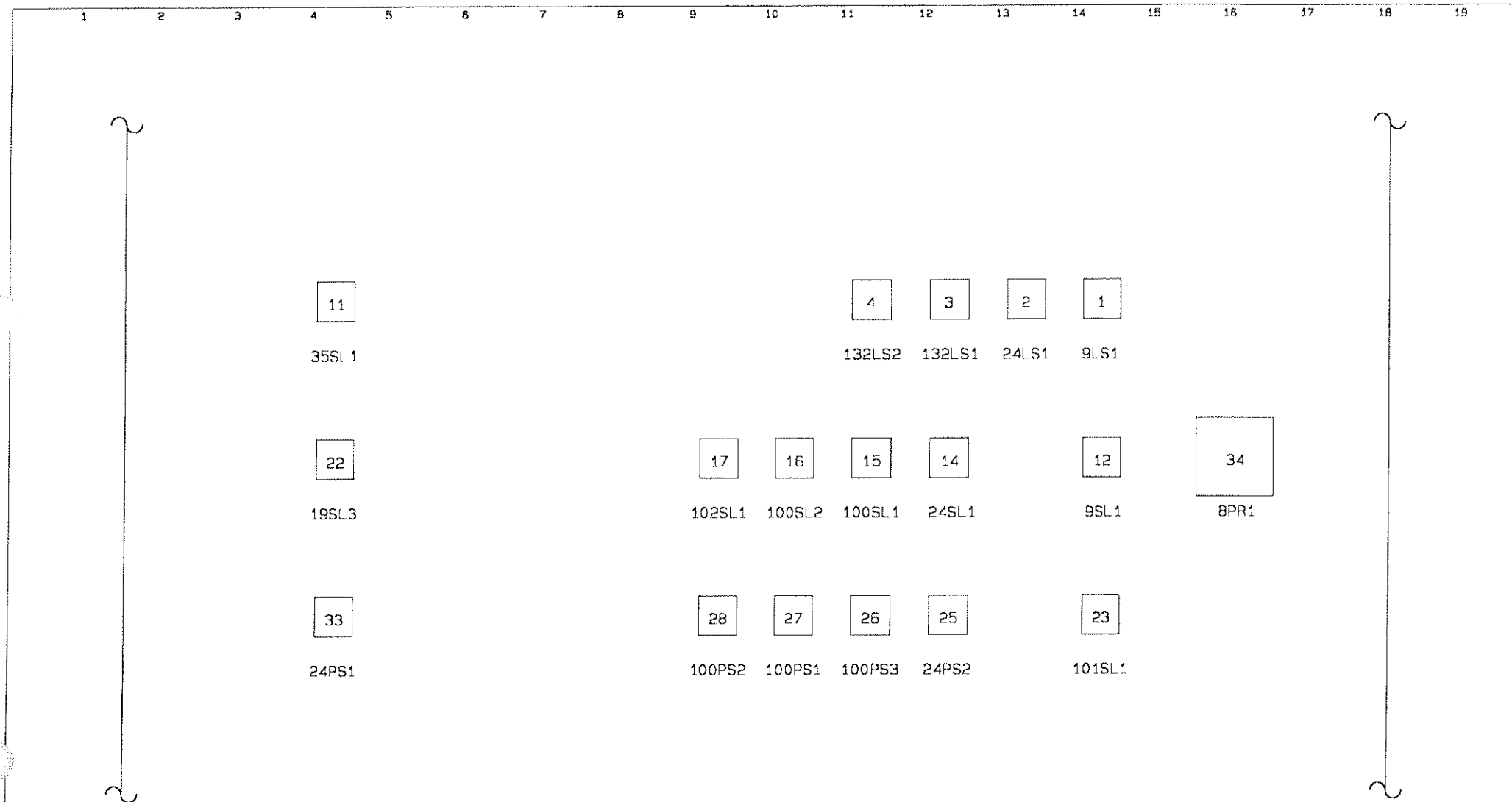
Segue Fig. 4

	COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N. 565786/55 STD. 110121/02	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	TOPOGRAFICO PANNELLO INTERNO CUBICOLO UNITA' 06.1	COMMESSA N. 56578 CLIENTE FMA	Fig. n. 3 d1 49
		DATA	02.10.96					

L5

1502
✱
✱
5701
✱
✱

LEXAN



Modifiche:

Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	Disegno N.	MACCHINA	VISTA POSTERIORE PULSANTIERA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE	CUBICOLO	56578	6
	DATA	STO.	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE	d1
	02.10.96	110121/02	FAM. "B" OP.125		FMA	49

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
1	080LSBD 080ADV	9LS1	CN IN TENSIONE
2	080LSBD 080ADV	24LS1	UNITA' IN TENSIONE
3	080LSGD 080ADV	132LS1	PRESENZA MESSAGGIO
4	080LSRD 080ADV	132LS2	ANOMALIA
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11	080SCIDC03 F033 080BF20V	35SL1	CONSENSO SVINCOLO DA OLTRECORS DISINSERITO INSERITO
12	080SCD09 F034 080BF11V	9SL1	CONTROLLO NUMERICO DISINSERITO INSERITO

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
13			
14	080SCD09 F034 080BF11V	24SL1	BLOCCO UNITA' LAVORO
15	080SCD09 F034 080BF11V	100SL1	DISINSERITA UNITA' INSERITA
16	080SCU20 F03B 080BF20V 080B02V	100SL2	SINGOLO UNITA' MAND AUTO
17	080SCD09 F034 080BF11V	102SL1	C.UTENSILE UNITA' LAVORO
18			
19			
20			
21			
22	080SCIDC03 F033 080BF11V	19SL3	CHIUSE TENSIONE CON PORTE APERTE
23	080SCD09 F034 080BF11V	101SL1	INSERITA TASTIERA DISINSERITA
24			

Segue Fg. 8

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/55	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. "B" OP.125	TARGHE PULSANTIERA CUBICOLO UNITA' 06.1	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 7
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02			CLIENTE FMA	d1 49

Modifiche:

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
25	080PVG 080BF11V	24PS2	MESSA IN SERVIZIO
26	080PBLG 080BF11V	100PS3	ANNULLO DISFUNZIONI
27	080PNG 080BF11V	100PS1	CICLO UNITA'
28	080PGG 080BF11V	100PS2	RICHIAMO UNITA'
29			
30			
31			
32			
33	080RER 080BF11V	24PS1	EMERGENZA
34	471 254	8PR1	
35			
36			

