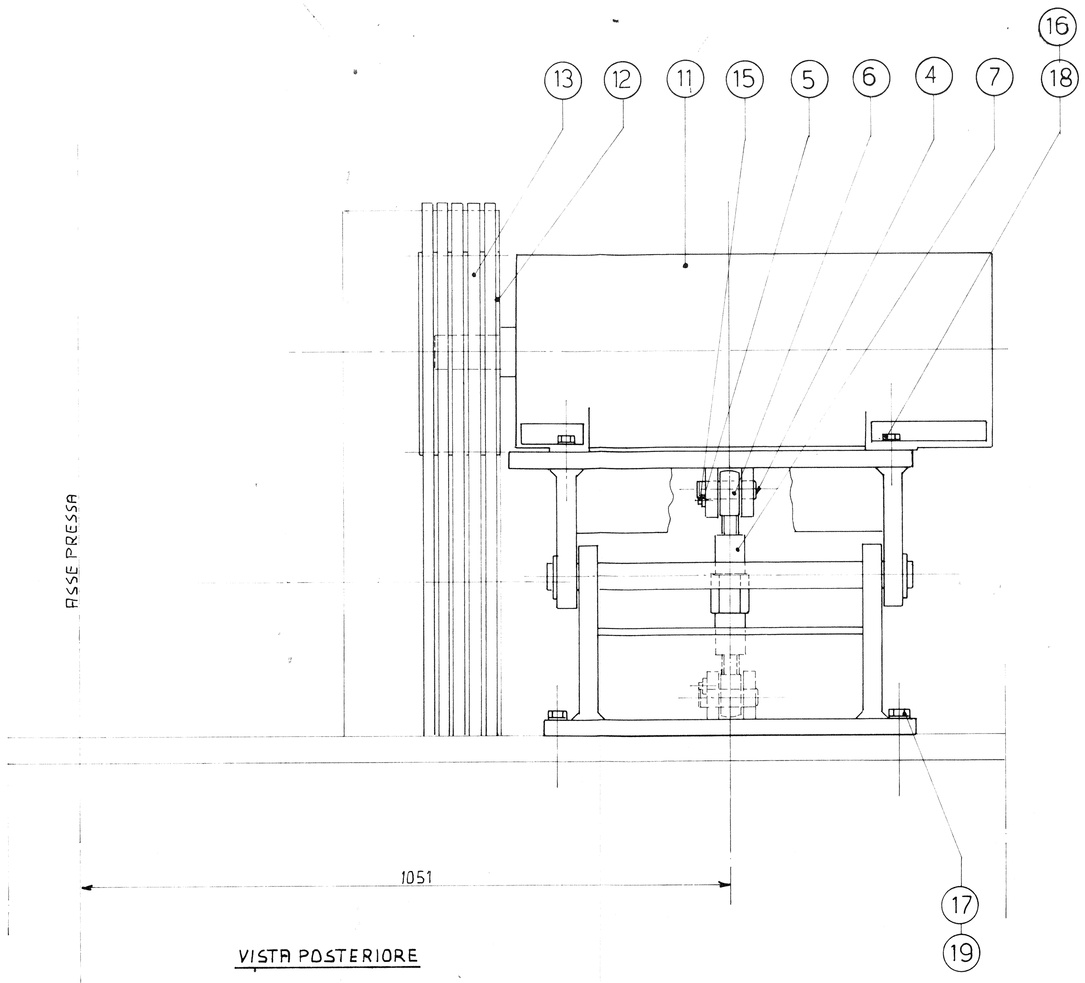
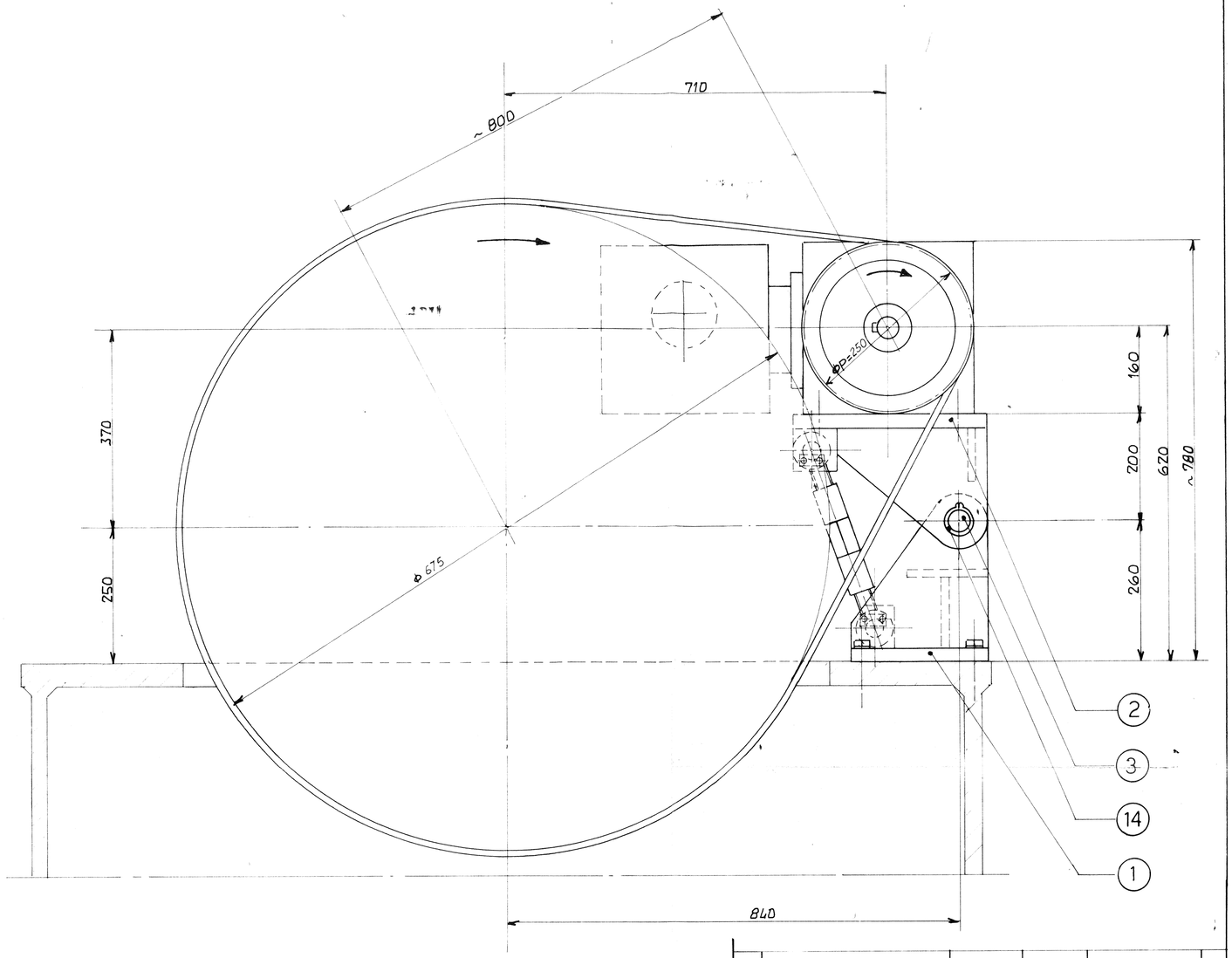


