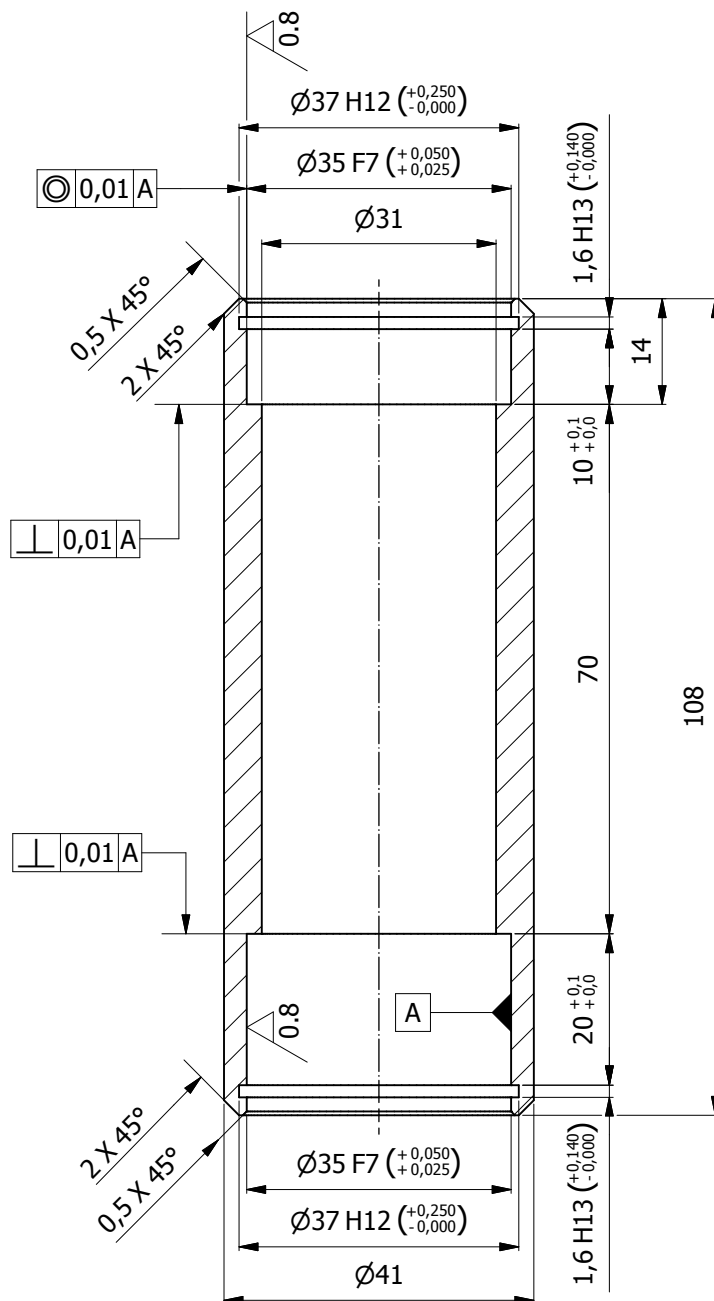




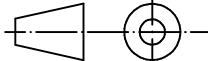
SMUSSI GENERALI: 0.25x45°

RUGOSITA' GENERALE: Ra 3.2

TOLLERANZA DI FORMA DI PARALL./ORTO.
GENERALE TRA PIANI/ASSI: 0.03

TOLL. GENERALE SU POS. FORI: ± 0.1

DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO
TOLL. GENERALE QUOTE: ± 0.15

La IRD Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riproduzione o comunicazione a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	Date	Trattamento Termico		Durezza	Formato
	S. Pulciani	04/05/2018				A4
	Controllato	Date	Trattamento Superficiale		Materiale	Peso
			ZINCATURA ELETTR.		39NiCrMo3 BONIF.	0,41 kg
	Approvato	Date	Scala	Commessa		Quantità
			1:1	618		02
Industrial Research & Development		RULLO DI SPINTA				
		618-10-10			Rev 00	Foglio 1 / 1