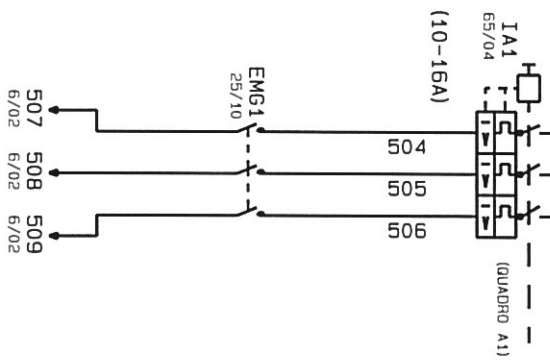
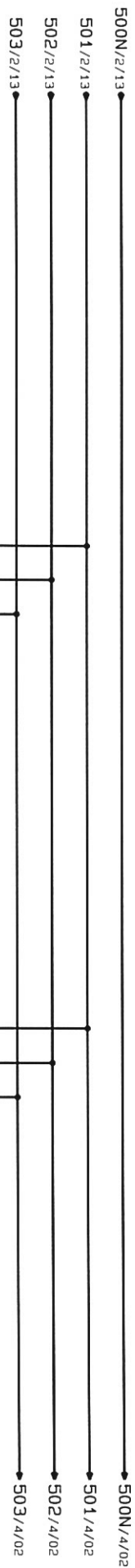


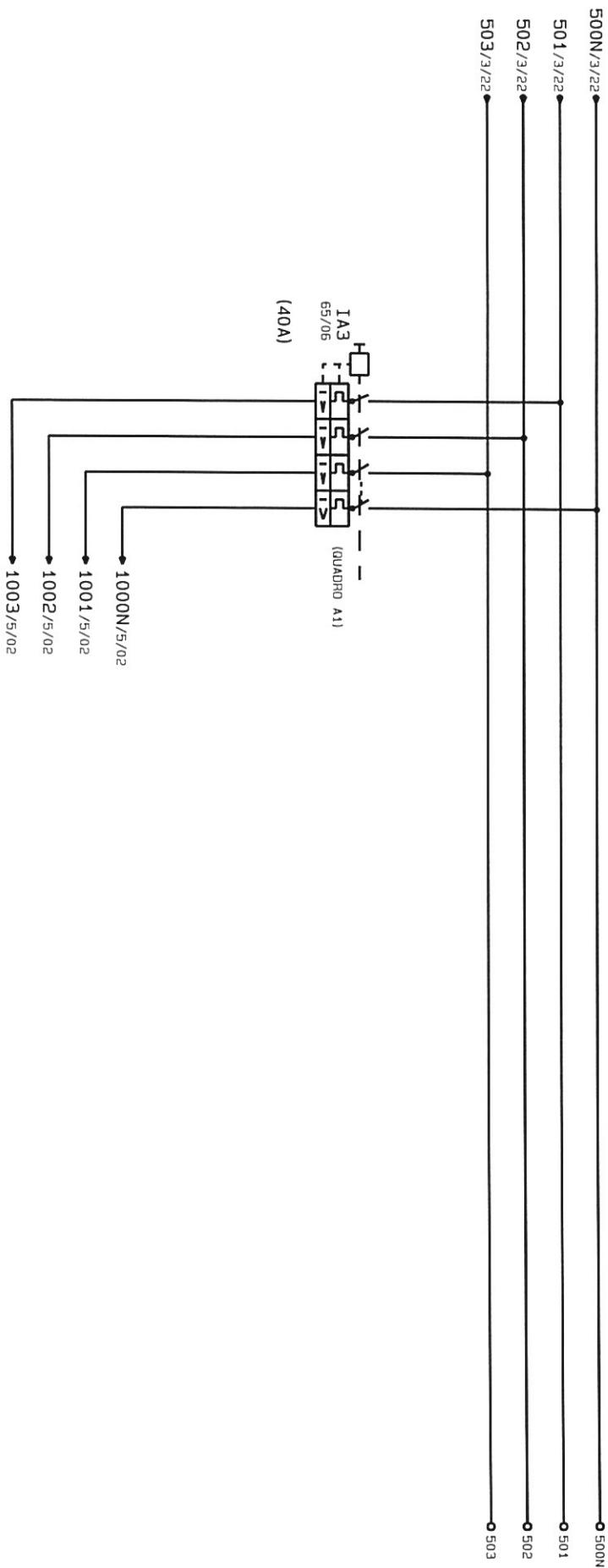
CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 1	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic System C.A.S.I.N.O.		1384-E N. DISEGNO	
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI		Ordine Interno n. COM1262	
DATA: 23-02-2000		Posizione Archivio Controllo	
Disegnatore TEKNO PROGETTI		Foglio 2	
Tecnico 164		Sequenza 3	
N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :



ALIMENTAZIONE MOTORI

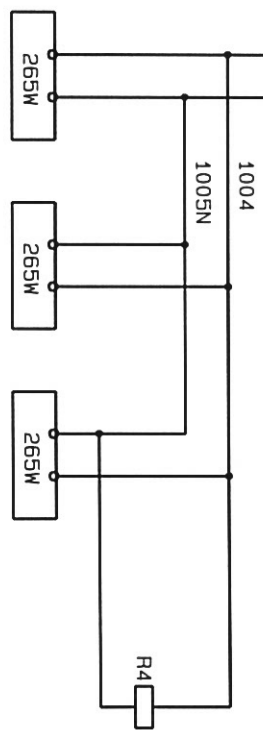
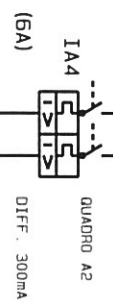
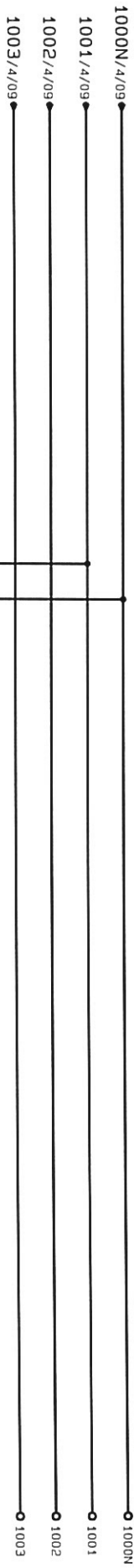
ALIMENTAZIONE SERVIZI



ALIMENTAZIONE CAVI RISCALDANTI

CNE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 1	
teknoprogetti s.r.l. Industriali electronic System C A S S I N O DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA Ordine Interno n. COM1262 DATA. 23-02-2000 Disegnatore TEKNO PROGETTI Posizione Archivio Controllo Foglio Segue 5 Totale Fogli 164 1384-E N. DISEGNO			
ALIMENTAZIONE CAVI RISCALDANTI			

Modifiche :



RISCALDATORE PORTA 1
RISCALDATORE PORTA 2
RISCALDATORE PORTA 2

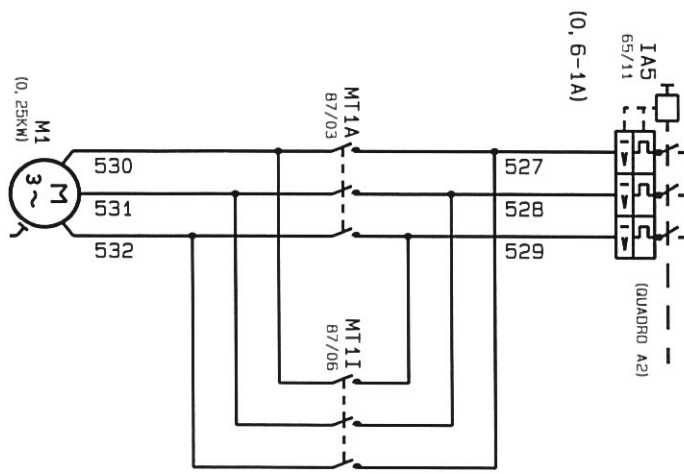
NA NC
65/09

Modifiche :

CNE Espian 3.3 (Copyright by Tekno Progetti)		Ordine Interno N. COM1262		DATA. 23-02-2000		Posizione Archivio Foglio 5		1384-E	
tekno		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA		Foglio 6		N. DISEGNO	
progetti s.r.l.		STABILIMENTO ANAGNI (FR)				Disegnatore			
Industrial electronic system C A S S I N O		ALIMENTAZIONE CAVI RISCALDANTI				Tecnico Progetti			

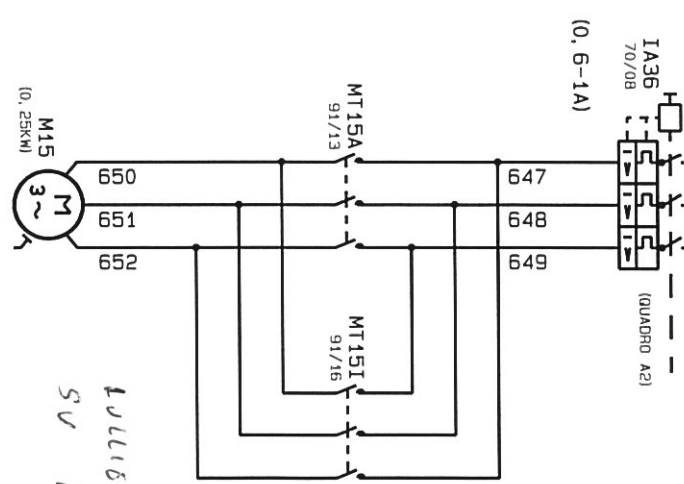
507/3/08
508/3/09
509/3/10

507/7/02
508/7/02
509/7/02



ALLIEN A
COC
FRIGO

TRASPORTATORE 1
INTERSCAMBIO
REPARTO PRODUZIONE



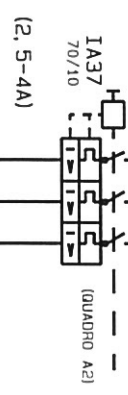
TRASPORTATORE SU ELEVATORE
INTERSCAMBIO REPARTO
PRODUZIONE

ALLIEN A
SU ELEVATORE

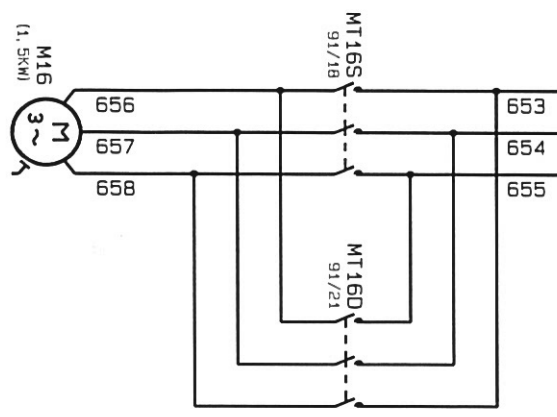
tekno progetti s.r.l. Industrial electronic system C.A.S.I.N.O.		CNE Epian 3.3 (printed by tekno Progetti)	
DENOMINAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO STABILIMENTO ANAGNI (FR) ALIMENTAZIONE MOTORI		AGUSTA	
Ordine Interno n. COM1262	DATA: 23-02-2000 Disegnatore TEKNO PROGETTI	Posizione Archivio Controllo	Foglio 6 Segue 7 Totale Fogli 164
N. DISEGNO 1384-E		Gr. 1	

Modifiche :

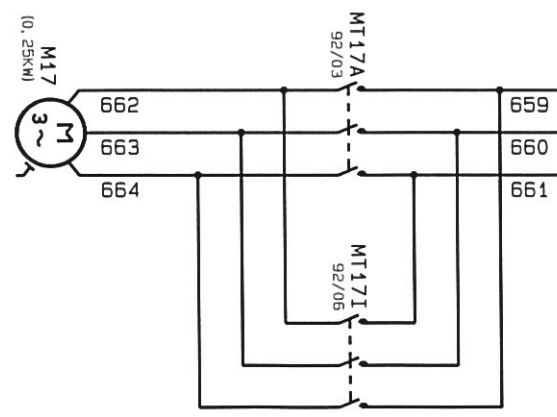
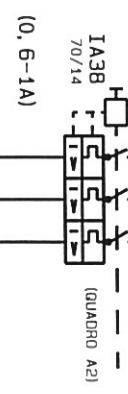
507/6/22 → 507/8/02
 508/6/22 → 508/8/02
 509/6/22 → 509/8/02



ELEVATORE
 400V



ELEVATORE INTERSCAMBIO
 REPARTO PRODUZIONE

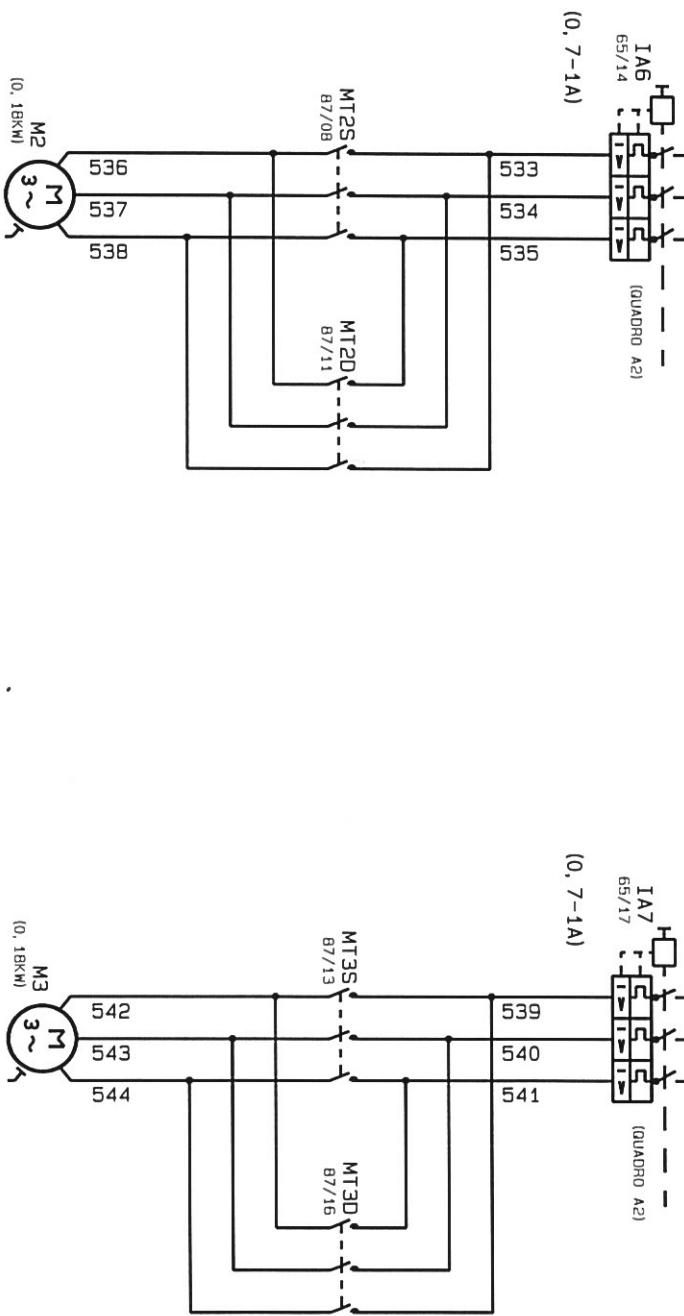


TRASPORTATORE REPARTO
 PRODUZIONE
 A. LUCENA
 A.C.P. 8/03

CKE Ediz. 3.3 (Printed by Tekno Progetti)		Gr. 1	
tekno progetti s.r.l. Industrial electronic System C A S S I N O		1384-E N. DISEGNO	
DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		Ordine Interno n. COM1262	
ALIMENTAZIONE MOTORI		DATA 23-02-2000	
Disegnatore TEKNO PROGETTI		Posizione Archivio Foglio 7	
Controllo		Segue 8	
Totale Fogli 164		N. DISEGNO	

Modifiche :

507/7/22 → 507/9/02
 508/7/22 → 508/9/02
 509/7/22 → 509/9/02

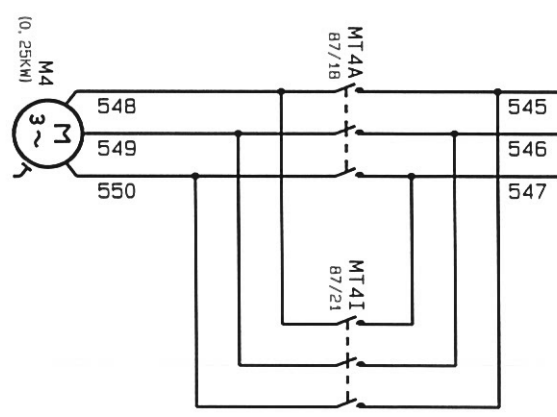
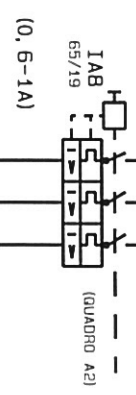
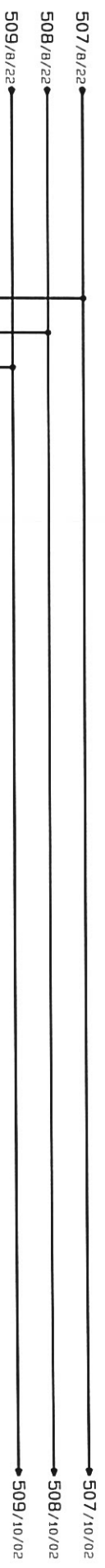


PORTA 1 INTERSCAMBIO
 REPARTO PRODUZIONE

PORTA 2 INTERSCAMBIO
 REPARTO PRODUZIONE

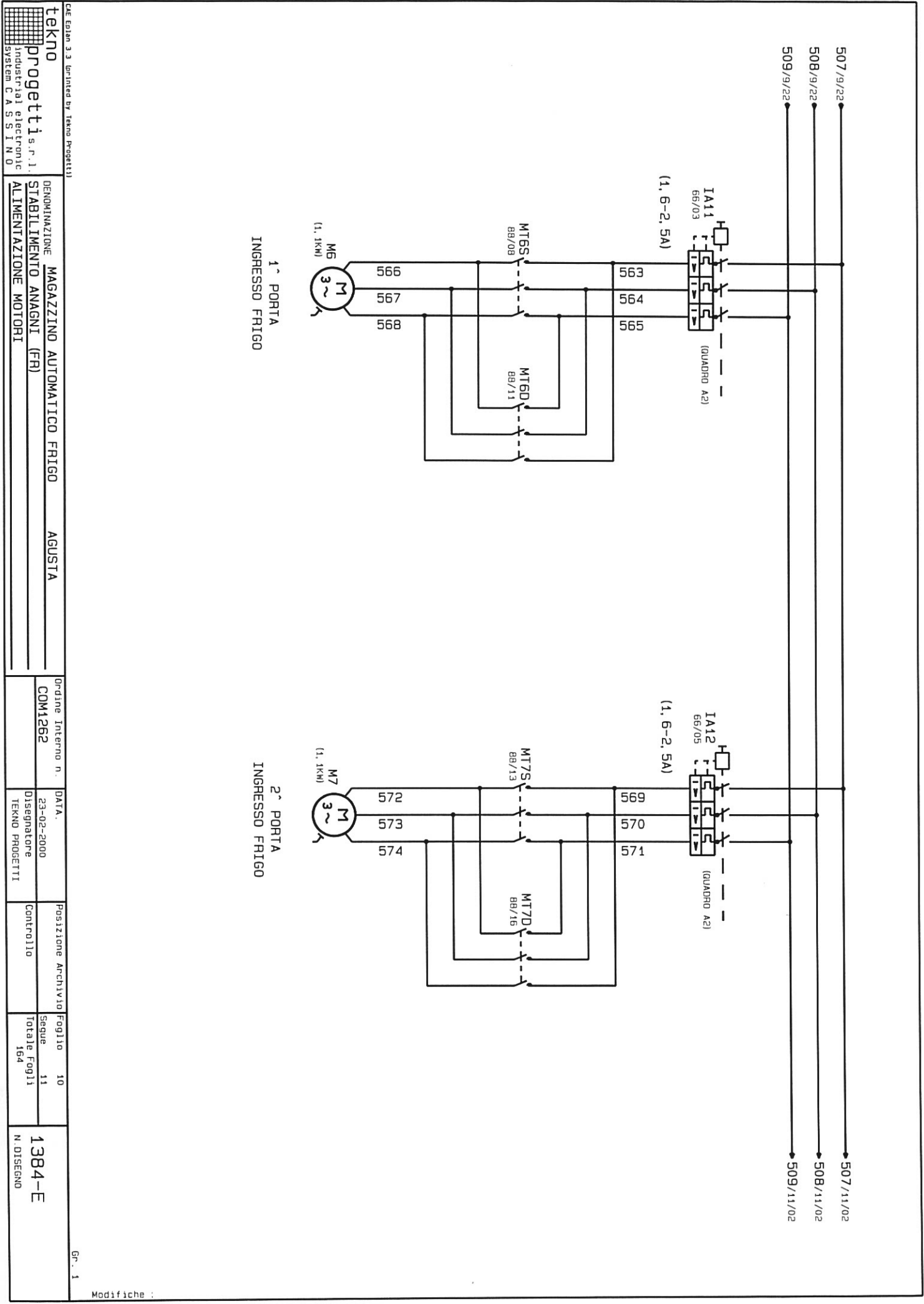
CNE Ediz. 3.3 (copyright by Tekno Progetti)		Gr. 1	
Denominazione: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		Agusta	
Stabilimento: ANAGNI (FR)		Ordine Interno n.: COM1262	
Alimentazione: MOTORI		DATA: 23-02-2000	
Disegnatore: TEKNO PROGETTI		Posizione Archivio: Controllo	
Foglio: 8		Segue: 9	
Totale Fogli: 164		N. Disegno: 1384-E	

Modifiche :



TRASPORTATORE 2
 AREA PICKING
 C A N I C O
 F U L L E T
 I N I W G R E S S O

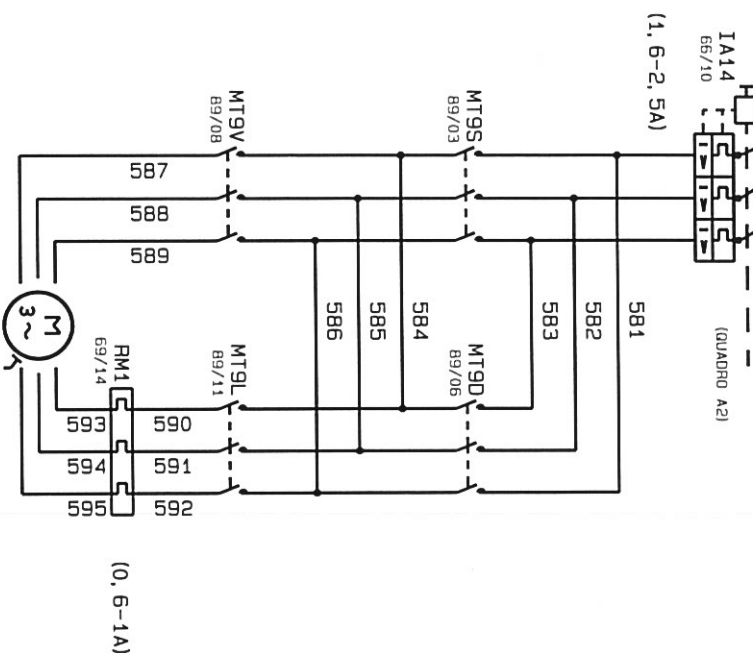
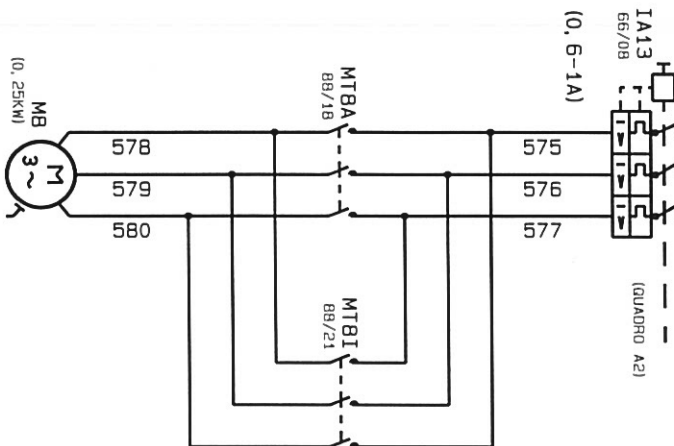
CAE Epian 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 1	
tekno progetti s.r.l. Industrial electronic system C.A.S.I.N.O.		Modifiche :	
DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA		Ordine Interno n. COM1262	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		DATA 23-02-2000	
ALIMENTAZIONE MOTORI		Disegnatore TEKNO PROGETTI	
Posizione Archivio		Foglio 9	
Controllo		Segue 10	
Totale Fogli 164		N. DISEGNO 1384-E	



CNE Edizione 3.3 (copyright by Tekno Progetti)				
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C.A.S.S.I.N.O				
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA
STABILIMENTO ANAGNI (FR)				
ALIMENTAZIONE MOTORI				
Ordine Interno n.	DATA.	Posizione Archivio	Foglio	10
COM1262	23-02-2000		Seque	11
Disegnatore	TEKNO PROGETTI	Controllo	Totale Fogli	164
		1384-E		
		N. DISEGNO		

Modifiche :

507/10/22 → 507/12/02
 508/10/22 → 508/12/02
 509/10/22 → 509/12/02

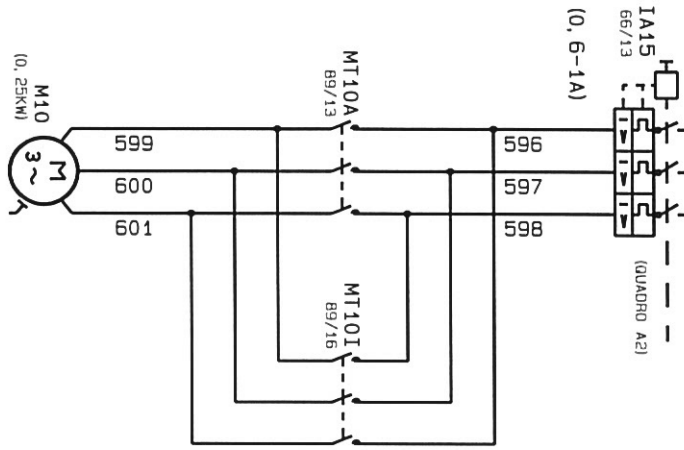


TRASPORTATORE 3
 AREA LIMBO
 (SU ELEVATORE)
 (RULLIEN)