VISTA POSTERIORE



NUMERO COLPI PRESSA 40 ÷ 120

N° Distin.	DENOMINAZIONE	N° Disegno	Materiale	Osservazioni	Pez.
19	ROSETTA A 13 UNI 1751	17			4
18	ROSETTA A 17 UNI 1751				4
17	VITE M12x45 UNI 5739-86				4
16	VITE M16x60 UNI 5739-86				4
15	VITE M6x14 UNI 5931-86				4
14	ANELLO 40 UNI 7435				2
13	CINGHIA TRAPEZ. 5V L=1120				5
12	PULEGGIA 3 Gole Øp 250 Con bussola per bloccaggio rapido Ø48				1
11	MOTORE ANSALDO DH 132 L kw 4,7 2660 giri 400 Volt				1
10					
9					
8					
7	MANICOTTO DI REGOLAZ.	51504/AL			1
6	TIRANTE A OCCHIO	51510/AL			2
5	PIASTRINA DI FERMO	51509/AL			2
4	PERNO CON CANALE	51508/AL			2
3	PERNO	51505/AL			1
2	MENSOLA	51507/A3			1
1	SOPPORTO	51506/A3			1

Materiale

Osservazioni

Trattamenti termici sul pezzo		Tolleranze generali di lavorazione					Data	Firma
Grezzo	in lavorazione	≤100	>100≤300	>300≤1000	FORI	Disegn.		
		±0,20	±0,30	±0,40	H12	Controll.		
						Visto		

BENELLI Macchine
FIRENZE

P2M/L/200/2P/1850x1100
Comando a motore

N° Modello	Peso del pezzo Kg. Grezzo	Finito	Scala	Dis.
			Sostituisce #	56505 A1
			Sostituito dal	