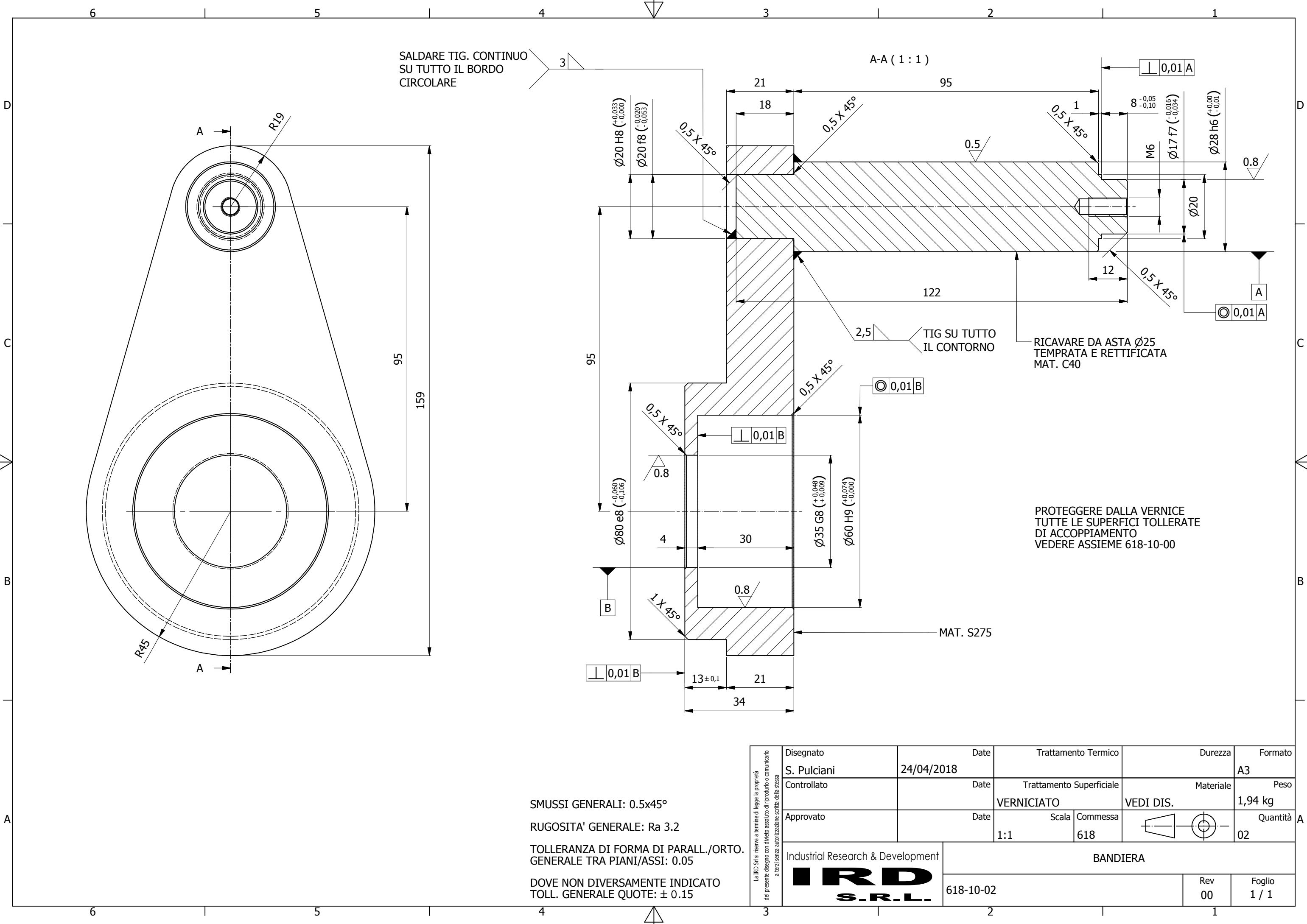




SALDARE TIG. CONTINUO
SU TUTTO IL BORDO
CIRCOLARE

A-A (1:1)

RICAVARE DA ASTA Ø25
TEMPRATA E RETTIFICATA
MAT. C40

PROTEGGERE DALLA VERNICE
TUTTE LE SUPERFICI TOLLERATE
DI ACCOPPIAMENTO
VEDERE ASSIEME 618-10-00

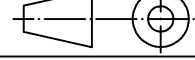
MAT. S275

SMUSSI GENERALI: 0.5x45°

RUGOSITA' GENERALE: Ra 3.2

TOLLERANZA DI FORMA DI PARALL./ORTO.
GENERALE TRA PIANI/ASSI: 0.05

DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO
TOLL. GENERALE QUOTE: ± 0.15

La IRD Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa	Disegnato	Date	Trattamento Termico		Durezza	Formato
	S. Pulciani	24/04/2018				A3
	Controllato	Date	Trattamento Superficiale		Materiale	Peso
			VERNICIATO		VEDI DIS.	1,94 kg
	Approvato	Date	Scala	Commessa		Quantità
			1:1	618		02
Industrial Research & Development		BANDIERA				
		618-10-02			Rev 00	Foglio 1 / 1