ELEVATORE ZONA LIMBO

Modifiche :

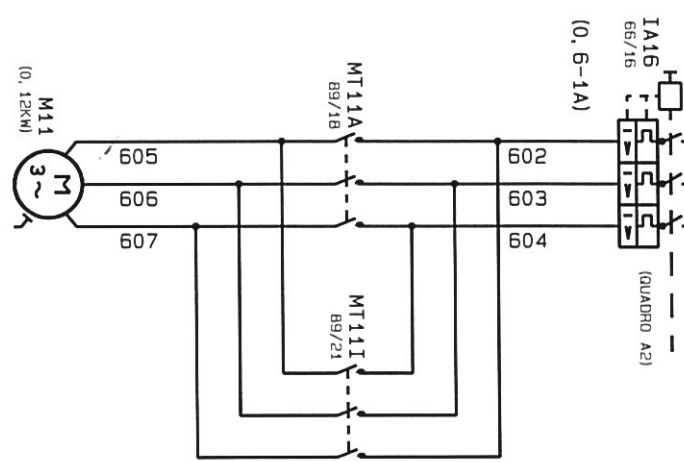
507/11/22 → 507/13/02
 508/11/22 → 508/13/02
 509/11/22 → 509/13/02



TRASPORTATORE 4

AREA FRIGO
(SU SLITTA)

* RULLI ENA
SU SLITTA 1/1 FALLO

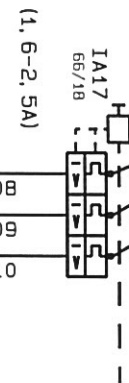


SLITTA AREA FRIGO

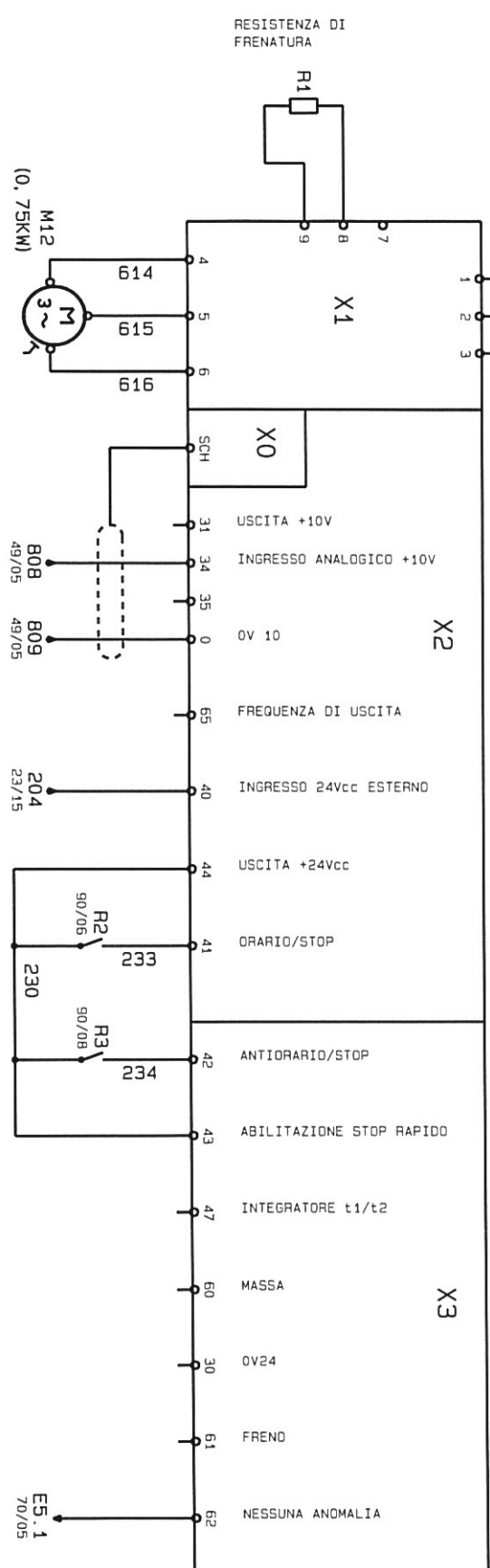
CNE Edizione 3.3 (autorizzata da Tekno Progetti)		Graf. 1	
tekno progetti s.r.l. Industrial electronic system C.A.S.I.N.O.		Denominazione: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA Stabilimento ANAGNI (FR) Alimentazione MOTORI	
Ordine Interno n. COM1262	DATA. 23-02-2000 Disegnatore TEKNO PROGETTI	Posizione Archivio Foglio 12 Segue 13 Totale Fogli 164	1384-E N. DISEGNO

Modifiche :

507/12/22 → 507/14/02
 508/12/22 → 508/14/02
 509/12/22 → 509/14/02



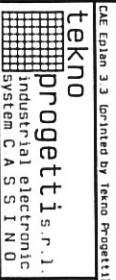
SEW EURODRIVE 31C007.503.4



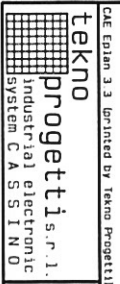
TRASLOCALEVATORE
 ASSE X

Modifiche :

tekno progetti s.r.l. industrial electronic system C.A.S. S.p.A.				CNE Ediz. 3.3 (printed by tekno progetti)			
DENOMINAZIONE STABILIMENTO ANAGNI (FR) ALIMENTAZIONE MOTORI TRASLOCALEVATORE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA		Ordine Interno n. COM1262			
DATA 23-02-2000 Disegnatore TEKNO PROGETTI		Posizione Archivio Controllo		Foglio Segue 13 Totale Fogli 14 164			
N. DISEGNO 1384-E		Gr. 1		Modifiche :			



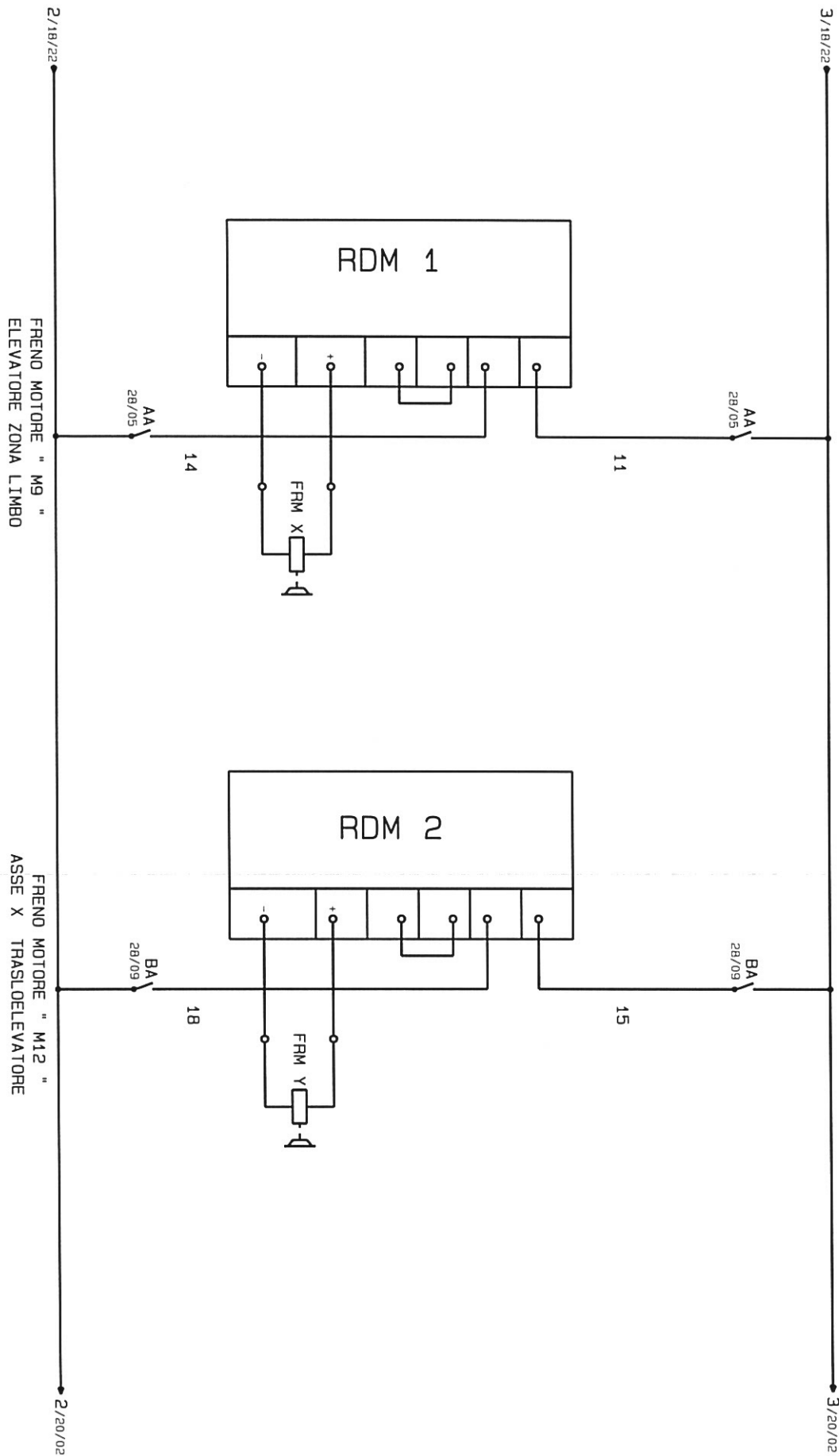
Ordine Interno n.	DATA.	Posizione Archivio	Foglio 14	1384-E N. DISEGNO
COM1262	23-02-2000	Controllo	Segue 17	
	Disegnatore TEKNO PROGETTI		Totale Fogli 164	

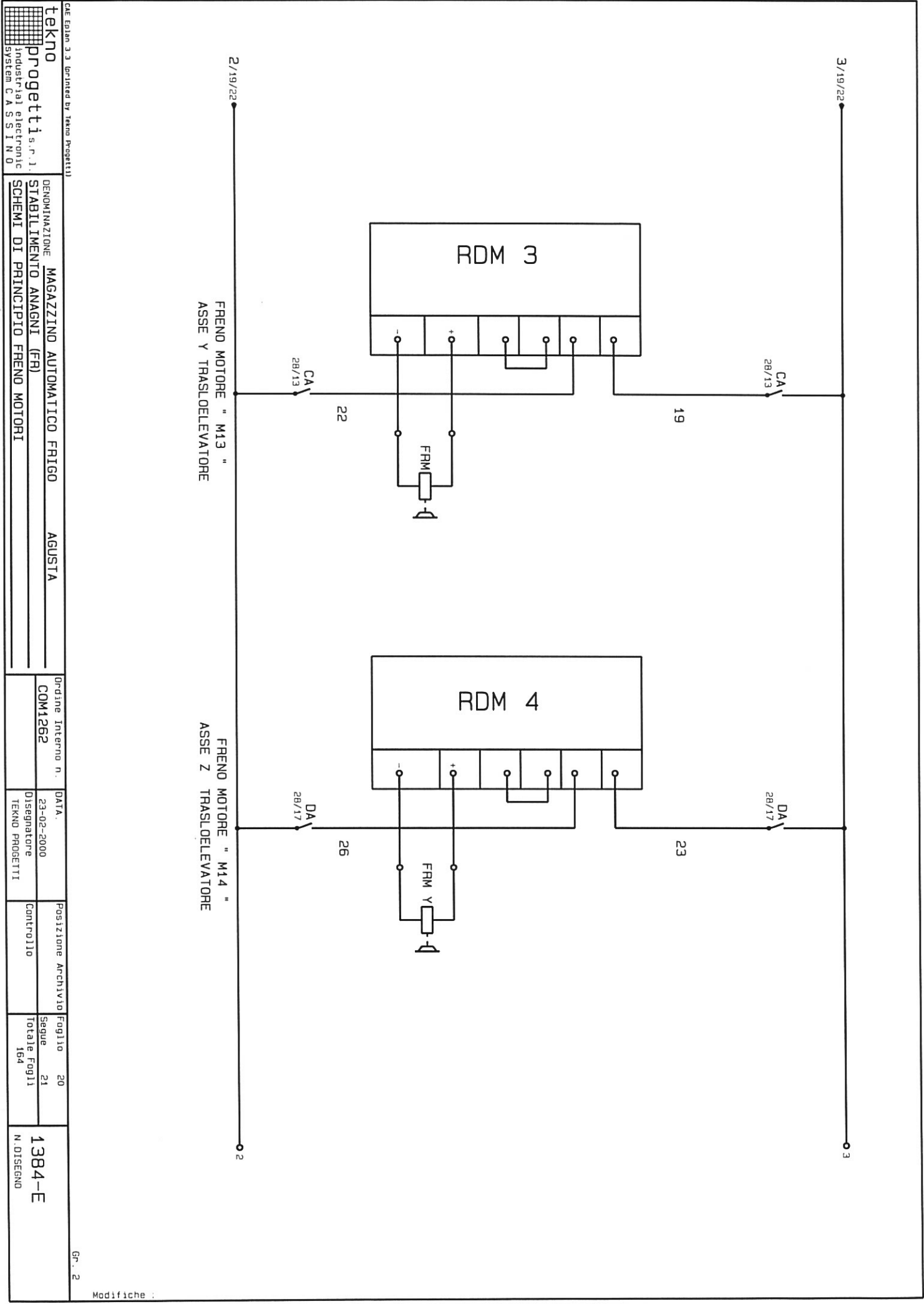


Ordine Interno n.	DATA.
COM1262	23-02-2000
	Disegnatore
	TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio	Foglio 17
	Segue 18
Controllo	Totale Fogli 164

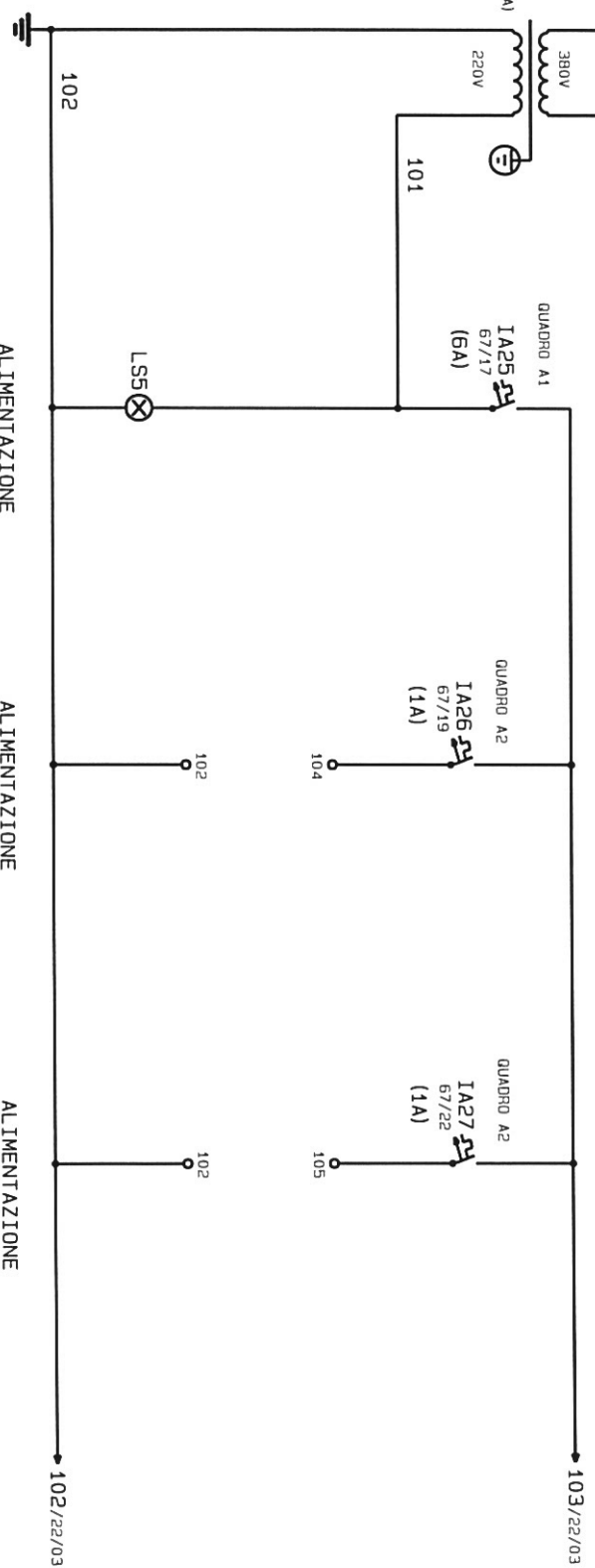
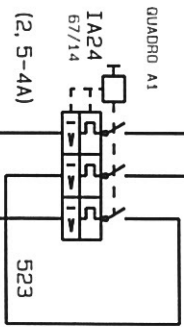
1384-E
N. DIEGNO





CNE Edizian 3.3 (copyright by Tekno Progetti)			
tekno			
progetti s.r.l.			
Industrial electronic			
system C A S S I N O			
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
SCHEMI DI PRINCIPIO FRENO MOTORI			
Ordine Interno n.	DATA:	Posizione Archivio	Foglio
COM1262	23-02-2000	Disegnato	20
TEKNO PROGETTI	TEKNO PROGETTI	Controllo	21
		Totale Fogli	164
N. DISEGNO		1384-E	
		Gr. 2	

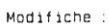
515/17/22 515/23/02
516/17/22 516/23/02
517/17/22 517/23/02



ALIMENTAZIONE
220 INSERITA

ALIMENTAZIONE
VIDEOTERMINALE
E STAMPANTE

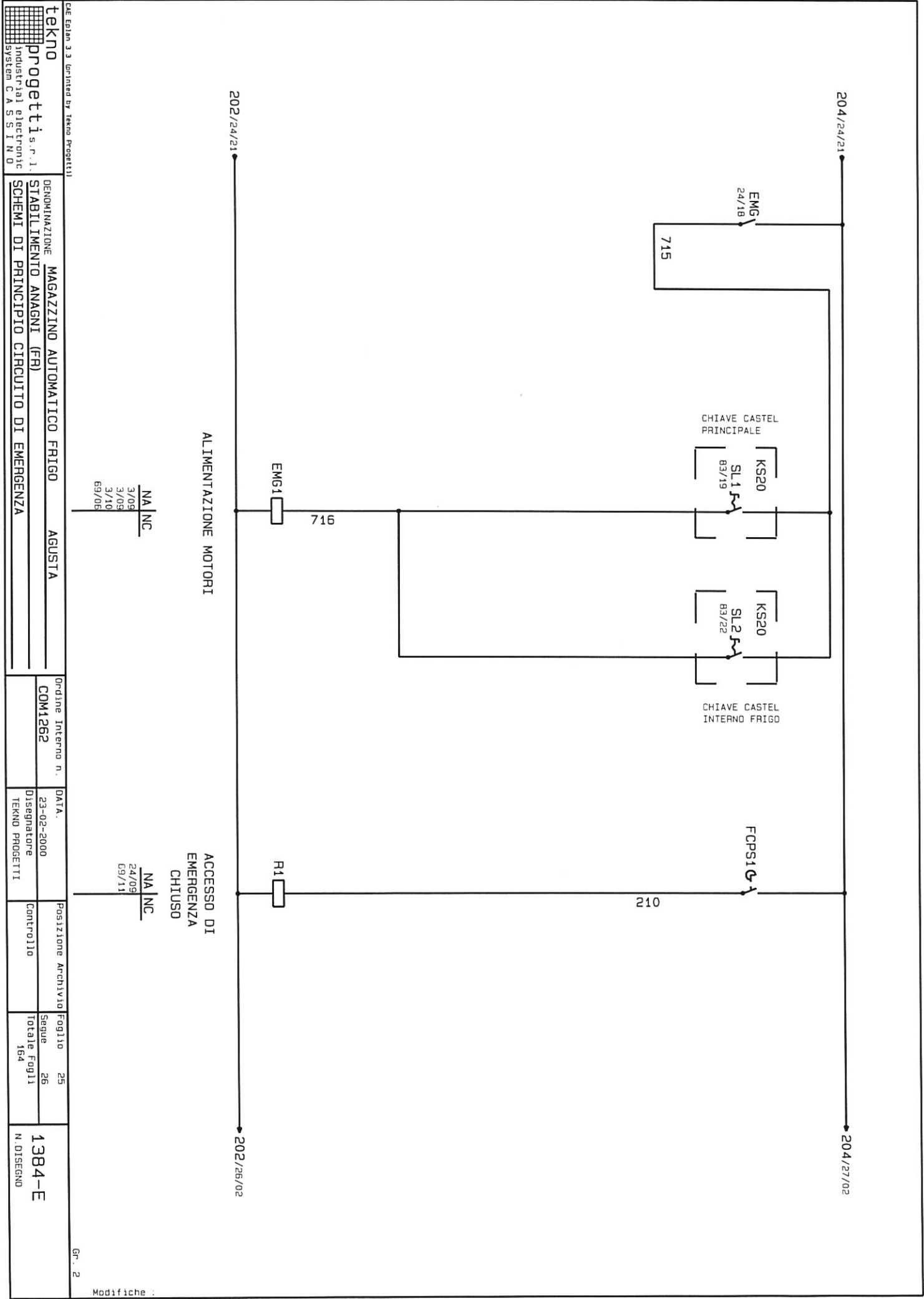
ALIMENTAZIONE
VIDEOTERMINALE
(LABORATORIO)

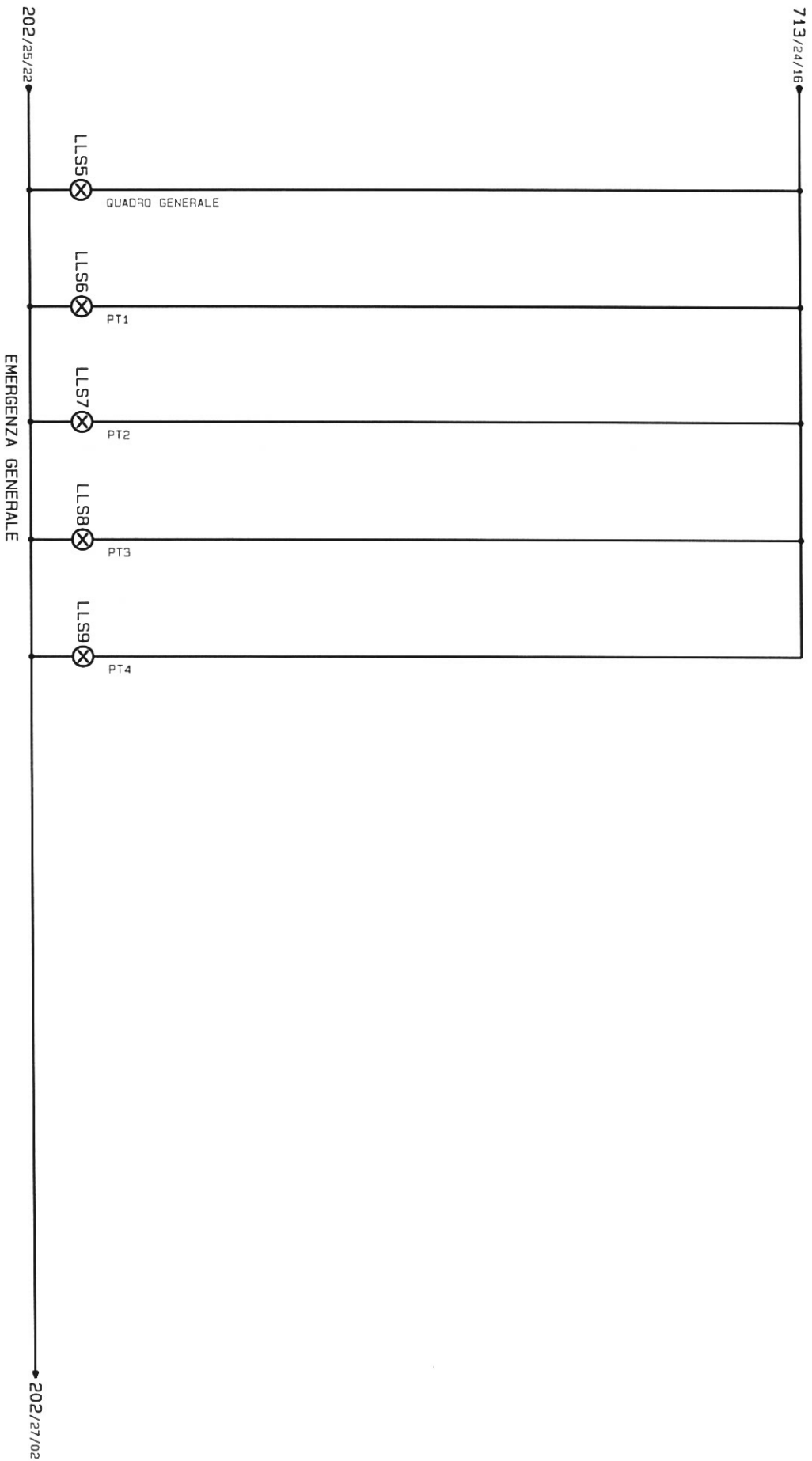


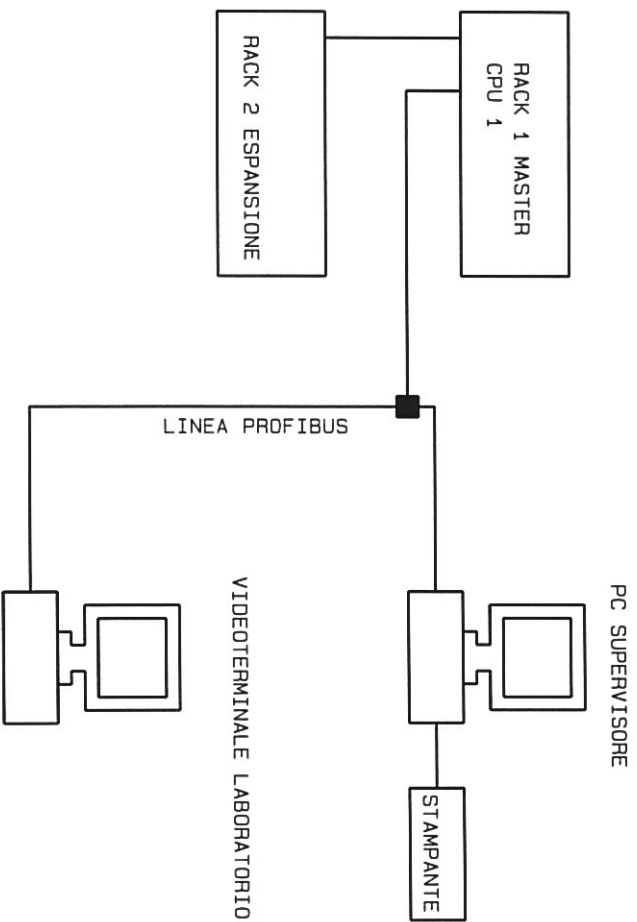


ALIMENTAZIONE OUTPUT

NA	NC
25/04	
69/04	







N.B.: I PC DI SUPERVISIONE
SONO COLLEGATI IN RETE
CON IL PLC MASTER
E BACK-UP
DEI DATI DI MAGAZZINO

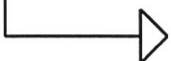
CNE Edizione 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 3	
tekno			
progetti s.r.l.			
Industrial electronic			
system C.A.S.S.I.N.O			
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
LINEA SERIALE			
Ordine Interno n.	DATA:	Posizione Archivio	Foglio
COM1262	23-02-2000		33
Disegnatore	Disegnatore	Controllo	Seque
TEKNO PROGETTI	TEKNO PROGETTI		34
			Totale Fogli
			164
1384-E		N. DISEGNO	

