|  |
| --- |
| **QUESTIONARIO DI RILEVAZIONE COMPETENZE**  **Argomento :**  **. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .**  **TEST TEORICO**   * Cognome: * Nome: * Area: * Ruolo: * Identificativo aziendale: ………………………………………………………………   Data: …………………………. |

Firma: ………...………………….

**La risposta corretta è una sola. Se non si conosce la risposta lasciare le caselle in bianco**

**I** = test d’ingresso **U** = test uscita

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** |  | **Che cosa è un PLC ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | E’ un'apparecchiatura elettronica programmabile in grado di interpretare ed eseguire le istruzioni dei programmi in essa memorizzati. |  |  |  |  |
|  | B | E’ un programma logico scritto in linguaggio di programmazione "C". |  |  |  |  |
|  | C | E’ un processo di logica computerizzato. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** |  | **Che cosa è un azionamento elettrico?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Un'apparecchiatura elettrica per la gestione delle servovalvole. |  |  |  |  |
|  | B | L'insieme delle manovre necessarie per la movimentazione di un organo meccanico. |  |  |  |  |
|  | C | Un'apparecchiatura per l'alimentazione di un motore elettrico che ha come scopo la regolazione della coppia, della velocità e della posizione di un albero di trasmissione. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3** |  | **Che cosa è un encoder assoluto ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Un encoder che fornisce un valore numerico codificato riferito alla posizione precedente indipendentemente dal verso di rotazione. |  |  |  |  |
|  | B | Un encoder che fornisce un valore numerico codificato in maniera univoca per ogni posizione meccanica. |  |  |  |  |
|  | C | Un encoder che fornisce un valore numerico codificato non univoco per ogni posizione meccanica. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4** |  | **L'azzeramento di un encoder assoluto è richiesto a seguito...** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Del ripristino dello stato di emergenza della macchina. |  |  |  |  |
|  | B | Dello spegnimento totale della macchina (assenza di tensione) |  |  |  |  |
|  | C | Dell'installazione di un nuovo encoder. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **5** |  | **Cosa è il KOP ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Un linguaggio di programmazione testuale vicino al linguaggio macchina. |  |  |  |  |
|  | B | Un linguaggio di programmazione grafico le cui istruzioni assomigliano ad uno schema a contatti. |  |  |  |  |
|  | C | Un linguaggio di programmazione grafico che rappresenta la logica del programma mediante i box bell'algebra booleana. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6** |  | **Che cosa è un OB ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | È un’azione obbligatoria da eseguire all’avvio dell’impianto |  |  |  |  |
|  | B | È una parte del programma di movimentazione degli assi |  |  |  |  |
|  | C | È un blocco residente nella memoria del PLC |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **7** |  | **Che cosa contiene una FC ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Una lista di funzioni codificate |  |  |  |  |
|  | B | Routine di programma che vengono eseguite quando la funzione viene richiamata da un altro blocco di codice |  |  |  |  |
|  | C | Un programma scritto in linguaggio C |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **8** |  | **Che cosa è un blocco dati ?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | È uno stato di blocco dell’impianto |  |  |  |  |
|  | B | È un pezzo del programma del controllo numerico |  |  |  |  |
|  | C | È un area di memoria del PLC |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **9** |  | **Che cosa è un file GSD?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Il file di descrizione generale del sistema |  |  |  |  |
|  | B | Il file di backup di una stazione Simatic S7-300 |  |  |  |  |
|  | C | Un file che contiene la descrizione generale di una generica stazione. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **10** |  | **Che cosa si intende per profinet?** |  | **I** |  | **U** |
|  | A | Lo standard industriale ethernet per l'automazione industriale. |  |  |  |  |
|  | B | Il profilo di una rete (net) industriale. |  |  |  |  |
|  | C | Lo standard che descrive le possibili configurazioni di rete industriali. |  |  |  |  |

Il test è stato verificato dal formatore e le risposte esatte risultano essere \_\_\_\_ su \_\_\_\_ , pari ad una percentuale del \_\_\_\_\_%

Firma del docente

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_