N°	TIPO	SIGLA	DICITURA
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			

Segue Fg. 9

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TARGHE PULSANTIERA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	8
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	CLIENTE	FMA	d1	49
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				

COMMESSA : 56578		OPERAZIONE : 125		UNITA' : 06.1	
NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE	NO.	SELEZIONE FUNZIONE
0	PROVA LAMPADE				
1	SBLOCCAGGIO RIPARI	31	FRENATURA MANDRINO	61	
2	BLOCCAGGIO RIPARI	32	SFRENATURA MANDRINO	62	
3	LAVORO UNITA'	33		63	
4	RITORNO UNITA'	34		64	
5		35		65	
6		36		66	
7		37		67	
8	POSIZ.CAMBIO UTENSILI	38		68	
9	POSIZ.CONTROLLO FRESA	39		69	
10		40		70	
11	POSIZ.INIZIO CICLO	41		71	
12		42		72	
13		43		73	
14		44		74	
15		45		75	
16		46		76	
17		47		77	
18		48		78	
19		49		79	
20	ESECUZ.BLOCCO SINGOLO	50		80	
21		51	INSERZIONE BLOCCAGGIO	81	
22	JOG+ ASSE X	52	DISINSERZ.BLOCCAGGIO	82	
23	JOG- ASSE X	53		83	
24	JOG+ ASSE Y	54		84	
25	JOG- ASSE Y	55		85	
26	JOG+ ASSE Z	56		86	
27	JOG- ASSE Z	57		87	
28		58		88	
29		59		89	
30	ESECUZI.BLOCCO IN MDI	60		90	

Segue Fg. 10



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/55

STD.

110121/02

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. "B" DP.125

TARGA FUNZIONI

UNITA' 06.1

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

FMA

Fg. n.

9

di

49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	SIGLA	CONT. O TERM.	POSIZIONE LEVA SELETTORE			NUMERO FILO	DESTINAZIONE		COL. FILO	SEZ. FILO	TIPO FILO	
		↖	↑	↗		MORS	SPINA						↖	↑	↗		MORS	SPINA				
9SL1	N.C.			✗	903		X1-1	BLU	1	UNIPOL												
					904		X1-2															
19SL3	N.C.		✗		1902		X1-4	"	"	"												
					1905	L3																
24PS1	N.C.				1210	•	L3	"	"	"	102SL1	N.C.			✗	1401	•	L3	"	"	"	
					2405	•	L3									10206	•	L3				
24SL1	N.C.			✗	2403	•	X1-7	"	"	"	35SL1	N.C.			✗	10207	•	L3	"	"	"	
						•										3502		X1-18				
24PS2	N.A.				2404	•	X1-8	"	"	"		N.C.				✗	3505	•	X1-19	"	"	"
																			10101			
100SL1	N.C.			✗	1401	•	L3	"	"	"												
					10000	•	L3															
100SL2	N.C.	✗			10001	•	L3	"	"	"												
	N.C.		✗		10002	•	L3															
	N.C.	✗			10003	•	L3				"	"	"									
	N.C.		✗		2701		X1-9															
100PS1	N.A.				10005	•	L3															
100PS2	N.A.				10006	•	L3															
100PS3	N.A.				10007	•	L3															
101SL1	N.C.	✗			10100	•	L3															
BPR1					801			ROSSO	1, 5	"												
					802		BIA1															

PANTOGRAFARE QUANTO RIPORTATO ALLA VOCE "SIGLA" SU TARGHE COD.00421702

Segue Fg. 11



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dib.

COMAU

DATA

02.10.96

DISEGNO N.

565786/55

STD.

110121/02

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

FAM."B" DP.125

CABLAGGIO PULSANTIERA
CUBICOLO

UNITA' 06.1

COMMESSA N.

56578

CLIENTE

FMA

Fg. n.

10

di

49

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA'	1,5	00420837	ALIMENT. PRESA (2807M-2808M)			C06.1-P2	ARMADIO POTENZA 2 MASTER

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA' (56TC1)	0,75	00420893	16105M-16106M-Sch.			C06.1-CB	CONCENTRATORE BOAND SU B.M. TRASFERITA
	0,75	00420893	16107M-16108M-Sch.			C06.1-CB	
	0,75	00420893	16114M-16115M-Sch.			C06.1-CB	

ORIGINE	SEZIONE	CODICE	CONDUTTORI	LUNGHEZZA CAVO (mt.)		SIGLA CAVO (1)	DESTINAZIONE
CUBICOLO UNITA'			BUS.S56FC9-340-7H (SIEMENS) *			C06.1-C1	ARMADIO PLC1 MASTER

(1) MARCARE I CAVI FASCETTE MARCACAVO BRADY PWC PK3-PK6

* ORDINATO SU DISTINTA BASE

Segue Fg. 14

Modifiche: 27.09.91

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA	INTERCONNESSIONI TRA ARMADI	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CUBICOLO	56578	12
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02	FAM."B" DP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1 49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								DESTINAZ.	SEZIONE mmq.	LUNGHEZZA	CODICE COMAU	TIPO CAVO					
06.1-30FC1	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO DX								CUBICOLO	0,75			5G0,75					
06.1-30FC2	FINECORSO DI SICUREZZA RIPARO SX								//	0,75			//					
* 06.1-104CP1	PRESSURIZZAZIONE RIGA OTTICA EFFICIENTE								//	0,75			//					
* 06.1-109CP1	CONTROLLO PRESSIONE LUBRIF. TESTA								//	0,75			//					
* 06.1-109CP2	CONTROLLO FILTRO LUBRIF. TESTA								//	0,75			//					
* 06.1-40EV1	COMANDO REFRIGERANTE UTENSILI								//	1			3G1					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU

M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

* NON PANTOGRAFARE

Segue Fg. 16

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	DISEGNO N.	MACCHINA		COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE		56578	15
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	d1
02.10.96	110121/02	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		FMA	49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE							CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO			COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.			
06.1-32FC2	ASSE Y NON IN OLTRECORSA						BATTERIA FC	N.C.	1210 3205	L3 L3			N N					1
06.1-105FC2	ASSE Y FINECORSA ZERO							N.A.	1401 10505	L3 L3			N N					
							BATTERIA FC											1
06.1-32FC5	ASSE Y NON IN OLTRECORSA							N.C.	3205 3202	L3 L3			N N					
							BATTERIA FC											1
06.1-32FC3	ASSE Z NON IN OLTRECORSA							N.C.	1210 3206	L3 L3			N N					
06.1-105FC3	ASSE Z FINECORSA ZERO							N.A.	1401 10505	L3 L3			N N					
06.1-105FC4	ASSE Z FUORI INGOMBRO						BATTERIA FC	N.A.	1401 10507	L3 L3			N N					1
06.1-32FC6	ASSE Z NON IN OLTRECORSA							N.C.	3206 3203	L3 L3			N N					

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE

G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 17

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	16
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETT. CUBICOLO			COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.						
															<table border="1"> <tr><td>7G1</td></tr> <tr><td>1210</td></tr> <tr><td>3204</td></tr> <tr><td></td></tr> <tr><td></td></tr> <tr><td></td></tr> </table>	7G1	1210	3204				1
7G1																						
1210																						
3204																						
06.1-32FC1	ASSE X NON IN OLTRECORSA								N.C.	1210 3204	L3 L3			N N								
06.1-105FC1	ASSE X FINECORSA ZERO								N.A.	1401 10504	L3 L3			N N	<table border="1"> <tr><td>7G1</td></tr> <tr><td>1401</td></tr> <tr><td>3201</td></tr> <tr><td>3204</td></tr> <tr><td>10504</td></tr> <tr><td></td></tr> </table>	7G1	1401	3201	3204	10504		1
7G1																						
1401																						
3201																						
3204																						
10504																						
	BATTERIA FC																					
06.1-32FC4	ASSE X NON IN OLTRECORSA								N.C.	3204 3201	L3 L3			N N								

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO BL = BLU
M = MARRONE G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 18

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Diz.	Disegno N.	MACCHINA		Commessa N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE		56578	17
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE FMA	d1
			FAM. "B" OP.125		UNITA' 06.1	49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO			SEZ. mmq.	
											CUBICOLO	POTENZA						
06.1-56M1	MOTORE ASSE X									56R2	DIRETTO A BOANO 56TC1					CODICE COMAU 00491556	16	
										56S2								
										56T2								
										TERRA								
06.1-56G1	DATORE D'IMPULSI ASSE X										DIRETTO A 55AL1				SIEMENS 6FC9348-58C			
06.1-56E1	ENCODER ASSE X										DIRETTO A CNC SCHEDA K30				SIEMENS 6FC9344-28C			
06.1-57M1	MOTORE ASSE Y									57R2	DIRETTO A BOANO 56TC1					CODICE COMAU 00491557	25	
										57S2								
										57T2								
										TERRA								
06.1-57FR1	FRENO MOTORE ASSE Y										1502 5701	L5 L5		BIANCO NERO				
06.1-57G1	DATORE D'IMPULSI ASSE Y										DIRETTO A 55AL1				SIEMENS 6FC9348-58C			
06.1-57E1	ENCODER ASSE Y										DIRETTO A CNC SCHEDA K30				SIEMENS 6FC9344-28C			
06.1-58M1	MOTORE ASSE Z									58R2	DIRETTO A BOANO 56TC1					CODICE COMAU 00491557	25	
										58S2								
										58T2								
										TERRA								
06.1-58G1	DATORE D'IMPULSI ASSE Z										DIRETTO A 55AL1				SIEMENS 6FC9348-58B			
06.1-58E1	ENCODER LINEARE ASSE Z										DIRETTO A CNC SCHEDA K30				SIEMENS 6FC9344-28C			

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

M = MARRONE

G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 19

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	5657B	Fg. n.	18
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02	FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1		CLIENTE	FMA	d1	49

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA COMPONENTE (1)	FUNZIONE								CONTATTO	FILO N.	MORSETTIERA		COLORE FILO	CAVO	SEZ. mmq.			
											CUBICOLO	POTENZA						
06.1 -65RC1	SOPPRESSORE VENTILATORE MOTORE MANDRINO									65R2								
										65S2								
										65T2								
06.1 -65M1	VENTILATORE MOTORE MANDRINO									65R2		L3		CODICE COMAU 00491536	1,5			
										65S2		L3						
										65T2		L3						
06.1 -75RC1	SOPPRESSORE MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA									75R2								
										75S2								
										75T2								
06.1 -75M1	MOTORE POMPA LUBRIFICAZIONE TESTA									75R2		L2		CODICE COMAU 00491536	1,5			
										75S2		L2						
										75T2		L2						
06.1 -65M2	MOTORE MANDRINO									65R5		L3		CODICE COMAU 00491540	10			
										65S5		L3						
										65T5		L3						
										TERRA								
06.1 -65FR1	FRENO MOTORE MANDRINO									1211		L3	BIANCO					
										6503		L3	NERO					
06.1 -65G1	DATORE D'IMPULSI MANDRINO											DIRETTO		SIEMENS 6FC9348-0A				
												A						
												65AL1						