Modifiche :

ALIMENTATORE	
CPU 944	
DISPONIBILE	0
CP 5431	1
DISPONIBILE	2
OUTPUT ANALOGICO	3
INPUT DIGITALE 32P	4
INPUT DIGITALE 32P	5
INPUT DIGITALE 32P	6
IM 306	

RACK 1 MASTER

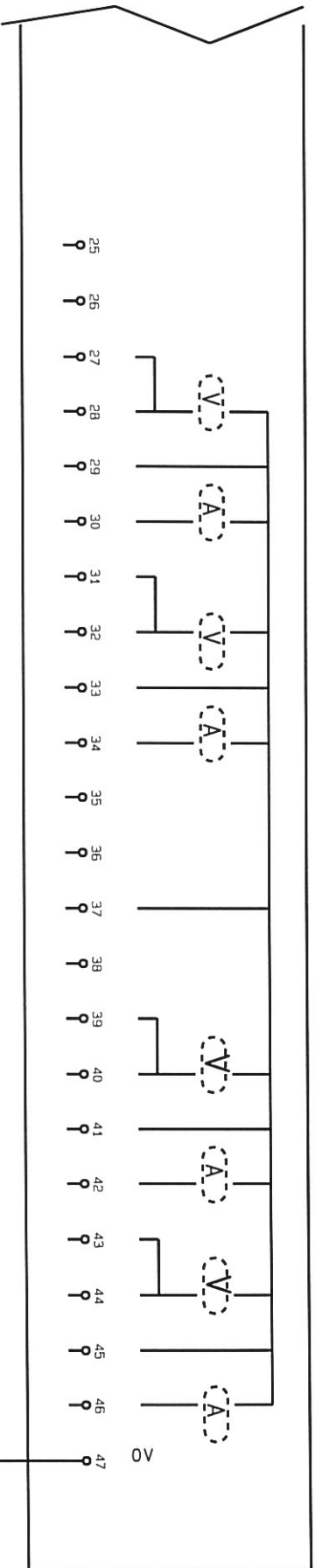
RETE PROFIBUS



A schematic diagram of a 24-pin connector. The pins are numbered 1 through 23, with a '+24' label at the top. The diagram shows a series of voltage (V) and current (A) measurement points across the pins. Pins 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, and 23 are shown. The diagram includes a series of voltage (V) and current (A) measurement points across the pins. Pins 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, and 23 are shown. The diagram includes a series of voltage (V) and current (A) measurement points across the pins. Pins 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, and 23 are shown.

INVERTER ASSE X
TRASLOELEVATORE

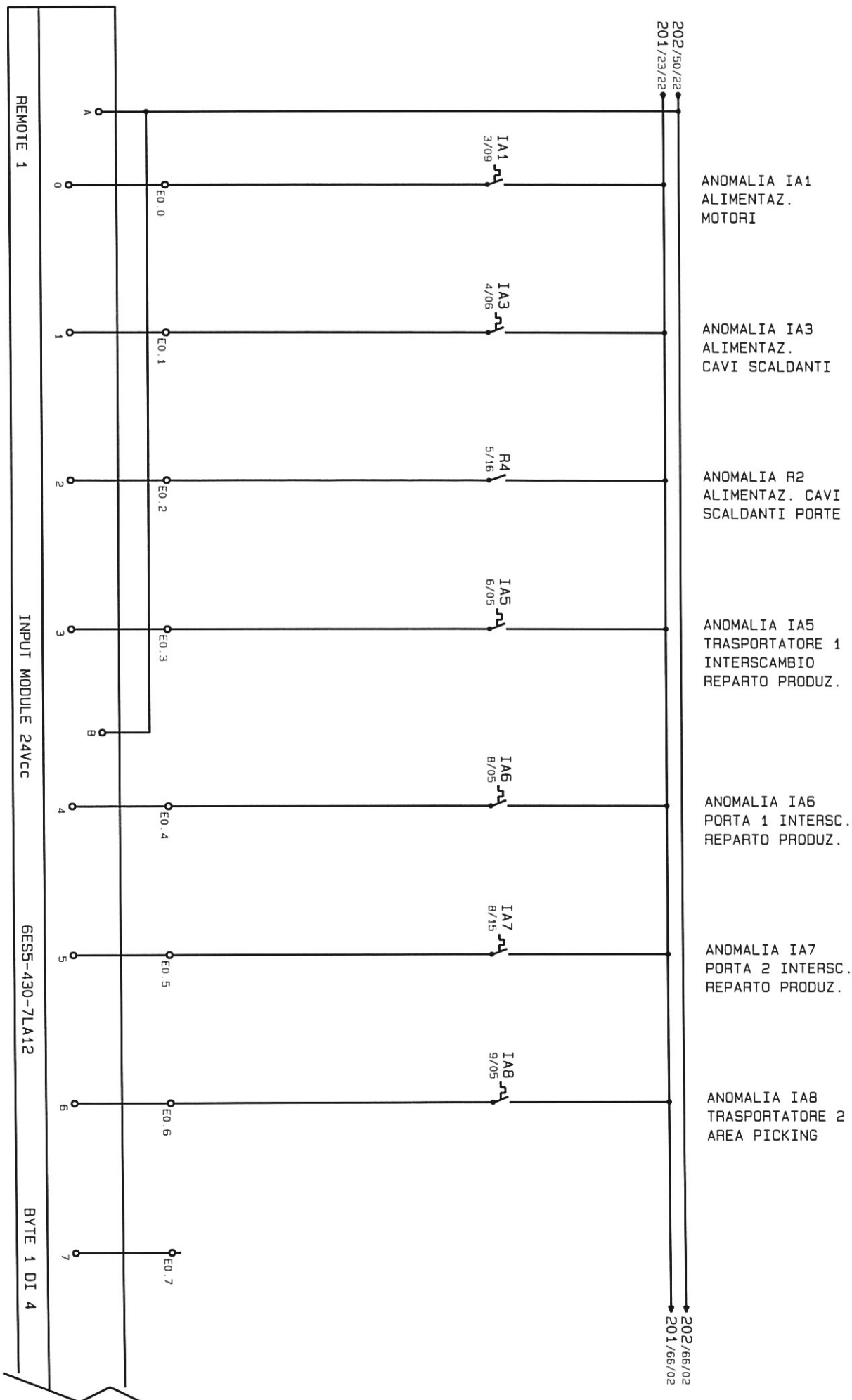
Modifiche :

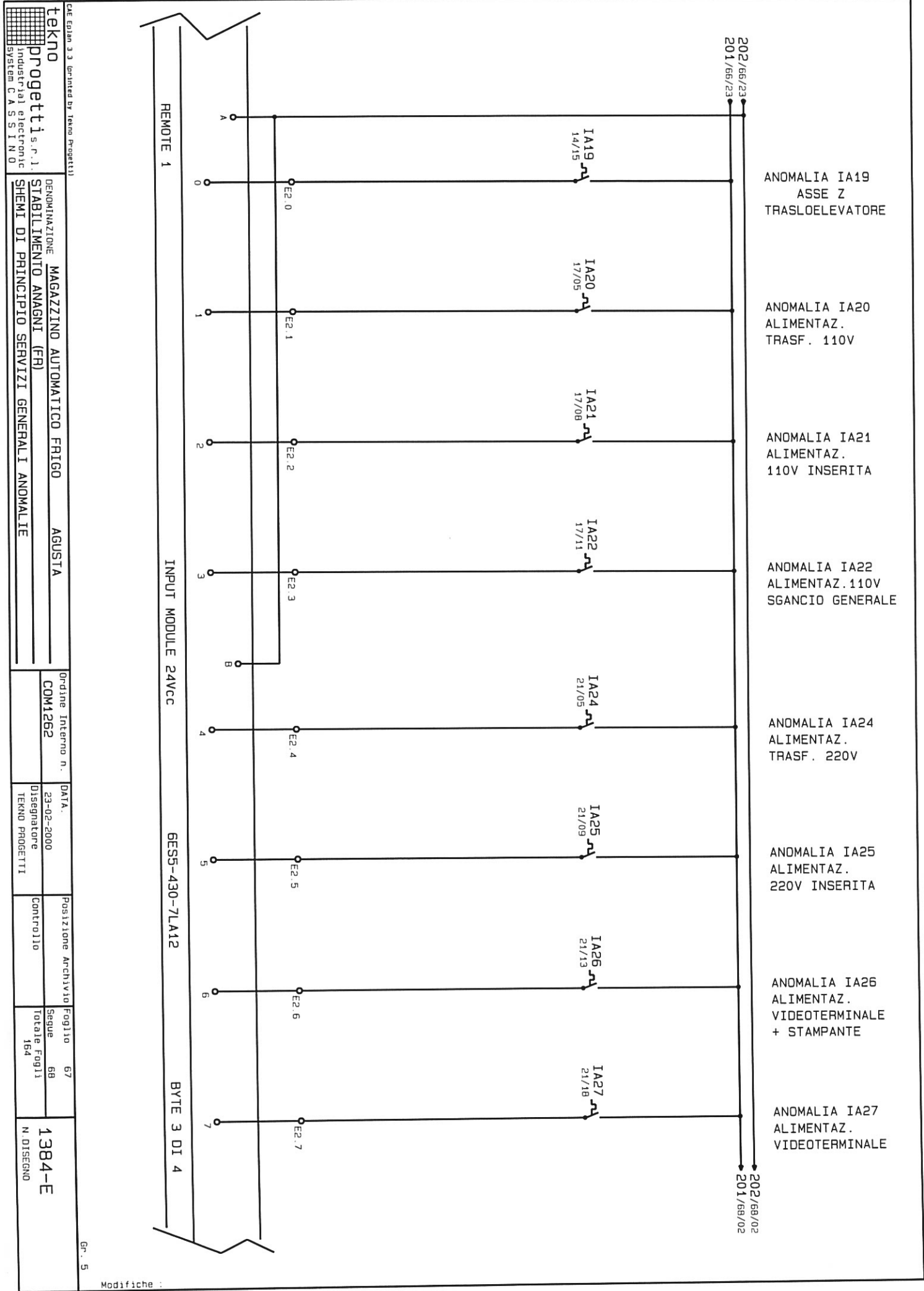


202/49/21 → 202/65/02
207/49/21 → 207/87/02

CNE Edizione 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 4	
tekno			
progetti s.r.l.			
Industrial electronic system C A S S I N O			
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)			
SCHEMA DI PRINCIPIO MODULO ANALOGICO OUTPUT			
Ordine Interno n.	DATA.	Posizione Archiviazione	Foglio
COM1262	23-02-2000	Controllo	50
Disegnatore	Disegnatore	Seque	65
TEKNO PROGETTI	TEKNO PROGETTI	Totale Fogli	164
N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :





REMOTE 1

INPUT MODULE 24VCC

GE55-430-7LA12

BYTE 3 DI 4

Gr. 5

Modifiche :

tekno

progettisti s.r.l.

Industrial electronic

System C A S S I N O

DENOMINAZIONE

MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO

AGUSTA

STABILIMENTO ANAGNI (FR)

SEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI ANOMALIE

Ordine Interno n.

COM1262

DATA.

23-02-2000

Disegnatore

TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio

67

Segue

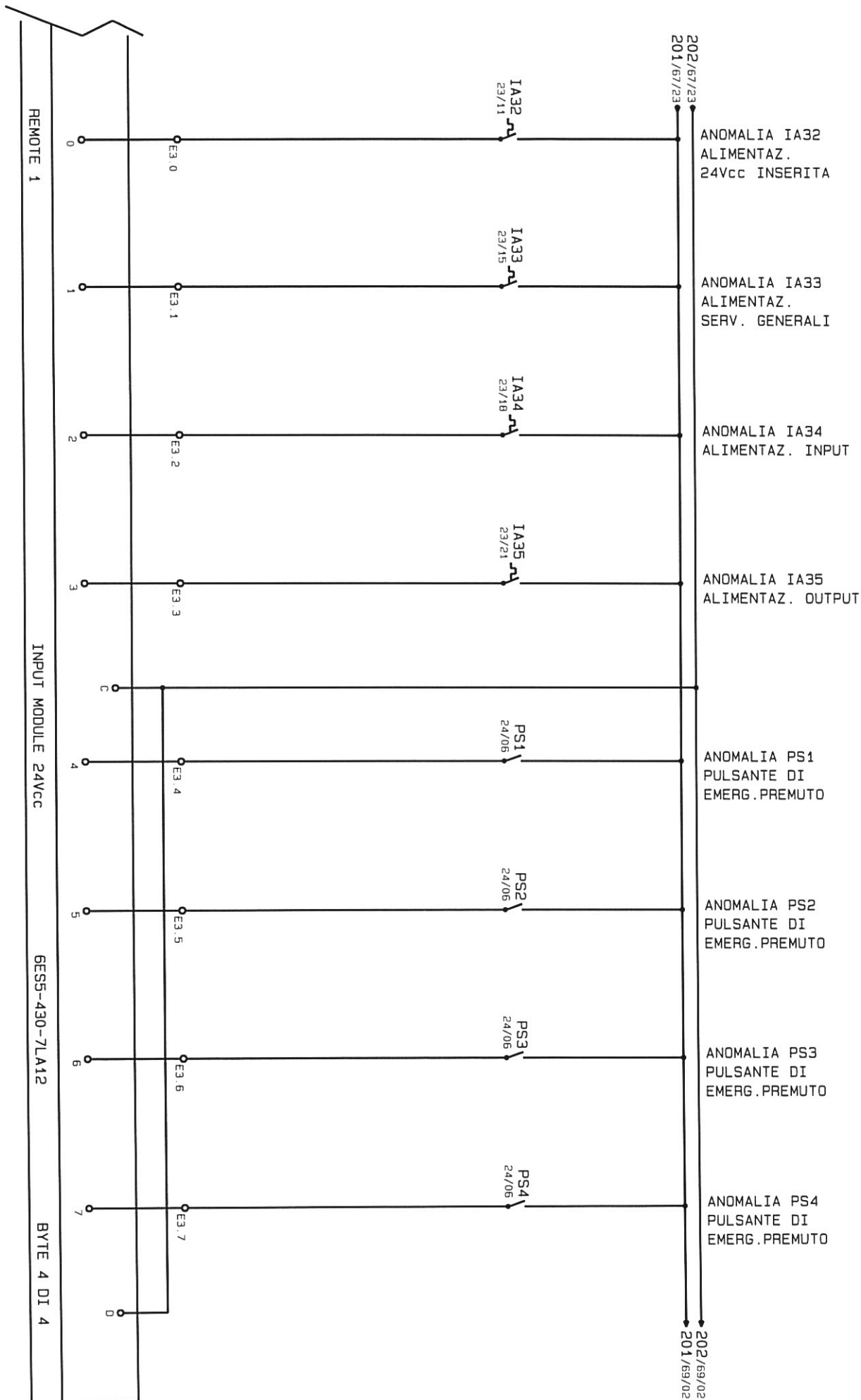
68

Totale Fogli

164

1384-E

N. DISCEND



ANOMALIA MT12
CHIUSURA TELE
INVERTER ASSE X

ANOMALIA INVERTER
ASSE X TRASLOELEV.

ANOMALIA IA36
TRASP.ELEVAT.
INTERSC. REPARTO
PRODUZIONE

ANOMALIA IA37
ELEVAT. INTERSC.
REPARTO PRODUZ.

ANOMALIA IA38
TRASPORTATORE
REPARTO PRODUZ.

202/69/23
201/69/23
202/71/02
201

MT12
90/03

ES.1
13/21

IA36
6/15

IA37
7/05

IA38
7/15

ES.0

ES.1

ES.2

ES.3

ES.4

ES.5

ES.6

ES.7

0

1

2

3

4

5

6

7

8

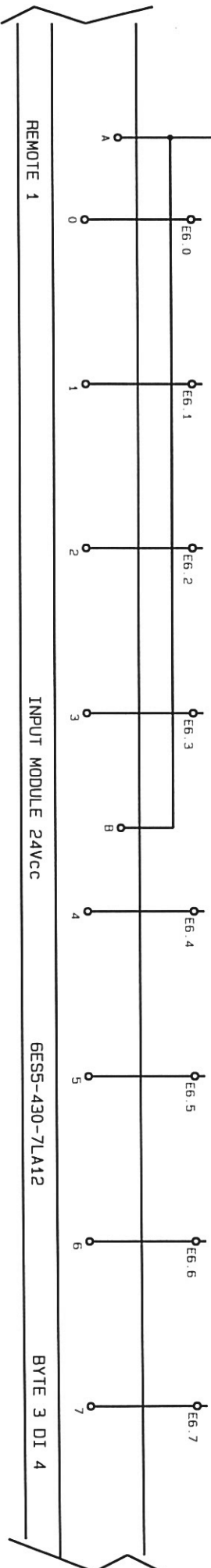
REMOTE 1

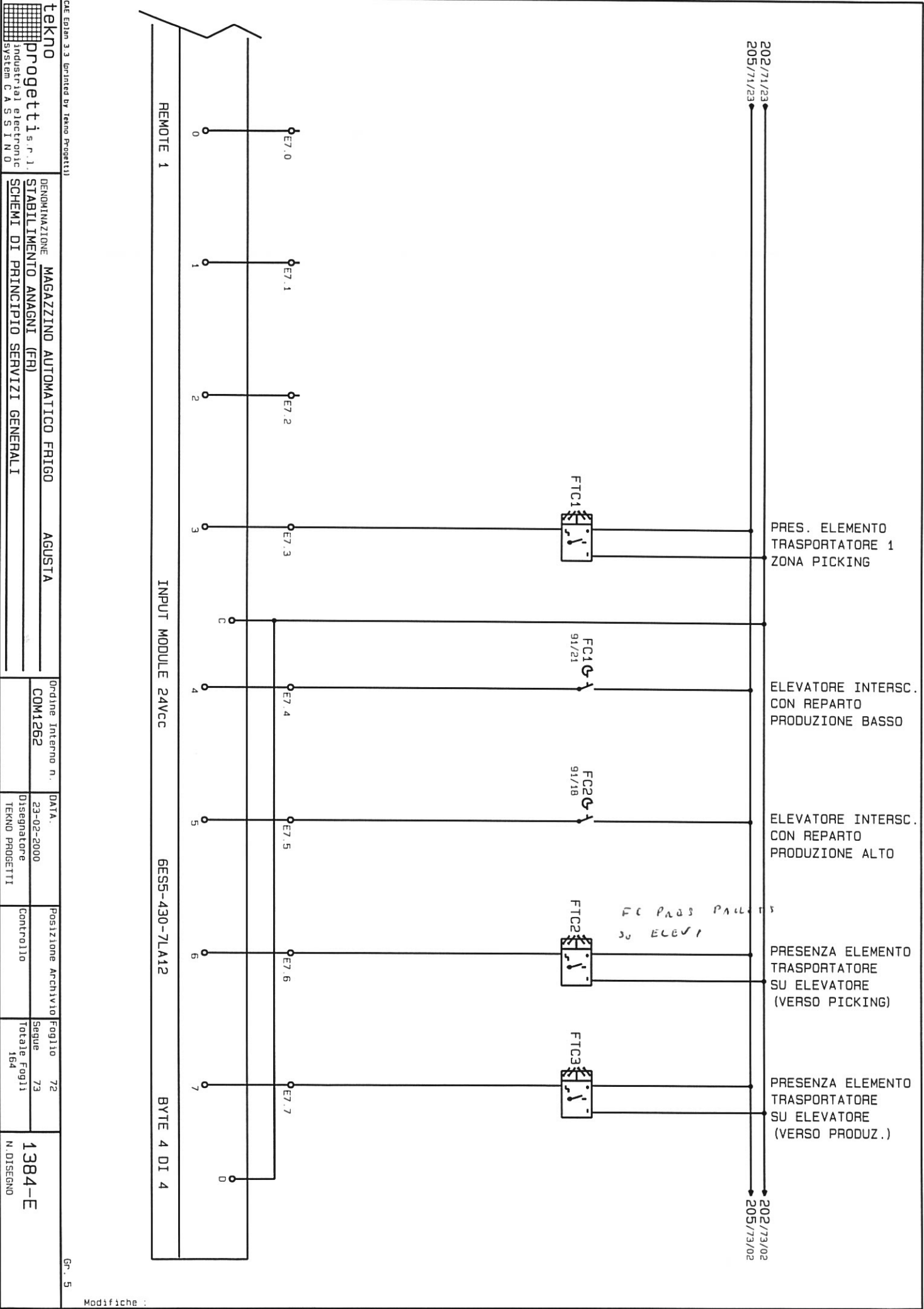
INPUT MODULE 24VCC

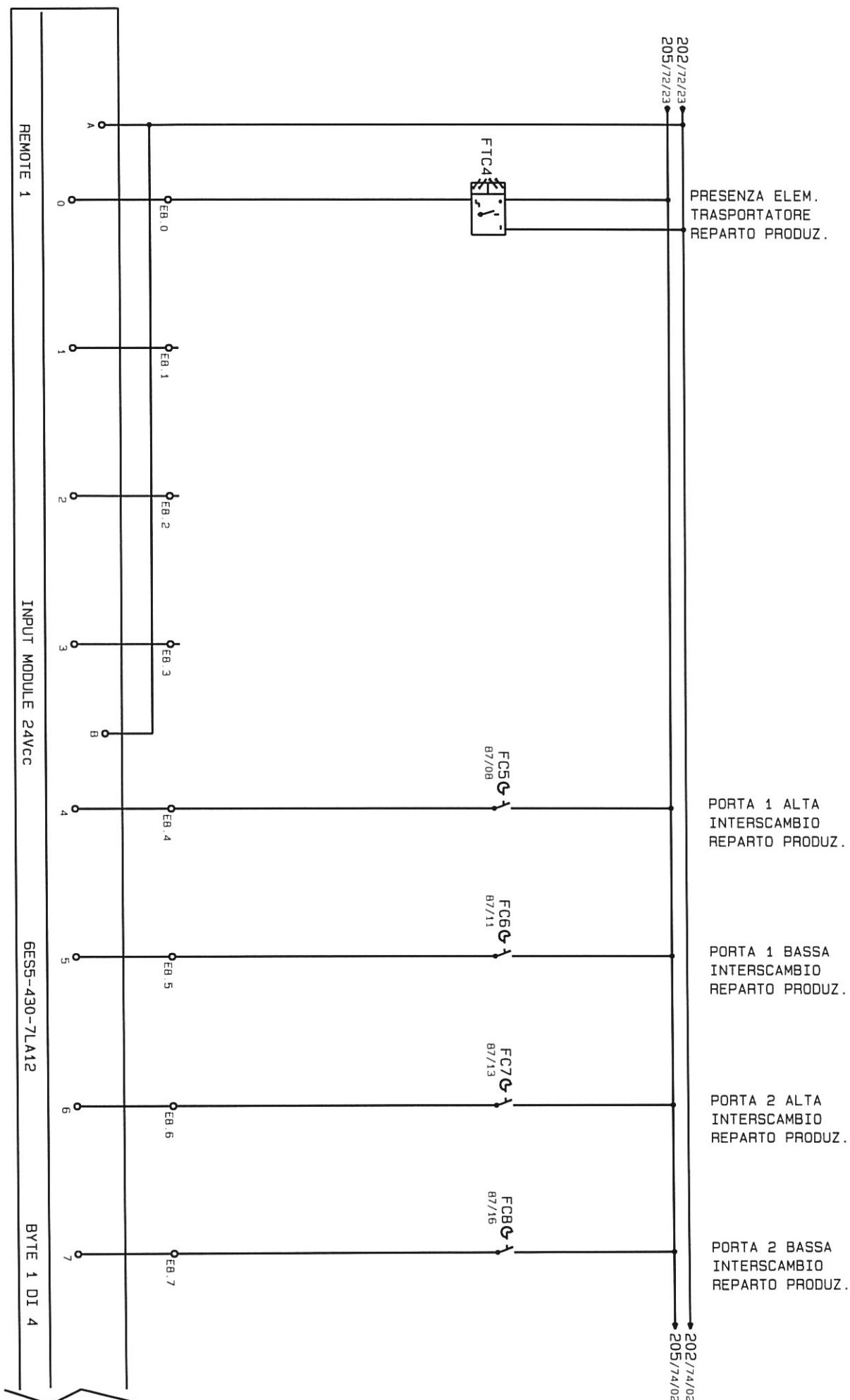
6ESS-430-7LA12

BYTE 2 DI 4

A horizontal timeline showing the progression of the study. The timeline is a horizontal line with arrows at both ends. Above the line, the dates 2017/2, 2021/2, and 2023/18 are marked with vertical lines and dots. Below the line, the dates 2017/2, 2021/2, and 2023/18 are marked with vertical lines and dots. The timeline is divided into segments by these dates.



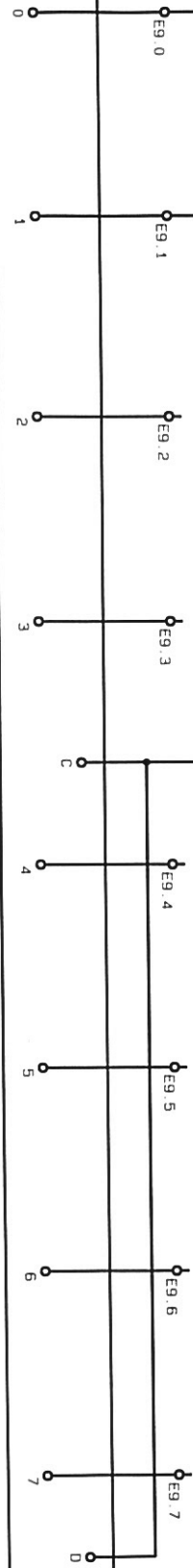




CONTROLLO PROFILO
MATERIALE H=400

CONTROLLO PROFILO
MATERIALE H=600

202/73/23
205/73/23
202/75/01
205/75/01



REMOTE 1

INPUT MODULE 24VCC

6ESS-435-7LA11

BYTE 2 DI 4

C&E EdJan 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno

progetti s.r.l.

Industrial electronic

System C A S S I N O

DENOMINAZIONE

MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO

AGUSTA

STABILIMENTO ANAGNI (FR)

SCHEMI DI PRINCIPIO TRASPORTATORI ZONA PICKING

Ordine Interno n.

COM1262

DATA

23-02-2000

Disegnatore

TEKNO PROGETTI

Posizione Archivia

Controllo

Foglio

74

Segue

75

Totale Fogli

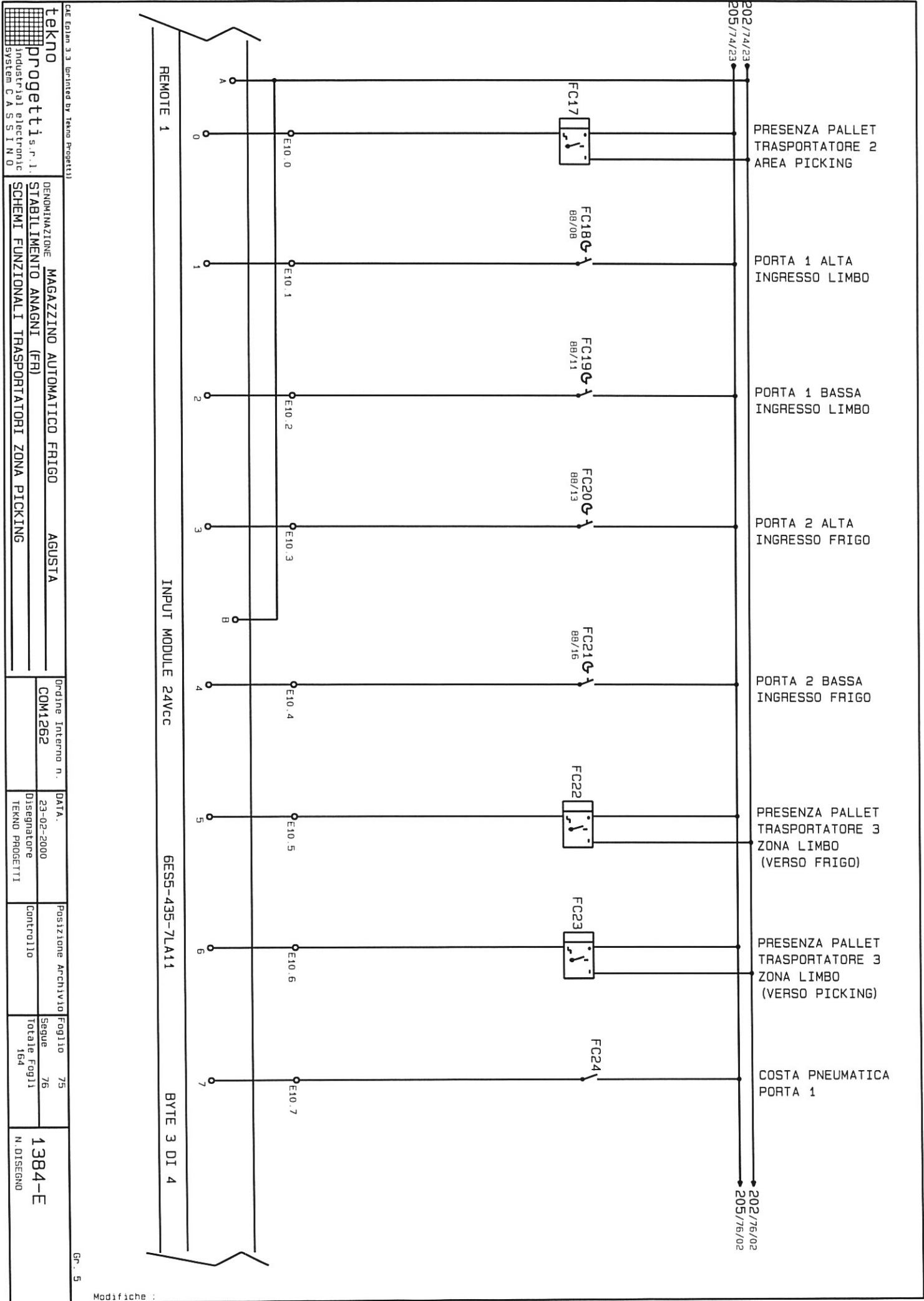
164

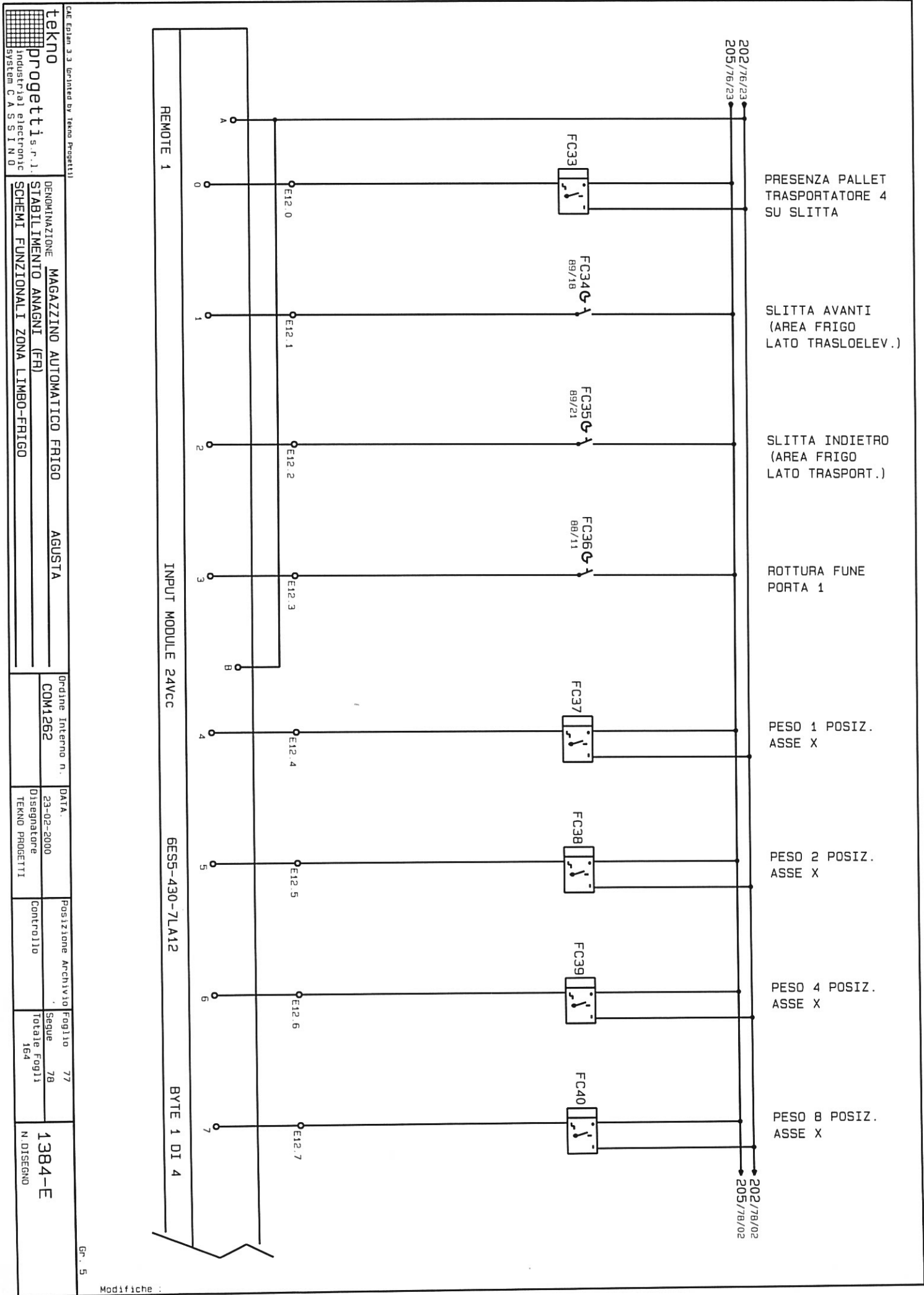
N. DISEGNO

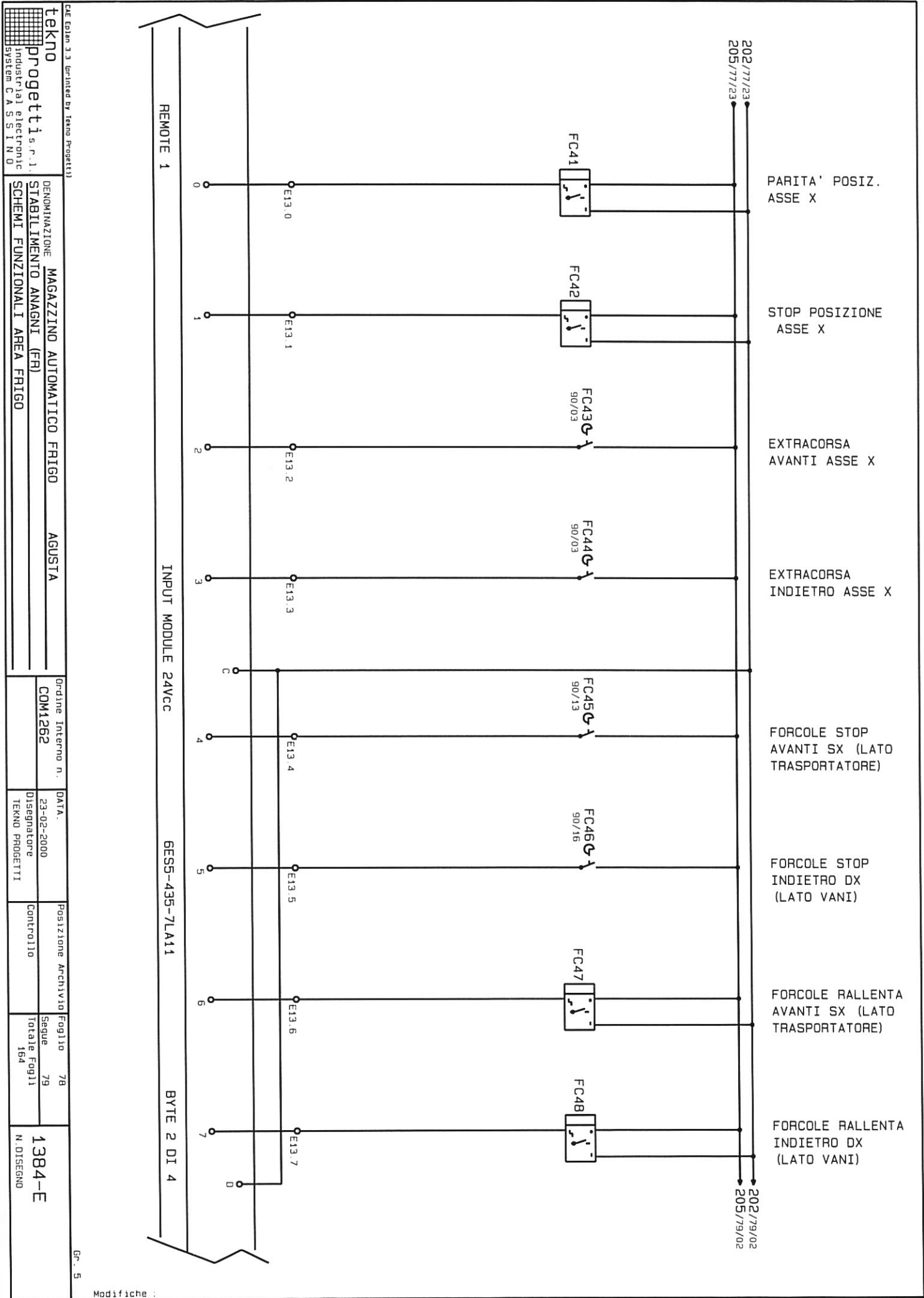
1384-E

Gr. 5

Modifiche :







202/78/23
205/78/23

FORCOLE STOP
AL CENTRO

FORCOLE STOP
AL CENTRO

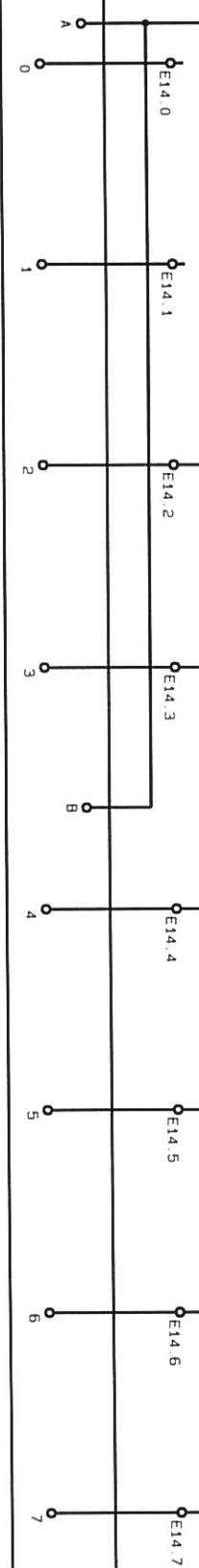
PESO 1 POSIZ.
ASSE Z

PESO 2 POSIZ.
ASSE Z

PESO 4 POSIZ.
ASSE Z

PESO 8 POSIZ.
ASSE Z

202/80/02
205/80/02

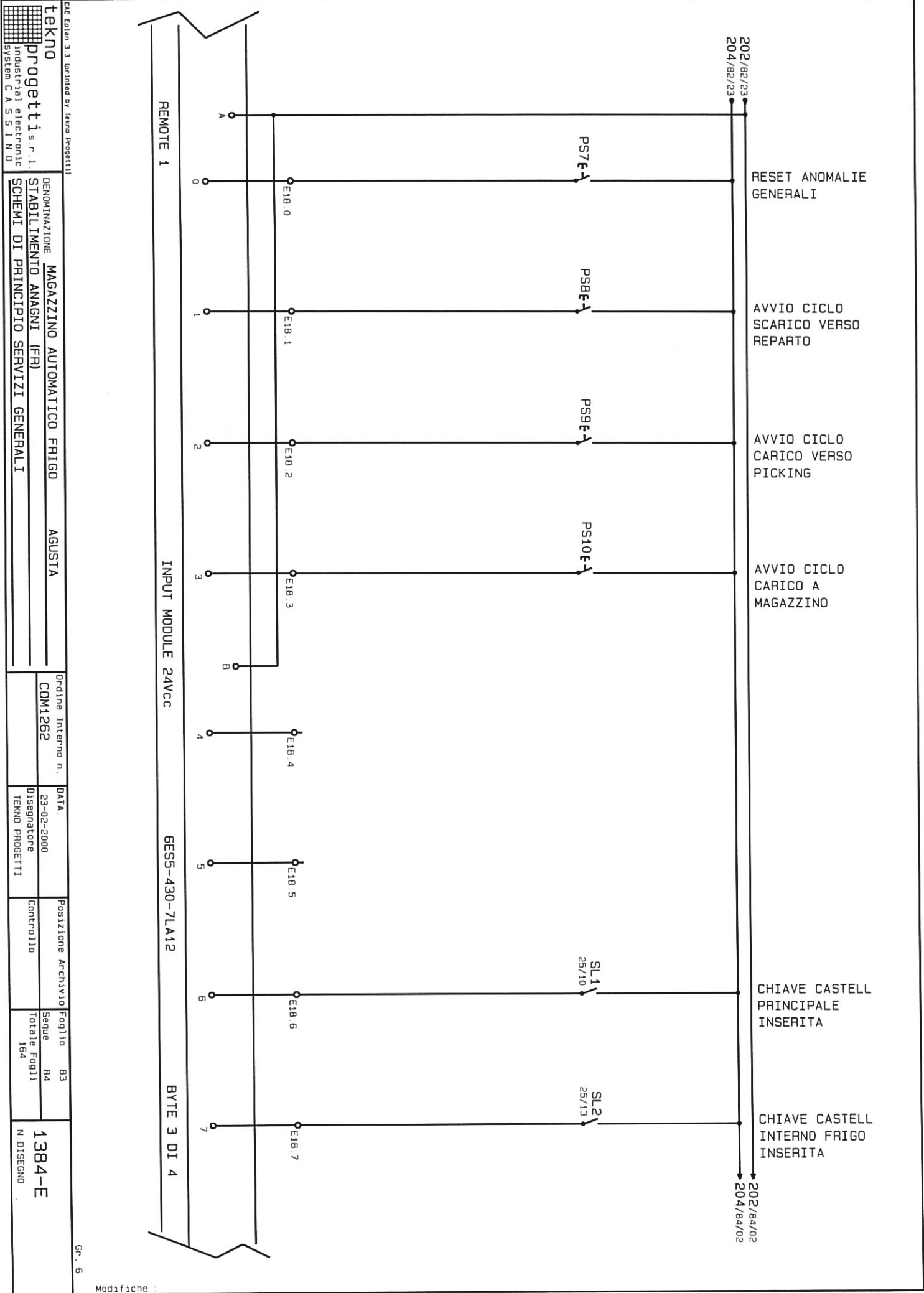


REMOTE 1

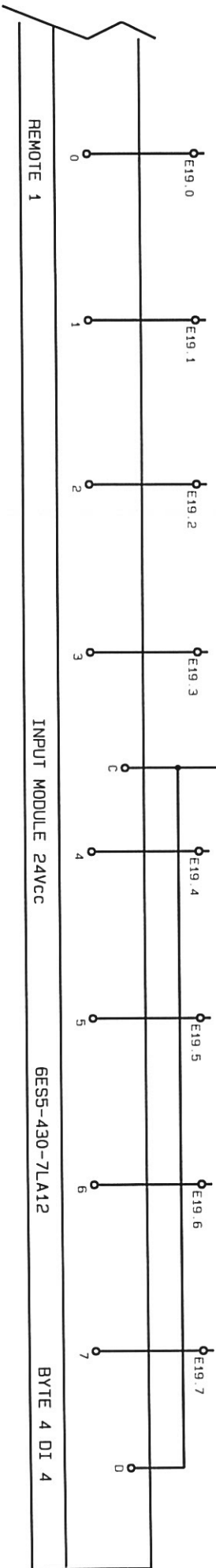
INPUT MODULE 24VCC

6ESS-435-7LA11

BYTE 3 DI 4



202/B3/23 202/B5/01
204/B3/23 204/B5/01



CUE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)				Gr. 6	
tekno		Ordine Interno n.		COM1262	
progetti s.r.l.		DATA.		23-02-2000	
Industrial electronic		Disegnatore		TEKNO PROGETTI	
System C A S S I N O		Posizione Archiviazione		Foglio 84	
SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI		Controllo		Segue 85	
				Totale Fogli 164	
				N. DISGNO	
				1384-E	

Modifiche :

CANCELLO 1 APERTO

CICLO AVVIATO
SCARICO VERSO
REPARTO

CICLO AVVIATO
CARICO VERSO
PICKING

CICLO AVVIATO
CARICO FRIGO

ABILITAZIONE
PULSANTIERA EXAT

MOVIMENTO ESEGUITO
PULSANTIERA EXAT

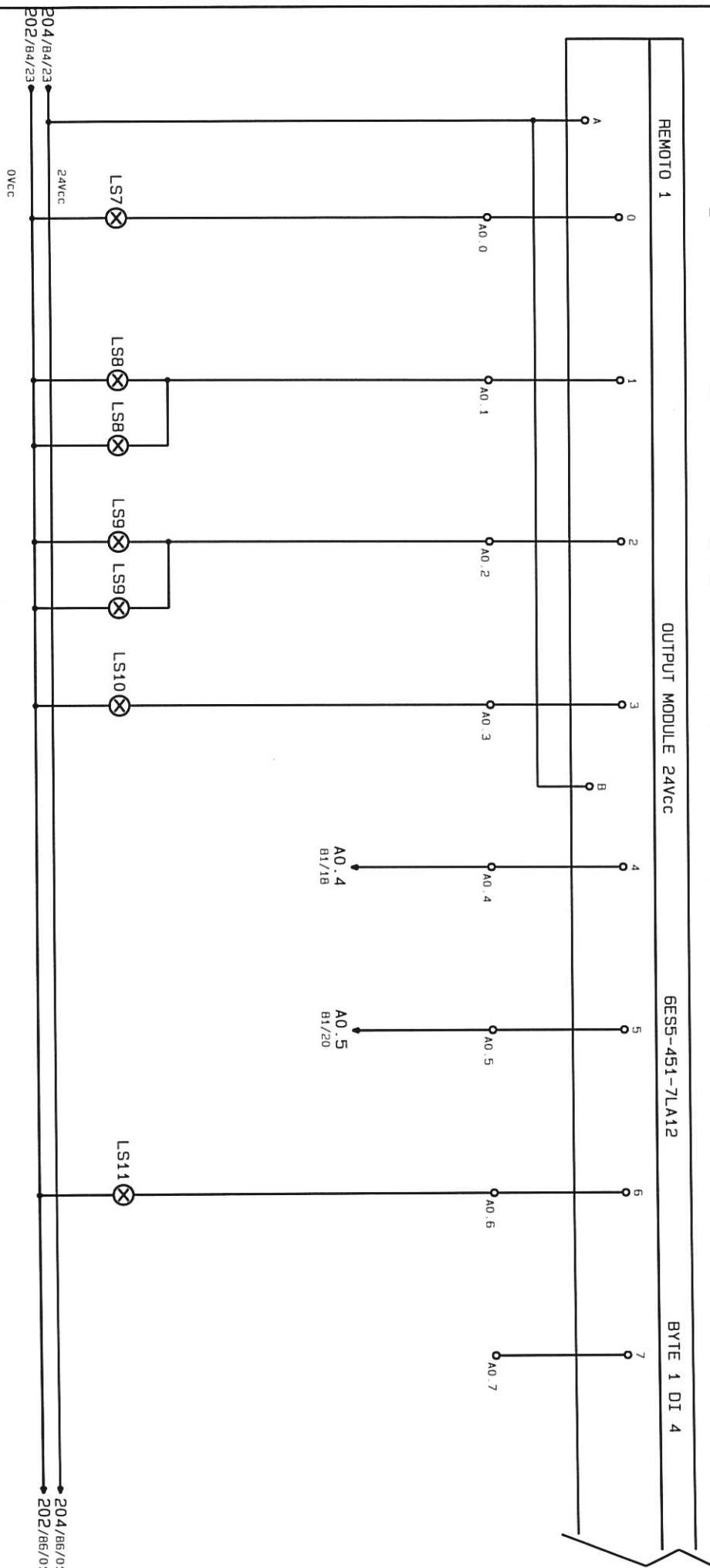
CONSENSO ESTRAZIONE
CHIAVE CASTELL

REMOTO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

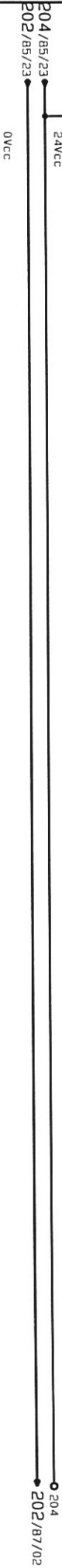
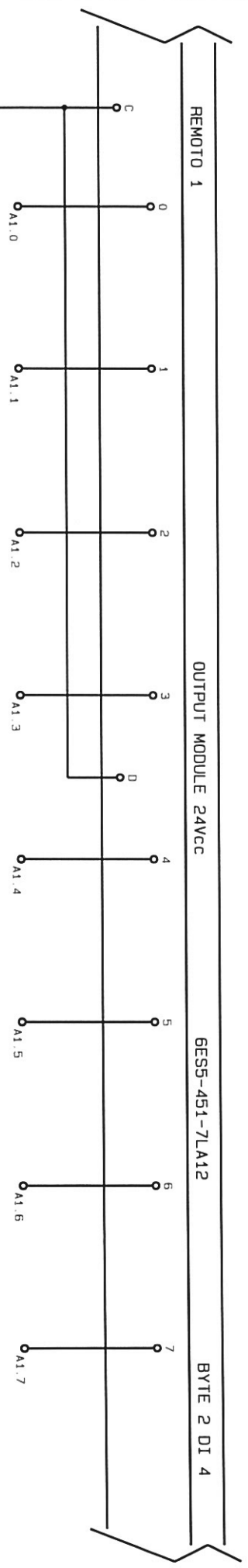
GE55-451-7LA12

BYTE 1 DI 4



Modifiche :

CAE Ediz. 3.3 (revised by Tekno Progetti)	
tekno progetti s.r.l. Industrial electronic System C A S S I N O	
DENOMINAZIONE	
MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
AGUSTA	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)	
SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI	
Ordine Interno n.	DATA.
COM1262	23-02-2000
Disegnatore	TEKNO PROGETTI
Posizione Archivio	Foglio
Controllo	85
Totale Fogli	86
1384-E	
N. DISEGNO	



CNE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 6	
tekno			
progetti s.r.l.			
Industriali electronic			
System C.A.S.S.I.N.O.			
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI			
Ordine Interno n.	DATA.	Posizione Archivio	Foglio
COM1262	23-02-2000	Controllo	86
Disegnatore	Disegnatura	Totale Fogli	87
TEKNO PROGETTI		164	
N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :

ROTAZIONE AVANTI
TRASPORTATORE 1
(VERSO REPARTO
PRODUZIONE)

ROTAZIONE INDIETRO
TRASPORTATORE 1
(VERSO PICKING)

SALITA PORTA 1
INTERSCAMBIO
REPARTO PRODUZ.