(1) PANTOGRAFARE SU TARGHE 40 X 10 mm. SECONDO FG.49

COD. COLORI: N = NERO

BL = BLU

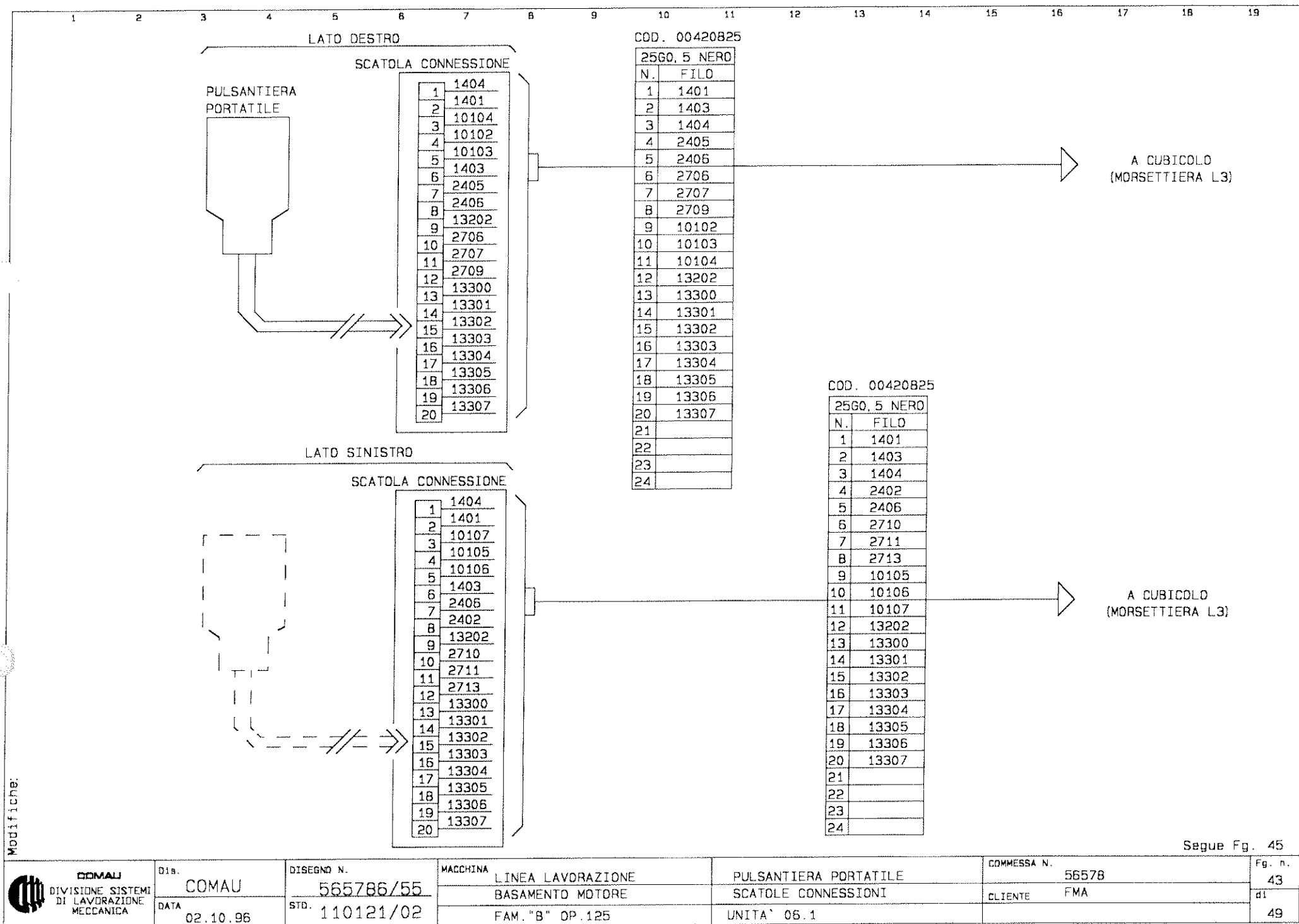
M = MARRONE

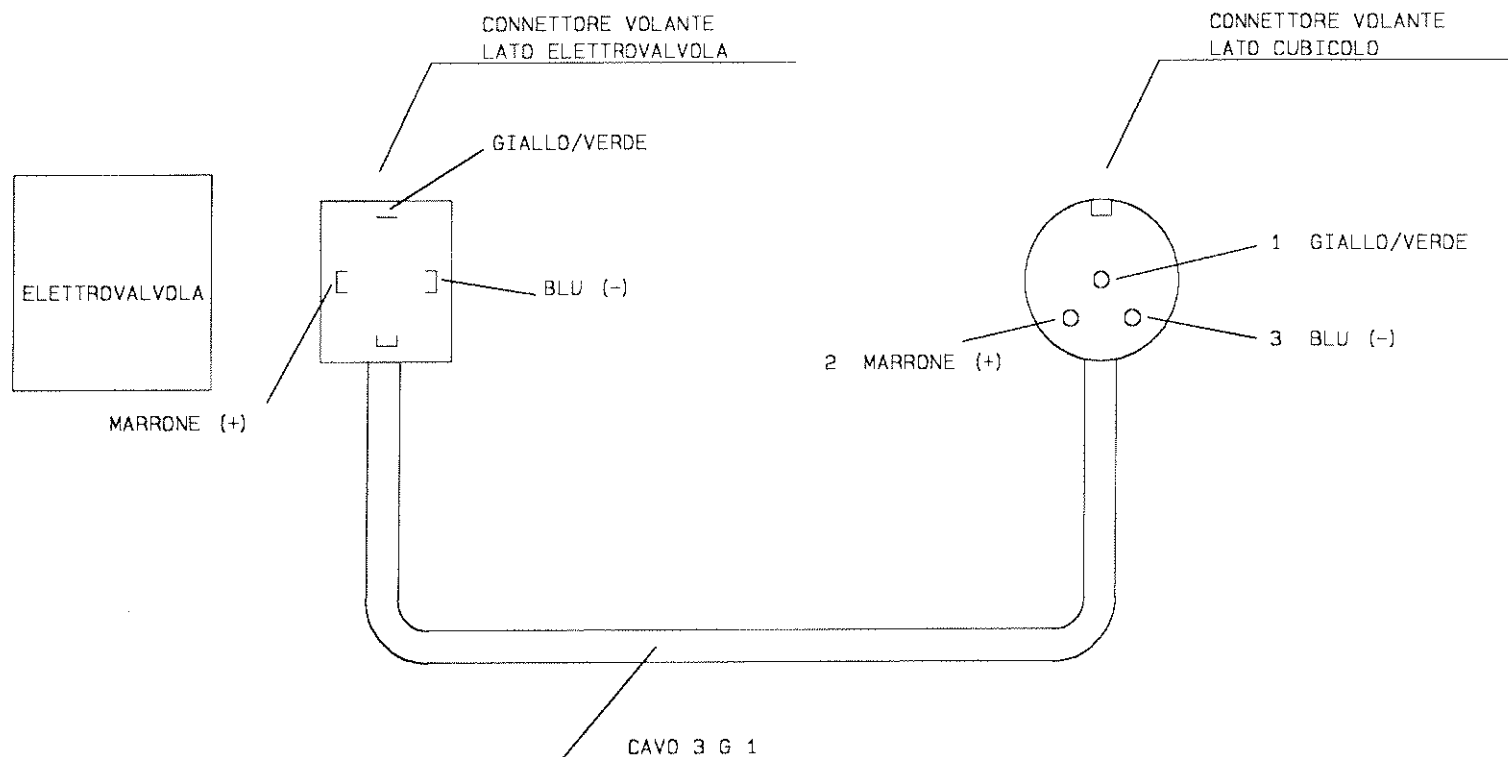
G/V = GIALLO/VERDE

Segue Fg. 43

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CABLAGGIO BORDO MACCHINA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	19
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1				49

Modifiche:



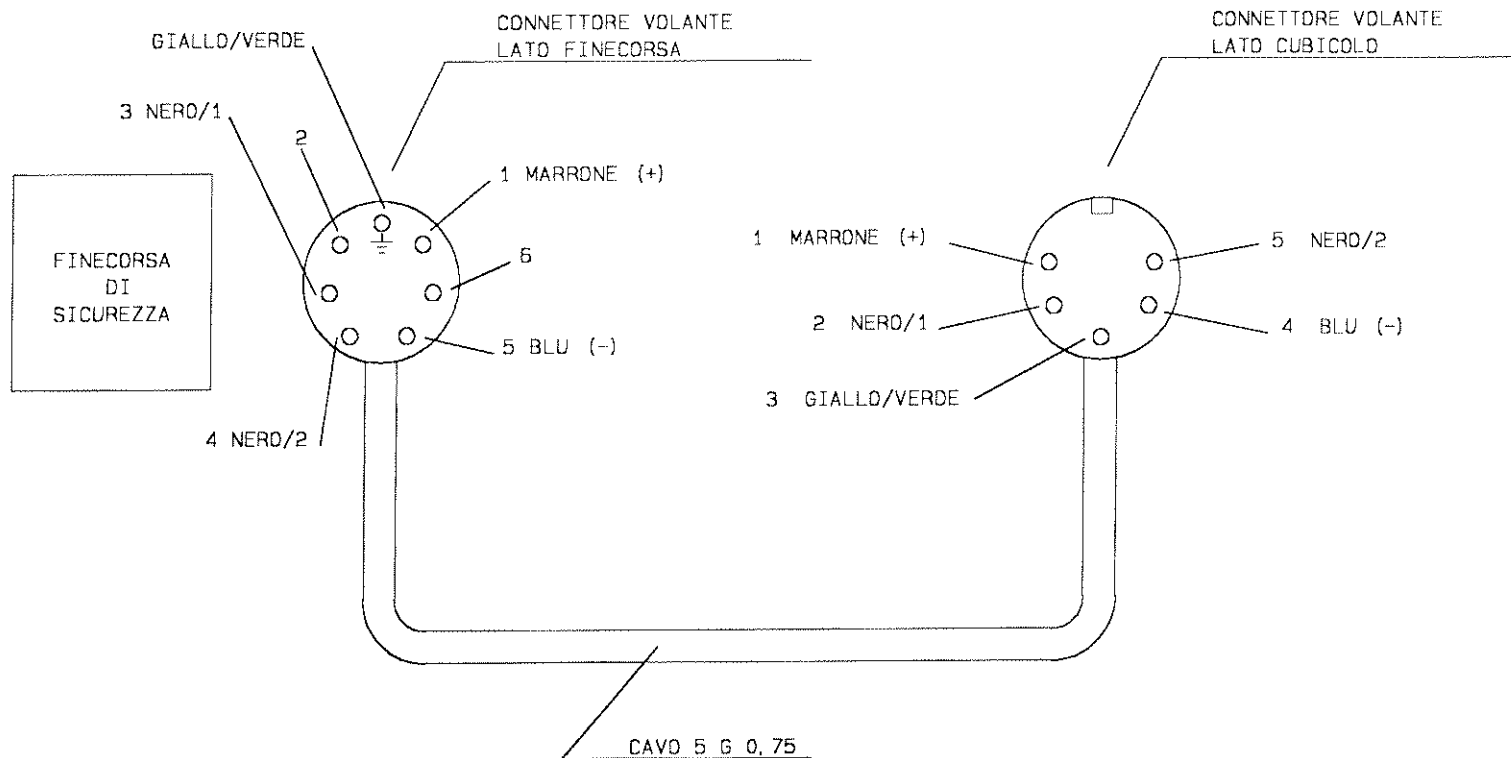


CODICE COMAU

Segue Fg. 46

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVDRAZIONE BASAMENTO MOTORE	CAVO CABLAGGIO ELETTOVALVOLE	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	45
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02	FAM. "B" DP.125	UNITA` 06.1		CLIENTE	FMA	d1	49

Modifiche:

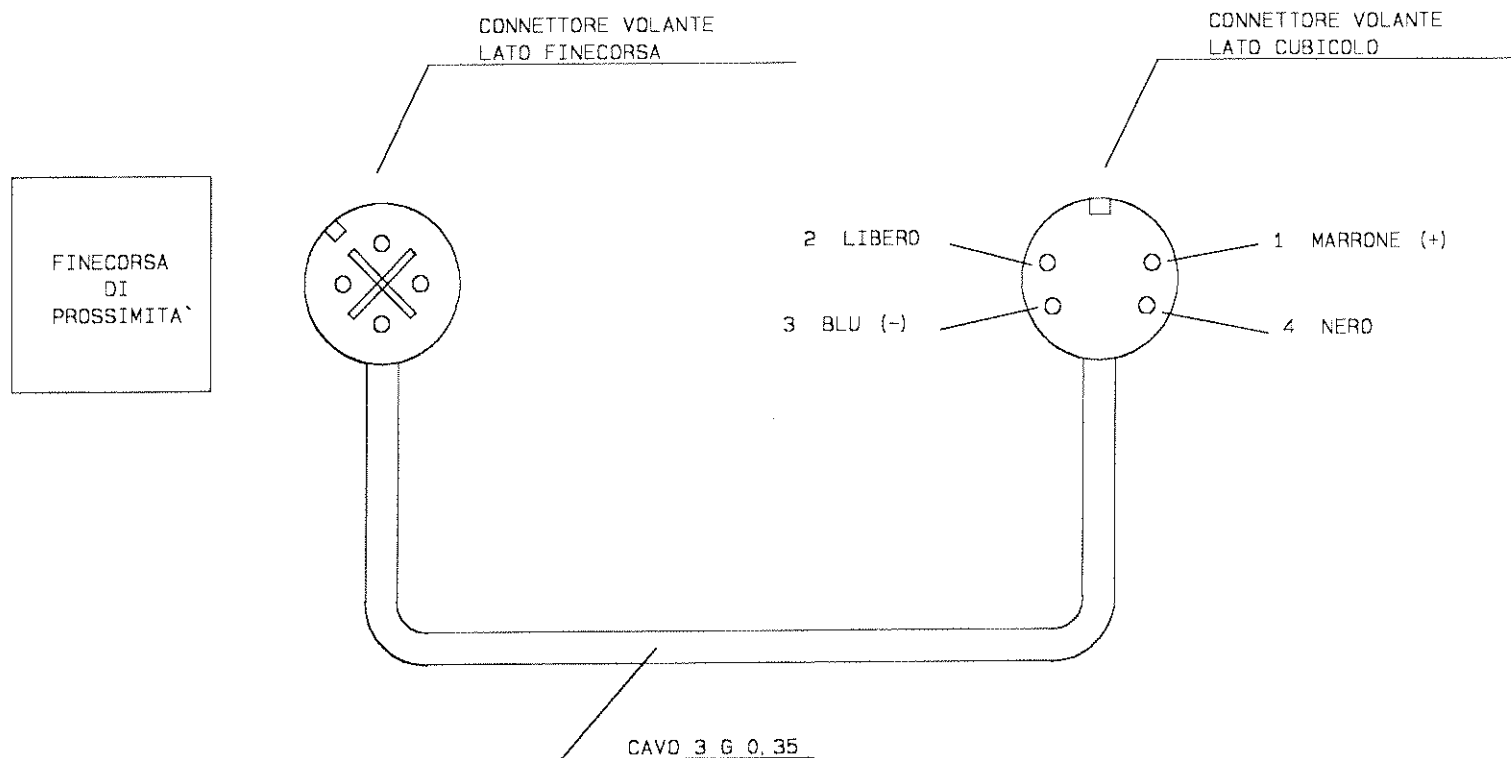


CODICE COMAU

Segue Fg. 47

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO FC DI SICUREZZA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	46
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				49

Modifiche:

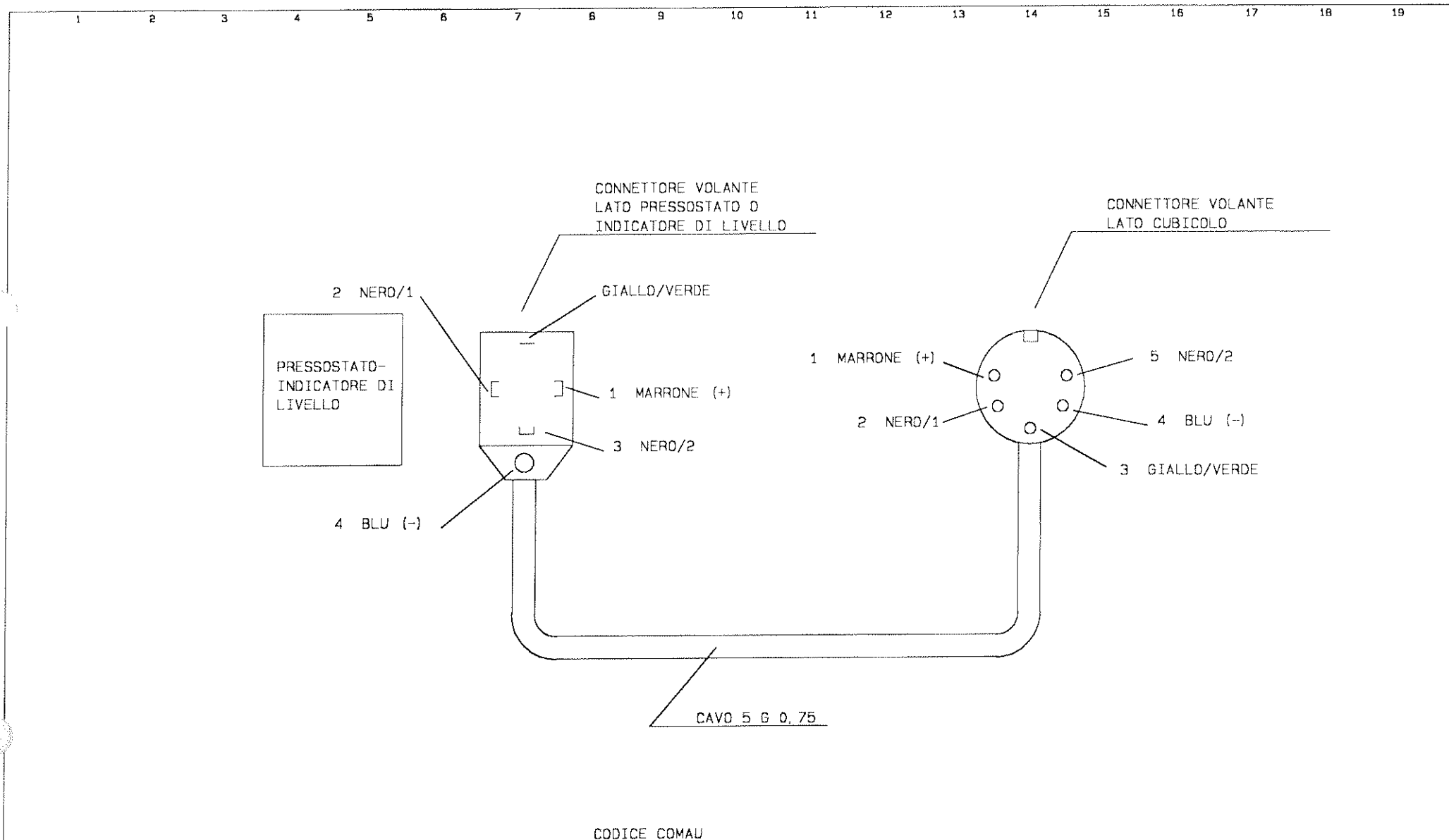


CODICE COMAU

Segue Fg. 48

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	47
	DATA	02.10.96	STD.	110121/02		BASAMENTO MOTORE	FINECORS DI PROSSIMITA'	CLIENTE	FMA	d1	49
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				



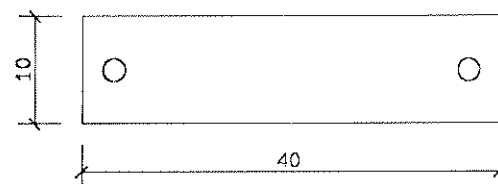
CODICE COMAU

Segue Fg. 49

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dia. COMAU	DISEGNO N. 565786/55	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	CAVO CABLAGGIO PRESSOSTATO E INDICATORE LIVELLO	COMMESSA N. 56578	Fg. n. 48
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02	BASAMENTO MOTORE	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1
			FAM. "B" OP.125			49

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



MATERIALE: ALLUMINIO ANODIZZATO NERO

SCRITTURA: BIANCA

SPESSORE: 1mm

Segue Fg.