DISCESA PORTA 1
INTERSCAMBIO
REPARTO PRODUZ.

SALITA PORTA 2
INTERSCAMBIO
REPARTO PRODUZ.

DISCESA PORTA 2
INTERSCAMBIO
REPARTO PRODUZ.

ROTAZIONE AVANTI
TRASPORTATORE 2
PICKING (VERSO
LIMBO)

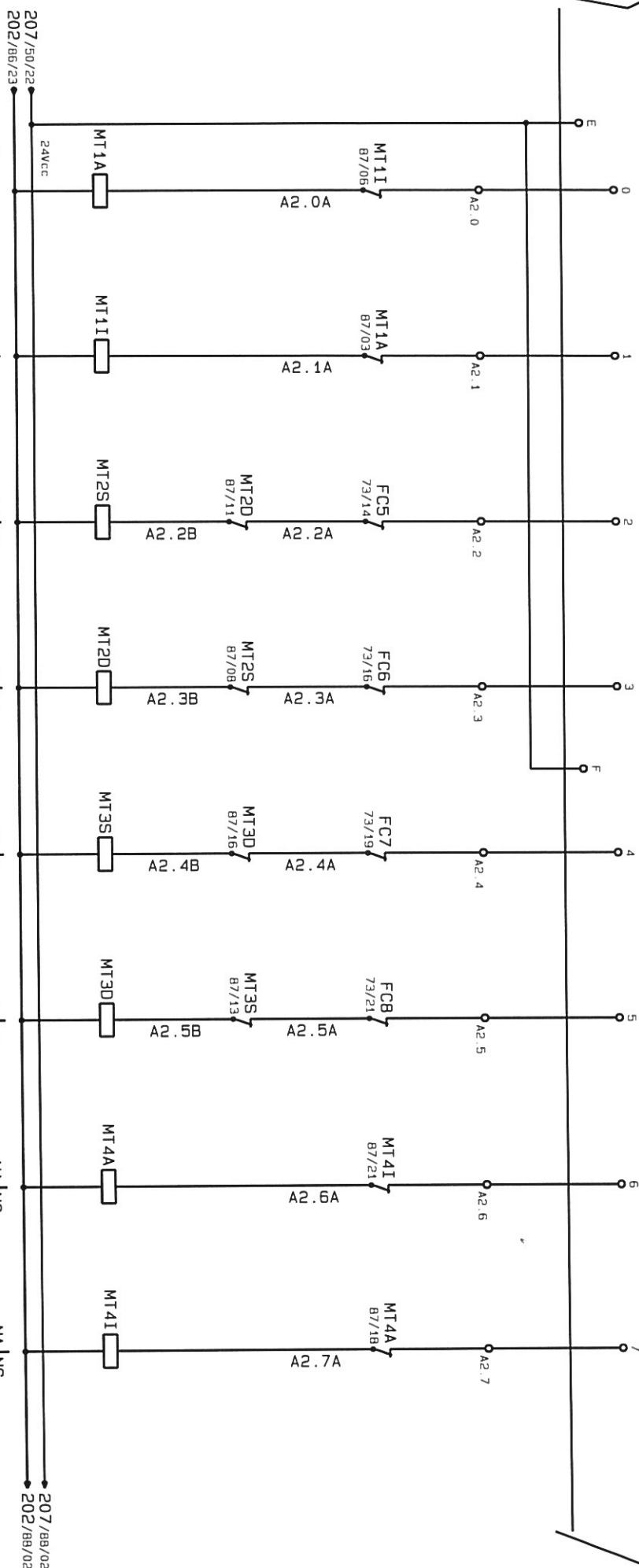
ROTAZIONE INDIETRO
TRASPORTATORE 2
PICKING (DA LIMBO)

REMOTO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

6ES5-451-7LA12

BYTE 3 DI 4



OVCC NA NC
6/05 6/05 6/05
6/05 6/05 6/05

NA NC
6/05 6/05 6/05
6/05 6/05 6/05

NA NC
6/05 6/05 6/05
6/05 6/05 6/05

NA NC
6/05 6/05 6/05
6/05 6/05 6/05

NA NC
6/15 6/15 6/15
6/15 6/15 6/15

NA NC
6/15 6/15 6/15
6/15 6/15 6/15

NA NC
9/05 9/05 9/05
9/05 9/05 9/05

NA NC
9/05 9/05 9/05
9/05 9/05 9/05

207/86/02
202/86/02

Modifiche :

SALITA PORTA 1
INGRESSO LIMBO

DISCESA PORTA 1
INGRESSO LIMBO

SALITA PORTA 2
INGRESSO FRIGO

DISCESA PORTA 2
INGRESSO FRIGO

ROTAZIONE AVANTI
TRASPORTATORE 3
(VERSO FRIGO)

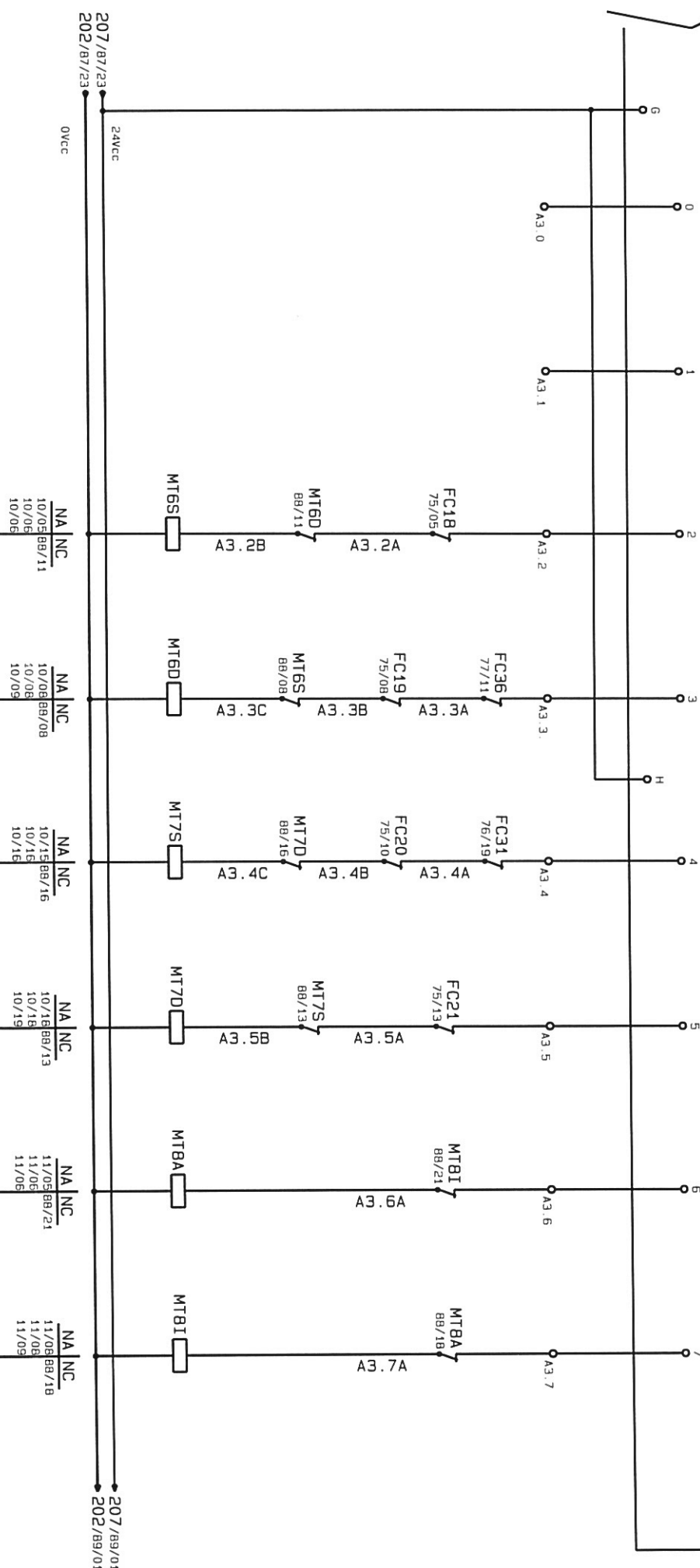
ROTAZIONE INDIETRO
TRASPORTATORE 3
(VERSO PICKING)

REMO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

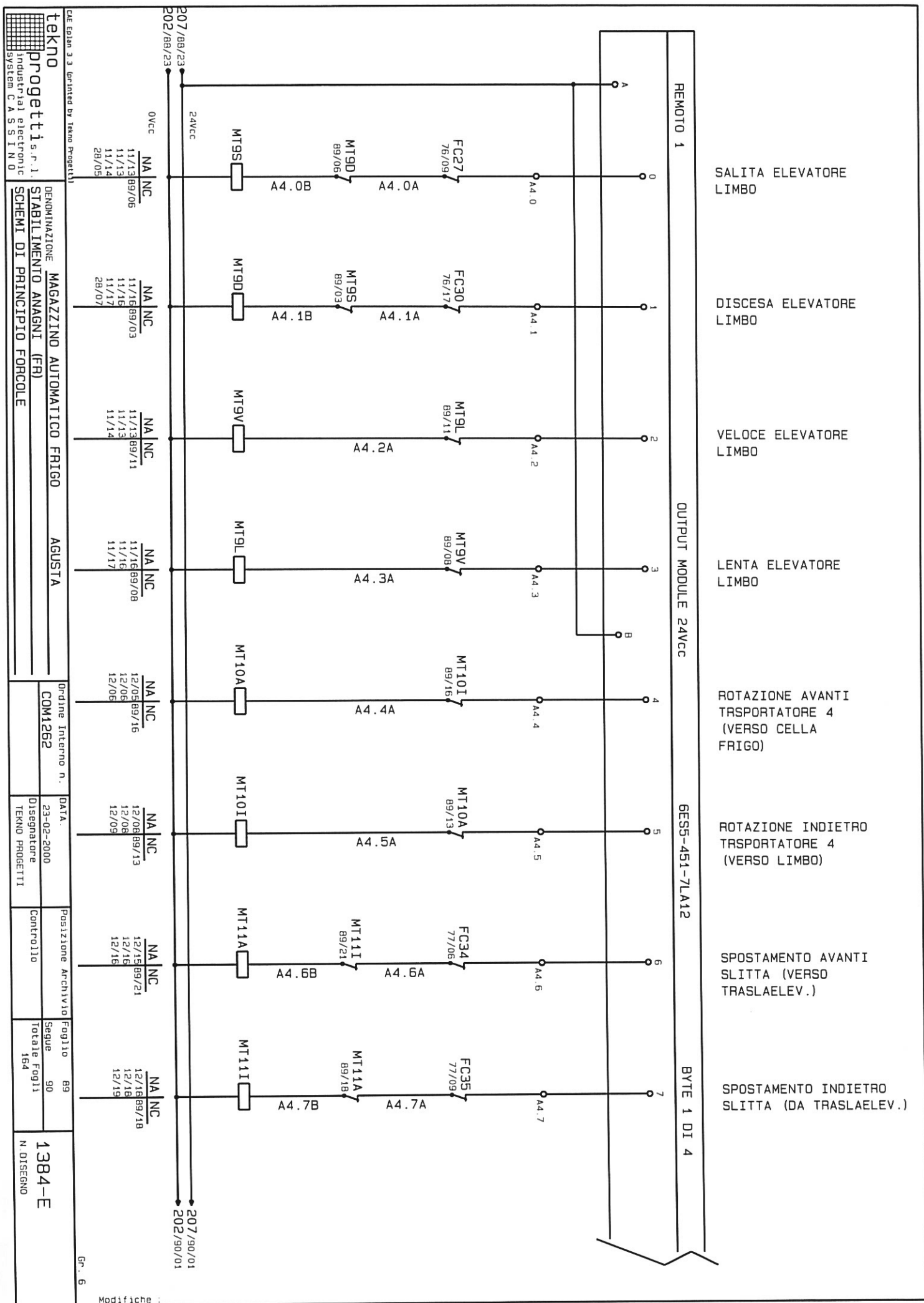
6ES5-451-7LA12

BYTE 4 DI 4



Modifiche :

CAE Edipin 3.3 (printed by tekno Progetti)	
tekno	
progetti s.r.l.	
Industrial electronic system C.A.S.I.N.O	
DENOMINAZIONE	
MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
AGUSTA	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)	
SCHEMI DI PRINCIPIO	
Ordine Interno n.	DATA.
COM1262	23-02-2000
Disegnatore	TEKNO PROGETTI
Controllo	
Posizione Archivia	
Foglio	B8
Segue	B9
Totale Fogli	164
N. DISEGNO	1384-E



ALIMENTAZIONE
INVERTER ASSE X

MARCIA AVANTI
ASSE X

MARCIA INDIETRO
ASSE X

TRASLO IN
MOVIMENTO

FORCOLE AVANTI
VERSO SX ASSE Y

FORCOLE INDIETRO
VERSO DX ASSE Y

FORCOLE ASSE Y
MARCIA VELOCE

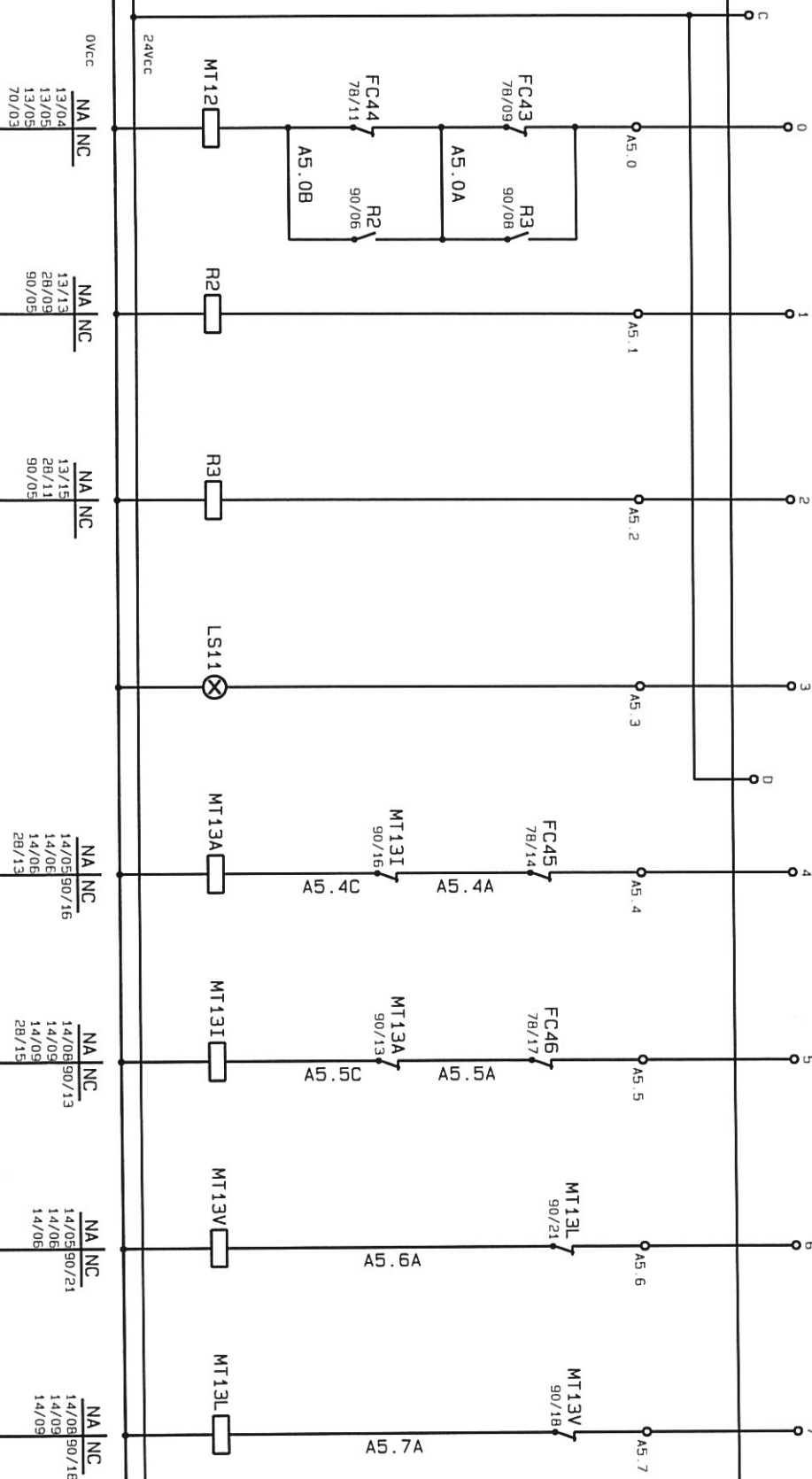
FORCOLE ASSE Y
MARCIA LENTA

REMOTO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

GES5-451-7LA12

BYTE 2 DI 4



0VCC	NA	NC	13/04	13/05	13/05	70/03
24VCC	NA	NC	13/13	28/09	90/05	
	NA	NC	13/15	28/11	90/05	
	NA	NC	14/05	14/06	14/06	28/13
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09
	NA	NC	14/08	14/09	14/09	14/09

Modifiche :

SALITA ASSE Z (CARRELLO)

DISCESA ASSE Z (CARRELLO)

MARCIA VELOCE ASSE Z (CARRELLO)

MARCIA LENTA ASSE Z (CARRELLO)

MARCIA AVANTI TRASP. SU ELEV. INTERSC. REPARTO PRODUZ. (VERSO PRODUZIONE)

MARCIA INDIETRO TRASP. SU ELEV. INTERSC. REPARTO PRODUZ. (VERSO PICKING)

SALITA ELEVATORE INTERSCAMBIO REPARTO PRODUZ.

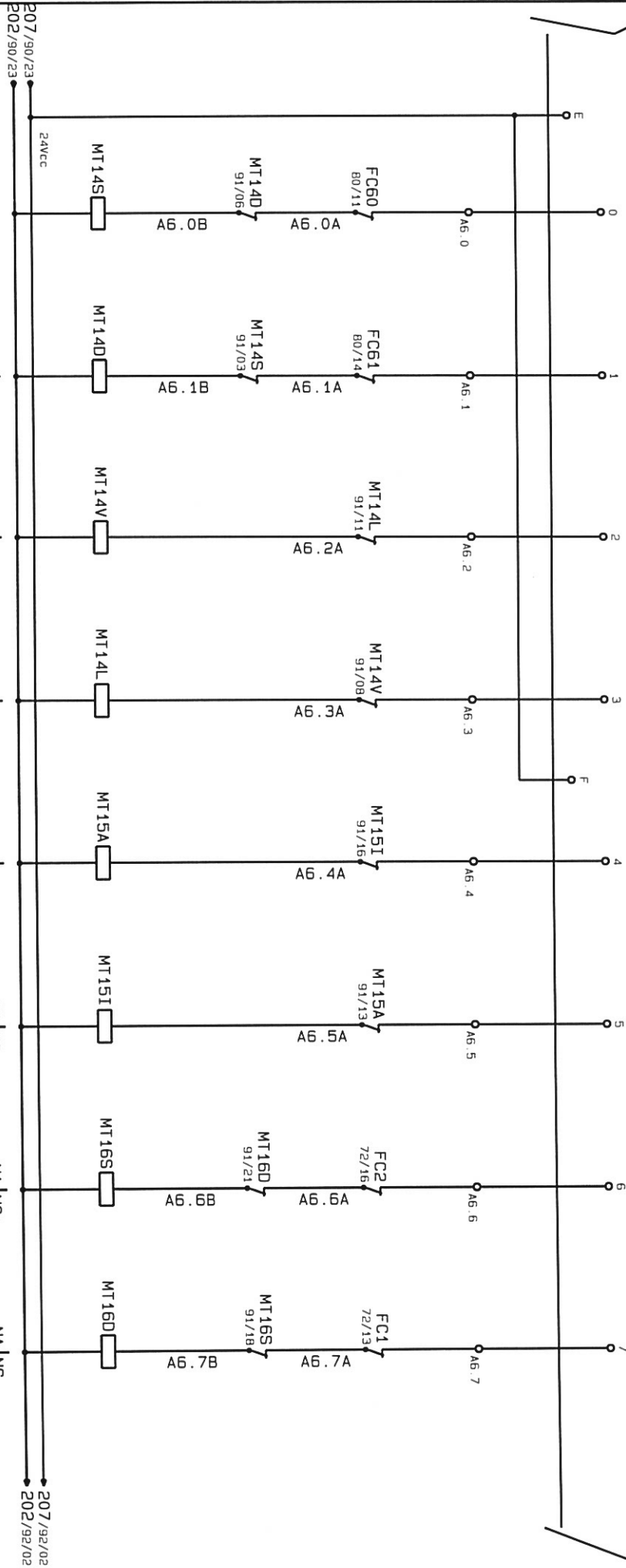
DISCESA ELEVATORE INTERSCAMBIO REPARTO PRODUZ.

REMO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

6ES5-451-7LA12

BYTE 3 DI 4



0VCC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC
14/15/91/05	14/15/91/05	14/15/91/05	14/15/91/03	14/15/91/03	14/15/91/11	14/15/91/11	14/15/91/08	14/15/91/08	6/15/91/15	6/15/91/15	6/15/91/13	6/15/91/13	7/05/91/21	7/05/91/21	7/05/91/18	7/05/91/18
14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	6/16	6/16	6/16	6/16	7/06	7/06	7/06	7/06
14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	14/16	6/16	6/16	6/16	6/16	7/06	7/06	7/06	7/06
28/17	28/17	28/17	28/17	28/17	28/17	28/17	28/17	28/17	6/16	6/16	6/16	6/16	7/06	7/06	7/06	7/06

tekno		CME Edition 3.3 (printed by Tekno Progetti)	
progetti s.r.l.		DENOMINAZIONE	
Industrial electronic		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
System C.A.S.S.I.N.O.		AGUSTIA	
SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI		Ordine Interno n.	
		COM1262	
		DATA	
		23-02-2000	
		Disegnatore	
		TEKNO PROGETTI	
		Controllo	
		Posizione Archivia	
		Foglio	
		91	
		Segue	
		92	
		Totale Fogli	
		164	
		N. DISCEND	
		1384-E	
		Gr. 6	

Modifiche :

MARCIA AVANTI
TRASPORTATORE
REPARTO PRODUZIONE
(VERSO PRODUZIONE)

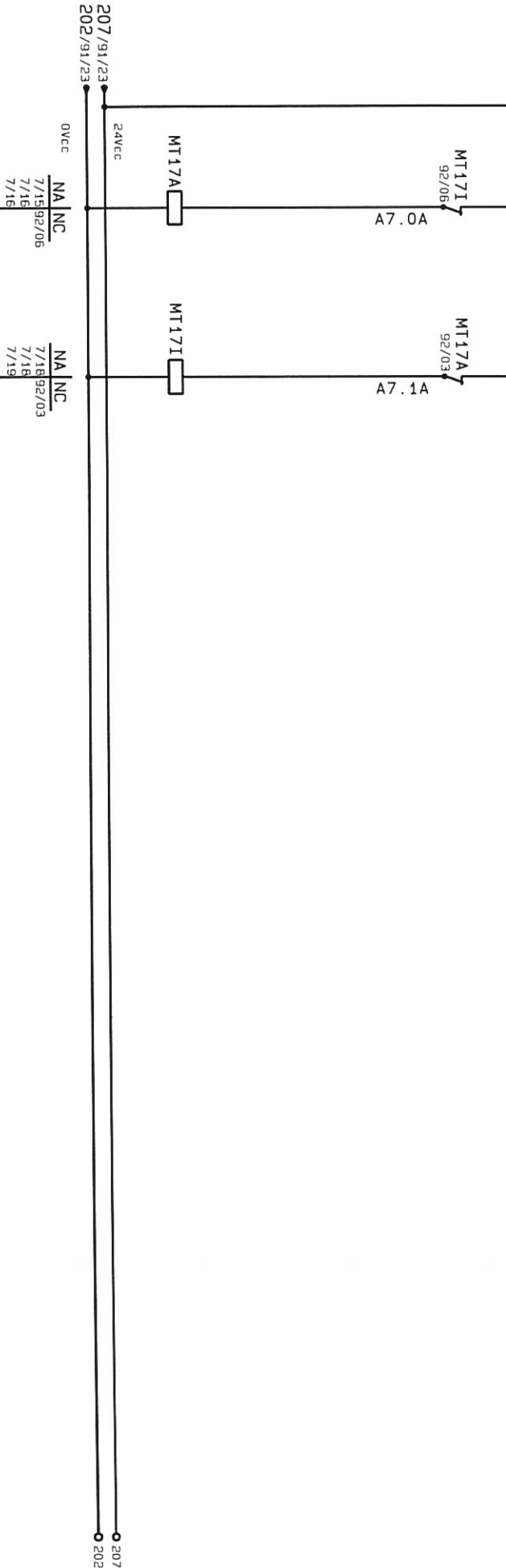
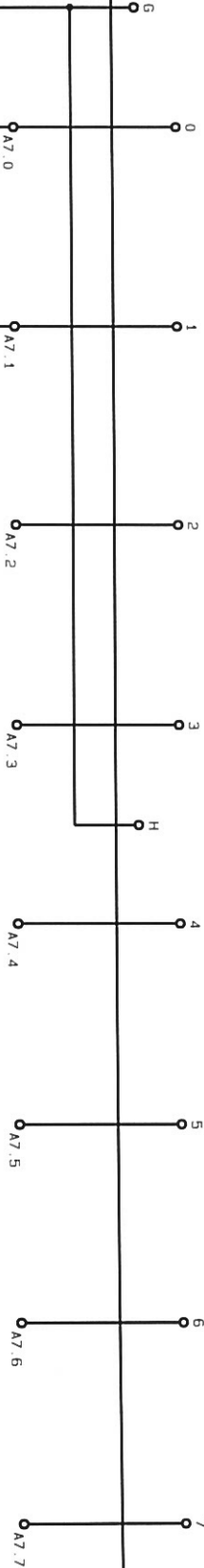
MARCIA INDIETRO
TRASPORTATORE
REPARTO PRODUZIONE
(VERSO PICKING)

REMOTO 1

OUTPUT MODULE 24VCC

6ES5-451-7LA12

BYTE 4 DI 4



CNE Eplan 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. 6	
tekno		DENOMINAZIONE	
progetti s.r.l.		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
Industrial electronic		AGUSTA	
System C.A.S.I.N.O.		SCHEMI DI PRINCIPIO SERVIZI GENERALI	
Ordine Interno n.		DATA:	
COM1262		23-02-2000	
Disegnatore		Posizione Archivio	
TEKNO PROGETTI		Foglio	
Controllo		Segue	
Totale Fogli		92	
164		97	
N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :

A = MANIGLIA DI SICUREZZA
APERTURA PORTE

B = TARGHE MONITORIE

C = QUADRO COMANDI

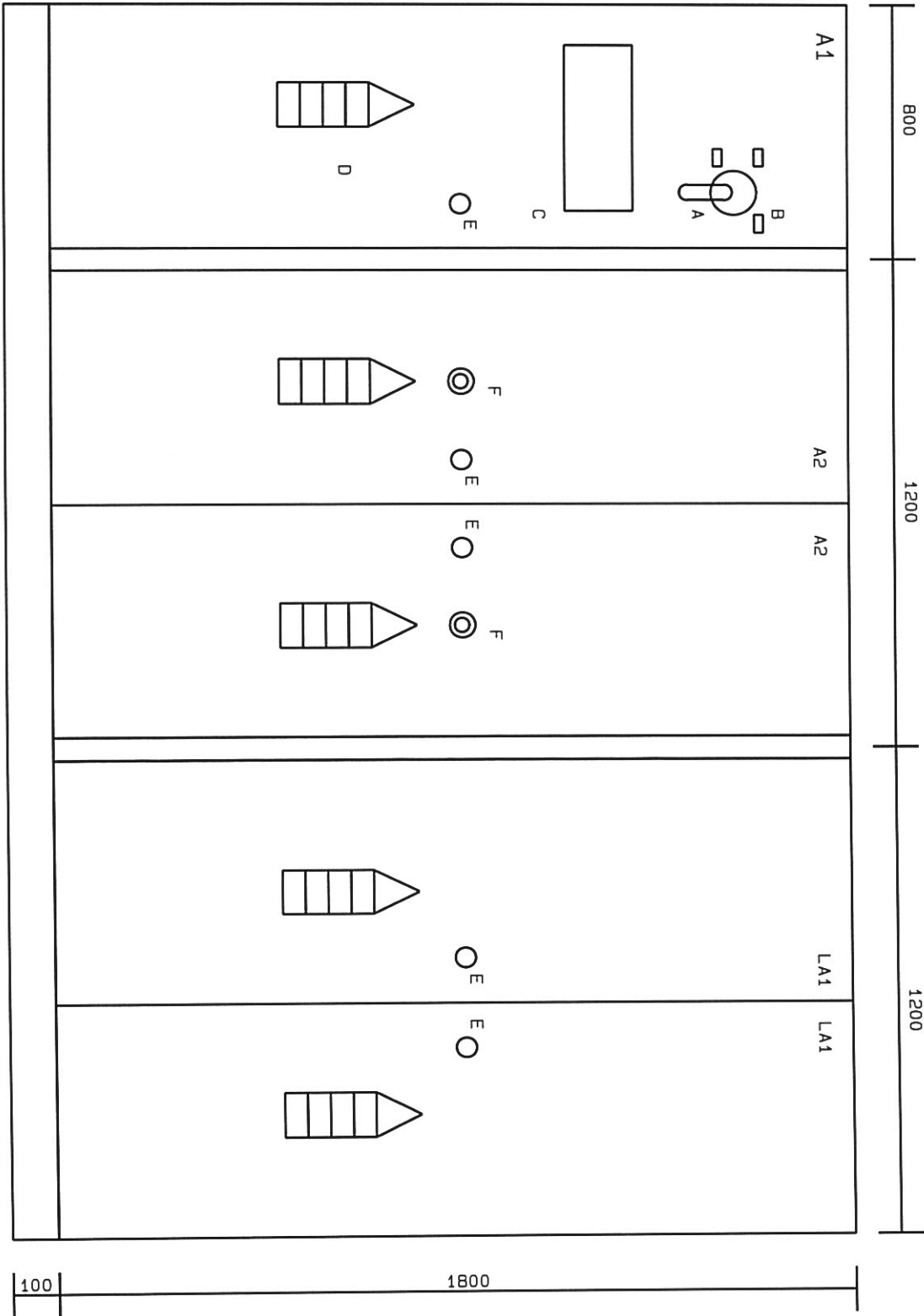
D = TARGHE MONITORIE

E = SERRATURA

F = SELETTORE APERTURA
PORTE

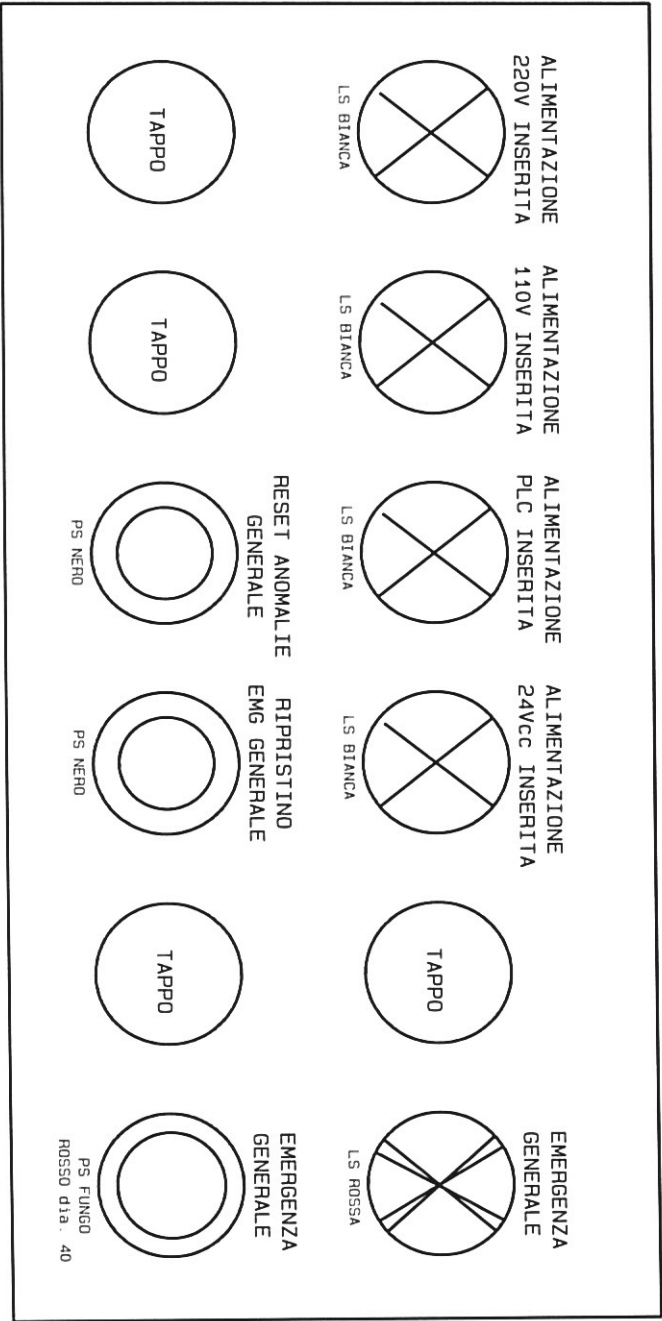
A1/2 = ALIMENTAZIONE +
SERVIZI

LA1 = LOGICA



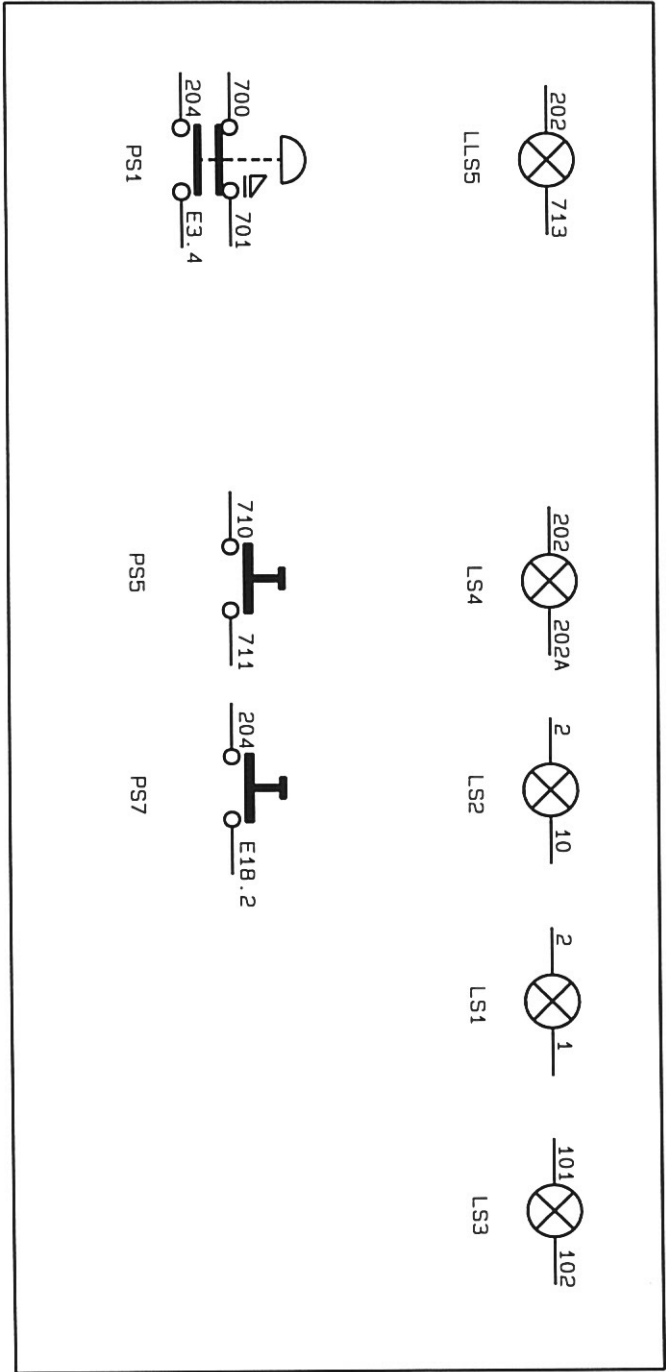
CNE Ediz. 3.3 (copyright by Tekno Progetti)		Gr. 7	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O		1384-E N. DISEGNO	
DEMONIAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA		Ordine Interno n. COM1262	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		DATA: 23-02-2000	
LAY-OUT BATTERIA ARMADI		Disegnatore TEKNO PROGETTI	
		Posizione Archivio Foglio 97	
		Seque 98	
		Totale Fogli 164	

Modifiche :



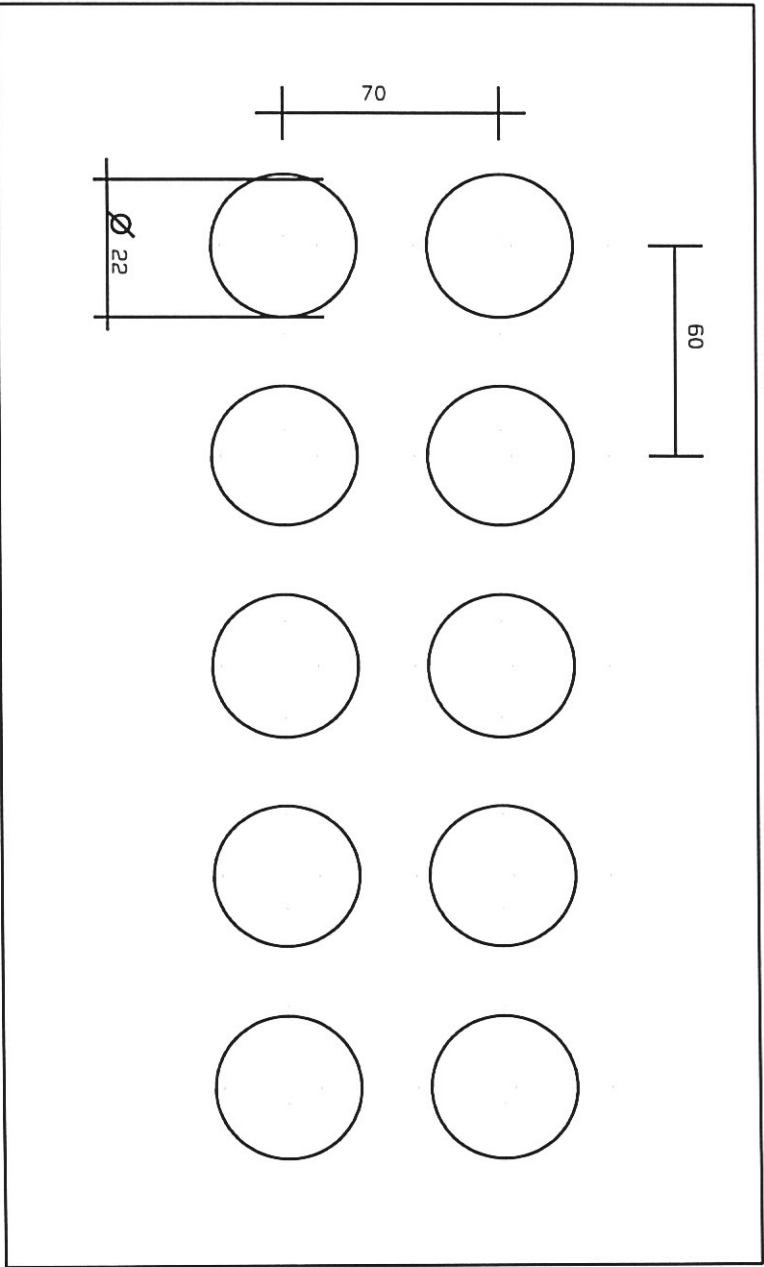
QUADRO COMANDI

CNC Epilon 3.3 (printed by Tekno Progetti)		ORDINE INTERNO N.:		DATA:		POSIZIONE ARCHIVIO:		Foglio		99	
teknoprogetti s.r.l.		COM1262		23-02-2000		Controllo		Segue		100	
Industrial electronic system C A S S I N O				Disegnatore				Totale Fogli		164	
MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO				TEKNO PROGETTI				N. DISEGNO		1384-E	
AGUSTA											
STABILIMENTO ANAGNI (FR)											
PARTICOLARE QUADRO COMANDI ARMADIO GENERALE -A1-											



QUADRO COMANDI A1

CNE Ediz. 3.3 (Printed by Tekno Progetti)		Gr. 7	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O		1384-E N. DISEGNO	
DENOMINAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA		Ordine Interno n. COM1262	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		DATA: 23-02-2000	
PARTICOLARE CABLAGGIO QUADRO COMANDI		Disegnatore: TEKNO PROGETTI	
		Posizione Archivio: Foglio 100	
		Segue: 101	
		Controllo: Totale Fogli 164	



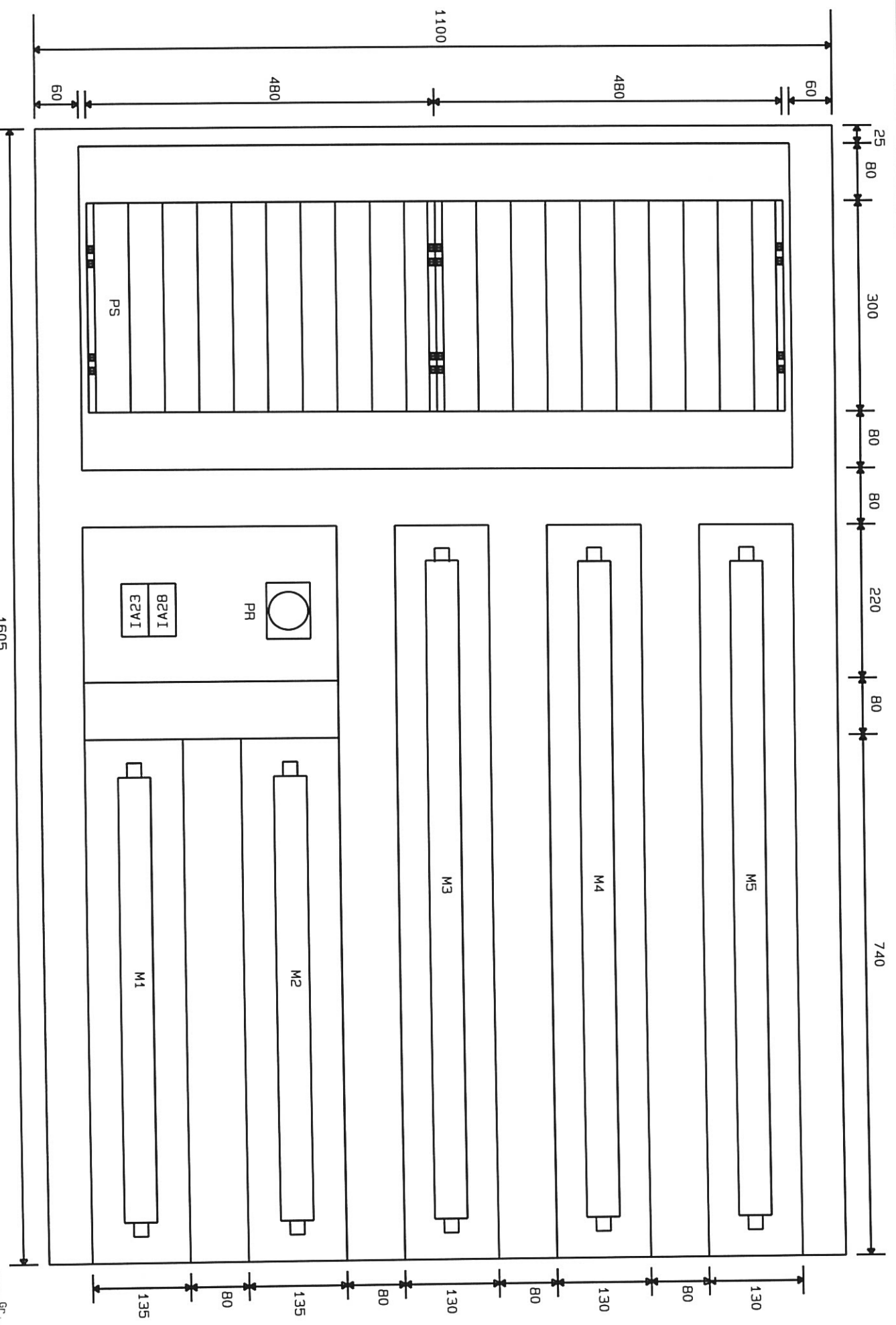
CNE Epjlan 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr.: 7	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O		1384-E N. DISEGNO	
DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA		Ordine Interno n.: COM1262	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		DATA: 23-02-2000	
PARTICOLARE QUADRO COMANDI ARMADIO GENERALE -A1-		Disegnatore TEKNO PROGETTI	
		Posizione Archivio Foglio 101	
		Controllo	
		Segue 102	
		Totale Fogli 164	

止

MORSETTIERA M1/2	
1016	●
1017N	●
1018	●
1019N	●
1020	●
1021N	●
102	●
102	●
102	●
102	●
102	●
104	●
105	●
106	●
107	●
107	●
2	●
2	●
2	●
2	●
2	●
3	●
3	●
4	●
11	●
12	●
13	●
14	●
201	●
201	●
201	●
202	●
202	●
202	●
202	●
204	●
204	●
204	●
204	●

MORSETTIERA M1/2
205
205
205
207
207
207
207
701
702
703
704
705
713
713
713
715
716
E3.1
E3.2
E3.3
A2.2A
A2.3A
A2.4A
A2.5A
A3.0A
A3.1A
A3.2A
A3.3A
A3.4A
A3.5A
A4.0A
A4.1A
A4.6A
A4.7A

[illegible]



CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr-dine Interno n.		DATA.		Posizione Archivio		Foglio		105		1384-E	
tekno		COM1262		23-02-2000		TEKNO PROGETTI		Segue		106		N. DISEGNO	
progetti s.r.l.		DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA		Totale Fogli		164			
Industrial electronic System C A S S I N O		STABILIMENTO ANAGNI (FR)		ARMADIO LOGICA "LA2"									

Modifiche

AGUSTA

STABILIMENTI DI ANAGNI (FH)

MORSETTIERA M1 ARMADIO LOGICA LA1

23-02-2000

Disegnatore

Control 110

1000

164

N. DISEGNO

MORSETTERA

[illegible]

The diagram illustrates a rectangular area divided into vertical strips. Two diagonal lines intersect in the center, forming an 'X' shape. The left side of the diagram is labeled 'a' and the right side is labeled 'b'.

[illegible]

MORSETTIERA

	E5.3
E0.0	E0.1
E0.2	E0.3
E0.4	E0.5
E0.6	E0.7
E1.0	E1.1
E1.2	E1.3
E1.4	E1.5
E1.6	E1.7
E2.0	E2.1
E2.2	E2.3
E2.4	E2.5
E2.6	E2.7
E3.0	E3.1
E3.2	E3.3
E3.4	E3.5
E3.6	E3.7
E4.0	E4.1
E4.2	E4.3
E4.4	E4.5
E4.6	E4.7
E5.0	E5.1
E5.2	

MORSETTIERA

E5.3	E5.4
E5.5	E5.6
E5.7	E6.0
E6.1	E6.2
E6.3	E6.4
E6.5	E6.6
E6.7	E7.0
E7.1	E7.2
E7.3	E7.4
E7.5	E7.6
E7.7	E8.0
E8.1	E8.2
E8.3	E8.4
E8.5	E8.6
E8.7	E9.0
E9.1	E9.2
E9.3	E9.4
E9.5	E9.6
E9.7	E10.0
E10.1	E10.2
E10.3	E10.4
E10.5	E10.6

MORSETTIERA

E10.7	E11.0
E11.1	E11.2
E11.3	E11.4
E11.5	E11.6
E11.7	E12.0
E12.1	E12.2
E12.3	E12.4
E12.5	E12.6
E12.7	E13.0
E13.1	E13.2
E13.3	E13.4
E13.5	E13.6
E13.7	E14.0
E14.1	E14.2
E14.3	E14.4
E14.5	E14.6
E14.7	E15.0
E15.1	E15.2
E15.3	E15.4
E15.5	E15.6
E15.7	E16.0
E16.1	E16.2

- N. MORSETTI TIPO WDU 2, 5
- N. MORSETTI TIPO WDU 4
- N. MORSETTI TIPO WDU 6
- N. MORSETTI TIPO WDU 10
- N. MORSETTI TIPO WDU 16
- N. MORSETTI TIPO WFF 35
- N. MORSETTI TIPO WFF 120
- N. MORSETTI TIPO WSIG SENZA LED
- N. MORSETTI TIPO WSIG CON LED
- N. MORSETTI TIPO DK40/35 PORTA DIODO
- N. MORSETTI TIPO WPE 2, 5
- N. MORSETTI TIPO WPE 4
- N. MORSETTI TIPO WPE 6
- N. MORSETTI TIPO WPE 10

Modifiche :

N.	MORSETTI TIPO WDU 2,5
N.	MORSETTI TIPO WDU 4
N.	MORSETTI TIPO WDU 6
N.	MORSETTI TIPO WDU 10
N.	MORSETTI TIPO WDU 16
N.	MORSETTI TIPO WFF 35
N.	MORSETTI TIPO WFF 120
N.	MORSETTI TIPO WS16 SENZA LED
N.	MORSETTI TIPO WS16 CON LED
N.	MORSETTI TIPO DK4D/35 PORTA DIODO
N.	MORSETTI TIPO WPE 2,5
N.	MORSETTI TIPO WPE 4
N.	MORSETTI TIPO WPE 6
N.	MORSETTI TIPO WPE 10

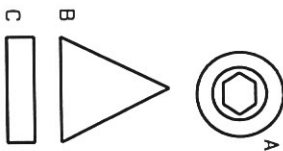
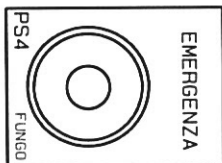
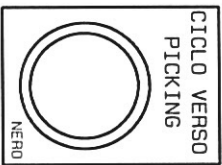
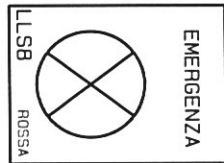
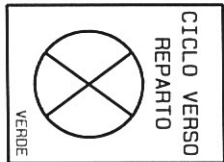
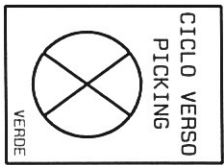
[illegible]