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. COMAU	DISEGNO N. 565786/55	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	TARGA PER BORDO MACCHINA	COMMESSA N. 5657B	Fg. n. 49
	DATA 02.10.96	STD. 110121/02	FAM. "B" OP. 125	UNITA' 06.1	CLIENTE FMA	d1 49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
11A2-55IA1		2	00470207	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (36%50A)						3VE4200-DCS00	SIEMENS							
50IA1		1	00470131	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (16%25A)						3VE3000-2NA00	SIEMENS							
11A1		1	00470130	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (10%16A)						3VE3000-2MA00	SIEMENS							
4IA1		1	00470128	INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (4%6,3A)						3VE3000-2KA00	SIEMENS							
75IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0,4%0,6A)						3VU1300-1ME00	SIEMENS							
65IA1		1		INTERR. AUTOMATICO TRIPOLARE (0,24%0,4A)						3VU1300-1MD00	SIEMENS							
		2conf.		CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V.4						3VZ9 427	SIEMENS			(conf. 2pz)				
				CALOTTE COPRIMORSETTI PER 3V.5						3VZ7 527	SIEMENS			(conf. 2pz)				

Modifiche: 27.09.91

Segue Fg. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/30	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	3
	DATA	02.10.96	STD.	110121/11		BASAMANTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	13
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
27A-30E		2	00450809	RELE' AUSILIARI (8+0) 24V						3TH8280-0884	SIEMENS							
17A-20A-20B		22		RELE' AUSILIARIO (3+1) 24V.						3TH8031-0884	SIEMENS							
20D-20E																		
20F-24A-24B																		
24C-25B-27C																		
27E-27F-27G																		
30A-30B-32A																		
32B-32C-35A																		
36A-36B																		
27B-27D		2	00450805	RELE' AUSILIARIO (4+4) 24V.						3TH8244-0884	SIEMENS							
134A-134D-134E		7		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.						EMR020S/24C	EUROGI							
134H-135A-135C																		
135D																		
135E		1		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.						EMSR1SCP/24C	EUROGI							

Segue Fg. 9

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dib.	DISEGNO N.	MACCHINA	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/30	LINEA LAVAZIONE		56578	8
	DATA	STD.	BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	13
	02.10.96	110121/11	FAM. "B" DP.125	UNITA' 06.1	FMA	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
		60	00420168	MORSETTO 4 mmq						WDU 4-10201.0	WEIDMULLER							
		15	00420190	MORSETTO SEZIONATORE						WTR 2,5-10111.0	WEIDMULLER							
		6	00420170	MORSETTO 16 mmq						WDU 16-10204.0	WEIDMULLER							
		1	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE						WSI 6-10122.0	WEIDMULLER							
		1	00471222	FUSIBILE 2A.						2A. 5x20	COMMERCIALE							
VR		34	00473535	SOPPRESSORE VARISTORE 24Vcc						VG-S01/24 Art.26052	MURRELEKTRONIK							
VR1		2		SOPPRESSORE						LG-A03 Art.26004	MURRELEKTRONIK							
19SL1-19SL2		2	00401111	SELETTORE A CHIAVE GIALLA						080SCIDC03+F033+080BF11V	CEMA							
19SL1-19SL2		2	00480230	TARGA NEUTRA						080TN	CEMA							
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		3	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														

Modifiche: 27.09.91

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/30	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	10
	DATA	02.10.96	STD.	110121/11		BASAMANTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM."B" OP.125	UNITA` 06.1				13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE			
4CD2		1		CONDIZIONATORE 220V. 50HZ 1000W							CKH 1000-WE		CG RACK					
106CT2-106CT3		2		TERMOSTATO (15÷65 C)							SK 3112		RITTAL					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
65AL1		1 *		AZIONAMENTO MANDRINO						6SC6504-4AA02-Z	SIEMENS							
		1 *		CAVO SEGNALI MOTORE/AZIONAMENTO						6FC9-348-0AZ 35mt.	SIEMENS							
50ATR1		1 *		AUTOTRASFORMATORE 380/165V 12KVA						4AP4300-4LB	SIEMENS							
50RS1		3 *		RESISTENZE A FILO COMPLETE DI SUPPORTO						22 DHM-150W	COMMERCIALE							
		2		SCATOLA DERIVAZIONE						2001586	CARPANETO							
		2		PRESSACAVO A 2 VIE						2024136	CARPANETO							
		#		MOTORE MANDRINO						1PH6131-4CG46-K49	SIEMENS							

* MATERIALE GIA` ORDINATO IN PREVENTIVA

NON ORDINARE: GIA` SU DISTINTE BASI MECCANICHE

Segue Fg. 13

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/30	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO POTENZA	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	12
	DATA	02.10.96	STD.	110121/11		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. "B" OP.125	UNITA` 06.1				13