MORSETTIERA	
⚡	
A0.0	
A0.1	
A0.2	
A0.3	
A0.4	
A0.5	
A0.6	
A0.7	
A1.0	
A1.1	
A1.2	
A1.3	
A1.4	
A1.5	
A1.6	
A1.7	
A2.0	
A2.1	
A2.2	
A2.3	
A2.4	
A2.5	
A2.6	
A2.7	
A3.0	
A3.1	
A3.2	
A3.3	
A3.4	
A3.5	
A3.6	
A3.7	
A4.0	
A4.1	
A4.2	
A4.3	
A4.4	
A4.5	
A4.6	
A4.7	
A5.0	
A5.1	
A5.2	

MORSETTIERA	
A5.3	
A5.4	
A5.5	
A5.6	
A5.7	
A6.0	
A6.1	
A6.2	
A6.3	
A6.4	
A6.5	
A6.6	
A6.7	
A7.0	
A7.1	
A7.2	
A7.3	
A7.4	
A7.5	
A7.6	
A7.7	

PTA1

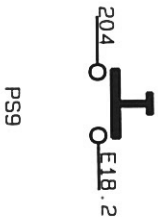
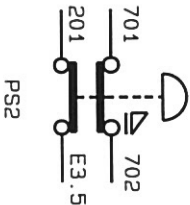
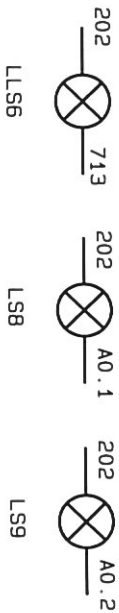
- A: CHIUSURA
- B: TARGA TENSIONI PERICOLOSE
- C: TARGA TENSIONI DI ESERCIZIO



ZONA CARICO/SCARICO
SEMILAVORATI PORTA 2
200X250X150

CAE Epian 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. B	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic System C A S S I N O		1384-E N. DISEGNO	
DENOMINAZIONE	MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	AGUSTA	
STABILIMENTO	ANAGNI (FR)		
SCATOLA PTA	1	TOPOGRAFICO	
Ordine Interno n.	COM1262	DATA.	23-02-2000
Disegnatore	TEKNO PROGETTI	Posizione Archivio	Foglio 113
		Controllo	Segue 114
			Totale Fogli 164

A = CHIUSURA



Modifiche :

Gr. B

CAE Ediz. 3.3 (permitted by Tekno Progetti)		ORDINE INTERNO N.:		DATA:		POSIZIONE ARCHIVIO:		Foglio		114		1384-E	
teknoprogetti s.r.l.		COM1262		23-02-2000		Controllo		Segue		115		N. DISEGNO	
Industrial electronic system C A S S I N O				Disegnatore				Totale Fogli		164			
				TEKNO PROGETTI									
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA									
		STABILIMENTO ANAGNI (FR)											
		SCATOLA PTA 1 SCHEMA DI CABLAGGIO											

DEMINAZIONE	MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO
STABILIMENTO ANAGNI (FR)	
MORSETTIERA PTA 1	

AGUSTA

Ordine Interno n.
COM1262

DATA.	23-02-2000
Disegnatore	TEKNO PROGETTI

Posizione	
Controllo	

Foglio	115
Segue	116
Totale Fogli	164

1384-E
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche :

MORSETTIERA

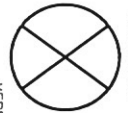
MORSETTIERA

MORSETTIERA

N.	MORSETTI TIPO WDU 2,5
N.	MORSETTI TIPO WDU 4
N.	MORSETTI TIPO WDU 6
N.	MORSETTI TIPO WDU 10
N.	MORSETTI TIPO WDU 16
N.	MORSETTI TIPO WFF 35
N.	MORSETTI TIPO WFF 120
N.	MORSETTI TIPO WSIG SENZA LED
N.	MORSETTI TIPO WSIG CON LED
N.	MORSETTI TIPO DK4D/35 PORTA DI1000
N.	MORSETTI TIPO WPE 2,5
N.	MORSETTI TIPO WPE 4
N.	MORSETTI TIPO WPE 6
N.	MORSETTI TIPO WPE 10

PTA2

- A: CHIUSURA
- B: TARGA TENSIONI PERICOLOSE
- C: TARGA TENSIONI DI ESERCIZIO

CICLO VERSO
REPARTO

VERDE

CICLO VERSO
PICKING

VERDE

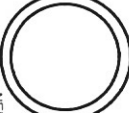
EMERGENZA

LLS8 ROSSA

TAPPO

TAPPO

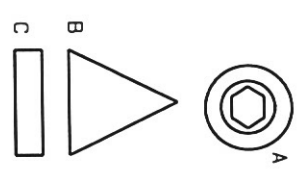
TAPPO

CICLO VERSO
REPARTO

NERO

TAPPO

EMERGENZA

PS4 FUNGO



ZONA CARICO/SCARICO
SEMILAVORATI PORTA 1
200X250X150

CAE EdJan 3.3 (printed by Tekno Progetti)



progetti s.r.l.
Industrial electronic
system C A S S I N O

DENOMINAZIONE

MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO

AGUSTA

STABILIMENTO ANAGNI (FR)

SCATOLA PTA 2 TOPOGRAFICO

Ordine Interno n.

COM1262

DATA

23-02-2000

Disegnatore

TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio

Controllo

Foglio 116

Segue 117

Totale Fogli 164

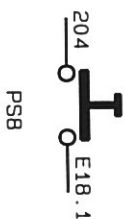
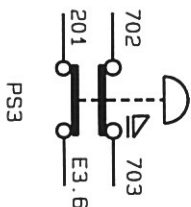
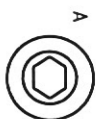
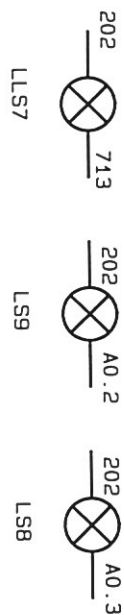
N. DISEGNO

1384-E

Gr. B

Modifiche :

A = CHIUSURA



Modifiche :

Gr. B

C/E Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekn

progetti s.r.l.
Industrial electronic
System C A S S I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA
STABILIMENTO ANAGNI (FR)
SCATOLA PTA 2 SCHEMA DI CABLAGGIO

Ordine Interno n.
COM1262

DATA.
23-02-2000
Disegnatore
TEKNO PROGETTI

Posizione Archivio
Controllo

Foglio 117
Segue 118
Totale Fogli 164

N. DISEGNO
1384-E

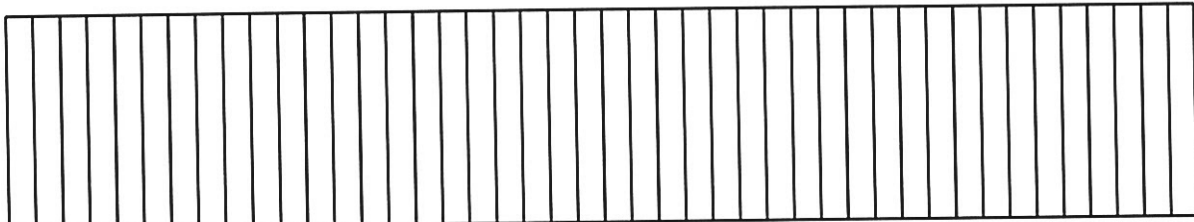
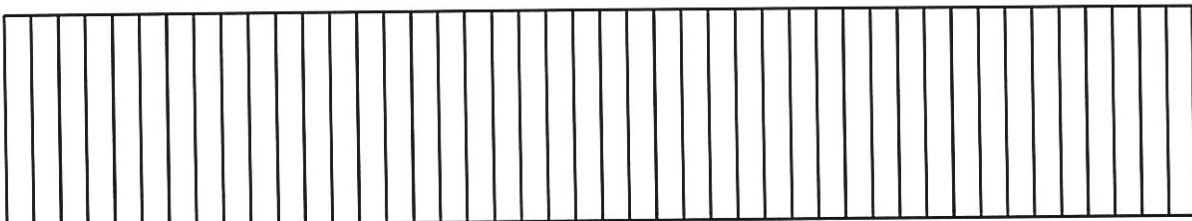
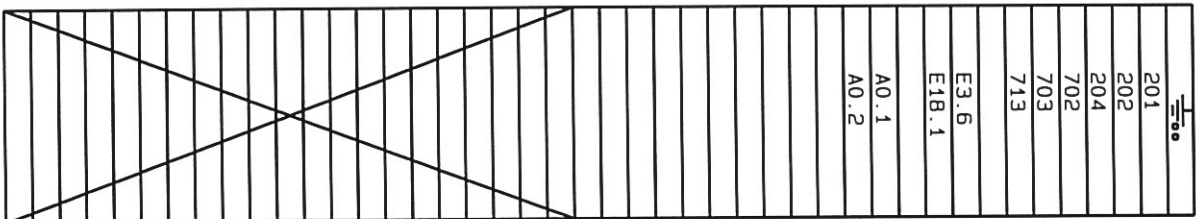
MORSETTIERA

201
202
204
702
703
713
E3.6
E18.1
A0.1
A0.2

MORSETTIERA

MORSETTIERA

N. MORSETTI TIPO WDU 2, 5
N. MORSETTI TIPO WDU 4
N. MORSETTI TIPO WDU 6
N. MORSETTI TIPO WDU 10
N. MORSETTI TIPO WDU 16
N. MORSETTI TIPO WFF 35
N. MORSETTI TIPO WFF 120
N. MORSETTI TIPO WSIG SENZA LED
N. MORSETTI TIPO WSIG CON LED
N. MORSETTI TIPO DK4D/35 PORTA D10DD
N. MORSETTI TIPO WPE 2, 5
N. MORSETTI TIPO WPE 4
N. MORSETTI TIPO WPE 6
N. MORSETTI TIPO WPE 10



Modifiche :

Gr. B

C/E Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)

tekno

progetti s.r.l.
Industrial electronic
System C.A.S. I N O

DENOMINAZIONE MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA
STABILIMENTO ANAGNI (FR)
MORSETTIERA PTA 2

Ordine Interno n.
COM1262DATA:
23-02-2000
Disegnatore
TEKNO PROGETTIPosizione Archivio
ControlloFoglio 118
Segue 119
Totale Fogli
1641384-E
N. DISEGNO

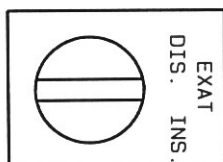
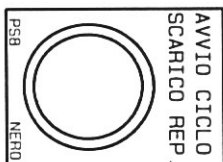
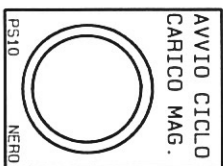
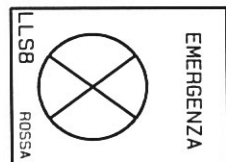
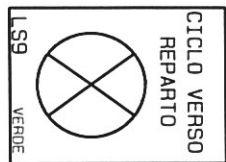
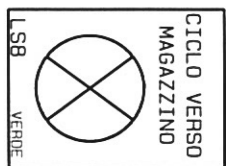
PTA3

A: CHIUSURA

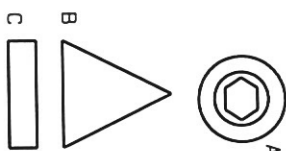
B: TARGA TENSIONI PERICOLOSE

C: TARGA TENSIONI DI ESERCIZIO

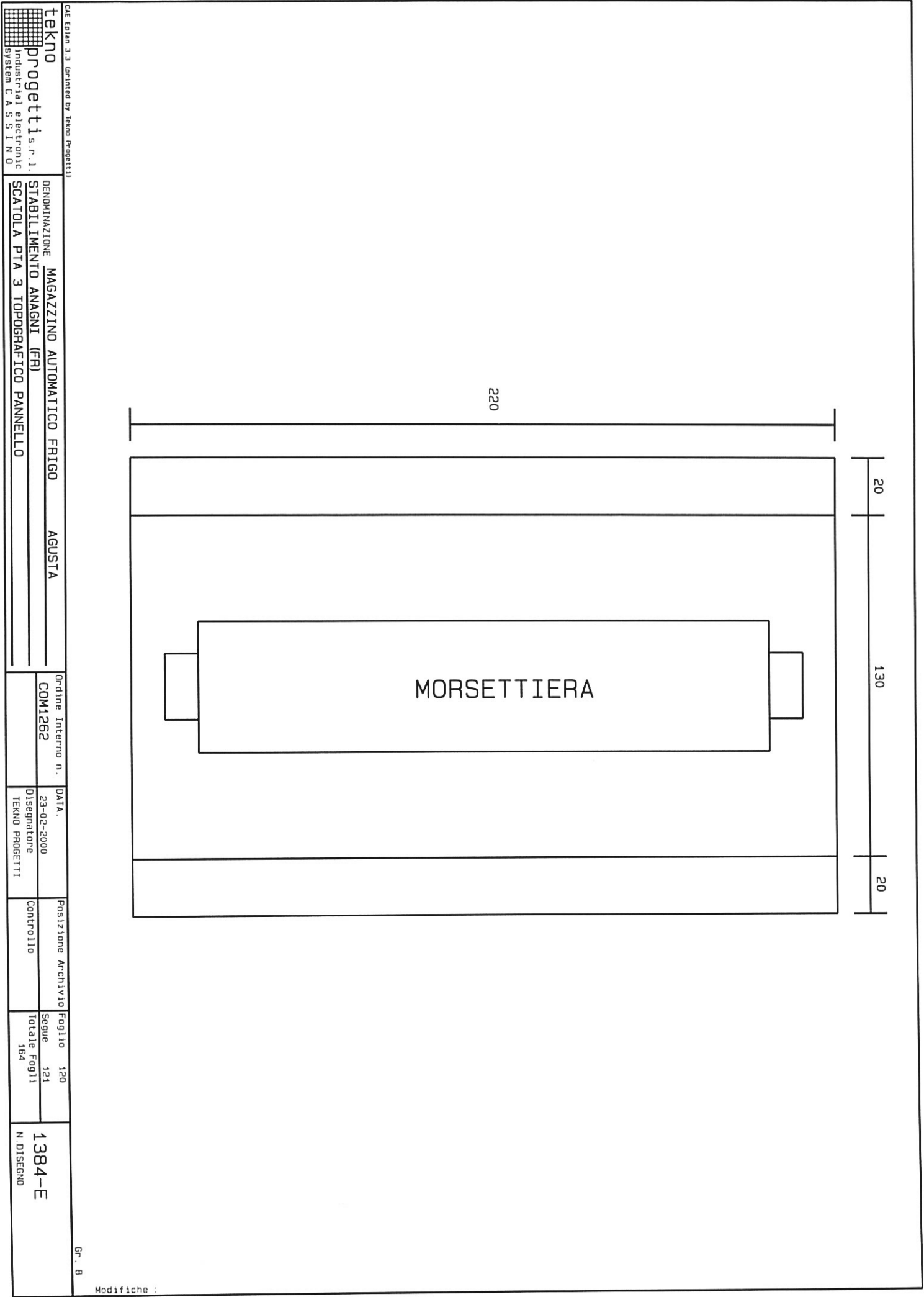
D: TARGA MOVIMENTI MANUALI



CHIAVE CODIFICATA
PRINCIPALE CASTELL



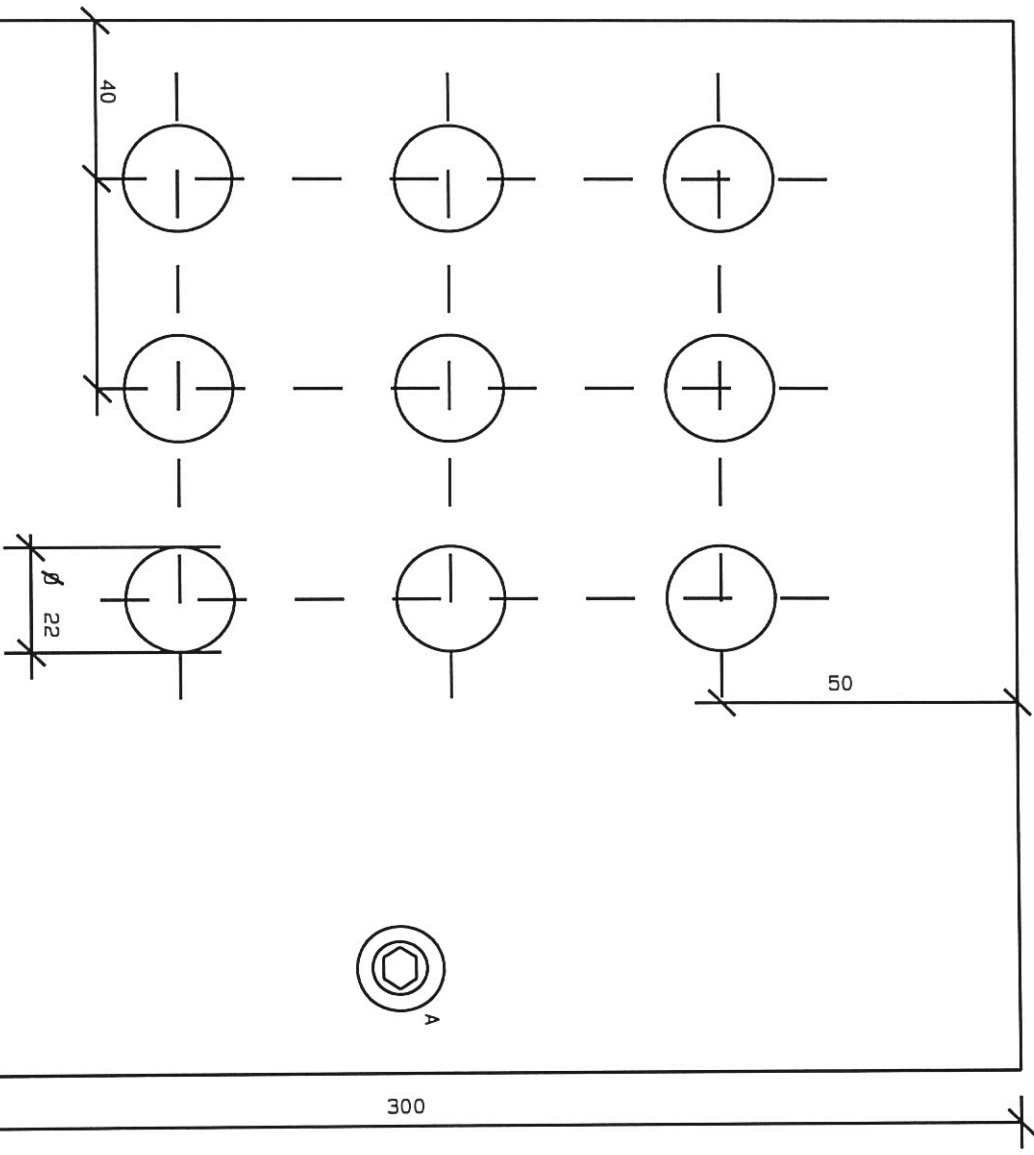
200X250X150



CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. B	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic System C A S S I N O		1384-E N. DISGNO	
DENOMINAZIONE		COM.1262	
MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		DATA.	
AGUSTA		23-02-2000	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		Disegnatore	
SCATOLA PTA 3 TOPOGRAFICO PANNELLO		TEKNO PROGETTI	
Ordine Interno n.		Posizione Archiviato	
Foglio 120		Segue 121	
Totale Fogli 164			

Modifiche :

A: CHIUSURA



250

300



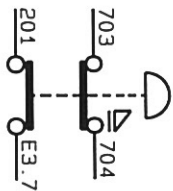
CDE Ediz. 3.3 (Printed by Tekno Progetti)				Gr. B	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic System C A S S I N O		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO		AGUSTA	
DENOMINAZIONE		STABILIMENTO ANAGNI (FR)		COM1262	
SCATOLA PTA. 3 FORATURA		DATA.		23-02-2000	
		Disegnatore		TEKNO PROGETTI	
		Posizione Archiviazione		Controllo	
		Foglio		121	
		Segue		122	
		Totale Fogli		164	
		N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :

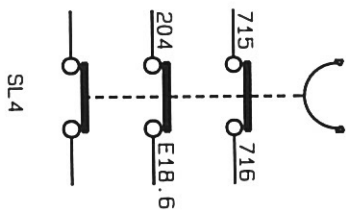
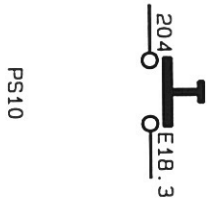
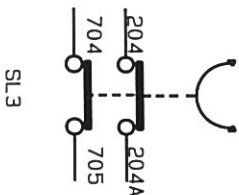
A = CHIUSURA

CONNETTORE
EXAT

A	+204A
C	E16.0
D	E16.1
E	E16.2
F	E16.3
G	E16.4
H	E16.5
J	E16.6
K	E16.7
L/M	202
R	204B
S	704
T	705
U	A0.5
Y	E17.0
P	A0.4



LS11



SL4

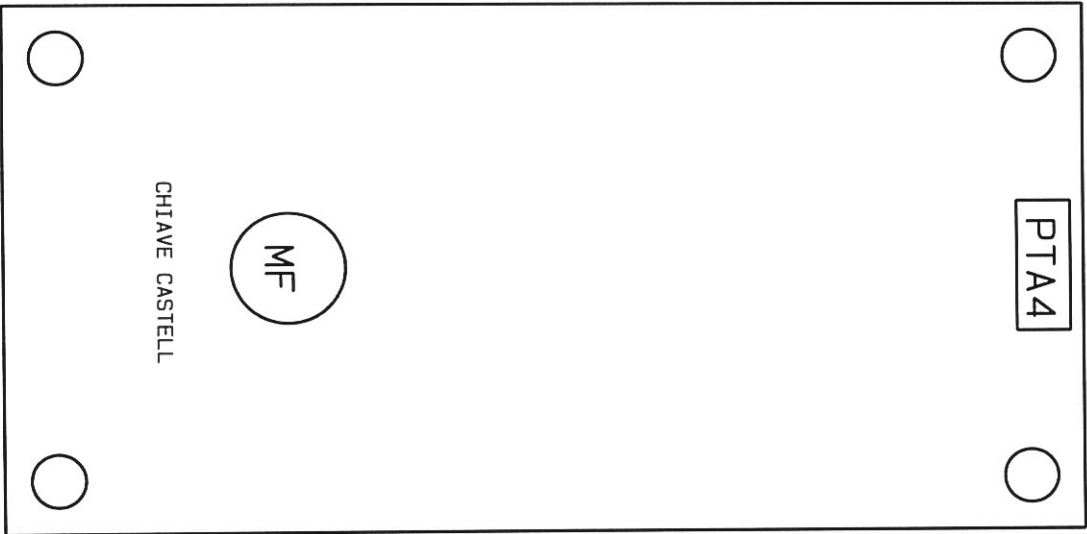
PS10

SL3

Modifiche :

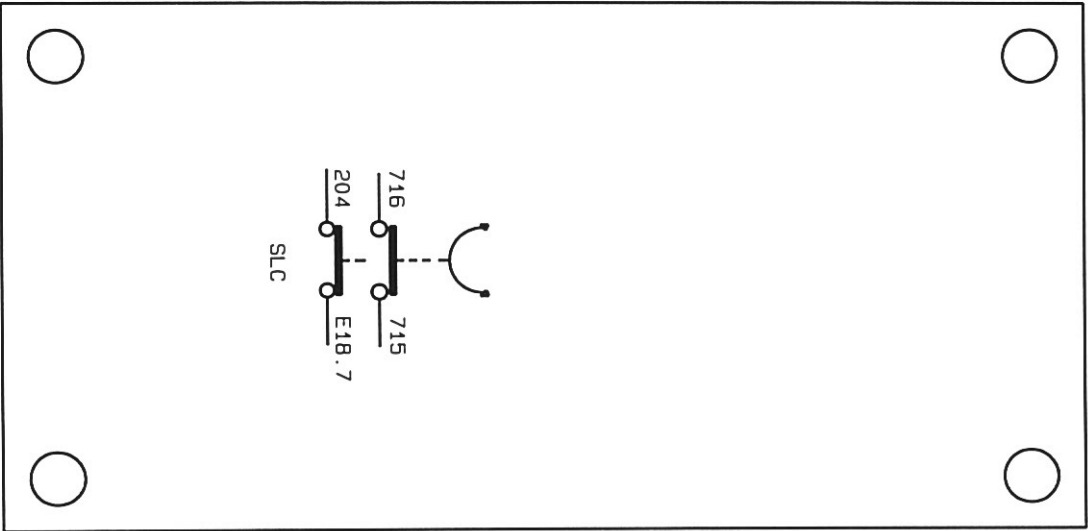
Gr. B

CAE Ediz. 3.3 (printed by Tekno Progetti)		teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O	
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
SCATOLA PTA 7 SCHEMA DI CABLAGGIO			
Ordine Interno n.	DATA	Posizione Archivio	Foglio
COM1262	23-02-2000	Disegnatore	122
TEKNO PROGETTI	TEKNO PROGETTI	Controllo	123
			Totale Fogli
			164
			N. DISEGNO
			1384-E



CHIVE DI SICUREZZA CASTELL INTERNO FRIGO

CAE Ediz. 3.3 (printed by tekno progett11)					
tekno					
progetti s. r. l. Industrial electronic system C A S S I N O					
DENOMINAZIONE					
MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO					
AGUSTA					
STABILIMENTO ANAGNI (FR)					
SCATOLOA PTA 4 TOPOGRAFICO					
Ordine Interno n.	DATA	Posizione Archivio	Foglio	124	1384-E N. DISEGNO
COM1262	23-02-2000	Disegnatore	Segue	125	
	TEKNO PROGETTI	Controllo	Totale Fogli	164	



CAE Edim 3.3 (printed by Tekno Progetti)		Gr. B	
teknoprogetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O			
DENOMINAZIONE		MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO	
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		AGUSTA	
SCATOLA PTA 4 SCHEMA DI CABLAGGIO			
Ordine Interno n.	DATA	Posizione Archivio	Foglio
COM1262	23-02-2000	Disegnatore TEKNO PROGETTI	125
		Controllo	Segue 126
			Totale Fogli 164
N. DISEGNO		1384-E	

Modifiche :

DEMONIAZIONE	MAGAZZINO AUTOMATICO FIBRO	AGUSTIA
STABILIMENTO ANAGNI (FR)		
MORSETTIERA PTA 4		

COM1262

23-02-2000	Disegnatore TEKNO PROG
------------	---------------------------

Controllo	
-----------	--

Segue	129
Totale Fogli	164

1384-
N. DISEGNO

Gr. 8

Modifiche :



716

716

E18.1

△
Z.

MORSETTI TIPO WDU 4

Δ
N.

MORSETTI TIPO WDU 6

1
2

MORSETTI TIPO WDU 10

O
Z

MORSETTI TIPO WDU 16

□
z.

MORSETTI TIPO WFF 35

22

MORSETTI TIPO WFF 120

2.

MORSETTI TIPO WS16 SENZA LED

$$\Phi_z$$

MORSETTI TIPO WSI6 CON LED

$$\frac{\phi}{z}$$

MORSETTI TIPO DK4D/35 PORTA DIODO

卅
二

MORSETTI TIPO WPE 2,5

$$\frac{1}{2}$$

MORSETTI TIPO WPE 4

2.

MORSETTI TIPO WPE 6

三

MORSETTI TIPO WPE 10

MORSETTIERA

MORSETTIERA

Modifiche :

TRASPORTATORE 1
PORTE 1/2

SCD1

250X300X150
35 MORSETTI

MORSETTIERA	
Δ	650
Δ	651
Δ	652
	202
	202
	202
	202
	202
	205
	205
	205
	205
	205
	E7.3
	E7.4
	E7.5
	E7.6
	E7.7
	E8.0
	E8.4
	E8.5
	E8.6
	E8.7
	A6.6
	A6.6A
	A6.7
	A6.7A
	A2.2
	A2.2A
	A2.3
	A2.3A
	A2.4
	A2.4A
	A2.5
	A2.5A

The diagram shows a rectangle divided into 10 equal vertical strips by 11 vertical lines. Two diagonal lines are drawn, intersecting at the center of the 5th strip. The area below the lower diagonal line is shaded light blue.

[illegible]

CONTROLO PROFILO
TRASPORT.2
PORTA 1 INGR.LIMBO

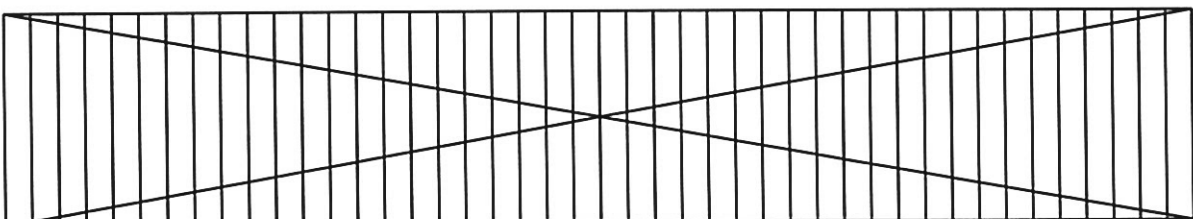
250X300X150
35 MORSETTI

SCD2

MORSETTIERA

[illegible]

MORSETTIERA



MORSETTIERA

[illegible]

SCD4

200X300X150
30 MORSETTI

[illegible]

SCD5

MORSETTIERA	
	
Δ	614
Δ	615
Δ	616
Δ	623
Δ	624
Δ	625
Δ	629
Δ	630
Δ	631
Δ	638
Δ	639
Δ	640
Δ	644
Δ	645
Δ	646
	15
	16
	17
	18
	19
	20
	21
	22
	23
	24
	25
	26
Δ	202
Δ	205
	E12.4
	E12.5
	E12.6
	E12.7
	E13.0
	E13.1
	E13.2
	E13.3
	E13.4
	E13.5
	E13.6

MORSETTIERA	
E13.7	
E14.0	
E14.1	
E14.2	
E14.3	
E14.4	
E14.5	
E14.6	
E14.7	
E15.0	
E15.1	
E15.2	
E15.3	
E15.4	
E15.5	
E15.6	
E15.7	
A5.0	
A5.0A	
A5.0B	
A5.4	
A5.4A	
A5.4B	
A5.5	
A5.5A	
A5.5B	
A6.0	
A6.0A	
A6.1	
A6.1A	
B00	
B01	
SCH	

MORSETTIERA

TRASLOELEVATORE

SCD5-A

380X600X150
90 MORSETTI
MOBILE

Gr. 9

N.	MORSETTI TIPO WDU 2,5
N.	MORSETTI TIPO WDU 4
N.	MORSETTI TIPO WDU 6
N.	MORSETTI TIPO WDU 10
N.	MORSETTI TIPO WDU 16
N.	MORSETTI TIPO WFF 35
N.	MORSETTI TIPO WFF 120
N.	MORSETTI TIPO WS16 SENZA LED
N.	MORSETTI TIPO WS16 CON LED
N.	MORSETTI TIPO DK4D/35 PORTA D1000
N.	MORSETTI TIPO WPE 2,5
N.	MORSETTI TIPO WPE 4
N.	MORSETTI TIPO WPE 6
N.	MORSETTI TIPO WPE 10

MORSETTIERA		MORSETTIERA		MORSETTIERA	
					
Δ 614	E13.7				
Δ 615	E14.0				
Δ 616	E14.1				
Δ 623	E14.2				
Δ 624	E14.3				
Δ 625	E14.4				
Δ 629	E14.5				
Δ 630	E14.6				
Δ 631	E14.7				
Δ 638	E15.0				
Δ 639	E15.1				
Δ 640	E15.2				
Δ 644	E15.3				
Δ 645	E15.4				
Δ 646	E15.5				
	E15.6				
	E15.7				
15					
16	A5.0				
17	A5.0A				
18	A5.0B				
19	A5.4				
20	A5.4A				
21	A5.4B				
22	A5.5				
23	A5.5A				
24	A5.5B				
25	A6.0				
26	A6.0A				
	A6.1				
Δ 202	A6.1A				
Δ 205					
E12.4	B00				
E12.5	B01				
E12.6	SCH				
E12.7					
E13.0					
E13.1					
E13.2					
E13.3					
E13.4					
E13.5					
E13.6					

[illegible]

NR. CAVO	13	14	15	16	17	18	19		21	22	23	
PROVENIENZA DA	QUADRO SERVIZI A1	QUADRO SERVIZI A1	QUADRO SERVIZI A1	QUADRO SERVIZI A1	QUADRO SERVIZI 1A1	QUADRO SERVIZI 1A2	QUADRO SERVIZI 2A1		QUADRO SERVIZI 3A1	QUADRO SERVIZI 2A2	QUADRO SERVIZI 4A2	
DESTINAZIONE A	ALIMENTAZIONE ELEVATORE (LIMBO)	ALIMENTAZIONE TRASPORTAT. 1 (LIMBO)	ALIMENTAZIONE TRASPORTAT. 4 (FRIGO)	ALIMENTAZIONE SLITTA (FRIGO)	ALIMENTAZIONE SCD 5	ALIMENTAZIONE SCD 5	ALIMENTAZIONE SCD 5		ALIMENTAZIONE SCD 5	ALIMENTAZIONE SCD 5	ALIMENTAZIONE SCD 5	
TIPO DI CAVO	7x2, 5mmq	5x1, 5mmq	4X2, 5mmq	4X2, 5mmq	4X2, 5mmq	5X1, 5mmq	7X2, 5mmq		7X2, 5mmq	5X1, 5mmq	4X2, 5mmq	
	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO	PIN N. FILO
	1 587	1 11	M 599	M 605	M 614	1 15	1 623	1 1	1 638	1 23	1 1004	
	2 588	2 12	N 600	N 606	N 615	2 18	2 624	2 2	2 639	2 6	2 1005N	
	3 589	3 13	B 601	B 607	B 616	3 19	3 625	3 3	3 640	3 202	3 204	
	4 593	4 14	G/V	G/V	G/V	4 22	4 629	4 4	4 644	4 201		
	5 594	G/V				G/V	5 630	5 5	5 645	G/V		
	6 595					6 631	6 631	6 6	6 646			
	G/V					G/V	G/V		G/V			

NR. CAVO	25		26		27		28		29		30		31
PROVENIENZA DA	QUADRO SERVIZI A2		QUADRO SERVIZI A2		QUADRO SERVIZI A2		LOGICA LA1		QUADRO SERVIZI A2		QUADRO SERVIZI 1A2		QUADRO SERVIZI 1A2
DESTINAZIONE A	PTA 1		PTA 2		PTA 3		PTA 3		PTA 4		ALIMENTAZIONE LA1		SCD4
TIPO DI CAVO	18X1mmq		18X1mmq		18X1mmq		18X1mmq		12X1mmq		18X1mmq		4X2, 5mmq
N1V-K													
	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA
	1	13	1	13	1	13	1	13	1	13	1	13	1
	201	201	201	201	201	201	E3.7	E18.3	204	E10.1	E10.1	1004	1004
	2	14	2	14	2	14	E16.0	E18.6	2	E10.2	E10.2	2	1005N
	202	202	202	202	202	202	E16.1	15	715	E10.7	E10.7	15	3
	3	15	3	15	3	15	E16.2	4	716	E12.3	E12.3	16	G/V
	204	204	204	204	204	204	E16.3	5	5	210	210	17	
	4	16	4	16	4	16	E16.4	6	E18.7	E11.6	E11.6	19	
	701	701	701	701	701	701	E16.5	7	7	E10.3	E10.3	G/V	
	5	17	5	17	5	17	E16.6	8	8	E10.4	E10.4		
	702	702	702	702	702	702	E16.7	9	9	A4.6A	A4.6A		
	6	G/V	6	G/V	6	G/V	E16.8	10	10	A4.7A	A4.7A		
	713	713	713	713	713	713	E17.0	11	11				
	7		7		7		E17.1	12	G/V	12			
							E17.5						
	8		8		8		E17.6						
	E3.5	E3.5	E3.5	E3.5	E3.5	E3.5	E17.7						
	9		9		9		E17.8						
	E18.2	E18.2	E18.2	E18.2	E18.2	E18.2	E17.9						
	10		10		10		E18.0						
							E18.1						
	11		11		11		E18.2						
	A0.1	A0.1	A0.1	A0.1	A0.1	A0.1	E18.3						
	12		12		12		E18.4						
	A0.2	A0.2	A0.2	A0.2	A0.2	A0.2	E18.5						

Modifiche :

NR. CAVO	33		34		35		36		36-1	36-2	36-3	
PROVENIENZA DA	LOGICA LA1		LOGICA LA1		LOGICA LA1		LOGICA LA1		SCATOLA SCD3	SCATOLA SCD3	SCATOLA SCD3	
DESTINAZIONE A	SCATOLA SCD 1		SCATOLA SCD 1		SCATOLA SCD 2		SCATOLA SCD 3 (FISSA)		SCATOLA SCD 3A	SCATOLA SCD 3A	SCATOLA SCD 3A	
TIPO DI CAVO	18X1mmq		18X1mmq		18X1mmq		18X1mmq		4X2, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	
N1VV-K												
	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA
	1 202	13	1 202	13	1 202	13	1 202	13	1 578	1 202	13	
	2 205	14	2 A2.2A	14	2 205	14	2 205	14	2 579	2 205	14	
	3 E7.3	15	3 A2.3	15	3 E9.0	15	3 E10.5	15	3 580	3 E10.5	15	
	4 E7.4	16	4 A2.3A	16	4 E9.1	16	4 E10.6	16	4 A4.1A	4 E10.6	16	
	5 E7.5	17	5 A2.4	17	5 E9.2	17	5 E11.0	17	5 G/V	5 E11.0	17	
	6 E7.6		6 A2.4A		6 E9.3	18	6 E11.1		6 G/V	6 E11.1	18	
	7 E7.7		7 A2.5		7 E9.4		7 E11.2			7 E11.2		
	8 E8.0		8 A2.5A		8 E9.5		8 E11.3			8 E11.3		
	9 E8.4		9 A6.6		9 E9.6		9 E11.4			9 E11.4		
	10 E8.5		10 A6.6A		10 E10.0		10 E11.5			10 E11.5		
	11 E8.6		11 A6.7		11		11			11		
	12 E8.7		12 A6.7A		12		12			12		

Modifiche :

NR. CAVO	37		38		39		38		38		38-1	38-2
PROVENIENZA DA	LOGICA LA1		LOGICA LA1		LOGICA LA1		LOGICA LA1		LOGICA 2LA1		SCD 5	SCD 5
DESTINAZIONE A	SCATOLA SCD 4		SCATOLA SCD 4 EXAT		SCATOLA SCD 3		SCATOLA SCD 5		SCATOLA SCD 5		SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A
TIPO DI CAVO	25X1mmq		18X1mmq PULSANT.		18X1mmq		25X1mmq		12X1mmq		12X2, 5mmq FESTONE	12X2, 5mmq FESTONE
N1VV-K			EXAT									
	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA
1	202	13	204	13	202	13	202	13	202	13	614	638
2	204	14	704	14	205	14	205	14	205	14	615	639
3	205	15	705	15	205	15	205	15	205	15	616	640
4	E10.3	16	E16.0	16	E10.6	16	E12.5	16	E15.5	16	623	644
5	E10.4	17	E16.1	17	E11.0	17	E12.6	17	E15.6	17	624	645
6	E12.0	18	E16.2		E11.1		E12.7	18	E15.7	18	625	646
7	E12.1	19	E16.3		E11.2		E13.0	19	E18.7	19	629	202
8	E12.2	20	E16.4		E11.3		E13.1	20		20	630	204
9		21	E16.5		E11.4		E13.2	21	A5.0	21	631	201
10		22	E16.6		E11.5		E13.3	22	A5.0A	22		10
11		23	E16.7		A4.0		E13.4	23	A5.0B	23		11
12		24	E17.0		A4.0A		E13.5	24	A5.4	24		G/V

NR. CAVO	38-3	38-4	38-5	38-6	38-7	38-8	40	41	42
PROVENIENZA DA	SCD 5	SCD 5	SCD 5	SCD 5	SCD 5	SCD 5	1A2	1A2	3A2
DESTINAZIONE A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 5A	SCATOLA SCD 6	SCATOLA SCD 7	SCATOLA SCD 5
TIPO DI CAVO N1VV-K	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1, 5mmq FESTONE	12X1mmq	18X1mmq
	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA	PIN N. FILO VENA
	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15	A0.4	A5.5A	E13.0	E14.3	E15.6	205	205	A5.0
	2	2	A6.0	E13.1	E14.4	E15.7	E10.1	E10.3	A5.0A
	3	3	A6.0A	E13.2	E14.5	E16.0	E10.2	E10.4	A5.0B
	4	4	A6.1	E13.3	E14.6	E16.1	E10.7	E11.6	A5.4
	5	5	A6.1A	E13.4	E14.7	E16.2	E12.3	A3.4	A5.4A
	6	6	A5.4	E13.5	E15.0	E16.3	E12.3	A3.4A	A5.4A
	7	7	A5.4A	E13.6	E15.1	E17.0	A3.2	A3.5	A5.5
	8	8	E12.4	E13.7	E15.2	E17.3	A3.2A	A3.5A	A5.5A
	9	9	E12.5	E14.0	E15.3	800	A3.3		
	10	10	E12.6	E14.1	E15.4	801	A3.3A		A6.0
	11	11	E12.7	E14.2	E15.5	SCH			A6.0A
	G/V	G/V	G/V	G/V	G/V	G/V		G/V	A6.1

Modifiche :

DISTINTA BASE

DISTINTA BASE									
POS.	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO	Q. TA'	RICAMBI	PRONTO INTERV.	FORNITORE		
		ART .912	CARPENTERIA ARMADIO 700x1800x450 PROTEZIONE IP.55	1			CEPI		
		ART .962	CARPENTERIA ARMADIO 1200x1800x450 PROTEZIONE IP.55	1			CEPI		
			CANALINA IN PLASTICA 80X80	Q.B.			BOCCHIOTTI		
			CANALINA IN PLASTICA 60X80	Q.B.			BOCCHIOTTI		
			CANALINA IN PLASTICA 40X80	Q.B.			BOCCHIOTTI		
		3834.0	GUIDA DI SUPPORTO TS 35	Q.B.			WEIDMULLER		
		SUPROF 41	SQUADRETTA SOSTEGNO MORSETTIERA	Q.B.			BALFA		
		105GP1P500	DISPOSITIVO LAMPEGGIANTE COMPLETO DI FC PORTE	2			CEMA		
		10200.0	MORSETTO PASSANTE MDU2.5	Q.B.			WEIDMULLER		
		10204.0	MORSETTO PASSANTE MDU4	Q.B.			WEIDMULLER		
		10203.0	MORSETTO PASSANTE MDU10	Q.B.			WEIDMULLER		
		10127.0	MORSETTO PORTAFUSIBILE CON LED WS16	-- -- --			WEIDMULLER		
		10104.0	MORSETTO DI TERRA WPE4	Q.B.			WEIDMULLER		
			FUSIBILE IN VETRO 5X20 MM. 1A	-- -- --			COMMERCIALE		
		3489.0	BARRA RACCOGLITRICE SSCH 10X3	Q.B.			WEIDMULLER		
		2998.6	SOSTEGNO SH1 PA	Q.B.			WEIDMULLER		
		10544.6	PONTICELLO MOV 2.5/10	Q.B.			WEIDMULLER		
		10500.0	PIASTRA TERMINALE WAP 2.5-10	Q.B.			WEIDMULLER		
		3835.6	TERMINALE IN PLASTICA EW 35	Q.B.			WEIDMULLER		
		3165.0	STAFFA PER BARRA RACCOGLITRICE ZB4	Q.B.			WEIDMULLER		
		TFK24D/ACB	INTERUTTORE GENERALE QUADRIPOLORE 250A	1			CGE		
		TFK4CA	CALOTTE COPRIIMORSETTO	1			CGE		
		TFKRM1	COMANDO ROTATIVO RINVIATO PER MONTAGGIO SU INTERUTTORE	1			CGE		
		TFST220	BOBINA DI SGANCIO 110V	1			CGE		

DISTINTA BASE

DISTINTA BASE									
POS.	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO			Q. TA'	RICAMBI	PRONTO INTERV.	FORNITORE
		SFKOE	INTERRUTTORE TRIPOLARE	0, 6-1A		7			CGE
		SFKOF	INTERRUTTORE TRIPOLARE	1-1, 6A		1			CGE
		SFKOG	INTERRUTTORE TRIPOLARE	1, 6-2, 5A		6			CGE
		SFKOH	INTERRUTTORE TRIPOLARE	2, 5-4A		2			CGE
		SFKOI	INTERRUTTORE TRIPOLARE	4-6, 3A		1			CGE
		SFKOJ	INTERRUTTORE TRIPOLARE	6, 3-10A		1			CGE
		SFKOK	INTERRUTTORE TRIPOLARE	10-16A		1			CGE
		SFAL11N	CONTATTO AUSILIARIO			20			CGE
		24302	INTERRUTTORE QUADRIPOLORE	40A C60N		1			MERLIN GERIN
		1943.1	INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE	300ma C10		1			MERLIN GERIN
		V099-046101	INTERRUTTORE UNIPOLARE	1A		5			CGE
		V099-046102	INTERRUTTORE BIPOLARE	2A		1			CGE
		V099-046106	INTERRUTTORE UNIPOLARE	6A		5			CGE
		V099-046120	INTERRUTTORE UNIPOLARE	20A		2			CGE
		V099-900101	CONTATTI AUSILIARI	H		9			CGE
		94.74	RELE' AUSILIARIO	24Vcc					FINDER
		55.34	ZOCCOLO PER RELE'						FINDER
		MY4	RELE' AUSILIARIO	220V					OMRON
		PF113A-E	ZOCCOLO PER RELE'						OMRON
		RL4RD022TD	RELE' AUSILIARIO	24Vcc 2NA+2NC		4			CGE
		RL4RD040TD	RELE' AUSILIARIO	24Vcc 4NA		1			CGE

Gr.

Modifiche :

DISTINTA BASE

[illegible]

DISTINTA BASE

DISTINTA BASE									
POS.	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO	Q. TA'	RICAMBI	PRONTO	INTERV.	FORNITORE	
		ART. 952	CARPENTERIA ARMADIO 1200x1800x450 PROTEZIONE IP.55	1					CEPI
			CANALINA IN PLASTICA 80X80	Q. B.					BOCCHIOTTI
			CANALINA IN PLASTICA 60X80	Q. B.					BOCCHIOTTI
			CANALINA IN PLASTICA 40X80	Q. B.					BOCCHIOTTI
		3834.0	GUIDA DI SUPPORTO TS 35	Q. B.					WEIDMULLER
		SUPPROF 41	SQUADRETTA SOSTEGNO MORSETTIERA	Q. B.					BALFA
		10200.0	MORSETTO PASSANTE WDU2.5	Q. B.					WEIDMULLER
		10201.0	MORSETTO PASSANTE WDU4	Q. B.					WEIDMULLER
		10203.0	MORSETTO PASSANTE WDU10	Q. B.					WEIDMULLER
		10127.0	MORSETTO PORTAFUSIBILE CON LED WS16	-- -- --					WEIDMULLER
		10101.0	MORSETTO DI TERRA WPE4	Q. B.					COMMERCIALE
			FUSIBILE IN VETRO 5X20 MM. 1A	-- -- --					
		3489.0	BARRA RACCOGLITRICE SSCH 10X3	Q. B.					WEIDMULLER
		2998.6	SOSTEGNO SH1 PA	Q. B.					WEIDMULLER
		10544.6	PONTICELLO MOV 2.5/10	Q. B.					WEIDMULLER
		10500.0	PIASTRA TERMINALE WAP 2.5-10	Q. B.					WEIDMULLER
		3835.6	TERMINALE IN PLASTICA EW 35	Q. B.					WEIDMULLER
		3165.0	STAFFA PER BARRA RACCOGLITRICE ZB4	Q. B.					WEIDMULLER
		V/099-046102	INTERRUTTORE UNIPOLARE 2A	1					CGE
		V/099-046106	INTERRUTTORE UNIPOLARE 6A	1					CGE
			PRESA 220V 16A	1					GEWISS

DISTINTA BASE

POS	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO	Q. TA'	RICAMBI	PRONTO	INTERV.	FORNITORE
			CONTROLLORE PROGRAMMABILE CPU 944	1				SIEMENS
			BATTERIA TAMPONE	1				SIEMENS
			ALIMENTATORE	1				SIEMENS
			TELAIO CENTRALE CON 7 POSTI SCHEDA CR 700-2	1				SIEMENS
			TELAIO ESPANSIONE	1				SIEMENS
			MODULO DIGITALE INPUT 32P 24Vcc	5				SIEMENS
			MODULO DIGITALE OUTPUT 32P 24Vcc	2				SIEMENS
			CONNETTORE FRONTALE 46 POSTI	8				SIEMENS
			MODULO INTERFACCIA IM306	2				SIEMENS

Modifiche :

Gr. 2

tekno Progetti s.r.l. Industrial electronic system C A S S I N O		DEMONIAZIONE: MAGAZZINO AUTOMATICO FRIGO AGUSTA STABILIMENTO ANAGNI (FR) DISTINTA BASE MATERIALI ARMADIO LOGICA "LA1"		Ordine Interno N. COM1262	DATA: 23-02-2000 Disegnatore TEKNO PROGETTI	Posizione Archivio Foglio 160 Segue 161 Totale Fogli 164	1384-E N. DISEGNO
---	--	---	--	------------------------------	--	--	----------------------

DISTINTA BASE

DISTINTA BASE							
POS.	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO	Q. TA'	RICAMBI	PRONTO INTERV.	FORNITORE
			CAVO PER COLLEGAMENTO IM 306 0.5 mt	1			SIEMENS
			CAPSULA ADATTAMENTO	1			SIEMENS
			MODULO ANALOGICO 4 INGRESSI 0-10V 4-20mA	-			SIEMENS
			MODULO ANALOGICO 4 OUTPUT 0-10V 4-20mA	1			SIEMENS
			CONNETTORE PER MODULO ANALOGICO	-			SIEMENS
			SCHEDA PROFIBUS	1			SIEMENS
			RAM 64K	1			SIEMENS
			CONNETTORE PER MODULO ANALOGICO	-			SIEMENS
			CONNETTORE PER COLLEGAMENTO PROFIBUS	1			SIEMENS

DISTINTA BASE

[illegible]

DISTINTA BASE

[illegible]

DISTINTA BASE

DISTINTA BASE					
POS.	DISEGNO	CODICE	DENOMINAZIONE COMMERCIALE & RIFERIMENTI SCHEMA ELETTRICO	Q.T.A'	FORNITORE
		S30-1-C200-1	FOTOCELLULA A TASTEGGIO	Q.B	DATALOGIC
		3SE3-200-1G	FINECORSА MECCANICI	Q.B	SIEMENS
			FINECORSА DI PROSSIMITA' DIAM. 18 CON CAVO 2Mt PNP 24Vcc NA	Q.B	BDC-ELECTRONICS
			TIPO : DCA1B/4709KS		
			FINECORSА DI PROSSIMITA' DIAM. 18 CON CONNETTORE PNP 24Vcc NA	Q.B	BDC-ELECTRONICS
			TIPO : DCA1B/4309KS		
			CONNETTORE TIPO G6/00	Q.B	BDC-ELECTRONICS
			FINECORSА DI PROSSIMITA' DIAM. 18 CON CAVO 5Mt PNP 24Vcc NA	Q.B	BDC-ELECTRONICS
			TEMPERATURA DI ESERCIZIO -40 C TIPO : DCA1B/4609KST5		
			FINECORSА DI PROSSIMITA' А FORCELLA CON CONNETTORE PNP 24Vcc NA	Q.B	BDC-ELECTRONICS
			TEMPERATURA DI ESERCIZIO -30 C TIPO : DCF30/4309KS		
	XUJ M06031		FOTOCELLULA MULTITENSIONE	Q.B	TELEMECANIQUE