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO		COSTRUTTORE	RIC	NOTE				
P06.1 -X1		6	00412380	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI VOLANTE						HE-24-Sti-S		WEIDMULLER						
P06.1 -X2																		
P06.1 -X3																		
P06.1 -X4																		
P06.1 -X5																		
P3-X205																		
C06.1 -X1		4	00412377	CONNETTORE FEMMINA 24 POLI VOLANTE						HE-24-Bu-S		WEIDMULLER						
C06.1 -X2																		
C06.1 -X3																		
C06.1 -X4																		
		10	00412383	GUSCIO 24 POLI						HB-24-Sts-1-21		WEIDMULLER						
		10	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE-SPINE														
	</																	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO		COSTRUTTORE		RIC	NOTE		
6IA2-8IA1		2	00472724	INTERRUTTORE AUTOMATICO BIPOLARE (2A)							5SX2 202-7		SIEMENS					
6IA2		1	00472796	CALOTTA PER INTERR. AUTOMATICO							5ST1 310		SIEMENS					
134B-134C-135B		3		RELE' INTERFACCIA (2+0) 24V.							EMR020S/24C		EUROGI					
134F-135G		2		RELE' INTERFACCIA (1+0) 24V. (2A)							EMDR1S/24C		EUROGI					
		1	00461832	GRUPPO LAMPEGGIANTE ASSIEMATO							DL/1P-D		CDE					
				COMPOSTO DA:														
19FC5+17FC1		1		FINECORSO SGANCIO I.G. E CONDIZIONATORE														
2FC1-6FC4		2		FINECORSO TRIPOLARE														
2DL1		1		DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE														
		1	00480955	TARGA MONITORIA														
		2	00480746	TARGA MONITORIA														
		2	00480951	TARGA MONITORIA														
		2	00480821	TARGA MONITORIA														
		2	00480945	TARGA MONITORIA														
		2	00480820	TARGA MONITORIA														
		2	00480826	TARGA MONITORIA														
		2	00480827	TARGA MONITORIA														
		2	00480828	TARGA MONITORIA														
6LF4		1	00413738	PORTALAMPADA CON TUBO FLUORESCENTE							PK1000-1M/G		CDE					
				MODULO 600														

Segue Fg. 3

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dib.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	2
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1	CLIENTE	FMA	di	11

Modifiche: 27.09.91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta'	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
		230	00420168	MORSETTO 4 mmq.						WDU 4-10201.0	WEIDMULLER							
		3	00420190	MORSETTO SEZIONATORE						WTR 2,5-10111.0	WEIDMULLER							
		2	00420180	MORSETTO PORTAFUSIBILE						WSI 6-10122.0	WEIDMULLER							
		2	00471222	FUSIBILE 2A.						2A. 5x20	COMMERCIALE							
X1-X2-X3-X4		4	00412373	CONNETTORE MASCHIO 24 POLI						DSTV-K-S24	WEIDMULLER							
X1-X2-X3-X4		4	00412386	BASE PORTA CONNETTORI 24 POLI						HB-24-AG-VS	WEIDMULLER							
		8	00480402	TARGA IDENTIFICAZIONE PRESE - SPINE														
		4	00412358	CALOTTA PER PASSAGGIO CAVI ENCODER						N.CAT.70.060.1628	WIELAND							
		4	00412357	BASE PASSANTE						N.CAT.70.320.1628	WIELAND							
		1	00412025	CONNETTORE FISSO 3 POLI COMPLETO DI TARGHE														
		5	00412023	CONNETTORE FISSO 5 POLI COMPLETO DI TARGHE														
		Q.B.	00421703	BINARIO PER TARGHETTE CLIP							MODERNOTECNICA							
		36	00421702	TARGHETTA CLIP							MODERNOTECNICA							
		1pz		PIASTRA COPERTURA FORO CONNETTORE						NC/115/PE	NUOVA CLC			(conf. 10pz)				

Segue Fg. 4

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	DISEGNO N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	3
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	
						FAM. "B" OP.125	UNITA' 06.1				11

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta`	CODICE	DESCRIZIONE							TIPO			COSTRUTTORE		RIC	NOTE	
		1 *		CAVO NC/AZIONAMENTO ASSI							6FX1-400-2BC-Z 2.5mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO NC/AZIONAMENTO MANDRINO							6FC9-340-8RZ 35mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO NC/ENCODER ASSE X							6FC9-344-2BC 10mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO NC/ENCODER ASSE Y							6FC9-344-2BC 10mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO NC/EXE ASSE Z							6FC9-344-2BC 10mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO N75/S5 BUS							6FC9-340-7HZ 27mt.			SIEMENS				
		1 *		CAVO NC/P06							6FC9-344-2AM			SIEMENS				
		#		MOTORE ASSE X							1FT5102-DAC01-1-Z			SIEMENS				
											KB4-K04-K42-K93							
		#		MOTORE ASSE Y							1FT5102-DAF01-1-Z			SIEMENS				
											KB4-K04-K42-K93-G45							
		#		MOTORE ASSE Z							1FT5104-DAC01-1-Z			SIEMENS				
											KB4-K04-K42-K93							

* MATERIALE GIA' ORDINATO IN PREVENTIVA

NON ORDINARE: GIA' SU DISTINTE BASI MECCANICHE

Segue Fg. 7

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D19.	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
	COMAU	565786/55	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	56578	6
DATA	02.10.96	STD.	FAM. "B" DP.125	CLIENTE	di
			UNITA' 06.1	FMA	11

Modifiche:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SIGLA	U. M.	Q.ta	CODICE	DESCRIZIONE						TIPO	COSTRUTTORE		RIC	NOTE				
		4		LAMPADINA						BA9S-24V/3W	CEMA							
		15	00402940	TAPPO						080TPF	CEMA							
		16	00480230	TARGHETTE PANTOGRAFATE SEC. DIS. FG.7 $\frac{7}{8}$						080TN	CEMA							
		1		TARGA (EMERGENZA)						080TGR	CEMA							
		2	00480516	TARGA PANTOGRAFATA SEC. DIS. FG.1						90 X 25 mm.								
		2		TARGA FUNZIONI SEC. DIS. FG.9														
		Q.B.	00420500	BARRA RACCOGLITRICE 90 mmq						SSch 15x6x1	WEIDMULLER							
		Q.B.	00420505	STAFFA PER BARRA						AK95	WEIDMULLER							
		2		SOSTEGNO PER BARRA						SH2SKrG	WEIDMULLER							
		Q.B.	00420326	BARRA RACCOGLITRICE IN RAME						SSch 10x3	WEIDMULLER							
		Q.B.	00420328	STAFFA PER BARRA						ZB4	WEIDMULLER							
		2	00420327	SOSTEGNO PER BARRA						SH1PA	WEIDMULLER							
		1		PRESSACAPO A 2 VIE						2024136	CARPANETO							

Segue Fg. 11

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	COMAU	Disegno N.	565786/55	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ARMADIO CUBICOLO	COMMESSA N.	56578	Fg. n.	10
	DATA	02.10.96	STD.	110121/12		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	di	11
						FAM."B" OP.125	UNITA' 06.1				

Modifiche:

