

# SIEMENS

## SINUMERIK 840D sl/840Di sl SINAMICS

Sommario degli allarmi relativi a errori di sistema	<b>1</b>
Sommario degli allarmi	<b>2</b>
Elenco dei numeri delle azioni	<b>3</b>
Appendice	<b>A</b>

### Manuale di diagnostica

#### Valido per

##### *Controllo numerico*

SINUMERIK 840D sl	1.3
SINUMERIK 840DE sl (variante esportazione)	1.3
SINUMERIK 840Di sl	1.1
SINUMERIK 840DiE sl (variante esportazione)	1.1

##### *Azionamento SINAMICS*

**Edizione 11/2006**

# Documentazione SINUMERIK®

## Codici di ordinazione

Le edizioni sotto riportate sono state pubblicate prima della presente edizione.

Una lettera nella colonna "Annotazioni" contrassegna il tipo di versione delle precedenti edizioni.

*Indicazione del tipo di versione nella colonna "Annotazioni":*

- A ....** Documentazione nuova.
- B ....** Edizione invariata con nuovo numero di ordinazione.
- C ....** Nuova versione rielaborata.

<b>Edizione</b>	<b>N. di ordinazione</b>	<b>Annotazioni</b>
03/2006	6FC5398-6BP10-1CA0	<b>C</b>
11/2006	6FC5398-6BP10-2CA0	<b>C</b>

## Marchi

Tutte le denominazioni contrassegnate con il simbolo del copyright © sono marchi registrati della Siemens AG. Le altre denominazioni menzionate in questa pubblicazione possono essere marchi il cui utilizzo da parte di terzi per propri scopi può ledere i diritti dei proprietari.

## Esclusione della responsabilità

È stata verificata la concordanza del contenuto di questa documentazione con il Software e l'Hardware descritti. Non potendo comunque escludere eventuali differenze, non garantiamo una concordanza totale. Il contenuto della documentazione viene esaminato regolarmente e, se necessario, corretto nelle edizioni successive.

# Prefazione

## Suddivisione della documentazione

La documentazione SINUMERIK è suddivisa in 3 livelli:

- Documentazione generale
- Documentazione per l'utente
- Documentazione per il costruttore / per il service

Un elenco delle pubblicazioni, con le rispettive lingue disponibili, viene aggiornato mensilmente e si trova in Internet sotto:

<http://www.siemens.com/motioncontrol>

Seguire le voci di menu "Support" -> "Documentazione tecnica" -> "Elenco delle pubblicazioni"

L'edizione internet del DOConCD, il DOConWEB, si trova in:

<http://www.automation.siemens.com/doconweb>

Informazioni sull'offerta di corsi di formazione e sulle FAQ (frequently asked questions) sono reperibili in Internet all'indirizzo:

<http://www.siemens.com/motioncontrol> e poi nel menu "Support".

## Destinatari

Il presente manuale è destinato ai progettisti, agli operatori e al personale che esegue la messa in servizio, il service e la manutenzione.

## Vantaggi

Il manuale di diagnosi permette ai destinatari di analizzare le segnalazioni d'errore e di reagire di conseguenza.

Con l'aiuto del manuale di diagnosi il gruppo di destinatari può consultare i vari strumenti e le varie soluzioni diagnostiche.

## Configurazione standard

Nel presente manuale di diagnosi è descritta la funzionalità delle prestazioni standard. Per le funzionalità aggiuntive o sostitutive apportate dal costruttore della macchina si veda la documentazione del costruttore della macchina.

Il controllore può contenere altre funzioni oltre a quelle descritte in questo manuale. Ciò non costituisce però obbligo di implementazione di tali funzioni in caso di nuove forniture o di assistenza tecnica.

Inoltre, per motivi di chiarezza, questa documentazione non riporta tutte le informazioni dettagliate relative alle varie esecuzioni del prodotto e non può nemmeno prendere in considerazione e trattare ogni possibile caso di montaggio, funzionamento e manutenzione.

## Technical Support

Per informazioni rivolgersi alla seguente hotline:

### **Fuso orario Europa e Africa:**

A&D Technical Support

Tel.: +49 (0) 180 / 5050 - 222

Fax: +49 (0) 180 / 5050 - 223

Internet: <http://www.siemens.com/automation/support-request>

E-mail: <mailto:adsupport@siemens.com>

### **Fuso orario: Asia e Australia:**

A&D Technical Support

Tel.: +86 1064 719 990

Fax: +86 1064 747 474

Internet: <http://www.siemens.com/automation/support-request>

E-mail: <mailto:adsupport@siemens.com>

### **Fuso orario: America:**

A&D Technical Support

Tel.: +1 423 262 2522

Fax: +1 423 262 2289

Internet: <http://www.siemens.com/automation/support-request>

E-mail: <mailto:adsupport@siemens.com>

---

## Nota

Per i numeri telefonici dell'assistenza tecnica specifica dei vari paesi, vedere in Internet:

<http://www.siemens.com/automation/service&support>.

---

**Domande relative al manuale**

Per questioni relative alla documentazione (suggerimenti, correzioni) inviare un fax o una E-Mail al seguente indirizzo:

Fax: +49 (0) 9131 / 98 - 63315

E-mail: <mailto:docu.motioncontrol@siemens.com>

Modulo fax: vedere il modulo di risposta in fondo alla pubblicazione.

**Indirizzo Internet SINUMERIK**

<http://www.siemens.com/motioncontrol>

**Certificazione di conformità CE**

La dichiarazione di conformità UE alla direttiva EMC si trova in Internet:

<http://www.ad.siemens.com/csinfo>

con il numero di prodotto/ordinazione 15257461

presso la filiale competente dell'area A&D MC di Siemens AG

**Argomento del manuale**

La presente descrizione è da utilizzarsi come manuale di consultazione. Essa consente all'operatore della macchina utensile di:

- valutare correttamente i casi particolari che si presentano durante il funzionamento della macchina
- apprendere le reazioni dell'impianto di fronte a tali casi particolari
- conoscere tutti i rimedi possibili per proseguire la lavorazione dopo un caso particolare
- seguire i suggerimenti che rimandano ad altra manualistica.

**Contenuto**

La descrizione comprende allarmi/messaggi dei settori NC-Kernel (NCK), del PLC e degli azionamenti.

Possono presentarsi ulteriori allarmi dei settori HMI/MMC (Man Machine Communication). Questi allarmi vengono visualizzati tramite una riga di allarme che appare sul pannello operatore. Essi vengono descritti in seguito come messaggi MMC.

Per casi particolari, relativi al PLC integrato, consultare la documentazione del sistema SIMATIC S7-300.

All'interno di ogni capitolo gli allarmi sono numerati in ordine crescente. La sequenza non è continua.

### **Struttura della descrizione degli allarmi**

Ciascun allarme, costituito da numero e testo di allarme, è descritto con una suddivisione in 4 categorie:

- Descrizione
- Reazione
- Rimedio
- Proseguimento del programma

Ulteriori dettagli relativi alla categoria "Reazione" sono contenuti nel capitolo: "Reazioni del sistema in caso di allarme"

Ulteriori dettagli relativi alla categoria "Proseguimento del programma" sono contenuti nel capitolo: "Criteri di tacitazione degli allarmi"

### **Struttura degli allarmi per il campo di numeri 200 000 - 299 999**

Ciascun allarme (anomalia o avviso), composto da numeri, indicazione della posizione (opzionale) e testo dell'allarme, viene visualizzato corredato di ulteriori informazioni per le seguenti categorie:

- Reazione
- Tacitazione
- Causa
- Rimedio

### **Nota**

Nella visualizzazione dell'allarme, anziché <indicazione della posizione> viene visualizzato quanto segue:

- Nome asse e numero azionamento oppure
- Numero di bus o slave dei componenti PROFIBUS DP interessati

Ulteriori dettagli relativi alla categoria "Reazione"/"Tacitazione" sono contenuti nel capitolo: "Reazioni del sistema in caso di allarmi SINAMICS".

"Causa":

Per la causa dell'allarme/avviso il valore dell'anomalia/avviso viene preparato in formato testuale.

## Allarmi NCK

Tabella -1 Campi dei numeri degli allarmi

000 000 - 009 999	Allarmi generici
010 000 - 019 999	Allarmi specifici per canali
020 000 - 029 999	Allarmi specifici per assi / mandrini
030 000 - 099 999	Allarmi funzionali
060 000 - 064 999	Allarmi dei cicli SIEMENS
065 000 - 069 999	Allarmi dei cicli utente
070 000 - 079 999	Cicli Compile costruttore e OEM

## Allarmi/segnalazioni HMI

Tabella -2 Campi dei numeri degli allarmi, continuazione

100000 - 100999	Sistema di base
101000 - 101999	Diagnostica
102000 - 102999	Servizi
103000 - 103999	Macchina
104000 - 104999	Parametri
105000 - 105999	Programmazione
106000 - 106999	Riserva
107000 - 107999	OEM
109000 - 109999	Sistemi decentrati (da M a N)
110000 - 110999	Segnalazioni HMI Embedded
111000 - 111999	ManualTurn, ShopMill, ShopTurn
120000 - 120999	Segnalazioni HMI Advanced
129900 - 129999	Applicazioni
142000 - 142099	RCS Viewer Embedded / RCS Host Embedded

## Allarmi SINAMICS (anomalie/avvisi)

Tabella -3 Campi dei numeri dei messaggi, continuazione

200000 - 299999	Sistema di base
-----------------	-----------------

## Allarmi dell'azionamento

Tabella -4 Campi dei numeri dei messaggi, continuazione

300000 - 399999	Allarmi generici dell'azionamento
-----------------	-----------------------------------

## Allarmi /segnalazioni PLC

Tabella -5 Campi dei numeri degli allarmi, continuazione

400000 - 499999	Allarmi generici
500000 - 599999	Allarmi specifici per canale <sup>2)</sup>
600000 - 699999	Allarmi specifici per asse/mandrino <sup>2)</sup>
700000 - 799999	Settore utente <sup>2)</sup>
800000 - 899999	Catene sequenziali/grafici <sup>2)</sup>
(810001 - 810009	Segnalazioni di errore di sistema dal PLC <sup>1)</sup>

1) Ulteriori informazioni possono essere visualizzate con la funzione di diagnosi (buffer di diagnosi) di SIMATIC STEP 7.

2) Gli allarmi PLC del settore 500000 - 899999 vengono progettati e descritti dal costruttore della macchina.

## Elenco delle azioni

Le azioni menzionate nel testo dell'allarme ("Azione %---") sono descritte nella tabella riportata nel capitolo: "Lista delle azioni".

## Avvertenze di sicurezza

Questo manuale contiene avvertenze alle quali occorre attenersi per garantire la propria sicurezza personale e per evitare danni materiali. Le avvertenze per la sicurezza personale sono evidenziate da un triangolo di pericolo; quelle per i danni materiali non sono contrassegnate con un triangolo di pericolo. Gli avvisi di pericolo sono rappresentati come segue e segnalano in ordine decrescente i diversi livelli di rischio.



### Pericolo

significa che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza provoca la morte o gravi lesioni fisiche.



### Avvertenza

significa che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare la morte o gravi lesioni fisiche.



---

**Cautela**

con il triangolo di pericolo, significa che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare lesioni fisiche non gravi.

---

---

**Cautela**

senza triangolo di pericolo indica che la mancata osservanza delle relative misure di sicurezza può causare danni materiali.

---

---

**Attenzione**

significa che la non osservanza dell'avvertenza potrebbe causare un risultato non desiderato.

---

Nel caso in cui siano presenti più livelli di rischio, l'avvertenza di pericolo segnala sempre quello più elevato. Se in un avviso di pericolo si richiama l'attenzione con il triangolo sul rischio di lesioni alle persone, può anche essere contemporaneamente segnalato il rischio di possibili danni materiali.

**Personale qualificato**

L'apparecchio/il sistema deve essere installato e messo in servizio soltanto facendo riferimento alla presente documentazione. Per la messa in servizio e l'esercizio di un apparecchio/sistema è assolutamente necessario l'impiego di personale qualificato. Come personale qualificato ai sensi delle avvertenze tecniche di sicurezza contenute in questa documentazione si intende quello che dispone della qualifica per mettere in servizio, mettere a terra e contrassegnare, secondo gli standard della tecnica di sicurezza, apparecchiature, sistemi e circuiti elettrici.



# Indice

<b>1</b>	<b>Sommario degli allarmi relativi a errori di sistema</b> .....	1-13
<b>2</b>	<b>Sommario degli allarmi</b> .....	2-15
2.1	Allarmi NCK .....	2-15
2.2	Allarmi HMI .....	2-619
2.3	Allarmi SINAMICS .....	2-691
2.4	Allarmi SIMODRIVE .....	2-961
2.5	Allarmi PLC .....	2-985
<b>3</b>	<b>Elenco dei numeri delle azioni</b> .....	3-1009
<b>A</b>	<b>Appendice</b> .....	A-1033
A.1	Abbreviazioni .....	A-1033



# Sommario degli allarmi relativi a errori di sistema

# 1

## Errore di sistema

I seguenti allarmi sono relativi a errori di sistema:

1000	1005	1013	1017
1001	1010	1014	1018
1002	1011	1015	1019
1003	1012	1016	1160

Gli allarmi relativi a errori di sistema non vengono descritti nel presente manuale. Se si dovesse verificare un errore di sistema di questo tipo, rivolgersi alla hotline tenendo a disposizione i seguenti dati:

- numero dell'allarme
- testo dell'allarme e
- numero interno dell'errore di sistema in esso contenuto

## **SIEMENS AG, A&D MC, assistenza tecnica sistemi**

### **Hotline**

Tel.: 0180 / 5050 - 222 (Germania)

Fax: 0180 / 5050 - 223

Tel.: +49 -180 / 5050 - 222 (Estero)

Fax: +49 -180 / 5050 - 223



# Sommario degli allarmi

# 2

## 2.1 Allarmi NCK

### 0 Nessun (ulteriore) allarme presente

**Commento:** Se nella comunicazione (servizio variabili) sono richiesti più allarmi di quanti attualmente presenti nell'elenco degli allarmi, questo allarme viene comunicato come identificazione terminale.

**Effetto:** nessun effetto di allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Interno

### 1000 Errore di sistema %1

**Parametro:** %1 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens A&D MC  
- Tel 0180 / 5050 - 222 (Germania)  
- Fax 0180 / 5050 - 223  
- Tel +49-180 / 5050 - 222 (Estero)  
- Fax +49-180 / 5050 - 223  
- email techsupport@ad.siemens.de

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**1001 Errore di sistema %1****Parametro:** %1 = Numero dell'errore di sistema**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**1002 Errore di sistema %1****Parametro:** %1 = Numero dell'errore di sistema**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**1003 Il pointer di allarme per questo allarme autocancellante %1 è nullo****Parametro:** %1 = numero allarme errato**Commento:** L'indirizzo utilizzato dai cicli compile del costruttore o del sistema operativo per gli allarmi autocancellanti (Nullpointer) non è consentito dal sistema.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000).  
Controllare il richiamo set CCAAlarm/set Alarm (...).**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**1004 Errore di progettazione della reazione all'allarme NCK****Parametro:** %1 = numero allarme errato**Commento:** Errore della reazione all'allarme del sistema operativo oppure progettata dal fornitore dei cicli compilati.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000).  
Modificare la reazione all'allarme**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**1005 Errore del sistema operativo %1 parametro %2 %3 %4**

**Parametro:** %1 = Numero dell'errore del sistema operativo  
 %2 = Parametro di errore del sistema operativo 1  
 %3 = Parametro di errore del sistema operativo 2  
 %4 = Parametro di errore del sistema operativo 3

**Commento:** Questo allarme indica che il sistema operativo ha riconosciuto un grave errore nel sistema.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**1010 Canale %1:errore di sistema %2 azione %3<ALNX>**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'errore di sistema  
 %3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Stop dell'interprete.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**1011 Canale %1 %3 %4 errore di sistema %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'errore di sistema  
 %3 = Parametro facoltativo: Numero del blocco, label  
 %4 = Parametro facoltativo: nr. azione, ...

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**1012 Canale %1: errore di sistema %2 %3 %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'errore di sistema  
 %3 = Parametro1  
 %4 = Parametro2

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**1013 Canale %1: errore di sistema %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1014 Canale %1: errore di sistema %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Reazione locale su allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1015 Canale %1 asse %2: errore di sistema %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse  
 %3 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore. Specificamente per il parametro %3 (numero dell'errore di sistema) = 840001 = problema nella gestione utensile, il parametro %2 non contiene l'identificatore dell'asse, bensì altre informazioni per la diagnostica (=stato della gestione dati / nr. magazzino / nr. posto / nr. T)

**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1016 Canale %1 asse %2: errore di sistema %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse  
 %3 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Reazione locale su allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1017 Canale %1 asse %2: errore di sistema %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse  
 %3 = Numero dell'errore di sistema

**Commento:** Con questo allarme vengono visualizzati stati di errori interni, che insieme al numero dell'errore chiariscono la causa e il settore dell'errore.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**1018 Errore di calcolo con virgola mobile nel canale %1 task %2 stazione %3 stato FPU: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = ID Task  
 %3 = Priorità della stazione  
 %4 = Stato FPU

**Commento:** L'unità a virgola mobile del processore ha identificato un errore di calcolo.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1019 Errore di calcolo con virgola mobile all'indirizzo %3 nel canale %1 task %2 stato FPU: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = ID Task  
 %3 = Indirizzo del codice dell'operazione che genera l'errore  
 %4 = Stato FPU

**Commento:** L'unità a virgola mobile del processore ha attivato una Exception a causa di un errore di calcolo.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**1030 Errore di sistema nel link-modul error-code %1 Error-type %2**

**Parametro:** %1 = Numero Hex link-error  
 %2 = Numero Hex link-error-type

**Commento:** Questo allarme non è un errore dell'utente. Nel software del link-modul è subentrato un errore interno. A scopo di debug con questo errore vengono emessi due parametri che forniscono dei riferimenti sulla causa e sulla posizione dell'errore.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

- 1031** **Il link-modul segnala un errore non specificato %1 NCU %2 %3 %4**
- Parametro:** %1 = Numero Hex stato non specificato in stateOfLinkModule  
%2 = Numero della NCU  
%3 = Comando dal link-modul all'NCK  
%4 = Stato del proprio link
- Commento:** Questo allarme non è un errore dell'utente.  
- 1. caso in cui NCU == 0 -> Non è stato trovato alcun parametro diverso da zero  
- 2. caso in cui NCU non ZERO?> Nel collegamento con questa NCU è stato riscontrato un errore per il quale l'NC non conosce alcuna traduzione. L'allarme viene emesso come numero. Può essere che il link-modul-NCU abbia un livello di software più aggiornato dell'NC.  
Gli altri parametri servono per la ricerca dell'errore nell'NC/LINK-MODUL software.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000).
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 1100** **Manca firmware valido**
- Commento:** Manca la memory card oppure ne è innestata una con firmware non valido (licenza).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (tel./fax: vedi l'allarme 1000)
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 1160** **Errore di asserzione in %1: %2**
- Parametro:** %1 = stringa (percorso e nome del programma)  
%2 = stringa (numero della riga)
- Commento:** Questo allarme è unicamente un allarme della fase di sviluppo e non apparirà in un software ufficiale. Per un utente OEM, questo allarme può essere inteso come una comunicazione dell'intervento di un allarme del software di sistema. Il trattamento dell'asserzione durante la fase di sviluppo consente di definire la condizione degli errori, che se intervenuti portano a questo allarme. Dopo la fase di sviluppo del software l'emissione di questo allarme non sarà più attivata.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
- Rimedi:** Verificare la causa dell'errore nella routine di software citata al numero di riga indicato.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**2000 Sorveglianza segni di vita del PLC**

- Commento:** Il PLC deve dare un segno di vitalità entro un tempo prestabilito (dato macchina 10100 PLC\_CYCLIC\_TIMEOUT). Se ciò non avviene, viene emesso questo allarme.  
Il segno di vita è un valore di conteggio sull'interconnessione interna NC/PLC che viene incrementato dal PLC con l'allarme a tempo di 10 ms. Anche l'NCK verifica ciclicamente se è variato lo stato del conteggio.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Reazione locale su allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il reticolo della sorveglianza a tempo nel DM NCK 10100 PLC\_CYCLIC\_TIMEOUT (valore consigliato: 100ms).  
Stabilire ed eliminare la causa dell'errore nel PLC (analisi del registro delle interruzioni. Se l'attivazione della sorveglianza non è avvenuta per uno stop del PLC ma per un loop del programma utente, non ci sarà alcuna indicazione nel registro delle interruzioni).
- Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**2001 Il PLC non si è avviato**

- Commento:** Il PLC deve dare almeno un segno di vita nell'ambito dell'intervallo stabilito nel DM 10120 PLC\_RUNNINGUP\_TIMEOUT (impostazione di default: 1 sec.).
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Reazione locale su allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** - Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il tempo di sorveglianza nel DM 10120 PLC\_RUNNINGUP\_TIMEOUT ed adattarlo al primo ciclo dell'OB1.  
- Stabilire ed eliminare la causa dell'errore nel PLC (loop o stop nel programma utente).
- Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**2100 Intervento soglia di preallarme batteria NCK**

- Commento:** E' intervenuta la sorveglianza di sottotensione della batteria dell'NCK. Essa è compresa tra 2, 7-2, 9 V (la tensione nominale della batteria è 3, 0 -3, 1 V con 950 mAh).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Sostituire la batteria entro le prossime 6 settimane. Altrimenti in caso di elevati assorbimenti di corrente da parte delle RAM, può essere superata la soglia minima di allarme di 2,4 - 2,6 V.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**2101 Allarme batteria NCK**

- Commento:** Durante il funzionamento ciclico è intervenuta la sorveglianza di sottotensione della batteria dell'NCK (2, 4 - 2, 6 V).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Se la batteria viene sostituita senza togliere l'alimentazione non verrà perso alcun dato. In questo modo la produzione non deve essere interrotta (un condensatore sulla NCK mantiene l'alimentazione per almeno 30 min. - entro questo tempo può essere cambiata la batteria anche con NC spento).
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**2102 Allarme batteria NCK**

**Commento:** È intervenuta la sorveglianza di sottotensione della batteria NCK (2,4 - 2,6 V) in fase di avvio del sistema.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Estrarre il cassetto e sostituire la batteria (tipo: batteria al litio con cavetto di collegamento, taglia 1/2 AA, 850 mAh, min. 3,2 V).

Dopodiché il sistema deve essere reinizializzato visto che durante l'ultima fase di spegnimento, a causa di una tensione di alimentazione troppo bassa, c'è stata una perdita di dati nella RAM tamponata (per il modo di procedere vedere il manuale di MIS cap. 2.2).

Possono essere andati persi o comunque danneggiati i seguenti dati:

- Dati macchina NC
- Dati macchina azionamenti
- Dati macchina opzionali
- Dati setting
- Variabili utente
- Sottoprogrammi globali
- Cicli fissi, macro
- Dati macchina PLC
- Programma base PLC
- Programma utente PLC e tutti i
- Dati utente PLC

I dati utente dell'NCK e del PLC che dopo l'ultimo salvataggio sono variati durante il processo di lavorazione, devono essere adattati a mano (ad es. i dati dell'utensile e del pezzo)!

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**2110 Allarme temperatura NCK**

**Commento:** Il sensore di temperatura ha raggiunto la soglia di intervento di 60 gradi C +/- 2,5 gradi C.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Per il ripristino del sensore è necessaria una riduzione della temperatura di 7 gradi C.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**2120 Allarme ventilatore NCK**

**Commento:** Il ventilatore consiste in un motore in c.c. a 26V con commutatore elettronico (giri nominali: ca. 8700 giri/min). Il segnale del commutatore viene utilizzato per la sorveglianza dei giri; intervento soglia minima di giri: < 7500 giri/min.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Il box-contenitore e la batteria dell'NCK sono da sostituire.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 2130                    Sottotensione trasduttore 5V/24V o convertitore D/A 15 V**
- Commento:** Manca la tensione di alimentazione (5V / 24V) del trasduttore di misura o del convertitore D/A (+/-15V) (FM357-2).
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare eventuali corto circuiti del trasduttore di misura o del cavo (scollegando il cavo l'errore deve sparire). Verificare l'alimentazione.
- Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 2140                    La posizione attuale dell'interruttore di service causa inevitabilmente la cancellazione della SRAM dopo Power On (cancell. originaria attiva)**
- Commento:** Il selettore di inizializzazione è attualmente in posizione di cancellazione originaria. Ciò significa che la SRAM sarà cancellata dopo il reset della scheda e andrà persa anche la memoria dei dati NC.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Rimettere l'interruttore di inizializzazione nella posizione 0
- Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 2190                    Non è presente il modulo HW per la comunicazione con il modulo di digitalizzazione**
- Commento:** Tramite il DM \$MN\_ASSIGN\_DIGITIZE\_TO\_CHAN, la funzione di digitalizzazione è stata abbinata ad un canale e quindi attivata. La funzione richiede un modulo hardware (scheda RS422 inserita nella NCU) per la comunicazione con l'apparecchio di digitalizzazione. Questo modulo non è stato trovato durante la fase di avvio del sistema.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Inserire il modulo di comunicazione o cancellare l'assegnazione al canale.
- Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 2192                    Modulo NCU link non disponibile, DM %1 resettato**
- Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM
- Commento:** La funzionalità del modulo NCU link dovrebbe essere attivata anche se mancano i necessari requisiti hardware. Il DM viene resettato. Si verifica solo con il sistema link della NCU.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Installare il modulo hardware e riattivare la funzione (DM)
- Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**2193 Per l'asse Link %1 non è disponibile la 'Safety Integrated'****Parametro:** %1 = Indice del dato macchina**Commento:** La funzione "Safety Integrated" non è disponibile per un accoppiamento asse (asse Link). Si verifica solo con il sistema link della NCU.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Utilizzare la funzione "Safety Integrated" solo per assi locali.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.**2194 Asse link attivo e \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE != 3****Commento:** Almeno un asse deve essere distribuito tramite NCU link; il DM \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE deve essere 3. Si verifica solo con il sistema link della NCU.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Impostare \$MN\_SERVO\_FIFO\_SIZE = 3.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.**2195 Canale %1 asse %2: Punzonatura/roditura veloce tramite link non possibile****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Si è cercato di attivare la punzonatura/roditura veloce per un asse la cui programmazione avviene su una NCU diversa da quella sulla quale si trova l'azionamento.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** La punzonatura/roditura veloce viene gestita solo da una unica NCU.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**2196 Asse link attivo e \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE != %1****Parametro:** %1 = valore necessario nel DM \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE**Commento:** Si verifica solo con il sistema link della NCU.

- Possibili cause di errore:

- Almeno un asse deve essere distribuito tramite NCU link; il DM \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE deve essere 3 o 4.

- Questa NCU ha un clock IPO più veloce del clock di comunicazione di link, per cui il DM \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE deve essere impostato al valore proposto nell'allarme.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Il DM \$MN\_MM\_SERVO\_FIFO\_SIZE deve essere impostato al valore proposto nell'allarme.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**2200 Canale %1 Punzonatura o roditura rapide non possibili in più canali****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Si è cercato di attivare una punzonatura o roditura rapide in un canale mentre queste erano già attive in un altro canale. Punzonatura o roditura rapide possono essere attivate solo in un canale.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Punzonatura o roditura rapide solo in un canale contemporaneamente.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**2900 Reboot ritardato****Commento:** L'allarme fa riferimento ad un reboot ritardato.

L'allarme compare solo se il reboot è stato eseguito tramite MMC via PI - "\_N\_IBN\_SS" e il DM 11410 \$MN\_REBOOT\_DELAY\_TIME selezionato è maggiore di zero.

L'allarme può essere soppresso con \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK BIT 20

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.

Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire

BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

**Rimedi:** vedere \$MN\_REBOOT\_DELAY\_TIME e \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**3000                    Emergenza**

- Commento:** Nelle interconnessioni NCK/PLC è presente la richiesta di emergenza (DB 10, DBX 56.1).
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Eliminare la causa dell'arresto di emergenza e tacitare l'emergenza tramite le interconnessioni PLC /NCK (DB 10, DBX 56, bit 2).
- Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**3001                    Emergenza interna**

- Commento:** Questo allarme non viene visualizzato.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Reazione locale su allarme.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Non è necessario alcun rimedio
- Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4000                    Canale %1 il dato macchina %2[%3] contiene una posizione vuota nell'abbinamento assi**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Stringa: identificatore DM
- Commento:** L'abbinamento di un asse macchina ad un canale tramite il dato macchina 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED deve essere completo. All'avvio del sistema (Power on) vengono identificate le posizioni vuote e comunicate con l'allarme.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Gli indici degli assi di macchina impiegati nel canale devono essere registrati senza spazi vuoti nella tabella \$MC\_AXCONF\_MACHAX\_USED. Le posizioni vuote di assi-canale devono essere abilitate con \$MN\_ENABLE\_CHAN\_AX\_GAP.
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>4001</b>	<b>Canale %1: asse %2 nel dato macchina %3 definito per più canali</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Indice: numero dell'asse di macchina %3 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Nel DM specifico per canale: 20070 AXCONF_MACHAX_USED [CHn, AXm]=x (n ... Numero del canale, m ... Numero dell'asse-canale, x ... Numero dell'asse macchina) un asse macchina è stato abbinato a più canali, senza che per questo asse sia stato definito un canale master. Normalmente non è sensato abbinare un asse macchina a più canali. In casi eccezionali si può effettuare un abbinamento multiplo se per questo asse viene definito un canale master. Tramite una parola chiave (solo per le prossime versioni software) l'abbinamento al canale, determinato dalle esigenze di lavorazione, può essere definito nel programma pezzo.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel DM 30550 specifico per canale AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN [AXm]=n (m ... Numero dell'asse macchina, n ... Numero del canale) stabilire un canale master per l'asse, che tramite programma NC, deve essere abbinato ad uno o all'altro canale.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>4002</b>	<b>Canale %1: il dato macchina %2[%3] contiene un asse non definito nel canale</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	Solo gli assi che sono stati attivati nel canale tramite 20070 AXCONF_MACHAX_USED [kx]=m possono essere dichiarati ad assi geometrici tramite il DM 20050 AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB [gx]=k. Questo vale anche per \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES Indice dell'asse geometrico Indice asse-canale, k: Nr. dell'asse canale m: Nr. dell'asse macchina). Abbinamento degli assi geometrici agli assi-canale AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB (contiene il n. dell'asse canale k): - Indice dell'asse geometrico 0, 1. canale: 1, 2. canale: 1 - Indice dell'asse geometrico 1, 1. canale: 2, 2. canale: 0 - Indice dell'asse geometrico 2, 1. canale: 3, 2. canale: 3 AXCONF_MACHAX_USED (contiene il n. dell'asse macchina m): - Indice asse-canale 0, 1. canale: 1, 2. canale: 4 - Indice asse-canale 1, 1. canale: 2, 2. canale: 5 - Indice asse-canale 2, 1. canale: 3, 2. canale: 6 - Indice asse-canale 3, 1. canale: 7, 2. canale: 0 - Indice asse-canale 4, 1. canale: 8, 2. canale: 0 - Indice asse-canale 5, 1. canale: 0, 2. canale: 0 - Indice asse-canale 6, 1. canale: 0, 2. canale: 0 - Indice asse-canale 7, 1. canale: 0, 2. canale: 0
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere - \$MC_GEOAX_ASSIGN_TAB - \$MC_TRAFO_AXES_IN_X - \$MC_TRAFO_GEOAX_ASSIGN_TAB_X - \$MC_FGROUP_DEFAULT_AXES - e/o \$MC_AXCONF_MACHAX_USED.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>4003</b>	<b>Asse %1: abbinamento errato di un canale master nel dato macchina %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Asse %2 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Per alcune applicazioni è sensato utilizzare un asse in più canali (asse C o mandrino per macchine con mandrino singolo/doppia slitta). Agli assi macchina, che sono stati definiti in più canali tramite il DM specifico per canale 20070 AXCONF_MACHAX_USED, deve essere abbinato un canale master con il dato macchina specifico per assi 30550 AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN. Per assi che sono stati attivati solo in un canale, come canale master deve essere inserito il numero del canale stesso oppure zero.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. DM 20070): AXCONF_MACHAX_USED e/o il DM 30550: AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4004 Canale %1 dato macchina %2 asse %3 definito più volte come asse geometrico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Indice asse
<b>Commento:</b>	Un asse può essere definito una sola volta come asse geometrico.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere \$MC_GEOAX_ASSIGN_TAB.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4005 Superamento numero massimo di assi nel canale %1. Limite %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Limite superiore per il numero di assi nel canale
<b>Commento:</b>	Con il dato macchina \$MC_AXCONF_MACHAX_USED viene definito quali assi macchina possono essere utilizzati in questo canale. Con esso, perciò, viene definito anche il numero degli assi attivi nel canale. Questo limite massimo è stato superato. Attenzione: a causa delle riserve di assi canale, determinati indici di AXCONF_MACHAX_USED possono risultare inutilizzati. Essi non contano come assi - canale attivi. Esempio: - CHANDATA(2) - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[0] = 7 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[1] = 8 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[2] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[3] = 3 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[4] = 2 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[5] = 0 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[6] = 1 - \$MC_AXCONF_MACHAX_USED[7] = 0 Questo canale utilizza i cinque assi macchina 1, 2, 3, 8, 7. Questo significa che esso contiene solo 5 assi - canale attivi.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Adattare \$MC_AXCONF_MACHAX_USED.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4007                    Asse %1 abbinamento errato di una NCU master nel dato macchina %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Asse %2 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Gli assi macchina che tramite \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB vengono attivati in più NCK devono essere abbinati a una NCU master tramite il DM \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_NCU. Gli assi attivati in una sola NCU devono avere come numero di NCU master il numero di quest'ultima, oppure 0. Un abbinamento tramite \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_NCU è possibile solamente quando l'asse macchina è indirizzato anche in un canale (\$MC_AXCONF_MACHAX_USED + \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB)
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_NCU e/o \$MN_AXCONF_LOGIC_MACHAX_TAB
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4010                    Il dato macchina %1 [%2] contiene un identificatore non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	Nella definizione dei nomi nelle tabelle NCK (Arrays) per: assi macchina, angolo di Eulero, vettori direzionali, vettori ortogonali, parametri di interpolazione e coordinate del punto intermedio è stata violata una delle seguenti regole sintattiche per quanto riguarda l'identificatore utilizzato: - L'identificatore deve essere un carattere di indirizzo NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventualmente con un ampliamento numerico (840D: 1... 99, FM-NC: 1-9) - L'identificatore deve iniziare con 2 caratteri maiuscoli qualsiasi, ma non con il carattere \$ (riservato per le variabili di sistema). - L'identificatore non può essere una parola chiave del linguaggio NC (Es. POSA).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Inserire l'identificatore per i nomi definiti dall'utente nel DM indicato, osservando la corretta sintassi. - Assi macchina: AXCONF_MACHAX_NAME_TAB - Angoli di Eulero: EULER_ANGLE_NAME_TAB - Vettori ortogonali: NORMAL_VECTOR_NAME_TAB - Vettori direzionali: 10640 DIR_VECTOR_NAME_TAB - Parametri di interpolazione: 10650 IPO_PARAM_NAME_TAB - Coordinate del punto intermedio: 10660 INTERMEDIATE_POINT_NAME_TAB:
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4011 Canale %1: il dato macchina %2[%3] contiene un identificatore non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	Nella definizione dei nomi nelle tabelle NCK (Arrays) per assi geometrici e assi canale è stata violata una delle seguenti regole sintattiche per quanto riguarda l'identificatore da introdurre: - L'identificatore deve essere un carattere di indirizzo NC (A, B, C, I, J, K, U, V, W, X, Y, Z), eventualmente con un ampliamento numerico (840D: 1... 99, FM-NC: 1... 1-9). - L'identificatore deve iniziare con 2 caratteri maiuscoli qualsiasi, ma non con il carattere \$ (riservato per le variabili di sistema). - L'identificatore non può essere una parola chiave del linguaggio NC (Es. POSA).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare la correttezza della sintassi per i nomi definiti dall'utente nel DM indicato. - Assi geometrici: 20060 AXCONF_GEOAX_NAME_TAB - Assi canale: 10000 AXCONF_MACHAX_NAME_TAB
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4012 Il dato macchina %1 [%2] contiene un identificatore non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	L'identificatore prescelto non è valido. Indicatori validi sono: - AX1 - AXn Identificatore asse di macchina - N1AX1 - NnAXm: Identificatore asse-link (NCU + asse di macchina) solo quando si aggiunge 'NCU link' - C1S1 - CnSm Identificatore asse-container (container + posto del container), solo quando si aggiunge 'Container-asse'
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un identificatore corretto
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4013 Configurazione NCU link errata tramite il dato macchina %1 = %2, su NCU\_1 = %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = Indice: array DM %3 = Valore DM della NCU master
<b>Commento:</b>	Sulla NCU locale è stata riscontrata una differente proiezione del modulo-link rispetto all'NCU master dei cluster NCU. Tramite la proiezione del modulo-link viene definito il clock di sistema, la velocità di comunicazione ed il numero massimo di ripetizione del telegramma. A questo scopo vengono utilizzati i seguenti dati macchina: - SYSCLOCK_SAMPL_TIME_RATIO, - IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO, - LINK_RETRY_CTR, - LINK_BAUDRATE_SWITCH, - SYSCLOCK_CYCLE_TIME I dati macchina devono avere gli stessi valori su tutte le NCU.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	I dati macchina necessari per la proiezione modulo-link devono essere uguali su tutte le NCU del cluster.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4014 Asse %1 in %2 definito più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = Stringa: Dato macchina
<b>Commento:</b>	Qui è stato assegnato più volte lo stesso asse. Come asse qui viene indicato: - un asse di macchina - un asse link - un asse su un posto del container
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Effettuare un abbinamento corretto ed univoco degli assi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>4016</b>	<b>L'asse %1 viene già utilizzato dalla NCU %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Indice del dato macchina %2 = Numero della NCU
<b>Commento:</b>	Qui si vorrebbe comandare un asse con riferimento da più NCU. Si verifica solo con il sistema link della NCU.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Effettuare un abbinamento corretto ed univoco degli assi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

- 4017**                    **Container assi %1, posizione %2 già utilizzata dalla NCU %3**
- Parametro:**        %1 = Numero del container assi  
                      %2 = Posizione del container assi  
                      %3 = Numero della NCU
- Commento:**        La posizione del container assi è stata sincronizzata più volte tramite la suddivisione logica degli assi (dato macchina: MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB). Con NCU link la sincronizzazione multipla può essere avvenuta anche da un'altra NC del raggruppamento di NCU.  
Esempio: Esempio: Il container 1 posizione 1 è stato sincronizzato erroneamente 2 volte  
- MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB[0] = CT1\_SL1  
- MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB[6] = CT1\_SL1
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
                      Canale non pronto al funzionamento.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.  
                      NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Effettuare un abbinamento corretto e completo delle posizioni del container. Controllare tutti i dati macchina per la suddivisione logica degli assi (MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB)
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.
- 4018**                    **Container assi %1, la posizione %2 non viene utilizzata da alcun canale**
- Parametro:**        %1 = Numero del container assi  
                      %2 = Posizione del container assi
- Commento:**        La posizione del container non è utilizzata da alcun canale.
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.  
                      NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Effettuare un abbinamento corretto e completo delle posizioni del container. Controllare i dati macchina MC\_AXCONF\_MACHAX\_USED ed MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.

**4019                   Commutazione container assi %1 non consentita nello stato attuale della NCU %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero della NCU %2 = Numero del container assi
<b>Commento:</b>	Questo errore subentra solo con commutazione diretta del container. Nella commutazione diretta del container solo un canale NC può attivare il comando per la commutazione del container. Per garantire questo con certezza gli altri canali devono trovarsi in stato di reset oppure gli assi non devono essere in movimento. Con NCU link questa condizione vale per tutti i canali del raggruppamento NCU. Parametri di errore: - 1 : Manca NC-Ready - 16: Almeno un altro canale è attivo - 35: l'asse AXCT è L'asse/il mandrino slave attivo - 36: L'asse AXCT è l'asse master attivo - 39: Blocco assi/mandrino attivo - 40: Movimento sovrapposto attivo per l'asse AXCT - 41: Sostituzione assi attiva per l'asse AXCT - 42: Interpolatore attivo per l'asse del container assi - 46: Mandrino rotante a clock IPO diverso dell'NCU - 47: New-Config attiva
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il programma deve essere interrotto con reset oppure anche gli altri canali devono essere portati in stato di reset.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4020                   Identificatore %1 utilizzato più volte nel dato macchina %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore %2 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Nella definizione dei nomi nelle tabelle NCK (Arrays) per: assi macchina, angolo di Eulero, vettori direzionali, vettori ortogonali, parametri di interpolazione e coordinate del punto intermedio è stato utilizzato un identificatore già esistente nel NC.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Scegliere una sequenza di caratteri per l'identificatore da introdurre, che non siano ancora stati utilizzati dal sistema (max. 32 caratteri).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 4021**                    **Canale %1: l'identificatore %2 è stato utilizzato più volte nel dato macchina %3**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                          %2 = Stringa: identificatore  
                          %3 = Stringa: identificatore DM
- Commento:**        Nella definizione dei nomi nelle tabelle specifiche per canale per assi geometrici ed assi canali è stato utilizzato un identificatore già esistente nell'NC.
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
                          BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Scegliere una sequenza di caratteri per l'identificatore da introdurre, che non siano ancora stati utilizzati dal sistema (max. 32 caratteri).
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.
- 4022**                    **Container assi %3 commutazione non permessa: spost. origine est. attivo canale %1 asse %2**
- Parametro:**        %1 = Canale  
                          %2 = Asse/mandrino  
                          %3 = Numero del container assi
- Commento:**        Il consenso per la commutazione ad un container assi non è possibile perché è attivo uno spostamento origine esterno.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Il programma deve essere interrotto con reset. Lo spostamento origine esterno deve essere disattivato prima della commutazione del container assi.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 4023**                    **Container assi %1 commutazione non permessa, è in corso la commutazione del container assi%2**
- Parametro:**        %1 = Container assi  
                          %2 = Container assi
- Commento:**        Può commutare solo un container assi alla volta.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Il programma deve essere interrotto con Reset, ossia la sequenza programmi (NCU, canali) deve essere sincronizzata in modo tale che sia attivo solo uno switch per container assi per volta.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 4024 Configurazione errata degli assi per mancanza dei dati macchina del container**
- Parametro:** %1 = Numero della NCU  
%2 = Numero del container assi
- Commento:** La configurazione degli assi non ha potuto essere realizzata per mancanza di dati macchina del container. Questo errore può essere solo conseguenza di errori di comunicazione. Problemi di comunicazione devono essere evidenziati con altri allarmi.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Eliminare i problemi della comunicazione link (vedi altri messaggi di allarmi presenti)
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 4025 Container assi %3 cambio non permesso: Master-Slave attivo canale %1 asse %2**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino  
%3 = Numero del container assi
- Commento:** Il consenso per la commutazione ad un container assi non è possibile perché è attivo un accoppiamento master-slave.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Il programma deve essere interrotto con reset. Interrompere se necessario l'accoppiamento master-slave.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 4026 Dato macchina %1 [%2], l'asse NC-link %3\_AX%4 non viene utilizzato da alcun canale**
- Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Indice: array DM  
%3 = Numero della NCU  
%4 = Numero dell'asse di macchina
- Commento:** L'asse link non è stato sincronizzato da alcun canale.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Effettuare un abbinamento corretto e completo della ripartizione logica degli assi. Controllare i dati macchina MC\_AXCONF\_MACHAX\_USED e MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4027                    Attenzione: Attenzione: Il DM %1 è stato modificato anche per gli altri assi del container assi %2**

**Parametro:**        %1 = Stringa: identificatore DM  
                       %2 = Numero del container assi

**Commento:**        Segnalazione per l'operatore che la modifica del dato macchina dell'asse è stata eseguita anche per gli altri assi del container nel quale si trova l'asse interessato.

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Nessuno.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**4028                    Attenzione: I DM assiali nel container assi sono stati eguagliati**

**Commento:**        Segnalazione per l'operatore che i dati macchina degli assi nel container assi sono stati compensati.

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Nessuno.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4029                    Attenzione: al prossimo avvio vengono eguagliati i DM degli assi nel container assi %1**

**Parametro:**        %1 = Numero del container assi

**Commento:**        Segnalazione per l'operatore che i dati macchina degli assi nel container assi verranno compensati al prossimo avvio. Un container assi consente qualsiasi scambio di assi tra canali ed NCU. Per consentire liberamente questo scambio, gli assi nell'ambito di uno stesso container devono avere simili comportamenti dinamici. Il primo asse nel container assi determina i dati macchina di riferimento che devono essere considerati anche per gli altri assi del container assi.

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Nessuno.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**4030                    Canale %1: manca l'identificatore nel dato macchina %2[%3]**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Stringa: identificatore DM  
                       %3 = Indice: array DM

**Commento:**        Per via della configurazione dell'asse nel DM 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED e 20050 AXCONF\_GEOAX\_ASSIGN\_TAB, si deve inserire un identificatore asse nel DM indicato.

**Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
                       BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
                       Blocco NC-Start in questo canale.  
                       Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                       Visualizzazione dell'allarme.  
                       NC-Stop per allarme.

**Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare la configurazione dell'asse ed inserire l'identificatore mancante nel DM oppure, nel caso l'asse non sia esistente, impostare 0 come asse macchina per questo asse canale nel DM 20070 specifico per canale AXCONF\_MACHAX\_USED. Nel caso che si tratti di un asse geometrico che non viene usato (esclusivamente per l'elaborazione a due assi, es. nel tornio), nel DM 20050 specifico per canale AXCONF\_GEOAX\_ASSIGN\_TAB bisogna inoltre inserire 0 come asse canale per il corrispondente asse geometrico

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegner e riaccendere l'NC.

**4031 Canale %1 asse link %2 nel dato macchina %3 definito per più canali**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Indice: numero dell'asse nella vista logica dell'asse %3 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Si verifica solo con il sistema link della NCU. L'asse segnalato è stato definito più volte nel dato macchina \$MC_AXCONF_MACHAX_USED oppure è stato definito in più canali. Se deve avvenire una definizione in più canali l'asse interessato deve essere assegnato ad un canale master mediante il dato macchina per assi \$MA_AXCONF_ASSIGN_MASTER_CHAN. Questo allarme può verificarsi anche se si tratta di un asse NCU link. La causa dell'allarme può essere anche una interruzione della comunicazione della NCU link. L'interruzione della comunicazione link deve essere specificata da ulteriori messaggi di allarmi.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina \$MC_AXCONF_MACHAX_USED oppure assegnarlo ad un canale master. Con interruzione della comunicazione link bisogna prima eliminare la causa degli allarmi indicati.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4032 Canale %1 Identificatore errato per asse radiale in %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	In funzione della configurazione assi in \$MC_GCODE_RESET_VALUES e \$MC_DIAMETER_AX_DEF necessita un identificatore per assi radiali nella posizione indicata.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Completare i dati impostando il nome corretto dell'identificatore asse
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4033 Attenzione: la comunicazione NCU link non è ancora stata stabilita**

<b>Commento:</b>	La comunicazione NCU link non ha potuto essere stabilita a causa di altri allarmi. Questa situazione può ad es. verificarsi quando all'avvio i tempi ciclo impostati non erano risultati compatibili e pertanto sono stati modificati (vedi allarme 4110).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare ed eliminare gli altri allarmi e riavviare l'NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4034 Asse link locale %1 non ammesso con clock di interpolazione differente = %2/%3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, %2 = Clock di interpolazione locale %3 = Clock di interpolazione max.
<b>Commento:</b>	Gli assi link locali sono ammessi solo su una NCU se il clock di interpolazione impostato corrisponde a quello più lento del gruppo NCU.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eliminare l'asse link locale (vedi MN_AXCONF_MACHAX_NAME_TAB e MN_AXCT_AXCONF_ASSIGN_TAB1) o adattare il clock di interpolazione (MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO).
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4035 Clock di interpolazione NCU%1 = %2 non concorda con NCU%3 = %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = NCU_Numero1 %2 = Valore DM di NCU_Numero1 %3 = NCU_Numero2 (con il clock di interpolazione più lento) %4 = Valore DM di NCU_Numero2
<b>Commento:</b>	Si verifica solo con il sistema link della NCU. I clock di interpolazione delle NCU specificate nell'allarme non sono compatibili tra di loro. Il clock di interpolazione più lento in un gruppo NCU link deve essere un multiplo intero di tutti gli altri clock di interpolazione progettati.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Adattare MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO su tutte le NCU del gruppo link.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4036 Configurazione NCU link errata tramite il DM %1**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Si verifica solo con il sistema link della NCU. Nelle NCU del gruppo NCU link sono stati impostati vari clock di interpolazione o di regolazione di posizione. Ciò è ammesso solo se è stata attivata la funzione FAST-IPO-LINK nel DM \$MN_MM_NCU_LINK_MASK. Attenzione: per scopi di diagnostica, con questo allarme vengono emessi altri due parametri di allarme. - 1. Parametri: clock di posizione o IPO di questa NCU - 2. Parametri: clock di posizione o IPO di un'altra NCU
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Attivare la funzione FAST-IPO-LINK in MN_MM_NCU_LINK_MASK - oppure non impostare clock IPO o del regolatore di posizione diversi (vedi MN_IPO_SYSCLOCK_TIME_RATIO e MN_POSCTRL_SYSCLOCK_TIME_RATIO)
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4040 Canale %1: identificatore dell'asse %2 incoerente con il dato macchina %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore asse %3 = Stringa: identificatore DM %4 = Nel DM visualizzato sono stati impostati troppo pochi assi canale
<b>Commento:</b>	L'utilizzo dell'identificatore dell'asse nel DM indicato non è coerente con la configurazione assi del canale citata nei dati macchina DM 20070 AXCONF_MACHAX_USED e DM 20050 AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation": Nel DM visualizzato sono stati impostati troppo pochi assi canale.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare e correggere l'identificatore utilizzato nei DM 10000 AXCONF_MACHAX_NAME_TAB, 20080 AXCONF_CHANAX_NAME_TAB e/o 20050 AXCONF_GEOAX_NAME_TAB. Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation": Oltre ai DM indicati, verificare e correggere mediante la descrizione delle funzioni il DM 24110 TRAF0_AXES_IN_1[n] della trasformazione OEM attivata.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4045 Canale %1, conflitto tra dato macchina %2 e dato macchina %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	L'utilizzo del dato macchina indicato %1 crea un conflitto con il dato macchina %2.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere i dati macchina indicati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4050 Il codice dell'identificatore NC %1 non è stato ridenominato in %2**

**Parametro:** %1 = Stringa: vecchio identificatore  
%2 = Stringa: nuovo identificatore

**Commento:** La ridenominazione di un codice NC non è stata possibile per uno dei seguenti motivi:  
- il vecchio identificatore non esiste  
- il nuovo identificatore fa parte di un altro tipo.  
I codici/parole chiave NC possono essere riprogettati tramite dati macchina rimanendo nell'ambito dello stesso tipo.  
Tipo 1: codici G "reali": G02, G17, G33, G64, ...  
Tipo 2: denominati come codici G: ASPLINE, BRISK, TRANS, ...  
Tipo 3: indirizzi impostabili: X, Y, A1, A2, I, J, K, ALF, MEAS, ...

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il DM 10712  
NC\_USER\_CODE\_CONF\_NAME\_TAB (livello di protezione 1).  
Costruire la lista come segue:  
indirizzi impostabili: indirizzo pari: identificatore da variare indirizzo dispari seguente: nuovo identificatore  
Es.: NC\_USER\_CODE\_CONF\_NAME\_TAB [10] = "ROT", NC\_USER\_CODE\_CONF\_NAME\_TAB [11] = " ", cancella la funzione ROT da NC.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4060 Sono stati caricati i dati macchina standard (%1, %2)**

**Parametro:** %1 = Codice 1  
%2 = Codice 2

**Commento:** Sono stati ricaricati i dati macchina standard perchè  
- è stato richiesto un riavviamento a caldo, oppure  
- è mancata la tensione di tamponamento dei DM oppure  
- è stata richiesta una inizializzazione per il caricamento dei dati macchina standard (DM 11200 INIT\_MD).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dopo un caricamento automatico dei dati macchina standard, devono essere introdotti/caricati i DM dell'impianto attuale.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4062 E' stata caricata la copia dei dati di salvataggio**

**Commento:** Sono stati caricati nella SRAM i dati utente salvati nella flash

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Caricare di nuovo i propri dati macchina

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 4065**                    **La memoria tamponata è stata ripristinata per motivi di sicurezza (possibile perdita di dati)**
- Commento:**            Solo per PC-NC. All'avvio è stata riscontrata un'inconsistenza di dati nella memoria tamponata. La memoria tamponata è stata inizializzata con l'ultima copia di sicurezza. Per questo, le modifiche effettuate nella memoria dopo l'ultima copia di sicurezza effettuata, sono andate perse. Le copie di sicurezza della memoria tamponata vengono aggiornate sul disco fisso ad ogni spegnimento regolare del sistema.  
!! Solo per 802D: La causa risiede in un superamento del tempo di tamponamento. Rispettare il tempo di inserzione necessario dell'NC previsto dal manuale di messa in servizio. La copia di sicurezza attuale della memoria tamponata è stata creata durante l'ultimo backup di dati interno tramite il softkey "Salvare dati" sull'HMI.
- Effetto:**                NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Riavviare l'NC.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnere e riaccendere l'NC.
- 4066**                    **La memoria tamponata dell'FFS è stata ripristinata dalla copia di sicurezza (possibile perdita di dati)**
- Commento:**            Per PC-NC: All'avvio è stata riscontrata un'inconsistenza di dati nella memoria FFS. La memoria FFS è stata inizializzata con l'ultima copia di sicurezza. Per questo, le modifiche effettuate nella memoria dopo l'ultima copia di sicurezza effettuata, sono andate perse.  
!! Solo per PC-NC: Le copie di sicurezza della memoria tamponata vengono aggiornate sul disco fisso ad ogni spegnimento regolare del sistema.
- Effetto:**                NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Riavviare l'NC.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnere e riaccendere l'NC.
- 4070**                    **E' stato variato il dato macchina normalizzato**
- Commento:**            L'NC lavora con grandezze fisiche interne (mm, gradi, sec, per percorsi, velocità, accelerazioni ecc.). L'introduzione/emissione di questi valori, la programmazione o il salvataggio dei dati, avviene in parte in altre unità (giri/min, m/s<sup>2</sup>, ecc.).  
La conversione avviene con fattori di normalizzazione impostabili (DM -Array specifico per sistema 10230 SCALING\_FACTORS\_USER\_DEF[n] (n..numero dell'indice 0 ... 10), se il bit di mascheramento corrispondente è settato a "1".  
Se il bit di mascheramento è settato a "0", la normalizzazione avviene con i fattori standard interni. I seguenti dati macchina influiscono sulla normalizzazione di altri DM:  
- 10220: SCALING\_USER\_DEF\_MASK  
- 10230: SCALING\_FACTORS\_USER\_DEF  
- 10240: SCALING\_SYSTEM\_IS\_METRIC  
- 10250: SCALING\_VALUE\_INCH  
- 30300: IS\_ROT\_AX  
Dopo una modifica di questi dati deve essere riavviata la NCK. Solo da questo momento viene eseguita correttamente l'introduzione dei dati corrispondenti.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se l'allarme viene visualizzato dopo il caricamento di un file DM che fanno parte di questo tipo, il caricamento deve essere ripetuto (nel file ci sono dati macchina dipendenti dalla normalizzazione ma che precedono i fattori di normalizzazione).
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**4071 Verificare la posizione del trasduttore**

**Commento:** E' stato modificato un dato macchina che influenza il valore della posizione di un trasduttore assoluto. Verificare i valori di posizione.

Con trasduttori assoluti:

è stata modificata la taratura del trasduttore, può essere cambiato il riferimento macchina della posizione dell'asse, verificare la taratura del trasduttore.

Altri trasduttori:

è stato modificato il riferimento di zero della posizione dell'asse, verificare la procedura di ricerca del punto di riferimento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione/service autorizzato.¶

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**4073 Le funzioni dei cicli compile definiscono più volte il dato macchina numero %1**

**Parametro:** %1 = Numero del dato macchina

**Commento:** Può subentrare solo durante la messa in funzione dei cicli compile. Due differenti applicazioni dei cicli compile utilizzano lo stesso numero di dato macchina. Il dato macchina definito due volte viene spostato nel settore libero di numeri al di sopra di 64000.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'errore non ha alcun effetto sull'operatività dei dati macchina e sulla funzionalità dell'applicazione dei cicli compile. Per ottenere una corrispondenza con la documentazione dei dati macchina per i cicli compile è necessario contattare il fornitore dei cicli compile. L'inconveniente può essere eliminato solo con una modifica nel software da parte del fornitore.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4075 Il dato macchina %1 (e probabilmente anche altri) non è stato variato per mancanza del diritto di accesso %2**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Livello di protezione del DM

**Commento:** Durante l'elaborazione di un file TOA o scrittura di DM dal programma pezzo, si è tentato di scrivere dati che hanno livelli di protezione superiori a quello attualmente impostato nell'NC. Il dato in questione non è stato scritto, l'elaborazione del programma viene proseguita. Questo allarme viene emesso soltanto al primo riconoscimento della violazione del diritto di scrittura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Tramite parola chiave o interruttore a chiave attivare il livello di protezione necessario oppure cancellare il DM in questione dal file/programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**4076 %1 dati macchina non possono essere variati con il diritto di accesso %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nr. dei DM %2 = Diritto di accesso impostato
<b>Commento:</b>	Durante l'elaborazione di un file TOA o scrittura di DM dal programma pezzo, si è tentato di scrivere dati che hanno livelli di protezione superiori a quello attualmente impostato nell'NC. I dati in questione non sono stati scritti, l'elaborazione del programma viene proseguita senza alterazioni. Questo allarme viene cancellato solo con la tacitazione dell'allarme EXBSAL_MD_PERMISSION_DENIED. Quest'ultimo può essere cancellato solo con Power On.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Tramite parola chiave o interruttore a chiave attivare il livello di protezione necessario oppure cancellare il DM in questione dal file/programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4077 Nuovo valore %1 del DM %2 non settato. Richiede %3 byte in più di memoria %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nuovo valore del dato macchina %2 = Numero del dato macchina %3 = Numero di byte richiesti in aggiunta %4 = Tipo di memoria
<b>Commento:</b>	Si è cercato di attribuire un nuovo valore al suddetto dato macchina relativo alla configurazione della memoria. La modifica non viene eseguita perché avrebbe come conseguenza la cancellazione della memoria. Essa richiede più memoria utente di quanta ne sia disponibile. Il terzo parametro indica il numero di byte che hanno superato la massima memoria utente. Il quarto parametro riporta il tipo di memoria interessata, del quale è stato superato il limite: - "D" sta per memoria utente dinamica oppure non tamponata (qui risiedono ad es. le variabili LUD e la dimensione del buffer-ipo). L'estensione di questo tipo di memoria viene definita dalla grandezza attuale della memoria e dal valore del dato macchina MM_USER_MEM_DYNAMIC (18210) - "S" sta per memoria utente statica oppure tamponata (qui risiedono di norma i programmi pezzo, ma anche i dati di correzione, i parametri R, i dati degli utensili). L'estensione di questo tipo di memoria viene definita dalla grandezza attuale della memoria e dal valore del dato macchina MM_USER_MEM_BUFFERED (18230) - "iS" rappresenta la memoria utente interna statica o tamponata. Questo tipo di memoria viene definito attraverso la struttura attuale di memoria (non impostabile). Questa memoria è utilizzata da alcune funzioni NCK.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se la modifica è avvenuta inavvertitamente è possibile continuare senza problemi. In questo caso l'allarme non ha alcuna conseguenza negativa. La tacitazione dipende dall'autorizzazione di accesso e dall'estensione attuale della memoria NCK: - Se la modifica desiderata non è possibile:-> riprovare con un valore più piccolo. È necessario osservare come cambia il numero dei byte. - Acquistare un'espansione di memoria. Questa possibilità dipende dal modello utilizzato (non possibile se il parametro 4 è uguale a "iS"). - La memoria utente NCK eventualmente è preimpostata ad un valore quanto possibile inferiore. Con l'opportuna autorizzazione di accesso è possibile modificare i dati macchina (vedi sopra) - Se il parametro 4 è uguale a "iS" e non è utilizzata alcuna sincronizzazione, allora \$MN_MM_ACTFILESYS_LOG_FILE_MEM[2] può essere impostato = 0. In caso contrario la modifica del dato macchina desiderata non può essere eseguita.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**4080 Configurazione errata per l'asse divisore nel DM %1****Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM**Commento:** L'abbinamento della tabella delle posizioni a un asse divisore o il contenuto della tabella stessa sono errati oppure la lunghezza della tabella delle posizioni è stata parametrizzata con 0.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. A seconda del tipo di errore vengono emessi 3 identificatori del DM.  
1. \$MA\_INDEX\_AX\_ASSIGN\_TAB (DM spec. per assi DM 30500): l'errore è dovuto ad un abbinamento multiplo di una tabella delle posizioni (DM-NCK 10910/10930 INDEX\_AX\_POS\_TAB\_n) ad assi di tipo differente (asse lineare/rotante).  
2. \$MN\_INDEX\_AX\_POS\_TAB\_n (DM-NCK 10910/10930): il contenuto della tabella è errato.  
- Le posizioni introdotte devono essere ordinate in modo crescente.  
- Una determinata posizione non può essere introdotta più volte.  
- Se la tabella è abbinata ad uno o più assi modulo, i contenuti possono essere inseriti solo nell'intervallo da 0 a < 360 gradi.  
3. \$MN\_INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_n (NCK-MD 10900/10920): la lunghezza della tabella delle posizioni indicata n, è = 0.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**4090 Troppi errori in fase di avvio****Commento:** In fase di avvio del controllo numerico sono subentrati più di <n> errori.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente i dati macchina.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4100 Il divisore per il clock di sistema/clock di campionamento per azionamenti digitali è stato corretto****Commento:** Il DM 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME (clock base del sistema) e/o il DM 10080 SYSCLOCK\_SAMPL\_TIME\_RATIO (fattore di divisione del clock del regolatore di posizione per l'acquisizione del valore reale) sono stati corretti. Il clock di campionamento con il quale si sincronizza l'azionamento digitale (clock base dell'azionamento), deve essere moltiplicato 4, 8, 16 oppure 32 volte per 31, 25 µsec.

Le variazioni devono avvenire in modo che, in base alla scelta del clock base di sistema nel DM 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME, il divisore hardware programmabile 1 venga impostato affinché il tempo selezionato e il clock base dell'azionamento risultino avere un reticolo di 31,25 µsec. Se questa esigenza non viene soddisfatta con i valori introdotti (ad es. perché il clock base di sistema non è un multiplo di 31,25 µsec.), il clock base di sistema viene automaticamente maggiorato fino a che il clock base dell'azionamento non si viene a trovare nel reticolo di 31,25 µsec.

Il nuovo valore del SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME si può rilevare nel DM 10050.

Il clock del regolatore di posizione può essere impostato secondo questi gradini:

- fino a 4 ms: passi di 125 µsec.
- fino a 8 ms: passi di 250 µsec.
- fino a 16 ms: passi di 0,5 ms
- fino a 32 ms: passi di 1 ms

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Non è necessario alcun rimedio. La visualizzazione dell'allarme può essere cancellata con Reset.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**4101 Il clock del regolatore di posizione è stato ridotto a %1 ms****Parametro:** %1 = Stringa (tempo in ms)**Commento:** Il divisore del clock del regolatore di posizione nel DM-NCK 10060 POSCTRL\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO, era stato impostato ad un valore tale che ne derivava un clock del regolatore di posizione maggiore di 16 ms. Il valore limite per il regolatore di posizione 611D è tuttavia di 16 ms.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Non è necessario alcun rimedio. La visualizzazione dell'allarme può essere cancellata con Reset.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.**4102 Clock standard diversi degli azionamenti****Commento:** I moduli esterni sul bus 611D e le regolazioni nell'unità CCU3 presentano valori standard differenti per i clock del circuito di alimentazione e di regolazione dei giri.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** I moduli esterni sul bus 611D e le regolazioni nell'unità CCU3 presentano valori standard differenti per i clock del circuito di alimentazione e di regolazione dei giri.  
Controllare i valori impostati e correggerli (vedere MD\_CURRCTRL\_CYCLE\_TIME e MD\_SPEEDCTRL\_CYCLE\_TIME).**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.**4110 Fattore clock IPO modificato a %1****Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock IPO)**Commento:** Il divisore del clock IPO conteneva un valore che non era multiplo intero del divisore del regolatore di posizione. Il divisore (DM 10070 IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO) è stato aumentato. Nei sistemi con Profibus-DP il dato macchina IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO è stato modificato a causa del clock-DP (DM 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME) in SDB-tipo-2000.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il dato macchina 10070 IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO è stato adattato.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**4111 Clock PLC aumentato a %1 ms****Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock PLC)**Commento:** Il divisore di clock PLC conteneva un valore che non era multiplo intero del divisore del clock interpolatore. Il divisore (DM 10074 PLC\_IPO\_TIME\_RATIO) è stato aumentato. Nei sistemi con Profibus-DP il dato macchina 10074 PLC\_IPO\_TIME\_RATIO è stato modificato a causa del clock-DP variato (DM 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME) nell'SDB-tipo-2000.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il dato macchina 10074 PLC\_IPO\_TIME\_RATIO è stato adattato.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**4112 Clock-Servo modificato a %1 ms**

**Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock Servo)

**Commento:** Nei sistemi con Profibus-DP il DM 10060 POSCTRL\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO è stato modificato a causa del clock DP variato (10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME) in SDB2000.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il dato macchina 10060 POSCTRL\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO è stato adattato.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4113 Clock Sysclock modificato a %1 ms**

**Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock PLC)

**Commento:** Nei sistemi con Profibus-DP il DM 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME è stato modificato a causa del clock DP variato nell'SDB-tipo-2000.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il dato macchina 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME è stato adattato.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4114 Errore nel clock DP dell'SDB-tipo-2000**

**Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock PLC)

**Commento:** Il clock DP nell'SDB-tipo-2000 è errato e non può essere impostato. Viene impostato il valore di default di \$MN\_SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere l'SDB-tipo-2000

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4115 Rapporto tra il tempo del clock di comunicazione e Ipo, modificato a %1**

**Parametro:** %1 = Stringa (nuovo clock PLC)

**Commento:** Il valore del dato macchina 10072 è stato adattato. Questo può verificarsi solo se il valore del dato macchina è minore di uno e quindi il tempo calcolato non è un multiplo del tempo del regolatore di posizione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il dato macchina \$MN\_COM\_IPO\_TIME\_RATIO è stato adattato. Verificare che il valore calcolato sia corretto.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>4150</b>	<b>Canale %1 funzione M per richiamo di sottoprogramma, progettata erroneamente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	<p>Il dato macchina \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] oppure \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR contiene dati di progettazione non ammessi: Nel dato macchina \$MN_M_NO_FCT_CYCLE per il richiamo di un sottoprogramma, è stata impostata una funzione M già usata dal sistema e che quindi non può essere utilizzata per il richiamo di un sottoprogramma:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- M0 fino a M5,</li> <li>- M17, M30,</li> <li>- M19, M40 fino a M45,</li> <li>- Funzione M per la commutazione asse / mandrino vedi \$MC_SPIND_RIGID_TAPPING_M_NR (preimpostazione: M70),</li> <li>- Funzione per la punzonatura / roditura vedi \$MC_NIBBLE_PUNCH_CODE se attivata tramite \$MC_PUNCHNIB_ACTIVATION.</li> <li>- Per ulteriori lingue applicate (\$MN_MM_EXTERN_LANGUAGE) inoltre da M96 fino a M99.</li> </ul> <p>Il dato macchina \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR contiene un indice di campo non ammesso di \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n]. Sono consentiti per ora i valori da 0 a 9. Il dato macchina interessato viene preimpostato a -1 per disattivare la funzione.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>BAG non pronto al funzionamento.          Canale non pronto al funzionamento.          Blocco NC-Start in questo canale.          Vengono settati i segnali di interconnessione.          Visualizzazione dell'allarme.          NC-Stop per allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	Nel DM \$MN_M_NO_FCT_CYCLE[n] impostare una funzione M non utilizzata dal sistema oppure configurare nel dato macchina \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR un indice di campo ammesso.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>4152</b>	<b>Progettazione errata della funzione 'Visualizzazione blocco con valori assoluti'</b>
<b>Commento:</b>	<p>La funzione "Visualizzazione blocco con valori assoluti" è stata parametrizzata in modo errato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- con \$MC_MM_ABSBLOCK è stata impostata una lunghezza errata del blocco:              il dato macchina viene verificato all'accensione secondo i seguenti campi di valori: 0, 1, 128 ... 512</li> <li>- con \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[] è stato impostato un settore di visualizzazione errato.</li> </ul> <p>Il dato macchina viene verificato all'accensione secondo i seguenti limiti massimi/minimi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0 &lt;= \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[0] &lt;= 8</li> <li>- 0 &lt;= \$MC_MM_ABSBLOCK_BUFFER_CONF[1] &lt;= (\$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE + \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP). Al raggiungimento dei limiti viene emesso l'allarme 4152.</li> </ul>
<b>Effetto:</b>	<p>BAG non pronto al funzionamento.          Canale non pronto al funzionamento.          Blocco NC-Start in questo canale.          Vengono settati i segnali di interconnessione.          Visualizzazione dell'allarme.          NC-Stop per allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	Impostare la lunghezza del blocco/settore di visualizzazione nell'ambito del limite consentito.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4160 Canale %1: E' stato progettato un numero di funzione M non valido per la commutazione mandrino****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Nel dato macchina \$MC\_SPIND\_RIGID\_TAPPING\_M\_NR, per la progettazione del numero di funzione M relativa alla commutazione del mandrino in funzionamento come asse, è stata indicata una funzione M già utilizzata dal sistema e che non può essere utilizzata per la commutazione (M1...M5, M17, M30, M40...M45).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Nel dato macchina \$MC\_SPIND\_RIGID\_TAPPING\_M\_NR definire una funzione M non utilizzata dal sistema (M1...M5, M17, M30, M40...M45).**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4170 Numero di funzione M non valido per la sincronizzazione del canale****Commento:** Nel dato macchina \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MIN o \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MAX per la progettazione dell'intervallo di numeri M per la sincronizzazione del canale in modalità ISO2/3 è stato impostato un numero M compreso tra 0 e 99 oppure il dato macchina \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MAX è inferiore a \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MIN**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Verificare i dati macchina \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MIN e \$MN\_EXTERN\_CHAN\_SYNC\_M\_NR\_MAX.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4180 Numero di funzione M non valido per il programma di interrupt (ASUP)****Commento:** Il numero di funzione M progettato non è valido per l'attivazione di ASUP. Nel dato macchina \$MN\_EXTERN\_M\_NO\_SET\_INT o \$MN\_EXTERN\_M\_NO\_DISABLE\_INT per la progettazione dell'intervallo di numeri M per l'attivazione/disattivazione di un programma di interrupt è stato impostato un numero M non ammesso.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Verificare i dati macchina \$MN\_EXTERN\_M\_NO\_SET\_INT e \$MN\_EXTERN\_M\_NO\_DISABLE\_INT.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4181 Canale %1: assegnazione non valida di un numero di funzione ausiliaria M****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Nel dato macchina \$MC\_AUXFU\_ASSOC\_M0\_VALUE o \$MC\_AUXFU\_ASSOC\_M1\_VALUE per la progettazione di una nuova funzione M predefinita è stato impostato un numero già occupato dal sistema che non può essere utilizzato per un'assegnazione (M0...M5, M17, M30, M40...M45).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Nel dato macchina \$MC\_AUXFU\_ASSOC\_M0\_VALUE o \$MC\_AUXFU\_ASSOC\_M1\_VALUE progettare un numero di funzione M non occupato nel sistema (M1 ... M5, M17, M30, M40 ... M45).**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4182 Canale %1 numero della funzione M non consentito in %2 %3, il DM viene resettato****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Identificatore dato macchina  
%3 = Eventuale indice DM**Commento:** Nel dato macchina indicato è stato impostato un numero per la progettazione di una funzione M già occupato dal sistema e che non può essere utilizzato per una assegnazione (M0 ... M5, M17, M30, M40 ... M45 e, in caso di dialetto ISO, anche M98, M99). Il valore utilizzato dall'utente è stato reimpostato dal sistema al valore di default**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Nel dato macchina indicato non impostare una funzione M già utilizzata dal sistema (M0 ... M5, M17, M30, M40 ... M45 e, in caso di dialetto ISO, anche M98, M99).**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**4183 Canale %1 Numero della funzione ausiliaria M %2 utilizzato più volte (%3 e %4)****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero della funzione ausiliaria M  
%3 = Identificatore dato macchina  
%4 = Identificatore dato macchina**Commento:** Nel dato macchina indicato è stato utilizzato più volte il numero di una funzione M.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Controllare i dati macchina introdotti ed impostarli in modo univoco**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4184 Canale %1 numero della funzione predefinita non consentito in %2 %3, il DM viene resettato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Identificatore dato macchina %3 = Eventuale indice DM
<b>Commento:</b>	Nel dato macchina indicato è stata immessa in modo errato la progettazione di una funzione ausiliaria predefinita. Il valore utilizzato dall'utente è stato reimpostato dal sistema al valore di default.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel dato macchina indicato impostare un valore valido.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4185 Canale %1 impostazione non valida di una funzione %2 %3 %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Tipo di funzione ausiliaria %3 = Estensione %4 = Valore della funzione ausiliaria
<b>Commento:</b>	L'impostazione di una funzione è errata. L'impostazione delle funzioni predefinite non può essere modificata con le funzioni definite dall'utente.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica dell'impostazione della funzione
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4200 Canale %1: l'asse geometrico %2 non può essere dichiarato come asse rotante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Gli assi geometrici formano un sistema di coordinate cartesiane, e quindi, la dichiarazione di asse geometrico come asse rotante porta ad un conflitto di definizione.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Eliminare la dichiarazione di questo asse di macchina come asse rotante. Inoltre tramite l' Array DM specifico per canale 20060 AXCONF_GEOAX_NAME_TAB si deve determinare l'indice asse geometrico per l'asse geometrico indicato. Con lo stesso indice è memorizzato nell'Array DM specifico per canale 20050 AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB il numero dell'asse canale. Il numero dell'asse canale meno 1 determina l'indice dell'asse canale, sotto il quale, nell'Array DM specifico per canale 20070 AXCONF_MACHAX_USED, si trova il numero dell'asse macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4210 Canale %1 mandrino %2: manca la dichiarazione dell'asse rotante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Se un asse macchina viene utilizzato come mandrino, deve essere dichiarato come asse rotante.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Attivare la dichiarazione di asse rotante per questo asse macchina nel DM specifico per asse 30300 IS_ROT_AX.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4215 Canale %1 mandrino %2: manca la dichiarazione dell'asse modulo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La funzionalità di mandrino presuppone un asse modulo (posizioni in [grd],.).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Settare il DM "ROT_IS_MODULO".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4220 Canale %1: mandrino %2 dichiarato più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Il numero del mandrino esiste più volte nel canale.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Il numero del mandrino viene inserito nell'Array DM specifico per assi 35000 SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX. A quale canale viene abbinato questo asse macchina/mandrino lo si può dedurre dall'indice asse macchina (il numero dell'asse macchina si trova nell'Array DM specifico per canale 20070 AXCONF_MACHAX_USED).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

- 4225** **Canale %1 asse %2: manca la dichiarazione di asse rotante**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero dell'asse
- Commento:** La funzionalità del modulo presuppone un asse rotante (posizioni in [grd],,).
- Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Settare il DM "IS\_ROT\_AX".
- Proseguimento o del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.
- 4230** **Canale %1 nello stato attuale del canale non è possibile una modifica dei dati dall'esterno**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** L'introduzione di questo dato non è possibile durante l'elaborazione del programma pezzo (es. dati setting per la limitazione del campo di lavoro o dell'avanzamento per ciclo prova).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Variare il dato prima dell'avvio del programma.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 4240** **Superamento del tempo di calcolo al livello IPO e di regolazione di posizione, IP %1**
- Parametro:** %1 = Posizione nel programma
- Commento:** Prima dell'ultimo avvio del sistema, le impostazioni dei clock di IPO e del regolatore di posizione, sono state variate in modo tale che, ai corrispondenti task ciclici non è rimasto più tempo sufficiente per i calcoli.  
Se per un task non rimane sufficiente tempo di elaborazione, anche ad assi fermi e programma non in corso, l'allarme viene emesso subito dopo l'avvio del sistema. L'overflow del task può anche intervenire tuttavia durante l'elaborazione del programma qualora vengano richiamate funzioni NC richiedenti calcoli molto complessi.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ottimizzare attentamente i tempi di clock: DM-NCK 10050 SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME, DM 10060 POSCTRL\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO e/o DM 10070 IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO.  
Il test dovrebbe essere effettuato con un programma NC che rappresenti il "caso limite". Per sicurezza, sui tempi accertati, prevedere una riserva del 15 ... 25 %.
- Proseguimento o del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

**4250 Funzionalità FastPlcCom non disponibile**

**Commento:** Questo allarme indica che il PLC non mette a disposizione la funzionalità FastPlcCom all'avvio sebbene questa venga richiesta da NCK.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aggiungere nel PLC la funzionalità FastPlcCom o disattivarla con i dati macchina NCK

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4252 Errore di lettura PLCIO: %1**

**Parametro:** %1 = Codice errore PLCIO

**Commento:** Questo allarme indica che sono subentrati errori durante la lettura in memoria di PLCIO con la funzionalità FastPlcCom

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina DM 10394/10395 o verificare la configurazione hardware del PLC.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4254 Errore di scrittura PLCIO: %1**

**Parametro:** %1 = Codice errore PLCIO

**Commento:** Questo allarme indica che sono subentrati errori durante la scrittura su PLCIO con la funzionalità FastPlcCom

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina DM 10396/10397 o verificare la configurazione hardware del PLC.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4260 Dato macchina %1 non valido**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM

**Commento:** Coppia di camme non attivate tramite \$MN\_SW\_ASSIGN\_TAB oppure selezionate più coppie di camme.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Attivare coppia di camme oppure selezionarne solo una.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4270 Il dato macchina %1 contiene l'abbinamento ad un byte di ingressi/uscite %2 NCK non attivo**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Indice

**Commento:** Il dato macchina indicato abbina ad una funzione NC un byte di ingresso/uscita digitale oppure un segnale di ingresso/uscita analogico, la cui elaborazione non è stata attivata.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il dato macchina. Attivare gli ingressi/le uscite necessari tramite dato macchina:  
- \$MN\_FASTIO\_DIG\_NUM\_INPUTS  
- \$MN\_FASTIO\_DIG\_NUM\_OUTPUTS  
- \$MN\_FASTIO\_ANA\_NUM\_INPUTS  
- \$MN\_FASTIO\_ANA\_NUM\_OUTPUTS  
L'attivazione di ingressi/uscite veloci non presuppone l'esistenza del corrispondente hardware NC. Tutte le funzioni che utilizzano ingressi/uscite veloci possono essere anche gestite, per esigenze di tempi di reazione particolarmente ridotti, tramite impostazioni/influenze PLC definite nelle interconnessioni VDI.  
Gli ingressi/uscite attivati, attraverso l'utilizzo ciclico dei segnali di manipolazione del PLC, aggravano il tempo di calcolo del clock dell'IPO. Avvertenza: disattivare gli ingressi/le uscite non utilizzati.

**Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**4275 Dato macchina %1 e %2: byte di uscita NCK nr. %3 abbinato più volte**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Stringa: identificatore DM  
%3 = Nr. dell'uscita

**Commento:** Il dato macchina indicato abbina due funzioni NC alla stessa uscita analogica/digitale.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il dato macchina.

**Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

#### 4280 **L'abbinamento del byte NCK di ingressi/uscite definito nel DM %1[%2] non è compatibile con la configurazione hardware**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	All'avvio, nel posto ad innesto definito nel DM, non è stato trovato il corrispondente modulo di ingressi/uscite.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare l'hardware o correggere il DM corrispondente. Avvertenza: La sorveglianza della configurazione hardware avviene indipendentemente dal numero degli ingressi/uscite attivati (DM10300..10360 FASTIO_ANA(DIG)_NUM_INPUTS(OUTPUTS))
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

#### 4282 **Abbinamento multiplo delle uscite hardware NCK esterne**

<b>Commento:</b>	Sono state progettate più uscite per lo stesso byte hardware.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il DM 10364 HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT oppure il DM 10364 HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

#### 4285 **Errore blocco terminale %1, codice di errore %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del blocco terminale (1 ... 4) %2 = Codice di errore
<b>Commento:</b>	Si è verificato un errore nel blocco terminale nr %1 (mancanza segnale di vita, modulo I/O estratto durante il funzionamento, ecc.). Tutti gli errori possibili che possono portare a questo allarme, attualmente sono ancora sconosciuti (verranno aggiunti in seguito). Altrettanto vale per la descrizione del codice di errore e per il suo significato. Codice di errore 1: mancanza segnale di vita del blocco terminale Codice di errore 10: mancanza segnale di vita dell'NC
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare l'hardware.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4290 Sorveglianza segno di vita del P-bus locale**

**Commento:** Il calcolatore COM deve variare il segno di vita del P-bus locale ad ogni clock della SERVO. La sorveglianza avviene ad ogni clock dell'IPO. Se il segno di vita non è variato viene emesso questo allarme.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare l'hardware.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4291 Modulo nel posto ad innesto %1 sul P-bus locale - codice di errore: %2 %3 %4**

**Parametro:** %1 = Numero del posto ad innesto  
%2 = Codice di errore  
%3 = Codice di errore  
%4 = Codice di errore

**Commento:** Il modulo del posto ad innesto indicato, ha segnalato un allarme di diagnostica. Il codice di errore comunicato corrisponde alla documentazione AS300.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare l'hardware.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4300 Dichiarazione non consentita per l'asse %2 nel DM %1.**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** L'asse non può essere utilizzato come asse di posizionamento simultaneo, ad esempio perchè l'asse e l'asse slave si trovano in un raggruppamento Gantry.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Resettare il DM 30450 IS\_CONCURRENT\_POS\_AX dell'asse interessato.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4310 Dichiarazione nel DM %1 Indice %2 non ammessa**

**Parametro:** %1 = Stringa: identificatore DM  
%2 = Indice: array DM

**Commento:** I valori del dato macchina devono essere indicati nell'array in ordinamento crescente.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il dato macchina

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4320 Asse %1 funzione %2 %3 e %4 non ammesse**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore asse %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Stringa: Bit %4 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Le funzioni dichiarate dai dati macchina indicati non possono essere attivate contemporaneamente per un asse.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare una delle due funzioni.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**4334 Canale %1 La somma della correzione fine nel parametro %2 del portautensile %3 è troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Parametro non valido del portautensile orientabile %3 = Numero del portautensile orientabile
<b>Commento:</b>	Il valore massimo ammesso della correzione fine in un portautensile orientabile viene limitato dal dato macchina \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN per grandezze lineari e dal dato macchina \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT per grandezze rotatorie. Questo allarme può verificarsi solo se il dato di setting \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION è diverso da zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare il valore di correzione fine ad un valore valido
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4336 Il canale %1 portautensile orientabile nr. %2 per trasformazione di orientamento %3 non esiste**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del portautensile orientabile %3 = Numero di trasformazione di orientamento che deve essere parametrizzato con il portautensile orientabile
<b>Commento:</b>	Il portautensile orientabile con i dati del quale deve essere parametrizzata la trasformazione di orientamento (v. dato macchina \$MC_TRAFO5_TCARR_NO_1/2) non esiste.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare il numero di portautensile valido.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**4338 Canale %1 Tipo di trasformazione '%2' non valido nel toolcarrier %3 per trasformazione di orientamento %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Tipo di trasformazione  
 %3 = Numero del portautensile orientabile  
 %4 = Numero di trasformazione di orientamento che deve essere parametrizzato con il portautensile orientabile

**Commento:** I parametri della trasformazione di orientamento vengono ripresi dai dati di un portautensile orientabile. Questo portautensile orientabile contiene un tipo di trasformazione non valido. (sono ammessi i tipi T, P e M).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Impostare un tipo di trasformazione valido

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4340 Canale %1, Blocco %2 tipo di trasformazione non valido nella trasformazione nr. %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero della trasformazione

**Commento:** In uno dei dati macchina TRAFO\_TYPE\_1... TRAFO\_TYPE\_8 è stato impostato un numero non valido, o meglio, non definito. Questo allarme subentra anche quando un determinato tipo di trasformazione non è possibile nel controllo numerico in esame (ad es. la trasformazione a 5 assi per un SINUMERIK 802D).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Impostare un tipo di trasformazione valido

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4341 Canale %1 Blocco %2 Non è disponibile alcun blocco dati per la trasformazione nr.%3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero della trasformazione

**Commento:** Per ogni gruppo di trasformazione abbinato (ad es. trasformazione di orientamento, transmit, tracyl ecc.) sono disponibili un numero limitato di blocchi di dati macchina (di regola 2). Se si tenta di definire un gruppo con più trasformazioni si ha la segnalazione di questo allarme.

Esempio:

Sono ammesse due trasformazioni di orientamento. Nei dati macchina sono presenti ad esempio:  
 TRAFO\_TYPE\_1=16; 1. trasformazione di orientamento  
 TRAFO\_TYPE\_2=33; 2. trasformazione di orientamento  
 TRAFO\_TYPE\_3=256; 1. trasformazione transmit  
 TRAFO\_TYPE\_4=20; 3. trasformazione di orientamento ==> questa definizione comporta l'allarme.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Definire correttamente i dati macchina.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>4342</b>	<b>Canale %1: Dati macchina errati per trasformazione a 5 assi generica. Errore nr. %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Tipo di errore
<b>Commento:</b>	I dati macchina che descrivono la direzione degli assi e l'orientamento base o gli assi di ingresso delle trasformazioni generiche a 5 assi non sono validi. Il parametro di errore visualizzato descrive più dettagliatamente la causa dell'allarme. - 1: Il primo asse (TRAF05_AXIS1_*) non è stato definito (tutte e tre le registrazioni del vettore sono 0). - 2: Il secondo asse (TRAF05_AXIS2_*) non è stato definito (tutte e tre le registrazioni del vettore sono 0). - 3: L'orientamento base (TRAF05_BASE_ORIENT_*) non è stato definito (tutte le tre registrazioni del vettore sono 0). - 4: Il primo ed il secondo asse sono (quasi) paralleli - 5: Con TRAF0_TYPE = 56 (pezzo e utensili orientabili) non è possibile una trasformazione a 4 assi, cioè devono essere sempre presenti 2 assi rotanti (vedere DM TRAF0_AXES_IN_X) - 6: Il terzo asse (TRAF05_AXIS3_*) non è definito (tutte le tre registrazioni del vettore sono = 0) (trasformazione 6 assi) - 7: Il vettore normale dell'utensile (TRAF06_BASE_ORIENT_NORMAL_*) non è definito (tutte le tre registrazioni del vettore sono = 0) (trasformazione 6 assi) - 8: L'orientamento utensile (TRAF05_BASE_ORIENT_*) ed il vettore normale dell'utensile (TRAF06_BASE_ORIENT_NORMAL_*) sono(quasi) paralleli (trasformazione 6 assi)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare correttamente i dati macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>4343</b>	<b>Canale %1: Tentativo di modifica dei dati macchina di una trasformazione attiva</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Si è tentato di modificare i dati macchina di una trasformazione attiva e di renderli attivi con RESET oppure NEWCONFIG.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare correttamente i dati macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**4345 Canale %1 parametrizzazione errata nella trasformazione concatenata nr. %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero della trasformazione
<b>Commento:</b>	Una trasformazione concatenata è stata parametrizzata erroneamente (dato macchina \$MC_TRACON_CHAIN_1 oppure \$MC_TRACON_CHAIN_2). Sono possibili le seguenti cause di errore: - La lista delle trasformazioni concatenate comincia con uno 0 (è necessaria almeno una registrazione diversa da zero) - La lista delle trasformazioni concatenate contiene il numero di una trasformazione non prevista. - Il numero di una trasformazione nella lista è superiore o uguale al numero delle trasformazioni concatenate. Esempio: La trasformazione in cascata è la quarta trasformazione del sistema, cioè \$MC_TRAFO_TYPE_4 = 8192. In questo caso nella corrispondente lista (ad es. \$MC_TRACON_CHAIN_1 [...]) è possibile registrare solo i valori 1, 2 oppure 3. - È stato impostato un concatenamento non consentito. Attualmente sono valide le seguenti limitazioni: sono possibili al massimo due trasformazioni concatenate. La prima trasformazione deve essere una trasformazione di orientamento, trasmit, trasformazione della superficie di sviluppo oppure un asse inclinato. La seconda trasformazione deve essere una trasformazione di asse inclinato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un concatenamento di trasformazioni consentito.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**4346 Canale %1 abbinamento errato del canale nel dato macchina %2 [%3]**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del dato macchina %3 = Numero della trasformazione
<b>Commento:</b>	Il dato macchina TRAF0_GEOAX_ASSIGN_TAB_X contiene una registrazione errata. Sono possibili le seguenti cause di errore: - La registrazione rimanda ad un asse canale non esistente. - La registrazione è nulla (nessun asse), nonostante la trasformazione richieda il corrispondente asse come asse geometrico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare correttamente la registrazione in TRAF0_GEOAX_ASSIGN_TAB_X oppure TRAF0_AXES_IN_X.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 4347**                    **Canale %1 abbinamento errato del canale nel dato macchina %2 [%3]**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del dato macchina  
                          %3 = Numero della trasformazione
- Commento:**        Il dato macchina TRAF0\_AXIS\_IN\_X contiene una registrazione errata. Sono possibili le seguenti cause di errore:  
                          - La registrazione rimanda ad un asse canale non esistente.  
                          - La registrazione è nulla (nessun asse), nonostante la trasformazione richieda il corrispondente asse come asse geometrico.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**            Impostare correttamente la registrazione in TRAF0\_AXES\_IN\_X.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 4350**                    **Canale %1 identificatore asse %2 dato macchina %3 incoerente con il dato macchina %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                          %2 = Stringa: identificatore asse  
                          %3 = Stringa: identificatore DM  
                          %4 = Stringa: identificatore DM
- Commento:**        Per un asse sono stati definiti come posizione base 32410 JOG\_AND\_POS\_JERK\_ENABLE (limitazione antistress) e 35240 ACCEL\_TYPE\_DRIVE (limitazione dell'accelerazione). Le due funzioni non possono essere, però, attivate contemporaneamente per lo stesso asse.
- Effetto:**            BAG non pronto al funzionamento.  
                          Canale non pronto al funzionamento.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Resettare 32410 JOG\_AND\_POS\_JERK\_ENABLE oppure 35240 ACCEL\_TYPE\_DRIVE.
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.
- 4400**                    **Una modifica dei DM causa una riorganizzazione della memoria tamponata (perdita dati !)**
- Commento:**        E' stato variato un dato macchina che configura la memoria tamponata. Un avvio dell'NCK con il dato variato causa la riorganizzazione della memoria statica e quindi la perdita di tutti i dati utente della memoria stessa (programma pezzo, dati utensili, compensazioni errore passo vite, GUD, SSKF, ...).
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se non sono stati salvati tutti i dati, provvedere al salvataggio degli stessi prima del prossimo avvio dell'NCK. Riportando manualmente i dati macchina variati nelle condizioni dell'ultima accensione, si evita la riorganizzazione della memoria.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**4402 %1 comporta il reset dei dati macchina****Parametro:** %1 = Dato macchina**Commento:** Se questo dato macchina è settato, al successivo avviamento i valori attuali dei dati macchina vengono sovrascritti con i valori preimpostati. In determinate condizioni questo può comportare la perdita di dati (anche nella memoria tamponata).**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se non sono stati salvati tutti i dati, provvedere al salvataggio degli stessi prima del prossimo avvio dell'NCK. Riportando manualmente i dati macchina variati nelle condizioni dell'ultima accensione, si evita la riorganizzazione della memoria.**Proseguiment  
o del  
programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**4502 Canale %1 anacronismo %2(%3) -> %4****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Stringa: identificatore DM  
%3 = Stringa: identificatore DM  
%4 = Stringa: identificatore DM**Commento:** Fino ad ora in \$MC\_RESET\_MODE\_MASK bit 4 e 5 è stato definito il comportamento di reset del 6. oppure 8. gruppo di G. Questa preimpostazione, a partire da ora, avviene nel \$MC\_GCODE\_RESET\_MODE.  
Per poter gestire in forma compatibile i dati salvati nella "vecchia" forma, vengono presi i "vecchi" valori dal \$MC\_RESET\_MODE\_MASK e trasferiti nel \$MC\_GCODE\_RESET\_MODE.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** --**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**4503 Numero H %2 impostato più volte nell'unità TO %1. Il numero H viene nuovamente ricollegato.****Parametro:** %1 = Unità TO  
%2 = Numero H**Commento:** Questo errore può solo intervenire quando il DM \$MN\_MM\_EXTERN\_CNC\_SYSTEM viene settato = 1 oppure =2. E' stato resettato il bit 3 del dato macchina attivo con Power-On 10890, \$MN\_EXTERN\_TOOLPROG\_MODE. Durante la ricostruzione della gestione dati dopo il PowerOn è stato rilevato che differenti taglienti della stessa unità TO hanno lo stesso numero H. Essi erano precedentemente collegati tra di loro e verranno pertanto ricollegati ed inoltre verrà nuovamente settato il bit 3 del DM \$MN\_EXTERN\_TOOLPROG\_MODE.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** I numeri H devono essere impostati solo una volta nell'ambito di una unità TO. Quindi può essere settato il bit 3 del dato macchina 10890, \$MN\_EXTERN\_TOOLPROG\_MODE ed essere eseguito un avviamento a caldo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**4600 Tipo di volantino errato per il %1° volantino****Parametro:** %1 = Numero del volantino**Commento:** Il tipo di volantino richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_SEGMENT per il %1° volantino è errato.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Configurare un tipo valido con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_SEGMENT per il relativo volantino.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4610 Modulo volante errato per il %1° volante****Parametro:** %1 = Modulo volante**Commento:** Il modulo volante richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE per il %1° volante non è disponibile per i sistemi 840D. Un sistema 840D viene sempre visto come un modulo. Per questo motivo per i volantini collegati direttamente ai sistemi 840D è sempre necessario impostare \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE = 1.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE = 1 per il relativo volante.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4611 Ingresso volante non valido per il %1° volante.****Parametro:** %1 = Ingresso volante**Commento:** L'ingresso volante richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT per il %1° volante non è disponibile per i sistemi 840D. Con il sistema 840D si possono collegare direttamente al max. 3 volantini (1° e 2° direttamente su 840D-HW, il 3° volante tramite un ingresso encoder libero)**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Configurare il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT con un ingresso valido per il relativo volante.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4620 Modulo volante errato per il %1° volante****Parametro:** %1 = Modulo volante**Commento:** Il modulo volante richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE per il %1° volante non è disponibile per i sistemi 802D. Un sistema 802D viene sempre visto come un modulo. Per questo motivo per i volantini collegati direttamente ai sistemi 802D è sempre necessario impostare \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE = 1.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE = 1 per il relativo volante.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4621 Ingresso volante non valido per il %1° volante.****Parametro:** %1 = Ingresso volante**Commento:** L'ingresso volante richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT per il %1° volante non è disponibile per i sistemi 802D. Con il sistema 802D si possono collegare direttamente al max. 2 volantini.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Configurare il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT con un ingresso valido per il relativo volante.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**4630 Modulo volante errato per il %1° volante****Parametro:** %1 = Modulo volante**Commento:** Il riferimento necessario per la configurazione dei volanti PROFIBUS in \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE ad un determinato ingresso, non esiste nel dato macchina array \$MN\_HANDWHEEL\_LOGIC\_ADDRESS[].**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Per il relativo volante PROFIBUS, il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE deve essere configurato in modo tale che esista un riferimento valido ad un ingresso nel dato macchina array \$MN\_HANDWHEEL\_LOGIC\_ADDRESS[].**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4631 Slot volante non valido per il %1° volante****Parametro:** %1 = Slot volante**Commento:** Lo slot volante richiesto con il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT per il %1° volante non è disponibile per i volanti PROFIBUS.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Configurare il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_INPUT con uno slot volante valido per il relativo volante PROFIBUS.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4632 Non è stato trovato l'indirizzo logico base dello slot del volante PROFIBUS per il %1° volante****Parametro:** %1 = Numero del volante**Commento:** Non è stato trovato l'indirizzo logico base dello slot del volante PROFIBUS nel dato macchina array \$MN\_HANDWHEEL\_LOGIC\_ADDRESS[] indicizzato tramite il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare se \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE del relativo volante è corretto. Verificare se l'indirizzo logico base dello slot del volante PROFIBUS nel dato macchina array \$MN\_HANDWHEEL\_LOGIC\_ADDRESS[] indicizzato tramite il dato macchina \$MN\_HANDWHEEL\_MODULE è corretto.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**4700 Periferia PROFIBUS: l'indirizzo logico del settore slot I/O %1 non è stato trovato.****Parametro:** %1 = Indirizzo del settore**Commento:** L'indirizzo logico del settore slot I/O nel dato macchina DM10500 \$MN\_DPIO\_LOGIC\_ADDRESS\_IN con il settore slot I/O indicato non è stato trovato.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare l'indirizzo del settore slot I/O nella configurazione (STEP7, Config.HW).**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**4702 Periferia PROFIBUS: l'indirizzo logico del settore slot I/O %1 non è stato trovato.****Parametro:** %1 = Indirizzo del settore**Commento:** L'indirizzo logico del settore slot I/O nel dato macchina DM10506 \$MN\_DPIO\_LOGIC\_ADDRESS\_OUT con l'indice del settore slot I/O indicato non è stato trovato.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare l'indirizzo del settore slot I/O nella configurazione (STEP7, Config.HW).**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**5000 Comando di comunicazione non eseguibile %1****Parametro:** %1 = indica quali risorse sono esaurite.**Commento:** Il comando di comunicazione (scambio dati tra NCK e MMC, ad es. caricamento di un programma pezzo) non può essere eseguito perché la memoria non è sufficiente. Causa: troppi comandi di comunicazione paralleli.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** - Ridurre i comandi di comunicazione paralleli oppure incrementare \$MN\_MM\_NUM\_MMC\_UNITS  
- Avviare nuovamente l'ordine di comunicazione  
Informare il personale di manutenzione autorizzato. Non è possibile nessun rimedio - la manovra operativa che ha provocato la segnalazione di allarme deve essere ripetuta. La visualizzazione dell'allarme può essere cancellata con Cancel.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6000 La suddivisione della memoria è avvenuta con i dati macchina standard****Commento:** L'organizzazione della memoria non ha potuto eseguire la suddivisione della memoria utente NC con i valori definiti nei DM. La memoria NC globale a disposizione per l'utente (ad es. per le definizioni delle macro, variabili utente, numero dei correttori utensili, delle directory e file, ecc.) è suddivisa tra statica e dinamica, ed è quindi risultata insufficiente.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Reimpostare la suddivisione della memoria NC! Non è possibile indicare un determinato DM relativo all'assegnazione della memoria utente NC come causa dell'allarme. Pertanto partendo dai valori di default bisogna variare gradualmente la suddivisione della memoria utente fino all'intervento dell'allarme stesso. Solitamente non è soltanto un singolo DM ad essere stato impostato in modo eccessivo, si consiglia quindi di ridurre di un determinato valore la zona di memoria in più DM.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**6010 Canale %1: il blocco dati %2 non è stato generato o è stato generato solo in parte, numero dell'errore %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Stringa (nome del blocco)  
 %3 = Codice dell'errore interno

**Commento:** La gestione dati ha rilevato un errore all'avviamento. Il blocco dati indicato probabilmente non è stato creato. Il numero dell'errore dà informazioni sul tipo dell'errore. Se il nr. di errore è > di 100000, significa che si è verificato un errore di sistema irreparabile. Negli altri casi la capacità della memoria utente è insufficiente. I numeri degli allarmi (utente) hanno in questo caso il seguente significato:

- Numero errore 1: Memoria insufficiente
- Numero errore 2: E' stato superato il numero max dei simboli possibili
- Numero errore 3: Indice 1 al di fuori del campo valido dei valori
- Numero errore 4: Nome già esistente nel canale
- Numero errore 5: Nome già esistente nell'NCK

Se l'errore si presenta dopo l'introduzione di cicli, definizioni di macro oppure definizioni per dati utente globali (GUD), significa che sono stati definiti in modo errato i DM per la configurazione della memoria utente. In tutti gli altri casi gli errori di configurazione della memoria utente sono dovuti alla modifica di dati macchina che prima erano corretti.

In NCK sono presenti i seguenti blocchi di dati (2° parametro) (blocchi dati di sistema e blocchi dati utente; solo i problemi nei blocchi utente possono normalmente essere risolti dall'utente stesso):

- \_N\_NC\_OPT - interno al sistema: dati opzionali, NCK globali
- \_N\_NC\_SEA - interno al sistema: dati di setting, NCK globali
- \_N\_NC\_TEA - interno al sistema: dati macchina, NCK globali
- \_N\_NC\_CEC - interno al sistema: 'cross error compensation'
- \_N\_NC\_PRO - interno al sistema: settori di protezione, NCK globali
- \_N\_NC\_GD1 - utente: 1° blocco GUD determinato da \_N\_SGUD\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD2 - utente: 2° blocco GUD determinato da \_N\_MGUD\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD3 - utente: 3° blocco GUD determinato da \_N\_UGUD\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD4 - utente: 4° blocco GUD determinato da \_N\_GUD4\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD5 - utente: 5° blocco GUD determinato da \_N\_GUD5\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD6 - utente: 6° blocco GUD determinato da \_N\_GUD6\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD7 - utente: 7° blocco GUD determinato da \_N\_GUD7\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD8 - utente: 8° blocco GUD determinato da \_N\_GUD8\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_GD9 - utente: 9° blocco GUD determinato da \_N\_GUD9\_DEF, NCK globali
- \_N\_NC\_MAC - utente: definizioni macro
- \_N\_NC\_FUN - utente: programmi di cicli
- \_N\_CHc\_OPT - interno al sistema: dati opzionali, specifici per canale
- \_N\_CHc\_SEA - interno al sistema: dati di setting, specifici per canale
- \_N\_CHc\_TEA - interno al sistema: dati macchina, specifici per canale
- \_N\_CHc\_PRO - interno al sistema: settori di protezione, specifici per canale
- \_N\_CHc\_UFR - interno al sistema: frames, specifici per canale
- \_N\_CHc\_RPA - interno al sistema: parametri di calcolo, spec. per canale
- \_N\_CHc\_GD1 - utente: 1° blocco GUD determinato da \_N\_SGUD\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD2 - utente: 2° blocco GUD determinato da \_N\_MGUD\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD3 - utente: 3° blocco GUD determinato da \_N\_UGUD\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD4 - utente: 4° blocco GUD determinato da \_N\_GUD4\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD5 - utente: 5° blocco GUD determinato da \_N\_GUD5\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD6 - utente: 6° blocco GUD determinato da \_N\_GUD6\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD7 - utente: 7° blocco GUD determinato da \_N\_GUD7\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD8 - utente: 8° blocco GUD determinato da \_N\_GUD8\_DEF, specifici per canale
- \_N\_CHc\_GD9 - utente: 9° blocco GUD determinato da \_N\_GUD9\_DEF, specifici per canale
- \_N\_AXa\_OPT - interno al sistema: dati opzionali, assiali
- \_N\_AXa\_SEA - interno al sistema: dati di setting, assiali
- \_N\_AXa\_TEA - interno al sistema: dati macchina, assiali
- \_N\_AXa\_EEC - interno al sistema: dati di correzione dell'errore passo vite, assiali
- \_N\_AXa\_QEC - interno al sistema: dati di correz. errore quadrante, assiali
- \_N\_Tot\_TOA - interno al sistema: dati portautensile, spec. per TOA
- \_N\_Tot\_TOA - interno al sistema: dati utensile, spec. per TOA
- \_N\_Tot\_TMA - interno al sistema: dati di magazzino, spec. per TOA
- \_N\_NC\_KIN - interno al sistema: dati per la descrizione della catena cinematica, specifici per NCK
- \_N\_NC\_NPA - interno al sistema: dati per la descrizione dei settori di protezione 3D, specifici per NCK
- \_N\_NC\_WAL - interno al sistema: dati per la descrizione della limitazione del campo di lavoro

	<p>specifico delle coordinate  c = Numero di canale  a = Numero dell'asse macchina  t = Numero dell'unità TOA  Esistono ancora ulteriori blocchi di dati di sistema con identificatore.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>NC non pronto al funzionamento.  Canale non pronto al funzionamento.  Blocco NC-Start in questo canale.  Vengono settati i segnali di interconnessione.  Visualizzazione dell'allarme.  NC-Stop per allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Informare il personale di manutenzione autorizzato.  Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ci sono due dati macchina importanti per i cicli:  - \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = Numero max. di tutti i cicli, numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.  - \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = Numero max. di tutti i parametri definiti nei cicli, numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.  (anche se questi DM vengono modificati, rimane attivo il buffer di memoria)  Per le definizioni delle macro vale:  \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = Numero max. di tutte le definizioni delle macro. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.  (anche se questi DM vengono modificati, rimane attivo il buffer di memoria)  Per le variabili GUD-vale:  - \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = Numero max. di blocchi dati GUD per settore (NCK/canale) (se si definisce GD1, GD2, GD3, GD9, il valore deve essere = 9 e non = 4).  - \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = Numero max. di tutte le variabili GUD globali NCK. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.  - \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = Numero max. di tutte le variabili GUD specifiche del canale. Numero di errore = 2 indica che il valore è troppo piccolo.  - \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = memoria valori completa di tutte le variabili GUD. Numero errore = 1 indica che il valore è troppo piccolo.</p>
<b>Proseguimento del programma:</b>	<p>Spegnere e riaccendere l'NC.</p>
<b>6020</b>	<p><b>I dati macchina sono stati modificati - è stata rieseguita la suddivisione della memoria</b></p>
<b>Commento:</b>	<p>Sono stati variati DM che stabiliscono la suddivisione della memoria. Il mantenimento dei dati ha attivato una nuova suddivisione corrispondente ai DM variati.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>Visualizzazione dell'allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Non è necessario alcun rimedio. Reintrodurre i dati utente necessari.</p>
<b>Proseguimento del programma:</b>	<p>Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.</p>
<b>6030</b>	<p><b>I limiti della memoria utente sono stati adattati</b></p>
<b>Commento:</b>	<p>Il mantenimento dei dati verifica all'avvio le memorie utente fisiche realmente esistenti (DRAM, DPRAM e SRAM) con i valori dei DM specifici del sistema 18210 MM_USER_MEM_DYNAMIC, DM 18220 MM_USER_MEM_DPR e DM 18230 MM_-USERMEM_BUFFERED.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>Visualizzazione dell'allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Non è necessario alcun rimedio. Nel DM che è stato ridotto si può leggere il nuovo valore massimo ammesso.</p>
<b>Proseguimento del programma:</b>	<p>Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.</p>

Allarmi NCK

---

**6035 Anziché %1 kB, il sistema ha solo %2 kB di memoria utente libera del tipo '%3'**

**Parametro:** %1 = memoria libera in kB definita per il modello di controllo numerico  
%2 = memoria libera massima effettiva in kB  
%3 = tipo di memoria, "D"=non tamponata, "S"=tamponata

**Commento:** L'allarme può verificarsi solo dopo un avvio a freddo (ovvero un avvio dell'NCK con dati macchina standard). L'allarme ha solo scopo informativo. Le funzioni NCK non vengono compromesse. Indica che l'NCK ha una quantità di memoria utente libera a disposizione inferiore a quella prevista per questo tipo di controllo numerico. Il valore della memoria utente effettivamente libera può essere ricavato anche dai dati macchina \$MN\_INFO\_FREE\_MEM\_DYNAMIC, \$MN\_INFO\_FREE\_MEM\_STATIC. La Siemens fornisce gli NCK con impostazioni predefinite che, a seconda dei modelli, hanno a disposizione una certa quantità di memoria libera per le impostazioni specifiche delle applicazioni concrete. I sistemi NCK originali sono impostati in modo che l'allarme non si verifichi in caso di avvio a freddo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** La causa di questa segnalazione può essere:

- L'NCK contiene una quantità SW di cicli Compile che impediscono all'hardware di mettere a disposizione la memoria necessaria.
- L'NCK sta funzionando su un hardware non previsto per questo stand (ha troppa poca memoria).
- Se l'applicazione concreta è compatibile con la memoria utente ancora libera (ovvero se è possibile la messa in servizio senza errori), la segnalazione può essere ignorata.
- Se l'applicazione concreta non può essere configurata per mancanza di memoria, occorre ridurre il ciclo di Compile eventualmente esistente oppure, se l'hardware lo consente, aggiungere un'espansione di memoria.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**6100 Errore nella creazione di %1, numero di errore %2 %3.**

**Parametro:** %1 = Nome del simbolo  
 %2 = Numero errore  
 %3 = Eventuale identificazione interna dell'errore

**Commento:** Durante l'impostazione di un dato macchina per cicli compilati è stato rilevato un errore. Il numero dell'errore fornisce informazioni sul tipo dell'errore.  
 - Numero errore 1: memoria insufficiente  
 - Numero errore 2: simbolo già presente nell'NCK  
 - Numero errore 3: è stato superato il nr. max dei simboli possibili  
 - Numero errore 4: prefisso del nome errato  
 - Numero errore 5: dimensione del campo errata  
 Avvertenza: è possibile che siano intervenuti altri errori di questo tipo senza che tuttavia siano stati visualizzati.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** - Numero errore 1: Ampliare la memoria riservata tramite il dato macchina 12328 \$MN\_MM\_CC\_MD\_MEM\_SIZE. Se l'errore interviene durante l'introduzione di un archivio, il dato macchina deve essere incrementato "manualmente". In questo caso, editare l'archivio con 'arcedit' oppure sovrascrivere il DM nella relativa pagina ed impedire la cancellazione dei dati macchina durante l'introduzione degli archivi (MMC: in 'dino.ini' impostare Ask\_for\_CFG\_RESET.INI = 1 ) vedere anche: Istruzioni per l'aggiornamento P6.x.  
 - Numero errore 2: Errore nella combinazione o nel caricamento dei cicli compilati: non attivare il ciclo compilato.  
 - Numero errore 3: Errore nella combinazione o nel caricamento dei cicli compilati: non attivare il ciclo compilato.  
 - Numero errore 4: Errore nel ciclo compilato: non attivare il ciclo compilato.  
 - Numero errore 5: Errore nel ciclo compilato: non attivare il ciclo compilato.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**6200 Memoria per DM-CC esaurita**

**Commento:** La memoria riservata per il caricamento dei dati macchina dei cicli compilati è esaurita. Alcuni di questi dati macchina non possono essere caricati correttamente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale/service autorizzato.  
 Se l'allarme interviene durante la messa in servizio dei cicli compilati, l'incremento del \$MN\_MM\_CC\_MD\_MEM\_SIZE può essere di aiuto.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>6401</b>	<b>Canale %1 cambio utensile non possibile. Nessun posto libero per l'utensile %2 nel magazzino %4.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = -Non utilizzato- %4 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	L'utensile non può essere depositato nel magazzino selezionato. Non è stato trovato il posto corrispondente a questo utensile. Ciò dipende principalmente dallo stato in cui si trova il posto. Il posto deve essere libero, non inibito, non riservato e non essere occupato parzialmente da un utensile grande di un posto adiacente. Viene considerato inoltre se al tipo di utensile corrisponde un posto idoneo e libero in magazzino (ad es. se tutti i posti liberi in magazzino sono del tipo 'B', ma l'utensile è del tipo 'A', non è possibile depositare l'utensile in questo magazzino.)
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente - Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino. - Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>6402</b>	<b>Canale %1: cambio utensile non possibile. Numero magazzino %2 non esistente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il magazzino con il numero indicato non esiste.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare se i dati di magazzino sono stati definiti correttamente. - Verificare se il magazzino è vincolato con un determinato rapporto di distanza con il portautensile/mandrino desiderato. - Il programma PLC utente può aver fornito dati errati all'NCK
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>6403</b>	<b>Canale %1: cambio utensile non possibile. Numero posto magazzino %2 non esistente nel magazzino %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del magazzino %3 = Numero del posto di magazzino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il nr. del posto indicato non esiste nel magazzino specificato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente. Il programma PLC utente ha fornito dati errati all'NC
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

---

<b>6404</b>	<b>Canale %1: cambio utensile non possibile. Utensile %2 non esistente o non utilizzabile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore)
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. L'utensile indicato non esiste oppure non è disponibile.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare se nel programma pezzo sono presenti degli errori. - Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. - Controllare se esiste un altro utensile disponibile che può sostituire l'utensile indicato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**6405 Canale %1 l'ordine %2 contiene un parametro di tacitazione PLC %3 codice %4 non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del canale %3 = Parametro di tacitazione PLC %4 = Codice dell'errore
<b>Commento:</b>	All'ordine citato è stato risposto con una tacitazione non valida dal PLC nel contesto attuale. Per il nr. ordine sono stati definiti i seguenti abbinamenti: 1 Movimento utensile, caricamento o scaricamento magazzino 2 Preparazione cambio utensile 3 Esecuzione cambio utensile 4 Preparazione ed esecuzione cambio utensile con il comando T 5 Preparazione ed esecuzione cambio utensile con il comando M 7 Ultimazione comando di cambio utensile interrotto 8 Controllo movimento cambio utensile con riserva 9 Controllo movimento cambio utensile 0 Tacitazione trasporto I parametri 2 e 3 definiscono il comando PLC ed il numero di stato della tacitazione. Es.: Il parametro 4 della segnalazione di allarme è = 10. La riserva di un posto nella memoria intermedia con movimento asincrono non è definita. Il parametro viene ignorato nell'esempio dell'NCK. Ulteriori cause possibili dell'allarme: Il cambio utensile definito dall'ordine non è possibile. Il posto indicato dal parametro errato non esiste nel magazzino. Il 3. parametro (Id. errore) chiarisce ulteriormente l'allarme. Significati: - 0 = non è definito - 1 = stato non consentito oppure ricevuto dal PLC stato non definito - 2 = nr. di magazzino/posto sorgente e/o destinazione non noto - 3 = non è definito - 4 = nr. magazzino di destinazione e/o nr. di posto a comando di movimento non destinazione finale - 5 = non è definito - 6 = nr. di magazzino/posto sorgente e/o destinazione a cambio utensile non noto - 7 = comunicazione PLC con dati incoerenti: indirizzi magazzino incoerenti nel VDI oppure comando NCK diverso da tacitazione PLC oppure entrambi - 8 = comunicazione PLC con dati incoerenti: durante il rifiuto di un utensile, in modo asincrono è stato scaricato l'utensile da rifiutare. L'NCK non può eseguire una nuova selezione. - 9 = comunicazione PLC con dati incoerenti: i dati di tacitazione del comando richiedono di portare un utensile. - 10 = la riserva di un posto nella memoria intermedia con movimento asincrono non è definita.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Comunicazione PLC errata: Correggere il programma PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>6406</b>	<b>Canale %1: manca la tacitazione PLC al comando %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Da PLC è ancora presente la tacitazione per il cambio utensile. L'NCK non può proseguire quando manca la tacitazione del numero di comando indicato. I possibili valori del nr. di comando sono stati descritti per l'allarme 6405.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Comunicazione PLC errata: Correggere il programma PLC. - Non è possibile uscire dallo stato di attesa dell'NCK con il comando di PLC. Il comando di attesa viene interrotto.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>6407</b>	<b>Canale %1: L'utensile %2 non può essere depositato nel magazzino %3 nel posto %4. Definizione di magazzino non ammessa!</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = Numero del magazzino %4 = Numero del posto di magazzino
<b>Commento:</b>	L'utensile deve essere depositato, a seguito di un ordine di cambio utensile o di un ordine di verifica, in un posto che non soddisfa le condizioni necessarie. Queste le possibili cause: - il posto è inibito o occupato! - il tipo di utensile non corrisponde al tipo di posto! - l'utensile è eventualmente troppo grosso e i posti circostanti sono occupati!
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente - Verificare che i dati utensile (in particolare il tipo di posto) siano stati definiti correttamente
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>6410</b>	<b>Unità TO %1: l'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D=%4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Unità TO %2 = Identificatore utensile (nome) %3 = -Non utilizzato- %4 = Numero D
<b>Commento:</b>	Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di preallarme. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0. Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura. Il tipo effettivo di correzione utensile è una caratteristica dell'utensile (vedi \$TC_TP9). Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza. L'allarme viene attivato attraverso MMC o PLC (= interfaccia BTSS). Il contesto del canale non è definito. Perciò viene indicata l'unità TO (vedi \$MC_MM_LINK_TOA_UNIT).
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 6411** **Canale %1: l'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme D= %4**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Identificatore utensile (nome)  
%3 = -Non utilizzato-  
%4 = Numero D
- Commento:** Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di preallarme. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.  
Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura. Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi \$TC\_TP9).  
Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza. L'allarme viene causato nell'ambito della elaborazione del programma NC.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6412** **Unità TO %1: l'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D= %4**
- Parametro:** %1 = Unità TO  
%2 = Identificatore utensile (nome)  
%3 = -Non utilizzato-  
%4 = Numero D
- Commento:** Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di sorveglianza. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.  
Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura.  
Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi \$TC\_TP9).  
Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza. L'allarme viene attivato attraverso MMC o PLC (= interfaccia BTSS). Il contesto del canale non è definito. Perciò viene indicata l'unità TO (vedi \$MC\_MM\_LINK\_TOA\_UNIT).
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6413** **Canale %1: l'utensile %2 ha raggiunto la soglia di preallarme con D= %4**
- Parametro:** %1 = Unità TO  
%2 = Identificatore utensile (nome)  
%3 = -Non utilizzato-  
%4 = Numero D
- Commento:** Sorveglianza utensile: Segnalazione che la correzione D citata dell'utensile di cui vengono sorvegliati i tempi, la quantità o l'usura ha raggiunto la soglia di sorveglianza. Se possibile viene indicato il numero D, altrimenti il quarto parametro contiene il valore 0.  
Se si lavora con la funzione 'Correzione cumulativa', può essere attiva anche una sorveglianza di correzione delle somme oltre a quella di usura.  
Il tipo effettivo di correzione utensile è una proprietà dell'utensile (vedi \$TC\_TP9).  
Se non si lavora con utensili sostitutivi, l'indicazione del numero duplo non ha importanza. L'allarme viene causato nell'ambito della elaborazione del programma NC.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informazione per l'utente. L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 6415                    Unità TO %1 utensile %2 con tagliente %3 ha raggiunto la soglia di preallarme utensile**
- Parametro:**        %1 = Unità TO  
                         %2 = Identificatore utensile  
                         %3 = Numero tagliente
- Commento:**        Questo significa che almeno un tagliente dell'utensile sorvegliato a tempo o in numero di pezzi, ha raggiunto la soglia definita. L'allarme è stato generato tramite interfaccia BTSS (mmc, plc). Il contesto del canale non è definito. Per questo è stata indicata l'unità TO
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6416                    Canale %1 utensile %2 con tagliente %3 ha raggiunto la soglia di preallarme utensile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Identificatore utensile  
                         %3 = Numero tagliente
- Commento:**        Questo significa che almeno un tagliente dell'utensile sorvegliato a tempo o in numero di pezzi, ha raggiunto la soglia definita. L'allarme è stato riconosciuto nel contesto dei canali. L'allarme è stato generato nell'ambito dell'elaborazione del programma NC.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6417                    Unità TO %1 utensile %2 con tagliente %3 ha raggiunto la soglia di sorveglianza utensile**
- Parametro:**        %1 = Unità TO  
                         %2 = Identificatore utensile  
                         %3 = Numero tagliente
- Commento:**        Questa è una informazione che almeno un tagliente dell'utensile sorvegliato in tempo " in numero di pezzi, ha raggiunto la soglia definita. L'allarme è stato generato tramite interfaccia BTSS (mmc, plc). Il contesto del canale non è definito. Per questo è stata indicata l'unità TO
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6418                    Canale %1 utensile %2 con tagliente %3 ha raggiunto la soglia di sorveglianza utensile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Identificatore utensile  
                         %3 = Numero tagliente
- Commento:**        Questa è una informazione che almeno un tagliente dell'utensile sorvegliato in tempo " in numero di pezzi, ha raggiunto la soglia definita. L'allarme è stato riconosciuto nel contesto dei canali. L'allarme è stato generato nell'ambito dell'elaborazione del programma NC.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informazione per l'utente L'utente può decidere sul da farsi.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**6421 Canale %1 spostamento dell'utensile non possibile, nessun posto libero per l'utensile %2 nel magazzino %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = -Non utilizzato- %4 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da MMC o PLC. Non è possibile depositare l'utensile nel magazzino specificato. Non c'è alcun posto adatto per questo utensile.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente (ad es. il magazzino non deve essere bloccato). - Verificare che i dati utensile siano stati definiti correttamente (ad es. il tipo di posto dell'utensile deve corrispondere a un tipo di posto ammesso del magazzino) - Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino. - Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6422 Canale %1: non è possibile spostare l'utensile. Magazzino nr. %2 non esistente**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da MMC o PLC. Il magazzino con il numero indicato non esiste.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente - Se il comando di spostamento proviene da PLC: controllare che il programma PLC sia corretto. - Se il comando di spostamento proviene da MMC: verificare che i parametri del comando MMC siano stati definiti correttamente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6423 Canale %1: non è possibile spostare l'utensile. Il posto magazzino nr. %2 non esiste nel magazzino %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del posto di magazzino %3 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento dell'utensile avviato da MMC o PLC. Il posto indicato non esiste nel magazzino specificato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6424 Canale %1: non è possibile spostare l'utensile. Utensile %2 non esistente o non utilizzabile**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore)
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da MMC o PLC. Lo stato dell'utensile indicato non ne consente il movimento. Esso non è definito oppure non è abilitato per il comando.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che sia stato settato lo stato dell'utensile 'in cambio' ('H20'). In caso affermativo, per prima cosa deve essere concluso il relativo comando PLC di cambio utensile. Successivamente deve essere spostato l'utensile. - Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. E' stato richiamato il numero corretto? - Verificare che il comando di spostamento sia stato parametrizzato correttamente. L'utensile desiderato si trova sul posto di provenienza? Il posto di destinazione è adatto a ricevere l'utensile? - Verificare se l'utensile è già stato caricato (nel caso l'allarme sia intervenuto durante il cambio utensile).
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6425 Canale %1: L'utensile %2 non può essere depositato nel magazzino %3 nel posto %4. Definizione di magazzino non ammessa!**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = Numero del magazzino %4 = Numero del posto di magazzino
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da MMC o PLC. L'utensile deve essere depositato, a seguito di un ordine di movimento, in un posto che non soddisfa le condizioni necessarie. Queste le possibili cause: - il posto è inibito o occupato! - il tipo di utensile non corrisponde al tipo di posto! - l'utensile è eventualmente troppo grosso e i posti circostanti sono occupati! - se è in corso un caricamento/scaricamento, il posto di caricamento/scaricamento deve essere del tipo posto di caricamento'. - se è in corso un caricamento/scaricamento, il magazzino in questione è collegato al posto di caricamento/scaricamento? Vedi in proposito \$TC_MDP1, \$TC_MDP2.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente - Controllare se sono state effettuate delle manovre operative che non consentono il deposito di ulteriori utensili nel magazzino. - Controllare se non è stata definita una gerarchia dei tipi di posto che inibisce eventualmente il deposito di un'utensile del tipo 'A' in un posto libero del tipo 'B'. - Verificare se il magazzino in questione è collegato al posto di caricamento/scaricamento - Verificare se il posto di caricamento/scaricamento è del tipo 'posto di caricamento'. - Vedi in proposito anche \$TC_MPP1?
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**6430 Contapezzi: superamento tabella degli inserti sorvegliati.**

**Commento:** Non è possibile introdurre ulteriori taglienti nella tabella del contapezzi. Possono essere introdotti tanti taglienti nel contapezzi, quanti sono quelli massimi nell'NCK. Il limite massimo viene raggiunto quando ogni tagliente di ogni utensile viene utilizzato esattamente una volta per pezzo.

Se vengono lavorati più pezzi su diversi portautensile/mandrini contemporaneamente, per il contapezzi possono essere indicati tanti taglienti quanti impostati in 18100  
MM\_NUM\_CUTTING\_EDGES\_IN\_TOA .

L'allarme segnala che i taglienti utilizzati a partire da questo momento non vengono più sorvegliati dal contapezzi finché la tabella non è stata riorganizzata ad es. tramite il comando NC SETPIECE o un comando corrispondente da MMC o PLC (Servizio PI)

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Non è stato decrementato il contapezzi? Allora bisogna programmare nel programma pezzo SETPIECE oppure integrare il comando correttamente nel programma PLC.  
- Se il programma pezzo, cioè il programma PLC è corretto, si dovrebbe mettere a disposizione più spazio di memoria per gli inserti degli utensili modificando il dato macchina \$MN\_MM\_NUM\_CUTTING\_EDGES\_IN\_TOA (attenzione: accesso solo per operatori autorizzati)

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6431 Canale %1 Blocco %2 Funzione non consentita. Non è stata attivata la gestione/sorveglianza utensili.**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** E' stata richiamata una funzione della gestione dati che non è disponibile perché la gestione utensili non è stata attivata, ad es. i comandi GETT, SETPIECE, GETSELT, NEWT, DELT.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Controllare come deve essere configurato il controllo numerico! Verificare la disponibilità della gestione utensili e/o la sua mancata attivazione  
- Controllare se viene utilizzato un programma pezzo che richiede un controllo numerico con gestione utensile. Non è possibile avviare il programma sul controllo numerico senza la gestione utensili. Eseguire il programma pezzo su un controllo numerico adatto oppure modificare il programma pezzo.  
- Attivare la gestione utensile tramite il corrispondente dato macchina. Vedere \$MN\_MM\_TOOL\_MANAGEMENT\_MASK, \$MC\_TOOL\_MANAGEMENT\_MASK  
- Controllare se è stata attivata l'opzione necessaria.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**6432 Funzione non eseguibile. Sul portautensile/mandrino non è presente alcun utensile.**

**Parametro:** %1 = ID canale

**Commento:** Si è tentato di eseguire una funzione che richiede la presenza di un utensile sul mandrino. Ciò potrebbe essere, ad esempio, la funzione contapezzi.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un'altra funzione, un altro portautensile/mandrino oppure inserire l'utensile sul portautensile/mandrino.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

<b>6433</b>	<b>Canale %1 blocco %2 %3 non disponibile con gestione utensili</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	La variabile di sistema citata in %3 non è disponibile quando è attiva la gestione utensili. Per \$P_TOOLP si deve utilizzare la funzione GELSELT.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma. Se è programmato \$P_TOOLP, occorre utilizzare invece la funzione GETSELT
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>6434</b>	<b>Canale %1 blocco %2 comando SETMTH non ammesso, perchè la funzione portautensile non è attiva</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è definito nessun portautensile master per lo stato iniziale (\$MC_TOOL_MANAGEMENT_TOOLHOLDER = 0) e quindi non sono disponibili portautensile. Di conseguenza, non è definito neanche il comando SETMTH. Con questa impostazione il cambio utensile viene eseguito in base al mandrino master. Il mandrino master viene impostato con SETMS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC (cancellare o sostituire SETMHT) o abilitare la funzione portautensile con il dato machina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>6441</b>	<b>Scrittura di \$P_USEKT non ammessa.</b>
<b>Commento:</b>	Si è tentato di scrivere il valore di \$P_USEKT. Ciò non è possibile, in quanto la programmazione di T= 'numero di posto' prevede l'impostazione automatica di \$P_USEKT.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare come deve essere configurato il controllo numerico! (vedi bit16 e bit22 in \$MC_TOOL_MANAGEMENT_MASK). - Viene usato un programma pezzo progettato per il controllo numerico senza T= 'numero di posto' con l'impostazione automatica di \$P_USEKT? Non è possibile avviare questo programma sul controllo numerico con T='numero di posto' con l'impostazione automatica di \$P_USEKT. - Eseguire il programma pezzo su un controllo numerico adatto oppure modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**6442 Canale %1 funzione non eseguibile. Nel posto/magazzino %2 desiderato non è presente nessun utensile.**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Nr. magazzino/posto magazzino
<b>Commento:</b>	Probabile errore nella logica PLC. E' stato configurato un cambio utensile con rifiuto dello stesso. E' stato emesso un comando di inizializzazione. L'utensile selezionato viene (ad esempio dal PLC) scaricato dal proprio posto. Il PLC tacita il comando di inizializzazione con 'ripetizione selezione utensile' (es. Stato=7). L'NCK non trova l'utensile nel posto magazzino indicato nel comando PLC. Oppure: ha avuto luogo un intervento operatore non consentito durante la selezione dell'utensile (scaricamento dell'utensile da selezionare). Per questo motivo manca la tacitazione del PLC.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il programmatore del PLC deve prestare attenzione: - che l'utensile non venga scaricato dal posto magazzino citato (ad es. errore programma PLC). - che l'utensile non venga tolto, durante la procedura di cambio utensile, prima della tacitazione di un comando (=scaricare) !! Tuttavia è consentito modificare il posto dell'utensile da sostituire. L'NCK è in grado di gestire correttamente questa situazione. Questo allarme completa l'allarme 6405 nel caso quest'ultimo contenga il codice 8. In questo modo la diagnostica dovrebbe risultare semplificata.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6450 Canale %1 Blocco %2 cambio utensile non possibile. Numero di posto di magazzino non valido %3 nel magazzino di deposito intermedio**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del posto di magazzino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il posto di magazzino specificato è occupato dal portautensile o dal mandrino oppure è vuoto. Con il comando TCI è possibile programmare solo i numeri di deposito intermedio che non sono occupati da portautensile o mandrini, ad es. il numero di posto di una pinza.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino (\$TC_MPP1) siano stati definiti correttamente - Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**6451 Canale %1 Blocco %2 cambio utensile non possibile. Non è stato definito alcun deposito intermedio.**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Non è stato definito alcun deposito intermedio.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare che i dati di magazzino siano stati definiti correttamente
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>6452</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 cambio utensile non possibile. Il numero di portautensile/mandrino =%3 non è definito.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero portautensile/mandrino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il numero di portautensile/mandrino non è definito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	In generale: vale 'max. ampliamento indirizzo programmato s (=numero mandrino/portautensile) di Ts=t, Ms=6 deve essere inferiore al valore di \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE. Con gestione magazzino: verificare che il numero del portautensile/mandrino e i dati di magazzino siano stati definiti correttamente (vedere le variabili di sistema \$TC_MPP1, \$TC_MPP5 del magazzino di deposito intermedio).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>6453</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 cambio utensile non possibile. Nessuna correlazione tra numero di portautensile/mandrino = %3 e posto di deposito intermedio %4.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero mandrino %4 = LocNo
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Non è definita alcuna correlazione tra il numero di portautensile/mandrino e il posto di deposito intermedio.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino (\$TC_MLSR) siano stati definiti correttamente. - Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>6454</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 cambio utensile non possibile. Non è disponibile alcuna relazione di distanza.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Né il mandrino né il posto di deposito intermedio dispongono di una relazione di distanza.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che i dati di magazzino (\$TC_MDP2) siano stati definiti correttamente. - Verificare che il comando di programma responsabile (ad es. TCI) sia stato parametrizzato correttamente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**6455 Canale %1 Blocco %2 Cambio utensile non possibile. Nr.di posto %3 non presente nel magazzino %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del posto di magazzino %4 = Numero del magazzino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Il posto magazzino non è presente nel magazzino indicato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare se l'istruzione di programma scatenante - es. TCI - è stata programmata correttamente. - Verificare se i dati del magazzino sono stati definiti correttamente (\$TC_MAP6 e \$TC_MAP7 del posto magazzino intermedio)
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**6500 Limiti memoria NC raggiunti**

<b>Commento:</b>	Filesystem NCK pieno. La memoria tamponata disponibile non è sufficiente. Avvertenza: alla prima messa in servizio possono essere interessati anche i dati del Filesystem NC, es. dati azionamento, file MMC, file FIFO, programmi NC, ...
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Adattare le dimensioni della memoria tamponata (\$MN_MM_USER_MEM_BUFFERED) oppure aumentare lo spazio disponibile nella memoria tamponata, ad esempio scaricando i programmi pezzo non più utilizzati, in alternativa, ridurre il buffer ad anello (vedi \$MC_RESU_RING_BUFFER_SIZE).
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6510 Troppi programmi pezzo nella memoria NC**

<b>Commento:</b>	Il numero dei file nel file system NC (parte della memoria NC) occupa troppa memoria. Avvertenza: alla prima messa in servizio possono essere interessati anche i dati del file system NC, ad es. dati di azionamento, file MMC, file FIFO, programmi NC...
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Cancellare o scaricare dei dati (ad es. programma pezzo) oppure - aumentare \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6520 Il valore del dato macchina %1%2 è troppo piccolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa: identificatore DM %2 = eventualmente indice: array DM
<b>Commento:</b>	Il dato macchina \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES imposta il numero di file di protocollo per gli user dell'operazione di protocollo. Ne vengono però utilizzati più di quanti configurati.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Aumentare il dato macchina \$MN_MM_PROTOC_NUM_FILES.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6530 Troppi file in una directory****Commento:** E' stato raggiunto il numero max. di file in una directory del NCK**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Cancellare o scaricare dei dati (ad es. programma pezzo) della directory interessata oppure  
- Aumentare \$MM\_NUM\_FILES\_PER\_DIR**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6540 Troppe directory nella memoria NC****Commento:** E' stato raggiunto il numero max. di file ammessi nel sistema di file NCK**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** - Cancellare o scaricare delle directory (ad es. pezzi) oppure  
- aumentare \$MM\_NUM\_DIR\_IN\_FILESYSTEM**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6550 Troppe sottodirectory****Commento:** E' stato raggiunto il numero max. di sottodirectory ammessa in una directory NCK**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Cancellare o scaricare delle sottodirectory della directory interessata oppure  
- aumentare \$MM\_NUM\_SUBDIR\_PER\_DIR**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6560 Formato dati non consentito****Commento:** Si è cercato di introdurre dati non ammessi in un file dell'NCK. Questo errore si verifica in particolare se si tenta di caricare nell'NCK dati binari come file ASCII.  
L'errore può subentrare anche durante la preelaborazione di cicli (vedi \$MN\_PREPROCESSING\_LEVEL) quando il blocco di programma è molto lungo. In questo caso bisogna suddividere il blocco di programma.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Identificare chiaramente i dati come dati binari (ad es. con estensione: .BIN)**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6570 Limiti memoria NC raggiunti****Commento:** La memoria DRAM-File System dell'NCK è piena. Il comando non può essere eseguito. Sono stati memorizzati troppi file di sistema nella memoria DRAM**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Eseguire un minor numero di processi "Elaborazione da est."**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**6580 Limiti memoria NC raggiunti****Commento:** La memoria DRAM-File System dell'NCK è piena. Il comando non può essere eseguito. Sono stati cercati troppi file.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Cancellare o scaricare dei file (ad es. programma pezzo)**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 6581**                    **Il limite di memoria NC utente è stato raggiunto**  
**Commento:** Il file di sistema DRAM del settore Utente è pieno. L'ordine non può essere eseguito.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Cancellare o scaricare dei file (ad es. programmi pezzo)  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6582**                    **Il limite di memoria NC del costruttore della macchina è stato raggiunto**  
**Commento:** Il file di sistema DRAM del settore Costruttore della macchina è pieno. L'ordine non può essere eseguito.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Cancellare o scaricare dei file (ad es. programmi pezzo)  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6583**                    **Il limite di memoria NC del sistema è stato raggiunto**  
**Commento:** Il file di sistema DRAM del settore Sistema (Siemens) è pieno. L'ordine non può essere eseguito.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Cancellare o scaricare dei file (ad es. programmi pezzo)  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6584**                    **E' stato raggiunto il limite di memoria TMP**  
**Commento:** Il file system DRAM del settore TMP (temporary) è pieno. Non è possibile eseguire il comando.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Aumentare il dato macchina \$MD\_MM\_DRAM\_FILE\_MEM\_SIZE oppure disattivare la pre-elaborazione di uno o tutti i cicli o eventualmente cancellare alcuni file dal settore TMP.  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6585**                    **E' stato raggiunto il limite di memoria NC Extern**  
**Commento:** Il file system DRAM del settore Extern (esecuzione dal drive esterno) è pieno. Non è possibile eseguire il comando.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Caricare esplicitamente nell'NCK i file da elaborare.  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6600**                    **Raggiunto limite di memoria dell'NC card**  
**Commento:** Il file system NC card della NCK è pieno. Sulla NC card non è possibile salvare alcun altro dato.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Cancellare i dati sulla PCMCIA card.  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 6610**                    **Troppi file aperti nella NC card**  
**Commento:** Si ha l'accesso contemporaneo a troppi file sulla NC card.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Ripetere la manovra in un momento più opportuno.  
**Proseguiment o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6620 La NC card ha un formato errato**

**Commento:** Non è possibile accedere alla NC card perché il formato non è corretto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Sostituire la NC card.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6630 Hardware della NC card difettoso**

**Commento:** Non è possibile accedere alla NC card perché la carta è difettosa.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Sostituire la PCMCIA card.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6640 L'NC card non è inserita**

**Commento:** Non è possibile accedere alla NC card perché non è inserita.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Inserire l'NC card.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6650 Protezione alla scrittura della NC card attiva**

**Commento:** Non è possibile scrivere sulla NC card perché è attiva la protezione alla scrittura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disattivare la protezione alla scrittura.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6660 Opzione 'Flash File System' non settata**

**Commento:** Non è possibile scrivere sulla NC card perché l'opzione non è settata.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Acquistare l'opzione.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6670 L'NC card viene letta da memoria**

**Commento:** Mentre viene letto da memoria il contenuto della NC card è presente questo allarme. Durante questa fase non è possibile alcun accesso alla FFS.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere fino alla conclusione della lettura da memoria.

**Proseguiment  
o del  
programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**6671 L'NC card è in fase di scrittura**

**Commento:** L'allarme è presente durante la fase di scrittura dell'NC card. Durante questa fase non è possibile alcun accesso al FFS. Se avviene un Power Off in presenza dell'allarme, il contenuto della PCMCIA card risulta alterato!

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere fino al termine del procedimento di scrittura.

**Proseguiment  
o del  
programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**6690 I cicli dell'NC card non possono essere copiati nel filesystem passivo**

**Commento:** Il filesystem non ha più spazio sufficiente per consentire la copia nel filesystem passivo delle directory della NC card specificate in \$PCMCIA\_FUNCTION\_MASK.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare i file nel filesystem.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6691 I cicli del filesystem passivo non possono essere salvati sull'NC card**

**Commento:** L'NC card non ha spazio sufficiente per salvare le directory specificate in \$PCMCIA\_FUNCTION\_MASK. All'avvio successivo è possibile che alcuni cicli vadano persi.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare i dati sull'NC card o i cicli non più necessari.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6692 Il ciclo %1 è andato perduto**

**Parametro:** %1 = nome del ciclo

**Commento:** Un ciclo è stato modificato e il backup sulla PC card non ha potuto essere portato a termine regolarmente a causa di una mancanza di tensione. Il ciclo è andato perduto.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Copiare nuovamente il ciclo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**6693 Il file %1 è andato perduto**

**Parametro:** %1 = nome file

**Commento:** La modifica di un file non ha potuto essere salvata regolarmente a causa di una mancanza di tensione. Il file è andato perduto.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Copiare nuovamente il file.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**6698 NC card sconosciuta (%1 %2). Scrittura non possibile**

**Parametro:** %1 = actManufacturerCode (codice costruttore letto dalla scheda)  
%2 = actDeviceCode (codice letto dalla scheda del blocco di memoria)

**Commento:** Non è possibile scrivere sulla NC card perché non è disponibile alcun algoritmo di scrittura valido per questa flashmemory.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Inserire una NC card compatibile oppure, dopo la richiesta a SIEMENS, inserire il nuovo manufacturer code device code nel DM \$MN\_PERMISSIVE\_FLASH\_TAB.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**6700 Canale %1 valore del dato macchina %2 %3 è troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Identificatore DM  
 %3 = Event. indice di campo

**Commento:** Il dato macchina \$MC\_MM\_PROTOD\_NUM\_ETP\_STD\_TYP imposta il numero di tipi di evento standard per gli user dell'operazione di protocollo. Ne vengono però utilizzati più di quanti configurati.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare il dato macchina \$MC\_MM\_PROTOD\_NUM\_ETP\_STD\_TYP.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**7000 Definiti troppi allarmi CC**

**Commento:** Per i cicli compilati sono stati definiti troppi allarmi. All'avvio del sistema, è stato riconosciuto che, con la definizione di un nuovo allarme CC, questo numero è stato superato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attualmente è possibile solo ridurre il numero degli allarmi CC (contattare la hotline Siemens, Supporto tecnico per i prodotti A&D MC, hotline (tel.: vedi l'allarme 1000).

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**7010 E' stato superato il campo numerico dell'MMC**

**Commento:** Per i cicli compilati è stato riservato un numero fisso di allarmi (100). Questo numero è stato superato con la definizione di un nuovo allarme CC (il campo valido è compreso tra 0 e 4999).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Definire il numero dell'allarme nel campo valido compreso tra 0 e 4999.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**7020 Il numero dell'allarme CC non è stato assegnato**

**Commento:** L'ID dell'allarme utilizzato dal progettista dei cicli compilati non è stato riconosciuto dal sistema. Non viene accettato per l'emissione degli allarmi dei cicli compilati.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme può avere due possibili cause:  
 - Non è stato definito il numero dell'allarme. Deve ancora avvenire la definizione.  
 - E' stato utilizzato un parametro di richiamo diverso, rispetto a quello trasferito dall'NCK.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**7100 Cicli compilati del settore-VDI: %1 byte per ingressi e %2 byte per uscite. Sono disponibili max. %3 byte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa (dato macchina) %2 = Stringa (dato macchina) %3 = Lunghezza max. per le interconnessioni
<b>Commento:</b>	La somma dei byte di ingresso/uscita delle interconnessioni VDI utente per i cicli compilati supera il numero max. di 400 byte.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare il dato macchina per la suddivisione delle interconnessioni VDI utente dei cicli compilati (DB 9) in byte di ingressi/uscite corrispondenti alle funzioni nei cicli compilati. Non può essere superato il numero max. di 400 byte - la suddivisione tra byte di ingressi/uscite è libera.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**7200 Problema con CC %1 %2 collegati esternamente**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa descrittiva %2 = ulteriori indicazioni
<b>Commento:</b>	Problema con cicli compilati caricabili Esempio: "Version_conflict_with_CCNCKInterface_Version" Significato: la Interface Version del ciclo compilato è incompatibile con la versione NCK. "Loader_problem_from_dFixup" Significato: dopo il caricamento di tutti i cicli compilati restano ancora dei riferimenti non abbinati, es. perchè manca un file ELD
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Vedi la descrizione delle funzioni dei cicli compile!
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**7201 Errore di asserzione in %1 linea %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Stringa (percorso e nome del programma) %2 = Stringa (Numero della riga)
<b>Commento:</b>	Questo è un allarme tipico di progettazione. Esso interviene solo con cicli compilati esterni.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.
<b>Rimedi:</b>	Domande per il progettista CC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**7202 Bit opzionale mancante relativo a %1: %2 <hex>**

**Parametro:** %1 = (stringa) Nome del file .elf specifico del CC  
%2 = (int) Bit opzionale necessario (esadecimale)

**Commento:** Allarme per cicli compile SIEMENS. Questo allarme compare se per un ciclo compile SIEMENS non è impostato il bit opzionale necessario.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

**Rimedi:** Impostare il bit opzionale necessario o cancellare il file .elf dal sistema file flash.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**7205 Trasformazione OEM incompatibile Canale %1 Versione NCK %2 CC %3**

**Parametro:** %1 = (int) numero del canale  
%2 = Trafo Interface Version NCK  
%3 = Trafo Interface Version OEM

**Commento:** L'interfaccia per le trasformazioni OEM è stata modificata nel sistema in modo incompatibile.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
Il ritardo di reazione su allarme viene cancellato.

**Rimedi:** Caricare una nuova versione del ciclo compilato

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**7500 Blocco %1 livello di protezione non valido per l'istruzione %2 (livello di protezione attuale: %3 progr.: %4)**

**Parametro:** %1 = Numero del blocco  
%2 = istruzione programmata  
%3 = livello di protezione attuale dell'istruzione  
%4 = livello di protezione programmato per l'istruzione

**Commento:** Durante l'assegnazione di un livello di protezione ad un'istruzione di programma pezzo tramite REDEF,  
- è stata utilizzata un'istruzione di programma pezzo non consentita  
- è stato programmato un livello di protezione logicamente inferiore (maggiore come valore) del livello di protezione attualmente valido per questa istruzione.  
- il relativo file di definizione non è stato previsto con un livello di protezione sufficiente. Il livello di protezione del file deve essere almeno uguale al livello di protezione massimo che è stato assegnato ad un'istruzione di programma in questo file di definizione

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere i file di definizione /\_N\_DEF\_DIR/\_N\_MACCESS\_DEF oppure /\_N\_DEF\_DIR/\_N\_UACCESS\_DEF. Le istruzioni di programma consentite per la relativa configurazione del sistema, devono essere ricavate dal Manuale di programmazione Siemens oppure dalla documentazione del costruttore.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**8000 Canale %1: opzione 'routine di interrupt' non attivata****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Per l'esecuzione delle routine di interrupt e degli svincoli rapidi dal profilo, vengono usati gli ingressi veloci dell'NCK. Questa funzione non è contenuta nell'esecuzione base ma viene attivata su richiesta.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Non utilizzare o attivare gli ingressi di interrupt veloci. Contattare il costruttore della macchina per l'implementazione di queste funzioni!**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**8010 Opzione 'attivazione più di %1 asse' non settata****Parametro:** %1 = Numero degli assi**Commento:** Tramite il DM 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED sono stati definiti più assi macchina di quelli consentiti dal sistema.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. La somma degli assi che sono stati configurati tramite il DM specifico per canale 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED, non può superare il numero max. degli assi (dipendente dal grado di espansione delle -> opzioni, esecuzione base: 4 assi).**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**8020 Opzione 'attivazione più di %1 canale' non settata****Parametro:** %1 = Numero dei canali**Commento:** E' stato impostato un secondo canale nonostante non sia stata attivata la corrispondente opzione.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Ridurre ad 1 il numero dei canali nel DM specifico per sistema 10010 ASSIGN\_CHAN\_TO\_MODE\_GROUP, oppure aggiungere l'opzione per il secondo canale.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**8021 Opzione 'Attivazione di più di %1 gruppo di modi operativi' non settata****Parametro:** %1 = Numero dei gruppi di modi operativi**Commento:** L'opzione per il nr. di BAG non corrisponde al numero di BAG attivati.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Aggiungere l'opzione più gruppi di modi operativi. Attivare un numero inferiore di gruppi di modi operativi.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

- 8022 Opzione 'Attivazione di più di %1 kB SRAM' non settata**
- Parametro:** %1 = Dimensione memoria
- Commento:** L'opzione per l'espansione della memoria non corrisponde alla SRAM attivata.
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Acquistare l'opzione  
- Attivare meno SRAM
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 8023 Opzionale 'Attivazione di più di %1 Kb memoria PLC utente' non settato**
- Parametro:** %1 = Dimensione memoria
- Commento:** L'opzione per la struttura della memoria non corrisponde alla memoria PLC utente utilizzata
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di service autorizzato.  
- Acquistare l'opzionale  
- Utilizzare meno memoria PLC utente.
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 8030 Canale %1 blocco %2 opzione 'interpolazione di più di 4 assi' non settata**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'opzione per il numero di assi di interpolazione non corrisponde al numero di assi programmati nel gruppo assi di interpolazione.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Opzione: aggiungere l'opzione 'interpolazione di più di 4 assi' (in modo che possa essere impostato il numero max degli assi consentiti) oppure programmare nel programma pezzo il numero max degli assi consentito dalla configurazione dell'NC.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 8032 Opzione 'Attivazione di più di %1 assi-link' non settata**
- Parametro:** %1 = Numero degli assi
- Commento:** L'opzione per il nr. di assi-link non corrisponde al numero degli assi progettati nel DM \$MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Progettare un numero inferiore di assi-link.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 8034 Opzione 'Attivazione di assi-container' non settata**
- Commento:** L'opzione per l'attivazione della funzione container-assi nel DM \$MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB non è settata.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Non progettare la funzione container
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 8036 Opzione: con l'NCU link non è possibile impostare il clock IPO o del regolatore di posizione diversi.**
- Commento:** L'opzione per l'attivazione del FAST\_IPO\_LINK non è attivata. Con l'NCU link tutti i clock IPO o del regolatore di posizione devono essere uguali (vedi la descrizione di: FAST-IPO-LINK).
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Oppure non attivare il clock IPO o del regolatore di posizione diversi (vedi MN\_IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO e MN\_POSCTRL\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO)
- Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 8037 Non è settata l'opzione 'Attivazione APC'**
- Commento:** Nell'azionamento è stata attivata la funzione 'Advanced Positioning Control' (APC) anche se la relativa opzione non è stata settata.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Disattivare la funzione 'Advanced Positioning Control' (APC) nell'azionamento
- Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 8038 Opzione 'Attivazione di più di %1 assi lead link' non settata**
- Parametro:** %1 = Numero degli assi
- Commento:** L'opzione relativa al numero di assi lead link non corrisponde al numero di assi progettati nel DM \$MA\_AXCONF\_ASSIGN\_MASTER\_NCU.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Ridurre il numero degli assi Lead-Link progettati.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 8040**                    **Il DM %1 è stato resettato, l'opzione abbinata non è stata settata**
- Parametro:**        %1 = Stringa: identificatore DM
- Commento:**        E' stato attivato un dato macchina protetto da un opzionale.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Rivolgersi al costruttore della macchina o alla più vicina filiale Siemens A&D MC per l'implementazione dell'opzione.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 8041**                    **Asse %1: Il DM %2 è stato resettato, l'opzione abbinata non è sufficiente**
- Parametro:**        %1 = Numero dell'asse  
                         %2 = Stringa: identificatore DM
- Commento:**        Il numero dei corrispondenti dati macchina per opzioni nell'asse selezionato è esaurito. Nei dati macchina assiali indicati sono state scelte le funzioni relative alle opzioni per troppi assi. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).
- Effetto:**            BAG non pronto al funzionamento.  
                         Canale non pronto al funzionamento.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme.  
                         Canale non pronto al funzionamento.
- Rimedi:**            --
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegner e riaccendere l'NC.
- 8044**                    **Opzione per clock IPO %1 ms non settata**
- Parametro:**        %1 = non ammesso, clock IPO
- Commento:**        L'opzione per l'attivazione di un clock IPO di %1 ms non è settata.  
                         Opzione clock IPO ammesso:  
                         - senza opzione >= 8ms  
                         - 1. livello >= 6ms  
                         - 2. livello >= 4ms  
                         - 3. livello >= 2ms  
                         - 4. livello < 2ms
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            - Acquistare l'opzione  
                         - Aumentare il clock IPO (ad es. con il DM IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO)
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**8045 Opzione non settata per le impostazioni del clock**

**Commento:** L'opzione dell'810D-Powerline per l'attivazione dello stesso clock del regolatore di corrente/velocità come per l'840D, non è settata. Senza opzione sono consentiti solo i valori di impostazione standard dell'810D.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Acquistare l'opzione  
- Impostare il clock (regolatore di corrente/velocità) ai valori standard dell'810D

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**8050 L'opzione 'Ingressi/Uscite SPL' non è stata settata.**

**Commento:** Non è stato settato il numero degli I/O SPL nel dato opzionale per Solution-Line.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Nel dato opzionale disattivare il settore SI-Basic oppure SI-Comfort.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**8051 L'opzione 'Volantino su PROFIBUS' non impostata**

**Commento:** L'opzione per il funzionamento dei volantini su PROFIBUS non è impostata.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Abilitare l'opzione 'Volantino su PROFIBUS'.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**8080 E'/sono stata/e impostata/e %1 opzione/i ma non è stato immesso il Licence Key per l'attivazione della licenza**

**Parametro:** %1 = Numero di opzioni senza licenza

**Commento:** Sono state impostate una o più opzioni ma non è stato inserito il codice di licenza che comprova l'acquisto della(e) stessa(e).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Generare una License Key tramite Internet all'indirizzo <http://www.siemens.com/automation/licence> ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**8081 E'/sono stata/e impostata/e %1 opzione/i non attivata/e con il License Key**

**Parametro:** %1 = Numero di opzioni senza licenza

**Commento:** Sono state impostate una o più opzioni non attivate con il License Key.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Generare una nuova License Key tramite Internet all'indirizzo <http://www.siemens.com/automation/licence> ed introdurla nel settore operativo "Messa in servizio", Funzione (HSK) "Licenze".

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 8082**                    **Il License Key è stato introdotto tre volte in modo errato, prima della prossima introduzione eseguire un POWER ON.**
- Commento:**            Il License Key è stato introdotto almeno tre volte in modo errato. Prima della prossima introduzione è necessario un POWER ON.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Eseguire un Power ON dell'NCK e immettere il codice di licenza corretto.
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 8088**                    **Opzione 'Selezione di utensili non specifici per rettifica' non possibile**
- Commento:**            La versione del software di sistema consente di selezionare solo utensili specifici per rettifica (quindi utensili del tipo 4xx).
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Selezionare un utensile del tipo 4xx (utensile da rettifica) oppure installare una versione standard del software di sistema
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 8098**                    **Combinazione di opzioni %1 non ammessa**
- Parametro:**            %1 = Maschera bit delle opzioni
- Commento:**            Per questa scheda NCU ci sono limitazioni nella combinazione delle opzioni:  
L'opzione "2. canale" e le opzioni "lingua esterna", "roditura", "compensazione neuronale dell'errore sul quadrante", "misure livello 2" si escludono a vicenda!  
Bit0 (LSB): roditura  
Bit1     : linguaggio esterno  
Bit2     : compensazione neuronale dell'errore sul quadrante  
Bit3     : misure livello 2
- Effetto:**                BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Impostare coerentemente le opzioni.
- Proseguimento o del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>8100</b>	<b>Canale %1 blocco %2: funzione non ammessa</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	- Impossibile a causa delle disposizioni sull'embargo: - 1. Azioni sincrone: la scrittura di avanzamento, override e offset assiali (\$AA_VC, \$AC_VC, \$AA_OVR, \$AA_VC e \$AA_OFF) da azioni sincrone, nonché il Continuous Dressing possono essere programmati solo una volta nel blocco. - 2. Misura ampliata: la 'misura ciclica' (MEAC) e la 'misura da azione sincrona' non sono possibili. - 3. Interpolazione degli assi: il numero degli assi interpolanti non deve essere superiore a 4 (è compreso il movimento sincrono di assi attraverso le azioni sincrone "DO POS[X]=\$A..." "DO FA[X]=\$A..."). ).
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>8101</b>	<b>Opzione per evitare la collisione non sufficiente</b>
<b>Commento:</b>	Per la funzione desiderata il livello di opzione non è sufficiente. Cause possibili: 1. Sono stati creati più settori di protezione 3D di quelli possibili. 2. E' stato richiesto un tipo di settore di protezione non consentito.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	1. Acquistare il livello di opzione sufficiente. 2. Ridurre il numero dei settori di protezione 3D. 3. Evitare i tipi dei settori di protezione non consentiti.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>8120</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Asse slave/Mandrino %3 E' necessario l'accoppiamento generico %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Asse slave %4 = Stringa
<b>Commento:</b>	Per la funzione desiderata il livello di opzione non è sufficiente. Cause possibili: Sono stati creati più accoppiamenti di quelli possibili. Per uno o più accoppiamenti è stato superato il numero max. di assi master. L'insieme delle funzioni di uno o più accoppiamenti non è autorizzato.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Acquistare il livello di opzione sufficiente. Ridurre il numero degli accoppiamenti attivi contemporaneamente. Ridurre il numero degli assi master per ogni accoppiamento oppure utilizzare solo le funzioni autorizzate.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**9000 Guasto %1°volantino****Parametro:** %1 = Numero del volantino**Commento:** Guasto del volantino PROFIBUS.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Ripristinare il collegamento con il volantino PROFIBUS.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**9050 Periferia PROFIBUS: mancanza segno di vita, indirizzo logico del settore slot I/O %1****Parametro:** %1 = Indirizzo del settore**Commento:** Manca il segno di vita del settore slot I/O. Momentaneamente non possono essere letti dati dalla periferia PROFIBUS.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare la connessione di comunicazione verso la periferia PROFIBUS.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**9052 Periferia PROFIBUS: mancanza segno di vita, indirizzo logico del settore slot I/O %1****Parametro:** %1 = Indirizzo del settore**Commento:** Manca il segno di vita del settore slot I/O. Momentaneamente non possono essere scritti dati nella periferia PROFIBUS.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare la connessione di comunicazione verso la periferia PROFIBUS.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**10200 [fino al SW 3.x] Canale %1 NC Start con allarme attivo non consentito****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** È presente un allarme la cui reazione interna determina il rigetto dell'NC Start.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Determinare la causa dell'errore e rimuoverla.**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.**10202 [fino al SW 3.x] Canale %1 NC Start non possibile****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** L'NC Start, al momento, non viene accettato perché ad es.  
- è ancora attiva REORG,  
- è ancora attiva la cancellazione del percorso residuo,  
- bisogna attendere un altro canale, ecc.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Riazionare NC Start.**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10203 Canale %1: NC Start senza punto di riferimento (azione=%2<ALNX>)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	E' stato attivato l'NC Start in modo MDA oppure AUTOMATIC quando almeno uno degli assi, che devono obbligatoriamente essere referenziati, non ha raggiunto il suo punto di riferimento.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Tramite il DM 20700: REFP_NC_START_LOCK (NC Start senza punto di riferimento) si può decidere se l'asse deve essere referenziato o meno prima dell'NC Start. L'avvio della ricerca del punto di riferimento può essere attivato in modo specifico per asse o per canale. Ricerca del punto di riferimento specifica per canale: il fronte di salita del segnale di interconnessione "attivare ricerca del punto riferimento" (DB 21 - 28, DBX 1.0) avvia un ciclo automatico che avvia a sua volta in sequenza gli assi del canale impostati nel DM 34110 specifico per assi: REFP_CYCLE_NR (sequenza della ricerca del punto di riferimento assi specifica per canale). 0: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; per l'NC Start tuttavia deve essere referenziato, -1: L'asse non prende parte alla ricerca del punto di riferimento specifica per canale; per l'NC Start tuttavia non deve essere referenziato, 1-8: Sequenza di avvio per la ricerca del punto di riferimento specifica per canale (start contemporaneo con lo stesso numero), 1-31: CPU type Ricerca punto di riferimento specifica per asse: attivare il tasto direzionale corrispondente alla direzione definita nel DM 34010 specifico per assi: REFP_CAM_MDIR_IS_MINUS (ricerca punto di riferimento in direzione negativa).
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10204 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 errore generico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Nel canale è subentrato un errore generico
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Questa è una segnalazione relativa ad esigenze interne che non hanno altre conseguenze.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10205 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 errore interno %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa
<b>Commento:</b>	Nel canale è subentrato un errore interno.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare RESET.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10206 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 errore generico generatore di funzioni**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Nella attivazione/disattivazione del generatore di funzioni è subentrato un errore
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare RESET.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10207 Canale %1: errore generico durante l'attivazione/disattivazione della funzione di digitalizzazione****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** E' intervenuto un errore durante l'attivazione/disattivazione del modulo di digitalizzazione, ad es. non in stato di canale pronto, attivazione già avvenuta ecc.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Azionare RESET.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**10208 Canale %1: per il proseguimento del programma dare NC Start****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Dopo la ricerca blocco con calcolo, il controllo numerico si trova nello stato desiderato. Ora con NC Start è possibile avviare il programma oppure variare prima lo stato con sovrasmemorizzazione/Jog.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Premere NC Start**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.**10209 Canale %1 NC Stop interno dopo ricerca blocco****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Allarme interno che serve solo a provocare la reazione di allarme NC-Stop.

L'allarme viene cancellato nelle seguenti situazioni:

- \$MN\_SEARCH\_RUN\_MODE bit 0 == 1 e quando viene eseguito l'ultimo blocco di azione dopo la ricerca blocco nell'elaborazione principale. L'allarme 10208 viene quindi attivato in funzione del segnale VDI PLC-&gt;canale NCK DBB1.6.

- L'allarme di ricerca 10208 era stato soppresso con il servizio PI \_N\_FINDBL (terza decade del parametro impostata a "2"). L'allarme 10209 viene impostato, con la fine dell'Asup di ricerca oppure la conclusione dell'ultimo blocco di azione nell'elaborazione principale, in funzione se è stato progettato o meno un Asup di ricerca (\$MN\_SEARCHRUN\_MODE Bit 1).

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Azionare NC Start**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.**10220 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 attivo****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Per questo canale è stato richiesto il comando interno "Cancellazione dei blocchi di programma preelaborati con susseguente nuova preelaborazione (REORG)". Viene scaturito ad es. con sovrasmemorizzazione, ma non può essere eseguito in un canale in esecuzione.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Arrestare il canale (NC Stop) e ripetere l'operazione.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**10221 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 non arrestato a fine blocco**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** La rielaborazione dei blocchi di programma dal blocco di esecuzione attuale (REORG) è possibile solo a fine blocco.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Arrestare il canale (NC Stop) e ripetere l'operazione.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10222 Canale %1: comunicazione canale-canale non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Il canale ha ricevuto una tacitazione negativa dalla comunicazione canale-canale, perché il numero del canale destinazione è sconosciuto. Es.: START(x) o WAITE(x) ma il canale x non è stato inizializzato

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Questa è una segnalazione di possibili incoerenze. Il programma prosegue se non è richiesta una tacitazione.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10223 Canale %1: il comando %2 è già occupato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

%2 = Nome evento

**Commento:** Il canale ha ricevuto una tacitazione negativa della comunicazione canale-canale perché questo comando è già attivo o non ancora concluso es.: INIT(x, "ncprog") ma per il canale x c'è già una richiesta di selezione del programma.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Questa è una segnalazione di possibili incoerenze. Il programma prosegue se non è richiesta una tacitazione.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10224 [solo fino al SW 3.x] canale %1: comando respinto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Il canale ha ricevuto un comando che attualmente non può essere eseguito, ad es.: L'attivazione del test programma è consentita solo in automatico ed in condizione di reset.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare RESET e ripetere il comando.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10225 Canale %1: comando respinto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Il canale ha ricevuto un comando che non ha potuto essere eseguito.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare RESET.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10226 [solo fino al SW 3.x] canale %1: Reset interrotto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Durante un reset è intervenuto un errore, perciò la sequenza non ha potuto essere proseguita.  
**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Riazionare il tasto di reset.  
**Proseguimento o del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10227 [solo fino al SW 3.x] canale %1: Comando interrotto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Durante un comando attivo è intervenuto un errore, perciò la sequenza non ha potuto essere proseguita.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Ripetere il comando.  
**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10230 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 canale %1 l'interruzione del programma non consente il cambio del modo operativo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del BAG  
**Commento:** Dallo stato di "Programma interrotto" (segnale d'interconnessione DB21...28, DBX35.3) " generato da NC Stop seguito dal cambio del modo operativo in JOG " è possibile ritornare solo al modo operativo precedente (AUTOMATIC oppure MDA).  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Se si richiede un cambio del modo operativo, il nuovo modo operativo può essere dato dallo stato di "Programma interrotto" (segnale d'interconnessione DB21...28, DBX35.4) " generato con "Reset".  
**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10231 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 canale %1 lo stop del programma non consente alcun cambio del modo operativo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del BAG  
**Commento:** Dallo stato di "Programma arrestato" (segnale d'interconnessione DB21...28, DBX35.2, generato da NC Stop), è possibile continuare solo nel modo operativo interrotto (con NC Start).  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Se si richiede un cambio del modo operativo, il nuovo modo operativo può essere dato dallo stato di "Programma interrotto" (segnale d'interconnessione DB21...28, DBX35.4) " generato con "Reset".  
**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**10232 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 il canale attivo %1 non consente alcun cambio del modo operativo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Il cambio al modo operativo selezionato non è possibile. Esso può essere accettato solo in "Stato di reset".

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se si desidera un cambio del modo operativo bisogna azionare il tasto di reset e rifelezionare il modo operativo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10240 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 canale %1 cambio del modo operativo non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Il cambio del modo operativo comporterebbe una "Riorganizzazione". Questo, attualmente, non è però possibile in quanto è in corso di elaborazione un calcolo geometrico complesso.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se si desidera un cambio del modo operativo bisogna azionare il tasto di reset e rifelezionare il modo operativo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10241 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 cambio del modo operativo nel canale attivo %1 non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Il canale si trova nello stato di stop. Questo non consente alcuna riorganizzazione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare NC Stop, quindi ripetere la selezione richiesta

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10242 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 cambio del modo operativo nel canale %1 momentaneamente non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Il canale visualizzato non si trova in uno stato interno univocamente definito (ad es. modo di inizializzazione oppure in attesa di una conferma dal comando sequenziale).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se si desidera un cambio del modo operativo bisogna azionare il tasto di reset e rifelezionare il modo operativo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10243 [solo fino al SW 3.x] canale %1: BAG %2 non può cambiare il modo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Il cambio del modo operativo richiesto non viene eseguito perché negli altri canali sono in esecuzione alcune funzioni NC, ad es. elaborazione del programma.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se si desidera un cambio del modo operativo bisogna azionare il tasto di reset e rizelezionare il modo operativo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10249 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 canale %1: comando per il cambio del modo operativo interrotto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** Durante un comando di cambio modo operativo attivo è intervenuto un errore, perciò la sequenza non ha potuto essere continuata.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare RESET e ripetere la selezione del modo operativo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10250 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 riorganizzazione della preparazione di blocco attualmente non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** REORG non è momentaneamente possibile.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10251 [solo fino al SW 3.x] canale %1**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** REORG non è momentaneamente possibile

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Azionare RESET.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10252 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Errore interno della catena sequenziale. REORG non è momentaneamente possibile.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Azionare RESET.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**10253 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Errore interno della catena sequenziale. REORG non è momentaneamente possibile.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Azionare RESET.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**10254 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** REORG è stata confermata negativamente dall'interprete.**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Azionare RESET.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**10255 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Errore interno della catena sequenziale. REORG non è momentaneamente possibile.**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Azionare RESET.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10256 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Errore interno della catena sequenziale. REORG non è momentaneamente possibile " interruzione del programma.  
**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** Azionare RESET.  
**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10257 [solo fino al SW 3.x] Canale %1 catena sequenziale Riorganizzazione interrotta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Errore interno della catena sequenziale. REORG non è momentaneamente possibile " interruzione del programma.  
**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** Azionare RESET.  
**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10258 [solo fino al SW 3.x] BAG %2 canale %1: ID non ammesso oppure assegnato due volte**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del BAG  
**Commento:** In fase di avviamento è stato riscontrato un abbinamento canale/BAG non consentito.  
**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** Controllare il dato macchina ASSIGN\_CHAN\_TO\_MODE\_GROUP.  
**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10259 [solo fino al SW 3.x] canale %1**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** REORG non è momentaneamente possibile.  
**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** --  
**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**10260 [solo fino al SW 3.x] canale %1**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** REORG non è momentaneamente possibile.  
**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** --  
**Proseguimento  
 o del  
 programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**10261 Canale %1 comunicazione verso la preparazione del blocco sovraccarica**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** La comunicazione interna fra i moduli NCK che valorizzano i segnali VDI specifici per canale (START / STOP / RESET / CANCELLAZIONE PERCORSO RESIDUO / ASUPS.....) è sovraccarica. I moduli della preparazione del blocco hanno a disposizione. poco tempo di calcolo.  
**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
**Rimedi:** Si deve mettere a disposizione della preparazione del blocco più tempo di calcolo. Per questo può essere alzato il valore impostato nel dato macchina \$MN\_IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO oppure il dato \$MN\_SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME.  
**Proseguimento  
 o del  
 programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.

**10299 Canale %1 funzione Auto-Repos non abilitata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Nel canale è stata selezionata la funzione (modo operativo) Auto-Repos non implementata.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Questo è solo un avviso.  
**Proseguimento  
 o del  
 programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10600 Canale %1 blocco %2: funzione ausiliaria durante la filettatura attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:** E' stata programmata una funzione ausiliaria durante un blocco di filettatura.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Possono essere emessi errori conseguenti se il tratto di elaborazione del blocco di filettatura è troppo corto e seguono ulteriori blocchi (blocchi di filettatura) nei quali non è consentito un arresto dell'elaborazione.  
 Rimedi possibili:  
 - Programmare tratti di elaborazione più lunghi e/o ridurre le velocità di avanzamento.  
 - Emettere le funzioni ausiliarie in un altro blocco (sezione di programma).  
**Proseguimento  
 o del  
 programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10601 Canale %1 blocco %2: la velocità di fine blocco durante la filettatura è = 0**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme interviene solo quando seguono in successione più blocchi di programma con G33. La velocità di fine blocco nel blocco indicato è = 0 nonostante segua un ulteriore blocco con una velocità programmata. I motivi possono essere i seguenti: - G9 - Funzioni ausiliarie dopo il movimento - Emissione delle funzioni ausiliarie prima del movimento del blocco successivo. - Asse di posizionamento nel blocco
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma NC in modo che non venga programmato un "arresto a fine blocco" G09. Variare il dato macchina generico 11110 AUXFU_GROUP_SPEC [n] per la scelta del punto di emissione del gruppo di funzioni ausiliarie da "emissione delle funzioni ausiliarie prima/dopo il movimento" in "emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento". Bit 5 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie prima del movimento Bit 6 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento Bit 7 = 1: Emissione delle funzioni ausiliarie dopo il movimento
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10602 Canale %1 blocco %2: limitazione della velocità durante la filettatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco di filettatura indicato, l'asse supererebbe la sua velocità massima nel momento in cui l'override del mandrino è nella posizione massima.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se la velocità dell'asse non viene limitata (filettatura senza errori), non è necessario alcun rimedio. Altrimenti nel blocco di filettatura bisogna programmare una velocità di rotazione del mandrino più bassa.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10604 Canale %1 blocco %2 incremento del passo filetto troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'incremento del passo filetto porta ad un sovraccarico degli assi. Durante il controllo l'override mandrino viene considerato al 100%.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre i giri del mandrino, l'incremento del passo filetto o la lunghezza della filettatura del programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10605 Canale %1 blocco %2 decremento del passo filetto troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il decremento del passo filetto porta all'arresto degli assi nel blocco di filettatura.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il decremento del passo filetto oppure la lunghezza della filettatura nel programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10607 Canale %1 blocco %2 filetto con Frame non eseguibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	A causa del Frame attuale il rapporto fra la lunghezza e il passo del filetto non è corretto.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire il filetto con G33, G34, G35 senza Frame. - Utilizzare G63 risp. G331 / G332.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10610 Canale %1: asse %2 non fermo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Un asse/mandrino è stato posizionato in più blocchi con l'istruzione POSA/SPOSA. L'asse/mandrino è stato nuovamente programmato nonostante la posizione finale precedentemente programmata non fosse stata ancora raggiunta (soglia di "arresto fine"). Esempio: N100 POSA[U]=100 : N125 X... Y... U... ; Es.: l'asse U muove ancora dal blocco N100!
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare e correggere il programma pezzo (analizzare se è sensato che il movimento avvenga tramite più blocchi). Impedire il cambio di blocco con l'istruzione WAITP per gli assi oppure WAITS per i mandrini, finchè anche gli assi di posizionamento non hanno raggiunto la posizione finale. Esempio per assi: N100 POSA[U]=100 : N125 WAITP[U] N130 X... Y... U... Esempio per mandrini: N100 SPOSA[2]=77 : N125 WAITS(2) N130 M6
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>10620</b>	<b>Canale %1 blocco %3 l'asse %2 ha raggiunto il finecorsa software %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label %4 = Stringa
<b>Commento:</b>	Durante il movimento, viene riconosciuto che il finecorsa software verrebbe oltrepassato nella direzione indicata. Il superamento del campo di movimento non è stato ancora riconosciuto dalla routine di "preparazione del blocco" a causa di una sovrapposizione del movimento tramite volantino oppure di una trasformazione delle coordinate attiva.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	A seconda della causa che l'ha generato rimediare nei seguenti modi: - Trasformazione del volantino o spostamento esterno origine: annullare la sovrapposizione volantino e ridurla al minimo/evitarla durante la ripetizione del programma. - Trasformazione: verificare gli spostamenti origine impostati/programmati (Frame attuale). Se i valori sono corretti, deve essere traslato il punto di bloccaggio dell'utensile (dispositivo) per evitare lo stesso allarme durante la ripetizione del programma (con una nuova interruzione del programma).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>10621</b>	<b>Canale %1: l'asse %2 è sul finecorsa software %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Stringa
<b>Commento:</b>	L'asse si trova già sul finecorsa software indicato.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i dati macchina 36110 POS_LIMIT_PLUS/36130 POS_LIMIT_PLUS2 e 36100 POS_LIMIT_MINUS/36120 POS_LIMIT_MINUS2 per i finecorsa software. Arrestare il sistema con il finecorsa software nel modo operativo JOG. Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dati macchina: Segnali di interconnessione specifici per assi: "2. finecorsa software positivo" (DB 31... 61, DBX 12.3) e "2° finecorsa software negativo" (DB 31... 61, DBX 12.2), se è stato selezionato il 2° finecorsa software.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
<b>10630</b>	<b>Canale %1 blocco %2 l'asse %3 ha raggiunto il limite del campo di lavoro %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse, numero del mandrino %4 = Stringa (+ oppure -)
<b>Commento:</b>	L'asse indicato ha superato il limite del campo di lavoro. Questo viene riconosciuto solo nell'elaborazione principale perché prima della trasformazione i valori minimi degli assi non erano calcolabili oppure perché è avvenuta una sovrapposizione con il volantino.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Programmare un altro movimento oppure non eseguire movimenti di sovrapposizione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 10631**                    **Canale %1: l'asse %2 è sul limite del campo di lavoro %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Asse/mandrino  
                               %3 = Stringa (+ oppure -)
- Commento:**            L'asse indicato nel modo operativo JOG ha raggiunto il limite del campo di lavoro positivo.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Dati setting: 43420 WORKAREA\_LIMIT\_PLUS e 43430 WORKAREA\_LIMIT\_MINUS per la limitazione del campo di lavoro.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 10632**                    **Canale %1 Blocco %2 L'asse %3 raggiunge la limitazione del campo di lavoro %4 specifica per il sistema di coordinate**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Asse, numero del mandrino  
                               %4 = Stringa (+ oppure -)
- Commento:**            L'asse indicato supera la limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate. Questo viene rilevato solo nell'elaborazione principale perchè prima della trasformazione i valori minimi dell'asse non erano determinabili oppure perchè è attiva una sovrapposizione del movimento.
- Effetto:**                Reazione locale su allarme.  
                               Blocco NC-Start in questo canale.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.  
                               NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Programmare un altro movimento oppure non eseguire movimenti di sovrapposizione.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10633**                    **Canale %1 L'asse %2 si trova sul limite del campo di lavoro %3 specifico per il sistema di coordinate**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Asse/mandrino  
                               %3 = Stringa (+ oppure -)
- Commento:**            L'asse indicato, nel modo operativo JOG, raggiunge la limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare il parametro di sistema \$P\_WORKAREA\_CS\_xx della limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

<b>10640</b>	<b>[solo fino al SW 3.x] Canale %1 blocco %3 mandrino %2: arresto non possibile durante un cambio gamma</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il mandrino sta eseguendo il pendolamento per un cambio gamma ed attende una conferma dal PLC che il cambio della gamma sia avvenuto (segnale di interconnessione: gamma commutata DB 31 - 48, DBX 16.3). Durante questo tempo non è possibile arrestare il mandrino con il reset (DB 21... 28, DBX 7.7) oppure con NC Stop assi più mandrino (DB 21... 28, DBX 7.4).
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Non è necessario alcun rimedio. Il segnale di interconnessione specifico per mandrino reset mandrino (DB 31... 48, DBX 2.2) interrompe il pendolamento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
<b>10650</b>	<b>Canale %1: dati macchina per gantry errati asse %2 nr. errore %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Asse %3 = Nr. dell'errore
<b>Commento:</b>	Nel dato macchina assiale specifico per il gantry è stato introdotto un valore errato. Per ulteriori informazioni vedere anche la descrizione del nr. dell'errore. - Nr. dell'errore = 1 => è stata introdotta un'unità gantry errata oppure la identificazione dell'asse a slave è errata. - Nr. dell'errore = 2 => richiesta multipla dell'asse master.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare e correggere i dati macchina: MD 37100 GANTRY_AXIS_TYPE 0: Non asse gantry 1: Asse master raggruppamento 1 11: Asse slave raggruppamento 1 2: Asse master raggruppamento 2 12: Asse slave raggruppamento 2 3: Asse master raggruppamento 3 13: Asse slave raggruppamento 3
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**10651 Canale %1: errore di configurazione dell'unità Gantry. Errore nr. %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Causa

**Commento:** La configurazione gantry dichiarata nei dati macchina, è errata. L'unità gantry e la causa dell'incoerenza possono essere ricavate dal parametro di trasferimento.  
Il parametro di trasferimento si compone come segue.  
- %2 = Identificatore dell'errore + unità Gantry (XX).  
- %2 = 10XX => nessun asse master dichiarato  
- %2 = 20XX => nessun asse slave dichiarato  
- %2 = 30XX => contenuti differenti nel DM 30550 asse slave ed asse master  
- %2 = 40XX => canale o abbinamento NCU differente degli assi Gantry  
- %2 = 50XX => nessun asse slave dichiarato in questo canale  
- %2 = 60XX => differente assegnazione del canale dell'asse master  
- %2 = 10000 => errore: l'asse slave è un asse geometrico  
- %2 = 11000 => errore: asse di posiz. simultaneo come asse slave  
- %2 = 12000 => errore: asse ciclo compilato come asse slave  
- %2 = 13000 => errore: l'asse Gantry è mandrino  
- %2 = 14000 => errore: l'asse Gantry ha una dentatura Hirth  
Es. errore n. 1001 = nessun asse master dichiarato, unità Gantry 1.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare e correggere i dati macchina:  
MD 37100 GANTRY\_AXIS\_TYPE  
0: Non asse gantry  
1: Asse slave raggruppamento 1  
11: Asse master raggruppamento 1  
2: Asse slave raggruppamento 2  
12: Asse master raggruppamento 2  
3: Asse slave raggruppamento 3  
13: Asse master raggruppamento 3

**Proseguimento del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

**10652 Canale %1: asse %2 soglia di preallarme gantry superata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse

**Commento:** L'asse gantry slave ha superato la soglia di preallarme impostata nel DM 37110 GANTRY\_POS\_TOL\_WARNING.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
1. Controllare l'asse (si muove male meccanicamente?)  
2. Il DM 37110 non è impostato correttamente (GANTRY\_POS\_TOL\_WARNING). Le variazioni di questo DM sono attive dopo RESET.

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10653 Canale %1: asse %2 soglia di errore gantry superata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse

**Commento:** L'asse gantry slave ha superato la soglia di errore impostata nel DM 37120 GANTRY\_POS\_TOL\_ERROR (tolleranza del valore reale).

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
1. Controllare l'asse (si muove male meccanicamente?)  
2. Il DM 37120 non è impostato correttamente, GANTRY\_POS\_TOL\_ERROR. Variando questo DM, è necessario un POWER ON.  
Se gli assi non sono ancora stati referenziati come criterio di attivazione dell'allarme, viene considerato il DM GANTRY\_POS\_TOL\_REF.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10654 Canale %1 in attesa dello start sincronizzazione unità gantry %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Unità gantry

**Commento:** L'allarme interviene quando gli assi sono pronti ad essere sincronizzati. Il raggruppamento gantry ora può essere sincronizzato. La differenza di valore reale tra asse master e asse slave supera le soglie di preallarme gantry DM 37110 GANTRY\_POS\_TOL\_WARNING. La sincronizzazione deve essere avviata in modo esplicito con il segnale "start sequenza di sincronizzazione gantry" (DB31..48, DBX29.4).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Vedi descrizione delle funzioni (funzioni speciali), G1 asse gantry

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10655 Canale %1: sincronizzazione in corso unità gantry %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Unità gantry

**Commento:** Nessun ulteriore commento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10656 Canale %1 Asse %2 Asse slave del Gantry dinamicamente sovraccaricato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse

**Commento:** L'asse slave del Gantry è dinamicamente sovraccaricato, esso quindi non può seguire dinamicamente l'asse master

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Reazione locale su allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Confrontare i dati macchina assiali dell'asse slave Gantry con i dati dell'asse master Gantry

**Proseguimento o del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**10657 Canale %1 Asse %2 Power Off nello stato limite di errore-Gantry superato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse

**Commento:** E' stato disattivato nello stato limite di errore-Gantry superato (allarme 10653).  
L'errore può essere eliminato solo cancellando il DM GANTRY\_ACT\_POS\_TOL\_ERROR oppure disattivando la sorveglianza ampliata (DM GANTRY\_FUNCTION\_MASK bit0)

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di service autorizzato.  
1. Eliminare un disallineamento meccanico  
2. Controllare l'asse (meccanicamente funziona in modo scadente?)  
3. Cancellare il DM GANTRY\_ACT\_POS\_TOL\_ERROR oppure disattivare la sorveglianza meccanica ampliata  
4. DM 37120 GANTRY\_POS\_TOL\_ERROR impostato in modo errato  
Se il DM viene modificato è necessario un POWER ON.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10658 Canale %1 Asse %2 Stato dell'asse non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Codice di errore ed unità Gantry

**Commento:** %2 codice di errore e unità Gantry  
- %2 = 30XX => il raggruppamento Gantry non può essere chiuso perchè non tutti gli assi Gantry sono in un canale.  
- %2 = 40XX => il raggruppamento Gantry non può essere chiuso perchè gli assi Gantry si trovano in stati diversi, ad es. l'asse è abbinato al PLC.  
- %2 = 50XX => il raggruppamento Gantry deve cambiare canale per una richiesta del PLC, nel nuovo canale non tutti gli assi Gantry sono noti.  
- %2 = 60XX => il raggruppamento Gantry deve essere inserito nel canale per una richiesta del programma NC, ma non tutti gli assi Gantry sono noti nel canale.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Codice di errore:  
- %2 = 30XX => abbinare tutti gli assi Gantry al canale attuale, es. tramite scambio assi.  
- %2 = 40XX => impostare tutti gli assi di un raggruppamento Gantry in un'identica condizione, es. abbinare tutti gli assi al programma NC oppure tutti gli assi al PLC.  
- %2 = 50XX => rendere noti tutti gli assi Gantry nel canale richiesto.  
- %2 = 60XX => rendere noti tutti gli assi Gantry nel canale richiesto.  
:fine

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10700            Canale %1 blocco %2: settore di protezione %3 dell'NCK danneggiato in automatico o MDI**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Numero del blocco  
                       %3 = Numero del settore di protezione

**Commento:**        E' stato danneggiato il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Effetto:**            Reazione locale su allarme.  
                           Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.  
                           NC-Stop per allarme.

**Rimedi:**            Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10701            Canale %1 blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 danneggiato in automatico o MDA**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Numero del blocco  
                       %3 = Numero del settore di protezione

**Commento:**        E' stato danneggiato il settore di protezione specifico del canale riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Effetto:**            Reazione locale su allarme.  
                           Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.  
                           NC-Stop per allarme.

**Rimedi:**            Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10702            Canale %1: settore di protezione NCK %2 danneggiato in funzionamento manuale**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Numero del settore di protezione

**Commento:**        E' stato danneggiato il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Effetto:**            Reazione locale su allarme.  
                           Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.

**Proseguiment  
o del  
programma:**        La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**10703 Canale %1: settore di protezione %2 specifico per canale danneggiato in funzionamento manuale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del settore di protezione
<b>Commento:</b>	E' stato danneggiato il settore di protezione specifico del canale riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato con un nuovo NC Start.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il settore di protezione può essere attraversato con un nuovo NC Start.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10704 Canale %1 blocco %2: Sorveglianza settore di protezione non garantita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un asse geometrico sono intervenuti dei movimenti supplementari che non possono essere tenuti in considerazione nella preparazione del blocco. Pertanto non viene garantita l'osservanza dei settori di protezione. Questo è solo un avvertimento senza ulteriori reazioni.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Con altri accorgimenti assicurarsi che i movimenti degli assi geometrici, comprensivi dei movimenti supplementari, non entrino nel settore di protezione, (la segnalazione avviene comunque) oppure eliminare i percorsi supplementari.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10706 Canale %1 Settore di protezione NCK %2 raggiunto in manuale con l'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del settore di protezione %3 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Con l'asse indicato è stato raggiunto il settore di protezione NCK riferito al pezzo. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato previo consenso da PLC.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. L'attraversamento del settore di protezione è possibile dopo il consenso da PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10707 Canale %1: Settore di protezione %2 raggiunto in manuale con l'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del settore di protezione %3 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Con l'asse indicato è stato raggiunto il settore di protezione riferito al pezzo specifico per canale. Va considerato che è ancora attivo un settore di protezione riferito all'utensile. Il settore di protezione riferito al pezzo può essere attraversato previo consenso da PLC.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. L'attraversamento del settore di protezione è possibile dopo il consenso da PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**10710 Canale %1 blocco %2: conflitto nella rettificazione centerless**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del mandrino
<b>Commento:</b>	E' attiva la rettificazione centerless e viene elaborato un blocco che soddisfa almeno una delle seguenti condizioni: - è attivo G96 ed il rullo conduttore è mandrino principale - il rullo conduttore è in un raggruppamento di dipendenze. - gli assi della trasformazione centerless si intersecano con una trasformazione attiva e c'è un utensile attivo. - è attiva la velocità periferica costante per il rullo conduttore.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**10720 Canale %1 blocco %3 asse %2 finecorsa software %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label %4 = Stringa (+ oppure -)
<b>Commento:</b>	Il percorso programmato nell'asse supera il finecorsa software momentaneamente attivo. L'allarme viene attivato durante la preparazione del blocco del programma pezzo. Se il dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10722. Se il dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 è impostato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel programma NC controllare e correggere le posizioni. Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dati macchina: controllare 36100 POS_LIMIT_MINUS/36120 POS_LIMIT_MINUS2 e 36110 POS_LIMIT_PLUS/36130 POS_LIMIT_PLUS2 per i finecorsa software. Segnali di interconnessione specifici per assi: "Controllare il 2° finecorsa software positivo/negativo (DB 31 -61, DBX 12.2 e 12.3), se è stato selezionato il 2° finecorsa software. Controllare gli spostamenti origine attivi nel Frame attuale. Inoltre devono essere controllati gli spostamenti origine, i movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10721 Canale %1 blocco %3 asse %2 finecorsa software %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label %4 = Stringa (+ oppure -)
<b>Commento:</b>	Lo spostamento programmato per l'asse supera il finecorsa software attualmente attivo. L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS. In funzione del dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10723. Se il dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 è impostato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI. Vedere anche il manuale di diagnostica, allarme 10723.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP. Controllare i segnali d'interconnessione "2° finecorsa software positivo/negativo" (DB31-61, DBX 12.2 e 12.3), se è stato selezionato il 2° finecorsa software. Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale. Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni. Interrompere il programma NC con reset NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Canellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>10722</b>	<b>Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato il finecorsa software %6, percorso residuo: %7 %3&lt;ALUN&gt; superato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Numero+stringa(+/-) Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Il percorso programmato per l'asse supera il finecorsa software momentaneamente attivo. L'allarme viene attivato durante la preparazione del blocco del programma pezzo. Se il dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10720. L'allarme 10722 consente una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI. Vedere anche il manuale di diagnostica, allarme 10720.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel programma NC controllare e correggere le posizioni. Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dati macchina: controllare 36100 POS_LIMIT_MINUS/36120 POS_LIMIT_MINUS2 e 36110 POS_LIMIT_PLUS/36130 POS_LIMIT_PLUS2 per i finecorsa software. Segnali di interconnessione specifici per assi: "Controllare il 2° finecorsa software positivo/negativo (DB 31 -61, DBX 12.2 e 12.3), se è stato selezionato il 2° finecorsa software. Controllare gli spostamenti origine attivi nel Frame attuale. Inoltre devono essere controllati gli spostamenti origine, i movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>10723</b>	<b>Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato il finecorsa software %6, percorso residuo: %7 %3&lt;ALUN&gt;</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Numero+stringa(+/-) Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Il movimento programmato per l'asse supera il finecorsa software attualmente attivo. L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS. In funzione del dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10721. L'allarme 10723 consente una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI. Vedere anche il manuale di diagnostica, allarme 10721.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP. Informare il personale/service autorizzato. Controllare i dati macchina: 36100 POS_LIMIT_MINUS / 36120 POS_LIMIT_MINUS2 e 36110 POS_LIMIT_PLUS / 36130 POS_LIMIT_PLUS2 per i finecorsa software. Controllare i segnali d'interconnessione "2° finecorsa software positivo/negativo" (DB31-61, DBX 12.2 e 12.3), se è stato selezionato il 2° finecorsa software. Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale. Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni. Interrompere il programma NC con reset NC.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancelare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>10730</b>	<b>Canale %1 blocco %3 asse %2: limitazione del campo di lavoro %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label %4 = Stringa (+ oppure -)
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene generato se durante la preparazione del blocco l'asse programmato oltrepassa la limitazione del campo di lavoro. Se il dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=0 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10732. Se il dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 è impostato, viene proposta una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento dei finecorsa software. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	a) verificare ed eventualmente correggere la correttezza della posizione introdotta nel programma NC b) controllare gli spostamenti origine (Frame attuale) c) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con G25/G26 oppure d) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro nei dati di setting oppure e) disattivare la limitazione del campo di lavoro con il dato di setting: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>10731</b>	<b>Canale %1 blocco %3 asse %2: limitazione del campo di lavoro %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label %4 = Stringa (+ oppure -)
<b>Commento:</b>	Lo spostamento pianificato per l'asse supera la limitazione del campo di lavoro momentaneamente attiva. L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS. Questo allarme viene emesso invece dell'allarme 10733 se il dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11 non è impostato.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP. Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale. Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni. Interrompere il programma NC con reset NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>10732</b>	<b>Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro, percorso residuo: %6 %3&lt;ALUN&gt;</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene generato se durante la preparazione del blocco il percorso programmato oltrepassa la limitazione del campo di lavoro. Se il dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10730. L'allarme 10732 consente una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento della limitazione del campo di lavoro. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	a) verificare ed eventualmente correggere la correttezza della posizione introdotta nel programma NC b) controllare gli spostamenti origine (Frame attuale) c) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con G25/G26 oppure d) impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro nei dati di setting oppure e) disattivare la limitazione del campo di lavoro con il dato di setting: 43410 WORKAREA_MINUS_ENABLE=FALSE
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10733 Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro, percorso residuo: %6 %3<ALUN>**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Il movimento programmato per l'asse supera la limitazione del campo di lavoro attualmente attiva. L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS. In funzione del dato macchina a bit \$MN_ENABLE_ALARM_MASK, Bit11=1 viene emesso questo allarme invece dell'allarme 10731. L'allarme 10733 consente una possibilità di diagnostica avanzata per il superamento della limitazione del campo di lavoro. Il presupposto per l'attivazione è costituito dalla presenza del file di allarmi ALUN* nell'HMI.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP. Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale. Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni. Interrompere il programma NC con reset NC.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10735 Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate, percorso residuo: %6 %3<ALUN>**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene generato se durante la preparazione del blocco viene stabilito che sul percorso programmato l'asse indicato oltrepassa la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	a) Nel programma NC controllare ed eventualmente correggere le posizioni. b) Controllare gli spostamenti origine (Frame attuale). c) Impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro con WALCS1 ... WALCS9 oppure d) Impostare correttamente la limitazione del campo di lavoro \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_PLUS opp. \$P_WORKAREA_CS_LIMIT_MINUS oppure e) Disattivare la limitazione del campo di lavoro \$P_WORKAREA_CS_MINUS_ENABLE =FALSE opp. \$P_WORKAREA_CS_PLUS_ENABLE Nei casi d) ed e) è necessario riattivare il gruppo della limitazione del campo di lavoro selezionata specifica del sistema di coordinate.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10736 Canale %1 Blocco %5 L'asse %2 ha superato la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate, percorso residuo: %6 %3<ALUN>**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Unità del percorso %4 = Numero di blocco, Label Percorso residuo
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene generato se durante la preparazione del blocco viene stabilito che sul percorso programmato l'asse indicato oltrepassa la limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. L'allarme viene emesso durante la preparazione dei blocchi di accostamento o blocchi residui per REPOS.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la causa dello spostamento della posizione iniziale/finale. L'istruzione REPOS viene eseguita al termine di un ASUP o di un ASUP di sistema. Vedere anche il riferimento incrociato da ASUP. Controllare gli spostamenti origine momentaneamente attivi nel Frame attuale. Controllare inoltre gli spostamenti origine esterni, movimenti sovrapposti (\$AA_OFF), DRF e le componenti delle trasformazioni. Interrompere il programma NC con reset NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10740 Canale %1 blocco %2 troppi blocchi vuoti nella programmazione WAB**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Tra il blocco WAB e il blocco che determina la tangente di accostamento e distacco non possono essere programmati più blocchi di quanti indicati nel dato macchina MC_WAB_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10741 Canale %1 blocco %2 inversione di direzione in movimento di incremento WAB**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stata programmata una distanza di sicurezza che si trova perpendicolare al piano di lavorazione non tra il punto iniziale e il punto finale del profilo WAB.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10742 Canale %1 blocco %2 distanza WAB non valida o non programmata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Le cause possibili sono:  
- In un blocco WAB non è stato indicato il parametro DISR oppure il suo valore è minore o uguale a 0.  
- Nell'accostamento o distacco con cerchio e raggio utensile attivo, il raggio del profilo WAB generato internamente è negativo. Il profilo WAB generato internamente è un cerchio con un raggio tale la cui correzione con il raggio di correzione attuale (somma di raggio utensile e valore di offset OFFN) definisce il percorso del centro utensile con il raggio programmato DISR.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10743 Canale %1 blocco %2 WAB programmato più volte**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Si è tentato di attivare un movimento WAB prima che fosse concluso un movimento WAB attivato in precedenza.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10744 Canale %1 blocco %2 nessuna direzione WAB valida definita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La direzione della tangente nell'accostamento o nel distacco morbido non è definita.  
Le cause possibili:  
- Dopo il blocco di accostamento il programma non contiene altri blocchi con informazioni di posizionamento.  
- Prima di un blocco di distacco non è stato programmato alcun blocco con informazioni di posizionamento.  
- La tangente che deve essere usata per il movimento WAB è perpendicolare al piano di lavorazione attuale.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10745 Canale %1 blocco %2 posizione finale WAB non univoca**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco WAB e nel blocco successivo è stata programmata la posizione perpendicolare alla direzione di lavorazione e nel blocco WAB non è stata indicata alcuna posizione nel piano di lavorazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Cancellare l'indicazione di posizione per l'asse di incremento dal blocco WAB o dal blocco successivo oppure programmare nel blocco WAB anche una posizione nel piano di lavorazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10746 Canale %1 blocco %2 stop preelaborazione con WAB**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato inserito uno stop preelaborazione tra un blocco di svincolo WAB e il blocco successivo che definisce la direzione della tangente oppure tra un blocco di allontanamento WAB e il blocco successivo che definisce la posizione finale.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10747 Canale %1 blocco %2 direzione di svincolo per WAB non definita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco di svincolo WAB con quarto di cerchio o semicerchio (G248 o G348) non è stato programmato il punto finale nel piano di lavorazione ed è attivo G143 o G140 senza correzione raggio utensile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Sono possibili le seguenti modifiche: - Indicare il punto finale nel piano di lavorazione nel blocco WAB. - Attivare la correzione raggio utensile (attiva solo per G140, non per G143) - Indicare esplicitamente il lato di svincolo con G141 o G142. - Eseguire lo svincolo con una retta invece che con un cerchio.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>10748</b>	<b>Canale %1 blocco %2 stop preelaborazione per WAB</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con DISRP è stata programmata una posizione del piano di svincolo che non si trova tra la distanza di sicurezza (DISCL) e il punto iniziale (durante il posizionamento) o il punto finale (durante l'allontanamento) del movimento WAB.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10750</b>	<b>Canale %1 blocco %2 attivazione della correzione raggio utensile senza numero dell'utensile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Deve essere selezionato un utensile T... in modo che l'INC possa verificare costantemente i valori di correzione ad esso corrispondenti. Ogni utensile (numero di T) è automaticamente abbinato ad un blocco di dati di correzione (D1) che contiene i valori di correzione (parametri P1...P25). Ad ogni utensile possono essere assegnati fino a 9 blocchi di dati di correzione nei quali può essere introdotto il blocco di dati desiderato con il nr. del D (D1 - D9). La correzione raggio fresa (CRF) viene considerata solo quando si programmano G41 o G42. I valori di correzione si trovano nel parametro P6 (valori geometrici) e P15 (valori di usura) del blocco di dati di correzione Dx.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prima del richiamo della CRF con G41/G42 bisogna programmare un numero di utensile con l'indirizzo T...
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10751 Canale %1 blocco %2 pericolo di collisione con la correzione raggio utensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il "riconoscimento del collo di bottiglia" (calcolo del punto di intersezione dei successivi blocchi di movimento corretti) non ha potuto calcolare alcun punto di intersezione con i blocchi di movimento che si trovano nel buffer di preelaborazione. Esiste quindi la possibilità che una delle traiettorie equidistanti danneggi il profilo del pezzo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare il programma pezzo e, se possibile, correggerlo in modo che vengano evitati angoli interni con percorsi più piccoli dei valori di correzione (gli angoli esterni non sono critici in quanto, le equidistanti vengono allungate o vengono inseriti blocchi intermedi, in modo che venga sempre trovato un punto di intersezione). Aumentare la capacità del buffer di preelaborazione dei blocchi di movimento tramite il DM 20240 CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS (valore standard: 3); in questo modo aumentano il carico della CPU ed il tempo di elaborazione del blocco.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10752 Canale %1 blocco %2 eccedenza del buffer di blocco locale durante la correzione raggio utensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La correzione raggio fresa deve immagazzinare una quantità variabile di blocchi intermedi per poter calcolare le traiettorie equidistanti dell'utensile per ogni blocco NC. La dimensione della memoria di questo buffer non è facilmente determinabile. Dipende dalla quantità di blocchi senza informazioni di movimento nel piano di correzione, dalla quantità degli elementi di profilo impostabili e dallo svolgimento del profilo di curvatura durante la funzione spline ed interpolazione polinomica. La dimensione della memoria del buffer viene stabilita dal sistema e non può essere modificata tramite DM.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre la quantità di memoria del buffer che è stata occupata modificando il programma pezzo, evitando: - blocchi senza informazioni di movimento nel piano di correzione - blocchi con elementi di profilo che producono variazioni della curvatura, (es. ellissi) e con raggi di curvatura più piccoli del raggio di correzione (tali blocchi vengono suddivisi in più parti). Ridurre il numero di blocchi pre-elaborati per la sorveglianza della collisione (DM 20240 CUTCOM_MAXNUM_CHECK_BLOCKS).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10753 Canale %1 blocco %2: attivazione della correzione raggio utensile possibile solo in un blocco con movimento lineare**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'attivazione della CRF con G41/G42 può avvenire solo nei blocchi in cui siano attive le funzioni G: G00 (rapido) oppure G01 (avanzamento). In un blocco con G41/G42 deve essere indicato almeno un asse dei piani da G17 a G19; si consiglia tuttavia di indicarne sempre due in quanto, di regola, abilitando il correttore muovono entrambi gli assi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC in modo che la disattivazione del correttore avvenga in un blocco con un'interpolazione lineare.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10754 Canale %1 blocco %2: disattivazione della correzione raggio utensile possibile solo in un blocco con movimento lineare**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La disattivazione della correzione raggio fresa con G40 può essere eseguita solo nei blocchi in cui siano attive le funzioni G: G00 (rapido) oppure G01 (avanzamento). In un blocco con G40 deve essere indicato almeno un asse dei piani da G17 a G19; si consiglia tuttavia di indicarne sempre due in quanto, di regola, disattivando la correzione si muovono entrambi gli assi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC in modo che la disattivazione del correttore avvenga in un blocco con un'interpolazione lineare.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>10755</b>	<b>Canale %1 blocco %2 attivazione della correzione raggio utensile con KONT non possibile sul punto iniziale attuale</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con l'attivazione della CRF con KONT, il punto iniziale del blocco di accostamento si è venuto a trovare all'interno del cerchio di correzione ed ha già quindi danneggiato il profilo. Se l'attivazione della CRF avviene con G41/G42, il movimento di correzione, quando la posizione finale programmata è posteriore al profilo, determina il comportamento durante l'accostamento (NORM oppure KONT). Con KONT viene generato intorno al punto iniziale programmato (= punto finale dei blocchi di accostamento) un cerchio con il raggio pari a quello della fresa. La tangente, che passa attraverso la posizione attuale e non danneggia il profilo, rappresenta il movimento di accostamento. Se il punto iniziale si trova all'interno del cerchio di correzione costruito intorno al punto finale, esso non viene attraversato da alcuna tangente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Attivare la CRF in modo che il punto iniziale del movimento di accostamento venga a trovarsi all'esterno del cerchio di correzione intorno al punto finale (movimento programmato > raggio correzione). Esistono le seguenti possibilità: - attivazione in un blocco precedente - inserire un blocco intermedio - selezionare l'accostamento al profilo del tipo NORM
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10756</b>	<b>Canale %1 blocco %2 disattivazione della correzione raggio utensile con KONT non possibile sul punto finale programmato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante la disattivazione della correzione raggio fresa il punto finale viene a trovarsi già all'interno del cerchio di correzione. Se questo punto venisse raggiunto realmente senza correzione, si avrebbe un danneggiamento del profilo. Se la CRF viene disattivata con G40, il comportamento di accostamento determina il movimento di correzione (NORM oppure KONT), quando il punto finale viene a trovarsi dietro al profilo. Con KONT viene generato un cerchio con il raggio pari a quello della fresa intorno all'ultimo punto, per il quale la correzione è ancora attiva. La tangente che passa attraverso la posizione finale programmata e non danneggia il profilo rappresenta il movimento di accostamento. Se il punto finale programmato si trova all'interno del cerchio di correzione intorno al punto finale, attraverso questo punto non passa alcuna tangente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare la CRF in modo che il punto finale programmato si venga a trovare all'esterno del raggio di correzione intorno all'ultimo punto di correzione attivo. Esistono le seguenti possibilità: - disattivazione nel blocco successivo - inserire un blocco intermedio - selezionare uno svincolo dal profilo del tipo NORM
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10757 Canale %1 blocco %2 modifica del piano di correzione non possibile con correzione raggio utensile attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per poter cambiare il piano di correzione (G17, G18 o G19) è necessario prima disattivare la CRF con G40.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Inserire nel programma pezzo un blocco intermedio con la disattivazione della correzione. Dopo il cambio del piano di correzione, riattivare la CRF in un blocco di accostamento con interpolazione lineare.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10758 Canale %1 blocco %2 raggio di curvatura troppo piccolo con valore di correzione variabile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La CRF attuale (fresa utilizzata) è troppo grande per il raggio del profilo programmato. In un blocco con correzione raggio utensile variabile, deve essere possibile una correzione in ogni /nessun punto del profilo, con il valore di correzione minimo e massimo in tutto il campo programmato. Non è possibile impostare alcun punto sul profilo in cui il raggio di curvatura si trovi all'interno del campo di correzione variabile. Variando il segno del valore di correzione all'interno di un blocco, vengono verificati entrambi i lati del profilo, in caso contrario solo il lato in cui ha luogo la correzione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare frese più piccole oppure tenere in considerazione una parte del raggio fresa nella programmazione del profilo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10759 Canale %1 blocco %2 percorso parallelo all'orientamento dell'utensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco con una interpolazione spline o polinomica, il percorso corretto passa in almeno un punto parallelo all'orientamento dell'utensile, cioè il percorso ha una tangente perpendicolare al piano di correzione. Rette parallele all'orientamento dell'utensile, così come cerchi con un piano perpendicolare al piano di correzione (applicazione per l'uscita "tangenziale" da una gola) sono tuttavia consentite.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Non descrivere la sezione del profilo con spline o polinomi ma con rette e cerchi. Suddividere le geometrie del pezzo e disattivare la CRF tra le singole sezioni.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>10760</b>	<b>Canale %1 blocco %2 asse elicoidale non parallelo all'orientamento utensile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con la correzione raggio utensile attiva, è consentito un elicoide solo se l'asse elicoidale è parallelo all'utensile. Ciò significa che il piano del cerchio ed il piano di correzione devono essere identici.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Orientare l'asse elicoidale perpendicolarmente al piano di lavorazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10761</b>	<b>Canale %1 blocco %2 correzione raggio utensile non possibile per un ellisse con più di una rotazione</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella lavorazione interna di un ellisse, i raggi di curvatura sono in alcune zone più grandi ed in altre più piccoli della CRF. L'esecuzione dell'ellisse in questo caso verrebbe suddivisa in 4 blocchi con raggi di curvatura che sono più grandi e più piccoli del raggio di correzione. Nel caso di più rotazioni, a causa del numero illimitato di blocchi risultanti, si verificherebbe un sovraccarico di calcolo tale da portare all'interruzione di questa funzione con l'emissione dell'allarme. Se è possibile una correzione ovunque o in nessun punto dell'ellisse, sono anche possibili ellissi che si sviluppano su più di un giro completo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare una fresa con raggio minore o programmare il blocco di movimento in più blocchi con al massimo una rotazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10762</b>	<b>Canale %1 blocco %2 troppi blocchi vuoti tra due blocchi di movimento con correzione raggio utensile attiva</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero massimo di blocchi vuoti viene limitato con un dato macchina.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Modificare dato macchina - Verificare se è stato selezionato SBL2. Con SBL2 viene generato un blocco da ogni riga del programma pezzo e con ciò è possibile che venga superato il numero max. ammissibile di blocchi "vuoti" tra due blocchi di movimento.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10763 Canale %1 blocco %2 la risultante del blocco nel piano di correzione diventa zero.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** A causa della sorveglianza di collisione con la correzione raggio utensile attiva, la risultante del blocco nel piano di correzione diventa = 0. Se il blocco originale non contiene alcuna informazione di movimento perpendicolare al piano di correzione, questo blocco viene tralasciato. L'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit1 = 1.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

- Il comportamento nei punti stretti, che non possono essere elaborati con l'utensile attivo, è corretto.
- Modificare eventualmente il programma pezzo.
- Se necessario, utilizzare un utensile con raggio inferiore
- Programmare CDOF/CDOF2

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10764 Canale %1 blocco %2 profilo non continuativo con correzione raggio utensile attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo allarme interviene quando, con CRU attiva, il punto iniziale utilizzato per il calcolo del correttore è diverso dal punto finale del blocco precedente. Questo caso può verificarsi ad esempio se un asse geometrico tra due blocchi viene mosso come asse di posizionamento oppure se viene modificata la correzione della lunghezza utensile con una trasformazione cinematica attiva (es. trasformazione a 5 assi).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10765 Canale %1 blocco %2 la correzione raggio utensile 3D non è possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo allarme interviene quando si tenta di attivare la correzione raggio utensile 3D nonostante l'opzione necessaria non sia contenuta nell'NC.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Utilizzare un'altra versione di software. L'opzione non può essere attivata tramite dati macchina perché il codice necessario non esiste fisicamente.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10766 Canale %1: commutazione non consentita per l'orientamento del piano tra il blocco %2 ed il blocco %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme subentra nella fresatura frontale 3D quando ad un passaggio di blocco la superficie definita nel primo blocco prosegue nel secondo con la parte posteriore della superficie in esso definita. Il numero di blocco nell'allarme indica il secondo blocco.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10767 Canale %1 blocco %2 lavorazione non possibile con angolo laterale diverso da 0**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella fresatura frontale con una fresa toroidale l'angolo laterale deve essere 0 quando il vettore normale al piano e l'orientamento dell'utensile comprendono un angolo inferiore all'angolo limite definito nel dato macchina 21082 CUTCOM_PLANE_ORI_LIMIT, questo vuol dire che in questo caso l'angolo di anticipo può essere solo diverso da zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Eventualmente utilizzare un altro utensile (fresa a testa sferica)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10768 Canale %1 blocco %2 orientamento utensile non consentito con correzione raggio utensile 3D**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo allarme può subentrare con la fresatura frontale 3D: l'angolo tra la superficie da lavorare ed il vettore utensile normale alla superficie è inferiore al valore limite definito nel dato macchina 21080 CUTCOM\_PARALLEL\_ORI\_LIMIT oppure l'utensile è orientato in modo che la lavorazione debba avvenire dalla parte posteriore della superficie. Il vettore normale alla superficie dell'utensile è il vettore con la massima differenza della direzione in relazione alla direzione della punta utensile (parallela all'asse longitudinale dell'utensile). Questo vettore è perpendicolare al vettore dell'utensile se si tratta di utensili cilindrici oppure utensili di forma cilindrica sulla punta (es. fresa toroidale). Per questo tipo di utensile l'allarme significa che l'angolo tra l'asse longitudinale dell'utensile o la linea della superficie esterna del cilindro e la superficie da lavorare è troppo piccolo. Per il tipo di utensile con una superficie conica (es. fresa a tronco di cono oppure fresa toroidale con una superficie toroidale minore di 90 gradi), questo allarme significa che l'angolo tra la linea della superficie esterna del cono e la superficie da lavorare è troppo piccolo.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo. Eventualmente utilizzare un altro utensile.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10769 Canale %1 blocco %2 vettore normale al piano non consentito con correzione raggio utensile 3D**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il vettore normale al piano ed il vettore della tangente al profilo, nella fresatura frontale 3D devono essere teoricamente ortogonali tra di loro, cioè devono formare un angolo di 90 gradi. Dato che i due vettori possono essere programmati indipendentemente tra di loro, sono possibili e consentite differenze rispetto a questo angolo. L'allarme viene generato quando l'angolo tra il vettore normale al piano ed il vettore della tangente al profilo è inferiore all'angolo minimo definito nel dato macchina 21084 CUTCOM\_PLANE\_PATH\_LIMIT.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10770 Canale %1 blocco %2 cambio del tipo d'angolo a seguito di un cambio di orientamento con correzione raggio utensile attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il tipo di un angolo (angolo interno od esterno) dipende, oltre che dal profilo, programmato, anche dall'orientamento dell'utensile. Inoltre il profilo programmato viene proiettato nel piano perpendicolarmente all'orientamento dell'utensile attuale ed in quel punto viene determinato il tipo dell'angolo. Se tra due blocchi di movimento viene programmata una modifica dell'orientamento (in uno o più blocchi), ne consegue che il tipo dell'angolo alla fine del primo blocco di movimento è diverso rispetto al punto iniziale del secondo blocco. Di conseguenza viene emesso questo allarme.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10771 Canale %1 blocco %2 eccedenza del buffer di blocco locale durante l'attenuazione dell'orientamento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo errore interviene quando devono essere memorizzati nella memoria intermedia più blocchi di quanti ne possa contenere la memoria.  
Questo errore può intervenire solo nel caso di software configurato erroneamente.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare il campo del buffer locale

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10772 Canale %1 blocco %2 modifica dell'orientamento non ammessa insieme alla attivazione/disattivazione della fresatura frontale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Tra il blocco di attivazione ed il primo blocco di correzione oppure tra l'ultimo blocco di correzione ed il blocco di disattivazione, nella fresatura frontale (correzione raggio utensile 3D) non è ammesso alcun blocco intermedio con la modifica dell'orientamento.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10773 Canale %1: orientamento utensile non consentito nel blocco %2 su angolo interno con blocco %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero del blocco, label

**Commento:** Sugli angoli interni il percorso dei blocchi di movimento interessati viene abbreviato; la modifica dell'orientamento programmata originariamente nel blocco resta, però, invariata e viene eseguita in modo sincrono con il percorso abbreviato. Dai rapporti così modificati tra la tangente al profilo, la normale alla superficie e l'orientamento dell'utensile - nella fresatura frontale 3D - possono subentrare dei punti con angolo laterale non consentito. Questo non è ammesso.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10774 Canale %1 dimensioni utensile non ammesse con fresatura frontale nel blocco %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme subentra con fresatura frontale se sono state programmate delle dimensioni utensile non consentite; ad es. raggio utensile negativo, raggio di raccordo nullo o negativo per quei tipi di utensile che richiedono un raggio di raccordo; angolo conico nullo o negativo per utensili conici.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10775 Canale %1 cambio utensile non consentito con fresatura frontale nel blocco %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme subentra quando con correzione raggio utensile 3D attiva, nella fresatura frontale, viene programmato un cambio utensile che cambia il tipo dell'utensile oppure, con tipo di utensile invariato, cambia almeno una dimensione dell'utensile in modo rilevante rispetto all'utensile sostituito. Dimensioni utensile rilevanti, a seconda del tipo di utensile, possono essere il diametro dell'utensile, il raggio dell'utensile oppure l'angolo di conicità. Variazioni della lunghezza utensile sono ammesse.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10776 Canale %1 blocco %2 l'asse %3 con correzione raggio utensile deve essere un asse geometrico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Questo allarme subentra quando un asse, interessato alla correzione raggio utensile, non è un asse geometrico. Con CUT2DF l'asse può essere ortogonale all'asse di posizionamento; per tutti gli altri tipi di correzione (CUT2DF, CUT3DC, CUT3DF, CUT3DFF) tutti gli assi geometrici devono essere gestiti come tali.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Selezionando G41/42, gli assi interessati devono essere definiti nel canale come GEOAX. Questo è possibile programmando GEOAX() oppure G91 G0 X0 Y0 nel blocco prima di G41/42.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10777 Canale %1 blocco %2 correzione del raggio utensile: troppi blocchi con soppressione della correzione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero max. ammissibile di blocchi con soppressione attiva della correzione con CRU è limitato dal dato macchina CUTCOM_MAXNUM_SUPPR_BLOCKS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Modificare dato macchina. - Verificare se è stato selezionato SBL2. Con SBL2 viene generato un blocco da ogni riga del programma pezzo e con ciò è possibile che venga superato il numero max. ammissibile di blocchi "vuoti" tra due blocchi di movimento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10778 Canale %1 blocco %2 stop preelaborazione con correzione raggio utensile attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se, con correzione raggio utensile attiva, viene riconosciuto uno stop preelaborazione (programmato dall'utente o generato internamente), ed il dato setting \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE è settato, viene attivata questa segnalazione, perché in questa situazione possono subentrare dei movimenti della macchina non considerati dall'utente (ultimazione della correzione raggio e riaccostamento).
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Continuare la lavorazione con il tasto CANCEL seguito da start. - Modificare il programma pezzo. - Settare su FALSE il dato setting \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**10779 Canale %1 blocco %2 stop preelaborazione con correzione raggio utensile attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se, con correzione raggio utensile attiva, viene riconosciuto uno stop preelaborazione (programmato dall'utente o generato internamente), ed il dato setting \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE è settato, viene attivata questa segnalazione, perché in questa situazione possono subentrare dei movimenti della macchina non considerati dall'utente (ultimazione della correzione raggio e riaccostamento). La lavorazione può proseguire azionando il tasto CANCEL e riazionando start.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Continuare la lavorazione con il tasto CANCEL seguito da start. - Modificare il programma pezzo. - Settare su FALSE il dato setting \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10780 Canale %1 Blocco %2 Cambio utensile di una mola o di un utensile da tornio non consentito con correzione raggio utensile attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Un cambio utensile, durante il quale viene modificato l'offset dei taglienti (differenza tra il centro ed il punto di riferimento del tagliente), è consentito solo in blocchi con rette e polinomi. Esso non è ammesso in blocchi circolari, evolventi e blocchi contenenti polinomi razionali con grado massimo di denominatore e numeratore.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Continuare la lavorazione con il tasto CANCEL seguito da start. - Modificare il programma pezzo. - Settare su FALSE il dato setting \$SC_STOP_CUTCOM_STOPRE.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10781 Canale %1 blocco %2: evolvente con orientamento non ammesso con la correzione del raggio utensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nei profili ad evolvente la correzione del raggio utensile è possibile unicamente se il piano di correzione coincide con il piano dell'evolvente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10782 Canale %1 blocco %2 tipo di curva non ammesso con la correzione del raggio utensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme si verifica quando si cerca di applicare una correzione del raggio utensile ad un tipo di curva per il quale questa funzione non è implementata. L'unica causa al momento è un profilo evolvente con correzione del raggio utensile 3D attiva.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10783 Canale %1 blocco %2 il tipo di correzione raggio utensile presuppone una trasformazione dell'orientamento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme si verifica quando si cerca di attivare un tipo di correzione raggio utensile nel quale deve essere possibile una modifica dell'orientamento dell'utensile e l'opzione "trasformazione orientamento" non è settata. Questo allarme può verificarsi solo se nel gruppo codice G 22 è attivo uno dei codici G: - CUT3DC - CUT3DCC - CUT3DCCD
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Attivare l'opzione "trasformazione orientamento"
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10784 Canale %1 blocco %2 utensile non valido nella correzione raggio utensile con piani di limitazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante l'attivazione della correzione raggio utensile con piani di limitazione è attivo un utensile di tipo non valido. Sono ammessi solo utensili di fresatura dei tipi da 1 a 399, con le seguenti eccezioni: - 111 fresa con punta arrotondata - 155 fresa a tronco di cono - 156 fresa a tronco di cono - 157 fresa a tronco di cono
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un altro utensile
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10790 Canale %1 blocco %2 cambio del piano durante la programmazione di una retta tramite angolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo è stato cambiato il piano attivo tra il primo ed il secondo blocco.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10791 Canale %1 blocco %2 angolo errato nella programmazione di una retta**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di un tratto di profilo composto da due rette con indicazione dell'angolo non è stato possibile trovare il punto di intersezione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10792 Canale %1 blocco %2 tipo di interpolazione con ammesso nella programmazione di una retta tramite angolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo sono consentite solo l'interpolazione lineare e l'interpolazione spline. Le interpolazioni circolare o polinomica non sono consentite.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10793 Canale %1 blocco %2 manca un blocco nella interpolazione lineare con angoli**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di due rette con indicazione dell'angolo manca il secondo blocco. Questo caso si verifica quando il primo blocco costituisce contemporaneamente l'ultimo blocco del programma, oppure quando al primo blocco di programma ha seguito un blocco con lo stop preelaborazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10794 Canale %1 blocco %2 nel 2° blocco dell'interpolazione lineare con angoli manca l'indicazione dell'angolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di due rette con angolo manca l'indicazione dell'angolo nel secondo blocco. L'errore può subentrare solo quando nel blocco precedente è stato programmato un angolo ma non è stato programmato alcun asse del piano attivo. La causa dell'errore, perciò, può essere anche che nel blocco precedente non è stata programmata una singola retta con indicazione dell'angolo. In questo caso è necessario programmare nel blocco un asse del piano attivo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10795 Canale %1 blocco %2 definizione errata del punto finale con programmazione dell'angolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di una retta sono state definite sia le due posizioni del piano attivo sia l'angolo (la posizione del punto finale è indefinito) oppure con l'angolo indicato non è possibile raggiungere la posizione delle coordinate programmate. Se uno dei tratti di profilo composto da delle rette deve essere programmato con angoli, l'indicazione delle posizioni del piano e quelle dell'angolo sono ammesse nel secondo blocco. L'errore può subentrare anche quando il blocco precedente, per una programmazione errata, non è stato interpretato come primo blocco di un determinato tratto di profilo. Un blocco viene interpretato come primo blocco di due blocchi che definiscono un tratto di profilo quando è stato programmato un angolo ma nessun asse del piano attivo e quando il blocco non è già più il secondo blocco di un tratto di profilo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10800 Canale %1 blocco %3: l'asse %2 non è un asse geometrico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con una trasformazione attiva o un frame con una componente di rotazione sono necessari, per la preparazione del blocco, gli assi geometrici. Se l'asse geometrico è stato mosso in precedenza come asse di posizionamento, rimane nello stato di "asse di posizionamento" fino a che non viene programmato una volta come asse geometrico. Tramite il movimento con POSA in corrispondenza del passaggio di blocco, è possibile che in fase di preelaborazione non venga riconosciuto se l'asse ha già raggiunto la sua posizione finale, nel momento in cui il blocco deve essere eseguito. Questo è tuttavia un presupposto indispensabile per il calcolo della componente ROT di un frame o di una trasformazione. Se assi geometrici vengono utilizzati come assi di posizionamento: 1. non può essere introdotta alcuna rotazione nel frame generale attuale, 2. non può essere selezionata alcuna trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Dopo una selezione di una trasformazione o di un frame riprogrammare l'asse geometrico utilizzato come asse di posizionamento (es. dopo WAITP), in modo da ricondurlo nello stato di asse geometrico.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10805 Canale %1 blocco %2 riposizionamento dopo la commutazione degli assi geometrici o di trasformazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'ASUP è stato modificato l'abbinamento tra assi geometrici e assi canale oppure la trasformazione attiva.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10810 Canale %1 blocco %2: non è stato definito alcun mandrino master**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stata programmata la funzione "avanzamento al giro" (con G95 o G96) oppure "maschiatura senza utensile compensato" (con G331/G332) nonostante non sia stato definito alcun mandrino master dal quale prendere la velocità di riferimento. Per la definizione sono a disposizione il DM 20090 SPIND_DEF_MASTER_SPIND per la preimpostazione (valore di default) oppure la parola chiave SETMS nel programma pezzo con la quale ogni mandrino del canale può essere definito mandrino master.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Preimpostare il mandrino come master tramite il DM 20090 SPIND_DEF_MASTER_SPIND [n]=m (n ... indice del canale, m ... nr. del mandrino) oppure definirlo nel programma pezzo con un identificatore prima che venga programmata una funzione G che richieda un mandrino master. All'asse macchina che deve essere utilizzato come mandrino, tramite il DM 35000 SPIND_ASSIGN_TO_MACHAX[n]=m (n ... indice asse macchina, m ... nr. mandrino) deve essere assegnato il numero del mandrino. Inoltre deve essere abbinato ad un canale (indice asse canale 1 oppure 2) con il DM 20070 AXCONF_MACHAX_USED[n]=m (n ... indice dell'asse canale, m ... indice asse macchina).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10820 Canale %1: manca la definizione dell'asse rotante/mandrino %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per assi di interpolazione e sincroni oppure per un asse/mandrino è stato programmato l'avanzamento/giro senza che sia però disponibile l'asse rotante/mandrino dal quale viene ricavato l'avanzamento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo oppure settare in modo corretto il dato setting 43330 ASSIGN_FEED_PER_REV_SOURCE.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10860 Canale %1 blocco %2: non è stato programmato alcun avanzamento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Causa: Nel blocco indicato è attiva un'interpolazione diversa da G00 (rapido). Manca la programmazione del valore dell'avanzamento F. L'avanzamento vettoriale F è attivo, durante la commutazione tra avanzamento lineare ed avanzamento al giro non è stato riprogrammato F. L'avanzamento modale per raccordo/smusso (FRCM) è attivo, durante la commutazione tra avanzamento lineare ed avanzamento al giro non è stato riprogrammato FRCM.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare il valore di avanzamento corrispondente al tipo di interpolazione. - G93: l'avanzamento viene impostato come valore reciproco del tempo con l'indirizzo F in [g/min]. - G94 e G97: l'avanzamento viene programmato con l'indirizzo F in [mm/min] oppure [m/min]. - G95: l'avanzamento viene programmato come avanzamento al giro con l'indirizzo F in [mm/giro]. - G96: l'avanzamento viene programmato come velocità di taglio con l'indirizzo S in [m/min]. Esso risulta dalla velocità di rotazione attuale del mandrino.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10861 Canale %1 blocco %3 la velocità dell'asse di posizionamento %2 è zero**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Asse %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è stata programmata alcuna velocità dell'asse e la velocità di posizionamento impostata nel dato macchina è zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il dato macchina 32060 MA_POS_AX_VELO.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10862 Canale %1 blocco %2: mandrino master utilizzato anche come asse di interpolazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato programmato un percorso contenente anche il mandrino master come asse di interpolazione. La velocità sul profilo viene ricavata, però, dai giri del mandrino master (ad es. G95).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma, in modo che non sia possibile alcun riferimento a se stesso.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>10870</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: non è stato definito alcun asse radiale per la velocità di taglio costante</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stata attivata la velocità di taglio costante nonostante non sia stato impostato nessun asse radiale come asse di riferimento oppure non è stato abbinato con SCC[AX] . La velocità di taglio costante può essere attivata con: - Posizione base G96, G961 oppure G962 del gruppo G 29 all'avviamento - Programmazione di G96, G961 oppure G962 - Un asse di riferimento per G96, G961 oppure G962 può essere impostato come asse radiale nel DM 20100 oppure definito come tale tramite l'istruzione SCC[AX].
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale/service autorizzato. Verificare il dato macchina 20100. Prima della programmazione di G96, G961 oppure G962 si deve definire un asse radiale come asse di riferimento per la velocità di taglio costante tramite il dato macchina 20100 MC_DIAMETER_AX_DEF oder SCC oppure SCC[AX].
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10880</b>	<b>Canale %1 blocco %2 troppi blocchi vuoti tra 2 blocchi di movimento con l'inserimento di smussi o raccordi</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Tra due blocchi che contengono elementi di profilo e che devono essere collegati con uno smusso o un raccordo (CHF, RND), sono stati programmati più blocchi, senza informazioni di profilo, di quelli dichiarati nel DM 20200 CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo in modo che non venga superato il numero massimo di blocchi vuoti oppure adattare il DM 20200 specifico per canale CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS (blocchi vuoti con smussi/raccordi) al numero massimo dei blocchi vuoti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10881</b>	<b>Canale %1 blocco %2 eccedenza del buffer di blocco locale con smussi o raccordi</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Tra due blocchi che contengono elementi di profilo e che devono essere collegati con uno smusso o un raccordo (CHF, RND), sono stati programmati troppi blocchi senza informazioni di profilo; la memoria del buffer interno risulta così insufficiente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo in modo da ridurre la quantità di blocchi vuoti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**10882 Canale %1 blocco %2 attivazione di smussi o raccordi (non modale) senza movimento nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è stato inserito alcuno smusso o raccordo tra due profili lineari o circolari (profilo interrotto), perché: - nel piano non esistono rette o profili circolari, - è presente un movimento al di fuori del piano, - è stato eseguito un cambio del piano, - è stato superato il numero massimo di blocchi vuoti senza informazioni di movimento (blocchi "Dummy").
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il programma pezzo relativo all'errore sopra citato oppure adattare il numero massimo dei blocchi vuoti consentiti nel DM CHFRND_MAXNUM_DUMMY_BLOCKS.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10883 Canale %1 blocco %2: lo smusso o il raccordo deve essere accorciato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme emesso annullato quando all'inserimento di smussi o raggi almeno uno dei blocchi interessati è così piccolo che l'elemento del profilo da inserire deve essere ridotto rispetto al suo valore programmato. L'allarme compare solo quando nel dato macchina \$MN_ENABLE_ALARM_MASK il bit 4 è settato. Altrimenti lo smusso o il raccordo vengono adattati senza allarme.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC oppure proseguire il programma NC senza modifiche dopo aver premuto CANCEL e Start o solamente Start.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10890 Canale %1 blocco %2: eccedenza del buffer di blocco locale durante il calcolo della spline**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero massimo di blocchi vuoti viene limitato con un dato macchina.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Modificare dato macchina - Verificare se è stato selezionato SBL2. Con SBL2 viene generato un blocco da ogni riga del programma pezzo e con ciò è possibile che venga superato il numero max. ammissibile di blocchi "vuoti" tra due blocchi di movimento.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>10891</b>	<b>Canale %1 blocco %2: la molteplicità dei nodi è superiore a quella prescritta</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con B-spline, la distanza dei nodi PL (nodo = punto spline, sul quale si incontrano 2 polinomi) è stata troppo spesso programmata con zero (cioè la "molteplicità" di un nodo è troppo elevata). Con B-spline quadratico, la distanza dei nodi può essere impostata = 0 al massimo due volte in successione, con B-spline cubico al massimo 3 volte.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	La distanza dei nodi PI può essere programmata = 0 solo tante volte quante consentite dalla funzione B-spline.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10900</b>	<b>Canale %1 blocco %2: non è stato programmato alcun valore di S per la velocità di taglio costante</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se G96 è attivo, manca la velocità di taglio con l'indirizzo S.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare la velocità di taglio costante con l'indirizzo S in [m/min] oppure disattivare la funzione G96. Es. se con G97 rimane attivo l'avanzamento precedentemente impostato, il mandrino continua a girare ma con la velocità attuale.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>10910</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: andamento irregolare della velocità in un asse di interpolazione</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante l'analisi degli andamenti degli assi di interpolazione nella preparazione, è stata rilevata una forte deviazione locale dell'andamento della velocità di uno o più assi di interpolazione relativamente alla velocità vettoriale. Questa situazione si verifica normalmente nelle vicinanze di posizioni singolari della cinematica della macchina. Essa può essere anche provocata da un profilo errato oppure da una definizione non opportuna di FGROUPO relativa al profilo. Un'ulteriore possibilità potrebbe essere una trasformazione OEM programmata erroneamente. Per evitare sicuramente sovraccarichi degli assi, la velocità vettoriale in questi casi viene notevolmente ridotta. Eventualmente si possono verificare apparenti arresti della macchina. Se viene raggiunta la posizione singolare, in certi casi si verificano improvvisamente violenti movimenti degli assi.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Spesso, una suddivisione del blocco in diversi blocchi più piccoli porta ad un miglioramento. Se \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=0 l'allarme può essere evitato impostando eventualmente il valore \$MC_MM_PATH_VELO_SEGMENTS=3 oppure 5 in quanto i blocchi vengono analizzati in modo più preciso.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**10911 Canale %1 blocco %2: la trasformazione non consente l'attraversamento del polo.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'andamento della traiettoria impostata porta all'attraversamento del polo della trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10912 Canale %1 blocco %2 la preelaborazione non è più sincronizzata in modo sicuro con l'elaborazione principale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il precedente andamento della traiettoria impostata non può più essere precalcolato in modo affidabile. Questo può accadere quando assi di una trasformazione vengono programmati come assi di posizionamento oppure se un polo di una trasformazione viene "abbracciato" troppo spesso da una curva. Il controllo della velocità viene eseguito da questo blocco nella elaborazione principale e necessita di un tempo maggiore rispetto alla preelaborazione. Il LookAhead viene disattivato. Se il controllo della velocità non può essere accettato dall'elaborazione principale, viene interrotta l'elaborazione del programma pezzo.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Di regola non necessita alcun intervento. Il controllo della velocità agisce comunque in maniera più corretta se il programma pezzo viene modificato. - Se un polo della trasformazione viene "abbracciato" più volte da una curva, è consigliabile la suddivisione del blocco in più blocchi differenti. - Se la causa è un asse di posizionamento bisogna controllare che esso non possa essere mosso come asse di interpolazione. La disattivazione del Look Ahead resta in vigore fino a che non si ripristina il procedimento con le premesse definite (ad es. come conseguenza di un cambio JOG - >AUTO, cambio utensile oppure cambio inserto).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10913 Canale %1 blocco %2: il profilo di avanzamento negativo viene ignorato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il profilo di avanzamento è impostato attualmente negativo. Un avanzamento vettoriale negativo non è però consentito. Il profilo di avanzamento viene ignorato. Per l'intero blocco viene considerato l'avanzamento di fine blocco.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Di regola non necessita alcun intervento. Il messaggio segnala comunque una programmazione non corretta che dovrebbe essere modificata.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10914 Movimento non possibile con trasformazione attiva in canale %1, blocco %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La cinematica della macchina non consente il movimento impostato. Le cause di errori dipendenti dalla trasformazione possono essere con: TRANSMIT: presenza di un settore (circolare) intorno al polo, in cui non può avvenire un posizionamento. Questo settore è dovuto al fatto che il punto di riferimento dell'utensile non può essere posizionato all'interno del polo. Il settore è definito da: - dati macchina (\$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL...) - correzione della lunghezza utensile attiva (vedi \$TC_DP..). Il calcolo della correzione di lunghezza utensile dipende dal piano di lavoro selezionato (vedi G17,...). - la macchina si arresta prima del blocco errato.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma pezzo. Modificare l'errore di impostazione della correzione di lunghezza utensile.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10930 Canale %1 blocco %2: tipo di interpolazione non consentita nel profilo di sgrossatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il profilo del ciclo di sgrossatura contiene istruzioni preparatorie diverse da: G00, G01, G02, G03, CIP, CT
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel sottoprogramma del profilo programmare solo elementi di percorso composti da rette e archi di cerchio.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10931 Canale %1 blocco %2: profilo di sgrossatura errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel sottoprogramma per il profilo di sgrossatura sono contenuti i seguenti errori: - cerchio completo - elementi di profilo intersecanti - posizione iniziale errata
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Gli errori sopra elencati sono da correggere nel sottoprogramma contenente il profilo di sgrossatura.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 10932** **Canale %1 blocco %2: è stata riavviata la preparazione del profilo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La prima preparazione del profilo/decodifica del profilo deve essere ultimata con EXECUTE.
- Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Prima di un nuovo richiamo nel programma pezzo della preparazione del profilo (parola chiave CONTPRON), programmare la parola chiave EXECUTE per terminare la precedente preparazione.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10933** **Canale %1 blocco %2: il programma del profilo non contiene sufficienti blocchi di profilo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il programma del profilo contiene  
- per CONTPRON meno di 3 blocchi di profilo  
- per CONTDCON nessun blocco di profilo.
- Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Aumentare il sottoprogramma con il profilo di sgrossatura ad almeno 3 blocchi NC con movimenti di ambedue gli assi del piano di lavoro attuale.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10934** **Canale %1 blocco %2: il campo per la suddivisione del profilo è stato dimensionato troppo piccolo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Durante la suddivisione del profilo (attivata con la parola chiave CONTPRON) viene riscontrato che il campo per la tabella del profilo è stato definito troppo piccolo. Per ogni elemento di profilo consentito (cerchio o retta), nella tabella del profilo deve essere presente una sequenza.
- Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Orientare la definizione delle variabili del campo per la tabella del profilo agli elementi del profilo desiderati. La suddivisione del profilo scompone alcuni blocchi NC fino a 3 sezioni di elaborazione. Esempio: N100 DEF TABNAME\_1 [30, 11] variabili del campo per la tabella del profilo riferite a 30 sezioni di elaborazione. Il numero di colonne = 11, è un valore fisso.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10940 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: cancellazione/sovrascrittura non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve
<b>Commento:</b>	La cancellazione di una tabella curve è solo possibile, se non è attiva in un accoppiamento.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Tutti gli accoppiamenti contenenti delle tabelle di curve da cancellare devono essere disattivati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10941 Canale %1 Blocco %2 Tabella curve %3: Limiti della memoria NC SRAM raggiunti Tipo %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve %4 = Tipo di oggetto
<b>Commento:</b>	Durante la definizione della tabella di curve si è verificato l'esaurimento della memoria dinamica libera. Il parametro Tipo Oggetto indica per quale oggetto delle tabelle di curve è esaurita la memoria: 1: numero delle tabelle di curve troppo piccolo (MD \$MN_MM_NUM_CURVE_TABS) 2: numero dei segmenti lineari delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN_MM_NUM_CURVE_SEG_LIN) 3: numero dei segmenti dei polinomi delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN_MM_NUM_CURVE_SEGMENTS) 4: numero dei polinomi delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN_MM_NUM_CURVE_POLYNOMS)
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Cancellare tutte le tabelle di curve che non vengono più utilizzate o riconfigurare la memoria per le tabelle di curve. Successivamente sarà necessario definire nuovamente le tabelle di curve nei dati macchina: MN_MM_NUM_CURVE_TABS, MN_MM_NUM_CURVE_SEGMENTS, MN_MM_NUM_CURVE_SEG_LIN, MN_MM_NUM_CURVE_POLYNOMS
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**10942 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: istruzione non ammessa durante la definizione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve
<b>Commento:</b>	Durante la definizione delle tabelle di curve, diverse sequenze di istruzioni non consentite hanno causato l'allarme. Non è consentito, ad esempio, terminare la definizione della tabella curve con M30 se precedentemente non è stato programmato il comando CTABEND.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10943 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: inversione del valore di riferimento nel blocco non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve
<b>Commento:</b>	Le condizioni per la conversione del profilo programmato in una tabella curve non sono soddisfatte in questo blocco.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**10944 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: trasformazione errata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve
<b>Commento:</b>	Non è consentito utilizzare una trasformazione in una tabella di curve se l'asse pilota o l'asse asservito programmato in CTABDEF fanno parte della trasformazione. Eccezione: TRAANG.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 10945**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: accoppiamento assi non ammesso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            Non è consentito programmare un accoppiamento assi dell'asse pilota o dell'asse asservito programmato in CTABDEF.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo NC.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10946**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: profilo non definito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            Tra CTABDEF e CTABEND non è stato programmato alcun movimento dell'asse master. Una tabella di curve senza un profilo non è ammessa.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10947**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: profilo non continuo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            Il tratto di profilo in una tabella di curve deve essere continuo. Interazioni possono subentrare, ad es., inserendo una trasformazione.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 10948**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: salto di posizione sul bordo del periodo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            E' stata definita una tabella di curve periodiche sulla quale l'asse slave, a fine tabella, ha una posizione diversa dell'inizio tabella.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10949**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: manca il movimento dell'asse master**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            E' stato programmato un movimento dell'asse slave senza un movimento di quello master.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo e riavviarlo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 10950**                    **Canale %1 il calcolo della funzione della lunghezza dell'arco è troppo impreciso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Il calcolo della funzione lunghezza arco non è potuto avvenire con la precisione richiesta.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Visualizzazione di un messaggio.
- Rimedi:**                Il calcolo della funzione lunghezza arco con interpolazione polinomica attiva non è potuto avvenire con la precisione richiesta. Bisognerebbe aumentare il DM SPLINE\_FEED\_PRECISION oppure bisogna riservare più memoria per la rappresentazione dei polinomi per la lunghezza dell'arco. Con il DM MM\_ARCLENGTH\_SEGMENTS viene definito quanti segmenti di polinomio possono essere utilizzati per ogni blocco per avvicinare la funzione di lunghezza dell'arco.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 10951**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: il valore del periodo seguente è zero**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero della tabella di curve
- Commento:**            --
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Assicurarsi della correttezza delle specifiche della tabella.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10955 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3: manca il movimento dell'asse master**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero della tabella di curve

**Commento:** E' stato programmato un movimento dell'asse slave senza un movimento di quello master. Questo potrebbe anche causare, con correzione raggio attiva, un movimento dell'asse slave in un blocco ma senza un movimento dell'asse master. L'allarme è solo un avvertimento e può essere disattivato impostando il DM \$MC\_CTAB\_ENABLE\_NO\_LEADMOTION = 2.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme può essere disattivato con il DM \$MC\_CTAB\_ENABLE\_NO\_LEADMOTION = 2.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10956 Canale %1 Blocco %2 Tabella curve %3: è stato raggiunto il limite della memoria DRAM dell'NC Tipo %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero della tabella di curve  
 %4 = Tipo di oggetto

**Commento:** Nella definizione della tabella di curve è stata superata la capacità di memoria DRAM libera. Il parametro Tipo Oggetto indica per quale oggetto delle tabelle di curve è esaurita la memoria:  
 1: numero delle tabelle di curve troppo piccolo (MD \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_TABS\_DRAM)  
 2: numero dei segmenti lineari delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN\_DRAM)  
 3: numero dei segmenti dei polinomi delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEGMENTS\_DRAM)  
 4: numero dei polinomi delle tabelle di curve troppo piccolo (DM \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_POLYNOMS\_DRAM)

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare tutte le tabelle di curve che non vengono più utilizzate o riconfigurare la memoria per le tabelle di curve. La definizione della tabella della curva deve essere ripetuta. Dati macchina per la configurazione della memoria delle tabelle di curve in DRAM:  
 MN\_MM\_NUM\_CURVE\_TABS\_DRAM, MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEGMENTS\_DRAM,  
 MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN\_DRAM, MN\_MM\_NUM\_CURVE\_POLYNOMS\_DRAM

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**10958 Canale %1 tabella di curve lineare %2, tipo di memoria %3 contiene %4 segmenti di polinomi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero della tabella di curve  
 %3 = Tipo di memoria  
 %4 = Numero dei segmenti di polinomi

**Commento:** Nella generazione della tabella di curve con il nr. ID e nel tipo di memoria indicati (1 = SRAM, 2 = DRAM) sono stati utilizzati segmenti di polinomi invece di possibili segmenti lineari. Aumentando il numero dei segmenti lineari della tabella di curve del valore indicato, la tabella di curve può essere memorizzata in modo ottimale.

In base al tipo di memoria sono interessati i seguenti dati macchina:

1 (SRAM): \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN

2 (DRAM): \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN\_DRAM

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** La tabella di curve indicata può essere generata in modo ottimale per la memoria, se i DM \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN oppure \$MN\_MM\_NUM\_CURVE\_SEG\_LIN\_DRAM vengono incrementati e viene ripetuta la generazione della tabella.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**10960 Canale %1 blocco %2 COMPCURV/COMPCAD e correzione raggio non utilizzabili contemporaneamente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** I tipi di compressore COMPURV e COMPCAD non possono essere utilizzati assieme alla correzione raggio utensile. Con correzione raggio utensile attiva può essere utilizzato solo il tipo di compressore COMPCON.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10961 Canale %1 blocco %2: con correzione raggio attiva sono possibili al max. i polinomi cubici.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** In caso di correzione del raggio attiva sono ammessi al massimo polinomi cubici per gli assi geometrici. In questo caso non si possono pertanto programmare polinomi di 4° e 5° grado.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10962 Canale %1 blocco %2 funzione %3 impossibile con correzione del percorso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome della funzione

**Commento:** La funzione specificata non può ancora essere utilizzata in questa versione del software insieme alla correzione del raggio dell'utensile. Modificare il programma pezzo oppure richiedere informazioni su una versione più aggiornata del software.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10980 Canale %1 Blocco %2 Livellamento dell'orientamento non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo allarme può avere le seguenti cause:  
 1. Con l'interpolazione di orientamento attiva relativa al percorso, con ORIPATH non è possibile attivare nessun livellamento dell'orientamento. Cioè nel 34. gruppo modale di codici G deve essere attivo il codice G OSOF.  
 2. L'attivazione dell'orientamento relativo al percorso con ORIPATH e ORIPATH\_MODE = 1 non è possibile perchè il DM \$MC\_MM\_ORIPATH\_CONFIG = 0. Questo DM deve avere il valore 1.  
 3. L'attivazione del raccordo dell'orientamento con OSD oppure OST non è possibile, in quanto il DM \$MC\_MM\_ORIPATH\_CONFIG = 0. Questo DM deve avere il valore 1.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Stop dell'interprete.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**10982 Canale %1 Blocco %2 livellamento dell'orientamento con ORISON non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Questo allarme ha la seguente causa:  
 Il livellamento dell'orientamento con ORISON è solo possibile se il DM \$MC\_MM\_ORISON\_BLOCKS >= 4.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Stop dell'interprete.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo oppure impostare il DM \$MC\_MM\_ORISON\_BLOCKS >= 3.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>12000</b>	<b>Canale %1 blocco %2 indirizzo %3 programmato più volte</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente dell'indirizzo
<b>Commento:</b>	Gran parte degli indirizzi (tipi di indirizzi) possono essere programmati solo una volta nel blocco NC, in modo che l'informazione del blocco rimanga univoca (es. X... T... F... ecc. - eccezione: funzioni G, M).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. - Eliminare gli indirizzi presenti più volte nel programma pezzo (eccetto alcuni, per i quali sono consentite assegnazioni a molteplici valori). - Verificare che l'indirizzo (es. il nome dell'asse) venga impostato tramite variabili definite dall'utente (non sono facili da identificare nel caso l'assegnazione del nome dell'asse avvenga nel programma attraverso operazioni di calcolo).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12010</b>	<b>Canale %1 blocco %2 indirizzo %3 tipo di indirizzo programmato troppo frequentemente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente dell'indirizzo
<b>Commento:</b>	Per ogni tipo di indirizzo viene stabilito internamente con quale frequenza tale indirizzo può essere programmato in un blocco DIN (es. l'insieme degli assi rappresenta un tipo di indirizzo che sottostà a sua volta ad un limite di blocco).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Suddividere l'informazione di programma in più blocchi (fare attenzione tuttavia alle funzioni attive solo nel blocco).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12020</b>	<b>Canale %1 blocco %2 modifica dell'indirizzo non permessa</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	I tipi di indirizzo validi sono: "IC", "AC", "DC", "CIC", "CAC", "ACN", "ACP", "CACN", "CACP". Non tutte queste variazioni dell'indirizzo sono utilizzabili con tutti i tipi di indirizzo. Quelle che possono essere utilizzate per i singoli tipi di indirizzo sono indicate nel manuale di programmazione. Se la modifica dell'indirizzo porta a tipi di indirizzi non consentiti, viene generato l'allarme, es.: N10 G02 X50 Y60 I=DC(20) J30 F100 Parametro di interpolazione con DC.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Utilizzare solamente gli indirizzi consentiti per variazioni dell'indirizzo attive nel blocco, come da manuale di programmazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12030 Canale %1 blocco %2: parametro o tipo di dato errato con %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Per l'interpolazione polinomica sono possibili al massimo polinomi di 3° grado (cfr. il manuale di programmazione). $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ I coefficienti $a_0$ (punti iniziali) sono i punti finali dei blocchi precedenti e non è quindi necessario riprogrammarli. Nel blocco del polinomio sono consentiti al massimo 3 coefficienti per asse ( $a_1$ , $a_2$ , $a_3$ ).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12040 Canale %1 blocco %2: l'espressione %3 non è del tipo di dati 'AXIS'**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente nel blocco
<b>Commento:</b>	Per quanto riguarda il successivo parametro da introdurre, alcune parole chiavi richiedono che i valori nella variabile siano del tipo "AXIS". Questo vale ad esempio per la parola chiave PO dove, nell'espressione tra parentesi, va introdotto un identificatore dell'asse che deve essere definito come variabile del tipo AXIS. Per le parole chiavi seguenti sono consentiti solo parametri del tipo AXIS: AX[.], FA[.], FD[.], FL[.], IP[.], OVRA[.], PO[.], POS[.], POSA[.] Esempio: N5 DEF INT ZUSTELL=Z1 errato, l'abbinam. non determina un identificatore dell'asse, ma il numero "26 161" N5 DEF AXIS ZUSTELL=Z1 corretto : N10 POLY PO[X]=(0.1,0.2,0.3) PO[Y]=(22,33,44) &PO[ZUSTELL]=(1,2,3)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere il programma pezzo riferendosi alle istruzioni contenute nel manuale di programmazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12050 Canale %1 blocco %2: indirizzo-DIN %3 non progettato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Indirizzo-DIN nel testo-blocco sorgente
<b>Commento:</b>	Il nome dell'indirizzo DIN (ad es. X, U, X1) non è definito nell'NC. Oltre agli indirizzi DIN fissi, nell'NC ci sono anche indirizzi impostabili. Vedere il manuale di programmazione alla voce "indirizzi impostabili". I nomi di questi indirizzi possono essere modificati tramite dati macchina. Ad es.: Identificatore-DIN ->Identif. progettabile G01 -> RETTA, G04 -> ATTENDERE ...
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Consultare il manuale di programmazione e i dati macchina a proposito degli indirizzi realmente progettabili e modificare di conseguenza il blocco DIN di programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12060 Canale %1 blocco %2: lo stesso gruppo di G è stato programmato più volte**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Le funzioni G utilizzabili nel programma pezzo sono suddivise in gruppi che possono essere determinanti o non determinanti la sintassi. Di ogni gruppo può essere programmata solo una funzione G per volta. Le funzioni appartenenti allo stesso gruppo si annullano reciprocamente. L'allarme si riferisce solo alle funzioni G non determinanti la sintassi. Se in un blocco NC vengono richiamate più funzioni G dello stesso gruppo, resta valida solo l'ultima di questo gruppo (le precedenti vengono ignorate).  
funzioni G determinanti la sintassi: 1. dal 1° al 4° gruppo G  
funzioni G non determinanti la sintassi: 5. dal 5° al n. gruppo G

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Non è necessario alcun rimedio: verificare tuttavia se l'ultima funzione G programmata è effettivamente quella desiderata.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12070 Canale %1 blocco %2: troppe funzioni G determinanti la sintassi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Le funzioni G determinanti la sintassi definiscono la struttura dei blocchi di programma e degli indirizzi in essi contenuti. In un blocco NC può essere programmata solo una funzione G determinante la sintassi. Quelle determinanti la sintassi appartengono ai gruppi G da 1...4.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Analizzare il blocco NC e suddividere le funzioni G in più blocchi di programma.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12080 Canale %1 blocco %2: errore di sintassi nel testo %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Settore del testo sorgente

**Commento:** La grammatica del blocco nella posizione indicata non è corretta. La causa esatta dell'errore non può essere precisata perché esistono troppe possibilità di errore.

Esempio 1:

N10 IF GOTOF ... ; manca la condizione del salto!

Esempio 2:

N10 DEF INT VARI=5

N11 X VARI; manca l'operazione per le variabili X e VARI

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Analizzare il blocco e correggerlo riferendosi alla sintassi definita nel manuale di programmazione.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12090 Canale %1 blocco %2: parametro %3 inatteso**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Parametro non consentito nel testo
<b>Commento:</b>	La funzione programmata è predefinita e nel richiamo non accetta alcun parametro. Viene indicato il primo dei parametri non attesi. Esempio: nel richiamo del sottoprogramma predefinito TRAF OF (disattivazione della trasformazione) sono stati forniti ulteriori parametri (uno o più).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Programmare la funzione senza fornire alcun parametro.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12100 Canale %1 blocco %2: numero di ripetizioni %3 non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero di ripetizioni
<b>Commento:</b>	I sottoprogrammi richiamati con MCALL hanno effetto modale. Ciò significa che, dopo ogni blocco di movimento, viene automaticamente richiamata una ripetizione del sottoprogramma stesso. Di conseguenza non è consentita la programmazione del numero di ripetizioni con l'indirizzo P. Il richiamo modale ha effetto fino a che non viene nuovamente programmato MCALL con o senza un nuovo nome di sottoprogramma oppure senza (funzione di cancellazione).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Programmare il richiamo del sottoprogramma MCALL senza il numero delle ripetizioni.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12110 Canale %1 blocco %2: sintassi del blocco non interpretabile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Gli indirizzi programmati nel blocco non concordano con le funzioni G determinanti la sintassi. ES.: G1 I10 X20 Y30 F1000 in un blocco lineare non può essere programmato un parametro di interpolazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare la struttura del blocco e correggerla in base alle esigenze di programmazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12120 Canale %1 blocco %2: la funzione speciale non è stata programmata da sola nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La funzione speciale programmata in questo blocco (es. G 64) deve essere programmata da sola. Indirizzi generali o sincronizzazioni non possono essere presenti nello stesso blocco. Queste funzioni G sono: G25, G26: limitazione del campo di lavoro e dei giri del mandrino G110, G111, G112: programmazione del polo con coordinate polari G92: limitazione dei giri del mandrino con velocità di taglio costante STARTFIFO, STOPFIFO: comando del buffer di preelaborazione Es.: G4 F1000 M100: in un blocco con G4 non è consentita alcuna funzione M
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare la funzione G da sola nel blocco.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12130 Canale %1 blocco %2: orientamento dell'utensile non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'orientamento dell'utensile può essere programmato soltanto in un blocco di movimento modale o in un blocco di riaccostamento al profilo (WAB). L'orientamento può essere programmato tramite angoli di Eulero (A1, B1, C1), componenti vettori normali (A2, B2, C2), vettori direzionali (A3, B3, C3) oppure tramite i valori finali dell'asse. Se l'orientamento viene programmato in concomitanza con le seguenti funzioni: G04 (tempo di sosta), G33 (filettatura con passo costante), G74 (ricerca del punto di riferimento) oppure REPOSQ, REPOSQ, REPOSH (riaccostamento al profilo) con le programmazioni angolo di Eulero, vettori direzionali e normali, viene segnalato l'allarme.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Programmare l'orientamento dell'utensile con i valori finali dell'asse oppure utilizzare un blocco specifico.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12140 Canale %1 blocco %2: funzione %3 non realizzata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Costrutto software nel testo sorgente
<b>Commento:</b>	Nella configurazione completa dell'NC sono possibili funzioni che nella versione attuale non sono ancora implementate.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Eliminare dal programma la funzione indicata.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12150 Canale %1 blocco %2: operazione %3 non compatibile con il tipo del dato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa (operando errato)
<b>Commento:</b>	I tipi di dati non sono compatibili con l'operazione richiesta (all'interno di un'espressione aritmetica o di un'assegnazione di un valore). Esempio 1: Operazione di calcolo N10 DEF INT OTTO N11 DEF STRING[17] ANNA N12 DEF INT MAX : N50 MAX = OTTO + ANNA Esempio 2: Assegnazione di un valore N10 DEF AXIS BOHR N11 DEF INT OTTO : N50 OTTO = BOHR
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Modificare la definizione delle variabili utilizzate in modo che possa essere eseguita l'operazione desiderata.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12160 Canale %1 blocco %2: è stato superato il campo dei valori**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La costante programmata per la variabile supera il campo dei valori che è stato stabilito tramite la definizione del tipo dei dati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere il valore delle costanti oppure adattare il tipo dei dati. Se il valore è troppo grande per una costante del tipo INTEGER, si può definire come costante del tipo REAL inserendo il punto decimale. Esempio: R1 = 9 876 543 210 correggere in: R1 = 9 876 543 210. Campo dei valori INTEGER: 231 - 1 Campo dei valori REAL: 2-1022 fino a 2+1023
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12170 Canale %1 blocco %2: nome %3 definito più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo nel blocco
<b>Commento:</b>	E' da notare che gli identificatori definiti dall'utente possono apparire più volte se questa definizione multipla avviene in altri programmi (sottoprogrammi). Ciò significa che le variabili locali possono essere ridefinite con lo stesso nome quando si esce dal programma (sottoprogramma) o lo stesso è già terminato. Questo è valido tanto per i simboli definiti dall'utente (label, variabili) quanto per i dati macchina (assi, indirizzi DIN e funzioni G).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Viene indicato il simbolo che il mantenimento dati già riconosce. Tramite l'editor di programma, ricercare il simbolo nella zona in cui viene definito. Il 1° oppure il 2° simbolo devono essere impostati con un nome diverso.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12180 Canale %1 blocco %2: concatenamento degli operandi %3 non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Operandi concatenati
<b>Commento:</b>	Per concatenamento degli operandi si intende la sequenza di scrittura degli operandi binari e unitari senza far uso di parentesi. Esempio: modo di scrittura corretto N10 ERG = VARA - (- VARB) N10 ERG = VARA - - VARB ; errore!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Formulare l'espressione in modo corretto ed univoco facendo uso di parentesi; questo migliora la chiarezza e la leggibilità di un programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12190 Canale %1 blocco %2: troppe dimensioni con variabili del tipo FELD**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	I campi con variabili del tipo STRING possono essere al massimo mono-dimensionali, con tutti gli altri tipi di variabili al massimo bidimensionali.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere la definizione del campo; nel caso di campi multidimensionali, ridefinirli eventualmente come bidimensionali ed operare con lo stesso indice di campo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12200 Canale %1 blocco %2: simbolo %3 non può essere creato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo nel blocco sorgente
<b>Commento:</b>	Il simbolo da introdurre con l'istruzione DEF non può essere creato perché: - è già stato definito (ad es. come variabile o funzione) - la memoria interna non è sufficiente (es. nel caso di campi molto estesi)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire le seguenti verifiche: - Con l'editor dei testi verificare se il nome impostato viene già utilizzato nel programma ciclico in corso (programma principale e sottoprogrammi da esso richiamati). - Valutare il fabbisogno di memoria dei simboli definiti ed eventualmente ridurlo utilizzando meno variabili globali e più variabili locali.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12205 Canale %1 Blocco %2 manca l'indicazione del settore GUD**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'istruzione di definizione di una variabile GUD non è stata programmata l'indicazione del settore (NCK o CHAN).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Completare l'indicazione del settore per la definizione della variabile GUD nel file di definizione. Nella definizione di una variabile GUD si deve rispettare la seguente sintassi: DEF <settore> <tipo di dato> <nome variabile> ad es. DEF NCK INT intVar1 DEF CHAN REAL realVar1
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12210 Canale %1 blocco %2: stringa %3 troppo lunga**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa nel blocco sorgente
<b>Commento:</b>	- Nella definizione di una variabile del tipo STRING, si è tentato di inizializzare una variabile con più di 100 caratteri. - In una definizione è stato stabilito che la lunghezza stringa non è compatibile con la variabile dichiarata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. - Scegliere una stringa più corta oppure suddividerla in 2 stringhe - Aumentare la dimensione della variabile del tipo STRING
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 12220** **Canale %1 blocco %2: costante binaria %3 nella stringa troppo lunga**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Costante binaria
- Commento:** Nell'assegnazione di un valore o inizializzazione di una variabile del tipo STRING è stata definita una costante binaria con più di 8 bit.  
DEF STRING[8] OTTO = "ABC'H55"B000011111'DEF"
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
Nella finestra di visualizzazione dell'allarme, vengono indicati sempre i primi caratteri della costante binaria sebbene i bit in eccesso si possano trovare anche verso il fondo. Per determinare l'errore, bisogna quindi sempre controllare la costante binaria nella sua totalità.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 12230** **Canale %1 blocco %2: costante esadecimale %3 nella stringa, troppo grande**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Costante esadecimale
- Commento:** Una stringa può anche contenere byte che non corrispondono ad alcun carattere introducibile o che non sono disponibili, ad esempio nel caso di una tastiera che dispone di un numero di tasti ridotto. Questi caratteri possono essere introdotti come costanti binarie o esadecimali. Possono occupare solamente 1 byte, devono essere quindi < 256, es.:  
N10 DEF STRING[2] OTTO=" 'HCA' 'HFE' "
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
Nella finestra di visualizzazione dell'allarme, vengono indicati sempre i primi caratteri della costante esadecimale, sebbene i decimali in eccesso si possono trovare anche verso il fondo. Per determinare l'errore, bisogna quindi sempre controllare la costante esadecimale nella sua totalità.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 12240** **Canale %1 blocco %2: orientamento dell'utensile %3 definito più volte**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Testo
- Commento:** In un blocco DIN può essere programmato solo un orientamento utensile. Può essere definito tramite i 3 angoli di Eulero, tramite i punti finali degli assi oppure tramite i vettori direzionali.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
Siccome l'orientamento dell'utensile può essere impostato in 3 diversi modi, bisogna scegliere il più vantaggioso. Per questo tipo di impostazione bisogna programmare gli indirizzi e le assegnazioni dei valori - tutti gli altri parametri di orientamento sono da eliminare.  
Punti finali dell'asse (assi supplementari): A, B, C identificat. dell'asse, Angoli di Eulero: A2, B2, C2  
Vettori direzionali: A3, B3, C3
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>12250</b>	<b>Canale %1 blocco %2 annidamento della macro %3 non possibile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	La "tecnica Macro" assegna ad un comando su di una riga oppure una serie di istruzioni un nuovo identificatore tramite la parola chiave DEFINE. Nella sequenza di istruzioni non può apparire un'altra macro (annidamento). Esempio: N10 DEFINE MAKRO1 AS G01 G91 X123 MAKRO2 F100
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Sostituire la macro "in scatolata" con informazioni di programma scritte per esteso.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12260</b>	<b>Canale %1 blocco %2: sono stati impostati troppi valori di ?inizializzazione %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Nell'inizializzazione di un campo (definizione del campo ed assegnazione del valore singoli elementi del campo) sono presenti più valori di inizializzazione che elementi del campo. Esempio: N10 DEF INT OTTO[2,3]=(..., ..., {più di 6 valori})
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare se nel programma NC: 1. nella definizione del campo è stato impostato correttamente il numero degli elementi del campo (n,m) (DEF INT FELDNAME[n,m] es. un campo con 2 righe e 3 colonne: n=2, m=3). 2. nell'inizializzazione è stata eseguita correttamente l'assegnazione del valore (valori dei singoli elementi di campo separati da una virgola, punto decimale nel caso di variabili del tipo REAL).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12261 Canale %1 blocco %2: inizializzazione di %3 non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Le variabili del tipo frame non possono essere inizializzate in fase di definizione. Esempio: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200) Inoltre non è possibile programmare alcun valore di default per gli assi durante l'inizializzazione dei campi per SET con programma in corso. Un'istruzione REDEF con PRLOC è ammessa solo per dati di setting, non però per dati macchina oppure variabili.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Predisporre l'inizializzazione in un blocco a sé stante nella parte di lavorazione del programma: DEF FRAME LOCFRAME = CTRANS(X,200) Con l'impiego di variabili assi: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = SET (X,, Y) sostituirla con: DEF AXIS AXIS_VAR [10] AXIS_VAR [5] = X AXIS_VAR [7] = Y Con REDEF ... INIRE, INIPO, INICF, PRLOC il procedimento di un GUD, LUD viene event. modificato, il dato macchina \$MN_DEFAULT_VALUES_MEM_MASK deve essere uguale a 1
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12270 Canale %1 blocco %2: nome della macro %3 già definita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente con il nome della macro
<b>Commento:</b>	Il nome della macro che deve essere selezionata con l'istruzione DEFINE è già stata definita nell'NC come: nome macro parola chiave variabile identificatore progettabile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Selezionare l'istruzione DEFINE con altri nomi di macro.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12280                    Canale %1 blocco %2: con %3 è stata superata la lunghezza massima della macro**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	La serie di istruzioni sul lato destro della macro è limitata a 256 caratteri. Se si definisce un numero maggiore di caratteri (possibile solo con un'introduzione di blocchi NC tramite V24, visto che la comunicazione tra pannello operativo ed NCK limita la lunghezza del blocco a 242 caratteri) avviene la visualizzazione dell'allarme.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Suddividere in 2 macro le istruzioni inizialmente definite in una sola macro.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12290                    Canale %1 blocco %2: variabile di calcolo %3 non definita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente della variabile di calcolo
<b>Commento:</b>	Solo i parametri R sono predefiniti come variabili di calcolo - tutte le altre variabili di calcolo devono essere definite con l'istruzione DEF prima dell'utilizzo. Il numero dei parametri viene definito tramite i dati macchina. I nomi devono essere univoci e non possono comparire una seconda volta (eccezione: variabili locali).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Impostare la variabile desiderata nella zona del programma relativo alle definizioni (eventualmente nel programma richiamato se la variabile deve essere del tipo globale).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>12300</b>	<b>Canale %1 blocco %2: manca il parametro Call-by-Reference nel richiamo del sottoprogramma %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Nella definizione del sottoprogramma è stato dichiarato un parametro di riferimento (parametro call-by-reference) al quale, al momento del richiamo, non è stato abbinato alcun parametro attuale. L'abbinamento al momento del richiamo del sottoprogramma avviene sulla base della posizione del nome della variabile e non sulla base del nome! Esempio: Sottoprogramma: (2 parametri call-by-value X ed Y, 1 parametro call-by-reference Z) PROC XYZ (INT X, INT Y, VAR INT Z) : M17 ENDPROC Programma principale: N10 DEF INT X N11 DEF INT Y N11 DEF INT Z : N50 XYZ (X, Y) ; manca il parametro REF Z o N50 XYZ (X, Y) ; manca il parametro REF Z!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Al momento del richiamo, abbinare a tutti i parametri REF (parametri call-by-reference) del sottoprogramma una variabile. Ai parametri formali "normali" (parametri call-by-value) non deve essere abbinata alcuna variabile perché vengono preimpostati con 0.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>12310</b>	<b>Canale %1 blocco %2: manca il parametro dell'asse nel richiamo della procedura %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Nel richiamo del sottoprogramma manca un parametro del tipo AXIS che dovrebbe essere invece presente a seguito della dichiarazione del tipo EX-TERN. Con l'istruzione EXTERN vengono resi "noti" sottoprogrammi definiti dall'utente (procedure) che comportano un trasferimento di parametri. Le procedure senza trasferimento di parametri non richiedono una dichiarazione del tipo EXTERN. Esempio: sottoprogramma XYZ (con i parametri formali): PROC XYZ (INT X, VAR INT Y, AXIS A, AXIS B) Istruzione EXTERN (con i tipi di variabili): EXTERN XYZ (INT, VAR INT, AXIS, AXIS) richiamo sottoprogramma (con i parametri attuali): N10 XYZ (, Y1, R_TISCH) La variabile X viene preimpostata con il valore 0 La variabile Y viene alimentata dal valore della variabile Y1 e mette a disposizione il risultato nel programma di richiamo dopo l'esecuzione del sottoprogramma La variabile A viene alimentata dall'asse indirizzato da R_TISCH La variabile B manca!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Programmare il parametro mancante del tipo AXIS al momento del richiamo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12320</b>	<b>Canale %1 blocco %2: il parametro %3 non è una variabile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Al richiamo del sottoprogramma non è stata abbinata alcuna variabile al parametro del tipo REF bensì una costante o il risultato di una espressione matematica, nonostante siano consentiti solo identificatori di variabili. Esempi: N10 XYZ (NAME_1, 10, OTTO) oppure N10 XYZ (NAME_1, 5 + ANNA, OTTO)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Eliminare dal blocco NC la costante o l'espressione matematica.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12330 Canale %1 blocco %2: tipo del parametro %3 errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** Al richiamo di una procedura (di un sottoprogramma) viene stabilito che il tipo del parametro attuale non è convertibile nel tipo del parametro formale. Si possono supporre 2 casi:  
 - Parametro call-by-reference: il parametro attuale e quello formale devono essere esattamente dello stesso tipo, es. STRING, STRING.  
 - Parametro call-by-value: il parametro attuale e quello formale in linea di massima potrebbero anche essere diversi nel caso in cui, fondamentalmente, fosse possibile una conversione. In questo caso tuttavia, i tipi generalmente non sono compatibili, es. STRING-> REAL.  
 Panoramica delle conversione dei tipi:  
 - da REAL a: REAL: sì, INT: sì\*, BOOL: sì1), CHAR: sì\*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -  
 - da INT a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: con valore 0...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -  
 - da BOOL a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: sì, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -  
 - da CHAR a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: sì, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -  
 - da STRING a: REAL: -, INT: -, BOOL: sì2), CHAR: solo se 1 carattere, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: -  
 -  
 - da AXIS a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: sì, FRAME: -  
 - da FRAME a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: -  
 1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE.  
 2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE.  
 \*) Per la conversione da REAL a INT, un valore frazionario >=0.5 viene arrotondato alla cifra successiva, gli altri valori vengono arrotondati alla cifra precedente.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare i parametri che vengono trasferiti al richiamo del sottoprogramma e definirli, in base all'utilizzo, come parametri tipo call-by-value oppure call-by-reference.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12340 Canale %1 blocco %2: troppi parametri di richiamo %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** Al richiamo di una funzione o di una procedura (predefinita o definita dall'utente), sono stati trasmessi più parametri di quelli previsti.  
 Funzioni e procedure predefinite: Il numero dei parametri è definito in modo rigido nell'NCK.  
 Funzioni e procedure definite dall'utente: Il numero dei parametri (tramite tipo e nome) viene stabilito al momento della definizione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare se la procedura/funzione è stata richiamata correttamente. Programmare il numero dei parametri conformemente alla procedura/funzione.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12350 Canale %1 blocco %2 parametro %3 non più possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** Si è tentato di trasmettere parametri attuali nonostante in precedenza non siano stati abbinati parametri assi. In un richiamo di una procedura o di una funzione si può evitare l'assegnazione dei parametri assi non necessari, a condizione che, successivamente, non vengano trasmessi ulteriori parametri. Esempio: N10 FGROU(X, Y, Z, A, B); sono possibili al max. 8 assi, i parametri call-by-value seguenti verrebbero preimpostati a zero perché a causa della mancanza dei parametri assi è andato perduto l'abbinamento dipendente dal posto. Assi che possono essere tralasciati e parametri seguenti non si verificano mai nelle procedure e funzioni predefinite.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Nel caso di funzioni e procedure predefinite, eliminare i parametri successivi oppure trasmettere i parametri assi che precedono. Nel caso di funzioni e procedure definite dall'utente, programmare il trasferimento dei parametri come indicato nel manuale di programmazione del costruttore della macchina.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12360 Canale %1 blocco %2: dimensione errata del parametro %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** Verificare le seguenti possibilità di errore:  
 - il parametro attuale è un campo, ma il parametro formale è una variabile  
 - il parametro attuale è una variabile ma il parametro formale è un campo  
 - i parametri attuale e formale sono dei campi ma con dimensioni non definibili.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere il programma NC a seconda della causa di errore indicata.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12370 Canale %1 blocco %2: campo dei valori non consentito per %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** È stato assegnato un campo di valori ad una variabile al di fuori di un blocco di inizializzazione. La definizione di variabili globali è consentita solo in uno speciale blocco di inizializzazione. In questo blocco può essere assegnato un campo di valori ad una variabile.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Eliminare l'assegnazione del campo di valori (che inizia con la parola chiave OF) oppure, nel blocco di inizializzazione, definire la variabile come globale ed assegnarle un campo di valori.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12380 Canale %1 blocco %2 è stata raggiunta la massima capacità di memoria**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La definizione dei dati di questo blocco non può essere accettata perché è stata esaurita la massima capacità di memoria che il mantenimento dei dati mette a disposizione, oppure perché il blocco dati non può accettare ulteriori dati. L'allarme viene inoltre segnalato, quando devono essere elaborati successivamente più richiami di sottoprogrammi senza che venga generato alcun blocco con riferimento alla macchina (movimento, tempo di sosta, funzione M).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre il numero delle variabili, ridurre i campi oppure aumentare la memoria di mantenimento dati. - Se devono essere introdotte nuove funzioni macro -> aumentare il DM 18160 MM_NUM_USER_MACROS - Se devono essere introdotte nuove funzioni GUD -> verificare i DM 18150 MM_GUD_VALUES_MEM, DM 18130 MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN, DM 18120 MM_NUM_GUD_NAMES_NCK - Se l'errore interviene durante l'elaborazione di un programma pezzo con definizioni di LUD oppure utilizzando cicli (i parametri contano come variabili LUD dei cicli), verificare i seguenti DM: 28040 MM_LUD_VALUES_MEM, 18242 MM_MAX_SIZE_OF_LUD_VALUE, 18260 MM_LUD_HASH_TABLE_SIZE, 28020 MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL, 28010 MM_NUM_REORG_LUD_MODULES
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12390 Canale %1 blocco %2: valore di inizializzazione %3 non convertibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Al momento dell'inizializzazione, è stato assegnato un valore ad una variabile non corrispondente al tipo della variabile e che non può nemmeno essere convertito nel tipo di dato della variabile. Panoramica delle conversione dei tipi: - da REAL a:REAL: no, INT: sì1), BOOL: sì, CHAR: sì2), STRING: - - da INT a:REAL: sì, INT: no, BOOL: sì, CHAR: sì2), STRING: - - da BOOL a:REAL: sì, INT: sì, BOOL: no, CHAR: sì, STRING: - - da CHAR a:REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: no, STRING: sì - da STRING a:REAL: -, INT: -, BOOL: sì, CHAR: sì3), STRING: no 1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE. 2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE. 3) Se ha solo 1 carattere Non possono essere eseguite conversioni dal tipo AXIS e FRAME e nel tipo AXIS e FRAME.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. - definire il tipo di variabile in modo che il valore di inizializzazione possa essere abbinato, oppure - selezionare il valore di inizializzazione corrispondente alla definizione della variabile.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12400 Canale %1 blocco %2 campo %3: elemento non esistente**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Sono possibili le seguenti cause: - Lista indici non valida; manca l'indice asse - L'indice di campo non corrisponde alla definizione della variabile - Si è cercato di accedere in modo diverso da quello standard a una variabile di inizializzazione campo tramite SET oppure REP. Non è possibile l'accesso via caratteri singoli, frame parziale e senza indici. Nell'inizializzazione di questo campo è stato indirizzato un elemento non esistente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Inizializzazione del campo: verificare l'indice di campo dell'elemento indirizzato. Il 1° elemento di campo contiene l'indice [0,0], il 2° [0,1] ecc. Viene incrementato per primo l'indice di campo di destra (indice delle colonne). Nella 2° riga il 4° elemento viene indirizzato con l'indice [1,3] (gli indici iniziano con 0). Definizioni del campo: verificare la dimensione del campo. Il 1° numero rappresenta il numero degli elementi nella 1° dimensione (numero righe), il 2° numero degli elementi nella 2° dimensione (numero colonne). Un campo con 2 righe e 3 colonne viene definito impostando [2,3].
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12410 Canale %1 blocco %2: tipo di indice errato per %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Durante l'assegnazione di un valore ad un elemento di una variabile di campo, è stato impostato un indice di campo con un tipo ed una modalità non consentiti. Come indici di campo (in parentesi quadre) sono consentiti solo: - Identificatori assi, se la variabile di campo è stata definita del tipo FRAME. - Valori del tipo Integer per gli altri tipi di dati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Impostare correttamente gli indici degli elementi di campo relativamente alla definizione della variabile, oppure definire diversamente la variabile di campo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 12420**                    **Canale %1 blocco %2: identificatore %3 troppo lungo**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il simbolo da definire o la destinazione del salto indicata hanno un nome contenente più dei 32 caratteri consentiti.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Il simbolo da definire o la destinazione del salto nel programma (label) sono da scegliere tra quelli compatibili con il sistema, vale a dire che il nome deve iniziare con 2 lettere (ma il primo carattere non può essere "paragrafo") e può essere composto al massimo da 32 caratteri.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 12430**                    **Canale %1 blocco %2: l'indice indicato non è valido**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Nell'introduzione di un indice di un array (nella definizione di un campo) è stato utilizzato un indice al di fuori del campo consentito.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Introdurre l'indice dell'array con un valore che rientri nel campo consentito. Campo dei valori per ciascuna dimensione del campo: 1 - 32 767.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 12440**                    **Canale %1 blocco %2: superamento del numero massimo dei parametri formali**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Nella definizione di una procedura (di un sottoprogramma) oppure con una istruzione EXTERN, sono stati introdotti più di 127 parametri formali.  
Esempio: PROC ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)  
EXTERN ABC (FORMPARA1, FORMPARA2, ... ... FORMPARA127, FORMPARA128, ...)
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Verificare se devono essere introdotti veramente tutti i parametri. In tal caso può essere effettuata una riduzione dei parametri formali utilizzando le variabili globali o i parametri R, oppure raggruppando in un array tutti i parametri dello stesso tipo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12450 Canale %1 blocco %2: label definita più volte**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La label di questo blocco è già esistente.  
Compilando un programma NC off-line, si ottiene una traduzione blocco per blocco del programma stesso. In questo modo vengono sicuramente riconosciute eventuali doppie assegnazioni, cosa che durante la compilazione on-line non sempre succede (in questo caso viene soltanto compilata la sequenza di programma in esecuzione, vale a dire che le diramazioni di programma al momento non elaborate non vengono considerate e che possono subentrare quindi errori di programmazione).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco in cui è stata programmata per la 2° volta la label in questione. Tramite l'Editor, ricercare nel programma dove è stata programmata la label per la prima volta e modificare uno dei due nomi.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12460 Canale %1 blocco %2: con %3 è stato superato il numero massimo di simboli**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa sorgente

**Commento:** E' stato superato il numero max. di definizioni di variabili (GUD, LUD), definizioni di macro, di programmi o parametri di cicli (istruzione PROC) elaborabili da parte della gestione dati del controllo numerico.

Se l'allarme viene segnalato insieme all'allarme 15175 significa che la memoria disponibile per la preparazione delle definizioni dei cicli è insufficiente (istruzione PROC).  
Se l'allarme viene segnalato insieme al nr. 15180, il nome del file che ha fatto intervenire l'allarme può essere rilevato in questo messaggio (file INI oppure DEF).  
(Elenco dei nomi per i file INI e del loro significato -> vedere documentazione per l'allarme 6010)

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Generalmente occorre ridurre i simboli nei blocchi interessati (eventualmente utilizzando la tecnica ad array o i parametri R) oppure adattare i relativi dati macchina (vedere sotto).  
\$MC\_MM\_NUM\_LUD\_NAMES\_TOTAL per errori nei blocchi LUD (nel caso che nel programma pezzo attivo siano state definite più variabili di quanto previsto nel DM).  
I blocchi di dati GUD possono causare errori durante l'operazione 'initial.ini download'. (ad es. durante la MIS di serie) oppure con un'attivazione selettiva del servizio PI\_N\_F\_COPY (attivazione GUD tramite HMI-Dialog). Se l'allarme 15180 si riferisce ad un file di definizione GUD, i dati macchina \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_NCK oppure \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_CHAN devono essere impostati ad un valore inferiore.  
Le macro vengono caricate con POWER ON/NCK-RESET oppure in modo selettivo con il servizio PI\_N\_F\_COPY (attivazione macro tramite HMI-Dialog). Se l'allarme 15180 si riferisce ad un file di definizione GUD, il dato macchina \$MN\_MM\_NUM\_USER\_MACROS deve essere impostato ad un valore inferiore.  
Le definizioni dei programmi di cicli (istruzione PROC) vengono caricate nuovamente dopo ogni POWER-ON/NCK-RESET. In caso di errore è possibile prendere in esame il parametro %3 per verificare se è il nome del ciclo a causare il problema, in questo caso bisogna aumentare il valore del dato macchina \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_NAMES, oppure, se il problema è causato dal nome di un parametro che richiama un ciclo, bisogna aumentare il valore del dato macchina, \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_PARAM.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12470 Canale %1 blocco %2: funzione G %3 sconosciuta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** E' stato programmato un numero di gruppo di funzioni G non valido o non ammesso (per funzioni G programmate indirettamente). Numero di gruppo ammesso = 1 e max. 5 numero di gruppi G. Nel blocco indicato è stata programmata una funzione G indefinita. Vengono verificate soltanto le funzioni G "reali" che iniziano con l'indirizzo G, es.- G555. Le funzioni G "denominate" tali es. CSPLINE, BRISK ecc. vengono interpretate come sottoprogrammi.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. In base al manuale di programmazione del costruttore della macchina, bisogna stabilire se la funzione G indicata non è veramente esistente o non possibile oppure se si tratta di una riprogettazione di una funzione G standard (oppure di una aggiunta OEM). Eliminare la funzione G dal programma oppure programmare il richiamo della funzione seguendo il manuale di programmazione del costruttore della macchina.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12475 Canale %1 blocco %2 numero di funzione G %3 non valida**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero codice G

**Commento:** Con la programmazione indiretta dei codici G, per un gruppo di funzioni G è stato programmato un numero di funzione G (parametro 3) non valido. Sono ammesse le funzioni G riportate nel "Manuale di programmazione - Funzioni base" Cap. 12.3 "Liste delle funzioni G / Comandi di movimento".

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il programma pezzo

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12480 Canale %1 blocco %2: il sottoprogramma %3 è già stato definito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** Il nome utilizzato per le istruzioni PROC o EXTERN è già stato definito in un'altra descrizione del richiamo (es. per cicli).

Esempio:  
 EXTERN CYCLE85 (VAR TYP1, VAR TYP2, ...)

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Scegliere un nome di programma non ancora esistente come identificatore. (In teoria si potrebbe anche adattare la dichiarazione parametri dell'istruzione EXTERN al sottoprogramma esistente per evitare la segnalazione dell'allarme. Si avrebbero però in questo modo due definizioni identiche).

**Proseguiment  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>12481</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Attributo programma %3 non consentito</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	L'attributo utilizzato nell'istruzione PROC non è consentita nell'attuale modo operativo. Ad esempio in un ciclo tecnologico non si può utilizzare l'attributo SAVE.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Premere il tasto NC-Stop e selezionare la funzione "Correzione blocco" con il softkey CORREZ.PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato. Successivamente eliminare l'attributo non consentito.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12490</b>	<b>Canale %1 blocco %2: diritto di accesso %3 non consentito</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Il diritto di accesso richiesto e programmato con la parola chiave REDEF non è stato impostato. Il livello di protezione desiderato è al di fuori del campo dei valori consentiti oppure non è consentita una modifica dello stesso. (L'istruzione REDEF per il SINUMERIK 840D, P1 (6/94) è attiva solo nel blocco INITIAL_INI). La modifica del livello di protezione è consentita solo se: 1. il livello di protezione attuale è uguale o superiore a quello stabilito in origine, 2. il nuovo livello di protezione deve essere inferiore a quello stabilito in origine. A numeri maggiori corrispondono livelli di protezione inferiori. I 4 livelli inferiori (da 7 a 4) corrispondono alle posizioni dell'interruttore a chiave - i 4 superiori sono collegati ad altrettante parole chiavi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare: il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. - utilizzare l'istruzione REDEF solo nel blocco INITIAL_INI - portare la protezione attuale tramite pannello operativo ad un livello almeno pari a quello delle variabili con il più alto livello - programmare il livello di protezione all'interno del campo dei valori consentiti - programmare i nuovi livelli di protezione solo al di sotto dei valori precedenti
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12500 Canale %1 blocco %2: in questo blocco %3 non è consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Stringa sorgente

**Commento:** La parola chiave indicata non può essere utilizzata in questo tipo di blocco e in questa posizione (come blocchi vengono indicati tutti i tipi di file presenti nell'NCK).

Tipi di blocchi:

Blocco di programma

contiene un programma principale o sottoprogramma

Blocco dati

contiene macro o definizioni di variabili ed eventualmente una funzione M, H o E

Blocco di inizializzazione

contiene solo elementi sintattici scelti per l'inizializzazione dei dati

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
 Eliminare l'elemento sintattico indicato (parola chiave) con il suo parametro da questo blocco ed inserirlo nel blocco previsto per questo scopo.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12510 Canale %1 blocco %2: troppi dati macchina %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Simbolo sorgente

**Commento:** Nel programma pezzo, nel file dei dati macchina (...\_TEA) e nel file di inizializzazione (...\_INI) si possono utilizzare al massimo 2 dati macchina per blocco.

Esempio:

N ...

N 100 \$MN\_OVR\_FACTOR\_FEEDRATE [10] = 15,  
 \$MN\_OVR\_FACTOR\_FEEDRATE [11] = 20

N ...

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
 - Suddividere il blocco di programma in più blocchi  
 - Utilizzare eventualmente una variabile locale per memorizzare dei risultati intermedi

**Proseguimento  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12520 Canale %1 blocco %2: troppi dati utensili %3**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Simbolo sorgente
- Commento:** Nel programma pezzo, nel file dei correttori utensili (...\_TOA) e nel file di inizializzazione (...\_INI) possono essere utilizzati al massimo 5 parametri di correzione per ogni blocco.  
Esempio:  
N ...  
N 100 \$TC\_DP1 [5,1] = 130, \$TC\_DP3 [5,1] = 150.123,  
\$TC\_DP4 [5,1] = 223.4, \$TC\_DP5 [5,1] = 200.12,  
\$TC\_DP6 [5,1] = 55.02  
N ...
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
- Suddividere il blocco di programma in più blocchi  
- Utilizzare eventualmente una variabile locale per memorizzare dei risultati intermedi
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12530 Canale %1 blocco %2: indice non valido per %3**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa sorgente
- Commento:** Nella definizione di una macro è stata programmata, come identificatore della macro stessa, una funzione G con più di 3 decadi o una funzione M con più di 2 decadi.  
Esempio:  
\_N\_UMAC\_DEF DEFINE G4444 AS G01 G91 G1234  
DEFINE M333 AS M03 M50 M99  
:  
M17
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
Modificare la definizione della macro come indicato nel manuale di programmazione.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12540 Canale %1 blocco %2: blocco troppo lungo o troppo complesso**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La lunghezza interna del blocco dopo l'elaborazione dell'interprete non può superare il numero massimo di 256 caratteri. Dopo la risoluzione ad es. di più macro in un blocco oppure di un inscatolamento multiplo, può succedere che questo limite venga superato.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
Suddividere il blocco di programma in più blocchi.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12550 Canale %1 blocco %2: nome %3 non definito oppure opzione/funzione non attivata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Simbolo sorgente

**Commento:** L'identificatore indicato non è stato definito prima del suo utilizzo.  
 Macro: manca la parola chiave, definita con l'istruzione DEFINE ... AS ...-, in uno dei seguenti file:  
 \_N\_SMAC\_DEF  
 \_N\_MMAC\_DEF  
 \_N\_UMAC\_DEF  
 \_N\_SGUD\_DEF  
 \_N\_MGUD\_DEF  
 \_N\_UGUD\_DEF

Variabile: manca l'istruzione DEF  
 Programma: manca la dichiarazione PROC

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato.  
 - correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)  
 - controllare la definizione di variabili, sottoprogrammi e macro.  
 - dichiarare il sottoprogramma con EXTERN e caricarlo in SPF-Dir  
 - verificare la definizione dell'interconnessione del sottoprogramma  
 - controllare le opzioni. Vedere anche \$MN\_NC\_LANGUAGE\_CONFIGURATION.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12552 Canale %1 blocco %2: parametro OEM del magazzino utensili non definito. Opzione non settata.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La variabile di sistema programmata \$TC\_...Cx non è nota al controllo numerico.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura)  
 - \$TC\_DPCx, \$TC\_TPCx, \$TC\_MOPCx, \$TC\_MAPCx, \$TC\_MPPCx, \$TC\_DPCsx, \$TC\_TPCsx, \$TC\_MOPCSx, \$TC\_MAPCSx, \$TC\_MPPCSx; con x=1,...10  
 - sono i parametri OEM degli utensili, magazzini; il corrispondente valore del dato macchina è impostato < 10 oppure l'opzione 'Parametri OEM gestione utensili' non è impostata.  
 - Utilizzare il numero di parametro corretto oppure, se il nome non può essere modificato, impostare la correzione del dato macchina (vedi \$MN\_MM\_NUM\_CC\_TOA\_PARAM, ... \$MN\_MM\_NUM\_CCS\_TOA\_PARAM, ... )  
 - Verificare l'opzione (i dati macchina possono essere attivi solo se l'opzione è abilitata)

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12553 Canale %1 Blocco %2 Nome %3 Opzione/funzione non attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	L'opzione (se \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 1) oppure la funzione NC (se \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 3) appartenenti a questa istruzione, non sono attive. Tuttavia è noto il nome dell'istruzione. Ogni programmazione di questa istruzione viene rifiutata con l'emissione di questo allarme.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato. - Correggere il nome utilizzato (con errore di scrittura) - Attivare la funzione NC (se è stata programmata un'istruzione di una funzione non attiva). - Abilitare l'opzione necessaria (se è stata programmata un'istruzione di una funzione con opzione non abilitata) Vedere anche \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12554 Canale %1 Blocco %2 Manca il ciclo sostitutivo %3 per la procedura predefinita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del ciclo
<b>Commento:</b>	Il ciclo sostitutivo, che deve essere richiamato al posto della procedura predefinita, non esiste o non è noto nel controllo numerico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. - Correggere il nome utilizzato per la procedura predefinita (errore di scrittura) - oppure caricare il ciclo sostitutivo in una delle directory dei cicli (+avvio a caldo) - oppure impostare a 0 il bit del dato macchina \$MN_COUPLE_CYCLE_MASK per la procedura predefinita in modo che la stessa venga nuovamente richiamata
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12555 Canale %1 Blocco %2 Funzione non esistente (codice %3)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Codice di identificazione fine
<b>Commento:</b>	L'identificatore per questo sistema non è definito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato. - Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura) - Per funzioni inferiori utilizzare un software di sistema di qualità superiore - Verificare la definizione di variabili, sottoprogrammi e macro - Dichiarare il sottoprogramma con EXTERN, caricare il sottoprogramma nella directory SPF - Verificare la definizione delle interconnessioni del sottoprogramma
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12556 Canale %1 Blocco %2 Nome %3 Nome già conosciuto**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	Il nome del simbolo che deve essere creato, fa parte del set di istruzioni NC ed è quindi già conosciuto. Anche se la funzione NC non è attiva questo nome non può essere più utilizzato per GUD, macro e definizioni di PROC.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Premere il tasto NC Stop e selezionare la funzione "Blocco di correzione" con il softkey CORREZIONE PROGRAMMA. Il puntatore di correzione si posiziona sul blocco errato. - Correggere il nome utilizzato (errore di scrittura) - Con il dato macchina \$MN_NC_LANGUAGE_CONFIGURATION = 2 ???? vengono create solo le istruzioni la cui funzione è attiva
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12560 Canale %1 blocco %2: il valore programmato %3 è al di fuori dei limiti consentiti**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	Nell'assegnazione del valore è stato superato il campo dei valori consentiti per questo tipo di dati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Assegnare un valore all'interno del campo dei valori consentiti per il tipo di dati in questione, eventualmente utilizzare altri tipi di dati per ampliare il campo stesso, es. INT ->REAL. Campo dei valori dei singoli tipi di variabili: - REAL: caratteristica: numeri reali con punto decimale: +/- (2-1022-2+1023) - INT: caratteristica: numeri interi con segno +/- (231-1) - BOOL caratteristica: valori binari TRUE, FALSE, campo dei valori: 0,1 - CHAR: caratteristica: 1 carattere ASCII, campo dei valori: 0-255 - STRING: caratteristica: sequenza di caratteri (max. 100 valori), campo dei valori: 0-255 - AXIS: caratteristica: indirizzi assi, campo dei valori: solo nomi di assi - FRAME: caratteristica: impostazioni geometriche, campo dei valori: come percorsi assi
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12570 Canale %1 blocco %2: troppe azioni sincrone al movimento %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	In un blocco sincrono di movimento sono consentite al massimo 16 azioni.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Limitare il numero di azioni.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12571 Canale %1 blocco %2 %3 non ammesso in azioni sincrone al movimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	Il sottoprogramma predefinito indicato con %3 non è consentito in un blocco sincrono di movimento. Può essere inserito esclusivamente da solo in un blocco "normale".
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12572 Canale %1 blocco %2 %3: ammesso solo nella sincronizzazione del movimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	Il sottoprogramma predefinito indicato con %3 non è consentito in un blocco sincrono di movimento. Non può essere inserito da solo in un blocco "normale".
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12573 Canale %1 Blocco %2 Azione sincrona al movimento: parametro Call-By-Reference non consentito %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Settore del testo sorgente
<b>Commento:</b>	Parametro Call-By-Reference (parola chiave VAR) non possibile nei cicli tecnologici.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere l'istruzione PROC del ciclo tecnologico.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12580 Canale %1 blocco %2 %3 non ammesso per l'assegnazione durante azione sincrona al movimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	La variabile indicata non può essere scritta durante un'azione sincrona al movimento. Sono consentite solo particolari variabili, es. DO \$AA_IW[X]=10 è consentita.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo. Durante un'azione sincrona al movimento sono consentite solo determinate variabili. es. \$AA_IM, \$AC_DTGPB
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12581 Canale %1 blocco %2: accesso di lettura non consentito su %3 in un'azione sincrona al movimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	In una azione sincrona al movimento, la variabile visualizzata non deve essere riportata come variabile di lettura online. Ciò significa che 1. In una azione sincrona al movimento, la variabile visualizzata non deve essere riportata come variabile di lettura online. Ciò significa che ad esempio: WHEN \$AA_OVR == 100 DO .... 2. La variabile visualizzata in una azione sincrona non deve essere utilizzata come variabile \$\$. Esempio: WHEN \$AA_IM[X] >= \$\$P_AD[1] DO ... DO \$AC_VC = \$\$P_F 3. La variabile visualizzata non deve essere programmata come parametro acquisito online di un'operazione sincrona. Esempio: DO SYNFACT(1, \$AC_PARAM[0], \$SA_OSCILL_REVERSE_POS2[Z])
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12582 Canale %1 blocco %2: indice di campo %3 errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Simbolo sorgente

**Commento:** Nelle operazioni sincrone, le variabili \$A o \$V vengono elaborate in tempo reale, cioè con il clock di interpolazione. Tutte le altre variabili (ad es. quelle definite dall'utente) invece vengono calcolate durante l'elaborazione del blocco. Non è ammesso indicare l'indice di una variabile per l'elaborazione blocco con una variabile in tempo reale.

Esempio:

```
DEF INT INPUT[3]
```

```
WHEN $A_IN[1] == INPUT[$A_INA[1]] DO ...
```

Non è consentito indicare la variabile a definizione locale INPUT usando una variabile in tempo reale.

Correzione programma:

```
WHEN $A_IN[1] = $AC_MARKER[$A_INA[1]] DO .....
```

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modifica del programma: utilizzando variabili in tempo reale.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12583 Canale %1 blocco %2: variabile %3 non è una variabile di sistema**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Simbolo sorgente

**Commento:** Durante azioni sincrone al movimento, nella posizione di sinistra in un'operazione di confronto nel caso di variabile assegnata, sono consentite, come variabili di introduzione e di destinazione del risultato di SYNFACT oppure come variabili di introduzione con PUTFTOFC, solo speciali variabili di sistema. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale. La variabile programmata non è una variabile di sistema.

Esempio:

```
DEF REAL OTTO, BERTA[2] DO SYNFACT(2,OTTO, $MN...); variabili locali o dati macchina non sono consentiti come parametri con SYNFACT.
```

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo. Variabili locali o dati macchina non sono consentiti come parametri con SYNFACT.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12584 Canale %1 blocco %2 variabile %3 non leggibile sincrona al movimento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Simbolo sorgente

**Commento:** Durante la sincronizzazione del movimento, nella posizione di sinistra in un'operazione di confronto, sono consentite come variabile di introduzione di SYNFACT oppure con PUTFTOFC, solo speciali variabili. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale.

Esempio:

```
PUTFTOFC(1, $AA_OVR, 2, 1, 2)
```

La variabile \$AA\_OVR qui non è consentita.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo. Per le funzioni SYNFACT e PUTFTOFC sono consentite solo determinate variabili, es. \$AC\_DTGPW.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12585 Canale %1 blocco %2 variabile %3 non leggibile sincrona al movimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	In abbinamento alla sincronizzazione del movimento e per le variabili in cui viene depositato il risultato di SYNFACT sono consentite solo speciali variabili. In questi casi è possibile un accesso in tempo reale. Esempio: WHEN \$AA_IM[AX1]>= 100 DO \$AC_TIME=1000. La variabile \$AC_TIME, (tempo di inizio blocco) non può essere descritta
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Per la funzione SYNFACT sono consentite solo determinate variabili, per le quali è possibile un accesso in tempo reale.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12586 Canale %1 blocco %2 azione di movimento sincrono: conflitto di tipo per la variabile %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Simbolo sorgente
<b>Commento:</b>	La conversione tipo non è possibile per le variabili \$A.. o \$V.. che vengono interpretate nel clock di interpolazione. Sono possibili solo assegnazioni o combinazioni di variabili dello stesso tipo Esempio 1: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_IN[1] DO ... Non sono possibili confronti di una variabile online del tipo REAL (valore reale) con una variabile del tipo BOOL (ingresso digitale). Si potrà realizzarlo facendo la modifica seguente: WHENEVER \$AA_IM[X] > \$A_INA[1] DO ... Esempio 2: WHENEVER ... DO \$AC_MARKER[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X] Modifica: WHENEVER ... DO \$AC_PARAM[1]=\$AA_IM[X]-\$AA_MM[X]
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo: utilizzare variabili dello stesso tipo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12587 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: operazione/funzione %3 non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco  
 %3 = Operazione/funzione

**Commento:** La funzione/operazione indicata non è ammessa per la combinazione di variabili in tempo reale di azioni sincrone al movimento. Sono ammesse le funzioni/operazioni seguenti:  
 - == >= <= > < <> + - \* /  
 - DIV MOD  
 - AND OR XOR NOT  
 - B\_AND B\_OR B\_XOR B\_NOT  
 - SIN COS TAN ATAN2 SQRT POT TRUNC ROUND ABS EXP LNX SPI

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12588 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: indirizzo %3 non ammesso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco  
 %3 = Indirizzo

**Commento:** - Per le azioni sincrone non è possibile programmare l'indirizzo indicato. Esempio: ID = 1 WHENEVER \$A\_IN[1]==1 DO D3  
 - Non è possibile modificare l'insero utensile dalle azioni sincrone al movimento.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12589 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: variabile %3 non ammessa con ID modale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco  
 %3 = Nome della variabile

**Commento:** L'ID modale nelle azioni di movimento sincrono non deve essere realizzato con una variabile online.  
 Esempi:  
 ID=\$AC\_MARKER[1] WHEN \$a\_in[1] == 1 DO \$AC\_MARKER[1] = \$AC\_MARKER[1]+1  
 Proposta di correzione:  
 R10 = \$AC\_MARKER[1]  
 ID=R10 WHEN \$a\_in[1] == 1 DO \$AC\_MARKER[1] = \$AC\_MARKER[1]+1  
 L'ID di una azione sincrona è sempre fissa e non può essere variata con il clock di interpolazione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.: Modificare il programma pezzo e sostituire la variabile online con una variabile di calcolo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12590 Canale %1 blocco %2: i dati utente globali non possono essere creati**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nel dato macchina \$MC\_NUM\_GUD\_MODULES viene definito il numero dei blocchi utente globali. Le corrispondenze sono le seguenti \_N\_SGUD\_DEF blocco 1 \_N\_MGUD\_DEF blocco 2 \_N\_UGUD\_DEF blocco 3 \_N\_GUD4\_DEF blocco 4 ecc.  
Nella directory \_N\_DEF\_DIR si trova un file con le definizioni per i dati utente globali il cui numero di blocco è maggiore di quello definito nel corrispondente DM.  
L'allarme potrebbe però anche essere causato dal fatto che uno dei dati macchina \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_NCK, \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_CHAN ha il valore zero e che in uno dei file di definizione delle GUD è stata definita una variabile con NCK oppure CHAN.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare il dato macchina 18118 MM\_NUM\_GUD\_MODULES;  
oppure nel caso che questo contenga già il valore corretto, verificare se 18120 \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_NCK (se è stata definita una variabile con l'attributo NCK) oppure 18130 \$MN\_MM\_NUM\_GUD\_NAMES\_CHAN (se è stata definita una variabile con l'attributo CHAN) non sono stati impostati a zero.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12600 Canale %1 blocco %2 somma di controllo righe errata**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Nella elaborazione di un file INI oppure nella elaborazione di un file TEA è stata riconosciuta una somma errata del controllo righe.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere il file INI oppure il DM ed approntare un nuovo file INI (tramite "upload").
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**12610 Canale %1 blocco %2: accesso al singolo carattere per un parametro Call-By-Reference non possibile %3**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa sorgente
- Commento:** Si è cercato di utilizzare un accesso al singolo carattere per un parametro Call-By-Reference.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Effettuare una memorizzazione intermedia nelle variabili CHAR definite dall'utente e poi trasferirle.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>12620</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 accesso al singolo carattere su questa variabile non possibile %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa sorgente
<b>Commento:</b>	La variabile non è una variabile definita dall'utente. L'accesso ad un singolo carattere è consentito solo per variabili definite dall'utente (LUD/GUD).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Memorizzare temporaneamente la variabile nella variabile STRINGA definita dall'utente, elaborare la stessa e rimemorizzarla.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12630</b>	<b>Canale %1 blocco %2: codice di blocco escludibile/label non consentiti nella struttura di controllo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	I blocchi con strutture di controllo (FOR, ENDIF, ecc.) non possono essere escludibili e non possono contenere alcuna label.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo: sostituire il codice di esclusione con una interrogazione IF. Scrivere la label da sola nel blocco precedente quello della struttura di controllo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12640</b>	<b>Canale %1 blocco %2: conflitto di annidamento nelle strutture di controllo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Errore nello svolgimento del programma: strutture di controllo aperte (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP ecc.) non vengono ultimate oppure non esiste alcun inizio loop per la fine loop programmata. Esempio: LOOP ENDIF ENDLOOP
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo in modo che le strutture di controllo aperte possano essere ultimate.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**12641 Canale %1 blocco %2: superamento del massimo annidamento delle strutture di controllo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco

**Commento:** Superamento del massimo annidamento delle strutture di controllo (IF-ELSE-ENDIF, LOOP-ENDLOOP ecc.). Il massimo livello di annidamento attualmente è 8.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il programma pezzo. Se necessario trasferire alcune parti in un sottoprogramma.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**12650 Canale %1 blocco %2: identificatore asse %3 differente nel canale %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco  
%3 = Simbolo sorgente  
%4 = Numero del canale con definizione dell'asse non concorde

**Commento:** Nei cicli elaborati con Power On possono essere utilizzati solo gli indicatori di assi di geometria ed assi canale, disponibili in tutti i canali con lo stesso significato. L'identificatore asse è occupato in differenti canali con diversi indici di assi.  
La definizione degli indicatori assi avviene con i dati macchina 20060 AXCONF\_GEOAX\_NAME\_TAB e 20080 AXCONF\_CHANAX\_NAME\_TAB. Esempio: C è il 4° asse canale nel canale 1 ed il 5° asse canale nel canale 2.  
Se l'identificatore asse C viene utilizzato in un ciclo, elaborato in fase di power on, viene generato l'allarme in questione.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
1. Modificare i dati macchina: scegliere lo stesso l'identificatore per asse di geometria ed assi canale in tutti i canali. Esempio: gli assi di geometria si chiamano in tutti i canali X,Y,Z. In questo caso possono essere programmati anche direttamente nei cicli preelaborati.  
2. Non programmare direttamente l'asse nel ciclo, ma definirlo come parametro del tipo asse.  
Esempio: definizione di cicli:  
PROC BOHRE (AXIS BOHRACHSE) G1 AX[BOHRACHSE]=10 F1000 M17  
Richiamo del programma principale:  
BOHRE(Z)

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**12660 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: variabile %3 riservata per azioni sincrone e cicli di tecnologia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco  
%3 = Nome della variabile

**Commento:** La variabile visualizzata deve essere utilizzata solo nelle azioni sincrone al movimento o nei cicli di tecnologia. Esempio: '\$R1' è ammesso solo nelle azioni sincrone. Nei programmi pezzo normali, i parametri R devono essere programmati con R1.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12661 Canale %1 blocco %2 ciclo tecnologico %3: non è possibile richiamare ulteriori sottoprogrammi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Nome del richiamo del ciclo tecnologico
<b>Commento:</b>	In un ciclo tecnologico non è possibile richiamare un sottoprogramma oppure un altro ciclo tecnologico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12700 Canale %1 blocco %2 programmazione sintetica del profilo non consentita perché è attivo un sottoprogramma modale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella modalità linguaggio esterno è stato programmato un blocco con descrizione sintetica del profilo e contemporaneamente è attivo un ciclo modale. Nella modalità linguaggio esterno, a causa di un abbinamento non univoco degli indirizzi (ad es. R = raggio per il tratto di profilo oppure R = piano di svincolo per il ciclo di foratura), non può essere utilizzata la descrizione sintetica del profilo quando è già attivo un ciclo modale.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12701 Canale %1 blocco %2 tipo di interpolazione non ammessa per descrizione sintetica del profilo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco con descrizione sintetica del profilo non è attiva la funzione di interpolazione G01. In un blocco con descrizione sintetica del profilo deve essere attiva sempre l'interpolazione lineare con G01. G00, G02, G03, G33 ecc. non sono ammesse.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Programmare l'interpolazione lineare G01.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12710 Canale %1 blocco %2 elemento di linguaggio non ammesso con modalità linguaggio esterno**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'elemento di linguaggio programmato non è permesso oppure sconosciuto. Con la modalità linguaggio esterno sono ammessi solamente elementi di linguaggio tratti dal modo Siemens, usati per il richiamo di sottoprogrammi (tranne Lxx) e i costrutti per la ripetizione di parti di programma con REPEAT (UNTIL).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Controllare se il comando è presente nel modo Siemens. Con G290 commutare nel modo Siemens. Nel blocco successivo programmare il comando e quindi, nel blocco che segue, ritornare nella modalità linguaggio esterno.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12720 Canale %1 blocco %2 manca il numero di programma per la funzione macro (G65/G66)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante un richiamo di macro con G65/G66 non è stato definito il numero di programma. Il numero di programma deve essere programmato con l'indirizzo P.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12722 Canale %1 blocco %2 troppe macro ISO\_2/3 oppure troppi richiami di cicli nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco sono stati programmati richiami di cicli con richiami di macro, ad es. richiami di cicli con G81 - G89 assieme con una M-Macro, oppure richiami di macro G65 / G66 con una M-Macro. Anche le funzioni G05, G08, G22, G23, G27, G28, G29, G30, G50.1, G51.1, G72.1, G72.2 (modo ISO) eseguono richiami di sottoprogrammi. In un blocco è possibile programmare solamente un richiamo di macro o di cicli.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare i cicli modali o i richiami di macro modali se è programmata una delle funzioni G sopracitate.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>12724</b>	<b>Canale %1 blocco %2 nessun raggio programmato per l'attivazione/disattivazione dell'interpolazione cilindrica</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di G07.1 (interpolazione cilindrica TRACYL) non è stato programmato un raggio del cilindro. Attivazione dell'interpolazione cilindrica (TRACYL) con G07.1 C <raggio del cilindro> disattivazione con G07.1 Co. Per "C" deve essere programmato il nome dell'asse rotante definito nei dati macchina TRACYL.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare il blocco G07.1, il raggio del cilindro con il nome dell'asse rotante per l'interpolazione cilindrica.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12726</b>	<b>Canale %1 blocco %2 selezione del piano non ammessa con assi paralleli</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco con selezione del piano (G17 - G19) non è possibile programmare un asse di base del sistema di coordinate insieme all'asse parallelo ad esso assegnato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	In caso di selezione del piano con G17, G18, G19, programmare l'asse di base del sistema di coordinate oppure l'asse parallelo ad esso assegnato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>12728</b>	<b>Canale %1 blocco %2 distanza per il doppio revolver non settata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La distanza dell'utensile per la testa a doppio revolver nel dato setting \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST è = 0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare la distanza dell'utensile per la testa a doppio revolver nel dato setting \$SC_EXTERN_DOUBLE_TURRET_DIST.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**12730 Canale %1 blocco %2 dati macchina della trasformazione non correttamente parametrizzati**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** I dati macchina \$MC\_\_TRAFO\_TYPE\_1, \$MC\_TRAFO\_AXES\_IN\_1[1], \$MC\_TRAFO\_AXES\_IN\_2[1] sono stati impostati erroneamente per G07.1, G12.1.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare un codice corretto per TRACYL in \$MC\_\_TRAFO\_TYPE\_1 e per il numero dell'asse rotante in \$MC\_TRAFO\_AXES\_IN\_1[1] oppure \$MC\_TRAFO\_AXES\_IN\_2[1].
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**12740 Canale %1 blocco %2 annidamento della macro %3 non possibile**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa sorgente
- Commento:** Durante il richiamo di macro modali non devono essere attivi macro modali, cicli modali o sottoprogrammi modali.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14000 Canale %1 blocco %2 fine del file non consentita**

- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'allarme 14000 viene emesso nelle seguenti condizioni:  
- Il programma pezzo non termina con M30, M02 oppure M17.  
- Elaborazione dall'esterno: il download è stato interrotto (ad esempio per una disinserzione dell'HMI)
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Concludere il programma pezzo con M30, M02 oppure M17 e avviarlo nuovamente.  
- Elaborazione dall'esterno: se il download per il programma selezionato è stato interrotto, con reset viene selezionato automaticamente il programma di default \_N\_MPF0.  
Successivamente si deve ripetere la selezione del programma utente.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14001 Canale %1 blocco %2 fine blocco non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Dopo una manipolazione dati interna di sistema (es. dopo caricamento di blocchi dall'esterno), è possibile che una parte di file sia terminata senza che, come ultimo carattere, sia stato riconosciuto un LF.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Leggere da memoria il programma pezzo e modificarlo con un editor di testi (ad es. inserire uno spazio o un commento prima del blocco indicato) in modo che, dopo la successiva lettura in memoria del programma, si ottenga una diversa conformazione dello stesso nella memoria dell'NC.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14005 Canale %1 Blocco %2 Programma %3 E' settato il blocco start specifico per programma**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome del programma

**Commento:** Il programma %3 non può essere eseguito perchè per questo file è settato il blocco start specifico per programma.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Resettare il blocco start specifico per programma del file %3.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14008 Canale %1 Blocco %2 L'istruzione WRITE scrive nel settore di memoria temporaneo in /\_N\_EXT\_DIR**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Un pezzo viene elaborato da un dispositivo di memoria esterno (funzione elaborazione da un drive esterno). A questo scopo i programmi pezzo vengono archiviati temporaneamente nella directory /\_N\_EXT\_DIR dell'NCK. A questo punto si cerca di scrivere in questa directory con l'istruzione WRITE.

Con l'allarme viene segnalato che questi dati non vengono archiviati nella directory originale sul dispositivo di memoria esterno e con la successiva selezione del programma pezzo vengono persi in quanto i programmi della directory /\_N\_EXT\_DIR vengono cancellati.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Come destinazione per l'istruzione WRITE indicare una directory che resti caricata permanentemente nell'NCK (es. MPF\_DIR).  
L'allarme può essere disattivato con il dato macchina 11415 / \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK\_2 Bit 8.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

Allarmi NCK

---

**14009 Canale %1 blocco %2 percorso programma non valido %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Percorso programma
<b>Commento:</b>	L'istruzione di programma pezzo CALLPATH è stata richiamata con un parametro (percorso programma pezzo) che rimanda ad una directory inesistente nel file system dell'NCK.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare l'istruzione CALLPATH in modo che il parametro contenga il nome del percorso completo di una directory caricata. - Caricare la directory programmata nel file system dell'NCK.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14010 Canale %1 blocco %2: parametro di default non consentito durante il richiamo di un sottoprogramma**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Al momento del richiamo di un sottoprogramma con trasferimento di parametri, sono stati tralasciati parametri che non possono essere sostituiti da quelli di default (parametri call-by-reference oppure parametri del tipo AXIS. I restanti parametri mancanti vengono preimpostati con il valore 0 oppure, nel caso di Frame, con l'unità di frame).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prevedere i valori per i parametri mancanti al momento del richiamo del sottoprogramma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14011 Canale %1 blocco %2 programma %3 non esistente o in editazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del programma
<b>Commento:</b>	E' stato interrotto un richiamo di un sottoprogramma in quanto non è stato possibile aprire il sottoprogramma richiamato. Il richiamo può avvenire tramite <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'identificatore del sottoprogramma</li> <li>- istruzioni CALL / PCALL / MCALL</li> <li>- istruzione SETINT</li> <li>- sostituzione di funzioni M/T</li> <li>- richiami di programmi su evento (PROG_EVENT)</li> <li>- selezione di un Asup PLC tramite PI "_N_ASUP_" oppure FB4</li> <li>- richiamo di un Asup PLC tramite l'interconnessione Interrupt (FC9)</li> </ul> Le cause dell'allarme sono molteplici: <ul style="list-style-type: none"> <li>- il sottoprogramma non si trova nella memoria dei programmi utente</li> <li>- il sottoprogramma non si trova nel percorso di ricerca (directory selezionata, _N_SPF_DIR oppure directory dei cicli _N_CUS_DIR, _N_CMA_DIR, _N_CST_DIR</li> <li>- il sottoprogramma non è abilitato oppure è in fase di editazione</li> <li>- indicazione assoluta del percorso errata nel richiamo del sottoprogramma:               <p>Esempi di indicazioni complete del percorso: /_N_directoryName_DIR/_N_programmName_SPF oppure /_N_WKS_DIR/_N_wpdName_WPD/_N_programmName_SPF. NomeDirectory: MPF, SPF, CUS, CMA, CST (directories predefinite). NomePezzo: identificatore specifico dell'utenste per la directory del pezzo (max. 24 caratteri). NomeProgramma: nome del sottoprogramma (max. 24 caratteri)</p> </li> <li>- E' stato richiamato un buffer di caricamento per l'elaborazione dall'esterno come sottoprogramma.</li> </ul> Avvertenza: identificatori sconosciuti (String), che si trovano da soli in una riga di programma, vengono interpretati come richiamo del sottoprogramma.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi che il sottoprogramma (parametro allarme %3) <ul style="list-style-type: none"> <li>- sia presente nella memoria dei programmi pezzo</li> <li>- sia abilitato e non in fase di editazione</li> <li>- si trovi nel percorso di ricerca, nel caso non venga richiamato con un nome di percorso assoluto</li> </ul>
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14012 Canale %1 blocco %2 superamento del livello massimo di sottoprogrammi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stata superata la profondità massima di annidamento corrispondente ad 8 livelli di programmi. Da un programma principale possono essere richiamati sottoprogrammi fino a che il livello di annidamento di questi ultimi non sia uguale a 7. Nel caso di routine di interrupt il numero massimo dei livelli è uguale a 4!
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma in modo che venga limitata la profondità di annidamento, ad esempio copiando tramite l'editor, un sottoprogramma che fa parte del livello successivo nel programma di richiamo ed eliminando il richiamo stesso. In questo modo si riduce la profondità di annidamento di un livello di programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**14013 Canale %1 blocco %2 numero di ripetizioni del sottoprogramma non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Al richiamo del sottoprogramma, il numero di ripetizioni P è zero oppure negativo.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il numero di ripetizioni da 1 a 9 999.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14014 Canale %1 programma selezionato %3 non esistente oppure in editazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome del programma

**Commento:** Il programma pezzo selezionato non si trova nella memoria NCK oppure il diritto di accesso per la selezione del programma è di un livello superiore a quello attuale dell'NC.  
Durante la generazione del programma, il programma ha acquisito il livello di protezione allora attivo nell'NC.

A partire dalla versione SW 5 un programma che viene editato su HMI non potrà più essere avviato con NC Start.

L'allarme viene anche emesso se per la definizione di GUD o Macro è stato selezionato un file di definizione diverso da quello previsto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Caricare nell'NCK il programma desiderato oppure verificare o correggere il nome della directory (panoramica pezzi) e del programma (panoramica programmi) dopodichè ripetere la selezione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**14015 Canale %1 blocco %2 programma %3 non abilitato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome del programma

**Commento:** I diritti di esecuzione attualmente impostati sul controllo (ad es. interruttore a chiave in posizione 0) non sono sufficienti per poter eseguire il programma pezzo %3.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Aumentare il diritto di esecuzione in base al livello di protezione del programma pezzo %3.  
- Assegnare al programma pezzo %3 un livello di protezione inferiore oppure renderlo libero (livello di protezione 0 interruttore a chiave)

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14016</b>	<b>Canale %1 blocco %2 errore nel richiamo del sottoprogramma con funzione M/T</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel richiamo del sottoprogramma mediante funzione M oppure T è stato riscontrato il seguente conflitto: Nel blocco indicato dal parametro %2 - è già stata attivata una funzione M o T - è attivo un richiamo modale di sottoprogramma - è stato programmato un salto di ritorno dal sottoprogramma - è stata programmata la fine del programma pezzo - è attivo il richiamo di un sottoprogramma M98 (solo con modalità linguaggio esterno) - nel sistema ISO-2 non è possibile sostituire la funzione T con programmazione della funzione D nella stessa riga di programma se è attivo WLK (G43/G44).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Fondamentalmente il modo sostituzione funzione T pura è possibile solo se non è già in corso un richiamo di sottoprogramma o un salto di ritorno attivato da altre funzioni del programma. Il programma pezzo va opportunamente modificato.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14017</b>	<b>Canale %1 blocco %2: errore di sintassi nel richiamo di un sottoprogramma tramite funzione M</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In fase di richiamo del sottoprogramma mediante la funzione M con trasferimento dei parametri è stata individuata una sintassi non consentita: - ampliamento indirizzo non programmata come costante - valore funzione M non programmato come costante Avvertenza: se nel DM \$MN_M_NO_FCT_CYCLE_PAR è stato programmato un trasferimento di parametri per sostituire una funzione M allora per questa funzione M vale la seguente limitazione: l'ampliamento di indirizzo e il valore della funzione M devono venir programmati in fase di sostituzione come costante.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare la programmazione della funzione M.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14018 Canale %1 Blocco %2 Istruzione di programma %3 non eseguibile (livello di protezione impostato / attuale %4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = istruzione programmata %4 = Livello di protezione dell'istruzione / livello di protezione attuale
<b>Commento:</b>	All'istruzione di programma pezzo %3 è stato assegnato un livello di protezione logicamente più alto (inferiore come valore) dell'attuale diritto di accesso oppure l'istruzione non esiste nella configurazione attuale del controllo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo. Le istruzioni di programma consentite per la relativa configurazione del sistema, devono essere ricavate dal Manuale di programmazione Siemens oppure dalla documentazione del costruttore
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14020 Canale %1 blocco %2 valore errato oppure numero dei parametri errato al richiamo di una funzione o di una procedura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	- In un richiamo di funzione o di procedura è stato impostato un valore di parametro non ammesso. - Durante il richiamo di una funzione o di una procedura è stato programmato un numero non valido di parametri attuali.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14021 Canale %1 blocco %2 valore errato oppure numero dei parametri errato al richiamo di una funzione o di una procedura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	- In un richiamo di funzione o di procedura è stato impostato un valore di parametro non ammesso. - Durante il richiamo di una funzione o di una procedura è stato programmato un numero non valido di parametri attuali.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14022 Canale %1 Blocco %2 Errore nel richiamo di una funzione o procedura. Codice di errore %3.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Codice di errore
<b>Commento:</b>	In una funzione o procedura è intervenuto un errore. La causa dell'errore viene descritta in modo più preciso attraverso un codice di errore. Il significato di questo codice di errore è riportato nella documentazione della funzione o della procedura il cui richiamo ha provocato l'errore.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14025 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: ID modale non valida**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nelle azioni sincrone al movimento è stato specificato un numero ID non valido.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14026 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: nr. del polinomio nel comando FCTDEF non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato programmato un comando FCTDEF con un numero di polinomio che supera il numero max. impostato in \$MC_MM_NUM_FCTDEF_ELEMENTS.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14027 Canale %1 Blocco %2 Azione sincrona al movimento: troppi cicli tecnologici programmati**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con un'azione sincrona al movimento si possono richiamare al max. otto cicli tecnologici. Questo limite è stato superato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14028 Canale %1 Blocco %2 Azione sincrona al movimento: ciclo tecnologico programmato con troppi parametri**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato superato il numero max. dei parametri di trasferimento per un ciclo tecnologico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il ciclo tecnologico.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14030 Canale %1 blocco %2 in pendolamento con movimento di incremento combinare OSCILL con POSP**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante il pendolamento, comandato in una azione sincrona, l'abbinamento del pendolamento, l'asse aggiuntivo (OSCILL) e la definizione (POSP) devono avvenire in un blocco NC.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14033 Canale %1 blocco %2 evolvente: nessun punto finale programmato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per l'evolvente non è stato programmato alcun punto finale. Questo può essere avvenuto a causa della programmazione diretta con identificatori degli assi geometrici oppure a causa dell'indicazione dell'angolo tra il vettore di start e di fine.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14034 Canale %1 blocco %2 evolvente: angolo di rotazione troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione dell'angolo di rotazione (con AR) per l'interpolazione degli evolventi, l'angolo di rotazione massimo programmabile è limitato nel caso in cui l'evolvente si muova verso il cerchio base. L'angolo massimo viene raggiunto quando l'evolvente arriva al cerchio base. Con MD_INVOLUTE_AUTO_ANGLE_RESTRICTION = TRUE l'angolo viene accettato senza allarme, eventualmente viene limitato automaticamente nell'interpolazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14035 Canale %1 blocco %2 evolvente: punto iniziale non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione degli evolventi, il punto iniziale dell'evolvente deve trovarsi al di fuori del cerchio base. Il punto centrale o il raggio programmato deve essere adeguato di conseguenza.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14036 Canale %1 blocco %2 evolvente: punto finale non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione degli evolventi, il punto finale dell'evolvente deve trovarsi al di fuori del cerchio base. Il punto centrale o il raggio oppure il punto finale programmato devono essere adeguati di conseguenza.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14037 Canale %1 blocco %2 evolvente: raggio non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione degli evolventi, il raggio programmato del cerchio base deve essere maggiore di zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14038 Canale %1 blocco %2 evolvente non determinabile: errore del punto finale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il punto finale programmabile non si trova sull'evolvente definita mediante punto iniziale, raggio e punto centrale del cerchio base. Il raggio finale effettivo si discosta di un valore superiore a quello programmato nel dato macchina INVOLUTE_RADIUS_DELTA.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14039 Canale %1 blocco %2 evolvente: punto finale programmato più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione degli evolventi, è possibile programmare il punto finale con gli identificatori degli assi geometrici oppure l'angolo di rotazione con il valore AR. La programmazione contemporanea del punto finale e dell'angolo di rotazione in un blocco non è consentita perché in questo modo il punto finale non viene definito chiaramente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14040 Canale %1 blocco %2: errore del punto finale del cerchio**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In una interpolazione circolare, il raggio sul punto iniziale e quello sul punto finale, oppure i punti del centro del cerchio, si discostano tra di loro di più di quanto stabilito nei dati macchina. 1. Nella programmazione del raggio il punto iniziale e il punto finale sono identici, la posizione del cerchio quindi non è determinata dal punto iniziale e finale. 2. Raggi: L'NCK calcola, dal punto iniziale attuale e dai rimanenti parametri del cerchio, i raggi per il punto iniziale e finale. L'allarme interviene se la differenza dei raggi del cerchio è: - maggiore del valore nel DM 21000 CIRCLE_ERROR_CONST (nel caso di raggi piccoli, se il raggio programmato è minore del quoziente dei dati macchina CIRCLE_ERROR_CONST diviso per 21010 CIRCLE_ERROR_FACTOR), oppure - maggiore del raggio programmato moltiplicato per il DM CIRCLE_ERROR_FACTOR (nel caso di raggi grandi, se il raggio programmato è maggiore del quoziente dei dati macchina CIRCLE_ERROR_CONST diviso per CIRCLE_ERROR_FACTOR). 3. Centri: mediante il raggio del cerchio nel punto iniziale viene calcolato un nuovo centro del cerchio che giace sulla perpendicolare realizzata sulla retta che collega il punto iniziale e il punto finale del cerchio. L'angolo dell'arco tra le due rette dal punto iniziale al centro calcolato o programmato come descritto sopra deve essere minore della radice quadrata di 0.001 (corrisponde a circa 1,8 gradi).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare i DM 21000 CIRCLE_ERROR_CONST e 21010 CIRCLE_ERROR_FACTOR. Se i valori si trovano entro limiti ragionevoli, programmare il punto finale oppure il centro del cerchio relativo al blocco di programma con maggiore esattezza.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14045 Canale %1 blocco %2: errore nella programmazione del cerchio tangenziale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Le cause dell'allarme possono essere le seguenti:  
Per il cerchio tangenziale non è definita la direzione della tangente, ad es. perché non è ancora stato programmato un altro blocco di posizionamento prima del blocco attuale. Dal punto iniziale e punto finale, nonché dalla direzione della tangente non è possibile creare un cerchio perché il punto finale, visto dal punto iniziale, si trova nella direzione opposta a quella indicata dalla tangente.  
Non si può creare un cerchio tangenziale perché la tangente è perpendicolare al piano attivo.  
Nel caso particolare in cui il cerchio tangenziale si trasformi in una retta, sono stati programmati più rotazioni complete del cerchio con TURN.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14048 Canale %1 blocco %2 numero di rotazioni errato nella programmazione del cerchio**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nella programmazione del cerchio è stato impostato un numero di rotazioni negativo.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14050 Canale %1 blocco %2 è stata superata la massima profondità di inscatolamento durante un'operazione di calcolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per il calcolo di espressioni aritmetiche nei blocchi NC viene utilizzato uno stack per gli operandi di dimensione prestabilita. In presenza di calcoli molto complessi può succedere che venga superata la capacità massima dello stack. Questo può avvenire anche con espressioni molto estese in azioni sincrone.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Suddividere le espressioni aritmetiche complesse in più blocchi di calcolo semplificati.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**Proseguimento o del programma:**

## Allarmi NCK

- 14051** **Canale %1 blocco %2: errore aritmetico nel programma pezzo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** - Durante il calcolo di una espressione aritmetica si è verificata un'eccedenza (es. divisione per zero)  
- In un determinato tipo di dati è stato superato il campo limite del valore rappresentabile
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Analisi del programma pezzo e correzione del passo di programma errato.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14055** **Canale %1 Blocco %2 Sostituzione del linguaggio NC non consentita, codice di errore %3**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Codice di errore
- Commento:** L'allarme interviene in abbinamento ad una sostituzione del linguaggio NC progettata tramite \$MA\_AXIS\_LANG\_SUB\_MASK. Il codice di errore %3 fornisce informazioni più precise sulla causa del problema:  
Codice di errore:  
1: sono stati programmati più eventi che comportano il richiamo del ciclo di sostituzione. E' consentita solo una sostituzione per ogni riga di programma pezzo.  
2: per la riga del programma pezzo con la sostituzione del linguaggio NC è stata programmata anche un'azione sincrona efficace nel blocco.  
3: le variabili di sistema \$P\_SUB\_SPOSIT oppure \$P\_SUB\_SPOSMODE sono state richiamate al di fuori di un ciclo di sostituzione.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma NC
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14060** **Canale %1 blocco %2 livello di esclusione non consentito con gruppi di blocchi escludibili**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nel caso di "gruppi di blocchi escludibili" è stato impostato un livello di esclusione superiore a 7 (nel pacchetto 1, un'introduzione di un valore per il livello di esclusione viene già rifiutato dal convertitore come errore di sintassi, è possibile cioè solo un "livello di esclusione" del tipo ON/OFF).
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare un livello di esclusione inferiore ad 8 (numero dopo la barra).
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14070</b>	<b>Canale %1 blocco %2 la memoria delle variabili per il richiamo del sottoprogramma non è sufficiente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Un sottoprogramma richiamato non può essere elaborato (aperto) perché la memoria interna dei dati non è sufficiente oppure il settore di memoria per le variabili locali del programma è troppo piccolo. L'allarme può verificarsi solo in MDA.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare le sezioni del programma pezzo: 1. Nella definizione delle variabili è stato sempre utilizzato il tipo di dati appropriato (es. REAL non è corretto per bit di dati, è più corretto utilizzare BOOL)? 2. È possibile sostituire le variabili locali con variabili globali?
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>14080</b>	<b>Canale %1 blocco %2: destinazione del salto %3 non trovata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Destinazione del salto
<b>Commento:</b>	Nel caso di salti condizionati ed incondizionati, la destinazione del salto all'interno del programma deve essere un blocco con una label (nome simbolico al posto del numero di blocco). Se non viene trovata la destinazione del salto con la label indicata nella direzione di ricerca programmata, viene emesso l'allarme.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare le seguenti possibilità di errore nel programma NC: 1. Verificare se l'indicazione della destinazione e la label sono uguali. 2. La direzione del salto è corretta? 3. La label termina con due punti?
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14082</b>	<b>Canale %1 blocco %2 label %3 sezione del programma non trovata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Label di inizio o fine
<b>Commento:</b>	Non è stato trovato il punto iniziale per la ripetizione del programma pezzo con CALL <nome del programma> BLOCK <label di inizio> TO <label di fine> oppure è stata richiamata la stessa ripetizione del programma pezzo in modo ricorrente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare le label di inizio e di fine per la ripetizione del programma pezzo nel programma utente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14085 Canale %1 blocco %2 istruzione non ammessa**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'istruzione 'TML()' può essere utilizzata solo nel sottoprogramma che sostituisce il comando T.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14088 Canale %1 blocco %2 asse %3 posizione dubbia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** E' stata programmata una posizione dell'asse maggiore di 3.40e+38 incrementi. Questo allarme può essere soppresso con il bit 11 del dato macchina \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14090 Canale %1 blocco %2 orientamento dell'utensile non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** All'indirizzo D è stato programmato un numero minore di zero.  
Ad ogni utensile attivo viene abbinato automaticamente un blocco di parametri con 25 valori di correzione. Ogni utensile può utilizzare 9 blocchi di parametri (D1... D9, posizione di default è D1).  
Cambiando il numero del D viene attivato il nuovo blocco di parametri (D0 serve per disattivare i valori di correzione).  
N10 G.. X... Y... T15 ; Blocco di parametri D1 di T15 attivo  
N50 G.. X... D3 M.. ; Blocco di parametri D3 di T15 attivo  
N60 G.. X.. T20 ; Blocco di parametri D1 di T20 attivo

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il numero D all'interno del campo dei valori consentiti (D0, D1 a D9).

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14091 Canale %1 blocco %2 funzione G non consentita, indice: %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Indice
<b>Commento:</b>	E' stata programmata o eseguita una funzione che nel contesto attuale del programma non è consentita. La funzione richiesta è codificata nel parametro "indice": Indice == 1: nel livello programma principale è stato programmato un comando "RET" Indice == 2: conflitto "interruzione del piano"/"cancellazione ripetizioni residue" e "GET implicito" Indice == 3: conflitto Asup-start diretto dopo la selezione della sovr memorizzazione (fino a P3) Indice == 4: MD MN_G53_TOOLCORR = 1 : è stato programmato SUPA/G153/G53 con G75 Indice == 5: comando POSRANGE non programmato in un'azione sincrona Indice == 6: comando SIRELAY non programmato in un'azione sincrona Indice == 7: comando GOTOF/GOTOB/GOTO programmato con variabile stringa nell'azione sincrona
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Indice == 1: sostituire il comando "RET" con M17/M30 Indice == 2: dopo il richiamo del sottoprogramma, al quale si riferisce "interruzione del piano"/"cancellazione delle ripetizioni residue" inserire un blocco ausiliario (ad es. M99) Indice == 3: sovr memorizzazione di un blocco ausiliario (ad es. M99), quindi avviare l'Asup (fino a P3) Indice == 4: con MD MN_G53_TOOLCORR = 1: non attivare SUPA/G53/G153 nel blocco con G75 Indice == 5: programmare il comando POSRANGE in un'azione sincrona Indice == 6: programmare il comando SIRELAY in un'azione sincrona Indice == 7: programmare il comando GOTOF/GOTOB/GOTO con numero di blocco o Label
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14092 Canale %1 blocco %2 asse %3: è un tipo di asse errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Si è verificato uno dei seguenti errori di programmazione: 1. È stata utilizzata la parola chiave WAITP(x) "attesa cambio blocco fino a che l'asse di posizionamento ha raggiunto il suo punto finale" per un asse che non è un asse di posizionamento. 2. È stato programmato G74 "ricerca del punto di riferimento da programma" per un mandrino (sono consentiti solo indirizzi di assi). 3. È stata utilizzata la parola chiave POS/POSA per un mandrino (per posizionare un mandrino si devono utilizzare le parole chiavi SPOS e SPOSA). 4. Se l'allarme interviene con la funzione "Maschiatura senza compensatore" (G331), potrebbe derivare dalle seguenti cause: - il mandrino master non si trova in regolazione di posizione - mandrino master errato - mandrino master senza trasduttore 5. E' stato programmato un nome asse non più esistente, ad es. utilizzando variabili assi come indice. Oppure come indice è stato programmato NO_AXIS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere il programma pezzo in funzione dei casi sopra elencati. - Programmare SPOS - Selezionare il mandrino master corretto con SETMS.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14093 Canale %1 blocco %2: intervalli di percorso <= 0 con un'interpolazione polinomica**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione polinomica POLY è stato programmato un valore negativo oppure = 0 con la parola chiave per la lunghezza del polinomio PL=... .
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere. Correggere il valore introdotto in PL = ...
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14094 Canale %1 blocco %2: nell'interpolazione polinomica è stato programmato un grado di polinomio maggiore di 3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il grado del polinomio nell'interpolazione polinomica deriva dal numero dei coefficienti programmati per un asse. Il massimo grado di polinomio programmabile è 3, cioè gli assi seguono la funzione: $f(p) = a_0 + a_1 p + a_2 p^2 + a_3 p^3$ Il coefficiente $a_0$ è la posizione reale al momento dello start dell'interpolazione e non viene programmato!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero dei coefficienti. Il blocco del polinomio può assumere al massimo la seguente forma: N1 POLY PO[X]=(1.11, 2.22, 3.33) PO[Y]=(1.11, 2.22, 3.33) N1 PO[n]=... PL=44 n ... identificatore dell'asse, max. 8 assi di profilo per blocco
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14095 Canale %1 blocco %2: è stato programmato un cerchio con raggio troppo piccolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato programmato un cerchio con raggio troppo piccolo, ciò significa che il raggio programmato è minore della metà della distanza tra il punto iniziale e quello finale.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14096 Canale %1 blocco %2 trasformazione di tipo non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante lo svolgimento del programma i dati sono stati collegati tramite assegnazione di variabili od operazioni aritmetiche in un modo tale che gli stessi devono essere convertiti in altri tipi. Per questo motivo si otterrebbe un superamento del campo dei valori. Campo dei valori dei singoli tipi di variabili: - REAL: caratteristica: numeri reali con punto decimale: +/-(-2-1022-2+1023) - INT: caratteristica: numeri interi con segno +/-(-231-1) - BOOL caratteristica: valori binari TRUE, FALSE, campo dei valori: 0,1 - CHAR: caratteristica: 1 carattere ASCII, campo dei valori: 0-255 - STRING: caratteristica: sequenza di caratteri (max. 100 valori), campo dei valori: 0-255 - AXIS: caratteristica: indirizzi assi, campo dei valori: solo nomi di assi - FRAME: caratteristica: impostazioni geometriche, campo dei valori: come percorsi assi Panoramica delle conversione dei tipi: - da REAL a: REAL: sì, INT: sì*, BOOL: sì1), CHAR: sì*, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - da INT a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: con valore 0...255, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - da BOOL a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì, CHAR: sì, STRING: -, AXIS: -, FRAME: - - da CHAR a: REAL: sì, INT: sì, BOOL: sì1), CHAR: sì, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: - - da STRING a: REAL: -, INT: -, BOOL: sì2), CHAR: solo se 1 carattere, STRING: sì, AXIS: -, FRAME: - - - da AXIS a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: sì, FRAME: - - da FRAME a: REAL: -, INT: -, BOOL: -, CHAR: -, STRING: -, AXIS: -, FRAME: sì 1) Un valore <> 0 corrisponde a TRUE, un valore == 0 corrisponde a FALSE. 2) Lunghezza stringa 0 => FALSE, altrimenti TRUE. 3) Se ha solo 1 carattere Non possono essere eseguite conversioni dal tipo AXIS e FRAME e nel tipo AXIS e FRAME.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il passo di programma in modo che venga evitato il superamento del campo dei valori, es. tramite una differente definizione della variabile.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14097 Canale %1 blocco %2: la stringa non può essere convertita nel tipo AXIS**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La funzione AXNAME richiamata - conversione del parametro trasferito dal tipo STRING in un nome di un asse (valore di ritorno) di tipo AXIS - nei dati macchina non ha trovato questo identificatore dell'asse.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il parametro trasferito (nome dell'asse) della funzione AXNAME e controllare se sono stati progettati (configurati) tramite DM un asse geometrico, un asse-canale o un asse-macchina con questo nome: 10 000: AXCONF_MACHAX_NAME_TAB 20 070: AXCONF_GEOAX_NAME_TAB 20 080: AXCONF_CHANAX_NAME_TAB . Scegliere una stringa da trasferire che corrisponda al nome dell'asse, eventualmente modificare il nome stesso nei dati macchina (nel caso in cui la modifica del nome debba avvenire dal programma pezzo, la stessa dovrà essere prima attivata con "Power On").
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14098 Canale %1 blocco %2 errore di conversione: non è stato trovato alcun numero valido**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La stringa non dispone di alcun numero INT oppure REAL valido.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo. Se si tratta di una impostazione, esiste la possibilità tramite la funzione predefinita ISNUMBER (con lo stesso parametro), di controllare che la stringa rappresenti un numero.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14099 Canale %1 blocco %2: risultato troppo lungo nel concatenamento di stringhe**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il risultato del concatenamento di stringhe fornisce un risultato maggiore rispetto alla lunghezza di stringa massima imposta dal sistema.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare il programma pezzo. Con la funzione STRLEN è possibile interrompere la grandezza della stringa di somma prima di eseguire il concatenamento.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14100 Canale %1 blocco %2: trasformazione dell'orientamento non esistente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per ogni canale possono essere impostati, tramite dati macchina, 4 raggruppamenti di trasformazioni (tipi di trasformazioni). L'allarme interviene se con la parola chiave TRAORI(n) (n ... numero del raggruppamento di trasformazione) viene richiesto un raggruppamento di trasformazione che non è stato preimpostato nei dati macchina.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto NC Stop e, tramite il softkey CORREZIONE PROGRAMMA, selezionare la funzione "correzione blocco". L'indice di correzione si posiziona sul blocco errato da correggere.  
- Verificare il numero di raggruppamento della trasformazione al momento del richiamo nel programma pezzo con la parola chiave TRAORI(n) (n ... numero del raggruppamento di trasformazione).  
- Introduzione dei dati macchina per questo raggruppamento di trasformazione con successiva attivazione mediante "power on".

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14101 Canale %1 blocco %2: la trasformazione dell'orientamento non è attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato programmato un orientamento con un angolo di Eulero o con un vettore nonostante non ci sia alcuna trasformazione dell'orientamento attiva, ossia non è stata programmata la parola chiave TRAORI(n) (n ... numero del raggruppamento di trasformazione). Esempio per la corretta programmazione di una trasformazione: N100 ... TRAORI(1) N110 G01 X... Y... ORIWKS N120 A3... B3... C3... N130 A3... B3... C3... : N200 TAFOOF
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prima di utilizzare la trasformazione, con la parola chiave TRAORI(n) deve essere impostato il numero del raggruppamento di trasformazione (n tra 1 e 4).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14102 Canale %1 blocco %2 è stato programmato un polinomio per il vettore di orientamento dell'angolo, con un grado maggiore di 5**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In una interpolazione polinomiale è stato programmato un polinomio con un grado maggiore di cinque.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14110 Canale %1 blocco %2: sono stati programmati un angolo di Eulero ed i componenti di un vettore di orientamento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Sono stati programmati contemporaneamente un angolo di Eulero ed i componenti di un vettore di orientamento. Esempio: N50 TRAORI (1) N55 A2=10 B2=20 C3=50 ; allarme perché sono presenti un angolo di Eulero ed un vettore di orientamento
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Con la trasformazione attiva, programmare solo l'angolo di Eulero o solo il vettore di orientamento (vettore direzionale).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 14111** **Canale %1 blocco %2: sono stati programmati un angolo di Eulero, un vettore di orientamento e assi di trasformazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Sono stati programmati contemporaneamente un orientamento con angoli di Eulero o i componenti di un vettore di orientamento o assi macchina influenzati dall'orientamento.  
Esempio:  
N50 TRAORI (1)  
N55 A2=70 B2=10 C2=0 X50 ; allarme perché sono stati programmati contemporaneamente un angolo di Eulero ed assi di trasformazione.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Con la trasformazione attiva, programmare solo l'angolo di Eulero o solo il vettore di orientamento (vettore direzionale), oppure disattivare la trasformazione (TRAFOOF) ed impostare l'orientamento dell'utensile programmando gli assi ausiliari.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14112** **Canale %1 blocco %2 il percorso dell'orientamento programmato non è consentito**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nella trasformazione a 5 assi i due assi di orientamento formano un sistema di coordinate derivante da cerchi in lunghezza e larghezza su una superficie sferica.  
Se l'interpolazione passa attraverso il polo si muove solo il 5° asse, mentre il 4° asse mantiene la sua posizione iniziale. Se viene programmato uno spostamento che non passa esattamente attraverso il polo, ma passa molto vicino ad esso, si ha uno scostamento dall'interpolazione preimpostata se il percorso stesso interseca un cerchio definito nel dato macchina: 24530  
TRAFO5\_NON\_POLE\_LIMIT\_1 (angolo di commutazione riferito al 5° asse). Il profilo interpolato viene a trovarsi quindi attraverso il polo (nelle immediate vicinanze del polo, il 4° asse dovrebbe altrimenti accelerare rapidamente e poi subito frenare).  
Di conseguenza, per il 4° asse si ha una modifica della posizione rispetto al valore programmato. L'angolo massimo "a" consentito, che il profilo programmato ed il profilo interpolato possono tollerare, viene inserito nel DM 24540 TRAFO5\_POLE\_LIMIT.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** In prossimità dei poli, utilizzare sempre la programmazione degli assi. Non usare la programmazione dell'orientamento dell'utensile in prossimità dei poli in quanto essa comporta problemi di dinamica.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14113** **Canale %1 blocco %2: l'angolo d'anticipo programmato è troppo grande**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nessun ulteriore commento.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 14114** **Canale %1 blocco %2 l'angolo laterale programmato è troppo grande**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nessun ulteriore commento.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14115** **Canale %1 blocco %2 definizione della superficie esterna del pezzo non consentita**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** I vettori normali al piano programmati all'inizio ed alla fine del blocco hanno direzioni contrapposte.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14116** **Canale %1 blocco %2: programmazione assoluta dell'orientamento con ORIPATH/ORIPATHS attiva**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'orientamento è stato preimpostato in assoluto (ad es. con un vettore direzionale o di rotazione) anche se sono attive le funzioni ORIPATH o ORIPATHS. Con ORIPATH/ORIPATHS attiva, l'orientamento viene determinato dall'angolo di anticipo, da quello laterale e di rotazione relativi alla tangente al profilo ed al vettore normale alla superficie.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14117** **Canale %1 blocco %2: nessun angolo o senso del cono programmato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nell'interpolazione della superficie conica dell'orientamento (ORICONCW e ORICONCC) occorre programmare l'angolo di apertura oppure il vettore di direzione del cono. Altrimenti la modifica dell'orientamento non è definita in modo univoco.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14118**                    **Canale %1 blocco %2: nessun orientamento finale programmato**

**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label

**Commento:**            Nell'interpolazione della superficie conica dell'orientamento non è programmato alcun orientamento finale. Per questo motivo la modifica dell'orientamento non è definita in modo univoco.

**Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**                 Modificare il programma pezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14119**                    **Canale %1 blocco %2: nessun orientamento intermedio programmato**

**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label

**Commento:**            Nell'interpolazione della superficie conica dell'orientamento con ORICONIO occorre programmare, oltre all'orientamento finale, anche un orientamento intermedio.

**Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**                 Modificare il programma pezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14120**                    **Canale %1 blocco %2: non è possibile determinare il piano per l'orientamento programmato**

**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label

**Commento:**            I vettori di orientamento programmati (vettori direzionali) nel punto iniziale e nel punto finale del blocco includono un angolo di 180 gradi. Ne deriva che non è possibile determinare il piano di interpolazione.  
Esempio:  
N50 TRAORI (1)  
N55 A3=0 B3=0 C3=1  
N60 A3=0 B3=0 C3=-1 ; Il vettore di questo blocco è esattamente; contrapposto a quello del blocco precedente.

**Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**                 Modificare il programma pezzo in modo che i vettori di orientamento di un blocco non siano contrapposti - es. suddividere il blocco in 2 blocchi di programma.

**Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14121 Canale %1 Blocco %2 Non è stato definito nessun orientamento (la distanza diventa zero)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Le coordinate programmate per la 2. curva nello spazio con XH, YH, ZH non definiscono nessun orientamento utensile in quanto la distanza della curva del TCP risulta zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo in modo che la distanza delle curve non sia zero e che venga definito un orientamento dell'utensile.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14122 Canale %1 blocco %2: angolo o senso del cono entrambi programmati**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione della superficie conica dell'orientamento con ORICONCW e ORICC può essere programmato solo l'angolo di apertura oppure la direzione del cono. Non è possibile programmare entrambi contemporaneamente in un blocco.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14123 Canale %1 blocco %2 angolo di apertura del cono troppo piccolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione della superficie conica l'angolo di apertura programmato deve essere maggiore della metà dell'angolo tra orientamento iniziale e finale. Altrimenti non è possibile alcuna definizione del cono.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14124 Canale %1 blocco %2 la tangente iniziale per l'orientamento è zero**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione della superficie conica con proseguimento tangenziale (ORICONTO) la tangente iniziale dell'orientamento deve essere diversa da zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14125 Canale %1 blocco %2 la rotazione programmata non è possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La rotazione programmata dell'orientamento dell'utensile non può essere effettuata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14126 Canale %1 Blocco %2 Fattore ORIPATH Lift non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il valore programmato con ORIPLF = r non si trova nel settore consentito. Il relativo fattore di incremento deve trovarsi nell'intervallo $0 \leq r < 1$ .
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14127 Canale %1 Blocco %2 Rotazione programmata più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La rotazione (3. grado di libertà dell'orientamento con trasformazioni a 6 assi) è stata programmata più volte. La rotazione viene determinata in modo univoco da una delle seguenti impostazioni: - impostazione delle posizioni dell'asse rotante che interessano la trasformazione - impostazione degli angoli di Eulero oppure RPY (A2, B2, C2) - impostazione del vettore normale all'orientamento (AN3, NB3, CN3) - impostazione dell'angolo di rotazione THETA
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14128 Canale %1 Blocco %2 Programmazione assoluta della rotazione dell'orientamento con ORIOTC attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La rotazione dell'orientamento (3. grado di libertà dell'orientamento con trasformazione a 6 assi) è stata programmata con codice G ORIOTC attivo. Questo non è possibile in quanto con ORIOTC attivo la rotazione dell'orientamento viene allineata in funzione della tangente della traiettoria. Con ORIOTC è possibile solo la programmazione dell'angolo di rotazione THETA che definisce l'angolo del vettore di rotazione verso la tangente della traiettoria.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14129 Canale %1 blocco %2 nessun orientamento intermedio programmato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Sono stati programmati contemporaneamente un angolo di orientamento ed i componenti di un vettore di orientamento.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14130 Canale %1 blocco %2: sono stati impostati troppi valori di inizializzazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nell'assegnazione del campo con SET, durante l'elaborazione del programma, sono stati impostati più valori di inizializzazione di quanti siano gli elementi di campo disponibili.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ridurre il numero dei valori di inizializzazione

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14131 Canale %1 blocco %2 sono stati programmati gli assi di orientamento e l'angolo di anticipo/angolo laterale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Sono stati programmati contemporaneamente l'angolo di orientamento e un angolo di anticipo o uno laterale.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14132 Canale %1 blocco %2: gli assi di orientamento sono stati progettati in modo errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La progettazione degli assi di orientamento non è adeguata per la cinematica della macchina. Es. anche quando non è stato impostato il sistema di misura della posizione per gli assi rotanti.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare i dati macchina.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14133 Canale %1 blocco %2 codice G per la definizione dell'orientamento non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La programmazione di un codice G del 50° gruppo di codice G è consentita solo se il dato macchina ORI\_DEF\_WITH\_G\_CODE è settato su TRUE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare i dati macchina.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14134 Canale %1 blocco %2 codice G per la definizione dell'orientamento non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La programmazione di un codice G del 51° gruppo di codice G è consentita solo se il dato macchina ORI\_IPO\_WITH\_G\_CODE è settato a TRUE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare i dati macchina.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14136 Canale %1 Blocco %2 Polinomio di orientamento non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La programmazione di polinomi di orientamento non è consentita nè per l'angolo (PO[PHI], PO[PHI]) nè per le coordinate di un punto di riferimento sull'utensile (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]). I polinomi di orientamento possono essere solo programmati se se è attiva una trasformazione di orientamento e la modifica dell'orientamento avviene tramite l'interpolazione del vettore (ORIVECT, ORICONxxx, ORICURVE), cioè la modifica dell'orientamento non può avvenire con una interpolazione assiale (ORIAxes).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14137 Canale %1 Blocco %2 I polinomi PO[PHI] e PO[PSI] non sono consentiti**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Un polinomio per gli angoli PHI e PSI può essere programmato solo se l'interpolazione di orientamento avviene nel piano tra l'inizio e la fine dell'orientamento stesso (ORIVECT, ORIPLANE) oppure su un cono (ORICONxxx). Se è attivo il tipo di interpolazione ORICURVE, non si possono programmare polinomi per gli angoli PHI e PSI.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14138 Canale %1 Blocco %2 I polinomi PO[XH], PO[YH] e PO[ZH] non sono consentiti**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	I polinomi per le coordinate di un punto di riferimento sull'utensile (PO[XH], PO[YH], PO[ZH]) possono essere solo programmati se è attivo il tipo di interpolazione ORICURVE. Nel caso siano attivi ORIVECT, ORIPLANE, ORICONxxx non si possono programmare polinomi per le coordinate XH, YH e ZH
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14139 Canale %1 Blocco %2 Polinomio per l'angolo di rotazione PO[THT] non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' possibile programmare un polinomio per l'angolo di rotazione dell'orientamento (PO[THT]) solo nel caso la trasformazione attiva lo supporti
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14140 Canale %1 blocco %2 programmazione della posizione non ammessa senza trasformazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stata programmata una informazione di posizione per un asse senza che sia attiva alcuna trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14144 Canale %1 blocco %2: movimento PTP non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato programmato un codice G PTP in un blocco che non è nè G0 nè G1.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14146 Canale %1 blocco %2 movimento CP oppure PTP non consentito senza trasformazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato programmato, per il movimento, il codice G CP oppure PTP senza che sia attiva una trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 14147 Canale %1 Blocco %2 Spline per l'orientamento non possibile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Se è stato programmato un orientamento e contemporaneamente è attiva una BSPLINE, l'interpolazione dell'orientamento utensile deve avvenire attraverso una 2. curva nello spazio. Per l'interpolazione dell'orientamento deve cioè essere attivo il codice G ORICURVE.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma NC.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14148 Canale %1 sistema di riferimento per la traslazione manuale cartesiana non ammesso**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Nel dato setting SC\_CART\_JOG\_MODE è stato inserito un valore non ammesso per il sistema di riferimento nella traslazione manuale cartesiana.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Inserire un valore ammesso nel dato setting SC\_CART\_JOG\_MODE.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 14150 Canale %1 blocco %2 numero del portautensile programmato o definito in modo errato (DM)**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** È stato programmato per il portautensile un numero negativo o maggiore di quanto consentito dal dato macchina MC\_MM\_NUM\_TOOL\_CARRIER.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Programmare un numero valido per il portautensile o adattare il dato macchina MC\_MM\_NUM\_TOOL\_CARRIER
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14151 Canale %1 blocco %2 rotazione del portautensile non consentita**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** È stato attivato un portautensile con un angolo di rotazione diverso da zero di cui non è definito l'asse corrispondente. Un asse di rotazione risulta non definito se la somma di tutti e tre i componenti di direzione è zero.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Settare l'angolo di rotazione su zero o definire l'asse di rotazione corrispondente.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14152 Canale %1 blocco %2 portautensile: orientamento non valido. Codice di errore %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Codice di errore

**Commento:** Si è cercato di definire un orientamento dell'utensile tramite il frame attivo che non può essere realizzato con la cinematica attuale del portautensile. Ciò potrebbe accadere se i due assi rotanti del portautensile non sono perpendicolari o se il portautensile possiede meno di due assi rotanti oppure se devono essere impostate posizioni dell'asse rotante che superano i relativi limiti degli assi. Con l'allarme viene emesso un codice di errore che descrive esattamente la causa dell'errore: Il codice di errore ha il seguente significato:  
 1: 1. Limite inferiore errato della prima soluzione dell'asse rotante  
 2: 1. Limite superiore errato della prima soluzione dell'asse rotante  
 10: 2. Limite inferiore errato della prima soluzione dell'asse rotante  
 20: 2. Limite superiore errato della prima soluzione dell'asse rotante  
 100: 1. Limite inferiore errato della seconda soluzione dell'asse rotante  
 200: 1. Limite superiore errato della seconda soluzione dell'asse rotante  
 1000: 2. Limite inferiore errato della seconda soluzione dell'asse rotante  
 2000: 2. Limite superiore errato della seconda soluzione dell'asse rotante  
 3: L'orientamento richiesto non può essere impostato con la configurazione dell'asse indicata  
 Possono verificarsi contemporaneamente più codici di errore che indicano un superamento dei limiti dell'asse.  
 Poiché in caso di un superamento del limite dell'asse si tenta di raggiungere una posizione valida entro i limiti dell'asse ammessi tramite addizione o sottrazione di multipli di 360 gradi, se non fosse possibile, significa che non è stato definito chiaramente se il limite dell'asse inferiore o superiore è stato superato.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo (TOABS invece di TCOFR, attivare altri frame. Modificare i dati del portautensile. Commutare il piano di lavoro G17-G19)

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14153 Canale %1 Blocco %2 correzione del raggio utensile: %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Tipo di portautensile

**Commento:** In \$TC\_CARR23[] è stato impostato un tipo di portautensile non valido. Tipi ammessi sono solo: t, T, p, P, m, M.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Stop dell'interprete.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il contenuto dei dati del portautensile.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14154 Canale %1 Blocco %2 la somma della correzione fine nel parametro %3 del portautensile orientabile %4 è troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Parametro non valido del portautensile orientabile %4 = Numero del portautensile orientabile
<b>Commento:</b>	Il valore massimo ammesso della correzione fine in un portautensile orientabile viene limitato dal dato macchina \$MC_TOCARR_FINE_LIM_LIN per grandezze lineari e dal dato macchina \$MC_TOCARR_FINE_LIM_ROT per grandezze rotatorie. Questo allarme può verificarsi solo se il dato di setting \$SC_TOCARR_FINE_CORRECTION è diverso da zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un tipo di trasformazione valido
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14155 Canale %1 blocco %2 definizione del frame di base non valida per offset portautensile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se a causa della selezione di un portautensile si rende necessaria una modifica dell'offset della tavola, perchè tutto questo venga considerato, è necessario che sia stato definito un frame di base valido. Vedi anche per questo il dato macchina 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo o il dato macchina 20184 (TOCARR_BASE_FRAME_NUMBER).
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14156 Canale %1 errore selezione portautensile con Reset**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Con l'impostazione in RESET_MODE_MASK è stato definito che deve essere mantenuto un determinato portautensile orientabile anche in caso di Reset. In questo caso il vecchio portautensile orientabile viene disattivato e viene riattivato eventualmente con dati modificati. Se all'avviamento interviene un errore, viene emesso questo allarme (come avvertimento) e viene tentato di selezionare questo portautensile orientabile come default. Se questo secondo tentativo ha successo il ciclo di Reset viene eseguito senza ulteriori allarmi. L'allarme viene emesso normalmente quando il vecchio portautensile orientabile era stato selezionato con TCOFR e prima del Reset la sua direzione dell'asse era stata modificata in modo tale da non consentire più una impostazione del relativo Frame. Se questo allarme viene emesso per un altro motivo, l'emissione dell'allarme stesso, con testo in chiaro, avviene anche tentando di selezionare questo portautensile come default.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il programma.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14157 Canale %1 blocco %2 tipo interpolazione non ammessa con MOV T**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Con MOV T deve essere attiva un'interpolazione lineare oppure di tipo Spline (G0, G1, ASPLINE, BSPLINE, CSPLINE).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modifica del programma.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14159 Canale %1 blocco %2: sono stati programmati più di due angoli con ROTS o AROTS**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Con i comandi ROTS o AROTS vengono descritti frame di rotazione. Con essi però si possono definire al massimo due angoli.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modifica del programma.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14160 Canale %1 blocco %2 attivazione della lunghezza utensile senza indicazione di un asse geometrico**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Se per la correzione di lunghezza utensile con parola H e G43/G44 nel modo ISO\_2 tramite il dato macchina \$MC\_TOOL\_CORR\_MODE è attiva la variante C (la correzione di lunghezza utensile è attiva nell'asse programmato), è necessario che sia sempre assegnato anche almeno un asse geometrico.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Correggere il dato macchina \$MC\_TOOL\_CORR\_MODE oppure modificare il programma.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14162 Canale %1 Blocco %2 Errore %3 all'attivazione della funzione CUTMOD**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Codice di errore
<b>Commento:</b>	All'attivazione della funzione CUTMOD si è verificato un errore. Il tipo dell'errore viene definito attraverso il numero dello stesso: Codice di errore 1 Per l'utensile attivo non è stata definita nessuna direzione di taglio valida. 2 Gli angoli del tagliente (angolo di incidenza e angolo del supporto) dell'utensile attivo sono entrambi a zero. 3 L'angolo di incidenza dell'utensile attivo contiene un valore errato (minore di 0 oppure maggiore di 180 gradi). 4 L'angolo del supporto dell'utensile attivo contiene un valore errato (minore di 0 oppure maggiore di 90 gradi). 5 L'angolo dell'insero dell'utensile attivo contiene un valore errato (minore di 0 oppure maggiore di 90 gradi). 6 La combinazione posizione del tagliente - angolo del supporto dell'utensile attivo non è consentita (per le posizioni del tagliente da 1 a 4 l'angolo del supporto deve essere inferiore o uguale a 90 gradi, per le posizioni da 5 a 8 deve essere maggiore o uguale a 90 gradi). 7 Rotazione non consentita dell'utensile attivo (l'utensile è stato ruotato di +/-90 gradi (con una tolleranza di circa 1 grado) dal piano di lavorazione attivo). Conseguentemente la posizione del tagliente nel piano di lavorazione non è più definita. Per ognuno degli errori indicati, con l'ausilio del dato macchina \$MC_CUTMOD_ERR, è possibile stabilire se lo stato dell'errore deve provocare l'emissione di un errore e se l'allarme deve essere solo visualizzato o deve anche causare un arresto del programma.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere i dati utensile dell'utensile attivo oppure con l'errore 7 correggere il programma pezzo. In alternativa per tutti gli errori è possibile escludere l'allarme con l'ausilio del dato macchina \$MC_CUTMOD_ERR.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14165 Canale %1 Blocco %2 Numero H %3 selezionato non corrisponde all'utensile %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero H / D del modo ISO %4 = Numero dell'utensile
<b>Commento:</b>	Se nel modo ISO_2 vengono programmati un numero T o D, questi devono essere presenti nell'utensile attivo. L'utensile attivo può anche essere l'ultimo sostituito sul mandrino master o sul Mastertoolholder. L'allarme viene emesso se il numero T o D non sono presenti in questo utensile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Impostare correttamente il numero H.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 14170**                    **Canale %1 blocco%2 tipo di interpolazione non consentito per la correzione lunghezza utensile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Se viene attivata una correzione lunghezza utensile (G43/G44) nel linguaggio ISO\_2 deve essere attiva l'interpolazione lineare.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Reazione locale su allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14180**                    **Canale %1 blocco %2: il numero H %3 non è stato definito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Numero H del modo ISO
- Commento:**            Il numero H indicato non è associato ad alcun utensile (ISO\_2).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Reazione locale su allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14185**                    **Canale %1 blocco %2: il numero D %3 non è stato definito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Numero D del modo ISO
- Commento:**            Il numero D indicato non è associato ad alcun utensile (modo di linguaggio ISO\_2).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Reazione locale su allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14190**                    **Canale %1 Blocco %2 Numero H con G49**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Sono stati programmati contemporaneamente G49 (attivazione della correzione lunghezza utensile) e una parola H diversa da H0.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Reazione locale su allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14195</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Numero D con G49</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Sono stati programmati contemporaneamente G49 (selezione della correzione lunghezza utensile) e parola D diversa da D0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14196</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Errore %3 durante l'interpretazione del contenuto di \$SC_CUTDIRMOD</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero errore
<b>Commento:</b>	Durante l'interpretazione della stringa contenuta nel dato di setting \$SC_CUTDIRMOD, è intervenuto un errore. Questo dato di setting viene sempre letto ad ogni selezione di un nuovo tagliente. Il numero dell'errore indica la relativa causa: 1: la stringa contiene solo caratteri vuoti oppure un segno 2: nome del frame sconosciuto dopo \$P_ 3: mancano i due punti dopo il primo nome di frame valido 4: carenza di memoria per la creazione interna di un frame 5: indice del frame non valido 6: sono stati rilevati ulteriori caratteri al termine della stringa 7: manca il secondo nome del frame dopo i due punti 8: rotazione del frame non consentita (le normali alla superficie sono ruotate di 90 gradi o più reciprocamente) 9: sequenza di frame errata (nella sequenza, il primo frame deve trovarsi prima del secondo) 10: nome dell'asse non valido 11: l'asse non è rotante 12: stringa non valida alla quale non può essere assegnato nessuno dei tipi di errore 1 ... 11 20: impostazione errata dell'angolo (valore numerico) 30: angolo di rotazione errato (deve essere un multiplo intero di 90 gradi)
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Introdurre una stringa corretta nel dato setting \$SC_CUTDIRMOD
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**14197 Canale %1 blocco %2: numero D e numero H programmati contemporaneamente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La parola D e la parola H sono state programmate contemporaneamente.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14198 Canale %1 blocco %2 modifica della direzione utensile non ammessa con tool offset**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Se è attivo un offset nella direzione dell'utensile non si può cambiare blocco se ciò comporta una modifica dell'abbinamento tra asse di offset e assi-canale (cambio del piano, cambio utensile di fresatura <=> utensile di tornitura, cambio asse geometrico).

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** - Modificare il programma pezzo.  
- Ridurre a zero l'offset in direzione utensile.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14199 Canale %1 blocco %2 cambio di piano non ammesso con utensile con componente diametrale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Se un utensile ha una componente di usura o di lunghezza valutate come diametro per l'asse radiale, (bit 0 e/o bit 1 settato del DM \$MC\_TOOL\_PARAMETER\_DEF\_MASK) ed è inoltre settato il bit 2 di questo dato macchina, l'utensile stesso può essere utilizzato solo nel piano per il quale è stato selezionato. Un cambio di piano genera un allarme.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** - Modificare il programma pezzo.  
- Resettare il bit 2 del dato macchina \$MC\_TOOL\_PARAMETER\_DEF\_MASK.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14200 Canale %1 blocco %2: raggio polare negativo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella definizione del punto finale di un blocco di movimento con G00, G01, G02, G03 in coordinate polari, il raggio polare programmato con la parola chiave RP=... è negativo. Definizione del concetto: - Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03). - Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC. I valori consentiti per il raggio polare possono essere solo positivi ed assoluti e rappresentano la distanza tra il polo attuale ed il punto finale del blocco (la direzione viene definita con l'angolo polare AP=...).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14210 Canale %1 blocco %2: angolo polare troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella definizione del punto finale di un blocco di movimento con G00, G01, G02 o G03 in coordinate polari, è stato superato il campo dei valori dell'angolo polare che è stato programmato con la parola chiave AP=.... Il campo dell'angolo va da -360 fino a +360 gradi con una risoluzione di 0,001 gradi. Definizione del concetto: - Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03). - Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferita al punto di riferimento selezionato con le funzioni G. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del SCP attuale (sistema di coordinate del pezzo), G112 ... ultimo polo
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC - il campo di introduzione consentito per l'angolo polare va da -360 a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14250 Canale %1 blocco %2: raggio del polo negativo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella ridefinizione del polo con G110, G111 oppure G112 in coordinate polari il raggio del polo programmato con la parola chiave RP=... è negativo. Sono consentiti solo valori positivi assoluti. Definizione del concetto: - Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03). - Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC - i valori consentiti per il raggio del polo possono essere solo positivi ed assoluti e rappresentano la distanza tra il punto di riferimento ed il nuovo polo (la direzione viene definita con l'angolo del polo AP=...).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14260 Canale %1 blocco %2: angolo del polo troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella ridefinizione del polo con G110, G111, G112 in coordinate polari è stato superato il campo dei valori dell'angolo del polo che è stato programmato con la parola chiave AP=... . Il campo dell'angolo va da -360 fino a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi. Definizione del concetto: - Indicazione del punto di fine blocco con angolo polare e raggio polare, riferiti al polo attuale (funzioni preparatorie: G00/G01/G02/G03). - Ridefinizione del polo con angolo e raggio del polo stesso, riferito al punto di riferimento selezionato con le funzioni G preparatorie. G110 ... ultimo punto programmato del piano, G111 ... punto zero del WKS attuale, G112 ... ultimo polo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC - il campo di introduzione consentito per l'angolo polare va da -360 a +360 gradi con una risoluzione di 0.001 gradi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14270 Canale %1 blocco %2: il polo è stato programmato in modo errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella definizione del polo è stato programmato un asse che non fa parte del piano di lavoro selezionato. La programmazione in coordinate polari si riferisce sempre al piano attivato con le funzioni G17... G19. Questo vale anche per la definizione di un nuovo polo con G110, G111 o G112.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC - possono essere programmati solo i due assi geometrici che compongono il piano di lavoro attuale.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14280</b>	<b>Canale %1 blocco %2: coordinate polari programmate in modo errato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il punto finale del blocco indicato è stato programmato sia nel sistema di coordinate polari (con AP=..., RP=...) che nel sistema di coordinate cartesiane (indirizzi degli assi X, Y,...).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC - il movimento degli assi può essere impostato in un solo sistema di coordinate.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14290</b>	<b>Canale %1 blocco %2: nell'interpolazione polinomica è stato programmato un grado del polinomio maggiore di 5</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'interpolazione polinomica è stato programmato un polinomio di grado superiore a 5. Si possono programmare solo polinomi di grado non superiore a 5.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14300</b>	<b>Canale %1 blocco %2 sovrapposizione del volantino attivata in modo errato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La sovrapposizione del volantino è stata richiamata in modo errato: - 1. con assi di posizionamento: - sovrapposizione del volantino programmata per assi divisori, - nessuna posizione programmata, - FA e FDA programmate nel blocco per lo stesso asse. - 2. con assi di interpolazione: - nessuna posizione programmata, - G60 non attivo, - 1. 1° gruppo delle G errato (solo da G01 fino a CIP).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14310 Volantino %1 configurazione errata o inattiva****Parametro:** %1 = Numero del volantino**Commento:** - Dagli ingressi viene utilizzato un azionamento con un numero non esistente oppure  
- un azionamento inattivo per l'assegnazione del volantino (ENC\_HANDWHEEL\_MODULE\_NR)  
oppure  
- da un asse viene utilizzato un circuito di misura non esistente nell'hardware dell'azionamento.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare la configurazione degli ingressi (dati macchina) e/o controllare l'hardware dell'azionamento. L'avviamento viene interrotto.**Proseguimento del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.**14320 Volantino %1 utilizzato due volte (%2) nel canale %3 Asse %4****Parametro:** %1 = Numero del volantino  
%2 = Utilizzo  
%3 = Canale  
%4 = Asse**Commento:** Allarme informativo, il volantino indicato viene utilizzato due volte:  
il secondo parametro fornisce un chiarimento:  
1: il blocco con sovrapposizione volantino assiale per questo asse non può essere eseguito in quanto il  
volantino per l'asse esegue un movimento DRF  
2: il blocco con sovrapposizione volantino vettoriale non può essere eseguito in quanto il volantino per questo asse  
vettoriale esegue un movimento DRF  
3: il blocco con volantino del profilo non può essere eseguito in quanto il volantino per questo asse vettoriale  
esegue un movimento DRF  
4: l'asse PLC con sovrapposizione volantino assiale non può essere subito startato in quanto il volantino per questo asse esegue un movimento DRF  
5: l'asse è un asse di pendolamento con sovrapposizione volantino assiale, il movimento di pendolamento non  
può essere subito startato in quanto il volantino per questo asse esegue un movimento DRF  
6: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto per questo asse è attiva una sovrapposizione del volantino assiale  
7: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto per questo asse è attiva una sovrapposizione di velocità vettoriale con il volantino e l'asse appartiene alla traiettoria  
8: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto è attivo un volantino del profilo  
e l'asse appartiene alla traiettoria  
9: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto l'asse è un asse PLC con sovrapposizione del volantino  
10: il movimento DRF per questo asse non può essere eseguito in quanto l'asse è attivo come asse di pendolamento  
con sovrapposizione del volantino**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Utilizzare il volantino solo per uno scopo alla volta.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**14400 Canale %1 blocco %2: correzione raggio utensile attiva durante il cambio della trasformazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è consentito un cambio della trasformazione con correzione raggio utensile attiva.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prevedere la disattivazione della correzione raggio utensile nel programma pezzo NC con G40 (in un blocco con G00 o G01) prima del cambio della trasformazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14401 Canale %1 blocco %2: trasformazione non disponibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La trasformazione richiesta non è disponibile.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Modificare il programma pezzo programmando solo trasformazioni definite. - Controllare il DM 24100 TRAFO_TYPE_n (abbina la trasformazione all'istruzione del programma pezzo).
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14402 Canale %1 blocco %2: spline attiva durante il cambio di trasformazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è consentito un cambio della trasformazione durante un profilo spline. Deve essere conclusa la sequenza dei blocchi spline.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14403 Canale %1 blocco %2 la preelaborazione non è più sincronizzata in modo sicuro con l'elaborazione principale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Le caratteristiche degli assi di posizionamento non possono più essere precalcolate in modo attendibile. Da questo deriva che neanche la posizione nel sistema di coordinate macchina (MCS) è affidabile. Può succedere quindi che venga eseguito uno scambio dell'ambiguità della trasformazione, non previsto dalla routine di preelaborazione.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Sincronizzare preelaborazione ed elaborazione principale.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

<b>14404</b>	<b>Canale %1 blocco %2 parametrizzazione della trasformazione non ammessa</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È subentrato un errore in fase di attivazione della trasformazione. Le cause possono essere sostanzialmente le seguenti: - uno degli assi richiamati dalla trasformazione non è abilitato: - è occupato in un altro canale (-> abilitarlo) - è in funzionamento come mandrino (-> abilitarlo con SPOS) - è in funzionamento POSA (-> abilitarlo con WAITP) - è un asse di posizionamento POS simultaneo (-> abilitarlo con WAITP) - La parametrizzazione tramite dati macchina è errata, - abbinamento errato dell'asse oppure dell'asse geometrico alla trasformazione - dato macchina errato (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo) Attenzione: gli assi non abilitati non sempre vengono segnalati con EXINAL_TRANSFORM_PARAMETER=14404, bensì con EXINAL_ILLEGAL_AXIS =14092 oppure BSAL_SYSERRCHAN_RESET =1011. Le cause di errori dipendenti dalla trasformazione con: TRAORI: - TRANSMIT possono essere: - La posizione attuale dell'asse macchina è inadatta per l'attivazione (ad es. attivazione nel polo) (-> modificare la posizione). - La parametrizzazione tramite dati macchina è errata. - Particolari premesse sull'asse macchina non soddisfatte (ad esempio l'asse rotante non è un asse modulo) (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo). TRACYL: Il parametro programmato in fase di abilitazione della trasformazione non è consentito. TRAANG: - Il parametro programmato in fase di abilitazione della trasformazione non è consentito. - La parametrizzazione tramite dati macchina è errata. - Il parametro è errato (ad es. TRAANG: valore angolare errato (-> modificare il dato macchina, avviamento a caldo). Trasformazione persistente: - I dati macchina per la trasformazione persistente sono errati (-> prestare attenzione alle dipendenze, modificare i dati macchina, avviamento a caldo) Solo con ciclo compilato attivo "Trasformazione OEM": Gli assi interessati dalla trasformazione devono essere sincronizzati!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo, oppure modificare i dati macchina. Solo con ciclo compile attivo "OEM-Transformation": Prima di selezionare la trasformazione occorre riferire gli assi interessati dalla trasformazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14410</b>	<b>Canale %1 blocco %2: Spline attivo durante la commutazione degli assi geometrici</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito in un tratto curvilineo spline.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14411 Canale %1 blocco %2: correzione raggio utensile attiva durante la commutazione degli assi geometrici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con correzione raggio utensile attiva.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14412 Canale %1 blocco %2: trasformazione attiva durante la commutazione degli assi geometrici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con trasformazione attiva.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14413 Canale %1 blocco %2 correzione utensile fine: commutazione asse geometrico/asse canale non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il cambio dell'abbinamento degli assi geometrici agli assi canale non è consentito con correzione utensile fine attiva.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14414 Canale %1 blocco %2 funzione GEOAX: richiamo errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Errore dei parametri durante il richiamo di GEOAX (...) Le cause possibili sono: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il numero di parametri è dispari.</li> <li>- Sono stati impostati più di 6 parametri.</li> <li>- Per l'asse geometrico è stato programmato un numero minore di 0 oppure maggiore di 3.</li> <li>- Un numero di asse geometrico è stato programmato più volte.</li> <li>- Un identificatore assi è stato programmato più volte.</li> <li>- Si è tentato di eliminare un asse geometrico da un raggruppamento di assi geometrici avente lo stesso nome di uno degli assi canale.</li> <li>- Si è tentato di assegnare un asse canale ad un asse geometrico con lo stesso nome di uno degli assi canale.</li> </ul>
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo oppure il blocco di correzione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14415 Canale %1 blocco %2 controllo tangenziale: commutazione asse geometrico/asse canale non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Uno scambio dell'abbinamento tra assi geometrici ed assi canale con controllo tangenziale attivo non è consentito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo e disattivare il controllo tangenziale con TANGDEL.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14420 Canale %1 blocco %2 asse di divisione %3 Frame non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse
<b>Commento:</b>	Si vuole muovere un asse come asse divisore mentre è attivo un frame. Ciò è inibito dal dato macchina FRAME_FOR_CORRPOS_NOTALLOWED.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo. Modificare il dato macchina CORR_OR_AXIS_NOT_ALLOWED.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14430 Canale %1 Blocco %2 L'asse tangenziale %3 non può essere mosso come asse POS**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse,

**Commento:** Un asse ad inseguimento tangenziale non può essere mosso come asse di posizionamento.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo e disattivare il controllo tangenziale con TANGDEL.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14432 Canale %1 Blocco %2 La lunghezza di raccordo per l'asse tangenziale %3 è zero.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse,

**Commento:** Per un asse tangenziale, che viene accoppiato nella preparazione, deve essere impostata una lunghezza di raccordo all'attivazione del comando tangenziale con TANGON(), altrimenti non possono essere compensate eventuali irregolarità che si verificano sull'asse stesso.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14434 Canale %1 Blocco %2 Il percorso di svincolo relativo per l'asse tangenziale %3 non è valido**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse,

**Commento:** Il fattore r programmato con TLIFT per il relativo percorso di svincolo, deve trovarsi nel campo compreso tra  $0 \leq r < 1$ .

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14500 Canale %1 blocco %2: le istruzioni DEF- o PROC- non sono consentite nel programma pezzo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Programma pezzo NC con elementi di linguaggio evoluto si suddividono in una parte di definizione ed in una parte di programma ad essa seguente. Il passaggio tra l'una e l'altra parte non viene evidenziato in modo particolare - dopo la 1° istruzione di programma non può seguire alcuna istruzione di definizione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Mettere le istruzioni di definizione e PROC all'inizio del programma.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14510 Canale %1 blocco %2: nel richiamo del sottoprogramma manca l'istruzione PROC**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel caso di richiami di sottoprogrammi con trasferimento di parametri ("call-by-value" oppure "call-by-reference"), il sottoprogramma richiamato deve iniziare con l'istruzione PROC.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Effettuare la definizione del SP corrispondentemente al tipo utilizzato.

1. Struttura tradizionale di un SP (senza trasferimento di parametri):

```
% SPF 123456
```

```
:
```

```
M17
```

2. Struttura di un SP con parola chiave e nome (senza trasferimento di parametri):

```
PROC UPNAME
```

```
:
```

```
M17
```

```
ENDPROC
```

3. Struttura di un SP con parola chiave e nome (con trasferimento di parametri "call-by-value"):

```
PROC UPNAME (VARNAME1, VARNAME2, ...)
```

```
:
```

```
M17
```

```
ENDPROC
```

4. Struttura di un SP con parola chiave e nome (con trasferimento di parametri "call-by-reference"):

```
PROC UPNAME (Typ1 VARNAME1, Typ2 VARNAME2, ...)
```

```
:
```

```
M17
```

```
ENDPROC
```

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14520 Canale %1 blocco %2: istruzione PROC non consentita nella parte di definizione dei dati**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'istruzione PROC può essere programmata solo all'inizio di un sottoprogramma.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo NC di conseguenza.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14530 Canale %1 blocco %2 le istruzioni EXTERN e PROC non sono concordanti**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	I sottoprogrammi con trasferimento di parametri devono essere dichiarati prima del richiamo nel programma. Nel caso che i programmi siano residenti (cicli fissi), l'NC rileva l'interconnessione di richiamo all'avviamento del sistema. Negli altri casi si deve programmare un'istruzione EXTERN nel programma di richiamo. Esempio: N123 EXTERN UPNAME (TYP1, TYP2, TYP3, ...) Il tipo delle variabili deve concordare o essere compatibile con il tipo stabilito nella definizione (istruzione PROC), il nome può anche essere diverso.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare reciprocamente ed eventualmente correggere la concordanza tra i tipi di variabili definiti con le istruzioni EXTERN e PROC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14540 Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite minimo è stato programmato più di una volta (tagliente D%3)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del tagliente, label
<b>Commento:</b>	L'angolo limite di un utensile del profilo può essere diverso da zero solo in un tagliente interessato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Modificare la definizione dell'utensile.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 14541**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite massimo è stato programmato più di una volta (tagliente D%3)**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero del tagliente, label
- Commento:**            L'angolo limite di un utensile del profilo può essere diverso da zero solo in un tagliente interessato.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Reazione locale su allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14542**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite minimo non è stato programmato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nella definizione di un utensile del profilo non si deve definire nessun angolo limite oppure si deve programmare precisamente, almeno una volta, sia l'angolo limite massimo che quello minimo.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Reazione locale su allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14543**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: l'angolo limite massimo non è stato programmato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nella definizione di un utensile del profilo non si deve definire nessun angolo limite oppure si deve programmare precisamente, almeno una volta, sia l'angolo limite massimo che quello minimo.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Reazione locale su allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 14544**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: il tagliente D%3 non è compreso tra i due taglienti limite.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero del tagliente, label
- Commento:**            Nella definizione di un utensile di formatura con limitazione, considerati in senso antiorario tutti i taglienti devono essere compresi tra il tagliente con l'angolo limite minimo ed il tagliente con l'angolo limite massimo.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Reazione locale su allarme.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.  
                               NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14545**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: il tagliente D%3 racchiude completamente il tagliente D%4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero del tagliente, label  
                               %4 = Numero del tagliente, label
- Commento:**            Nella definizione di un utensile del profilo, le tangenti vengono disposte sui taglienti circolari consecutivi. Questo non è possibile quando un tagliente viene racchiuso completamente da un altro.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Reazione locale su allarme.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.  
                               NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14546**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: tagliente D%3 definisce uno spigolo concavo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero del tagliente, label
- Commento:**            Il profilo di un utensile del profilo deve essere convesso ovunque, non possono esistere cioè spigoli curvati "verso l'interno".
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Reazione locale su allarme.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.  
                               NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Modificare la definizione dell'utensile.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>14547</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: checksum difettoso oppure non esistente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con il dato macchina \$MC_SHAPED_TOOL_CHECKSUM settato non è stato trovato nessun tagliente per il quale i componenti della lunghezza e del raggio utensile siano rispettivamente identici alla somma negativa del tagliente precedente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Verificare la definizione dell'utensile. Deve essere presente un tagliente i cui componenti della lunghezza e del raggio utensile siano uguali alla somma negativa del tagliente precedente. I componenti della lunghezza utensile del primo tagliente non vengono considerati. Il confronto dei componenti avviene tra le somme dei valori base e di usura e non tra i componenti parziali.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14548</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: raggio negativo per il tagliente D%3 non consentito.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del tagliente, label
<b>Commento:</b>	Non sono consentiti raggi negativi per gli utensili del profilo, cioè la somma del raggio base e del valore di usura deve essere almeno 0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Verificare la definizione dell'utensile. Modificare il raggio del tagliente.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14549 Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: programmazione non consentita. Nr.codice %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Codice di errore

**Commento:** E' stata rilevata una programmazione errata per gli utensili del profilo con correzione raggio utensile attiva. La causa di errore viene descritta più dettagliatamente tramite il codice di errore.  
 1: nel gruppo 17 dei codici G, era attivo KONT durante l'attivazione  
 2: nel gruppo 17 dei codici G, era attivo KONT durante la disattivazione  
 9: nel gruppo 40 dei codici G, non è attivo CUTCONOF  
 10: nuova programmazione di G41 / G42, con correzione raggio utensile già attiva, non consentita  
 20: cerchio con più di una rotazione non consentito  
 21: ellisse (il cerchio non si trova nel piano di correzione)  
 23: evolvente non consentita  
 24: più polinomi in un blocco non consentiti. Questi blocchi possono essere realizzati ad esempio con COMPCAD oppure G643.  
 30: blocco preelaborazione non consentito  
 41: il punto iniziale del primo blocco di correzione non può essere raggiunto con nessuno dei taglienti definiti  
 42: il punto finale dell'ultimo blocco di correzione non può essere raggiunto con nessuno dei taglienti definiti

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo NC.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14550 Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: modifica del profilo utensile non consentita. Nr.codice %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Codice di errore

**Commento:** Con correzione raggio utensile attiva per un utensile del profilo, è stato attivato un nuovo utensile con profilo differente  
 La causa dell'errore viene indicata con il relativo codice.  
 Se il codice di errore è un numero positivo, le tre cifre decimali con valore inferiore identificano il tagliente nel quale è stato rilevato l'errore, la posizione delle migliaia indica invece la causa più precisamente.  
 -1: l'utensile è stato cancellato.  
 -2: il numero di elementi del profilo (taglienti) che descrivono l'utensile, è stato modificato.  
 1000: il centro dell'utensile è stato modificato.  
 2000: il raggio dell'utensile è stato modificato.  
 3000: l'angolo iniziale è stato modificato.  
 4000: l'angolo finale è stato modificato.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Reazione locale su allarme.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme a fine blocco.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo NC.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 14551**                    **Canale %1 Blocco %2 Utensile del profilo: il settore angolare del tagliente D%3 è maggiore di 359 gradi**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Numero del tagliente, label
- Commento:**            Un unico tagliente può coprire al massimo un settore angolare di 359 gradi.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Reazione locale su allarme.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.  
                          NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:**                Verificare la definizione dell'utensile.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14600**                    **Canale %1, blocco %2 il buffer di caricamento %3 non può essere memorizzato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Nome del file
- Commento:**            Il buffer di caricamento per "lavorazione da ext." non può essere memorizzato e/o impostato. Le cause possibili sono:  
                          - Troppo poca memoria a disposizione (minimo vedi DM \$MN\_MM\_EXT\_PROG\_BUFFER\_SIZE)  
                          - Nessuna risorsa disponibile per la comunicazione con l'NCK (vedi DM \$MN\_MM\_EXT\_PROG\_NUM)  
                          - Il file esiste già
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - Liberare la memoria, ad es. cancellando dei programma pezzo  
                          - Adattare i dati macchina \$MN\_MM\_EXT\_PROG\_BUFFER\_SIZE e \$MN\_MM\_EXT\_PROG\_NUM.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 14601**                    **Canale %1, blocco %2 il buffer di caricamento non può essere cancellato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il buffer di caricamento per "lavorazione da esterno" non può essere cancellato. Le cause possibili: la comunicazione MMC-PLC non è stata terminata.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Con POWER ON tutti i buffer di caricamento vengono cancellati.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14602 Canale %1 blocco %2 Timeout durante il caricamento dall'esterno**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante il caricamento dall'esterno di sottoprogrammi (EXTCALL o l'elaborazione da drive esterni) non si è potuto stabilire alcun collegamento con l'HMI nell'ambito del tempo di sorveglianza definito in \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare i collegamenti verso l'HMI - Aumentare \$MN_MMC_CMD_TIMEOUT.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14603 Canale %1 Blocco %2 Timeout durante l'elaborazione dall'esterno**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se è stato selezionato un programma per l'elaborazione dall'esterno, si presume che dopo l'avvio del programma pezzo, entro 60s possa essere letta la prima riga del programma pezzo dal buffer di caricamento. Se questo non avviene, l'elaborazione del programma pezzo viene interrotta con l'allarme 14603 presupponendo che la comunicazione con l'HMI oppure con il dispositivo esterno sia disturbata.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il collegamento con l'HMI e ripetere la selezione del programma che deve essere elaborato dall'esterno.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram. - Tacitare l'allarme con il tasto di Reset - Ripetere la selezione del programma - Start programma pezzo

**14610 Canale %1 blocco %2 blocco di correzione non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato segnalato un allarme che poteva essere eliminato mediante correzione di programma. Tuttavia, poiché l'errore è comparso in un programma elaborato dall'esterno, il blocco di correzione/la correzione di programma non sono possibili.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Interrompere il programma con Reset. - Correggere il programma su MMC o PC. - Avviare nuovamente il processo di caricamento (eventualmente con ricerca blocco su punto di interruzione).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**14615 Canale %1 Nella gestione della funzione 'Syntaxcheck' è intervenuto un errore: codice %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco  
 %3 = Codice dell'errore

**Commento:** Nella gestione della funzione Syntaxcheck tramite il servizio PI \_N\_CHKSEL, \_N\_CHKRUN, \_N\_CHKABO e \_N\_SEL\_BL è intervenuto un errore. Tramite il parametro %3 viene descritta nel dettaglio la situazione dell'errore:  
 Valore  
 1: con il servizio PI \_N\_SEL\_BL è stato trasmesso un numero di riga errato  
 2: con il servizio PI \_N\_CHKRUN è stato trasmesso un numero di riga errato per la fine del settore  
 3: il servizio PI \_N\_CHKSEL è stato interrotto nonostante fosse attiva una selezione blocco (servizio PI \_N\_SEL\_BL) per il programma selezionato

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Valore  
 1: trasmettere un numero di riga corretto al servizio PI \_N\_SEL\_BL  
 2: trasmettere un numero di riga corretto al servizio PI \_N\_CHKRUN per la fine del settore  
 3: prima di interrompere il servizio PI \_N\_CHKSEL assicurarsi che il canale si trovi in condizione di reset.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**14650 Canale %1 blocco %2 istruzione SETINT con un ingresso ASUP non valido**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** I sottoprogrammi asincroni (ASUP) sono sottoprogrammi che vengono eseguiti con la variazione di un ingresso hardware (routine di interrupt richiamate da un ingresso veloce dell'NCK). Il numero dell'ingresso NCK deve essere compreso tra 1 ed 8. Questo numero viene impostato nell'istruzione SETINT tramite la parola chiave PRIO = ... con una priorità compresa tra 1 e 128 (1 corrisponde alla priorità più alta).  
 Esempio:  
 Quando l'ingresso 5 dell'NCK assume il livello logico 1 il sottoprogramma AB-HEB\_Z deve essere eseguito con la priorità più alta.  
 N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB\_Z

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Non programmare l'ingresso NCK dell'istruzione SETINT con un numero minore di 1 o maggiore di 8.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14660 Canale %1 blocco %2 istruzione SETINT con priorità errata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero dell'ingresso NCK deve essere compreso tra 1 ed 8. Questo numero viene impostato nell'istruzione SETINT tramite la parola chiave PRIO = ... con una priorità compresa tra 0 e 128 (1 corrisponde alla priorità più alta). Esempio: Quando l'ingresso 5 dell'NCK assume il livello logico 1 il sottoprogramma ABHEB_ Z deve essere eseguito con la priorità più alta. N100 SETINT (5) PRIO = 1 ABHEB_Z
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Non programmare la priorità degli ingressi NCK con numeri inferiori ad 1 o maggiori di 128.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14700 Canale %1 blocco %2: timeout durante il trasferimento di un comando all'interprete**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è verificato il superamento del tempo di esecuzione di un comando interno come ANWAHL (selezione di un programma), RESET (reset del canale), REORG (rielaborazione del buffer di pre-elaborazione) e NEWCONFIG (modifica dei dati macchina specifici per la configurazione = avviamento a caldo).
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se l'errore del tempo di esecuzione è intervenuto a causa di un sovraccarico momentaneo del sistema (es. nel settore MMC o con applicazioni OEM), può succedere che la ripetizione del programma o dell'operazione avvenga senza errori. Negli altri casi è preferibile contattare il supporto tecnico A&D MC descrivendo dettagliatamente la situazione in cui si è verificato l'errore Siemens AG, supporto tecnico per prodotti A&D MC, Hotline (Tel.: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**14701 Canale %1 blocco %2 numero dei blocchi NC disponibili ridotto di %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero dei blocchi non disponibili
<b>Commento:</b>	Dopo reset è stato riscontrato che il numero di blocchi disponibili si è ridotto rispetto all'ultimo reset. La causa scatenante è un errore di sistema. La elaborazione del programma può proseguire dopo la tacitazione dell'allarme. Se il numero di blocchi non più disponibili scende al di sotto di MM_IPO_BUFFER_SIZE, viene emesso l'allarme POWER ON 14700.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Procedere come per un errore di sistema
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14710 Canale %1 blocco %2: errore nella sequenza di inizializzazione con la funzione %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Codice per la funzione causa d'errore

**Commento:** Dopo l'avviamento del controllo, RESET programma e START programma e in funzione dei dati macchina \$MC\_RESET\_MODE\_MASK e \$MC\_START\_MODE\_MASK, possono essere generati dei blocchi di inizializzazione (oppure anche non essere generati).

In questa fase possono verificarsi errori causati da errate impostazioni dei dati macchina. Se la funzione è stata programmata in modo errato nel programma pezzo, gli errori vengono emessi ed eliminati tramite le stesse segnalazioni d'errore.

Per chiarire che un errore si riferisce alla sequenza di inizializzazione, viene generato questo allarme.

Il parametro %3 mostra quale funzione è la causa dell'errore:

Avviamento del controllo e RESET programma:

Valore:

0: Errore sincronizzazione preelaborazione/elaborazione principale

1: Errore selezione correzione lunghezza utensile

2: Errore selezione trasformazione

3: Errore selezione spostamento origine

Durante la fase di avviamento vengono anche lette le definizioni delle macro e le interfacce dei cicli.

In questo caso, se si verifica un errore, questo viene segnalato con i valori 4 e 5.

6: Errore nella creazione di 2 1/2 settori di protezione D all'avviamento.

START (programma):

Valore

100: Errore sincronizzazione preelaborazione/elaborazione principale

101: Errore selezione correzione lunghezza utensile

102: Errore selezione trasformazione

103: Errore selezione mandrini sincroni

104: Errore selezione spostamento origine

In modo particolare potrebbe essere avvenuto che, con la gestione utensili attiva, un utensile bloccato sia nel mandrino e/o nel portautensile, e che debba comunque essere attivato.

Con RESET questi utensili vengono attivati senza fare altro. Con START è possibile inoltre impostare tramite il dato macchina \$MC\_TOOL\_CHANGE\_ERROR\_MODE, se deve essere generato un allarme o attivata automaticamente una strategia di aggiramento secondaria.

Se nel parametro 3 sono contenuti valori da 200 a 203 ciò significa che, per comandi determinati (Asup-Start, sovr memorizzazione, Teach-In) non vi sono abbastanza blocchi NC per la preelaborazione dei blocchi NC.

Rimedi: aumentare il dato macchina \$MC\_MM\_NUM\_BLOCKS\_IN\_PREP.

**Effetto:** Stop dell'interprete.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.

Con parametro %3 = 0 - 3:

Nel caso l'allarme avvenga con RESET:

Controllare le impostazioni dei dati macchina: \$MC\_RESET\_MODE\_MASK,

\$MC\_TOOL\_RESET\_VALUE, \$MC\_TOOL\_PRESEL\_RESET\_VALUE,

\$MC\_TOOL\_RESET\_NAME (solo con gestione utensili attiva)

\$MC\_CUTTING\_EDGE\_RESET\_VALUE, \$MC\_SUMCORR\_RESET\_VALUE,

\$MC\_TOOL\_CARRIER\_RESET\_VALUE,

\$MC\_GCODE\_RESET\_VALUES, \$MC\_EXTERN\_GCODE\_RESET\_VALUES,

\$MC\_TRAFO\_RESET\_VALUE,

\$MC\_COUPLE\_RESET\_MODE\_1,

\$MC\_CHBFRAME\_RESET\_MASK

.

Con parametro %3 = 100 - 104:

Controllare l'impostazione del dato macchina \$MC\_START\_MODE\_MASK, e tutti i dati macchina

'...\_RESET\_...' citati sotto RESET. Controllare i dati macchina. Con gestione magazzino attiva,

scaricare eventualmente dal portautensile/mandrino l'utensile indicato nell'allarme oppure resettare lo stato di 'inibito'.

Con parametro %3 = 4 oppure 5:

Controllare le definizioni macro nel dato macchina `_N_DEF_DIR`.  
 Controllare le directories dei cicli `_N_CST_DIR` e `_N_CUS_DIR`.  
 Con parametro %3 = 6:  
 Inoltre è stato emesso l'allarme 18002 oppure 18003. Questo allarme contiene il numero del settore di protezione definito erroneamente ed un codice che identifica quale elemento della definizione del settore di protezione è errato. Devono essere corrette opportunamente le variabili di sistema.  
 Con parametro %3= 200 ... 203:  
 Aumentare il dato macchina `$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP`.  
 Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**Proseguimento  
o del  
programma:**

### 14711 **Canale %1 Attivazione della trasformazione non possibile perchè l'asse %2 non è disponibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** In funzione della progettazione dei dati macchina `$MC_RESET_MODE_MASK` e `$MC_TRAFO_RESET_VALUE` si deve attivare una trasformazione con Reset oppure all'avviamento del controllore. Questo tuttavia non è possibile perchè l'asse %2 necessario non è disponibile. Cause possibili: l'asse è impegnato da un altro canale o dal PLC.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Attivare l'asse %2 con l'istruzione GET nel canale in cui deve essere attivata la trasformazione.  
 - Attivare la trasformazione con il relativo comando.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

### 14720 **Canale %1 blocco %2 mancano gli assi per la trasformazione centerless**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel canale non sono presenti tutti gli assi/mandrini definiti dai dati macchina per la rettifica centerless.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
 1. Modificare il programma pezzo.  
 2. Modificare i dati macchina:  
 24110 TRAFO\_AXES\_IN\_n  
 21522 TRACLG\_GRINDSPI\_NR  
 21524 TRACLG\_CTRLSPINR.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**14730 Canale %1 blocco %2: conflitto centerless in fase di attivazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	- La trasformazione centerless non può essere attivata quando: - G96 è attiva ed il rullo conduttore è contemporaneamente mandrino master. - Il rullo conduttore è in un raggruppamento di dipendenze. - Gli assi della trasformazione centerless si intersecano con una trasformazione attiva e c'è un utensile attivo. - Per il mandrino di rettifica o per il rullo conduttore sono attivi degli utensili che non sono utensili centerless (T1, T2). - È attiva la velocità periferica costante per il rullo conduttore.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere il programma pezzo - Controllare i dati degli utensili. - Controllare i dati macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14740 Canale %1 blocco %2 mancano i dati utensile per rettifica centerless**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per la rettifica centerless devono essere presenti i dati utensile in T1, D1 (mola operatrice) oppure T2,D1 (rullo conduttore). Qui è stato riscontrato un errore.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Controllare i dati degli utensili. - Controllare i dati macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14745 Canale %1 blocco %2: rettifica centerless non attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è tentato di disinserire la rettifica centerless anche se non era attiva.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14750 Canale %1 blocco %2: sono state programmate troppe funzioni ausiliarie**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco sono state programmate più di 10 funzioni ausiliarie.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare se tutte le funzioni ausiliarie di quel blocco sono necessarie - le funzioni retentive non necessitano di riprogrammazione. Formare un blocco di funzioni ausiliarie aggiuntivo oppure suddividere le funzioni ausiliarie su più blocchi.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14751 Canale %1 blocco %2 risorse insufficienti delle azioni sincrone al movimento (codice: %3)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Codice
<b>Commento:</b>	Per l'elaborazione di azioni sincrone devono essere disponibili delle risorse che vengono progettate tramite i dati macchina \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE, \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP, \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS e \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS. Se queste risorse non sono sufficienti per l'elaborazione del programma pezzo, viene segnalato un allarme. Il parametro %3 indica il tipo di risorsa. codice <= 2: da aumentare \$MC_MM_IPO_BUFFER_SIZE oppure \$MC_MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP codice >= 2: da aumentare \$MC_MM_NUM_SYNC_ELEMENTS, \$MC_MM_NUM_SAFE_SYNC_ELEMENTS .
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo o aumentare le risorse.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14752 Canale %1 blocco %2: conflitto - DELDTG | STOPREOF**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In un blocco di azioni sincrone al movimento, che si riferiscono ad un blocco di movimento, è stato programmato sia DELDTG (cancellazione del percorso residuo) che STOPREOF (stop preelaborazione).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Le funzioni DELDTG e STOPREOF non possono coesistere nello stesso blocco.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 14753**                    **Canale %1 blocco %2 azioni sincrone al movimento con tipo di interpolazione errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il tipo di interpolazione attivo (ad es. interpolazione in 5 assi) non è ammesso per l'azione sincrone al movimento oppure per la funzione "Più avanzamenti".
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14754**                    **Canale %1 blocco %2: azioni sincrone al movimento e tipo di avanzamento errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il tipo di avanzamento attivo non è consentito per l'azione sincrone al movimento oppure per la funzione "Più avanzamenti".
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14755**                    **Canale %1 blocco %2: azioni sincrone al movimento senza movimento.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'azione sincrone al movimento e la funzione "Più avanzamenti" richiedono un movimento oppure il valore del movimento è nullo.  
                         Questo allarme non viene più utilizzato a partire da P3.2.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14756**                    **Canale %1 blocco %2: azione sincrone al movimento e valore errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il valore dell'azione sincrone oppure della funzione "più avanzamenti" non è ammesso.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma pezzo. Modificare il programma pezzo. Verificare se in un'azione sincrone è stato impostato un valore negativo.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 14757** **Canale %1 blocco %2: azione sincrona al movimento e tipo errato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La combinazione programmata tra azione e tipo dell'azione sincrona al movimento non è consentita:  
- RET consentito solo in cicli tecnologici  
- Funzione "più avanzamenti nel blocco" non consentita in un ciclo tecnologico  
- Emissione di funzioni H e M con WHENEVER, FROM e DO non consentita  
- MEASA / MEAWA / MEAC con WHENEVER, FROM e DO non consentiti  
- DELDTG e STOPREOF consentite solo in azioni sincrone valide nel blocco con WHEN e EVERY
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14758** **Canale %1 blocco %2 il valore programmato non è disponibile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Le variabili sincrone \$AA\_LOAD, \$AA\_TORQUE, \$AA\_POWER e \$AA\_CURR sono disponibili solo per l'azionamento 611D. Esse vengono attivate dal dato macchina MDC 36730 DRIVE\_SIGNAL\_TRACKING. La variabile di sistema \$VA\_IS: è solo disponibile se è stato settato il dato macchina \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE e se l'opzione \$ON\_NUM\_SAFE\_AXES è sufficientemente grande.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 14759** **Canale %1 blocco %2: azione sincrona al movimento e tipo di asse errato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Con più avanzamenti, un tempo di spegnifiamma oppure uno svincolo per movimenti continui, deve essere programmato almeno un asse geometrico. Se nel blocco sono presenti ulteriori assi sincroni, con più avanzamenti viene adattato implicitamente anche l'avanzamento per gli assi di sincroni. Per gli assi di sincroni non avviene alcuno svincolo. Dopo lo svincolo o il tempo di spegnifiamma viene eseguita, però, la cancellazione del percorso residuo anche per gli assi sincroni del blocco. Questo allarme non viene più utilizzato a partire da P3.2.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Programmare l'asse come asse di posizionamento con avanzamento assiale, con svincolo oppure tempo di spegnifiamma.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14760 Canale %1 blocco %2: funzione ausiliaria di un gruppo programmata più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Le funzioni M ed H possono essere all'occorrenza suddivise in gruppi tramite dati macchina in modo completamente variabile. In questo modo si creano dei raggruppamenti di funzioni ausiliarie cosicché molte singole funzioni di un gruppo si escludono a vicenda. Nell'ambito di un gruppo è sensata e consentita la programmazione di una sola funzione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Programmare una sola funzione per ogni gruppo di funzioni ausiliarie (per la suddivisione in gruppi vedi manuale di programmazione del costruttore della macchina).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14761 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: funzione DELDTG non consentita con correzione raggio utensile attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con la correzione raggio utensile attiva non è ammessa la cancellazione veloce del percorso residuo tramite azioni sincrone con DELDTG
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare la correzione del raggio utensile prima di effettuare la cancellazione veloce del percorso residuo e poi attivarla di nuovo oppure a partire dal SW 4.3: "Cancellazione del percorso residuo senza preparazione".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14762 Canale %1 blocco %2 sono state programmate troppe variabili PLC**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero max. delle variabili PLC programmabili per funzioni ausiliarie è stato superato. Il numero viene definito nel dato macchina 28150 \$MC_MM_NUM_VDIVAR_ELEMENTS.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma oppure il dato macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14763 Canale %1 blocco %2 programmate troppe variabili Link**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero delle variabili NCU-link programmate ha superato il valore ammesso definito nel dato macchina \$MC_MM_NUM_LINKVAR_ELEMENTS.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma oppure il dato macchina.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14764 L'NCU link non può trasmettere immediatamente tutte le variabili**

<b>Commento:</b>	Allarme informativo per lo sviluppatore del programma pezzo. L'assegnazione di una variabile link (ad es.: \$a_dld[16]=19) viene eseguita nell'elaborazione principale e comunicata via NCU link a tutte le NCU del raggruppamento link. La larghezza di banda di questo collegamento limita il numero delle assegnazioni che possono essere trasmesse in un clock di interpolazione. Tutte le assegnazioni vengono raggruppate nel successivo blocco principale di elaborazione ed eseguite immediatamente durante la sua elaborazione. Un blocco principale di elaborazione è il blocco sul quale si ha l'arresto in funzionamento blocco singolo. Esempi: Blocchi con un movimento reale (G0 X100), Stopre, G4, WAITM, WAITE,... L'allarme subentra quando in un qualsiasi clock di interpolazione vengono settate più variabili link di quanto ne possano essere trasferite. Le variabili link verranno trasferite solo nei successivi clock di interpolazione. L'assegnazione non viene persa!
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Visualizzazione di un messaggio.
<b>Rimedi:</b>	Inserire blocchi principali di elaborazione tra le assegnazioni, quando il programma lo consente. Vedi anche \$A_LINK_TRANS_RATE.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**14765 L'NCU link non può trasmettere tutte le variabili link**

<b>Commento:</b>	L'assegnazione di una variabile link (ad es.: \$a_dld[16]=19) viene eseguita nell'elaborazione principale e comunicata via NCU link a tutte le NCU del raggruppamento link. La larghezza di banda di questo collegamento limita il numero delle assegnazioni che possono essere trasmesse in un clock di interpolazione. Le operazioni di assegnazione non trasmesse vengono inserite in una memoria intermedia. Questa memoria intermedia è esaurita! Tutte le assegnazioni vengono raggruppate nel successivo blocco principale di elaborazione ed eseguite immediatamente durante la sua elaborazione. Un blocco principale di elaborazione è il blocco sul quale si ha l'arresto in funzionamento blocco singolo. Esempi: blocchi con un movimento reale (G0 X100), Stopre, G4, WAITM, WAITE,... Le interrogazioni di variabili link non sono interessate (ad es.: R100= \$a_dld[16])
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Inserire tra le assegnazioni blocchi principali di elaborazione che richiedano un numero elevato di clock di interpolazione per la loro elaborazione (ad es. G4 F10). Un blocco con un arresto di preelaborazione supplementare non migliora la situazione! Vedi anche \$A_LINK_TRANS_RATE un dato che può essere verificato prima di un'assegnazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**14766 NCU-Link fortemente sovraccaricata; memoria insufficiente**

- Commento:** Allarme informativo per lo sviluppatore del programma pezzo.  
La dimensione dell'NCU-Link non è sufficiente a trasferire tutti i dati. A questi dati, non ciclici, appartengono istruzioni e variabili Link, scrittura di dati macchina, valori degli switch dei container e scrittura dei dati setting.  
Questi dati vengono memorizzati in una memoria intermedia e non vanno persi. Ora questa memoria è occupata al 70%.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Visualizzazione di un messaggio.
- Rimedi:** Nel programma pezzo si dovrebbero rimuovere dati non ciclici.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**14767 Compensazione dei dati macchina tramite NCU-Link non avvenuta completamente**

- Commento:** Nel blocco è stata utilizzata una opzione non abilitata.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Diminuire il numero dei dati macchina o dati setting da modificare contemporaneamente.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**14768 La funzione ausiliaria assiale NCU-Link non può essere emessa.**

- Commento:** Allarme informativo per il programmatore del programma pezzo.  
Una funzione ausiliaria trasferita tramite NCU-Link non può essere emessa in quanto il buffer di trasferimento verso il PLC è pieno al 100%.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Visualizzazione di un messaggio.
- Rimedi:** Nel programma pezzo non si devono correggere temporalmente dati ciclici ma in questo caso l'emissione delle funzioni ausiliarie per gli assi Link sulla NCU di interpolazione.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

<b>14770</b>	<b>Canale %1 blocco %2: funzione ausiliaria programmata erroneamente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stato superato il numero massimo di funzioni ausiliarie programmabili in un blocco oppure è stata programmata più di una funzione ausiliaria dello stesso gruppo (funzioni M ed S). Per le funzioni ausiliarie definite dall'utente il numero massimo per ogni gruppo viene definito nelle predisposizioni di sistema NCK tramite il dato macchina 11100 AUXFU_MAXNUM_GROUP_ASSIGN (valore standard: 1). Per ogni funzione ausiliaria definita dall'utente, che deve essere abbinata ad un gruppo, l'abbinamento avviene tramite 4 dati macchina specifici per canali. Ritorno da Asup con M02/M17/M30, nel quale il codice M non si trova da solo nel blocco. Ciò non è consentito se un blocco è stato interrotto tramite Asup con WAITE, WAITM o WAITMC. Rimedi: programmare M02/M17/M30 da solo nel blocco o sostituirlo con RET. 22010 AUXFU_ASSIGN_TYPE: tipo di funzione ausil. ad es. M 22000 AUXFU_ASSIGN_GROUP: gruppo desiderato 22020 AUXFU_ASSIGN_EXTENSION: eventuale ampliamento necessario 22030 AUXFU_ASSIGN_VALUE: valore della funzione
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo; max 16 funzioni ausiliarie, max 5 funzioni M per blocco, max 1 funzione ausiliaria per gruppo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14780 Canale %1 Blocco %2 E' stata utilizzata un'opzione non abilitata (codice %3)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Codice di identificazione fine

**Commento:** Nel blocco è stata utilizzata un'opzione non abilitata

Codice Descrizione sintetica

- 1 Opzione LaserCtrl
- 2 Opzione ClearCtrl
- 3 Opzione FeedAdapt
- 4 Opzione AaTOff
- 5 Opzione Tang
- 6 Opzione LeadCtab
- 7 Opzione ELG
- 8 Opzione Trafo5
- 9 Opzione Traoem
- 10 Opzione Transmit
- 11 Opzione Tracon
- 12 Opzione Tracyl
- 13 Opzione Traang
- 14 Opzione Oscill
- 15 Opzione SynSpi
- 16 Opzione Repos
- 17 Opzione Spline
- 18 Opzione Involute
- 19 Opzione Poly
- 20 Opzione Compress
- 23 Opzione Masl
- 24 Opzione ExtLang opp. ExtLanguage non attivata
- 25 Opzione TechCycle
- 26 Opzione Liftfast
- 27 Opzione ProgAccel
- 33 Opzione AllAsupSynact
- 34 Opzione CmdAxSpind
- 35 Opzione Mea2
- 36 Opzione ProgAnaOut
- 37 Opzione OptAaTOff
- 41 Opzione MachineMaintenace
- 42 Opzione PathFeedSAInput
- 45 Opzione ElecTransfer
- 46 Opzione Cut3D
- 47 Opzione CDA
- 48 Riservato: opzione Accoppiamento generico
- 49 Opzione cicli di misura

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo, aggiungere l'opzione.

**Proseguiment o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14782 Canale %1 Blocco %2 E' stata utilizzata una funzione non attiva (codice %3)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Codice di identificazione fine
<b>Commento:</b>	Nel blocco viene utilizzata una funzione non attiva Codice Descrizione sintetica 1 Trasformazione 2 Utensile numero-H
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Attivare la funzione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14783 Canale %1 Blocco %2 gruppo della limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate non attiva**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco si è tentato di attivare un gruppo della limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. Questo gruppo tuttavia non è stato creato (vedere dato macchina \$MC_MM_NUM_WORKAREA_CS_GROUPS)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Il programma NC è stato arrestato. E' possibile modificare il codice G del gruppo WALCS01 - WALCS10.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Attivare più limitazioni del campo di lavoro specifiche del sistema di coordinate.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14790 Canale %1 blocco %2 asse %3 programmato da PLC**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse
<b>Commento:</b>	In un blocco NC è stato programmato un asse che viene comandato già dal PLC.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo, non utilizzare questo asse. - Arrestare il movimento dell'asse dal PLC, modificare il programma pezzo (inserire WAITP).
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14800 Canale %1 blocco %2: la velocità vettoriale programmata è inferiore o uguale a zero**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Insieme alle funzioni G93, G94, G95 oppure G96 è stato programmato un valore F negativo. La velocità vettoriale può essere programmata da 0,001 a 999 999,999 [mm/min, mm/giro, gradi/min, gradi/giro] per il sistema di impostazione metrico e da 0,000 1 a 39 999,999 9 [pollici/min, pollici/giro] per il sistema di impostazione in pollici.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare la velocità vettoriale (somma geometrica delle componenti di velocità dei vari assi geometrici interessati) nell'ambito dei limiti consentiti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14810 Canale %1 blocco %2 è stata programmata una velocità negativa per l'asse di posizionamento %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse
<b>Commento:</b>	Per l'asse indicato, attualmente azionato come asse di posizionamento, è stato programmato un avanzamento negativo (valore FA). La velocità di posizionamento può essere programmata nel campo da 0,001 a 999 999,999 [mm/min, gradi/min] per il sistema di impostazione metrico e da 0,000 1 a 39 999,999 9 [pollici/min, pollici/giro] per il sistema di impostazione in pollici.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare una velocità di posizionamento nell'ambito dei limiti consentiti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14811 Canale %1 blocco %2 campo dei valori errato per l'accelerazione dell'asse/mandrino %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse, mandrino
<b>Commento:</b>	Non è stato rispettato il campo di impostazione ammesso per l'accelerazione programmabile. I possibili valori sono 1.....200 per cento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Adattare i valori come riportato nel manuale di programmazione. Sono consentiti valori da 1 a 200%. 200%.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14812 Canale %1 blocco %2 SOFTA non consentito per l'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Asse
<b>Commento:</b>	Per un asse deve essere impostato SOFT come tipo di comando del movimento. Ciò non è tuttavia possibile in quanto per questo asse è stata selezionata, tramite DM, una traiettoria di accelerazione del tipo "a spigolo".
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo, oppure modificare i dati macchina.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14815 Canale %1 blocco %2 è stata programmata una modifica negativa del passo di filettatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stata programmata una modifica negativa del passo di filettatura.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere l'assegnazione del valore. Il valore F programmato deve essere maggiore di zero. Zero è consentito, ma non ha alcun effetto.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14820 Canale %1 blocco %2 programmazione negativa dei giri massimi per la velocità di taglio costante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per la funzione "velocità di taglio costante G96" può essere programmato un numero di giri max. del mandrino con la parola chiave LIMS=... Il campo dei valori è tra 0,1 e 999 999, 9 [giri/min].
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare i giri max mandrino per la velocità di taglio costante nell'ambito dei limiti consentiti. La parola chiave LIMS è retentiva e può trovarsi a monte o nel blocco che contiene l'abilitazione della velocità di taglio costante.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14821 Canale %1 blocco %2: errore nell'attivazione /disabilitazione della VPM**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'attivazione della programmazione VPM (velocità periferica mola costante) con GWPSON è intervenuto uno dei seguenti errori: - Tramite TMON, GWPSON, CLGON oppure tramite l'attivazione della correzione della lunghezza utensile si è cercato di attivare la programmazione VPM per un mandrino già abbinato ad un altro utensile. - Si è tentato di selezionare un utensile non definito. - Si è tentato di selezionare un tagliente (implicito) non definito (selezione implicita: D1 di un utensile quando non è stato indicato nessun tagliente). - La selezione non si riferisce ad un utensile specifico per la rettifica (400 -499) - Si è tentato di attivare la VPM per l'utensile attivo nonostante la CLU (correzione di lunghezza utensile) non sia "inserita". - L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido. - È stato preimpostato un raggio della mola uguale a 0 Nella disabilitazione della programmazione VPM con GWPSOFF si è verificato uno dei seguenti errori: - La disabilitazione si riferisce ad un utensile non specifico per la rettifica (400 ... 499) - Si è cercato di disabilitare la VPM per l'utensile attivo nonostante non fosse stata attivata la correzione di lunghezza utensile. - L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare i comandi GWPSON oppure GWPSOF. - Controllare i dati di correzione utensile: \$TC_DP1: 400 - 499; \$TC_TGP1: numero del mandrino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14822 Canale %1 blocco %2: programmazione errata della VPM**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione della VPM (Velocità Periferica Mola costante) tramite GWPSON o con "S[numero mandrino] = valore" è subentrato uno dei seguenti errori: numero di mandrino non valido numero di parametro non valido per il calcolo del raggio in \$TC_TPG9 Valori validi sono: 3 per \$TC_DP3 (lunghezza 1) 4 per \$TC_DP4 (lunghezza 2) 5 per \$TC_DP5 (lunghezza 3) 6 per \$TC_DP6 (raggio) Angolo non valido in \$TC_TPG8. Valori validi sono: -90 <= \$TC_TPG8 < +90. È stato impostato un raggio mola uguale a zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i dati di correzione utensile. - \$TC_DP1: 400 - 499. - \$TC_TPG1: numero del mandrino. - \$TC_TPG8: angolo di inclinazione della mola obliqua. - \$TC_TPG9: parametro di correzione per il calcolo del raggio ad es. 3 per \$TC_GP3.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14823</b>	<b>Canale %1 blocco %2 errore nella attivazione/disattivazione della sorveglianza utensile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nell'attivazione della sorveglianza utensile con TMON è subentrato uno dei seguenti errori: <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'attivazione non si riferisce ad un utensile specifico per la rettifica (400-499)</li> <li>- L'attivazione si riferisce ad un numero mandrino non valido.</li> <li>- Si è tentato di attivare la sorveglianza utensile per un mandrino abbinato già ad un altro utensile con TMOM, GWPSON, CLGON oppure attivazione della correzione di lunghezza utensile.</li> <li>- Si è tentato di selezionare un utensile non definito.</li> <li>- Si è tentato di selezionare un tagliente (implicito) non definito (selezione implicita: D1 di un utensile quando non è stato indicato nessun tagliente).</li> <li>- Si è tentato di selezionare la sorveglianza utensile per l'utensile attivo, nonostante non sia stata attivata alcuna correzione lunghezza utensile.</li> <li>- Numero di parametro non valido per il calcolo del raggio in \$TC_TPG9.</li> </ul> Valori validi sono: 3 per \$TC_DP3 (lunghezza 1) 4 per \$TC_DP4 (lunghezza 2) 5 per \$TC_DP5 (lunghezza 3) 6 per \$TC_DP6 (raggio) È stato impostato un raggio mola uguale a zero. Nella disabilitazione della sorveglianza utensile con TMOF è subentrato uno dei seguenti errori: <ul style="list-style-type: none"> <li>- La disattivazione non si riferisce ad un utensile specifico per rettifica (400 -499).</li> <li>- Si è tentato di disattivare la sorveglianza utensile per l'utensile attivo nonostante la correzione lunghezza utensile non sia attiva.</li> <li>- La disattivazione si riferisce ad un mandrino non valido.</li> </ul>
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i comandi TMON oppure TMOF. Controllare i dati di correzione utensile. <ul style="list-style-type: none"> <li>- \$TC_DP1: 400 - 499.</li> <li>- \$TC_TPG1: numero del mandrino.</li> <li>- \$TC_TPG8: angolo di inclinazione della mola obliqua.</li> <li>- \$TC_TPG9: parametro di correzione per il calcolo del raggio ad es. 3 per \$TC_GP3.</li> </ul>
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14824</b>	<b>Canale %1 blocco %2 conflitto VPM</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Sono state attivate contemporaneamente per lo stesso mandrino le funzioni di velocità periferica costante della mola VPM e la velocità di taglio costante G96 S...
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**14830 Canale %1 blocco %2 è stato scelto un tipo di avanzamento errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco indicato è stata programmata G97, nonostante in precedenza non fosse attiva G96 (oppure era attiva già G97). Effetto
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Togliere G97 dal blocco indicato e programmare il giusto tipo di avanzamento (G93, G94, G95 oppure G96) per la seguente parte di lavorazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14840 Canale %1 blocco %2: campo dei valori errati per la velocità di taglio costante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La velocità di taglio programmata non rientra nel campo d'impostazione. Campo d'impostazione metrico: 0,01 ... 9 999,99 [m/min] Campo d'impostazione in pollici: 0,1 ... 99 999,99 [pollici/min]
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Con l'indirizzo S programmare una velocità di taglio nell'ambito dei valori consentiti.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**14850 Canale %1 Blocco %2 Commutazione dell'asse di riferimento per la velocità di taglio costante non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con l'istruzione SCC[AX] si è tentato di commutare l'asse di riferimento per la velocità di taglio costante. Questo non è consentito se l'asse indicato è un asse geometrico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale/service autorizzato. Se si programma SCC[AX] indicare un asse geometrico noto nel canale.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>14900</b>	<b>Canale %1 blocco %2: sono stati programmati contemporaneamente il centro ed il punto finale</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di un cerchio tramite l'angolo di estensione è stato programmato sia il centro che il punto finale del cerchio. Questo comporta un eccesso di definizioni del cerchio. E' consentito solo uno dei due punti.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Scegliere la variante di programmazione che più si addice ai dati forniti dal disegno del pezzo (per evitare degli errori di calcolo).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14910</b>	<b>Canale %1 blocco %2 angolo di estensione del cerchio non valido</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di un cerchio tramite l'angolo di estensione è stato programmato un angolo negativo oppure $\geq 360$ gradi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare un angolo di estensione nell'ambito dei valori consentiti da 0.0001 a 359.9999 [gradi].
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>14920</b>	<b>Canale %1 blocco %2: punto intermedio del cerchio errato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella programmazione di un cerchio tramite un punto intermedio (CIP) tutti e 3 i punti (punto iniziale, finale ed intermedio) giacciono su una retta ed il "punto intermedio" (programmato con i parametri I,J,K) non giace tra il punto iniziale e finale. Se per il cerchio si tratta di una componente di elicoide (Helix), il numero di giri impostati (parola chiave TURN=...) determina la successiva preparazione di blocco: - TURN>0: visualizzazione dell'allarme, perché il cerchio ha una grandezza infinita. - TURN=0 e programmazione di CIP tra punto iniziale e punto finale: viene generata una retta tra punto iniziale e finale (senza segnalazione di allarme).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Definire la posizione del punto intermedio con I, J e K in modo che venga effettivamente a cadere tra inizio e fine del cerchio oppure rinunciare a questo tipo di programmazione del cerchio utilizzando la programmazione con raggio, oppure con angolo di estensione oppure con i parametri del cerchio.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>15000</b>	<b>Canale %1 blocco %2: istruzione sync canale con marcatore non consentito</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stata programmata un'istruzione WAITM/WAITMC/SETM/CLEARM con un numero di marcatore inferiore a 1 o superiore al numero massimo di marcatori. Eccezione: CLEARM(0) è ammesso e cancella tutti i marcatori nel canale.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere l'istruzione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>15010</b>	<b>Canale %1 blocco %2 comando di coordinamento programma con numero di canale non valido</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' stata programmata un'istruzione WAITM, WAITMC, INIT o START con un numero di canale non valido.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere l'istruzione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>15020</b>	<b>Canale %1 blocco %2 l'istruzione CHANDATA non è eseguibile. Il canale %3 non è attivo.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa (parametro CHANDATA)
<b>Commento:</b>	Con l'istruzione CHANDATA viene scelta l'impostazione dati per un canale che non è attivo. La lettura in memoria di dati multicanali, per motivi strutturali, deve avvenire 2 volte.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - attivare il corrisp. canale tramite dati macchina/opzionali oppure - cancellare l'istruzione CHANDATA e tutte le attribuzioni seguenti sui dati del canale. Il messaggio di errore avviene regolarmente alla prima lettura in memoria di un blocco INITIAL-Ini con il quale deve essere installato un sistema multicanale. In questo caso bisogna: 1. eseguire un Restart-NCK per poter rendere attivi i dati macchina globali appena letti in memoria per l'installazione di ulteriori canali. 2. ripetere la lettura in memoria del blocco INITIAL-Ini.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**15021 Canale %1 blocco %2 istruzione CHANDATA con numero di canale non valido.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Tramite l'istruzione CHANDATA viene selezionata l'impostazione di dati per un canale non consentito, ad es. < 1, > nr. max. del canale, che non sia il canale di esecuzione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare l'istruzione CHANDATA in coerenza con la configurazione attuale e con la progettazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15025 CHANDATA(%2): il canale non è attivo. I dati vengono ignorati.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Parametro CHANDATA
<b>Commento:</b>	Con l'istruzione CHANDATA viene scelta l'impostazione dati per un canale che non è attivo.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Si tratta di un allarme informativo che indica che il file, che viene copiato su NCK, contiene dati di un canale inattivo. Il numero del canale inattivo viene indicato insieme. I dati di questo canale non sono successivamente disponibili nel NCK. Le cause dell'allarme possono essere le seguenti: (1.) il canale deve dapprima essere attivato da un NCK-RESET/POWERON cioè il file, al termine, deve essere nuovamente caricato. Se l'allarme compare di nuovo significa che (2.) il canale indicato non deve realmente essere attivato, ma che i dati sono contenuti nel file. Per il motivo (2.) controllare che l'impianto non abbia attivato il canale indicato. Se il canale è attivato, dopo un ulteriore NCK-RESET/POWERON è possibile proseguire senza altri provvedimenti; vale a dire che non è necessario copiare di nuovo i file. Se il canale non è attivato è necessario provvedere a riattivare il canale disattivato erroneamente. Se le impostazioni per l'attivazione dei canali si trovano nel file da copiare (ad es. file archivio), è necessario modificare il file con i relativi programmi oppure, sull'impianto sul quale è stato creato il file, è necessario creare di nuovo il file con il numero di canale corretto. Allarme utilizzato: 15020, 15021.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**15030 Canale %1 blocco %2 differenti predisposizioni del sistema di misura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'istruzione INCH oppure METRIC definisce il sistema di misura sul quale sono stati letti da memoria i blocchi di dati dal controllo numerico. Per evitare che dati, pensati solo per un determinato sistema di misura, possano essere interpretati erroneamente, un blocco di dati viene accettato solo se la suddetta istruzione e l'impostazione del sistema di misura sono congruenti.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Cambiare il sistema di misura oppure fornire dei blocchi di dati congrui con il sistema di misura attuale.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**15100                    Canale %1 blocco %2 interruzione REORG per eccedenza logfile**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label

**Commento:**        Per la sincronizzazione tra preelaborazione ed elaborazione principale con REORG, il controllo numerico richiede dei dati di modifica che vengono gestiti in un file log. L'allarme indica che in quel canale, per il blocco menzionato, non è più disponibile posto per il file log.

**Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Informare il personale/il service autorizzato. Per l'ulteriore esecuzione dell'attuale programma pezzo non è possibile alcun rimedio, tuttavia:  
                      1. ridurre la richiesta di memoria del file log con:  
                      riduzione della distanza tra preelaborazione ed elaborazione principale mediante degli stop di preelaborazione adatti STOPRE  
                      2. ingrandire il file log con i dati macchina specifici per canale:  
                      DM 28000): MM\_REORG\_LOG\_FILE\_MEM e  
                      DM 28010): MM\_NUM\_REORG\_LUD\_MODULES

**Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15110                    Canale %1 blocco %2 REORG non possibile**

**Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label

**Commento:**        Per la sincronizzazione tra preelaborazione ed elaborazione principale con REORG, il controllo numerico richiede dei dati di modifica che vengono gestiti in un file log. L'allarme indica che in quel canale, per il blocco menzionato, non è più disponibile posto per il file log.  
                      La segnalazione di allarme indica che è stato cancellato il file log per incrementare la memoria di preparazione del programma. Questo rende impossibile un REORG della memoria di preelaborazione fino al prossimo punto di coincidenza.

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Per l'ulteriore esecuzione dell'attuale programma pezzo non è possibile alcun rimedio, tuttavia:  
                      1. ridurre la richiesta di memoria del file log con:  
                      riduzione della distanza tra preelaborazione ed elaborazione principale mediante degli stop di preelaborazione adatti STOPRE.  
                      2. ingrandire il file log con i dati macchina specifici per canale:  
                      DM 28000): MM\_REORG\_LOG\_FILE\_MEM e  
                      DM 28010): MM\_NUM\_REORG\_LUD\_MODULES.

**Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

- 15120**                    **Se si verifica ora un Powerfail: i dati modificati per ultimi vanno persi; capacità del buffer = %1**
- Parametro:**            %1 = Capacità del buffer
- Commento:**            Allarme informativo. L'allarme non ha alcun effetto negativo sulla lavorazione in corso. La capacità del buffer dei dati interno al sistema, che conserva i dati tamponati modificati per ultimi, è stata superata (poiché la frequenza di modifica dei dati è attualmente troppo elevata). L'allarme comunica, che in questa situazione una mancanza di tensione improvvisa (Powerfail) (guasto di rete o disconnessione dell'impianto dall'alimentazione di tensione) potrebbe causare la perdita dei dati tamponati (dati UT, programma pezzo, parametri R, GUDs,...) precedentemente modificati.  
Se l'impianto funziona in un ambiente nel quale non può verificarsi alcun Powerfail allora è possibile evitare l'emissione di questo allarme mediante il dato macchina \$MN\_MM\_ACTFILESYS\_LOG\_FILE\_MEM = 0.  
Il parametro %1 indica per informazione la capacità del buffer impostata.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Se l'allarme interviene solo sporadicamente, può essere semplicemente considerato come un'indicazione.  
Il comportamento regolare di comando non ne viene influenzato.  
Se l'allarme interviene continuamente, informare il personale/il service autorizzato.
- Proseguimento o del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 15122**                    **PowerOn dopo caduta di tensione: sono stati restaurati %1 dati, dei quali %2 dati macchina, %3 errori.**
- Parametro:**            %1 = Numero di dati  
                              %2 = Numero di dati macchina  
                              %3 = Numero di errori intervenuti
- Commento:**            Segnalazione di allarme. L'allarme non ha alcun effetto negativo se %3, il numero degli allarmi intervenuti è uguale a zero.  
%1 indica il numero delle fasi elementari e complesse di restauro dei dati eseguite con PowerOn in seguito ad un PowerOff oppure ad una caduta di tensione per il ripristino dei dati NCK persistenti.  
%2 indica il numero dei dati macchina restaurati. Se il valore è maggiore di zero, potrebbe essere necessario un ulteriore riavvio a caldo (Reset NCK) per attivare le possibili modifiche dei dati macchina avvenute prima della caduta di tensione.  
%3 indica il numero degli errori intervenuti durante il restauro dei dati.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Se %3, il numero degli allarmi intervenuti, è uguale a zero, l'allarme ha solo carattere informativo / di segnalazione.  
Se %3, il numero degli allarmi intervenuti, è maggiore di zero, l'allarme indica un errore software. Non si consiglia un proseguimento dell'elaborazione con questi dati.  
Prima di proseguire ricaricare un file di archivio corretto per evitare ulteriori problemi.  
Informare il personale/service autorizzato.
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**15150 Canale %1 blocco %2 il caricamento dall'esterno è stato interrotto**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il caricamento dall'esterno è stato interrotto in quanto il buffer di comunicazione non è sufficiente a contenere molti blocchi di funzioni macchina (blocchi di movimento, funzioni ausiliarie, tempi di attesa, etc.). Motivo: cancellando i blocchi di funzioni macchina già elaborate si libera anche la memoria del buffer di caricamento. Se questo non avviene, non sarà nemmeno più possibile proseguire con il caricamento dall'esterno; si viene a creare una situazione di Dead-Lock. Esempio: definizione di tabelle di curve estremamente lunghe tramite caricamento dall'esterno.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Inserire i blocchi di funzioni macchina nel programma pezzo. - Ampliare il buffer di caricamento dall'esterno (\$MN_MM_EXT_PROG_BUFFER_SIZE). - Ridurre le tabelle delle curve (avvertenza: i blocchi nell'ambito di CTADDEF/CTABEND non vengono considerati come blocchi di funzioni macchina).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15160 Canale %1 blocco %2: progettazione della preelaborazione errata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	E' necessario un elemento del blocco, ma la memoria degli elementi blocco è vuota.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre eventualmente il buffer IPO tramite il dato macchina 28060 MM_IPO_BUFFER_SIZE oppure modificare 28070 MM_NUM_BLOCKS_IN_PREP.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15165 Canale %1 blocco %2 errore nella traduzione o nella interpretazione dell'Asup %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa
<b>Commento:</b>	Allo start del programma pezzo e dell'ASup in stato di Reset viene preparata la parte di dati di tutti gli Asup attivabili in questo istante: - Asup PLC - richiami di programma gestiti su evento progettati con \$MC_PROG_EVENT_MASK - Asup dopo ricerca blocco (\$MN_SEARCH_RUN_MODE Bit 1=1) - Asup di sistema editabili (\$MN_ASUP_EDITABLE) Se interviene un errore (traduttore o interprete), viene innanzitutto emesso l'allarme 15165 e poi un allarme del traduttore o dell'interprete che descrive nel dettaglio l'errore. L'allarme 15165 provoca un arresto dell'interprete. Non è possibile il blocco di correzione
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15166 Canale %1 utente Asup di sistema \_N\_ASUP\_SPF non disponibile****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Con il dato macchina 11610 \$MN\_ASUP\_EDITABLE è stata attivata la funzione "Asup di sistema definito dall'utente". Il relativo programma utente non è stato trovato con il percorso di ricerca previsto  
- 1. /\_N\_CUS\_DIR/\_N\_ASUP\_SPF  
- 2. /\_N\_CMA\_DIR/\_N\_ASUP\_SPF  
L'operazione viene proseguita con l'asup di sistema standard.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Caricare l'asup di sistema personalizzato in /\_N\_CUS\_DIR/\_N\_ASUP\_SPF o /\_N\_CMA\_DIR/\_N\_ASUP\_SPF.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**15170 Canale %1 blocco %2 il programma %3 non è stato tradotto****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa**Commento:** Nel modo "traduzione" è subentrato un errore. Il messaggio di errore segnalato in seguito (convertitore) si riferisce al programma qui indicato.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere il programma pezzo**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**15171 Canale %1 blocco %2 programma compilato %3 più vecchio del relativo sottoprogramma****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome del file compilato**Commento:** Durante il richiamo di un sottoprogramma precompilato è stato constatato che il programma compilato è più vecchio del relativo file SPF. È stato cancellato il programma compilato e durante l'avvio viene eseguito il sottoprogramma al posto del programma compilato.**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Non eseguire la precompilazione**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.**15172 Canale %1 Blocco %2 Sottoprogramma %3. Nel punto di preelaborazione non è stata trovata nessuna interfaccia.****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome del sottoprogramma**Commento:** Nel punto di preelaborazione durante la traduzione, non è stata trovata nessuna interfaccia del sottoprogramma da richiamare.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere il programma pezzo oppure ricreare l'interfaccia del programma e ritradurre i programmi.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 15173**                    **Canale %1 Blocco %2 La variabile %3 non era nota nel punto di pre-elaborazione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Variabile
- Commento:**            Al momento la variabile %3 nel controllo non è nota alla preelaborazione del programma.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo oppure rendere nota la variabile nel punto di preelaborazione, ad es. attivare una nuova variabile GUD prima della preelaborazione. Successivamente riavviare la preelaborazione
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 15175**                    **Canale %1 blocco %2 programma %3 non è stato possibile creare alcuna interfaccia**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Stringa
- Commento:**            Nel modo di creazione delle interfacce è subentrato un errore. Il messaggio di errore segnalato in seguito (convertitore) si riferisce al programma qui indicato. In particolare nell'inserimento di nuovi cicli dell'NCK possono subentrare problemi quando dati macchine \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_NAMES, \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_PARAM contengono dei valori troppo bassi.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - Correggere il programma pezzo  
                         - Se nell'NCK sono stati inseriti o devono essere inseriti nuovi cicli di programma bisogna aumentare i valori di \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_NAMES, \$MN\_MM\_NUM\_MAX\_FUNC\_PARAM. Vedi anche la descrizione dell'allarme 6010.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 15180**                    **Canale %1 Blocco %2 Errore nell'elaborazione del programma %3 come file INI/DEF**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Stringa
- Commento:**            Nella lettura del file INI è subentrato un errore.  
                         Il messaggio di errore segnalato in seguito si riferisce al programma qui indicato.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma di inizializzazione (file INI) o il file di definizione GUD o macro (file DEF). In combinazione con l'allarme 12380 o 12460 modificare anche la configurazione della memoria.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15185 Canale %1 errore %2 nel file INI**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'errore rilevato
<b>Commento:</b>	Durante l'elaborazione del programma di inizializzazione _N_INITIAL_INI , sono stati rilevati degli errori Questo allarme viene anche emesso quando durante l'elaborazione _N_INITIAL_INI sono stati rilevati errori nei file di definizione delle GUD oppure nei file di definizione delle Macro durante l'avviamento.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il file INI e DEF oppure il DM ed approntare un nuovo file INI (tramite "upload").
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**15186 Canale %1 %2 errore nel file GUD, macro oppure INI**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'errore rilevato
<b>Commento:</b>	Durante l'elaborazione dei file di definizione delle GUD/macro (file DEF) oppure dei file di inizializzazione (file INI) sono stati rilevati due errori L'allarme 15180 indica di quali file si tratta. Gli errori intervenuti sono stati segnalati precedentemente con allarmi specifici, es. 12080 "Errore di sintassi".
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il file di definizione o di inizializzazione
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15187 Canale %1 Errore durante l'elaborazione del file PROGEVENT %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome del file del PROGEVENT
<b>Commento:</b>	Durante l'elaborazione di un PROGEVENT si è verificato un errore. Con l'allarme 15187 viene visualizzato il nome del programma che è stato startato come PROGEVENT. L'allarme 15187 viene emesso insieme all'allarme che descrive la causa dell'errore. L'allarme 15187 viene anche emesso quando l'allarme si verifica in un sottoprogramma richiamato da PROGEVENT.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il file PROGEVENT (sottoprogramma)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**15188 Canale %1 Errore durante l'elaborazione del file Asup %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome del file dell'Asup

**Commento:** Durante l'elaborazione di un Asup si è verificato un errore.  
Con l'allarme 15188 viene visualizzato il nome del programma che è stato startato come Asup.  
L'allarme 15188 viene emesso insieme all'allarme che descrive la causa dell'errore.  
L'allarme 15188 viene anche emesso quando l'allarme interviene in un sottoprogramma richiamato dall'Asup

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere l'Asup (sottoprogramma)

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15190 Canale %1 blocco %2 manca memoria per il richiamo del sottoprogramma**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nell'interprete è stato rilevato il seguente Deadlock: per l'elaborazione è necessario che pervenga un elemento del blocco, ma la memoria degli elementi è vuota e non stanno pervenendo nuovi elementi del blocco nella "coda" della preelaborazione/elaborazione principale in quanto quest'ultima è a sua volta vuota.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare i dati macchina 28010 MM\_NUM\_REORG\_LUD\_MODULES / 28040 MM\_LUD\_VALUES\_MEM / 18210 MM\_USER\_MEM\_DYNAMIC oppure programmare uno stop preelaborazione STOPRE prima del richiamo del sottoprogramma.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**15300 Canale %1 blocco %2 numero di ripetizioni non valido nella ricerca blocco**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nella funzione "ricerca blocco con calcolo", nella colonna P (numero di ripetizioni) è stato impostato un numero di ripetizioni negativo. Il campo dei valori ammesso è P 1 - P 9 999.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare solo numeri di ripetizioni nell'ambito del campo consentito

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15310 Canale %1 blocco %2: file di ricerca non esistente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nella ricerca blocco è stata indicata una destinazione di ricerca in un programma non caricato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere opportunamente la destinazione di ricerca oppure ricaricare il file.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15320 Canale %1 blocco %2 ordine di ricerca non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il comando di ricerca (tipo di destinazione della ricerca) è inferiore a 1 oppure superiore a 5. Esso viene inserito nella colonna tipo della finestra di ricerca. Comandi di ricerca ammessi sono: Tipo Significato 1 ricerca del numero di blocco 2 ricerca della label 3 ricerca della stringa 4 ricerca del nome del programma 5 ricerca del numero di riga di un file
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il comando di ricerca.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15330 Canale %1 blocco %2 numero di blocco non consentito come destinazione della ricerca**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Errore di sintassi! Come numeri di blocco sono consentiti solo numeri positivi integer. Per i blocchi principali bisogna anteporre un ":" per quelli secondari una "N".
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ripetere l'impostazione con un numero di blocco corretto.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15340 Canale %1 blocco %2 Label non consentita come destinazione di ricerca**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Errore di sintassi! Una label deve avere almeno 2 caratteri e non più di 32. I primi due caratteri devono essere delle lettere o delle sottolineature. Le labels vanno chiuse con un doppio punto.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ripetere l'impostazione con una label corretta.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15350 Canale %1 blocco %2: destinazione di ricerca non trovata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il programma indicato è stato ricercato fino alla fine senza aver trovato la destinazione di ricerca.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il programma pezzo, modificare la destinazione di ricerca (errore di scrittura nel programma pezzo) e riavviare la ricerca.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**15360 Canale %1 destinazione non consentita nella ricerca (errore di sintassi)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** La destinazione di ricerca indicata (numero di blocco, label o stringa) non è consentita.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Correggere la destinazione di ricerca.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15370 Canale %1: destinazione di ricerca non trovata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** Nella ricerca è stata indicata una destinazione non consentita (ad es. numero di blocco negativo).  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Controllare il numero di blocco indicato per la label o per la catena di caratteri. Ripetere l'impostazione con la giusta destinazione di ricerca.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15380 Canale %1 blocco %2 programmazione incrementale non ammessa per l'asse %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Asse  
**Commento:** Dopo la "ricerca a fine blocco" la prima programmazione di un asse avviene in incrementale. Questo cambio di trasformazione non è ammesso nelle seguenti situazioni:  
- Dopo la destinazione di ricerca vi è un cambio di trasformazione.  
- È attivo un frame con rotazione. L'asse programmato prende parte alla rotazione.  
**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** - Destinazione di ricerca in un blocco dove l'asse viene programmato in assoluto.  
- Disattivare l'addizione delle posizioni nella ricerca tramite \$SC\_TARGET\_BLOCK\_INCR\_PROG = FALSE.  
- Utilizzare la ricerca con calcolo "sul profilo".  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15390 Canale %1 blocco %2 %3 non eseguito nella ricerca blocco**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Simbolo sorgente  
**Commento:** Nella ricerca blocco alcuni comandi per la commutazione, la cancellazione, la definizione del cambio elettronico non sono stati eseguiti né raccolti, ma semplicemente ignorati.  
**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Impostare lo stato desiderato dell'azionamento tramite ASUP.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15395 Canale %1 master-slave non eseguibile in ricerca blocco****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** Un accoppiamento master-slave deve essere chiuso nel programma pezzo tramite l'istruzione MASLON. Lo scostamento di posizione \$P\_SEARCH\_MASLD non può essere calcolato correttamente durante la ricerca blocco in quanto gli assi da accoppiare si trovano in canali diversi.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Accertarsi che gli assi interessati si trovino nello stesso canale.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**15400 Canale %1 blocco %2 il blocco Initial-Init selezionato non è esistente****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label**Commento:** Con una manovra operativa è stato selezionato un blocco INI per una funzione di lettura, scrittura o di lavorazione che:

1. non è esistente nel settore NCK oppure
2. non possiede il giusto livello di protezione necessario per l'esecuzione della funzione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare che il blocco INI prescelto sia inserito nel file system NCK. Il livello di protezione attuale va scelto almeno uguale (o maggiore) a quello definito nella stesura del file relativo alla funzione di lettura, di scrittura o di lavorazione.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**15410 Canale %1 blocco %2 file di inizializzazione con funzione M non consentita****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label**Commento:** In un blocco Init l'unica funzione M consentita è quella di fine programma e precisamente: M02, M17oppure M30.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Togliere tutte le funzioni M dal blocco Init ad esclusione del codice di chiusura.  
Il blocco Init può contenere solo delle attribuzioni di valori (e delle definizioni globali di dati, sempre che esse non vengano ridefinite in un successivo programma eseguibile), ma non può contenere alcuna azione di movimento o di sincronizzazione.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**15420 Canale %1 blocco %2 istruzione non ammessa nel modo attuale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene settato nella seguente situazione:  
In fase di elaborazione di un file INI o di un file di definizione (Macro o GUD) l'interprete ha individuato un'istruzione non consentita (ad es. comando di movimento).  
In un file GUD la protezione di accesso di un dato macchina deve essere modificata con REDEF anche se è presente un ACCESS-File (\_N\_SACCESS\_DEF, \_N\_MACCESS\_DEF, \_N\_UACCESS\_DEF).  
I diritti di accesso per i dati macchina possono quindi essere modificati con REDEF solo tramite uno degli ACCESS-File

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Correggere il file INI, GUD o Macro  
- Correggere il programma pezzo

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15450 Canale %1 blocco %2 il programma tradotto non può essere memorizzato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel modo "traduzione" il programma tradotto non ha potuto essere memorizzato. È presente uno dei seguenti motivi:  
- carenza di disponibilità di memoria  
- riga con codice intermedio (Compiler) troppo estesa

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Recuperare posto nelle memorie di lavoro oppure modificare il programma pezzo (ridurre la complessità).

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**15460 Canale %1 blocco %2: errore di sintassi nelle funzioni retentive**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Gli indirizzi programmati nel blocco non sono compatibili con le funzioni G ad effetto modale che ne determinano la sintassi.

Esempio:  
N100 G01 ... I .. J.. K.. LF

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il blocco indicato; rendere compatibili tra di loro le funzioni G e gli indirizzi all'interno del blocco.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 15500                    Canale %1 blocco %2: angolo di intersezione non consentito**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        La funzione CSHEAR è stata richiamata con un angolo di intersezione non consentito (non possibile), ad es. la somma dell'angolo tra i vettori degli assi supera 360 gradi).
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Programmare un angolo d'intersezione in funzione delle condizioni geometriche del sistema di macchina o del pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 15700                    Canale %1 blocco %2: numero di allarme %3 per cicli non consentito**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label  
                      %3 = Numero di allarme per cicli
- Commento:**        È stato programmato un comando SETAL con un numero di allarme per cicli inferiore a 60 000 o superiore a 67 999  
                      Effetto degli allarmi relativi ai cicli standard Siemens:  
                      Nr. 61 000 - 61.999: stop dell'interprete; cancellare con reset  
                      Nr. 62.000 -62.999: blocco di compensazione; cancellare con NC Start
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Programmare il numero di allarme nella istruzione SETAL all'interno del campo consentito.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 15800                    Canale %1 blocco %2 condizioni iniziali errate per CONTPRON/  
                                  CONTDCON**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Le condizioni di start con CONTPRON/CONDCON sono errate:  
                      - G40 non attiva  
                      - SPLINE o POLY attivi  
                      - Tipo di lavorazione programmata sconosciuta  
                      - Direzione di lavorazione trasferita non definita  
                      - Definizione di LUD nel livello di sottoprogramma errato  
                      - Coordinate del cerchio trasferite
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Modificare il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**15810 Canale %1 blocco %2: dimensione Array errata per CONTPRON/CONTDCON**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero di colonne del campo creato per CONTPRON/CONTCOND non è conforme al manuale di programmazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**15900 Canale %1 blocco %2 tastatore non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Misura con cancellazione del percorso residuo Con il comando MEAS (misura con cancellazione del percorso residuo) è stato programmato nel programma pezzo un tastatore di misura non consentito. Sono consentiti i tastatori di misura con i numeri 0 ... senza tastatore di misura 1 ... Tastatore di misura 1 2 ... Tastatore di misura 2, indipendentemente che il tastatore sia effettivamente collegato o no. Esempio: N10 MEAS=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000 Tastatore di misura 2 con cancellazione del percorso residuo
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare le parole codici MEAS=... con un numero di tastatore nell'ambito dei limiti consentiti. Esso deve corrispondere al collegamento hardware del tastatore di misura.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**15910 Canale %1 blocco %2 tastatore non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Misura senza cancellazione del percorso residuo Con il comando MEAW (misura con cancellazione del percorso residuo) è stato programmato nel programma pezzo un tastatore di misura non consentito. Sono consentiti i tastatori di misura con i numeri 0 ... senza tastatore di misura 1 ... Tastatore di misura 1 2 ... Tastatore di misura 2 indipendentemente che il tastatore sia effettivamente collegato o no. Esempio: N10 MEAW=2 G01 X100 Y200 Z300 F1000 Tastatore di misura 2 senza cancellazione del percorso residuo
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare le parole codici MEAW=... con un numero di tastatore nell'ambito dei limiti consentiti. Esso deve corrispondere al collegamento hardware del tastatore di misura.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**15950 Canale %1 blocco %2: manca la programmazione del percorso**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Misura con cancellazione del percorso residuo Con il comando MEAS (misura con cancellazione del percorso residuo) nel programma pezzo non è stato programmato alcun asse oppure è stato programmato un percorso = 0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo completando il blocco di misura con l'indirizzo dell'asse oppure con il percorso.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**15960 Canale %1 blocco %2: manca la programmazione del percorso**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Misura senza cancellazione del percorso residuo Con il comando MEAW (misura senza cancellazione del percorso residuo) nel programma pezzo non è stato programmato alcun asse oppure è stato programmato un percorso = 0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo completando il blocco di misura con l'indirizzo dell'asse oppure con il percorso.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16000 Canale %1 blocco %2 valore non ammesso per la direzione di svincolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con "svincolo rapido dal profilo" (parola chiave: LIFTFAST) è stato programmato un codice per la direzione di svincolo (parola chiave: ALF=...), al di fuori dal settore consentito (valori consentiti: 0 ... 8). Con correzione raggio fresa attiva non sono utilizzabili: con G41 i numeri codice 2, 3 e 4 e con G42 i numeri codice 6, 7 e 8 perché essi codificano già le direzioni rispetto al profilo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare con ALF=... una direzione di svincolo nell'ambito dei limiti consentiti.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16005 Canale %1 blocco %2 valore non valido del percorso di svincolo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Programmazione errata: il valore del percorso di svincolo non deve essere negativo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 16010**                    **Canale %1 blocco %2 stop elaborazione dopo svincolo rapido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            E' stato programmato LIFTFAST senza routine di interrupt (Asup). Dopo l'esecuzione del movimento di svincolo il canale viene arrestato.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Dopo l'arresto del canale è necessario allontanare gli assi in JOG e interrompere il programma con Reset.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 16015**                    **Canale %1 blocco %2 identificatore asse %3 errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Nome dell'asse
- Commento:**            Con LIFTFAST sono stati programmati identificatori di assi appartenenti a differenti sistemi di coordinate. Il movimento di svincolo, in questo caso, non risulta univoco.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Utilizzare identificatori di assi dello stesso sistema di coordinate.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16016**                    **Canale %1 blocco %2 non è stata programmata la posizione di svincolo per l'asse %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Nome dell'asse
- Commento:**            Con LIFTFAST è stato programmato il consenso di svincolo senza aver indicato la corrispondente posizione di svincolo dell'asse. Il movimento di svincolo, in questo caso, non risulta univoco.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Programmare la posizione di svincolo per il corrispondente asse.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16020 Canale %1 nel blocco %2: non è possibile il riposizionamento.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Programmazione oppure manovra operativa errata:  
il riposizionamento tramite comando REPOS può avvenire solo in un Asup (routine di interrupt).  
Se il comando REPOS viene programmato nel programma principale o in un ciclo, l'esecuzione del programma pezzo si interrompe con l'allarme 16020.  
L'allarme viene settato anche nelle seguenti situazioni:  
- Accesso a \$AC\_RETPOINT (posizione di riaccostamento) al di fuori di un Asup (ad es. nel programma principale)  
- Un asse da riposizionare era un asse con incremento sincrono (OSCILL) nel blocco interrotto e ora si trova in uno stato che non permette di spostarlo come asse di pendolamento. Rimedi portare l'asse con WAITP nello stato "Asse neutrale" prima del riposizionamento.  
- Un asse da riposizionare era un asse di incremento per un asse di pendolamento e ora non può essere spostato come tale. Rimedi portare nuovamente l'asse nello stato "Asse POS" prima del riposizionamento.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se necessario modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16025 Canale %1 Blocco %2 Scambio assi non consentito nell'istruzione REPOS tramite l'asse %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Identificatore asse

**Commento:** Con l'istruzione REPOS sono stati programmati un asse o un mandrino che in questo momento si trovano in condizione NEUTRALE. Siccome l'istruzione REPOS può eseguire implicitamente GET, questi assi/mandrini non possono essere riposizionati. L'esecuzione del programma pezzo viene quindi interrotta.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Con l'istruzione GET, assegnare al canale gli assi/mandrini da riposizionare prima dell'istruzione REPOS.

Esempio:  
GET(A); assegnare l'asse A al canale  
REPOS L A; riposizionare gli assi geometrici e l'asse A

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**16100 Canale %1 blocco %2: mandrino %3 non esistente nel canale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa

**Commento:** Programmazione errata: il numero mandrino non viene riconosciuto in questo canale. L'allarme può intervenire in concomitanza con un tempo di sosta o con una funzione SPI.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare che nel programma pezzo sia stato programmato il numero di mandrino corretto oppure che il programma si giri nel giusto canale. Controllare il DM35000 SPIND\_ASSIGN\_TO MACHAX per tutti gli assi di macchina per verificare la presenza del numero di mandrino programmato. Questo numero di asse macchina deve essere intradotto in un asse canale del dato macchina specifico per canale 20070 AXCONF\_MACHAX\_USED.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16105 Canale %1 blocco %2 mandrino %3 non può essere assegnato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Stringa

**Commento:** Programmazione errata: il mandrino programmato non è stato assegnato a nessun mandrino reale tramite la 'conversione numero mandrino'. L'allarme può verificarsi in seguito ad una impostazione non appropriata di \$SC\_SPIND\_ASSIGN\_TAB[].

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente i dati setting oppure modificare il programma pezzo

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16110 Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 non in funzionamento comandato nel tempo di sosta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Asse/mandrino

**Commento:** Il mandrino può trovarsi nel modo operativo di posizionamento, pendolamento e funzionamento comandato. Con l'istruzione M70 può essere commutato da mandrino ad asse. Il funzionamento comandato si suddivide in regolato in velocità e in posizione, tra gli stessi si può commutare con le parole chiavi SPCON e SPCOF.

Posizionamento:

regolazione della posizione (posizione del mandrino impostata con SPOS/SPOSA)

Pendolamento:

comando della velocità (M41... M45 oppure M40 e S...)

Funzionamento comandato:

comando della velocità (giri del mandrino con S..., M3/M4/M5)

regolazione di posizione (SPCON/SPCOF, giri del mandrino con S..., M3/M4/M5)

Funzionamento come asse:

regolazione di posizione (M70/M3, M4, M5, posizione dell'asse impostata con nomi assi liberamente selezionabili)

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare la correttezza del numero di mandrino nel programma pezzo.  
Gestire il mandrino desiderato in funzionamento comandato con M3, M4 oppure M5, prima del richiamo del tempo di sosta.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16111 Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 non è stato programmato nessun numero di giri**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Mandrino

**Commento:** E' necessario programmare un numero di giri.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il numero di giri con S[numero mandrino]=..

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 16112 Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 Programmazione non consentita**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Mandrino
- Commento:** Nel caso di accoppiamento VV di mandrini sincroni, è possibile programmare un movimento supplementare del mandrino slave solo con M3, M4, M5 e S... I percorsi risultanti dall'impostazione di posizioni, nel caso di accoppiamenti di velocità, non possono essere garantiti con sicurezza soprattutto nel caso di assenza della regolazione di posizione. Se la precisione di misura oppure la riproducibilità non sono basilari, l'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit27 = 1
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Utilizzare l'accoppiamento mandrini sincroni DV oppure programmare il senso di rotazione ed il numero di giri.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16120 Canale %1 blocco %2 indice non valido per la correzione lunghezza utensile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Programmazione errata: nel comando PUTFTOC il 2° parametro indica in quale parametro utensile deve essere corretto il valore (1...3 Lunghezze utensili, 4 Raggio utensile). Il valore programmato si trova al di fuori del campo ammesso.  
I valori ammessi sono 1...4 nel caso che sia consentita la correzione online del raggio utensile (v. dato macchina ONLINE\_CUTCOM\_ENABLE), altrimenti i valori 1...3.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.: lunghezze consentite 1 ... 3 oppure 4 per il raggio.
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16130 Canale %1 blocco %2: comando FTOCON non consentito**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** - Caso 1: la commutazione del piano non è consentita quando è attiva la funzione modale G FTOCON: "correzione utensile fine ON".  
- Caso 2: se è attivo FTOCON, l'attivazione della trasformazione è consentita solo per la trasformazione di zero o trasformazione per asse inclinato, per Transmit o Tracyl.  
- Caso 3: il cambio utensile con M06 non è consentito se FTOCON era rimasto attivo dall'ultimo cambio utensile.  
- Caso 4: è attivo il portautensile orientabile.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.: disattivare la correzione utensile fine con FTOCOF
- Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16140 Canale %1 blocco %2 FTOCON non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La corr. utensile fine (FTOC) non è compatibile con la trasformazione attuale.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.: disattivare la correzione utensile fine con FTOCOF

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16150 Canale %1 blocco %2 numero di mandrino non valido con PUTFTOCF**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il numero di mandrino programmato con PUTFTOC oppure PUTFTOCF è fuori dal campo ammesso.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo. Il numero di mandrino programmato è esistente?

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16200 Canale %1 blocco %2: interpolazione spline o polinomica non esistente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'interpolazione spline e polinomica sono opzioni non contenute nella versione base del controllo numerico.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Evitare di programmare l'interpolazione spline o polinomica oppure aggiungere gli opzionali corrispondenti.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16300 Canale %1 blocco %2: polinomio del denominatore non consentito con zeri nell'ambito del campo di parametri**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il polinomio del denominatore programmato (con PL [ ] = ... , quindi senza dati per assi geometrici) riporta uno zero nell'ambito del campo definito per i parametri (PL = ...). Questo comporta un quoziente del polinomio del numeratore e del denominatore di valore infinito o indeterminato.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il blocco con il polinomio in modo che per tutta l'estensione dello stesso non subentri alcun valore nullo.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16400 Canale %1 blocco %2: l'asse di posizionamento %3 non può prendere parte allo spline**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Un asse assegnato ad un gruppo spline con SPLINEPATH (n, AX1, AX2, ...) è stato programmato come asse di posizionamento con POS oppure POSA.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Evitare l'assegnazione dell'asse di posizionamento al gruppo spline.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16410 Canale %1 blocco %2: l'asse %3 non è un asse geometrico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato programmato un asse geometrico, che nella trasformazione attuale (eventualmente non è attiva alcuna trasformazione) non può essere riferito ad alcun asse di macchina. Esempio: senza trasformazione: sistema in coordinate polari con gli assi X, Z, e C con trasformazione: sistema in coordinate cartesiane X, Y, e Z, ad es. con TRANSMIT.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Attivare il tipo di trasformazione con TRAORI (n) oppure evitare di programmare gli assi geometrici che non fanno parte del gruppo di trasformazione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16420 Canale %1 blocco %2: asse %3 programmato più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Non è consentito programmare più volte lo stesso asse.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Cancellare l'asse programmato più volte.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16421 Canale %1 blocco %2 angolo %3 programmato più volte nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Angolo
<b>Commento:</b>	Non è permesso programmare più volte in un blocco l'angolo PHI oppure PSI per il vettore orientato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16422 Canale %1 blocco %2 angolo %3 programmato più volte nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Angolo
<b>Commento:</b>	Non è ammesso programmare più volte in un blocco l'angolo di rotazione THETA dell'orientamento. L'angolo di rotazione può essere programmato in forma esplicita con THETA oppure anche programmando con l'angolo di Eulero o RPY
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16423 Canale %1 blocco %2 angolo %3 programmato più volte nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Angolo
<b>Commento:</b>	Non è ammesso programmare più volte in un blocco un polinomio per l'angolo di rotazione con PO [THT].
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16424 Canale %1 blocco %2 coordinata %3 programmata più volte nel blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Coordinata
<b>Commento:</b>	Non è ammesso programmare più volte in un blocco una coordinata del 2° punto di contatto dell'utensile per descriverne l'orientamento dell'utensile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16430 Canale %1 blocco %2: l'asse geometrico %3 non può essere mosso come asse di posizionamento nel sistema di coordinate ruotato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	In un sistema di coordinate ruotato, il movimento di un asse geometrico come asse di posizionamento (quindi lungo il suo vettore asse nel sistema di coordinate ruotato) comporterebbe il movimento di più assi di macchina. Questo contraddice però il concetto di asse di posizionamento per il quale è previsto un interpolatore di asse indipendente dall'interpolatore del profilo!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Muovere gli assi geometrici come assi di posizionamento solo con rotazione esclusa. Esclusione della rotazione: Parola chiave ROT senza ulteriori dati sull'angolo. Esempio: N100 ROT
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16440 Canale %1 blocco %2 è stata programmata la rotazione in un asse geometrico non presente**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stata programmata una rotazione che comanda un asse geometrico non presente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16500 Canale %1 blocco %2: smusso o raccordo negativo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con le parole chiavi CHF= ..., RND=... oppure RNDM=... sono stati programmati uno smusso o un raccordo negativo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare gli smussi, i raccordi ed i raccordi modali solo con valori positivi.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 16510**                    **Canale %1 Blocco %2: non esiste nessun asse radiale per la programmazione diametrale**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            È stata attivata una programmazione diametrale anche se non è stato impostato nessun asse radiale con programmazione diametrale.  
Gli assi radiali possono essere impostati per la programmazione diametrale con i DM20100 oppure DM30460 bit2.  
La programmazione diametrale può essere attivata con:  
- Posizione base DIAMON oppure DIAM90 del gruppo G 29 in fase di avviamento  
- Programmazione di DIAMON oppure DIAM90  
- Programmazione di DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] oppure DAC, DIC, RAC, RIC
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale/service autorizzato.  
Programmazione DIAMON/DIAM90 deve essere stato progettato un asse radiale con il DM20100.  
Programmazione DIAMONA[AX], DIAM90A[AX] oppure DAC, DIC, RAC, RIC, l'asse AX deve essere un asse radiale progettato tramite il DM30460 bit2 per la programmazione diametrale.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16520**                    **Canale %1 Asse %2, programmazione del diametro attiva, la funzione %3 non viene eseguita**
- Parametro:**            %1 = Canale  
                         %2 = Asse/mandrino  
                         %3 = Funzione NC
- Commento:**            La funzione non viene eseguita con la programmazione del diametro attiva dell'asse indicato.  
Possono essere coinvolte le seguenti funzioni:  
1 - scambio assi  
2 - rotazione container assi
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Prima dell'attivazione della funzione, disattivare la programmazione del diametro dell'asse.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 16600**                    **Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Cambio gamma non possibile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero del mandrino
- Commento:**            I giri programmati si trovano al di fuori del campo di giri della gamma attualmente inserita. Per poter eseguire i giri programmati occorre cambiare gamma. Per attivare il cambio gamma automatico (è attivo M40), il mandrino deve essere in funzionamento comandato in velocità.  
>L'allarme non viene più emesso settando il bit 30 (0x40000000) nel DM 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK. La funzionalità tuttavia resta inalterata.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                La commutazione nel funzionamento comandato in velocità avviene programmando M3, M4 oppure M5. Le funzioni M possono essere scritte nello stesso blocco della parola S.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16670 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di moduli CP (%4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero max. di moduli CP
<b>Commento:</b>	Si è tentato di attivare più accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18450.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero degli accoppiamenti definiti o attivi contemporaneamente oppure aumentare il numero dei moduli di accoppiamento progettati nel DM18450. Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16671 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di moduli CP (%4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero max. di moduli CP
<b>Commento:</b>	Si è tentato di attivare più accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18450.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero degli accoppiamenti definiti o attivi contemporaneamente oppure aumentare il numero dei moduli di accoppiamento progettati nel DM18450. Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16672 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di valori pilota CP (%4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero max. di valori pilota CP
<b>Commento:</b>	Si è tentato di attivare più valori pilota degli accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18452.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero dei valori pilota definiti o attivi oppure aumentare il numero dei valori pilota degli accoppiamenti generici progettati nel DM18452. Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16673 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di valori pilota CP (%4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero max. di valori pilota CP
<b>Commento:</b>	Si è tentato di attivare più valori pilota degli accoppiamenti generici di quelli definiti nel DM18452.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero dei valori pilota definiti o attivi oppure aumentare il numero dei valori pilota degli accoppiamenti generici progettati nel DM18452. Se necessario acquistare un ulteriore livello di opzione dell'accoppiamento generico.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16678 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato %4 Istruzione di movimento non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Stato
<b>Commento:</b>	Nello stato attuale dell'accoppiamento generico non è consentito un ulteriore movimento nell'asse slave/mandrino. Esempio: CPOF=X G0 X100 non è consentito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Un movimento dell'asse slave/mandrino può essere programmato con CPFPOS per CPON oppure CPOF.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16680 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %4 Istruzione %3 programmata più volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Istruzione CP %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'istruzione indicata è stata programmata più volte nel blocco per lo stesso asse slave/mandrino di un accoppiamento generico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16682 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Istruzione %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Istruzione CP
<b>Commento:</b>	Le istruzioni indicate per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico non sono consentite contemporaneamente nello stesso blocco.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16684 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Istruzione %4 non possibile separata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Istruzioni CP
<b>Commento:</b>	Le istruzioni indicate per un asse slave/mandrino di un accoppiamento generico sono consentite solo insieme nello stesso blocco.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16686 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Tipo di accoppiamento/istruzione %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Istruzioni CP
<b>Commento:</b>	L'istruzione indicata non è consentita per il tipo di accoppiamento generico citato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>16687</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Tipo di accoppiamento/istruzione %4 non possibile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Istruzioni CP
<b>Commento:</b>	L'istruzione indicata non è consentita per il tipo di accoppiamento generico citato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>16688</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Tipo di accoppiamento %4 E' stato superato il numero max. di valori pilota.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Tipo di accoppiamento
<b>Commento:</b>	Per il tipo di accoppiamento generico indicato è stato superato il numero max. consentito di valori pilota.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo, ridurre il numero dei valori pilota oppure utilizzare un altro tipo di accoppiamento.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>16689</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Tipo di accoppiamento %4 E' stato superato il numero max. di valori pilota.</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Tipo di accoppiamento
<b>Commento:</b>	Per il tipo di accoppiamento generico indicato è stato superato il numero max. consentito di valori pilota.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo, ridurre il numero dei valori pilota oppure utilizzare un altro tipo di accoppiamento.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16690 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Cambio del sistema di riferimento %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Sistema di riferimento
<b>Commento:</b>	Con accoppiamento generico attivo si è tentato di cambiare il sistema di riferimento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Interrompere l'accoppiamento e riattivarlo con il sistema di riferimento desiderato.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16691 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Cambio del sistema di riferimento %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Sistema di riferimento
<b>Commento:</b>	Con accoppiamento generico attivo si è tentato di cambiare il sistema di riferimento.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Interrompere l'accoppiamento e riattivarlo con il sistema di riferimento desiderato.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16692 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 E' stato superato il numero max. di accoppiamenti nel blocco (%4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero max. di accoppiamenti
<b>Commento:</b>	E' stato superato il numero max. di accoppiamenti generici nel blocco
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Ridurre il numero di accoppiamenti generici programmati nel blocco.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16694 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato/istruzione %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Stato, istruzione
<b>Commento:</b>	L'istruzione indicata non è consentita nello stato attuale dell'accoppiamento generico.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16695 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Stato/istruzione %4 non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Stato, istruzione
<b>Commento:</b>	L'istruzione indicata non è consentita nello stato attuale dell'accoppiamento generico.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16696 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Accoppiamento non definito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Deve essere eseguita una istruzione su un'accoppiamento non definito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'accoppiamento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16697 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Accoppiamento non definito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Deve essere eseguita una istruzione su un'accoppiamento non definito.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'accoppiamento.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16698 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Asse master/mandrino %4 non definito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Deve essere eseguita una istruzione su un asse master/mandrino non definito di un accoppiamento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'asse master/mandrino.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16699 Canale %1 Blocco %2 Asse slave/mandrino %3 Asse master/mandrino %4 non definito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Deve essere eseguita una istruzione su un asse master/mandrino non definito di un accoppiamento.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Prima dell'istruzione definire ed eventualmente attivare l'asse master/mandrino.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16700 Canale %1 blocco %2 asse %3: tipo di avanzamento errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	In una funzione di filettatura l'avanzamento è stato programmato con una unità non consentita 1. G33 (filettatura con passo costante) senza programmazione dell'avanzamento con G94 o G95. 2. G33 (filettatura con passo costante) è attiva (autoretentiva) ed in seguito viene programmata la funzione G63 -> conflitto! (G63 fa parte del 2o gruppo; G33, G331 e G332 fanno parte del 1o gruppo di G). 3. G331 oppure G332 (maschiatura senza utensile compensato) senza programmazione dell'avanzamento G94.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Per le funzioni di filettatura utilizzare solo i tipi di avanzamento G94 oppure G95. Dopo G33 e prima di G63 disattivare la funzione di filettatura con G01.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16710 Canale %1 blocco %2 asse %3: mandrino master non programmato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stata programmata una funzione mandrino master (G33, G331, G95, G96), ma mancano i giri del mandrino master oppure il senso di rotazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Aggiungere nel blocco indicato il valore S oppure il senso di rotazione del mandrino master.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16715 Canale %1 blocco %2 asse %3: mandrino non fermo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Con la funzione utilizzata (G74, ricerca del punto di riferimento) il mandrino deve essere fermo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel programma pezzo programmare M5 oppure SPOS/SPOSA prima del blocco errato segnalato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16720 Canale %1 blocco %2 asse %3: il passo del filetto è nullo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	In un blocco di filettatura con G33 (filettatura con passo costante) oppure G331 (maschiatura senza utensile compensato) non è stato programmato il passo
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il passo del filetto per gli assi geometrici indicati deve essere programmato con i relativi parametri di interpolazione. X -> I Y -> J Z -> K
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16730 Canale %1 blocco %2 asse %3: parametri errati**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Con G33 (filettatura con passo costante) non è stato abbinato all'asse di filettatura il parametro del passo. Per filettature longitudinali e radiali il passo del filetto per l'asse geometrico indicato viene programmato con il relativo parametro d'interpolazione. X -> I Y -> J Z -> K Nelle filettature coniche l'indirizzo I, J, K dipende dall'asse con il percorso più lungo (lunghezza della filettatura). Il 2° passo per l'altro asse non viene impostato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Abbinare correttamente il parametro del passo all'asse che determina la velocità.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16740 Canale %1 blocco %2: nessun asse geometrico programmato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella filettatura (G33) o nella maschiatura senza utensile compensato (G331, G332) non è stato programmato alcun asse geometrico. L'asse geometrico è però assolutamente obbligatorio quando è stato indicato un parametro di interpolazione. Esempio: N100 G33 Z400 K2 ; passo del filetto 2 mm, fine filetto Z=400 mm N200 SPOS=0 ; commutare il mandrino in funzionamento come asse N201 G90 G331 Z-50 K-2 ; maschiatura su Z=-50, rotaz. sinistrorsa N202 G332 Z5 ; ritorno, inversione automatica del senso di rotazione N203 S500 M03 ; mandrino di nuovo in funzionamento come mandrino
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare l'asse geometrico ed il relativo parametro di interpolazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>16746</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Gamma selezionata %4 non configurata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino %4 = Gamma
<b>Commento:</b>	E' attivo il primo record di dati della gamma. La gamma richiesta non è configurata nel 1° record di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è inserito nel dato macchina 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS. Esempi di intervento dell'allarme con 3 gamme configurate (MD 35090 \$MA_NUM_GEAR_STEPS = 3): * ... per il relativo mandrino viene programmata M44 o M45 * ... è stata programmata M70 e il dato macchina 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE è maggiore di 3.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo: si possono inserire solo le gamme consentite che sono anche state configurate secondo il dato macchina MA_NUM_GEAR_STEPS. Limitare la progettazione di M70 (DM 35014 \$MA_GEAR_STEP_USED_IN_AXISMODE) a DM 35090 MA_NUM_GEAR_STEPS
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>16747</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Gamma inserita %4 non configurata per maschiatura</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino %4 = Gamma
<b>Commento:</b>	Con G331 viene attivato il secondo record di dati della gamma per la maschiatura. La gamma attuale non è stata configurata nel secondo record di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è definito nel dato macchina 35092 NUM_GEAR_STEPS2. Nei blocchi di movimento non è consentito un cambio gamma. La gamma adatta al numero di giri deve essere cambiata prima del blocco di movimento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Procedura per inserire automaticamente la gamma corretta prima della filettatura. * Programmare i giri del mandrino (S) in un blocco G331 senza movimenti assi prima della filettatura (ad es. G331 S1000). * Attivare M40 per il mandrino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16748 Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Gamma %4 attesa**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino %4 = Gamma
<b>Commento:</b>	Con G331 viene attivato il secondo record di dati della gamma per la maschiatura. Nel blocco attuale di movimento i giri programmati (S) del mandrino master non sono nel campo di giri della gamma attiva. Nei blocchi di movimento non è possibile eseguire alcun cambio gamma. La gamma adatta ai giri deve essere inserita prima del blocco di movimento.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Procedura per inserire automaticamente la gamma corretta prima della filettatura. * Programmare i giri del mandrino (S) in un blocco G331 senza movimenti assi prima della filettatura (ad es. G331 S1000). * Attivare M40 per il mandrino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16750 Canale %1 blocco %2 asse %3: SPCON non programmato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per la funzione programmata (asse rotante, asse di posizionamento) il mandrino deve trovarsi in regolazione di posizione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel blocco precedente bisogna programmare con SPCON la regolazione di posizione del mandrino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16751 Canale %1 blocco %2 asse/mandrino %3 SPCOF non eseguibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per la funzione programmata il mandrino deve trovarsi in funzionamento comandato. Per il funzionamento di posizionamento o di asse la regolazione di posizione non può essere disattivata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel blocco precedente portare il mandrino in funzionamento comandato. Questo può essere ottenuto con M3, M4 oppure M5 per il corrispondente mandrino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16755 Canale %1 blocco %2: non necessita alcuno stop**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per la funzione programmata non è richiesto alcuno stop. È necessario uno stop dopo SPOSA o dopo M5, quando il blocco successivo deve essere elaborato solo a mandrino fermo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Non scrivere l'istruzione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16757 Canale %1 Blocco %2 per il mandrino slave %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse master**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino slave
<b>Commento:</b>	E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16758 Canale %1 Blocco %2 per il mandrino master %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse slave**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino master
<b>Commento:</b>	E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16760 Canale %1 blocco %2 asse %3: manca il valore S**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Nella maschiatura senza utensile compensato (G331 oppure G332) mancano i giri del mandrino.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare i giri del mandrino con l'indirizzo S in [g/min], (nonostante il funzionamento da asse); il senso di rotazione si ottiene dal segno del passo della filettatura. passo positivo: senso di rotazione come per M03 passo negativo: senso di rotazione come per M04 N2.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16761 Canale %1 blocco %2: asse/mandrino %3 non programmabile nel canale**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Programmazione errata: l'asse/mandrino non può essere programmato attualmente nel canale. L'allarme può intervenire quando lo stesso asse/mandrino viene già utilizzato in un altro canale o dal PLC.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo, utilizzare "GET()".
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16762 Canale %1 blocco %2 mandrino %3: è attiva la funzione di filettatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Programmazione errata: la funzione del mandrino attualmente non può essere eseguita. L'allarme interviene quando il mandrino (mandrino master) interpola con gli assi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo. Disattivare la filettatura o la maschiatura.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16763 Canale %1 blocco %2 asse %3 numero di giri programmato non consentito (zero o negativo)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per il numero di giri (valore S) è stato programmato un valore negativo o uguale a 0.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il valore del numero di giri programmato (valore S) deve essere positivo. In alcuni casi viene accettato il valore uguale a 0: ad es. G25 S0.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 16770 Canale %1 blocco %2 asse %3 manca il trasduttore di posizione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** È stata programmata una delle seguenti funzioni mandrino che richiedono la regolazione di posizione: SPCON, SPOS, SPOSA, COUPON, G331/G332.  
Per la regolazione di posizione è necessario almeno un sistema di misura.  
Nel DM 30200 NUM\_ENC3 del mandrino programmato non è stato definito nessun sistema di misura.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aggiungere il trasduttore di posizione.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 16771 Canale %1 asse slave %2 movimento sovrapposto non abilitato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** Nell'asse indicato non è possibile eseguire alcuna sincronizzazione e nemmeno un movimento sovrapposto perché per lo stesso non è presente l'abilitazione dalle interconnessioni VDI.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Attivare il segnale VDI "Consenso sovrapposizione asse a seguire".
- Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 16772 Canale %1 Blocco %2 L'asse %3 è un asse slave, l'accoppiamento viene disattivato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Asse/mandrino
- Commento:** <L'asse è attivo in un accoppiamento come asse slave. Nel modo operativo REF l'accoppiamento viene disattivato. L'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK bit29 = 1.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** L'accoppiamento viene nuovamente attivato abbandonando il modo operativo REF.
- Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 16773 Canale %1 L'asse %2 è un asse slave. I blocchi assi/mandrini degli assi master %3 e %4 sono differenti.**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse/mandrino  
%3 = Asse/mandrino  
%4 = Asse, mandrino
- Commento:** L'asse è attivo come asse slave in un accoppiamento. Gli assi master, relativamente al blocco asse/mandrino, hanno differenti stati.  
L'allarme può essere soppresso con il dato macchina 11415 SUPPRESS\_ALARM\_MASK\_2 Bit0 =1
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare allo stesso modo tutti gli assi master nei confronti del blocco asse/mandrino
- Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**16774 Canale %1 sincronizzazione interrotta per l'asse slave/mandrino %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per l'asse indicato è stata interrotta la procedura di sincronizzazione (EGONSYN, EGONSYNE oppure COUP). L'interruzione della procedura di sincronizzazione può essere dovuta a diverse cause. - RESET - Fine programma - Asse a seguire - Arresto rapido per allarme
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Se l'interruzione della procedura di sincronizzazione è ammessa oppure voluta, l'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS_ALARM_MASK Bit31 = 1. Solo per cambio elettronico ELG: Se la procedura di sincronizzazione non deve poter essere interrotta, si può impostare il criterio di cambio blocco FINE in EGONSYN oppure EGONSYNE.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16776 Canale %1 blocco %2 tabella curve %3 non esiste per l'asse %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Si è cercato di accoppiare l'asse %4 alla tabella curve %3, ma non esiste alcuna tabella con il numero indicato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo NC in modo che la tabella curve richiesta sia disponibile nel momento in cui deve essere attivo l'accoppiamento asse.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16777 Canale %1 blocco %2 accoppiamento: non disponibile per l'asse master %4, asse slave %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento che attualmente non è disponibile per l'asse/mandrino slave. Le cause possibili sono: - il mandrino /asse è attivo in un altro canale. - il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Portare l'asse/mandrino master nel canale corrispondente tramite lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16778 Canale %1 blocco %2 accoppiamento: accoppiamento ad anello non consentito per asse slave %3 e asse master %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento per il quale, verificando gli altri accoppiamenti, risulta un accoppiamento ad anello. Questo accoppiamento non può essere calcolato con precisione.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Progettare opportunamente l'accoppiamento nei dati macchina oppure correggere il programma pezzo NC (DM canale: COUPLE_AXIS_n).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16779 Canale %1 blocco %2 accoppiamento: troppi accoppiamenti per l'asse %3, vedere asse master attivo %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per l'asse mandrino indicato sono stati definiti più assi/mandrini master di quanti consentiti. Come ultimo parametro viene impostato un oggetto/asse di riferimento al quale l'asse/mandrino indicato è già stato accoppiato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16780 Canale %1 blocco %2: manca il mandrino/asse slave**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse slave.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16781 Canale %1 blocco %2: manca il mandrino/asse master**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel programma pezzo non è stato programmato il mandrino/asse master.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16782 Canale %1 blocco %2 mandrino/asse slave %3 non disponibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento che attualmente non è disponibile per l'asse/mandrino slave. Le cause possibili sono: - il mandrino /asse è attivo in un altro canale. - il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Portare l'asse/mandrino master nel canale corrispondente tramite lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16783 Canale %1 blocco %2 mandrino/asse master %3 non disponibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento nel quale il mandrino/asse master al momento non è disponibile. Le cause possibili sono: - è stato attivato l'accoppiamento del riferimento mentre il mandrino/asse è attivo in un altro canale. - il mandrino/asse veniva gestito dal PLC e non è ancora stato abilitato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Portare l'asse/mandrino master nel canale corrispondente tramite lo scambio mandrino/asse oppure abilitarlo dal PLC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16785 Canale %1 blocco %2: mandrini/assi %3 identici**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stato inserito un accoppiamento, per il quale il mandrino/asse slave è identico al mandrino/asse master.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM, (DM per canale: COUPLE_AXIS_n). - oppure correggere il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16786 Canale %1 Blocco %2 E' già attivo un accoppiamento con il mandrino master %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del mandrino master
<b>Commento:</b>	Deve essere attivato un accoppiamento dove il mandrino slave è già coinvolto in un accoppiamento attivo con un altro mandrino master. Per la funzione mandrini sincroni è consentito solo un mandrino master. Il mandrino master già attivo viene visualizzato come ultimo parametro di allarme.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prima dell'attivazione di un nuovo accoppiamento occorre disattivare quello esistente. Se sono necessari più mandrini/assi master si deve utilizzare la funzione ELG.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16787 Canale %1 blocco %2 parametri di accoppiamento non modificabili**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Per l'accoppiamento richiesto è presente la protezione alla scrittura. Pertanto i parametri dell'accoppiamento non sono modificabili.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - rimuovere la protezione alla scrittura. DM per canale: COUPLE_AXIS_IS_WRITE_PROT - oppure correggere il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16788 Canale %1 blocco %2: accoppiamento ad anello**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento per il quale, verificando gli altri accoppiamenti, risulta un accoppiamento ad anello. Questo accoppiamento non può essere calcolato con precisione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM, (DM per canale: 21300 COUPLE_AXIS_n) - oppure correggere il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16789 Canale %1 blocco %2: accoppiamento multiplo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato attivato un accoppiamento per il quale gli assi/mandrini sono già impegnati in un altro accoppiamento. Gli accoppiamenti paralleli non possono essere elaborati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare nel programma pezzo se per gli assi è presente già un altro accoppiamento.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16790 Canale %1 blocco %2: il parametro è nullo o mancante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato inserito un accoppiamento per il quale un parametro rilevante è stato definito con zero oppure non è stato scritto affatto (ad es. denominatore in un rapporto di riduzione, nessun asse slave).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Progettare opportunamente l'accoppiamento nel DM (DM per canale: 42300 COUPLE_RATIO_n) - oppure correggere il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16791 Canale %1 blocco %2: il parametro non è rilevante**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato inserito un accoppiamento per il quale è stato scritto un parametro non rilevante (ad es. parametro per ELG).
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16792 Canale %1 blocco %2 troppi accoppiamenti per l'asse/mandrino %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per l'asse mandrino indicato sono stati definiti più assi/mandrini master di quanti consentiti.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16793 Canale %1 blocco %2: cambio trasformazione non ammesso a causa dell'accoppiamento dell'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse indicato è un asse slave in un gruppo di trasformazione. Con accoppiamento inserito non è possibile cambiare la trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo disinserire l'accoppiamento di questo asse prima del cambio di trasformazione oppure non cambiare la trasformazione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 16794**                    **Canale %1 blocco %2: ricerca punto di riferimento non ammessa con l'accoppiamento dell'asse/mandrino %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            L'asse indicato è un asse slave (gantry), pertanto non può effettuare la ricerca del punto di riferimento.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo. Disinserire l'accoppiamento/gli accoppiamenti di questo asse prima della ricerca del punto di riferimento, oppure non eseguire la ricerca del punto di riferimento. Un asse gantry slave non può riferenziarsi in modo autonomo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16795**                    **Canale %1 blocco %2: stringa non interpretabile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            È stato inserito un accoppiamento per il quale è stata scritta una stringa non interpretabile (ad es. comportamento durante il cambio blocco).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il programma pezzo
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16796**                    **Canale %1 blocco %2: accoppiamento non definito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Si vuole inserire un accoppiamento per il quale i parametri non sono stati né programmati, né progettati.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Corregge il PP-NC oppure i DM; l'accoppiamento va programmato con COUPDEF oppure progettato tramite i DM.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 16797**                    **Canale %1 blocco %2: l'accoppiamento è attivo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Deve essere eseguita un'operazione per la quale non può essere attivo alcun accoppiamento. Ad es. non si può utilizzare COUPDEL oppure TANGDEL con accoppiamento attivo.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Correggere il PP-NC; disattivare l'accoppiamento con COUPOF oppure TANGOF
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16798 Canale %1 blocco %2: l'asse %3 è un asse slave e non consente la rotazione del container assi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse/mandrino programmato è un asse/mandrino slave in un accoppiamento attivo. Con accoppiamento attivo il container assi non può essere ruotato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo. Disinserire l'accoppiamento di questo asse/mandrino prima della rotazione del container assi, oppure eseguire la rotazione del container assi in un momento successivo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16799 Canale %1 blocco %2: l'asse %3 è un asse master e non consente la rotazione del container assi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse/mandrino programmato è un asse/mandrino master in un accoppiamento attivo. Con accoppiamento attivo il container assi non può essere ruotato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo. Disinserire l'accoppiamento di questo asse/mandrino prima della rotazione del container assi, oppure eseguire la rotazione del container assi in un momento successivo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16800 Canale %1 blocco %2 istruzione di movimento DC/CDC non consentita per l'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La parola chiave DC (Direct Coordinate) può essere utilizzata solo per gli assi rotanti. Essa realizza il posizionamento sulla posizione assoluta programmata attraverso il percorso più breve. Esempio: N100 C=DC(315)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Sostituire nel blocco indicato la parola chiave DC con AC (Absolute Coordinate) Se la visualizzazione dell'allarme conduce ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante mediante il DM specifico per assi 30300 IS_ROT_AX. Dati macchina interessati: DM 30310): ROT_IS_MODULO DM 30320): DISPLAY_IS_MODULO
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16810 Canale %1 blocco %2 istruzione di movimento ACP non consentita nell'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La parola chiave ACP (Absolute Coordinate Positive) è ammessa solo per "Assi modulo". Essa richiede il posizionamento sulla posizione assoluta nella direzione indicata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Sostituire nel blocco visualizzato la parola chiave DC con AC (Absolute Coordinate) Se la visualizzazione dell'allarme è dovuta ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante ed asse modulo con i DM specifici per assi 30300: IS_ROT_AX e DM 30310: ROT_IS_MODULO Dati macchina interessati: DM 30320): DISPLAY_IS_MODULO
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16820 Canale %1 blocco %2 istruzione di movimento ACN non consentita nell'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La parola chiave ACN (Absolute Coordinate Negative) è ammessa solo per "assi modulo". Essa richiede il posizionamento sulla posizione assoluta nella direzione indicata.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Sostituire nel blocco visualizzato la parola chiave ACN con AC (Absolute Coordinate). Se la visualizzazione dell'allarme è dovuta ad una definizione errata degli assi, l'asse interessato può essere dichiarato come asse rotante ed asse modulo con i DM specifici per assi 30300: IS_ROT_AX e DM 30310: ROT_IS_MODULO Dati macchina interessati: DM 30320): DISPLAY_IS_MODULO
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16830 Canale %1 blocco %2: posizione programmata errata nell'asse/mandrino %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Per un asse modulo è stata programmata una posizione al di fuori del campo 0...359,999.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare una posizione nell'ambito di 0...359,999.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**16903 Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> non ammessa nello stato attuale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Attualmente non è possibile elaborare l'azione selezionata. Ciò può verificarsi, per esempio, durante la lettura in memoria dei dati macchina.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere fino a quando sarà terminata l'altra operazione oppure interrompere l'operazione in corso con RESET e ripetere la manovra operativa.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16904 Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> non ammessa nello stato attuale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Nello stato attuale non è possibile avviare o proseguire l'elaborazione selezionata (Programma, Jog, Ricerca blocco, Punto di riferimento....)

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16905 Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> non ammessa**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Non è possibile avviare o proseguire l'elaborazione selezionata. Lo start viene solo accettato se è possibile avviare una funzione NCK.  
Esempio: lo start nel modo operativo Jog viene accettato se, ad es., è attivo il generatore di funzioni o se un movimento in Jog è stato arrestato con il tasto di stop.

**Effetto:** Reazione su allarme durante il funzionamento automatico.

**Rimedi:** Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16906 Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> interrotta a causa di un allarme**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione è stata interrotta perché è subentrato un allarme.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Eliminare l'errore, tacitare l'allarme e ripetere successivamente l'azione

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16907 Canale %1 azione %2<ALNX> possibile solo nello stato di stop**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione deve essere eseguita solo nello stato di stop.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 16908**                    **Canale %1 azione %2<ALNX> possibile solo nello stato di Reset o alla fine di un blocco**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            L'azione deve essere eseguita solo in Reset oppure alla fine di un blocco  
Nel modo operativo JOG, durante la commutazione del modo operativo, non può essere attivo nessun asse PLC o asse di comando (startato con azioni sincrone) che viene mosso come asse geometrico nel sistema di coordinate ruotato. Questi assi devono essere quindi riportati nello stato di "asse neutrale".
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare lo stato del programma e lo stato dei canali.  
Verificare se nel modo operativo JOG si tratta di assi PLC o assi di comando.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 16909**                    **Canale %1 azione %2<ALNX> non ammessa nel modo operativo attuale**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            Per poter eseguire la funzione selezionata è necessario passare ad un altro modo operativo.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare l'operazione e il modo operativo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 16911**                    **Canale %1 cambio del modo operativo non consentito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Non è ammesso passare dalla sovr memorizzazione ad un altro modo operativo
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Terminare la sovr memorizzazione prima di passare ad un altro modo operativo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 16912**                    **Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> possibile solo nello stato di Reset**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            L'azione può essere eseguita solo nello stato di Reset.  
Esempio: la selezione di un programma da MMC o dalla comunicazione canali (INIT) è possibile solo nello stato di Reset.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Eseguire un Reset oppure attendere la fine dell'elaborazione.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**16913 BAG %1 canale %2 cambio del modo operativo: azione %3<ALNX> non ammessa**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del BAG  
 %3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Il cambio al modo operativo selezionato non è possibile. Si può cambiare il modo operativo solo nello stato di Reset.

Esempio: l'elaborazione di un programma nel modo operativo AUTO viene arrestata tramite NC Stop e successivamente avviene il cambio del modo operativo a JOG (stato di programma interrotto). Da questo modo operativo è solo possibile tornare al modo AUTO e non al modo operativo MDA.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto di RESET e riportare l'elaborazione del programma allo stato originario oppure selezionare il modo operativo nel quale si era svolto precedentemente l'elaborazione del programma.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16914 BAG %1 canale %2 cambio del modo operativo: azione %3<ALNX> non ammessa**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del BAG  
 %3 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Cambio del modo operativo errato. Esempio: Auto -> MDAREF.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare l'operazione o il modo operativo selezionato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16915 Canale %1 azione %2<ALNX> non ammessa nel blocco attuale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Se i blocchi di movimento vengono interrotti da ASUP, deve essere possibile il proseguimento del programma interrotto (riorganizzazione dell'elaborazione blocchi) dopo la fine dell'ASUP. Il secondo parametro descrive quale era l'azione che voleva interrompere l'elaborazione dei blocchi.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Continuare il programma fino ad un blocco NC riorganizzabile oppure modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16916 Canale %1 riposizionamento: azione %2<ALNX> non ammessa nello stato attuale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Riposizionamento dell'elaborazione blocchi momentaneamente non possibile. Perciò probabilmente non è possibile cambiare modo.

Il secondo parametro descrive tramite quale azione si doveva effettuare il riposizionamento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Continuare il programma fino ad un blocco NC riorganizzabile oppure modificare il programma pezzo.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16918 Canale %1 per l'azione %2<ALNX> tutti i canali devono trovarsi nello stato di Reset**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Per poter eseguire l'azione tutti i canali devono trovarsi nello stato di default (ad es. per il caricamento di dati macchina)!

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere fino a quando lo stato del canale è interrotto oppure azionare il tasto di RESET.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16919 Canale %1 azione %2<ALNX> non ammessa con allarme attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Non è possibile eseguire l'azione a causa di un allarme oppure perché il canale si trova nello stato di errore

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Azionare il tasto di RESET

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16920 Canale %1 azione %2<ALNX> già attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'elaborazione di un'azione identica è ancora attiva.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere finché l'azione in corso sia terminata e ripetere l'operazione.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16921 Canale %1 BAG %2 dato macchina: assegnazione canale /BAG non ammessa o doppia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del BAG

**Commento:** In fase di avviamento è stato riscontrato un abbinamento canale/BAG non consentito.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il dato macchina ASSIGN\_CHAN\_TO\_MODE\_GROUP.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 16922**                    **Canale %1 sottoprogrammi: azione %2<ALNX> è stato superato il numero max. di annidamenti**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            L'elaborazione attuale può essere interrotta da diverse azioni. A seconda del tipo di azione vengono attivati dei programmi ASUP. È possibile interrompere i programmi ASUP nello stesso modo in cui si interrompono i programmi utente. Un maggiore numero di annidamenti per i programmi ASUP non è possibile, perché comporterebbe problemi di memoria.  
Esempio: un interrupt interrompe l'elaborazione del programma attuale. Altri interrupt con priorità maggiore interrompono le elaborazioni dei programmi ASUP attivate precedentemente.  
Le cause possibili sono: DryRunOn/Off, DecodificaBloccoSingoloOn, Cancellazione percorso residuo, interrupt...
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Non attivare l'evento in questo blocco.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 16923**                    **Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> non ammessa nello stato attuale**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            Non è possibile arrestare l'elaborazione attuale, perché è in corso una procedura di ricerca. Ciò si riferisce particolarmente ad es. al caricamento di dati macchina e alla ricerca blocco fino al raggiungimento del blocco ricercato.
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Interruzione con RESET!
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 16924**                    **Canale %1 attenzione: il test di programma modifica i dati della gestione utensili**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Quando si esegue un test di programma vengono modificati i dati utensile e non è possibile ripristinare automaticamente i dati originali quando il test del programma è terminato.  
Con questo messaggio d'allarme l'utente viene invitato a salvare i dati mediante una copia o ricaricarli alla fine del test.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Salvare i dati utensile su MMC e ricaricarli dopo 'ProgtestOff'
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 16925**                    **Canale %1 influenza sul programma: azione %2<ALNX> non ammessa nello stato attuale, azione %3<ALNX> attiva**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione  
                          %3 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            L'azione è stata rifiutata perché attualmente è in corso un cambio di modo operativo o di un sottomodo operativo (ad es. commutazione da AUTO a MDA, JOG, sovr memorizzazione, digitalizzazione...). Esempio: il messaggio d'allarme viene segnalato quando si aziona il tasto di start durante il cambio da un modo o sottomodo operativo all'altro, ad es. da AUTO a MDA, prima che l'NCK abbia confermato la selezione del modo operativo.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Ripetere l'azione.
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 16926**                    **Canale %1 coordinamento del canale: azione %2 non consentita nel blocco %3, marker %4 già settato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Azione  
                          %3 = Numero del blocco  
                          %4 = Numero del marker
- Commento:**            L'azione è stata rifiutata, il marker da settare è già settato. Verificare il programma.  
 Esempio:  
 SETM (1); CLEARM (1); il marker deve essere prima resettato.  
 SETM(1);
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Ripetere l'azione.
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 16927**                    **Canale %1 azione %2<ALNX> non consentita con elaborazione interrupt attiva**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
- Commento:**            Non è consentito eseguire l'azione quando è attiva l'elaborazione di un interrupt (es. cambio modi)
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Eseguire un RESET oppure attendere il termine dell'elaborazione dell'interrupt.
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**16928 Canale %1 gestione dell'interrupt: azione %2<ALNX> non ammessa**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	È stata attivata una interruzione del programma in un blocco non idoneo per la riorganizzazione Esempio delle possibili interruzioni del programma, in questo caso: - Posizionamento su riscontro fisso - segnale VDI cancellazione percorso residuo nel canale - segnale VDI di cancellazione percorso residuo nell'asse - Misure. - Finecorsa software - Scambio assi - L'asse proviene dal funzionamento a seguire - Disattivazione servo - Cambio gamma con GS reali diversi da GS preimpostati. Nel in questione si tratta di: - Raccolta di blocchi da ricerca blocco (con esclusione dell'ultimo blocco di raccolta) - Blocco con una interruzione della sovr memorizzazione.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Non attivare l'evento in questo blocco.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16930 Canale %1: blocco precedente e attuale %2 devono essere separati da un blocco eseguibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Le funzioni WAITMC, SETM, CLEARM e MSG devono essere contenute in blocchi NC a sé stanti per via della definizione del linguaggio. Per evitare cali di velocità, questi blocchi vengono collegati al blocco NC successivo internamente all'NCK (nel caso di MSG solo in funzionamento continuo, nel caso di WAITMC al blocco NC precedente). Per questo motivo tra i blocchi NC deve sempre essere presente un blocco eseguibile (non di calcolo). Un blocco NC eseguibile contiene ad esempio movimenti di posizionamento, una funzione ausiliaria, Stopre, tempo di sosta, ...
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Tra il blocco NC precedente e il blocco NC attuale programmare un blocco NC eseguibile. Esempio: N10 SETM. N15 STOPRE ; inserire blocco NC eseguibile. N20 CLEARM
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**16931 Canale %1 sottoprogrammi: azione %2<ALNX> è stato superato il numero max. di annidamenti**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	L'elaborazione attuale può essere interrotta da diverse azioni. A seconda del tipo di azione vengono attivati dei programmi ASUP. È possibile interrompere i programmi ASUP nello stesso modo in cui si interrompono i programmi utente. Un maggiore numero di annidamenti per i programmi ASUP non è possibile perché comporterebbe problemi di memoria. Esempio: non interrompere ripetutamente il blocco di accostamento di un'operazione di riposizionamento, ma attendere prima la fine dell'elaborazione. Le cause possibili sono: cambio del modo operativo, SlashON/OFF, sovrarmemorizzazione.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Generare un cambio di blocco e ripetere l'azione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16932 Canale %1 conflitto nell'attivazione dei dati utente tipo %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Tipo di dati
<b>Commento:</b>	Con la funzione "Attivazione dei dati utente" (PI-Dienst_N_SETUDT) viene modificato un blocco di dati (correzione utensile, spostamento origine impostabile oppure frame base), che viene sovrascritto contemporaneamente anche dai blocchi del programma in fase di preparazione. In caso di conflitto viene reimpostato il valore proveniente dall'MMC. Nel parametro %2 viene indicato quale blocco di dati è interessato: 1: correzione utensile attiva 2: frame base 3: spostamento origine attivo
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare le impostazioni dell'MMC ed eventualmente ripetere.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16933 Canale %1 gestione dell'interrupt: azione %2<ALNX> non consentita nello stato attuale**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	Se a causa di un evento di riorganizzazione l'arresto è avvenuto oltre il cambio di blocco, può accadere che il blocco attuale non sia idoneo per la riorganizzazione. In questa situazione la gestione dell'evento riorganizzazione deve interrompere immediatamente la riorganizzazione stessa. Eventi di riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazione di percorsi residui ed interrupts.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il programma deve essere interrotto con reset.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**16934 Canale %1 gestione dell'interrupt: azione %2<ALNX> non possibile a causa di uno stop**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** Eventi riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazioni di percorsi residui ed interrupts, scambio di assi, abbandono dello stato di funzionamento a seguire. In questa situazione si sovrappongono due eventi riorganizzazione. Il 2. evento di riorganizzazione incontra il 1. blocco che è stato generato dal precedente evento (ad es. se si sono generati 2 veloci cambi assi in successione). Lo scambio asse genera una riorganizzazione nel canale che seleziona un asse non ancora preparato. Per la sequenza qui descritta è necessario stoppare esattamente questo blocco in modo che il buffer IPO non vada in overflow. Questo può avvenire con il tasto di stop di stop-all, con un allarme della progettazione STOP INTERPRETE oppure con decodifica blocco singolo.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Il programma deve essere interrotto con reset.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16935 Canale %1 azione %2<ALNX> non possibile a causa della ricerca blocco**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione non è ammessa perché è attiva la ricerca blocco attraverso il test del programma. Ricerca blocco attraverso il test del programma: "Servizio Pi\_N\_FINDBL con parametro di modo 5"  
In questo tipo di ricerca di blocco non si può attivare il test del programma e nemmeno l'avanzamento per ciclo di prova.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attivare l'azione al termine della ricerca.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16936 Canale %1 azione %2<ALNX> non possibile a causa dell'avanzamento per ciclo prova**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione non è ammessa perché al momento è attivo l'avanzamento per ciclo prova.  
Esempio: la ricerca blocco attraverso il test del programma (Servizio Pi\_N\_FINDBL con parametro di modo 5) non può essere attivata quando è attivo l'avanzamento per ciclo prova.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il programma deve essere interrotto con reset.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16937 Canale %1 azione %2<ALNX> non possibile a causa del Program-Test**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione non è ammessa perché al momento è attivo il test del programma.  
Esempio: la ricerca di blocco attraverso il test del programma (Servizio Pi\_N\_FINDBL con parametro di modo 5) non può essere inserita quando è attivo il test del programma.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disinserire il test del programma.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16938 Canale %1 azione %2<ALNX> non possibile a causa della ricerca blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	Eventi di riorganizzazione sono, ad es., interruzioni di sottoprogrammi, cancellazioni di percorsi residui ed interrupts, scambio di assi, abbandono dello stato di funzionamento a seguire. Questi eventi attendono il termine di un cambio gamma. Il tempo di attesa massimo è però scaduto.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il programma deve essere interrotto con Reset. Eventualmente aumentare il valore del dato macchina GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16939 Canale %1 azione %2<ALNX> rifiutata a causa di un cambio gamma attivo**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	Gli eventi di riorganizzazione che sono possibili in condizione di stop, come ad esempio il cambio di modo, attendono il termine di un cambio gamma. Il tempo di attesa massimo è però scaduto.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ripetere l'azione oppure aumentare il valore del dato macchina GEAR_CHANGE_WAIT_TIME.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16940 Canale %1 azione %2<ALNX> attesa di cambio gamma**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	Gli eventi di riorganizzazione attendono il termine di un cambio gamma. Durante il tempo di attesa viene visualizzato l'allarme.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Visualizzazione di un messaggio.
<b>Rimedi:</b>	Tacitare l'allarme con ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**16941 Canale %1 azione %2<ALNX> rifiutata perché non è ancora stato elaborato alcun evento di programma**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	L'impostazione del dato macchina \$MC_PROG_EVENT_MASK fa sì che in caso di RESET o PowerOn venga attivato automaticamente un Asup. Gli Asup attivati implicitamente vengono genericamente definiti "richiamo di programma controllato da evento" o "evento di programma". Nella situazione di allarme questo Asup non ha potuto ancora essere attivato, per cui l'azione (generalmente un avvio di programma pezzo) deve essere rifiutata. I motivi della mancata attivazione dell'Asup possono essere i seguenti: 1. Il programma Asup non esiste (/_N_CMA_DIR/_N_PROG_EVENT_SPF) 2. L'Asup può avviarsi solo in stato referenziato (vedi \$MN_ASUP_START_MASK) 3. Manca il segnale di READY (a causa di un allarme)
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Caricare il programma - Verificare \$MN_ASUP_START_MASK - Tacitare l'allarme
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16942 Canale %1 comando di Start programma , azione %2<ALNX> impossibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = ID del canale %2 = Numero dell'azione/nome dell'azione
<b>Commento:</b>	Attualmente l'allarme viene generato solo con l'azione SERUPRO. SERUPRO significa ricerca blocco tramite test di programma. SERUPRO sta cercando la destinazione della ricerca e ha quindi commutato il canale nel modo test di programma. Con il comando di START programma, nel canale K1 verrebbe avviato un altro canale K2 in modo real, ovvero gli assi verrebbero avviati in modo real nel processo di ricerca. Se questo allarme viene disattivato (vedi help), l'utente può sfruttare il comportamento descritto sopra selezionando in precedenza dal PLC il modo test di programma nel canale K2, lasciando che K2 venga eseguito fino al termine naturale e quindi arrestando K2 per poi disattivare il test di programma.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	L'allarme può essere disattivato con \$MN_SERUPRO_MASK bit 1.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16943 Canale %1 azione %2<ALNX> impossibile a causa di un Asup****Parametro:** %1 = ID del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione nel 2° parametro è stata rifiutata perché un Asup è attivo. Attualmente con questo allarme viene rifiutata solo la ricerca blocco integrata. La ricerca blocco integrata viene attivata quando si starta la ricerca blocco nella condizione di stop di programma. In altre parole: se dopo l'elaborazione parziale di un programma si prosegue "saltando" a una parte di programma successiva.

L'evento non è possibile se l'arresto è avvenuto in un Asup oppure se prima dell'evento era stato selezionato un Asup. Un Asup viene selezionato quando si verifica l'evento Asup scatenante, ma esso non può essere avviato (ad es. a causa di un blocco di lettura oppure del tasto Stop).

In questo contesto non ha importanza se si era attivato un Asup utente o un Asup di sistema. Gli Asup utente vengono attivati mediante FC 9 o gli ingressi rapidi.

I seguenti eventi attivano gli Asup di sistema:

- cambio di modo,
- overstore ON,
- interruzione di sottoprogramma
- attivazione di blocco singolo tipo 2
- attivazione di dati macchina
- attivazione di dati utente
- cambio di livelli di esclusione
- Dryrun On/Off
- test di programma OFF
- allarmi di blocchi di correzione
- modi di editing in Teach
- spostamento origine esterno
- scambio assi
- cancellazione percorso residuo
- misure.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Ripetere l'azione una volta terminato l'Asup.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**16944 Canale %1 azione %2<ALNX> impossibile a causa di blocchi di ricerca attivi****Parametro:** %1 = ID del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'NCK sta elaborando i blocchi di azione della ricerca blocco oppure il movimento di accostamento dopo la ricerca blocco.

In questa situazione l'azione (2° parametro dell'allarme) deve essere rifiutata.

Attualmente con questo allarme viene rifiutata solo la ricerca blocco integrata. La ricerca blocco integrata viene attivata quando si attiva la ricerca blocco nella condizione di stop di programma. In altre parole: se dopo l'elaborazione parziale di un programma si prosegue "saltando" a una parte di programma successiva.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Ripetere l'azione dopo il movimento di accostamento della ricerca blocco.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**16945 Canale %1 azione %2<ALNX> ritardata fino a fine blocco****Parametro:** %1 = ID del canale

%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** L'azione che viene eseguita (ad es. Dry-RunOn/Off, cambio di livello di esclusione...) dovrebbe essere immediatamente attiva ma attende la fine blocco perché è in corso la lavorazione di una filettatura. L'azione viene ritardata.  
Esempio: durante una filettatura viene attivata l'azione DryRun. Il procedimento con la velocità più elevata inizia solo con il blocco successivo.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** L'allarme può essere annullato con \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit 17==1.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**16946 Canale %1 avvio tramite START non consentito****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene inserito con "\$MC\_SERUPRO\_MODE BIT2" e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca. Con il dato macchina \$MC\_DISABLE\_PLC\_START si determina quale canale in generale viene avviato dal PLC e quale canale può essere avviato solo da un altro canale tramite il comando di programma pezzo START.  
L'allarme subentra quando il canale è stato avviato tramite comando di programma pezzo ed è stato settato \$MC\_DISABLE\_PLC\_START==FALSE.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Adattare \$MC\_DISABLE\_PLC\_START oppure escludere "Group Serupro" (vedi \$MC\_SERUPRO\_MODE)**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**16947 Canale %1 avvio tramite PLC non consentito****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene inserito con "\$MC\_SERUPRO\_MODE BIT2" e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca. Con il dato macchina \$MC\_DISABLE\_PLC\_START si determina quale canale in generale viene avviato dal PLC e quale canale può essere avviato solo da un altro canale tramite il comando di programma pezzo START.  
L'allarme subentra quando il canale è stato avviato tramite PLC ed è stato settato \$MC\_DISABLE\_PLC\_START==TRUE.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Adattare \$MC\_DISABLE\_PLC\_START oppure escludere "Group Serupro" (vedi \$MC\_SERUPRO\_MODE)**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16948 Canale %2 dipendente dal canale %1 ancora attivo.**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = ID del canale

**Commento:** Questo allarme viene attivato solo con "Group Serupro". Group Serupro" viene inserito con "\$MC\_SERUPRO\_MODE BIT2" e consente il ripristino di interi gruppi di canali durante la ricerca. Un "canale dipendente" è un canale che è stato indirettamente avviato da un canale attuale. Il canale attuale è stato startato tramite PLC.  
Questo canale d\_e\_v\_e essere concluso (esso deve cioè aver raggiunto M30) prima della conclusione del canale attuale.  
L'allarme subentra quando il canale attuale viene concluso prima del canale dipendente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Escludere "Group Serupro" (vedi \$MC\_SERUPRO\_MODE) oppure integrare WAITE.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16949 La corrispondenza tra il flag del canale %1 e del canale %2 non è valida.**

**Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = ID del canale

**Commento:** Questo canale definisce un flag WAIT con altri canali che a loro volta non hanno corrispondenza con questo flag Wait.  
Il flag WAIT di questo canale non ha controparte esplicita nell'altro canale, vale a dire che i canali non si attendono reciprocamente.

=====

Esempio

Ch 3            Ch 5            Ch 7  
WAITM(99,3,5)    WAITM(99,3,5)    WAITM(99,5,7)

I flag Wait nel canale 3 e 5 si attendono reciprocamente e il canale 7 attende solo il canale 5. Il canale 7 può quindi già proseguire se 5 e 7 hanno raggiunto il flag Wait, ma il canale 3 è ancora lontano dal flag Wait.

Proseguendo il canale 7 cancella il suo flag Wait. Raggiungendo di nuovo il flag Wait 99 non è più possibile determinare in modo preciso il comportamento.

=====

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disporre in ogni flag Wait tutti i canali con i quale si intende eseguire la sincronizzazione oppure sopprimere l'allarme con \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK, bit 23.

=====

Esempio di soluzione - A:

Ch 3            Ch 5            Ch 7  
WAITM(99,3,5,7)    WAITM(99,3,5,7)    WAITM(99,3,5,7)

=====

Esempio di soluzione - B:

Ch 3            Ch 5            Ch 7  
WAITM(99,3,5)    WAITM(99,3,5)  
                  WAITM(88,5,7)    WAITM(88,5,7)

=====

Esempio di soluzione - C:

Ch 3            Ch 5            Ch 7  
                  WAITM(88,5,7)    WAITM(88,5,7)  
WAITM(99,3,5)    WAITM(99,3,5)

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**16950 Canale %1 Ricerca con blocco di arresto****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** Allarme informativo.

La ricerca non è stata eseguita sul blocco di interruzione, ma inizia poco prima. Questo cosiddetto "Blocco di arresto" è generato dall'istruzione del programma pezzo IPTRLOCK o definito in modo implicito con \$MC\_AUTO\_IPTR\_LOCK. In questo modo si ottiene che la ricerca che non venga eseguita in nessun settore di programma critico (ad es. dentatura a creatore).  
L'allarme indica quindi che, anziché cercare il blocco realmente interrotto in precedenza, si cerca un altro blocco. Questo comportamento è intenzionale e l'allarme serve solo come avvertimento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK \$MC\_AUTO\_IPTR\_LOCK e istruzione di linguaggio IPTRLOCK**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**16951 Canale %1 ricerca nella sezione del programma non idonea alla funzione di ricerca****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** Con l'istruzione di linguaggio IPTRLOCK unde IPTRUNLOCK, il programmatore può contrassegnare una sezione di programma pezzo come non idonea alla funzione di ricerca. Ogni ricerca in questa sezione di programma viene tacitata con questo allarme 16951.

In altre parole:

Al verificarsi di questo allarme l'utente ha avviato una ricerca (tipo Serupro) e la destinazione di ricerca si trova in un campo non idoneo alla funzione di ricerca!

Un campo non idoneo alla funzione di ricerca può essere definito in modo implicito con il dato macchina

\$MC\_AUTO\_IPTR\_LOCK.

Avvertenza:

L'allarme può essere generato se la simulazione è stata conclusa durante la ricerca. L'allarme non può essere emesso immediatamente con l'avvio della ricerca.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** \$MN\_SUPPRESS\_ALARM\_MASK \$MC\_AUTO\_IPTR\_LOCK e istruzione di linguaggio IPTRLOCK**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**16952 Canale %1 istruzione di programma di Start non possibile a causa di MDA****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** L'NCK sta elaborando un Asup nel modo operativo MDA. In questa configurazione l'istruzione di programma pezzo "Start" per un altro canale non è consentita.

Attenzione: se un Asup viene startato in JOG, l'NCK può commutare internamente in MDA se si trovava già in MDA e non era in stato di RESET.

Nota: senza questo allarme verrebbe sempre startato il buffer MDA dell'altro canale.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Startare l'Asup in AUTO oppure AUTO->JOG**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**16953 Canale %1 SERUPRO non consentito per l'asse slave %2 perchè per l'asse master %3 non è attivo il blocco asse/mandrino****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse slave, numero del mandrino slave  
%3 = Nome dell'asse master, numero del mandrino master**Commento:** Momentaneamente l'allarme si verifica solo con l'azione SERUPRO. SERUPRO è l'abbreviazione della ricerca blocco tramite test programma.  
SERUPRO con accoppiamento attivo è possibile solo se per tutti gli assi/mandrini master dell'asse/mandrino slave è presente il relativo blocco asse/mandrino**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Settare il blocco asse/mandrino dell'asse master**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**16954 Canale %1 Blocco %2 Stop programmato nel settore Stop-Delay non consentito****Parametro:** %1 = ID del canale  
%2 = Numero del blocco, label**Commento:** In un settore di programma (settore Stop-Delay), delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF, è stata utilizzata un'istruzione che provoca uno Stop.  
In questo punto non sono consentite altre istruzioni oltre G4 che possono provocare lo Stop anche solo per breve tempo.  
Un settore Stop-Delay può anche essere definito con \$MN\_STOP\_MODE\_MASK.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** \$MN\_STOP\_MODE\_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**16955 Canale %1 lo Stop nel settore Stop-Delay viene ritardato****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** In un settore di programma (settore Stop-Delay), delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF, è stato rilevato un evento che provoca uno Stop. Lo Stop viene ritardato ed eseguito dopo DELAYFSTOF. Un settore Stop-Delay può anche essere definito con \$MN\_STOP\_MODE\_MASK**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** \$MN\_STOP\_MODE\_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**16956 Canale %1 Il programma %2 non può essere startato a causa del blocco start globale****Parametro:** %1 = ID del canale

%2 = Stringa (percorso e nome del programma)

**Commento:** Il programma selezionato in questo canale non può essere startato in quanto è stato settato il "Blocco start globale".

Avvertenza:

PI "\_N\_STRTLK" setta il "Blocco start globale" e PI "\_N\_STRTUL" rimuove il "Blocco start globale"

L'allarme viene attivato con \$MN\_ENABLE\_ALARM\_MASK bit 6

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Rimuovere il "Blocco start globale" e riavviare**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**16957 Canale %1 Il settore Stop-Delay viene escluso****Parametro:** %1 = ID del canale**Commento:** Non è stato possibile attivare il settore di programmazione (settore stop-Delay) delimitato da DELAYFSTON e DELAYFSTOF. In questo caso ogni Stop ha effetto immediato e non viene ritardato!

Questo si verifica sempre quando la frenatura avviene oltre il settore di Stop-Delay-Bereich, cioè la procedura di frenatura inizia prima del settore Stop-Delay -Bereich e termina solo nel settore di Stop-Delay.

Se si entra nel settore Stop-Delay con override 0, il settore Stop-Delay non può essere attivato (esempio: un G4 prima del settore Stop-Delay consente all'utente di ridurre l'override a 0, il successivo blocco nel settore Stop-Delay inizia quindi con override 0 e si verifica appunto la situazione di allarme descritta).  
\$MN\_ENABLE\_ALARM\_MASK Bit-7 attiva questo allarme.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** \$MN\_STOP\_MODE\_MASK e istruzione DELAYFSTON DELAYFSTOF**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**16959 Canale %1 Azione %2<ALNX> non consentita durante la ricerca in simulazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** La funzione (2°parametro) non può essere attivata durante la ricerca in simulazione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere fine ricerca.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16960 Canale %1 Azione %2<ALNX> non consentita durante ESECUZIONE SETTORE PROGRAMMA**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** La funzione (2.parametro) non può essere attivata durante ESECUZIONE SETTORE PROGRAMMA.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere la fine esecuzione del settore programma.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16961 Canale %1 Azione %2<ALNX> non consentito durante la verifica della sintassi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'azione/nome dell'azione

**Commento:** La funzione (2°parametro) non può essere attivata durante la verifica della sintassi.  
Avvertenza: la verifica della sintassi viene utilizzata con i seguenti servizi PI:  
\_N\_CHKSEL \_N\_CHKRUN \_N\_CHKABO

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere la fine della verifica della sintassi oppure interrompere la verifica della sintassi con Reset oppure interrompere la verifica della sintassi con PI \_N\_CHKABO.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**16962 Canale %1 Tempo di calcolo dell'NCK ridotto, start non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Il tempo di calcolo disponibile per l'NCK si è ridotto quindi vengono inibiti gli start. La potenza di calcolo non è sufficiente per un'elaborazione fluida del programma. Il tempo di calcolo dell'NCK potrebbe essere stato ridotto a causa di una simulazione del programma pezzo attraverso l'HMI.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere la conclusione della simulazione oppure eseguire RESET in un qualsiasi altro canale.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**17000 Canale %1 blocco %2 superamento del numero massimo di simboli**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato superato il numero massimo di simboli definiti dal dato macchina 28020 \$MC_MM_NUM_LUD_NAMES_TOTAL
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Modificare i dati macchina: - Ridurre il numero dei simboli (variabili, sottoprogrammi, parametri)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**17001 Canale %1 blocco %2 manca memoria per i dati utensile/magazzino**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La quantità delle seguenti grandezze relative a dati utensile/magazzino nell'NC è definita con i dati macchina: - numero degli utensili + numero dei blocchi dati di rettifica: 18082 MM_NUM_TOOL - numero dei taglienti: 18100 MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA Utensili, blocchi dati di rettifica e taglienti possono essere utilizzati indipendentemente dalla gestione utensile. La memoria per i seguenti dati è disponibile solo se è settato il corrispondente bit in 18080 MM_TOOL_MANAGEMENT_MASK. - numero dei blocchi dati di sorveglianza: 18100 MM_NUM_CUTTING_EDGES_IN_TOA - numero dei magazzini: 18084 MM_NUM_MAGAZINE - numero dei posti del magazzino: 18086 MM_NUM_MAGAZINE_LOCATION La seguente grandezza viene definita attraverso la configurazione software: numero dei blocchi dati per le distanze del magazzino: P2 consente fino a 32 di questi blocchi dati. Definizione: - 'Blocchi dati di rettifica': ad un utensile dei tipo 400 ... 499 possono essere associati dei dati di rettifica. Un simile blocco dati occupa ulteriormente la memoria non appena esso viene previsto per l'utensile. - 'Blocchi dati di sorveglianza': ogni tagliente di un utensile può essere corredato di dati per la sorveglianza. - Se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri \$TC_MDP1/\$TC_MDP2/\$TC_MLSR, allora si deve verificare se \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC/\$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE sono stati impostati correttamente. \$MN_MM_NUM_DIST_REL_PER_MAGLOC stabilisce quante diverse registrazioni Indice1 si possono eseguire per un valore Indice2 \$MN_MM_NUM_LOCS_WITH_DISTANCE stabilisce quanti diversi posti intermedi si possono definire in Indice2
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Modificare i dati macchina: - Modificare il programma NC, ossia ridurre il numero delle grandezze presenti
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>17010</b>	<b>Canale %1 blocco %2: capacità di memoria insufficiente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella elaborazione/lettura in memoria di file della memoria di lavoro attiva è stata riscontrata una insufficiente disponibilità di memoria (ad es. per grandi campi multidimensionali oppure nella creazione della memoria per correzione utensile).
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre i campi oppure predisporre più capacità di memoria per l'archivio dei dati, per i richiami di sottoprogrammi, correzioni utensili e variabili dell'utente (dati macchina MM...).
	Vedi /FB/, S7 configurazione delle memorie
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>17018</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Valore errato per il parametro %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del parametro
<b>Commento:</b>	Al parametro indicato è stato assegnato un valore errato. Per il parametro \$P_WORKAREA_CS_COORD_SYSTEM sono consentiti solo i valori =1 per SCP =3 per ENS
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assegnare un altro valore.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**17020 Canale %1 blocco %2: indice 1 Array non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Generalità:  
è stato programmato un accesso in lettura o scrittura ad una variabile di campo con 1. indice di campo non consentito. Gli indici di campo devono essere compresi nell'ambito delle grandezze definite o nell'ambito dei limiti assoluti (0 ... 32 766).  
Periferia PROFIBUS:  
nella lettura/scrittura di dati è stato utilizzato un indice del settore slot I/O non valido.

Causa:

- 1.: indice del settore slot I/O >= numero max. dei settori slot I/O utilizzabili.
- 2.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non configurato.
- 3.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non abilitato per variabili di sistema.

Vale in modo particolare: se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri \$TC\_MDP1/\$TC\_MDP2/\$TC\_MLSR, si deve verificare se \$MN\_MM\_NUM\_DIST\_REL\_PER\_MAGLOC è stato impostato correttamente \$MN\_MM\_NUM\_DIST\_REL\_PER\_MAGLOC stabilisce quante diverse registrazioni Indice1 si possono eseguire per un valore Indice2

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere le impostazioni degli elementi di campo per le istruzioni di accesso in base alle grandezze definite. Utilizzando la SPL nella Safey Integrated, l'indice di campo tramite il dato opzionale potrebbe essere soggetto ad ulteriori limitazioni.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17030 Canale %1 blocco %2 indice 2 Array non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Generalità:  
è stato programmato un accesso di lettura o di scrittura ad una variabile di campo con 2. indice di campo non consentito. Gli indici di campo devono essere compresi nell'ambito delle grandezze definite o nell'ambito dei limiti assoluti (0 ... 32 766).

Periferia PROFIBUS:

nella lettura/scrittura di dati si è tentato di scrivere/leggere oltre i limiti del settore slot I/O indicato.

Vale in modo particolare: se l'allarme interviene durante la scrittura di uno dei parametri \$TC\_MDP1/\$TC\_MDP2/\$TC\_MLSR, si deve verificare se \$MN\_MM\_NUM\_LOCS\_WITH\_DISTANCE è stato impostato correttamente \$MN\_MM\_NUM\_LOCS\_WITH\_DISTANCE stabilisce quanti diversi posti intermedi si possono definire in Indice2

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere i dati degli elementi di campo per le istruzioni di accesso, in base alle grandezze definite.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17040 Canale %1 blocco %2: indice assi non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	È stato programmato un accesso di lettura o di scrittura ad una variabile per assi, il cui nome non è abbinabile chiaramente ad un asse di macchina. Esempio: Scrittura di un dato macchina per assi \$MA_... [X]= ... ; ma l'asse geometrico X a causa di una trasformazione non può essere assimilato ad un asse di macchina!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare la trasformazione prima della scrittura dei dati per assi (parola chiave: TRAFOOF) oppure utilizzare come indice asse il nome dell'asse macchina.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17050 Canale %1 blocco %2: valore non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante l'accesso ad un singolo elemento frame è stato indirizzato un componente diverso da TRANS, ROT, SCALE oppure MIRROR, oppure la funzione CSCALE è stata definita con un valore negativo. Esempio: \$P_UIFR[5] = CSCALE (X, -2.123) I componenti frame possono essere selezionati con le parole chiave per la traslazione (TRANS, internamente 0) TR per la rotazione (ROT, internamente 1) RT per il fattore di scala (SCALE, internamente 3) SC per la specularità (MIRROR, internamente 4) MI oppure direttamente come valore integer 0, 1, 3, 4. Esempio: accesso alla rotazione intorno all'asse X del frame attuale impostabile. R10=\$P_UIFR[\$AC_IFRNUM, X, RT] anche programmabile come: R10=\$P_UIFR[\$AC_IFRNUM, X, 1]
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Indirizzare i componenti frame solo con le parole chiavi previste; programmare il fattore di scala nei limiti 0,000 01 ... 999,999 99.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**17055 Canale %1 blocco %2 variabile GUD assente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nella procedura MEACALC non è stata trovata la variabile GUD necessaria per un accesso in lettura o scrittura.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare che siano stati creati tutti i GUD per MEACALC.  
DEF CHAN INT \_MVAR, \_OVI[11]  
DEF CHAN REAL \_OVR[32], \_EV[20], \_MV[20], \_SPEED[4], \_SM\_R[10], \_ISP[3]  
DEF NCK REAL \_TP[3,10], \_WP[3,11], \_KB[3,7], \_CM[8], \_MFS[6]  
DEF NCK BOOL \_CBIT[16]  
DEF NCK INT \_CVAL[4].

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**17060 Canale %1 blocco %2: il settore dati richiesto è troppo grande**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** È stata superata la capacità di memoria di 8 kbyte a disposizione per un simbolo.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ridurre la dimensione dei campi.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17070 Canale %1 blocco %2 dato protetto alla scrittura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Si è cercato di scrivere una variabile protetta alla scrittura (ad es. una variabile di sistema). Safety Integrated: Le variabili di sistema safety devono essere scritte solo dal programma safety SPL.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17080 Canale %1 blocco %2 %3: valore inferiore alla soglia minima**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = DM

**Commento:** Si è cercato di scrivere un dato macchina con un valore inferiore alla soglia minima prefissata.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Determinare i limiti di impostazione del dato macchina e mantenere l'assegnazione nell'ambito di queste soglie.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17090 Canale %1 blocco %2 %3 valore superiore alla soglia massima**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = DM
<b>Commento:</b>	Si è cercato di scrivere un dato macchina con un valore superiore alla soglia massima prefissata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Determinare i limiti di impostazione del dato macchina e mantenere l'assegnazione nell'ambito di queste soglie.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17095 Canale %1 blocco %2 valore non valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è cercato di definire un dato macchina con un valore non valido, ad es. zero.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il valore assegnato, ad es. con un valore nel campo diverso da zero.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17100 Canale %1 blocco %2: ingresso digitale/ nr. del comparatore %3 non attivato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero dell'ingresso
<b>Commento:</b>	Si è cercato di leggere un ingresso digitale n tramite la variabile di sistema \$A_IN [n], mentre l'ingresso non è stato attivato dal dato macchina NCK 10350 FASTIO_DIG_NUM_INPUTS oppure tramite la variabile di sistema \$A_INCO[n] si è cercato di leggere un ingresso comparatore che è stato assegnato a un comparatore non attivato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17110 Canale %1 blocco %2: l'uscita digitale nr. %3 non è attivata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nr. dell'uscita
<b>Commento:</b>	Si è cercato di leggere o di settare un'uscita digitale NCK (connettore X 121) tramite la variabile di sistema \$A_OUT [n] con l'indice [n] superiore alla soglia max del dato macchina NCK 10360 FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare l'indice [n] delle variabili di sistema \$A_OUT [n] tra 0 ed il valore del dato macchina NCK- 10350 FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 17120**                    **Canale %1 blocco %2: ingresso analogico nr. %3 non attivato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Numero dell'ingresso
- Commento:**            Si è cercato di leggere, tramite la variabile di sistema \$A\_INA[n], un ingresso analogico n, non attivato con il DM 10300 FASTIO\_ANA\_NUM\_INPUTS.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 17130**                    **Canale %1 blocco %2: uscita analogica nr. %3 non attivata**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Nr. dell'uscita
- Commento:**            Si è cercato di scrivere o leggere, tramite la variabile di sistema \$A\_OUTA[n], un'uscita analogica n non attivata con il DM 10310 FASTIO\_ANA\_NUM\_OUTPUTS.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma pezzo oppure i dati macchina.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 17140**                    **Canale %1 blocco %2 uscita NCK %3 abbinata ad una funzione tramite dato macchina**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %3 = Nr. dell'uscita
- Commento:**            L'uscita digitale/analogica programmata è abbinata ad una funzione NC (ad es. camma SW).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Utilizzare un'altra uscita oppure disattivare via DM la funzione NC concorrente.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>17150</b>	<b>Canale %1 blocco %2 nel blocco sono programmabili max. %3 uscite NCK</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Quantità
<b>Commento:</b>	In un blocco NC non è possibile programmare un numero di uscite superiore a quanto indicato. Il numero delle uscite HW viene definito nel DM: 10360 FASTIO_DIG_NUM_OUTPUTS e 10310 FASTIO_ANA_NUM_OUTPUTS
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare un numero inferiore di uscite digitali/analogiche nello stesso blocco. Il numero massimo indicato si riferisce separatamente ad uscite analogiche o digitali. Eventualmente programmare due blocchi NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>17160</b>	<b>Canale %1 blocco %2 nessun utensile selezionato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è tentato un accesso ai dati di correzione utensile attuali, servendosi delle variabili di sistema: \$P_AD [n]: contenuto del parametro (n: 1 - 25) \$P_TOOL: numero D attivo (numero del tagliente) \$P_TOOLL [n]: lunghezza utensile attiva (n: 1- 3) \$P_TOOLR: raggio utensile attivo nonostante non sia stato attivato alcun utensile.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prima di utilizzare le variabili di sistema programmare o attivare una correzione utensile nel programma pezzo. Esempio: N100 G.. ... T5 D1 ... LF Con i seguenti dati macchina specifici per canali: DM 22550): TOOL_CHANGE_MODE nuova correzione utensile con la funzione M DM 22560): TOOL_CHANGE_M_CODE funzione M per cambio utensile viene definito se l'attivazione di una correzione utensile deve avvenire con la parola T nel blocco oppure se la correzione utensile deve diventare attiva solo dopo la programmazione della parola M che determina il cambio utensile.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>17170</b>	<b>Canale %1 blocco %2: numero dei simboli troppo grande</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	In fase di avviamento non è stato possibile leggere in memoria i simboli predefiniti.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	--
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**17180 Canale %1 blocco %2: numero D non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel blocco visualizzato si accede ad un numero D che non è stato definito e pertanto non è disponibile.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare il richiamo utensile nel programma pezzo NC:  
- E' stato programmato l'esatto numero D di correzione utensile? Se con l'istruzione di cambio utensile non è stato indicato alcun numero D, è attivo automaticamente il numero D impostato tramite il dato macchina \$MC\_CUTTING\_EDGE\_DEFAULT. Come default viene utilizzato D1.  
- Sono stati definiti i parametri utensile (tipo UT, lunghezza,...)? Le dimensioni dei taglienti devono essere impostate in precedenza per mezzo del pannello operativo oppure immesse nell'NCK tramite un file di dati UT.  
Descrizione delle variabili di sistema \$TC\_DPx[t, d] come sono contenute in un file di dati UT  
x ... numero di parametro della correzione P  
t ... numero utensile T corrispondente  
d ... numero D della correzione UT

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17181 Canale %1 blocco %2 T-nr.=%3, D-nr.=%4 non esiste**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Numero T  
%4 = Numero D

**Commento:** È stato programmato un numero D che l'NCK non riconosce. Nella forma standard il numero D si riferisce al numero T impostato. Se è attiva la funzione nr. D piatto, viene emesso T=1.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se il programma è errato, correggere l'errore con il blocco di correzione e proseguire il programma.  
Se manca il blocco dati, caricare nell'NCK un blocco dati per i valori T/D indicati (mediante MMC, con sovr memorizzazione) e proseguire il programma.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17182 Canale %1 blocco %2 numero della correzione cumulativa non consentito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Si è tentato di accedere ad una correzione cumulativa non definita per il tagliente attuale.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare l'accesso alla memoria correzioni cumulative con \$TC\_SCP\*, \$TC\_ECP\*, selezione della correzione cumulativa DLx, oppure selezione dell'utensile TY oppure selezione della correzione DZ.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 17183**                    **Canale %1 Blocco %2 nr. H già presente nel nr.T = %3, nr. D = %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero T  
                               %4 = Numero D
- Commento:**            Ogni numero H (eccetto H=0) può essere assegnato solo una volta in un'unità TO.  
                               Il tagliente indicato possiede già il numero H.  
                               Se il numero H deve essere assegnato più volte occorre settare il dato macchina 10890, bit 3 = 1.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - Modificare il programma:  
                               - selezionare un altro numero H
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 17188**                    **Canale %1 numero D %2 definito per l'utensile T-nr. %3 e %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del correttore D  
                               %3 = Numero T del primo utensile  
                               %4 = Numero T del secondo utensile
- Commento:**            Non è garantita l'univocità del numero D %2 menzionato nell'unità TO del canale %1. Numeri T %3 e %4 menzionati hanno ognuno un correttore con il numero %2. Con gestione utensili attiva vale inoltre: i numeri T menzionati appartengono a gruppi di utensili con differenti indicatori.
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                1. ripristinare l'univocità della numerazione D nell'ambito dell'unità TO.  
                               2. se in seguito non è richiesta l'univocità non utilizzare il comando che ha scatenato l'allarme.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 17189**                    **Canale %1 numero D %2 degli utensili definito nel posto di magazzino %3 e %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del correttore D  
                               %3 = Numero del posto di magazzino del primo utensile, '/' come carattere di separazione  
                               %4 = Numero del posto di magazzino del secondo utensile, '/' come carattere di separazione
- Commento:**            Non è garantita l'univocità del numero D %2 menzionato nell'unità TO del canale %1. I numeri T %3 e %4 menzionati hanno ambedue un correttore con il numero %2.  
                               Con gestione utensili attiva vale inoltre:  
                               i numeri T menzionati appartengono a gruppi di utensili con differenti indicatori.
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                1. ripristinare l'univocità della numerazione D nell'ambito dell'unità TO; ad es. mediante la ridenominazione dei numeri D.  
                               2. Se in seguito non è richiesta l'univocità non utilizzare il comando che ha scatenato l'allarme.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**17190 Canale %1 blocco %2: numero T non consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco visualizzato si accede ad un utensile che non è stato definito e pertanto non è disponibile. L'UT (UT=utensile) è stato denominato attraverso il suo numero T, il suo nome oppure il suo nome e il numero Duplo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il richiamo utensile nel programma pezzo NC: - programmazione corretta del numero utensile T..? - parametri utensili P1 ... P25 definiti? Le dimensioni dei taglienti devono essere impostate in precedenza per mezzo del pannello operativo oppure immesse attraverso l'interfaccia V.24. Descrizione delle variabili di sistema \$P_DP x [n, m] n ... numero utensile T corrispondente m ... numero del tagliente D x ... numero del parametro P
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17191 Canale %1 blocco %2 T=%3 non esiste, programma %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero T oppure identificatore T %4 = Nome del programma
<b>Commento:</b>	È stato programmato un identificatore utensile che l'NCK non conosce.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se l'indice di programma si trova su un blocco NC contenente l'identificatore T menzionato: se il programma è errato, correggere l'errore con il blocco di correzione, quindi proseguire il programma. Se manca il blocco dati è necessario caricarne uno. Questo significa caricare nell'NCK un blocco dati dell'utensile con tutti i numeri D definiti (tramite MMC con sovr memorizzazione), quindi proseguire il programma. Se l'indice di programma si trova su un blocco NC non contenente l'identificatore T menzionato: l'errore è subentrato in precedenza nel programma durante la programmazione di T, esso viene però segnalato solo con l'istruzione di cambio. Se il programma è errato ed è stato programmato T5 invece di T55 - è possibile correggere il blocco attuale con il blocco di correzione; ad es. se è presente solo M06, è possibile correggerlo in T55 M06. Il blocco errato con T5 resta nel programma fino ad un successivo RESET oppure fine programma. Nelle strutture di programma complesse con programmazioni indirette può succedere che la correzione del programma non sia possibile. In questo caso è possibile aiutarsi solo localmente con un blocco di sovr memorizzazione - nell'esempio con T55. Se manca il blocco dati è necessario caricarne uno. Ciò significa caricare nell'NCK il blocco dati dell'utensile con tutti i numeri D definiti (tramite MMC, con sovr memorizzazione), programmare la T in sovr memorizzazione, quindi proseguire il programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 17192                    Unità TO%1 nome UT di '%2' non valido, numero duplo. %3. Non sono consentiti ulteriori UT sostitutivi in %4.**
- Parametro:**        %1 = Unità TO  
                       %2 = Identificatore utensile  
                       %3 = Numero del duplo  
                       %4 = Identificatore di gruppo
- Commento:**        L'utensile con l'identificatore di gruppo menzionato, numero duplo, non può assumere l'identificatore "Identificatore di gruppo". Motivo: il numero massimo degli utensili sostitutivi consentiti è già stato definito. Con l'assegnazione del nome si ha un nuovo abbinamento oppure una riorganizzazione dell'utensile in un nuovo gruppo di utensili contenenti già il numero massimo di utensili sostitutivi consentiti su questa macchina.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Lavorare con un numero inferiore di utensili sostitutivi oppure richiedere al costruttore delle macchine di aumentarne il numero massimo.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 17193                    Canale %1 blocco %2 l'utensile attivo non si trova più sul portautensile/mandrino nr. %3, Programma %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Numero del blocco, label  
                       %3 = Nr. portautensili, nr.mandrino  
                       %4 = Nome del programma
- Commento:**        L'utensile indicato come master-Toolholder o mandrino master durante l'ultimo cambio utensile, non si trova più sul portautensile/mandrino indicato.  
 Esempio:  
 N10 SETHH(1)  
 N20 T="Wz1" ; Cambio UT su portautensile master 1  
 N30 SETMTH(2)  
 N40 T1="Wz2" ; Portautensile 1 è solo portautensile a fianco.  
 Il cambio dell'utensile non causa la disattivazione della correzione.  
 N50 D5; nuova attivazione della correzione. Attualmente non esiste nessun utensile attivo al quale si possa riferire la D. Cioè D5 si riferisce a Tnr.=0, che imposta una correzione nulla.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            - Modifica del programma:  
                           - Impostare il mandrino come principale oppure il portautensile come Mastertoolholder.  
                           - Dopodiché resettare l'eventuale mandrino principale o Mastertoolholder.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 17194                    Canale %1 blocco %2 non è stato trovato nessun utensile adatto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        - Si è tentato di accedere ad un utensile non definito.  
                           - L'utensile specificato non ammette alcun accesso.  
                           - Un utensile con le caratteristiche desiderate non è disponibile.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
                           Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                           Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Controllare l'accesso all'utensile:  
                           - È giusta la parametrizzazione del comando?  
                           - L'utensile, in base al suo stato, non è in grado di consentire l'accesso?
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**        Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**17200 Canale %1 blocco %2 non è consentito cancellare i dati utensili**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è cercato di cancellare dal programma pezzo i dati utensile di un utensile che è in lavorazione. I dati degli utensili che sono in lavorazione non possono essere cancellati. Questo è valido sia per gli utensili preselezionati con T, sia per quelli nei quali è attiva la velocità periferica costante della mola o la sorveglianza dell'utensile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare l'accesso alla memoria di correzione utensile mediante \$TC_DP1[t,d] = 0 oppure disattivare l'utensile.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17202 Canale %1 blocco %2 non è consentito cancellare i dati del magazzino**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Si è tentato di cancellare i dati del magazzino che al momento non sono cancellabili. Un magazzino attualmente nello stato "Utensile in movimento" non può essere cancellato. Un adattatore utensile, abbinato attualmente ad un posto di magazzino, non può essere cancellato. Un adattatore utensile non può essere cancellato quando il dato macchina \$MN_MM_NUM_TOOL_ADAPTER ha il valore -1.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se il tentativo di cancellare un magazzino non va a buon fine \$TC_MAP1[ m ] = 0 ; cancella il magazzino con il nr. di magazzino =m. \$TC_MAP1[ 0 ] = 0 ; cancella tutti i magazzini \$TC_MAP6[ m ] = 0 ; cancella il magazzino con tutti gli utensili in esso contenuti; dunque bisogna fare in modo che al momento del richiamo esso non sia nello stato di: "Utensile in movimento". Se il tentativo di cancellare un magazzino non va a buon fine \$TC_ADPTT[ a ] = -1 ; cancella tutti gli adattatori con il numero "a" \$TC_ADPTT[ 0 ] = -1 ; cancella tutti gli adattatori, bisogna prima disattivare l'abbinamento al posto oppure ai posti magazzino dell'adattatore - con \$TC_MPP7[ m,p ] = 0 ; m=nr. del magazzino, p=nr. del posto al quale è abbinato l'adattatore.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17210 Canale %1 blocco %2 non è consentito l'accesso ad una variabile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La variabile non può essere letta o scritta direttamente dal programma pezzo. Essa è consentita solo in azioni sincrone al movimento. Esempio per variabili: \$P_ACTID (quali piani sono attivi) \$AA_DTEPB (percorso residuo assiale per l'incremento di pendolamento) \$A_IN (interrogare l'ingresso) Safety Integrated: le variabili di sistema safety PLC possono essere lette soltanto durante la fase della messa in servizio dell' SPL.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17212 Canale %1 gestione utensili: inserire utensile manuale %3, duplo Nr. %2 nel mandrino / portautensile %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nr. duplo %3 = Identificatore utensile %4 = Numero portautensile (numero mandrino)
<b>Commento:</b>	Avviso che per la prosecuzione del programma, è necessario che l'utensile manuale identificato deve essere inserito nel portautensile segnalato risp. nel mandrino. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi che l'utensile venga inserito nel mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**17214 Canale %1 gestione utensili: togliere utensile manuale %3, nel mandrino/ portautensile %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero portautensile (numero mandrino) %3 = Identificatore utensile
<b>Commento:</b>	Avviso che per la prosecuzione del programma, è necessario che l'utensile manuale identificato deve essere tolto dal portautensile segnalato oppure al mandrino. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi che l'utensile venga tolto dal mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato. Una lavorazione efficace con utensili manuali è possibile solo quando la gestione di questi è supportata adeguatamente dal programma PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**17216 Canale %1 Togliere l'utensile manualmente dal portautensile %4 e sostituire manualmente gli utensili %3 %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nr. duplo %3 = Identificatore utensile %4 = Numero portautensile (numero mandrino)
<b>Commento:</b>	Avviso che per la prosecuzione del programma è necessario che l'utensile manuale montato deve essere tolto dal portautensile segnalato oppure dal mandrino e al suo posto venga inserito l'utensile manuale. Un utensile manuale è un utensile i cui dati sono noti all'NCK ma non è abbinato ad alcun magazzino utensili per cui non è possibile un cambio utensile automatico da parte dell'NC.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi che l'utensile venga inserito nel mandrino / portautensile. Dopo la conferma di cambio utensile avvenuto al PLC, l'allarme viene automaticamente tacitato. Una lavorazione efficace con utensili manuali è possibile solo quando la gestione di questi è supportata adeguatamente dal programma PLC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**17220 Canale %1 blocco %2: l'utensile non esiste**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme si verifica quando si tenta di accedere ad un UT (utensile) tramite un nr. T, il nome UT oppure il nome UT e il numero Duplo che non sono stati (ancora) definiti, ad es. quando si vogliono inserire gli utensili nei posti di magazzino attraverso la programmazione di \$TC_MPP6 = 'toolNo'. Questo funziona solo se sono stati definiti sia il posto di magazzino che il "toolNo" di un determinato utensile.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17224 Canale %1 Blocco %2 Utensile T/D= %3 - il tipo UT %4 non è consentito**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nr.T / Nr.D non conformi %4 = Tipo UT non conforme
<b>Commento:</b>	Per questo impianto non è possibile selezionare correttori utensili per gli utensili del tipo indicato La molteplicità dei tipi di utensili può essere sia limitata dal costruttore della macchina che ridotta su determinati modelli di controlli Utilizzare solo utensili del tipo consentito per questo impianto Verificare se nella definizione degli utensili si è verificato un errore
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC oppure i dati UT
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17230 Canale %1 blocco %2: numero duplo già assegnato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme interviene quando si cerca di scrivere un numero duplo di un utensile il cui nome è già stato assegnato ad un altro utensile (altro numero T) con lo stesso numero duplo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17240 Canale %1 blocco %2: definizione utensile non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme interviene quando si cerca di modificare un dato utensile che comporterebbe in seguito la distruzione della consistenza dei dati oppure che porterebbe ad una definizione contraddittoria.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17250 Canale %1 blocco %2: definizione non consentita del magazzino**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme interviene quando si cerca di modificare un dato utensile che comporterebbe in seguito la distruzione della consistenza dei dati oppure che porterebbe ad una definizione contraddittoria.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17260 Canale %1 blocco %2: definizione non consentita del posto di magazzino**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Questo allarme interviene quando si cerca di modificare un dato relativo al posto di magazzino che comporterebbe in seguito la distruzione della coerenza dei dati oppure che porterebbe ad una definizione contraddittoria. Esempio: se il parametro \$TC_MPP1 (=tipo di posto) viene impostato con 'Posto mandrino/portautensile', allora si può generare un conflitto con il dato macchina adiacente \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS. Il rimedio potrebbe essere - se il modello del controllo numerico lo consente - aumentare il valore di \$MN_MM_NUM_TOOLHOLDERS oppure correggere la definizione del magazzino.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma NC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**17262 Canale %1 blocco %2 operazione adattatore utensile non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme interviene quando si cerca di definire un abbinamento di un adattatore utensili oppure di un posto di magazzino oppure di disattivarlo quando questo posto di magazzino ha già un altro adattatore utensili e/o l'utensile si trova già su di esso, oppure - nel disattivare l'abbinamento - quando è presente ancora un utensile sul posto. Se il dato macchina \$MC\_MM\_NUM\_SUMCORR ha il valore -1, non è possibile creare gli adattatori su un adattatore non ancora definito, mediante una operazione di scrittura. Con questo valore del dato macchine è possibile solo descrivere i dati dell'adattatore relativi a quegli adattatori già abbinati (automaticamente) a posti di magazzino.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Abbinare al massimo un adattatore ad un posto di magazzino  
- Nel posto di magazzino non deve essere presente alcun utensile  
- Dato macchina \$MC\_MM\_NUM\_SUMCORR con valore -1: se l'allarme interviene scrivendo una delle variabili di sistema \$TC\_ADPTx (x=1,2,3,T), l'operazione di scrittura va modificata in modo che vengano descritti solo i dati degli adattatori connessi già con i posti di magazzino.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17270 Canale %1 blocco %2 call-by-reference: variabile non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Dati macchina e variabili di sistema non possono essere trasmessi come parametri Call-by-reference

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo: assegnare il valore del dato macchina o della variabile di sistema ad una variabile locale del programma e trasmettere quest'ultima come parametro.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17500                    Canale %1 blocco %2: l'asse %3 non è un asse divisore**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	È stata programmata una posizione di un asse divisore con le parole chiave CIC, CAC oppure CDC per un asse che nei dati macchina non è definito come asse divisore.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Togliere dal programma pezzo l'istruzione relativa al posizionamento di un asse divisore (CIC, CAC, CDC) oppure dichiarare l'asse interessato come asse divisore. Dichiarazione di un asse divisore: DM 30500): INDEX_AX_ASSIGN_POS_TAB (abbinamento di un asse divisore) L'asse diventa un asse divisore quando nel DM relativo viene definito un abbinamento ad una tabella. Sono possibili 2 tabelle (valore d'impostazione 1 oppure 2). DM 10900): INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1 DM 10920): INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2 (numero delle posizioni per il 1o/2o asse divisore) Valore standard: 0 Valore massimo: 60 DM 10910): INDEX_AX_POS_TAB_1 [n] DM 10930): INDEX_AX_POS_TAB_2 [n] (posizione del 1° asse divisore). Vengono impostate le divisioni assolute (la lunghezza della lista viene definita nel DM 10900).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17501                    Canale %1 blocco %2: l'asse divisore %3 con dentatura Hirth è attivo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Per l'asse divisore è attivata la funzionalità 'dentatura 'Hirth', per cui questo asse può raggiungere solo posizioni di divisione, non è possibile un altro movimento dell'asse.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il programma pezzo Correggere il richiamo FC16 e/o FC18 Deselezionare il dato macchina \$MA_HIRTH_IS_ACTIVE
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancelare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**17502 Canale %1 blocco %2 asse divisore %3 con dentatura Hirth - l'arresto viene ritardato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome dell'asse

**Commento:** Per l'asse divisore è attivata la funzionalità 'dentatura Hirth' e l'override è stato impostato a 0 oppure è attiva un'altra condizione di arresto (ad es. segnale di interconnessione VDI). Dato che l'arresto può avvenire solo su determinante divisioni, viene raggiunta la successiva posizione di divisione possibile. L'allarme viene visualizzato finché non viene raggiunta questa posizione oppure finché non viene disattivata la condizione di arresto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere finché non viene raggiunta la successiva posizione di divisione possibile oppure impostare l'override > 0, disattivare l'altra condizione di arresto.

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**17503 Canale %1 blocco %2: asse divisore %3 con dentatura Hirth e asse non referenziato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome dell'asse

**Commento:** Per l'asse divisore è attivata la funzionalità 'dentatura Hirth' e l'asse deve essere mosso anche se non è referenziato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Riferire l'asse.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**17510 Canale %1 blocco %2 indice non ammesso per l'asse divisore %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** L'indice programmato per l'asse divisore oltrepassa il campo della tabella di posizioni.  
 Esempio:  
 Con il 1° asse di posizionamento si vuole accostare in assoluto la 56ª posizione della lista abbinata con il dato macchina specifico per assi 30500 INDEX\_AX\_ASSIGN\_POS\_TAB, però il numero delle posizioni è limitato ad es. a 40 (DM 10900 INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_1 = 40).  
 N100 G.. U=CAC (56)  
 Oppure con distanze equidistanti, l'indice programmato è minore o uguale a 0.  
 Oppure con un movimento MOV si è cercato di raggiungere una posizione al di fuori del campo consentito.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare nel programma pezzo NC la posizione dell'asse divisore corrispondentemente alla lunghezza della tabella di posizioni oppure ampliare la tabella di posizioni con il valore desiderato ed adeguare la lunghezza della lista.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**17600 Canale %1 blocco %2: non è consentito il preset per l'asse trasformato %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse indicato partecipa alla trasformazione attuale. Pertanto per questo asse non è possibile la preimpostazione della memoria di posizione (Preset). Esempio: L'asse di macchina A, che si trova nella posizione assoluta A300, deve essere presetato sulla posizione A100. : N100 G90 G00 A=300 N101 PRESETON A=100
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Evitare il preset per assi partecipanti ad una trasformazione oppure disattivare prima la trasformazione con la parola chiave TRAF00F.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17605 Canale %1 blocco %2 asse %3 trasformazione attiva: impedisce la rotazione del container assi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse/mandrino programmato è attivo in una trasformazione pertanto il container assi non può essere ruotato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo prima della rotazione del container assi, disattivare la trasformazione oppure eseguire la rotazione del container più tardi.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17610 Canale %1 blocco %2 asse %3 incluso nella trasformazione, azione non eseguibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse è incluso nella trasformazione attiva. Per questo motivo non può eseguire l'azione richiesta, il movimento come asse di posizionamento, l'abilitazione allo scambio dell'asse.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare dapprima la trasformazione con TRAF00F o cancellare l'azione dal blocco del programma pezzo
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**17620 Canale %1 blocco %2 non è consentito il raggiungimento di un punto fisso per l'asse trasformato %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Nel blocco indicato è stato programmato, per il raggiungimento del punto fisso (G75), un asse partecipante alla trasformazione attiva. Il punto non viene quindi raggiunto!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Togliere l'istruzione G75 dal blocco di programma, oppure disattivare in precedenza la trasformazione con TRAFOOF.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17630 Canale %1 blocco %2 non è consentita la sincronizzazione per l'asse %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Nel blocco indicato è stata programmata la ricerca punto di riferimento (G74) in un asse partecipante alla trasformazione attiva. La ricerca punto di riferimento non viene eseguita!
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Togliere l'istruzione G74 o gli assi interessati alla trasformazione dal blocco di programma oppure disattivare in precedenza la trasformazione con l'istruzione TRAFOOF.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17640 Canale %1 blocco %2 non è consentito il funzionamento come mandrino per l'asse trasformato %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse programmato per il funzionamento da mandrino è interessato come asse geometrico nella trasformazione attuale. Questo non è consentito.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare prima la trasformazione.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17650 Canale %1 blocco %2 l'asse di macchina %3 non è programmabile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse di macchina non può essere utilizzato con trasformazione attiva. Probabilmente la funzione può essere programmata anche in un altro sistema di coordinate. Ad es. può essere stata definita la posizione di svincolo anche nel sistema di coordinate BKS o SCP. Per la scelta del sistema di coordinate è previsto il corrispondente identificatore asse.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare la trasformazione oppure utilizzare un altro sistema di coordinate.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17800 Canale %1 blocco %2: è stata programmata erroneamente una posizione codificata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero di posizione n indicato con la parola chiave FP=n non è consentito. Con il DM specifico per assi 30600 FIX_POINT_POS [n] è possibile definire 2 posizioni assolute come punti fissi.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Programmare la parola chiave FP con i punti fissi di macchina 1 oppure 2. Esempio: Raggiungere il punto fisso 2 con gli assi X1 e Z2. N100 G75 FP=2 X1=0 Z2=0
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**17900 Canale %1 blocco %2: l'asse %3 non è un asse di macchina**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Il contesto del blocco richiede in questo punto un asse di macchina. Questo accade con: - G74 (ricerca punto di riferimento) - G75 (ricerca di punto fisso) Se si utilizza un identificatore geometrico o supplementare dell'asse, esso deve essere ammesso anche come identificatore di asse macchina (DM 10000 AXCONF_MACHAX_NAME_TAB).
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nella programmazione utilizzare l'identificatore di macchina.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**18000 Canale %1 blocco %2: settore di protezione %3 specifico per l'NCK errato. Errore nr.%4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione NCK %4 = Specificazione dell'errore
<b>Commento:</b>	La definizione del settore di protezione è errata. Il numero dell'errore fornisce informazioni più chiare sulla causa dell'allarme. Esso significa: 1: descrizione incompleta o contraddittoria del profilo. 2: il profilo racchiude più di una superficie. 3: il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso. 4: nella 3a dimensione del settore di protezione sono attive ambedue le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore. 5: il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito). 6: la descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo. 7: il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno. 8: è stato utilizzato un parametro errato. 9: il settore di protezione da attivare non è definito. 10: è stato utilizzato un codice G modale errato per la def. del set. di protez. 11: descrizione errata del profilo oppure frame attivato12: 12: altri eventuali errori non ben specificati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare la definizione del settore di protezione, controllare i DM.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**18001 Canale %1 blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 errato. Errore nr.%4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione specifico per canale %4 = Specificazione dell'errore
<b>Commento:</b>	La definizione del settore di protezione è errata. Il numero dell'errore fornisce informazioni più chiare sulla causa dell'allarme. Esso significa: 1: descrizione incompleta o contraddittoria del profilo. 2: il profilo racchiude più di una superficie. 3: il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso. 4: nella 3a dimensione del settore di protezione sono attive ambedue le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore. 5: il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito). 6: la descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo. 7: il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno. 8: è stato utilizzato un parametro errato. 9: il settore di protezione da attivare non è definito. 10: è stato utilizzato un codice G modale errato per la def. del set. di protez. 11: descrizione errata del profilo oppure frame attivato12: 12: altri eventuali errori non ben specificati.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare la definizione del settore di protezione, controllare i DM.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## 18002                    Canale %1 blocco %2: settore di protezione %3 dell'NCK non attivabile. Errore nr.%4

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione NCK %4 = Specificazione dell'errore
<b>Commento:</b>	Attivando il settore di protezione è intervenuto un errore. Il numero dell'errore fornisce informazioni più chiare sulla causa dell'allarme. Esso significa: 1: descrizione incompleta o contraddittoria del profilo. 2: il profilo racchiude più di una superficie. 3: il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso. 4: nella 3. dimensione del settore di protezione sono attive ambedue le limitazioni ed esse hanno lo stesso valore. 5: il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito). 6: la descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo. 7: il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno. 8: è stato utilizzato un parametro errato. 9: il settore di protezione da attivare non è definito oppure numero degli elementi del profilo <2 o >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA 10: errore nella struttura interna dei settori di protezione. 11: altri eventuali errori non ben specificati. 12: è stato superato il numero massimo dei settori di protezione contemporaneamente attivi (dato macchina specifico per canale). 13,14: non è possibile creare gli elementi di profilo per il settore di protezione. 15,16: memoria insufficiente per i settori di protezione. 17: memoria insufficiente per gli elementi di profilo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Se l'allarme interviene all'avviamento (2. parametro: "INIT" invece del numero di blocco), viene settato il segnale "Canale non pronto al funzionamento".
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. 1. ridurre il numero dei settori di protezione contemporaneamente attivi (DM). 2. modificare il programma pezzo: - cancellare gli altri settori di protezione. - stop preelaborazione. Se l'allarme interviene durante l'avviamento del controllore, si devono correggere le variabili di sistema \$SN_PA_... per il settore di protezione indicato. Successivamente eseguire un nuovo avviamento a caldo. Se la data errata non è riconoscibile, è possibile togliere l'attivazione immediata del settore di protezione e riscrivere le variabili di sistema del settore di protezione con l'ausilio di NPROTDEF.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma. Se l'allarme interviene durante l'elaborazione del programma NC, il blocco attuale può essere modificato. In questo modo possono essere adattati anche i parametri di NPROT. Tuttavia se l'errore si trova nella definizione del settore di protezione, il programma NC deve essere interrotto e deve essere modificata la definizione di NPROTDEF. Se l'allarme interviene all'avviamento del controllore, devono essere corrette le variabili di sistema \$SN_PA_... per il settore di protezione indicato. Questo può avvenire con un Download di un file Initial.ini che contenga il relativo dato corretto. Tuttavia se successivamente viene eseguito un avviamento a caldo, l'allarme viene cancellato solo se i dati ora sono consistenti.

## Allarmi NCK

**18003 Canale %1 blocco %2: settore di protezione specifico per canale %3 non attivabile. Errore nr.%4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione specifico per canale %4 = Specificazione dell'errore
<b>Commento:</b>	Attivando il settore di protezione è subentrato un errore. Il numero dell'errore fornisce informazioni più chiare sulla causa dell'allarme. Esso significa: 1: descrizione incompleta o contraddittoria del profilo. 2: il profilo racchiude più di una superficie. 3: il settore di protezione riferito all'utensile non è convesso. 4: nella 3. dimensione del settore di protezione sono attive ambedue le limitazioni e le stesse hanno lo stesso valore. 5: il numero del settore di protezione non esiste (numero negativo, nullo oppure superiore al numero massimo di settori consentito). 6: la descrizione del settore di protezione è composta da più di 10 elementi di profilo. 7: il settore di protezione riferito all'utensile è definito come settore di protezione interno. 8: è stato utilizzato un parametro errato. 9: il settore di protezione da attivare non è definito oppure numero degli elementi del profilo <2 oppure >MAXNUM_CONTOURNO_PROTECTAREA. 10: errore nella struttura interna del settore di protezione. 11: altri eventuali errori non ben specificati. 12: è stato superato il numero massimo dei settori di protezione contemporaneamente attivi (dato macchina specifico per canale). 13,14: non è possibile creare gli elementi di profilo per il settore di protezione. 15,16: memoria insufficiente per i settori di protezione. 17: memoria insufficiente per gli elementi di profilo.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Se l'allarme interviene all'avviamento (2. parametro: "INIT" invece del numero di blocco), viene settato il segnale "Canale non pronto al funzionamento".
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. 1. ridurre il numero dei settori di protezione contemporaneamente attivi (DM). 2. modificare il programma pezzo.: - cancellare gli altri settori di protezione. - stop preelaborazione. Se l'allarme interviene durante l'avviamento del controllore, si devono correggere le variabili di sistema \$SC_PA_... per il settore di protezione indicato. Successivamente eseguire un nuovo avviamento a caldo. Se la data errata non è riconoscibile, è possibile togliere l'attivazione immediata del settore di protezione e riscrivere le variabili di sistema del settore di protezione con l'ausilio di CPROTDEF.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma. Se l'allarme interviene durante l'elaborazione del programma NC, il blocco attuale può essere modificato. In questo modo possono essere adattati anche i parametri di CPROT. Tuttavia se l'errore si trova nella definizione del settore di protezione, il programma NC deve essere interrotto e deve essere modificata la definizione di CPROTDEF. Se l'allarme interviene all'avviamento del controllore, devono essere corrette le variabili di sistema \$SC_PA_... per il settore di protezione indicato. Questo può avvenire con un Download di un file Initial.ini che contenga il relativo dato corretto. Tuttavia se successivamente viene eseguito un avviamento a caldo, l'allarme viene cancellato solo se i dati ora sono consistenti.

**18004 Canale %1 Blocco %2 l'orientam.del settore di protez.riferito al pezzo %3 non è compatibile con l'orientam.del settore di protez.riferito all'UT %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione riferito al pezzo
<b>Commento:</b>	L'orientamento del settore di protezione riferito al pezzo e quello riferito all'utensile sono differenti. Con un numero negativo del settore di protezione si tratta di un settore di protezione NCK.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- modificare la definizione del settore di protezione oppure non attivare contemporaneamente settori di protezione con differenti orientamenti. - controllare i dati macchina e, se necessario, modificare la definizione dei settori di protezione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**18005 Canale %1 blocco %2: errore grave nella definizione del settore di protezione %3 specifico dell'NCK**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione
<b>Commento:</b>	La definizione del settore di protezione deve essere chiusa con EXECUTE prima di eseguire uno stop preelaborazione. Questo vale anche per attivazioni implicite, come ad esempio per G74, M30, M17.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**18006 Canale %1 blocco %2 errore grave nella definizione del settore di protezione %3 specifico del canale.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero del settore di protezione
<b>Commento:</b>	La definizione del settore di protezione deve essere chiusa con EXECUTE prima di eseguire uno stop preelaborazione. Questo vale anche per attivazioni implicite, come ad esempio per G74, M30, M17.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 18100**                    **Canale %1 blocco %2 a FXS[] è stato assegnato un valore errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Attualmente sono validi solo i valori:  
0: "Disattivazione posizionamento su riscontro fisso"  
1: "Attivazione posizionamento su riscontro fisso".
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             --
- Proseguiment  
o del  
programma:**       Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 18101**                    **Canale %1 blocco %2 a FXST[] è stato assegnato un valore errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Attualmente è valido solo il settore 0.0 ... 100.0.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             --
- Proseguiment  
o del  
programma:**       Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 18102**                    **Canale %1 blocco %2 a FXSW[] è stato assegnato un valore errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Attualmente sono validi solo i valori positivi, compreso lo zero.
- Effetto:**            Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             --
- Proseguiment  
o del  
programma:**       Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 18200**                    **Canale %1 blocco %2 tabella curve: stop preelaborazione per definizione CTABDEF non consentita**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Nella definizione di una tabella curve non devono essere contenute delle istruzioni di programma che richiedono uno stop preelaborazione. Con la variabile di sistema \$P\_CTABDEF si può interrogare se momentaneamente è attiva una definizione di una tabella.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Mettere il blocco in parentesi con "IF NOT(\$P\_CTABDEF) ... ENDIF" oppure cancellare l'istruzione che richiede l'arresto della preelaborazione. Riavviare successivamente il programma pezzo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**       Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>18201</b>	<b>Canale %1 blocco %2 tabella curve: la tabella %3 non esiste</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero della tabella di curve
<b>Commento:</b>	Si è cercato di impiegare una tabella curve; il numero di questa tabella però non è noto nel sistema \par.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il numero della tabella nell'istruzione di programma oppure definire la tabella curve con il numero di tabella desiderato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>18202</b>	<b>Canale %1 blocco %2 tabella curve: istruzione CTABEND non consentita senza CTABDEF</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel programma è stata programmata l'istruzione CTABEND che determina la fine della definizione di una tabella curve e precedentemente non è stata programmata l'istruzione CTABDEF per iniziare la definizione, oppure le istruzioni CTABDEF e CTABEND non sono state programmate nello stesso livello di programma.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eliminare l'istruzione CTABEND dal programma oppure inserire nella posizione adatta del programma l'istruzione CTABDEF (...). Le istruzioni CTABDEF e CTABEND devono essere programmate nello stesso livello (programma principale o sottoprogramma). Riavviare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>18203</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Tabella curve: istruzione CTABDEF non all'interno di CTABDEF</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel programma, nella sezione di definizione di una tabella di curve, è stata programmata l'istruzione CTABDEF con la quale viene iniziata la definizione delle tabelle di curve. Se questo non è consentito, la tabella di curve attuale deve prima essere terminata con CTABEND.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eliminare l'istruzione CTABEND nel programma oppure inserire corrispondentemente nel programma l'istruzione CTABDEF(...). CTABDEF e CTABEND devono essere programmate nello stesso livello di programma (programma principale o sottoprogramma). Startare nuovamente il programma.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**18204 Canale %1 Blocco %2 Tabella curve: istruzione SUPA non all'interno di CTABDEF**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella definizione di una tabella di curve non è consentito il codice G SUPA in quanto con esso viene eseguito un arresto preelaborazione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Cancellare il codice G SUPA all'interno della definizione della tabella di curve. Eventualmente, invece di SUPA utilizzare i codici G53 oppure G153.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**18300 Canale %1 blocco %2 frame: traslazione fine non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'assegnazione di una traslazione fine a frame impostabili oppure al frame di base non sono possibili in quanto il dato macchina \$MN_FRAME_FINE_TRANS è diverso da 1.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare il programma oppure impostare il dato macchina \$MN_FRAME_FINE_TRANS a 1.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**18310 Canale %1 blocco %2 frame: rotazione inammissibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Le rotazioni non sono ammesse nelle frame NCU globali.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**18311 Canale %1 blocco %2 frame: istruzione inammissibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Lettura o scrittura di un frame non prevista.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**18312 Canale %1 blocco %2 frame: traslazione fine non progettata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per G58 e G59 la traslazione fine deve essere progettata.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Modificare i dati macchina.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**18313 Canale %1 blocco %2 frame: commutazione degli assi geometrici non consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La modifica dell'abbinamento degli assi geometrici non è consentita perché il frame attuale contiene una rotazione.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo, oppure definire un altro modo con \$MN\_FRAME\_GEOAX\_CHANGE\_MODE.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**18314 Canale %1 blocco %2 frame: conflitto di tipi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il concatenamento di frame globali e frame specifiche per il canale non è possibile. L'allarme subentra anche quando un frame globale viene programmato con un identificatore di asse-canale e per questo asse-canale non è previsto alcun asse macchina su questa NCU. I frame specifici per canali non possono essere programmati con gli indicatori di assi macchina quando per l'asse macchina non è previsto alcun corrispondente asse-canale su questa NCU.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Modificare il programma pezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**18400 Canale %1 blocco %2 commutazione della lingua non consentita: %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Causa

**Commento:** La commutazione della lingua su una lingua NC esterna non può avvenire per i motivi indicati. Sono possibili le seguenti cause (vedi parametro 3):  
 1. predisposizione errata dei dati macchina  
 2. trasformazione attiva

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Prima della commutazione della lingua bisogna rimuovere l'impedimento segnalato.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20000 Canale %1 asse %2: camma di riferimento non raggiunta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Dopo lo start ricerca punto di riferimento deve essere raggiunto il fronte di salita della camma di rallentamento nell'ambito del tratto definito nel DM 34030 REFP\_MAX\_CAM\_DIST (fase 1 della sincronizzazione). (Questo errore può subentrare solo con encoder incrementali).

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Possono essere supposte 3 possibili cause di errore:

1. Il DM 34030 REFP\_MAX\_CAM\_DIST contiene un valore troppo basso. Determinare il percorso massimo possibile tra l'inizio della ricerca del punto di riferimento e la camma di rallentamento e confrontarlo con quello del DM: REFP\_MAX\_CAM\_DIST eventualmente aumentare il DM.
2. Il segnale della camma non arriva all'ingresso della scheda PLC. Azionare manualmente l'interruttore del punto di riferimento e controllare il segnale d'ingresso sull'interconnessione NC-PLC (percorso: interruttore, connettore, cavo, ingresso PLC, programma utente PLC).
3. L'interruttore del punto di riferimento non viene azionato dalla camma. Controllare la distanza tra camma di rallentamento e interruttore di azionamento.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20001 Canale %1 asse %2: manca il segnale della camma**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	All'inizio della fase 2 nella ricerca punto di riferimento viene a mancare il segnale della camma di rallentamento. La fase 2 della ricerca punto di riferimento inizia quando l'asse, dopo la frenatura, si arresta sulla camma di rallentamento. L'asse parte poi in direzione opposta e, dopo il rilascio/nuovo accostamento (fronte negativo/positivo) della camma di rallentamento, seleziona la successiva tacca di zero del trasduttore di posizione.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare che il percorso di frenatura dalla velocità di accostamento non sia maggiore della camma di rallentamento; l'asse si arresta oltre la camma! Utilizzare una camma più lunga oppure ridurre la velocità di accostamento nel dato macchina 34020 REFP_VELO_SEARCH_CAM. Se l'asse si arresta sulla camma bisogna controllare se il PLC sta comunicando all'NCK il segnale "RALLENTAM. RICERCA PUNTO DI RIFERIMENTO (DB 31 ... 48, DBX 12.7). - Hardware: rottura del cavo? corto circuito? - Software: programma utente?
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20002 Canale %1 asse %2: manca la tacca di zero**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La tacca di zero del trasduttore incrementale non è presente nel tratto di percorso definito. La fase 2 della ricerca punto di riferimento termina quando viene riconosciuta la tacca di zero del trasduttore, dopo che il fronte di salita/discesa del segnale "RALLENTAMENTO RICERCA PUNTO DI RIFERIMENTO" (DB 31 ... 48, DBX 12.7) ha fornito il trigger di start. Il percorso massimo tra il trigger di start e la successiva tacca di zero viene definito nel dato macchina 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST. La sorveglianza evita che venga superata una tacca di zero e che venga ricercata erroneamente quella successiva! (taratura errata della camma oppure ritardo troppo elevato del programma utente PLC).
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare la taratura della camma facendo attenzione alla distanza fra la fine della camma ed il successivo segnale della tacca di zero. Il percorso deve essere superiore a quello che l'asse può percorrere durante il tempo ciclo del PLC. Aumentare il dato macchina 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST, ma non selezionare un percorso superiore a quello tra due tacche di zero. Questo escluderebbe di fatto la sorveglianza!
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**20003 Canale %1 asse %2: errore nel sistema di misura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	In un sistema di misura con tacche di riferimento codificate, fra due tacche successive è stato rilevato un percorso maggiore del doppio di quanto definito nel dato macchina 34300 ENC_REFP_MARKER_DIST. Il controllo segnala l'allarme solo dopo che il 2° tentativo in direzione opposta ed a velocità dimezzata ha rilevato nuovamente una distanza troppo grande.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Determinare la distanza tra due tacche di riferimento dispari (intervallo tacche di riferimento). Questo valore (per le righe Heidenhain 20,00 mm) deve essere inserito nel dato macchina 34300 ENC_REFP_MARKER_DIST. Controllare la traccia di riferimento della riga e la relativa elettronica di lettura.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20004 Canale %1 asse %2: manca la tacca di riferimento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Nelle righe lineari con tacche codificate, nell'ambito del tratto di ricerca definito, (DM 34060 specifico per assi: REFP_MAX_MARKER_DIST) non sono state rilevate le 2 tacche di riferimento. Nelle righe lineari con tacche codificate non è richiesta la camma di rallentamento (una eventuale camma presente viene però riconosciuta). Il tasto direzionale manuale determina la direzione di ricerca. Il tratto di ricerca 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST, durante il quale vengono attese le 2 tacche di riferimento, viene misurato dal punto iniziale.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Determinare la distanza tra due tacche di riferimento dispari (intervallo tacche di riferimento). Questo valore (per le righe Heidenhain- 20,00 mm) deve essere inserito nel dato macchina 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST. Controllare la traccia di riferimento della riga e la relativa elettronica di lettura.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>20005</b>	<b>Canale %1 asse %2: la ricerca punto di riferimento è stata interrotta</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La sincronizzazione specifica per canale non ha potuto essere ultimata in tutti gli assi indicati (ad es.: interruzione per mancanza del consenso regolatore, commutazione del sistema di misura, rilascio del tasto direzionale, etc.). Nel caso di sistemi di misura a distanza codificata, l'allarme viene emesso anche quando il DM 34000 REFP_CAM_IS_ACTIV viene settato = 1 (camme di riferimento) e se viene soddisfatta una delle condizioni indicate come rimedio.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare le possibilità di interruzione: - manca il consenso regolatore (DB 31 ... 48, DBX 2.1) - commutazione del sistema di misura (DB 31 ... 48, DBX 1.5 e DBX 1.6) - manca il tasto direzionale + oppure - (DB 31 ... 48, DBX 4,6 e DBX 4,7) - override avanzamento = 0 - blocco avanzamento attivo Gli assi interessati alla sincronizzazione specifica per canale vengono definiti dal DM 34110 specifico per assi REFP_CYCLE_NR. -1: senza sincronizzazione specifica per canale, start NC senza sincronizzazione. 0: senza sincronizzazione specifica per canale, start NC con sincronizzazione. 1-8: sincronizzazione specifica per canale. Il numero impostato corrisponde alla sequenza di sincronizzazione (dopo che tutti gli assi con contenuto 1 hanno raggiunto il punto di riferimento partono gli assi con contenuto 2, ecc.).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>20006</b>	<b>Canale %1 asse %2: velocità di fermata del punto di riferimento non raggiunta</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Nella fase 2 della ricerca punto di riferimento (attesa della tacca di zero) è stata raggiunta la fine della camma, ma la velocità di ricerca punto di riferimento non era all'interno della finestra di tolleranza (questo è possibile quando l'asse, all'inizio della ricerca punto di riferimento, è già alla fine della camma. La fase 1 risulta già ultimata per cui non viene avviata). La fase 2 viene interrotta (questa volta prima della camma) e la ricerca punto di riferimento viene riavviata automaticamente con la fase 1. Se anche al secondo tentativo non viene raggiunta la velocità di ricerca, si ha l'interruzione definita della sincronizzazione e la segnalazione dell'allarme. Velocità di ricerca: 34040 REFP_VELO_SEARCH_MARKER Tolleranza della velocità: 35150 SPIND_DES_VELO_TOL.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre il DM 34040 per la velocità di ricerca REFP_VELO_SEARCH_MARKER e/o aumentare il DM per la tolleranza di velocità 35150 SPIND_DES_VELO_TOL.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 20007**                    **Canale %1 asse %2 la ricerca del punto di riferimento richiede 2 trasduttori**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Con la predisposizione 34200 ENC\_REFP\_MODE = 6 sono richiesti 2 trasduttori!
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Variare il modo di ricerca punto di riferimento 34200 ENC\_REFP\_MODE oppure montare e configurare un secondo trasduttore.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20008**                    **Canale %1 asse %2 la ricerca di punto di riferimento richiede un secondo trasduttore già referenziato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Con l'impostazione 34200 ENC\_REFP\_MODE = 6 il secondo trasduttore deve essere prima referenziato.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Variare il modo di ricerca punto di riferimento ENC\_REFP\_MODE oppure sincronizzare il 2. trasduttore.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20050**                    **Canale %1 asse %2: movimento con volantino attivo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Gli assi non possono essere mossi manualmente con i tasti direzionali perché vengono mossi ancora da volantino.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Decidere se l'asse deve essere mosso manualmente o da volantino. Terminare il movimento da volantino, eventualmente con la cancellazione del percorso residuo asse per asse (segnale d'interconnessione DB 31 ... 48, DBX 2.2).
- Proseguiment  
o del  
programma:**            La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 20051**                    **Canale %1 asse %2 movimento da volantino non possibile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            L'asse è già in movimento con i tasti direzionali perciò non è possibile muoverlo da volantino.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Decidere se l'asse deve essere mosso manualmente o da volantino.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**20052 Canale %1: asse %2 già attivo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse deve essere mosso come asse di macchina nel modo operativo JOG con i tasti direzionali sulla pulsantiera di macchina. Questo non è possibile perché: <ol style="list-style-type: none"> <li>esso viene mosso già come asse geometrico (tramite l'interconnessione specifica per canale DB 21 ... 28, DBX 12.6, DBX 12.7, DBX 16.6, DBX 16.7 oppure DBX 20.6 e DBX 20.7) oppure</li> <li>esso viene mosso già come asse di macchina (tramite l'interconnessione specifica per asse DB 31 ... 48, DBX 4,6 e DBX 4,7) oppure</li> <li>è attivo un frame per un sistema di coordinate ruotato ed un altro asse geometrico partecipante viene già mosso in manuale con i tasti direzionali.</li> </ol>
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Arrestare il movimento tramite l'interconnessione del canale o degli assi oppure arrestare l'altro asse geometrico.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20053 Canale %1 asse %2: DRF, FTOCON, spostamento. origine esterno non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse viene mosso in un modo operativo (es. ref. point) che non consente un'ulteriore sovrapposizione dell'interpolazione.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Attendere che l'asse abbia raggiunto la posizione di riferimento oppure interrompere la ricerca punto di riferimento con reset e riavviare il DRF.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20054 Canale %1 asse %2 indice errato per l'asse divisore in JOG**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>l'asse divisore indicato deve essere mosso in JOG (di una divisione). Nella direzione prescelta non è disponibile però alcuna divisione.</li> <li>l'asse è sull'ultima posizione di divisione. Nel movimento incrementale viene raggiunto il limite del campo di lavoro oppure il finecorsa software, senza che a monte sia disponibile una posizione di divisione sulla quale ci si può arrestare.</li> </ol>
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	<p>Informare il personale di manutenzione autorizzato.</p> <p>Correggere (completare) la lista delle posizioni di divisione tramite i dati macchina</p> <p>DM 10900): INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_1</p> <p>DM 10910): INDEX_AX_POS_TAB_1</p> <p>DM 10920): INDEX_AX_LENGTH_POS_TAB_2</p> <p>DM 10930): INDEX_AX_POS_TAB_2</p> <p>oppure cambiare i valori della limitazione campo di lavoro oppure dei finecorsa software.</p>
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**20055 Canale %1: mandrino master non disponibile in funzionamento JOG****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** L'asse visualizzato deve essere mosso in JOG come asse macchina con avanzamento/giro, ma non è stato definito il mandrino master dal quale ricavare i giri attuali.**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se l'avanzamento/giro deve essere attivo anche nel modo operativo JOG, è necessario dichiarare un mandrino master tramite il dato macchina 20090 specifico per canale SPIND\_DEF\_MASTER\_SPIND. Poi, agendo sui softkey "DATI SETTING" e "DATI JOG", nel settore operativo PARAMETRI, richiamare una pagina in cui si possa preselezionare la funzione G95. L'avanzamento JOG può essere ora impostato [mm/g] (Se come avanzamento JOG si imposta 0 mm/g, il controllo numerico prende il valore definito del DM 32050 specifico per asse JOG\_REV\_VELO oppure sovrapposizione del rapido 32040 JOG\_REV\_VELO\_RAPID). L'avanzamento/giro in funzionamento JOG viene disattivato cambiando la funzione G95 in G94.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**20056 Canale %1 asse %2 nessun avanzamento al giro, perché l'asse/mandrino %3 è fermo****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Un asse deve essere mosso in JOG con avanzamento giro, ma l'avanzamento del mandrino/asse dal quale dovrebbe essere determinato l'avanzamento è zero.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Muovere l'asse/mandrino che determina l'avanzamento**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**20057 Canale %1 blocco %2 avanzamento giro di asse/mandrino %3 è <= zero****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Per un asse/mandrino è stato programmato l'avanzamento al giro ma non è stata programmata la velocità oppure il valore programmato è inferiore o uguale a zero.**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Correggere il programma pezzo oppure  
- per gli assi PLC indicare un avanzamento corretto all'interfaccia VDI oppure  
- per gli assi di pendolamento preimpostare un avanzamento nel dato setting \$SA\_OSCILL\_VELO.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 20058**                    **Canale %1 asse %2 avanzamento giro: sorgente avanzamento non ammessa**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Un asse/mandrino deve essere mosso con avanzamento giro. L'asse/mandrino di riferimento stabilito nel dato setting 43300 ASSIGN\_FEED\_PER\_REV\_SOURCE si riferisce a se stesso. L'accoppiamento che ne deriva non può essere eseguito.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare di conseguenza l'asse/mandrino di riferimento nel dato setting 43300.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 20059**                    **Canale %1 Asse %2 già attivo, vedere %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
                         %3 = Causa
- Commento:**            L'asse (asse macchina, asse geometrico o di orientamento) deve essere mosso nel modo operativo "Automatico&Jog" (vedere \$MN\_JOG\_MODE\_MASK) con i tasti direzionali oppure un volantino. Questo non è possibile perchè (vedere parametro 3):
1. l'asse è attivo come mandrino rotante
  2. l'asse è un asse PLC
  3. l'asse è attivo come asse di pendolamento asincrono
  4. l'asse è attivo come asse comandato (Kommandoachse)
  5. l'asse è attivo come asse slave
  6. è attivo un Frame per un sistema di coordinate ruotato ed un asse interessato al movimento Jog richiesto dell'asse geometrico non è disponibile
  7. è attiva una rotazione del Container assi tramite NCU-Link
- Nota: con questo allarme viene identificato un asse "senza possibilità di movimento in Jog" che ha ricevuto un ordine Jog. L'NCK non commuta quindi in "Jog interno".
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Attendere lo spostamento dell'asse oppure interrompere con cancellazione del percorso residuo o reset.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20060**                    **Canale %1: l'asse %2 non può essere mosso come asse geometrico**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse
- Commento:**            L'asse non è al momento nello stato di "asse geometrico" e pertanto non può essere mosso in JOG. Se nella finestra di visualizzazione "Posizione" viene sovrapposta l'abbreviazione SCP (sistema di coordinate del pezzo SCP), con i tasti direzionali è possibile muovere solo gli assi geometrici! (SCM ... sistema di coordinate di macchina SCM; in questo caso, con i tasti direzionali della pulsantiera di macchina, è possibile muovere tutti gli assi di macchina).
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare le manovre operative e verificare se si devono veramente muovere gli assi geometrici, altrimenti commutare su assi di macchina con il tasto "SCP/SCM" sulla pulsantiera di macchina.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**20061 Canale %1 l'asse %2 non può essere mosso come asse di orientamento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse

**Commento:** L'asse non è un asse di orientamento, pertanto non può essere mosso nel modo JOG come asse di orientamento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Definire l'asse come asse di orientamento.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20062 Canale %1: asse %2 già attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** L'asse indicato si muove già come asse di macchina. Pertanto esso non può essere gestito come asse geometrico.  
Il movimento di un asse nel modo JOG può avvenire attraverso due differenti interconnessioni.  
1. come asse geometrico: tramite l'interconnessione specifica per canale DB 21 ... DB 28, DBX12.6 oppure DBX12.7  
2. come asse di macchina: tramite l'interconnessione specifica per asse DB 31 ... DB 48 DBX8.6 oppure DBX8.7  
Con la pulsantiera di macchina standard non è possibile comandare contemporaneamente un asse di macchina ed uno geometrico!

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Avviare l'asse geometrico solo dopo aver terminato il movimento come asse di macchina.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20063 Canale %1 asse %2 movimento degli assi di orientamento senza trasformazione non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse

**Commento:** Si è cercato di muovere un asse di orientamento senza che sia attiva la trasformazione di orientamento in funzionamento JOG.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Inserire la trasformazione di orientamento.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20064 Canale %1 Blocco %2 Selezione di più assi non consentita con angolo conico attivo.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Con angolo conico attivo in un determinato istante tramite i tasti di movimento può essere mosso solo un asse geometrico nel modo operativo JOG. Anche un movimento contemporaneo di un asse geometrico come asse macchina non è consentito.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Start dell'asse geometrico solo quando il movimento degli altri assi geometrici o assi macchina è terminato.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 20065**                    **Canale %1 mandrino master non definito per assi geometrici in funzionamento JOG**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Si vuole muovere l'asse indicato come asse geometrico nel modo JOG con avanzamento/giro, ma non è stato definito il mandrino master dal quale ricavare i giri attuali.
- Effetto:**                Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Se l'avanzamento/giro deve essere attivo anche nel modo operativo JOG, è necessario dichiarare un mandrino master tramite il dato macchina 20090 specifico per canale SPIND\_DEF\_MASTER\_SPIND. Poi, agendo sui softkey "DATI SETTING" e "DATI JOG", nel settore operativo PARAMETRI, richiamare una pagina in cui si possa preselezionare la funzione G95. L'avanzamento JOG può essere ora impostato [mm/g] (Se come avanzamento JOG si imposta 0 mm/g, il controllo numerico prende il valore definito del DM 32050 specifico per asse JOG\_REV\_VELO oppure sovrapposizione del rapido 32040 JOG\_REV\_VELO\_RAPID). L'avanzamento/giro in funzionamento JOG viene disattivato cambiando la funzione G95 in G94.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20070**                    **Canale %1 Asse %2 Finecorsa software %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'asse  
%3 = "+" oppure "-"
- Commento:**            L'asse viene mosso come asse di posizionamento simultaneo da PLC e viene oltrepassato il relativo finecorsa software. L'asse non viene mosso.  
Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse viene mosso come asse comandato.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare una posizione di destinazione inferiore. Modificare il DM per il finecorsa SW. Attivare eventualmente altri finecorsa SW. Svincolare l'asse in JOG.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 20071**                    **Canale %1 Asse %2 Limitazione del campo di lavoro %3**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'asse  
%3 = "+" oppure "-"
- Commento:**            L'asse indicato viene mosso come "asse di posizionamento simultaneo" ed è stata superata la relativa limitazione del campo di lavoro. L'asse non viene mosso.  
Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse viene mosso come asse comandato.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - Impostare un valore di posizione inferiore.  
- Disattivare la limitazione del campo di lavoro.  
- Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro.  
- Svincolare l'asse in JOG.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**20072 Canale %1: l'asse %2 non è un asse divisore**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'asse

**Commento:** L'asse indicato viene mosso come "asse di posizionamento concorrente". La sua posizione finale è parametrizzata come asse divisore nell'FC ASSE DIVISORE. L'asse, però, non è un asse divisore.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Utilizzare FC POS-ACHS per assi lineari e rotanti oppure dichiarare l'asse come asse divisore. Dati macchina interessati per la dichiarazione asse divisore:  
DM 30500): INDEX\_AX\_ASSIGN\_POS\_TAB  
DM 10900): INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_1  
DM 10910): INDEX\_AX\_POS\_TAB\_1  
DM 10920): INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_2  
DM 10930): INDEX\_AX\_POS\_TAB\_2

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**20073 Canale %1: l'asse %2 non può essere riposizionato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'asse

**Commento:** L'asse di posizionamento concorrente non può essere posizionato perché è già stato avviato attraverso l'interconnessione VDI ed è ancora attivo. Non avviene alcun movimento di riposizionamento, mentre il movimento avviato tramite le interconnessioni VDI non viene influenzato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Nessuno.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20074 Canale %1 asse %2: posizione di indexaggio errata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Per un asse di posizionamento concorrente, dichiarato come asse divisore, è stato preimpostato da PLC un numero di indexaggio non disponibile nella tabella.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed eventualmente correggere il nr. dell'asse divisore preimpostato da PLC. Se il nr. dell'asse divisore è giusto e l'allarme riporta ad un tabella di posizioni divisorie troppo corta, bisogna controllare i dati macchina relativi alla dichiarazione dell'asse divisore.  
DM 30500): INDEX\_AX\_ASSIGN\_POS\_TAB  
DM 10900): INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_1  
DM 10910): INDEX\_AX\_POS\_TAB\_1  
DM 10920): INDEX\_AX\_LENGTH\_POS\_TAB\_2  
DM 10930): INDEX\_AX\_POS\_TAB\_2

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**20075 Canale %1: l'asse %2 attualmente non può pendolare**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero dell'asse

**Commento:** Attualmente l'asse non può eseguire alcun pendolamento perché è già in movimento, ad es. con movimento manuale.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ultimare prima l'altro movimento.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

<b>20076</b>	<b>Canale %1 l'asse %2 pendola - cambio modo non ammesso</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	L'asse sta eseguendo un pendolamento; il cambio del modo non è possibile perché nel nuovo modo non è ammesso il pendolamento.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Non attivare questo cambio di modo. Controllare l'asse da PLC e fare in modo, attraverso il programma PLC, che in questi casi venga ultimato prima il movimento di pendolamento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>20077</b>	<b>Canale %1 asse %2: la posizione programmata si trova oltre il finecorsa software %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'asse %3 = "+" oppure "-"
<b>Commento:</b>	L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre al corrispondente finecorsa software. L'asse non viene mosso.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un valore di posizione più piccolo Modificare il DM per il finecorsa SW. Attivare eventualmente altri finecorsa SW.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>20078</b>	<b>Canale %1 asse %2: la posizione programmata si trova oltre alla limitazione del campo di lavoro %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'asse %3 = "+" oppure "-"
<b>Commento:</b>	L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre alla corrispondente limitazione del campo di lavoro. L'asse non viene mosso.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un valore di posizione più piccolo Disattivare la limitazione del campo di lavoro. Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**20079 Canale %1 asse %2 intervallo di pendolamento %3 <= 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse  
 %3 = Lunghezza

**Commento:** L'asse viene comandato come asse di pendolamento e l'intervallo di movimento è minore o uguale a zero. Es. entrambi i punti di inversione si trovano nella stessa posizione, un punto di inversione è stato spostato oltre l'altro punto di inversione, ma in direzione opposta a quella di pendolamento. L'asse non viene mosso.

**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente la posizione finale (punto di inversione, punto finale).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20080 Canale %1 asse %2 manca il volantino per la sovrapposizione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse

**Commento:** Per l'asse specificato manca l'abbinamento del volantino, con sovrapposizione del volantino avviata in automatico. Se con sovrapposizione di velocità attiva  $FD > 0$  nell'allarme manca la definizione dell'asse, in questo canale NC non viene definito il primo asse geometrico, e pertanto il blocco viene elaborato senza l'influenza del volantino.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se si richiede l'influenza da volantino bisogna attivare un volantino.

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**20081 Canale %1 Asse %2 La posizione di frenatura non può essere accettata come nuova posizione di inversione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero dell'asse

**Commento:** Nell'inversione del pendolamento dall'esterno la posizione di frenatura non può essere accettata come nuova posizione di inversione perchè è attiva una modifica del punto di inversione tramite volantino oppure tasti di JOG.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disattivare e riattivare nuovamente il segnale VDI di interconnessione 'Modifica punto di inversione' con:

- 'Inversione pendolamento dall'esterno' oppure
- modifica punto di inversione tramite volantino oppure
- modifica punto di inversione tramite tasti di JOG.

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

<b>20082</b>	<b>Canale %1 Asse %2 Limitazione del campo di lavoro %3 specifica per il sistema di coordinate</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'asse %3 = "+" oppure "-"
<b>Commento:</b>	L'asse indicato viene mosso come "asse di posizionamento simultaneo" ed è stata superata la relativa limitazione del campo di lavoro specifica del sistema di coordinate. L'asse non viene mosso. Nel caso di un'informazione supplementare per l'allarme 20140, l'asse viene mosso come asse comandato.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare un valore di posizione inferiore. - Disattivare la limitazione del campo di lavoro. - Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro. - Svincolare l'asse in JOG.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
<b>20083</b>	<b>Canale %1 Asse %2: la posizione programmata si trova oltre alla limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero dell'asse %3 = "+" oppure "-"
<b>Commento:</b>	L'asse viene comandato come asse di pendolamento e la posizione finale (punto di inversione o punto finale) viene a trovarsi oltre alla corrispondente limitazione del campo di lavoro specifica per il sistema di coordinate. L'asse non viene mosso.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un valore di posizione più piccolo Disattivare la limitazione del campo di lavoro. Impostare diversamente la limitazione del campo di lavoro
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>20085</b>	<b>Canale %1 volante del profilo: direzione di movimento oppure superamento dell'inizio blocco non consentito</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Il volante viene mosso nella direzione opposta a quanto stabilito nel programma ed è stato raggiunto il punto iniziale della traiettoria all'inizio blocco.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Muovere il volante in senso opposto.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**20090 Asse %1 posizionamento su riscontro fisso non possibile. Controllare la programmazione e i dati degli assi.****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** 1. La funzione di "posizionamento su riscontro fisso" è stata programmata con FXS[AX]=1; ma l'asse non può (ancora) eseguirla. Controllare il DM 37000. La funzione non è disponibile per assi Gantry e assi simulati.  
2. Per l'asse AX non è stato programmato alcun movimento durante la selezione. AX è un identificatore di assi macchina.  
3. E' sempre necessario programmare nel blocco di selezione un movimento dell'asse/mandrino. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.

- Controllare il tipo di asse
- Controllare il DM 37000
- Controllare se manca il movimento dell'asse macchina nel blocco di accostamento

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20091 Asse %1 non ha raggiunto il riscontro fisso****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Durante il tentativo di un posizionamento su riscontro fisso è stata raggiunta la posizione finale programmata oppure è stato interrotto il movimento. L'allarme può essere escluso con il dato macchina \$MA\_FIXED\_STOP\_ALARM\_MASK.  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Correzione del programma pezzo e delle impostazioni:

- È stato interrotto il blocco di movimento?
- Se la posizione dell'asse deve corrispondere alla posizione finale programmata, bisogna correggere la posizione finale.
- Se la posizione programmata giace nel pezzo, è necessario controllare il criterio di attivazione.
- Lo scostamento del profilo che porta all'attivazione è troppo grande? La soglia di coppia è stata definita troppo alta?

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20092                    Asse %1: il posizionamento su riscontro fisso è ancora attivo****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Si è cercato di muovere un asse posizionato su riscontro fisso mentre esso è ancora sul riscontro fisso oppure la disattivazione non è ancora conclusa.  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
Controllare i seguenti punti:  
- a causa di un movimento di assi geometrici viene mosso anche l'asse sul riscontro fisso?  
- è stata eseguita la selezione anche se l'asse è ancora sul riscontro?  
- la disattivazione è stata interrotta con RESET?  
- il PLC ha attivato il segnale di tacitazione?**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20093                    Asse %1 è intervenuta la sorveglianza di asse fermo sul riscontro****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** La posizione dell'asse si trova, dall'ultima selezione eseguita, fuori dalla finestra di asse fermo.  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Controllare la meccanica, ad es. riscontro rotto? Ha ceduto il bloccaggio?  
- Finestra di posizione per la sorveglianza di asse fermo troppo piccola (DM 37020: \$MA\_FIXED\_STOP\_WINDOW\_DEF) (Dati setting 43520: \$SA\_FIXED\_STOP\_WINDOW). Valore standard per ambedue 1 mm.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**20094 Asse %1: la funzione è stata interrotta**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** La funzione è stata interrotta. Motivi possibili per questa interruzione sono:  
 - per l'intervento di un blocco impulsi la coppia non può essere mantenuta più a lungo.  
 - il PLC ha cancellato le tacitazioni.  
 E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM  
 ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** controllare se  
 - è presente un blocco impulsi all'ingresso del modulo di alimentazione/recupero o dal PLC?  
 - sono stati cancellati dei bit di conferma dal PLC nonostante l'NCK non abbia richiesto alcuna disattivazione?

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20095 Asse %1 coppia di arresto non ammessa, coppia misurata %2**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
 %2 = Coppia di arresto attuale selezionando il test di frenatura

**Commento:** La coppia di arresto attuale selezionando il test di frenatura non è ammessa con la parametrizzazione esistente del test di frenatura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare la parametrizzazione per la prova di funzionamento del test di frenatura:  
 - La coppia per la compensazione di peso nel dato macchina dell'azionamento 1192 dovrebbe corrispondere all'incirca alla coppia di arresto attuale. La coppia di arresto attuale viene visualizzata nel testo dell'allarme.  
 - La coppia impostata per il test di frenatura \$MA\_SAFE\_BRAKETEST\_TORQUE deve essere superiore alla coppia di arresto attuale.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20096 Asse %1 test del freno interrotto, informazione supplementare %2**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
 %2 = Informazione dell'errore in base a \$VA\_FXS\_INFO

**Commento:** Il test del freno ha rilevato un problema. L'informazione supplementare fornisce indicazioni precise sulla causa dell'allarme. La spiegazione si trova nella documentazione relativa alla variabile di sistema \$VA\_FXS\_INFO.

Informazione supplementare:  
 0: Nessuna informazione supplementare disponibile.  
 1: Asse non del tipo asse PLC o asse comandato.  
 2: Posizione finale raggiunta, movimento concluso.  
 3: Interruzione tramite RESET-NC (tasto di Reset).  
 4: Finestra di sorveglianza superata.  
 5: Riduzione di coppia rifiutata dall'azionamento.  
 6: Il PLC ha resettato le abilitazioni.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Osservare le condizioni al contorno del test del freno, verificare l'informazione supplementare.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 20097                    Asse %1 Direzione di movimento errata per il test del freno**
- Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** Con la direzione di movimento selezionata il test del freno, considerata la coppia del carico presente, viene eseguito con una coppia errata.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**
- Eseguire il test del freno in un'altra direzione di movimento
  - Adattare esattamente il DM azionamento 1192 ai rapporti di peso. L'allarme viene emesso solo se la coppia attuale con freno disinserito si differisce più del 5% dal DM 1192.
  - Attivare la determinazione automatica della coppia del carico all'inizio del test del freno con il DM \$MA\_SAFE\_BRAKETEST\_CONTROL, Bit 0 = 1.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20100                    Canale %1: configurazione errata per la funzione di digitalizzazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:**
- La funzione di digitalizzazione attende la definizione di 3 assi geometrici nel canale.
  - Per i baudrate disponibili per il trasferimento delle posizioni attuali e di quelle di riferimento tra NC e dispositivo di digitalizzazione, il clock IPO non può essere inferiore a 5 ms.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di service autorizzato.
- Tramite dati macchina definire 3 assi geometrici per il canale di digitalizzazione.
  - Utilizzare un clock IPO superiore a 5 ms.
- Proseguimento o del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 20101                    Attivazione del collegamento con l'apparecchio di digitalizzazione non possibile**
- Commento:** Il tentativo di sincronizzare il collegamento per la comunicazione con l'apparecchio di digitalizzazione e di trasferire i parametri macchina è stato interrotto in seguito all'intervento del timeout limite di 15 secondi.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Verificare il collegamento con l'apparecchio di digitalizzazione (cavo RS422, tensione di alimentazione) e la corretta inserzione dello stesso.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20102                    Canale %1: trasformazione non attiva o non valida durante la digitalizzazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Per la digitalizzazione 3+2-assi deve essere attiva una trasformazione cinematica. Le trasformazioni consentite sono quella generica a 5 assi e per testa cardanica orientabile
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**
- Prima della digitalizzazione attivare una trasformazione consentita.
  - Tramite dato macchina selezionare il modo 3 assi per la digitalizzazione.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**20103 Canale %1: il modulo di digitalizzazione non supporta la modalità a 3+2 assi**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	Per la digitalizzazione a 3+2 assi è necessario che sia la NCU che il modulo di digitalizzazione supportino la modalità 3+2 assi.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Aggiornamento del SW per il modulo di digitalizzazione. - Tramite dato macchina selezionare il modo 3 assi per la digitalizzazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20105 Canale %1: gli assi sono stati arrestati dall'apparecchio di digitalizzazione. Codice errore: %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Codice di errore dell'apparecchio di digitalizzazione
<b>Commento:</b>	L'apparecchio di digitalizzazione ha riconosciuto un errore nella comunicazione e lo ha trasmesso all'NC.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Codice errore 1: verificare il cavo di collegamento con l'apparecchio di digitalizzazione. Altri codici errori: consultare il manuale d'uso dell'apparecchio di digitalizzazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20106 L'apparecchio di digitalizzazione è in stato di emergenza**

<b>Commento:</b>	L'apparecchio di digitalizzazione ha riconosciuto un errore grave ed è intervenuto lo stato di emergenza. Causa: vedi visualizzazione sull'apparecchio di digitalizzazione.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	-
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20108 L'apparecchio di digitalizzazione ha ricevuto un pacchetto di dati errato. Codice errore: %1, %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Codice di errore del pacchetto ciclico %2 = Codice di errore del pacchetto out-of-band
<b>Commento:</b>	Uno dei pacchetti di dati ricevuti dall'apparecchio di digitalizzazione non può essere utilizzato.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Codice errore: 0, 0: verificare il cavo di collegamento con l'apparecchio di digitalizzazione. Altri codici errori: ad es. intestazione errata, checksum errato (documentazione del progettista).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20109 Errore nella comunicazione con l'apparecchio di digitalizzazione: codice di stato del COM-IC: %1****Parametro:** %1 = Byte di stato**Commento:** Il circuito integrato preposto alla comunicazione seriale con l'apparecchio di digitalizzazione ha comunicato un errore di trasferimento tramite il suo byte di stato (errore di frame, di parità ecc.).**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Verificare il cavo di collegamento con l'apparecchio di digitalizzazione, in particolare la schermatura.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20120 Asse %1: troppi riferimenti di compensazione****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Compensazione interpolatoria con tabelle. Per ogni asse possono essere definiti tanti riferimenti di compensazione quanti sono gli assi del sistema. In presenza di questo allarme la compensazione interpolatoria viene disinserita automaticamente.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare e correggere i parametri della tabella \$AN\_CEC\_OUTPUT\_AXIS e/o disinserire una o più tabelle (\$SN\_CEC\_TABLE\_ENABLE).**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20121 Asse %1: errore di configurazione nella tabella di compensazione %2****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Tabella di compensazione**Commento:** Compensazione interpolatoria con tabelle. Le impostazioni della tabella indicata non sono consentite. Per le variabili di sistema vale \$AN\_CEC\_MAX >= \$AN\_CEC\_MIN e \$AN\_CEC\_STEP != 0. Questa tabella viene esclusa automaticamente.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere i dati codice della tabella di compensazione. Se l'errore non è determinabile è possibile tacitare l'allarme; quindi si può disinserire la tabella (\$SN\_CEC\_TABLE\_ENABLE) oppure escludere la compensazione dell'asse (\$MA\_CEC\_ENABLE).**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20122 Tabella di compensazione %1: abbinamento assi non valido****Parametro:** %1 = Tabella di compensazione**Commento:** Compensazione interpolatoria con tabelle. L'abbinamento degli assi di ingresso/uscita della tabella indicata non è consentito. Per le variabili di sistema vale \$AN\_CEC\_INPUT\_AXIS e \$AN\_CEC\_OUTPUT\_AXIS != 0. Questa tabella viene esclusa automaticamente.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere l'abbinamento assi della tabella di compensazione. Se l'errore non è determinabile è possibile tacitare l'allarme; quindi si può disinserire la tabella (\$SN\_CEC\_TABLE\_ENABLE) oppure escludere la compensazione dell'asse (\$MA\_CEC\_ENABLE).**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 20123**                    **Asse %1: differenti attribuzioni di uscite delle tabelle moltiplicate**
- Parametro:**        %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**        Compensazione interpolatoria con tabelle. Le due tabelle, le cui uscite devono essere moltiplicate tra di loro, sono abbinata a differenti assi di uscita. La compensazione in questo asse viene esclusa automaticamente.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare e correggere i dati codice delle tabelle di compensazione (\$AN\_CEC\_OUTPUT\_AXIS e \$AN\_CEC\_MULT\_BY\_TABLE).  
Se l'errore non si trova è possibile tacitare l'allarme; quindi si può escludere la compensazione dell'asse (\$MA\_CEC\_ENABLE) oppure disinserire la tabella (\$SN\_CEC\_TABLE\_ENABLE).
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20124**                    **Asse %1: somma dei valori di compensazione troppo elevata**
- Parametro:**        %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**        La somma dei valori di compensazione di tutte le tabelle abbinata agli assi ha superato il valore limite \$MA\_CEC\_MAX\_SUM ed ha dovuto essere limitata. Questo potrebbe causare errori di profilo.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Controllare i dati codice delle tabelle di compensazione abbinata all'asse.  
Controllare le curve caratteristiche nelle tabelle (\$AN\_CEC).
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20125**                    **Asse %1: modifica troppo veloce dei valori di compensazione**
- Parametro:**        %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**        Il valore di compensazione è variato più velocemente di quanto consentito in 32730 CEC\_MAX\_VELO. Esso è stato temporaneamente limitato. Il tratto mancante viene recuperato; possono però subentrare degli errori del profilo.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Controllare i dati caratteristici delle tabelle di compensazione abbinata all'asse.  
Controllare le curve caratteristiche nelle tabelle (\$AN\_CEC). E' possibile anche che un asse d'ingresso si sia mosso più velocemente di quanto previsto.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**20130 Canale %1 sorveglianza tunnel profilo****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** La punta dell'utensile è uscita dal tunnel intorno al profilo richiesto; questo significa che la distanza della punta dell'utensile dal profilo programmato è maggiore del valore indicato dal DM 21050 CONTOUR\_TUNNEL\_TOL.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare in sequenza i seguenti punti:  
1. Verificare che la macchina sia funzionante e cioè che l'allarme non sia stato generato da un asse rigido, da una rottura utensile o da una collisione.  
2. Se la macchina è funzionante ridurre la velocità e migliorare la regolazione.  
3. Ampliare eventualmente il tunnel ed osservare l'errore tramite l'uscita analogica per determinarne la causa.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20139 Canale %1 Blocco %2 Azione sincrona al movimento: label non valida****Parametro:** %1 = Numero del canale

%2 = Numero del blocco

**Commento:** Non è possibile impostare o cancellare una Label nell'azione sincrona al movimento. Le possibili cause sono:

SETM(): è stato superato il numero massimo di label; label già impostata.

CLEARM(): la label indicata non si trova nel campo di valori consentito.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** SETM(): utilizzare la label nel campo di valori consentito; non impostare due volte la label.  
CLEARM(): utilizzare la label nel campo di valori consentito.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**20140 Canale %1 azione sincrona al movimento: movimento dell'asse di comando %2 vedi allarme NC %3****Parametro:** %1 = Numero del canale

%2 = Asse

%3 = Allarme NC

**Commento:** E' stato rilevato un errore dell'asse di comando che deve essere mosso dall'azione sincrona. Esso è descritto nel 3° parametro come numero di allarme MMC.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Vedi informazioni di Help dell'allarme supplementare.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 20141** **Canale %1 azione sincrona di movimento: tipo di asse non valido**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Il comando richiesto non è ammesso nello stato attuale dell'asse di comando o del mandrino. L'allarme viene segnalato per gli assi di comando (POS, MOV), comandi mandrino di azioni sincrone al movimento (M3/M4/M5, SPOS), trascinamento (TRAILON, TRAILOF) e l'accoppiamento al valore di riferimento (LEADON, LEADOF).
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Prima fermare l'asse o disinserire l'accoppiamento, poi selezionare il nuovo stato.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20142** **Canale %1 comando asse %2: rotazione del container asse già abilitata**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse
- Commento:** L'istruzione di azione sincrona non è consentita per un mandrino abilitato alla rotazione del container assi. L'allarme subentra quando il mandrino viene assegnato ad un'altra NCU.
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Attivare l'istruzione per l'azione sincrona prima della rotazione del container asse oppure al termine della rotazione (in base all'applicazione).
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20143** **Canale %1 asse %2 l'asse di comando non può essere avviato perché controllato dal PLC**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** Si è tentato di avviare un asse di comando mediante un'azione sincrona riferita a un blocco o modale. Dato che l'asse è controllato dal PLC, l'avvio non è possibile.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Concludere il controllo dell'asse da PLC restituendo così il controllo al canale oppure avviare l'asse di comando con azione sincrona statica.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**20144 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: accesso alle variabili di sistema non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco

**Commento:** Con l'utilizzo delle variabili di sistema si presume che si possa accedere in lettura / scrittura alle suddette variabili. Per l'accesso ai dati del datore di posizione o degli ingressi / uscite digitali questa possibilità di accesso dipende anche dai componenti Hardware. Quando una richiesta di accesso, all'interno di un'azione sincrona riceve come risposta un valore non valido, viene emesso l'allarme 20144. Al di fuori dell'azione sincrona un mancato accesso ferma l'elaborazione del blocco fino a risultato ottenuto dopodiché prosegue l'elaborazione. Successivamente l'elaborazione blocchi viene riavviata.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Prima della lettura/scrittura assicurarsi che l'accesso alle variabili e/o ai componenti Hardware necessari sia possibile.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20145 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: errore aritmetico**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco

**Commento:** E' subentrata un'eccedenza durante il calcolo di un'espressione aritmetica di un'azione sincrona al movimento (ad es. divisione con zero).

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Correggere l'espressione errata.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20146 Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: è stato superato il numero max. di annidamenti**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco

**Commento:** Per il calcolo di espressioni aritmetiche nelle azioni sincrone viene utilizzato uno stack di operandi a grandezza fissa che può essere insufficiente per espressioni molto complesse. In presenza di calcoli molto complessi può succedere che venga superata la capacità massima dello stack.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Correggere l'espressione errata.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 20147**                    **Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: comando non eseguibile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco
- Commento:**        Non è possibile eseguire un comando del blocco con l'azione sincrona; ad es. non si può eseguire un RESET della propria azione sincrona.  
Misure livello 2  
- la versione embargo non consente la misura da azioni sincrone  
- MEASA è stata programmata in una azione sincrona  
- la misura è già attiva  
- errore di programmazione (vedi allarme 21701)
- Effetto:**            Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Modificare l'azione sincrona.  
Misure livello 2  
Per una migliore diagnostica dell'errore eseguire prima l'ordine di misura da un programma pezzo.  
Solo ad esecuzione conclusa senza errori provare la funzione nelle azioni sincrone.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20148**                    **Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: errore interno %3**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco  
                         %3 = Numero errore
- Commento:**        Durante l'elaborazione di un'azione sincrona è subentrato un errore interno. Il numero di errore è importante per la diagnostica e dovrebbe essere comunicato al costruttore.
- Effetto:**            Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Modificare l'azione sincrona.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 20149**                    **Canale %1 blocco %2: azione di movimento sincrono: indice non valido**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco
- Commento:**        Durante l'accesso ad una variabile dell'azione sincrona è stato utilizzato un indice non valido.  
Esempio: ... DO \$R[\$AC\_MARKER[1]] = 100  
L'errore viene segnalato quando il marker 1 ha un valore maggiore del numero di parametro R max. ammesso.  
Periferia PROFIBUS:  
nella lettura/scrittura di dati è stato utilizzato un indice del settore slot I/O non valido.  
Causa:  
1.: indice del settore slot I/O >= numero max. dei settori slot I/O utilizzabili.  
2.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non configurato.  
3.: indice del settore slot I/O fa riferimento ad un settore slot I/O non abilitato per variabili di sistema.
- Effetto:**            Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Impostare un indice valido.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 20150**                    **Canale %1 gestione utensili: il PLC termina il comando interrotto**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Segnalazione che il PLC ha terminato il comando interrotto (con allarme) della gestione utensile /cambio utensile.
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informazione per l'utente
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20160**                    **Canale %1 gestione utensili: il PLC può terminare solo i comandi della gestione utensile che erano stati interrotti erroneamente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Il messaggio segnala che il PLC stava per interrompere un comando attualmente attivo della gestione utensile (cambio utensile) oppure che non c'è alcun comando da interrompere. L'NCK ha inibito l'interruzione perché lo stato di canale è "attivo" (e non deve essere interrotto) oppure in "reset" (e non c'è alcuno stato da interrompere).
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informazione per l'utente
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 20170**                    **Canale %1 dati macchina \$AC\_FIFO non valido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            La struttura della variabile FIFO \$AC\_FIFO1-\$AC\_FIFO10 determinata dai dati macchina \$MC\_NUM\_AC\_FIFO, \$MC\_START\_AC\_FIFO, \$MC\_LEN\_AC\_FIFO e \$MC\_MODE\_AC\_FIFO non può essere inserita nel campo di parametri R definito da \$MC\_MM\_NUM\_R\_PARAM.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare il numero di parametri R o ridurre il numero di elementi FIFO.  
\$MC\_MM\_NUM\_R\_PARAM = \$MC\_START\_AC\_FIFO + \$MC\_NUM\_AC\_FIFO\*  
(\$MC\_LEN\_AC\_FIFO + 6)
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 20200**                    **Canale %1: nr. di mandrino %2 non valido nella correzione utensile fine**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale, canale di destinazione  
%2 = Numero del mandrino
- Commento:**            Per il mandrino indicato nel comando PUTFTOC non vi è alcun abbinamento mandrino-asse nel canale di destinazione.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma nel canale che scrive la correzione utensile fine.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**20201 Canale %1: al mandrino %2 non è abbinato alcun utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del mandrino

**Commento:** Affinché la correzione utensile fine per l'utensile che si trova nel mandrino venga considerata, bisogna che sia attivo un abbinamento mandrino-utensile. Ciò non avviene tuttavia nel canale di destinazione della correzione utensile fine per il mandrino attuale programmato.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** 1. Modificare il programma pezzo (scrittura della CUT fine).  
2. Stabilire un abbinamento mandrino/utensile programmando:  
- TMON (sorveglianza utensile).  
- GWPSON (selezione utensile)

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20203 Canale %1: nessun utensile attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Con PUTFTOC è stata scritta una correzione utensile fine per l'utensile attivo del canale %1. In questo canale non è attivo alcun utensile. La correzione non può essere quindi abbinata.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Correggere il programma.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**20204 Canale %1: comando PUTFTOC non ammesso con FTOCOF**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** Con PUTFTOC è stata scritta una correzione utensile fine per il canale %1. In questo canale la correzione utensile fine non è attiva. Nel canale di destinazione del comando PUTFTOC deve essere attivo FTOCON.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Correggere il programma nel canale di lavoro: attivare FTOCON in modo che il canale si predisponga alla ricezione del comando PUTFTOC.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 20210**                    **Canale %1 blocco %3 mandrino %2: valori centerless errati**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del mandrino  
                         %3 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Per la rettifica centerless non ha potuto essere calcolato il diametro dell'utensile (nessuna preimpostazione di giri per il mandrino) perché le posizioni d'ingresso non lo consentono. Continua ad essere valido il vecchio valore S.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - modifica del programma  
                         - selezionare nuove posizioni di movimento per gli assi centerless  
                         - oppure sopprimere il calcolo con G00.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 20211**                    **Canale %1 blocco %3 mandrino %2: punto di deposito oltre i limiti del settore**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del mandrino  
                         %3 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il punto di deposito calcolato per la rettifica centerless giace oltre i limiti di settore.  
Dati macchina:  
DM 21518): TRACLG\_CONTACT\_UPPER\_LIMIT  
DM 21520): TRACLG\_CONTACT\_LOWER\_LIMIT
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                - controllare le posizioni degli assi centerless e i dati macchina.  
                         - modifica del programma  
                         - selezionare nuove posizioni di movimento per gli assi centerless  
                         - oppure sopprimere il calcolo con G00.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 20300**                    **Canale %1 Asse %2 Orientamento non possibile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Per il movimento dell'asse di orientamento indicato (virtuale) deve essere impostato un orientamento utensile che non è possibile per la cinematica di questa macchina.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Interruzione del movimento Jog ed impostazione di un'altra (possibile) modifica dell'orientamento.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 21550**                    **Canale %1 Asse %2 Movimento dal finecorsa hardware non possibile.**  
**Causa: %3**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Nome dell'asse  
                       %3 = Causa
- Commento:**        Si è cercato di svincolare un asse slave di un accoppiamento assi oppure un asse di uscita di una trasformazione tramite l'asse master oppure l'asse di ingresso di una trasformazione. Questo non è consentito nella situazione attuale.  
 Cause possibili:  
 1 direzione di svincolo non consentita  
 2 accoppiamento non sincrono  
 3 svincolo non consentito per l'accoppiamento attivo  
 4 riservato  
 5 svincolo non consentito per la trasformazione attiva
- Effetto:**            Blocco NC-Start in questo canale.  
 Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Rimedio in funzione della causa dell'errore:  
 1 impostare un'altra direzione di movimento  
 2 disattivare l'accoppiamento e muovere gli assi separatamente  
 3 disattivare l'accoppiamento e muovere gli assi separatamente  
 4 riservato  
 5 disattivare la trasformazione e muovere gli assi separatamente
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 21600**                    **Sorveglianza per ESR attiva**
- Commento:**        -
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 Nell'allarme tutte le reazioni su allarme vengono ritardate di un ciclo IPO.
- Rimedi:**            La visualizzazione può essere esclusa con il dato macchina DM 11410: SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit 16 = 1.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.
- 21610**                    **Canale %1 asse %2 trasduttore %3 superamento della frequenza**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                       %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
                       %3 = Stringa (numero dell'encoder)
- Commento:**        E' stata superata la frequenza massima ammessa nel dato macchina specifico per assi 36300: ENC\_FREQ\_LIMIT [n] (n ... numero dell'encoder, 1 oppure 2) del trasduttore momentaneamente attivo (segnale di interconnessione specifico per assi DB 31 ... 48, DBX 1.5 e DBX 1.6). Il riferimento tra valore reale e posizione della slitta può essere andato perduto.  
 E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).
- Effetto:**            BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.
- Rimedi:**            DM 36300: ENC\_FREQ\_LIMIT [n] ed il segnale d'interconnessione trasduttore di posizione 1/2 (DB 31 ... 48, DBX 1.5 e DBX 1.6).
- Proseguimento del programma:**    Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21611 Canale %1 attivato stop/ritorno ampliato gestito da NC**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	È stato attivato l'arresto/svicolo ampliato gestito dall'NC.
<b>Effetto:</b>	Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Tutte le reazioni su allarme specifiche per il canale sono ritardate nell'allarme, nella visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Reset
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21612 Canale %1 Asse %2 L'abilitazione è stata resettata, causa %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Causa dell'allarme
<b>Commento:</b>	Causa dell'allarme: 0: non è possibile stabilire con precisione la causa dell'allarme. 1: manca il segnale d'interconnessione "consenso regolatore" (DB31 ... 61, DBX 2.1), 2: manca il segnale d'interconnessione "abilitazione impulsi" (DB31 - 61, DBX 21.7), 3: segnale azionamento "Impulsi abilitati" (DB31 - 61, DBX 93.7) non impostato 4: segnale azionamento "Drive Ready" (DB31 - 61, DBX 93.5) non impostato Un segnale di abilitazione del movimento come ad esempio "Consenso regolatore" o "Abilitazione impulsi", parcheggio/scelta trasduttore (solo per assi) o abilitazioni specifiche dell'azionamento come il morsetto 663 (es. per SIMODRIVE 611D) sono stati resettati per l'asse indicato. L'allarme può essere segnalato per assi di posizionamento, mandrini e per assi del gruppo di geometria. Come assi del gruppo di geometria vengono considerati quelli inseriti nei DM array specifici per canali 20050 AXCONF_GEOAX_ASSIGN_TAB. Per tutti gli assi geometrici è necessaria la presenza del consenso regolatore anche quando non sono momentaneamente in movimento. Interviene con la funzione SAFETY: se viene eseguito un test stop con asse accoppiato avviene l'emissione dell'allarme se è presente una richiesta di movimento tramite accoppiamento-ELG per l'asse slave e contemporaneamente viene richiesto un test stop.
<b>Effetto:</b>	Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i segnali d'interconnessione "Consenso regolatore" (DB31 ... 61, DBX 2.1) e "Abilitazione impulsi" (DB31 - 61, DBX 21.7), verifica dei segnali azionamento "Impulsi abilitati" (DB31 - 61, DBX 93.7), "Drive Ready" (DB31 - 61, DBX 93.5) ad es. con la visualizzazione di stato nel settore operativo DIAGNOSTICA. Controllare la selezione del trasduttore (per assi) e, in funzione del tipo di azionamento, controllare ulteriori segnali di abilitazione movimento come il morsetto 663, etc. In caso di mancanza delle abilitazioni morsetti dell'azionamento, controllare il cablaggio oppure la funzionalità dell'hardware (ad es. relè) o verificare gli ulteriori modi di procedere descritti nella relativa documentazione dell'azionamento. Con SAFETY: l'emissione del messaggio di errore in caso di accoppiamento tramite valore reale può essere evitata per l'asse slave, incrementando il DM 36060 \$MA_STANDSTILL_VELO_TOL (valore standard 5mm).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**21613 Asse %1: il sistema di misura commuta**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Il sistema di misura di questo asse commuta.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** -

**Proseguimento o del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**21614 Canale%1 asse%2: finecorsa hardware %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%3 = Stringa (+, - oppure +/-)

**Commento:** Nell'interconnessione NC/PLC è stato settato il segnale VDI "Finecorsa software" (DB 31 ... 48, DBX 12.0 oppure DBX 12.1).

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
1. Negli assi già referenziati, prima del finecorsa hardware dovrebbe intervenire il finecorsa software 1 oppure 2. Controllare i DM 36110 POS\_LIMIT\_PLUS, 36100 POS\_LIMIT\_MINUS, 36130 POS\_LIMIT\_PLUS2 e 36120 POS\_LIMIT\_MINUS2 ed il segnale d'interconnessione per la scelta del 1°/2° finecorsa software (DB 31 ... 48, DBX 12.2 e 12.3). Se necessario impostare i valori corretti (programma utente PLC).  
2. Se l'asse non è stato ancora referenziato, il finecorsa hardware può essere rilasciato in JOG, muovendo l'asse nella direzione opposta.  
3. Controllare il programma utente PLC ed il collegamento tra finecorsa e modulo d'ingressi del PLC, questo quando l'asse non ha raggiunto il finecorsa ed è presente l'allarme.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21615 Canale %1 asse %2 funzionamento a seguire durante il movimento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Questo asse è stato commutato in "Funzionamento a seguire" mentre era in movimento, ad es. perché è stato tolto il consenso impulsi sull'azionamento.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** -

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21616 Canale %1 blocco %2 movimento sovrapposto durante il cambio di trasformazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il movimento sovrapposto in BCS varia il significato a causa del cambio di trasformazione, pertanto possono generarsi dei movimenti indesiderati.

**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Eseguire prima il movimento sovrapposto.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**21617 Canale %1 blocco %2 la trasformazione non consente l'attraversamento del polo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il precedente andamento della curva preimpostata attraversa il polo oppure un settore vietato della trasformazione.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo (quando l'allarme è subentrato in funzionamento AUTO). Per uscire dalla condizione di allarme deve essere disattivata la trasformazione (RESET da solo non è sufficiente quando la trasformazione resta attiva anche dopo RESET).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21618 Canale %1 trasformazione attiva a partire dal blocco %2: movimento di sovrapposizione troppo grande**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'influenza del movimento di sovrapposizione sugli assi significativi per la trasformazione è così forte che la traiettoria precedentemente calcolata da parte della preparazione non corrisponde più alla situazione reale dell'interpolazione. Probabilmente non possono essere più corrette alcune funzioni come la strategia di singolarità, la sorveglianza dell'area di lavorazione ed il Lookahead dinamico.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Il movimento di sovrapposizione richiede una distanza sufficientemente grande della traiettoria riferita ai poli e ai limiti dell'area di lavorazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**21619 Canale %1 blocco %2 trasformazione attiva: movimento non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La cinematica della macchina non consente il movimento impostato. Le cause di errori dipendenti dalla trasformazione possono essere per: TRANSMIT: Presenza di un settore (circolare) intorno al polo, in cui non può avvenire un posizionamento. Questo settore è dovuto al fatto che il punto di riferimento dell'utensile non può essere posizionato all'interno del polo. Il settore è definito da: - i dati macchina (\$MC_TRANSMIT_BASE_TOOL..) - la correzione della lunghezza utensile attiva (vedi \$TC_DP..). Il calcolo della correzione di lunghezza utensile dipende dal piano di lavoro selezionato (vedi G17,..). La macchina si arresta al limite del settore non posizionabile.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modifica del programma pezzo. Modificare l'errore di impostazione della correzione di lunghezza utensile. Attenzione: RESET non è sufficiente se la trasformazione rimane attiva anche dopo il Reset.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 21650 Canale %1 asse %2 movimento di sovrapposizione non consentito**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** Per l'asse è stato richiesto un movimento di sovrapposizione che è stato inibito dal dato macchina FRAME\_OR\_CORRPOS\_NOTALLOWED.
- Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Disattivare il movimento di sovrapposizione oppure modificare il dato macchina FRAME\_OR\_CORRPOS\_NOTALLOWED.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 21660 Canale %1 blocco %2 asse %3 conflitto tra SYNACT: \$AA\_OFF e CORROF**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Nome dell'asse
- Commento:** Durante la disattivazione dell'offset di posizione (\$AA\_OFF) mediante l'istruzione di programma pezzo CORROF (<asse>, "AA\_OFF") è stato verificato che una sincronizzazione attiva reimposta immediatamente \$AA\_OFF per l'asse (DO\_\$AA\_OFF [<asse>] =<valore>). La disattivazione viene eseguita e \$AA\_OFF non viene resettato.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 21665 Canale %1 \$AA\_TOFF resettato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Se con RESET si modifica la direzione dell'utensile e \$AA\_TOFF resta attivo dopo il RESET, viene cancellato l'offset di posizione (\$AA\_TOFF).
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme a fine blocco.
- Rimedi:** Modificare l'impostazione di RESET in \$AA\_TOFF\_MODE
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**21670                    Canale %1 blocco %2 modifica non ammessa della direzione utensile a causa di \$AA\_TOFF attivo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se è attivo un offset nella direzione dell'utensile tramite \$AA_TOFF[i], non può essere modificato nessun blocco nel quale si modifica l'assegnazione dell'asse dell'offset i (cambio livello, cambio utensile di fresatura <=>: utensile di tornitura, cambio della trasformazione, TRAFOOF, TCARR=0, Scambio asse geometrico)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Modificare il programma pezzo. - Programmare TOFFOF()
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**21700                    Canale %1 blocco %3 asse %2 tastatore già flesso, commutazione non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Il tastatore di misura programmato con la parola chiave MEAS oppure MEAW è già flesso ed ha già commutato. Per un successivo procedimento di misura il segnale del tastatore deve essere prima disattivato (posizione di riposo del tastatore di misura). La visualizzazione dell'asse è attualmente irrilevante; in un successivo livello di sviluppo è stata pianificata una valorizzazione specifica per asse.
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la posizione iniziale del processo di misura oppure i segnali del tastatore nell'interconnessione PLC (DB10.DBB107). Cavi e connettori sono o.k.?
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**21701 Canale %1 blocco %3 asse %2 misura non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Misure livello 2 (MEASA, MEAWA, MEAC) Il comando di misura programmato è errato. Le cause possibili sono: - modo di misurare non valido - tastatore di misura non valido - trasduttore non valido - numero dei fronti di misura non valido - fronti di misura uguali sono programmabili solo nel modo 2 - numero del fifo non valido - il numero dei fifo programmati non corrisponde al numero contenuto nel comando relativo al tastatore di misura utilizzato. Altre cause: Un comando di misura è già attivo (ad es. da un'azione sincrona).
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correzione dei comandi di misura.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21702 Canale %1 blocco %3 asse %2: la misura è stata interrotta.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Il blocco di misura è stato ultimato (è stata raggiunta la posizione finale programmata), il tastatore di misura però non ha commutato il segnale. Misure livello 2 (MEAWA, MEASA, MEAC) I valori di misura non sono stati convertiti nel sistema di coordinate pezzo. I valori di misura degli assi GEO contenuti nel comando di misura programmato sono disponibili solo nel sistema di coordinate di macchine. Cause: Nel comando di misura non sono stati programmati tutti gli assi GEO. Pertanto manca almeno un valore di misura per la ricalcolazione nel sistema di coordinate pezzo. Altre cause: I comandi di misura programmati in tutti gli assi GEO non sono identici.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il percorso nel blocco di misura. - il tastatore doveva commutare prima di raggiungere la posizione programmata? - tastatore, cavo, partitore per cavi, collegamenti a morsetti in ordine? Programmare tutti gli assi GEO in modo esplicito oppure programmare il movimento con il comando POS[asse].
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 21703**                    **Canale %1 blocco %3 asse %2 tastatore di misura non flessso, commutazione non consentita**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
                               %3 = Numero del blocco
- Commento:**            Il tastatore di misura selezionato non (!) è flessso e di conseguenza non può più garantire il valore misurato nel momento della commutazione da flessso a non flessso.  
 Misure livello 2 (MEAWA, MEASA, MEAC)  
 Lo stato di flessione del tastatore di misura, al momento della partenza dell'ordine di misura, è identico al primo fronte di misura programmato. Il test viene eseguito solo nel modo 2.
- Effetto:**                Reazione locale su allarme.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                - Verificare il tastatore di misura  
 - Verificare la posizione iniziale della misura  
 - Verificare il programma.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 21740**                    **Limitazione del valore dell'uscita analogica nr. %1**
- Parametro:**            %1 = Nr. dell'uscita
- Commento:**            Il campo dei valori per le uscite analogiche viene limitato dal DM 10330  
 FASTIO\_ANA\_OUTPUT\_WEIGHT[n].
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Con \$A\_OUTA[.] = x non programmare valori superiori a quelli ammessi dal relativo dato macchina.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 21750**                    **Errore nella emissione dei segnali camma tramite timer**
- Commento:**            L'emissione del segnale tramite timer HW (indipendente dal clock), attivata con il DM 10480  
 SW\_CAM\_TIMER\_FASTOUT\_MASK, non ha funzionato. Causa: il clock IPO è maggiore di 15 ms.  
 E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM  
 ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).
- Effetto:**                BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.
- Rimedi:**                Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ridurre il clock IPO (finché è possibile).
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**21760 Canale %1 blocco %2: sono state programmate troppe funzioni ausiliarie**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il numero delle funzioni programmate ha superato il numero massimo consentito. L'allarme può intervenire durante azioni sincrone al movimento: il numero massimo di funzioni non può essere superato in blocchi di movimento e in azioni sincrone al movimento.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma pezzo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**21800 Canale %1 è stato raggiunto il numero di pezzi %2 impostato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero di pezzi impostato
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene attivato dal DM 27880: PART_COUNTER, bit 1: Il numero dei pezzi conteggiati (\$AC_ACTUAL_PARTS oppure \$AC_SPECIAL_PARTS) è uguale o già superiore al valore programmato relativo al numero di pezzi richiesti (\$AC_REQUIRED_PARTS). Contemporaneamente viene emesso il segnale VDI per canale "Pezzi richiesti raggiunto". Il valore del numero dei pezzi conteggiati (\$AC_ACTUAL_PARTS) viene resettato mentre il valore di \$AC_SPECIAL_PARTS viene mantenuto.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Cancellare la visualizzazione dell'allarme.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22000 Canale %1 Blocco %3 Mandrino %2 Cambio gamma non possibile**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è possibile un cambio gamma per il mandrino quando: <ul style="list-style-type: none"> <li>- è attiva una filettatura (G33, G34, G35)</li> <li>- il mandrino è attivo in un accoppiamento come mandrino master o slave</li> <li>- il mandrino viene posizionato</li> </ul>
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	La gamma deve essere inserita prima del relativo passo di lavorazione. Nel caso sia assolutamente necessario commutare la gamma nell'ambito delle suddette funzioni, questa funzione deve essere disattivata per il tempo di commutazione della gamma. La disattivazione della filettatura avviene con G1, l'accoppiamento mandrino sincrono con COUPOF, il posizionamento mandrino con M3, M4 o M5.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 22005** **Canale %1 Blocco %2 Gamma selezionata %3 non configurata**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del mandrino  
%3 = Gamma
- Commento:** E' attivo il primo record di dati della gamma. La gamma richiesta non è configurata nel 1° record di dati della gamma. Il numero delle gamme configurate è inserito nel dato macchina 35090 \$MA\_NUM\_GEAR\_STEPS.  
Esempi di intervento dell'allarme con 3 gamme configurate (MD 35090 \$MA\_NUM\_GEAR\_STEPS = 3):  
\* ... per il relativo mandrino è stato programmato DO M44 o DO M45 nelle azioni sincrone  
\* ... è stato programmato DO M70 e il dato macchina 35014 \$MA\_GEAR\_STEP\_USED\_IN\_AXISMODE è maggiore di 3.
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Modificare il programma pezzo: si possono inserire solo le gamme consentite che sono anche state configurate secondo il dato macchina MA\_NUM\_GEAR\_STEPS.  
Limitare la progettazione di M70 (DM 35014 \$MA\_GEAR\_STEP\_USED\_IN\_AXISMODE) a DM 35090 MA\_NUM\_GEAR\_STEPS
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 22010** **Canale %1 blocco %3 mandrino %2 la gamma attiva è diversa da quella richiesta**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del mandrino  
%3 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il cambio gamma richiesto è stato ultimato. La gamma attiva segnalata dal PLC non corrisponde a quella richiesta dall'NC. Avvertenza: dovrebbe essere inserita sempre la gamma richiesta.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Correggere il programma NC.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 22011** **Canale %1 blocco %3 mandrino %2 cambio nella gamma di velocità programmata impossibile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del mandrino  
%3 = Numero del blocco, label
- Commento:** Durante la disattivazione della funzione 'DryRun', 'Test di programma' e 'SearchRunByProgTest' non è possibile il recupero di un cambio gamma nel modo Repos per passare a una gamma programmata in precedenza. Ciò accade quando il mandrino è attivo come asse slave oppure in una trasformazione nel blocco di disattivazione non in funzionamento regolato in velocità. Ripristinando il bit 2 del dato macchina 35035 SPIND\_FUNCTION\_MASK, si evita il recupero di un cambio gamma durante la suddetta disattivazione della funzione.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Fare in modo di impostare il blocco di disattivazione o il blocco di destinazione di ricerca blocco in un punto in funzionamento regolato in velocità (M3, M4, M5, SBCOF). Impostare il dato macchina 35035 SPIND\_FUNCTION\_MASK Bit 2 a 0.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**22012 Canale %1 blocco %2 il mandrino master %3 è nel modo di simulazione.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Numero del mandrino master

**Commento:** Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se il mandrino/l'asse master si trova nel modo di simulazione e il mandrino/l'asse slave no.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Portare il mandrino/l'asse slave nel modo di simulazione o non eseguire la simulazione con il mandrino/l'asse master (\$MA\_CTRL\_OUT\_TYPE). Se è selezionata intenzionalmente l'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit21 = 1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22013 Canale %1 blocco %2 il mandrino master %3 è nel modo di simulazione.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Numero mandrino slave

**Commento:** Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se il mandrino/l'asse master si trova nel modo di simulazione e il mandrino/l'asse slave no.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Portare il mandrino/l'asse master nel modo di simulazione o non eseguire la simulazione con il mandrino/l'asse slave (\$MA\_CTRL\_OUT\_TYPE). Se è selezionata intenzionalmente l'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit21 = 1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22014 Canale %1 blocco %2. La dinamica del mandrino master %3 e del mandrino slave %4 presenta forti differenze**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Numero del mandrino master  
%4 = Numero mandrino slave

**Commento:** Durante l'accoppiamento non può essere raggiunto alcun sincronismo se la dinamica dei mandrini/assi presenta differenze troppo marcate. Le dinamiche dipendono da diverse impostazioni: preimpostazione precomando, dati blocco parametri, in primo luogo KV, tempo di bilanciamento etc, modo di precomando e parametri di impostazione precomando, modo operativo FIPO, impostazione filtro antistrappo e filtro dinamico, DSC on/off. Hanno effetto i seguenti dati macchina: MA\_FFWMODE, MA\_VELO\_FFWMODE, MA\_VELO\_FFWMODE\_WEIGHT, MA\_FIPO\_TYPE, VEL\_FFWMODE\_TIME, MA\_EQUIV\_SPEEDCTRL\_TIME, MA\_POSCTRL\_GAIN, AX\_JERK\_TIME, STIFFNESS\_DELAY\_TIME, PROFIBUS\_ACTVAL\_LEAD\_TIME, PROFIBUS\_OUTVAL\_DELAY\_TIME, CTRL\_OUT\_LEAD\_TIME

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Utilizzare mandrini / assi con le stesse dinamiche. Se è selezionata intenzionalmente l'impostazione diversa, l'allarme può essere soppresso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit21 = 1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22015 Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 Dinamica non disponibile per movimento supplementare**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero mandrino slave
<b>Commento:</b>	La differenza di movimento del mandrino slave non può essere eseguita a causa della mancanza di velocità disponibile. L'accoppiamento richiede tutta la dinamica disponibile. Il mandrino slave gira già alla massima velocità. Nel programma pezzo può insorgere una situazione di stallo. L'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS_ALARM_MASK Bit26 = 1.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero di giri del mandrino master
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22016 Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 nel campo di riduzione dell'accelerazione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero mandrino slave
<b>Commento:</b>	Il mandrino slave viene gestito in regolazione di posizione. Ulteriori movimenti del mandrino slave non devono eccedere il settore lineare del motore utilizzato. In caso contrario si possono verificare scostamenti dal profilo ed eventualmente allarmi servo. La sorveglianza si riferisce all'impostazione del dato macchina 35220 ACCEL_REDUCTION_SPEED_POINT. Se la situazione da parte dell'utilizzatore è sotto controllo, l'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS_ALARM_MASK Bit25 = 1.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare il tipo di accoppiamento VV e garantire SPCOF per i mandrini master e slave.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22020 Canale %1 blocco %3 mandrino %2 posizione di cambio gamma non raggiunta**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con la progettazione di MA_GEAR_STEP_CHANGE_ENABLE[AXn] = 2 il mandrino, prima del proprio cambio gamma, viene portato nella posizione impostata in MA_GEAR_STEP_CHANGE_POSITION[AXn]. La posizione di cambio gamma richiesta non è stata raggiunta
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere la sequenza nel programma PLC.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 22022**                    **Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Gamma %4 attesa per il funzionamento come asse**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Mandrino  
                               %4 = Gamma
- Commento:**            Non è stata inserita la gamma richiesta per il funzionamento come asse.  
 Nel DM 35014 GEAR\_STEP\_USED\_IN\_AXISMODE è stata progettata una gamma nella quale il mandrino si deve trovare durante il funzionamento come asse. Durante la commutazione del mandrino nel funzionamento come asse, l'NC verifica appunto questa gamma. Esso confronta la gamma progettata nel DM 35014 con quella segnalata dal PLC (interconnessione VDI "Gamma attuale A ... C", DB31, ... DBX16.0..16.2).  
 Se le due gamme non corrispondono viene emesso questo allarme.
- Effetto:**                Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Prima della commutazione al funzionamento come asse programmare M70. In questo modo la gamma progettata nel DM 35014 GEAR\_STEP\_USED\_IN\_AXISMODE viene inserita automaticamente.  
 Se la gamma progettata è già attiva non viene richiesto alcun cambio gamma. M40 resta attivo anche dopo il cambio gamma.  
 Prestare attenzione al DM 20094 SPIND\_RIGID\_TAPPING\_M\_NR.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 22030**                    **Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 Programmazione non consentita**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Mandrino
- Commento:**            Nel caso di accoppiamento VV di mandrini sincroni, è possibile programmare un movimento supplementare del mandrino slave solo con M3, M4, M5 e S... I percorsi risultanti dall'impostazione di posizioni, nel caso di accoppiamenti di velocità, non possono essere garantiti con sicurezza soprattutto nel caso di assenza della regolazione di posizione. Se la precisione di misura oppure la riproducibilità non sono basilari, l'allarme può essere escluso con il dato macchina 11410 SUPPRESS\_ALARM\_MASK Bit27 = 1
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Utilizzare l'accoppiamento mandrini sincroni DV oppure programmare il senso di rotazione ed il numero di giri.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22033 Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 Diagnostica 'Inseguimento sincronismo' %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero mandrino slave  
 %4 = Diagnostica

**Commento:** Durante 'Inseguimento sincronismo' si è verificata la seguente situazione:

- Diagnostica 1: con il tasto Reset viene concluso un movimento di correzione attivo.
- Diagnostica 2: viene cancellato un movimento di correzione attivo (es. tasto di Reset).
- Diagnostica 3: scrittura del valore di correzione non consentita. Il movim.di correzione viene arrestato.
- Diagnostica 4: il movimento di correzione viene tempor. arrestato (es. G74 ricerca punto riferimento)
- Diagnostica 5: al momento non è disponibile nessuna dinamica per un movimento di correzione.
- Diagnostica 6: al momento non sono disponibili nr.di giri per un movimento di correzione.

Il dato macchina 11411 ENABLE\_ALARM\_MASK Bit9 = 1 attiva questo allarme.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disattivazione dell'allarme con il dato macchina 11411 ENABLE\_ALARM\_MASK Bit9 = 0

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22034 Canale %1 Blocco %2 Mandrino slave %3 Il segnale PLC 'Consenso sovrapposizione' è settato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Numero mandrino slave

**Commento:** I segnali PLC DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' e DB31..., DBX26.4 'Consenso sovrapposizione' non possono essere settati contemporaneamente. Se è presente un movimento sovrapposto per il mandrino slave, il valore di correzione \$AA\_COUP\_CORR[Sn] non può essere calcolato in modo corretto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Settare il segnale PLC DB31..., DBX26.4 'Consenso sovrapposizione' a 0.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

<b>22035</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Il valore di correzione non può essere determinato (motivo %4)</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero mandrino slave %4 = Causa
<b>Commento:</b>	Il rilevamento del valore di correzione (\$AA_COUP_CORR[Sn]) richiesto con il segnale VDI DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' non può essere eseguito. I motivi possono essere i seguenti: - Motivo 1: è presente un ulteriore movimento del mandrino slave. Il valore di correzione non può essere quindi calcolato in modo corretto. - Motivo 2: non è presente nessun sincronismo di riferimento per il mandrino slave. Il valore di correzione non può essere quindi calcolato in modo corretto. - Motivo 3: il valore di correzione è già stato settato oppure determinato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Per i motivi citati sono possibili i seguenti rimedi: - Motivo 1: settando il segnale PLC DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' si attende finché il movimento sovrapposto è terminato. - Motivo 2: settando il segnale PLC DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' si attende finché il sincronismo di riferimento è stato raggiunto. - Motivo 3: prima di settare il segnale PLC DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo', settare il valore di correzione \$AA_COUP_CORR[Sn] a 0.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>22036</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 Mandrino %3 Correzione sincronismo non possibile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero mandrino slave
<b>Commento:</b>	La correzione del sincronismo richiesta con il segnale VDI DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' oppure la descrizione delle variabili \$AA_COUP_CORR[Sn] attualmente non possono essere verificate, probabilmente per i seguenti motivi: - sono attivi la ricerca del punto di riferimento o la sincronizzazione della tacca di zero - NC reset in corso
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Settando il segnale PLC DB31...,DBX31.6 'Inseguimento sincronismo' oppure scrivendo le variabili \$AA_COUP_CORR[Sn] si attende finché le premesse per l'elaborazione del valore di correzione sono nuovamente presenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>22040</b>	<b>Canale %1 blocco %3 il mandrino %2 non è referenziato con la tacca di zero</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La posizione attuale non è sincronizzata con la posizione MS, nonostante si riferisca ad essa.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC. Effettuare la sincronizzazione della tacca di zero con posizionamento, con rotazione (almeno un giro) in funzionamento controllato in velocità, oppure inserire G74 prima della funzione che ha generato l'allarme.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22045 Blocco %2 mandrino/asse %3 non disponibile nel canale %1, perché è attivo il canale %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino %4 = Numero del canale in cui il mandrino/asse è attualmente attivo
<b>Commento:</b>	Il mandrino/asse indicato viene richiesto per la corretta esecuzione di una funzione nel canale %1. Il mandrino/asse è attualmente attivo nel canale %4. Questa combinazione può avvenire solo dopo uno scambio di assi. Caso del problema: è stato programmato un accoppiamento di mandrini sincroni. Il mandrino/asse master, al momento dell'inserzione dell'accoppiamento, non si trova nel canale per il quale è stato programmato l'accoppiamento (COUPON). È ammesso il movimento del mandrino master/asse tramite FC 18 oppure tramite azioni sincrone. Con l'FC18 va verificato che il mandrino master/asse sia abbinato al canale che attiva l'accoppiamento. Al termine dell'FC 18 il mandrino master/asse non può essere abbinato via PLC ad un altro canale finché permane attivo l'accoppiamento (segnale d'interconnessione VDI).
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Nel programma pezzo, prima di inserire l'accoppiamento, programmare un GET per il mandrino master/asse oppure - abbinare via PLC il mandrino master/asse al canale che inserisce l'accoppiamento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22050 Canale %1 blocco %3 mandrino %2: manca il passaggio da regolazione di velocità in regolazione di posizione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	- È stato programmato un arresto orientato del mandrino (SPOS/SPOSA) oppure è stata inserita la regolazione di posizione del mandrino con SPCON, senza aver definito l'encoder mandrino. - All'inserzione della regolazione di posizione, i giri del mandrino superano quelli limite del trasduttore di misura.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Mandrino senza encoder: non bisogna utilizzare gli elementi del linguaggio NC che presuppongono l'encoder mandrino. Mandrino con encoder: nel DM NUM_ENCS impostare il numero dell'encoder mandrino utilizzato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**22051 Canale %1 blocco %3 mandrino%2: tacca di riferimento non trovata**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nella ricerca della tacca di riferimento il mandrino ha coperto un percorso superiore a quello definito nel dato macchina specifico per asse 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST, senza che sia pervenuto il segnale della tacca di zero. La verifica avviene durante il posizionamento del mandrino con SPOS o con SPOSA se il mandrino, in precedenza, non era in rotazione con il comando di velocità (S= ...).
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed eventualmente correggere il dato macchina 34060 REFP_MAX_MARKER_DIST. Il valore impostato indica il percorso in [mm] oppure in [gradi] tra due tacche di zero.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22052 Canale %1 blocco %3 mandrino %2 non fermo al cambio di blocco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il mandrino indicato è stato programmato come mandrino o come asse nonostante sia ancora in corso il posizionamento programmato in un blocco precedente (con SPOSA ... posizionamento mandrino senza arresto a fine blocco). Esempio: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 S2 = 1000 M2 = 04 ; Errore se il mandrino S2 è ancora in movimento dal blocco N100!
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Prima di una nuova programmazione del mandrino/asse seguente l'istruzione SPOSA, è necessario programmare un comando WAITS per attendere che il mandrino concluda il posizionamento. Esempio: N100 SPOSA [2] = 100 : N125 WAITS (2) N126 S2 = 1000 M2 = 04
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22053 Canale %1 blocco %3 mandrino %2: il modo di sincronizzazione non viene supportato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con SPOS/SPOSA e con encoder assoluto viene supportato solo il modo di sincronizzazione ENC_REFP_MODE=2! Il modo ENC_REFP_MODE=6 non viene fondamentalmente supportato da SPOS/SPOSA!
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare la predisposizione di ENC_REFP_MODE oppure commutare in JOG+REF e risincronizzare.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22054 Canale %1 blocco %3 mandrino %2: Segnale di punzonatura sporco**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Se tra i colpi di punzonatura il segnale presenta delle interruzioni viene generato l'allarme in funzione di un dato macchina.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Indica carenze funzionali nell'idraulica di punzonatura.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22055 Canale %1 blocco %3 mandrino %2: la velocità di posizionamento progettata è troppo alta**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	La posizione attuale non è sincronizzata con la posizione MS, nonostante si riferisca ad essa.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo NC. Effettuare la sincronizzazione della tacca di zero con posizionamento, con rotazione (almeno un giro) in funzionamento controllato in velocità, oppure inserire G74 prima della funzione che ha generato l'allarme.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 22057**                    **Canale %1 Blocco %2 per il mandrino slave %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse master**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse slave è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse master.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 22058**                    **Canale %1 Blocco %2 per il mandrino master %3 è già presente un accoppiamento come mandrino/asse slave**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %3 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            E' stato attivato un accoppiamento, per il quale il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave. Non è possibile l'esecuzione di accoppiamenti concatenati.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.  
                              NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Verificare nel programma pezzo, se il mandrino/l'asse master è già attivo in un altro accoppiamento come mandrino/asse slave.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 22060**                    **Canale %1 per l'asse/mandrino %2 viene richiesta la regolazione di posizione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**            Il tipo di accoppiamento programmato (DV, AV) oppure la funzione programmata richiedono la regolazione di posizione.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Attivare la regolazione di posizione richiesta, ad es. con la programmazione di SPCON.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**22062 Canale %1 asse %2 ricerca del punto di riferimento: non viene raggiunta la velocità di ricerca (DM) della tacca di zero**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Non viene raggiunta la velocità di ricerca della tacca di zero progettata nel dato macchina
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare le limitazioni del numero di giri attive. Progettare un numero di giri inferiore per la ricerca della tacca di zero in \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Controllare il campo di tolleranza della velocità reale \$MA_SPIND_DES_VELO_TOL. Impostare un altro modo di ricerca del punto di riferimento \$MA_ENC_REFP_MODE !=7.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22064 Canale %1 asse %2 ricerca del punto di riferimento: nr. di giri ricerca tacca di zero (DM) troppo elevato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Il numero di giri di ricerca della tacca di zero è troppo elevato. Viene superata la frequenza limite dell'encoder del sistema di misura attivo.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare un numero di giri inferiore per la ricerca della tacca di zero in \$MA_REFP_VELO_SEARCH_MARKER. Controllare la progettazione della frequenza limite encoder \$MA_ENC_FREQ_LIMIT e \$MA_ENC_FREQ_LIMIT_LOW. Impostare un altro modo di ricerca (\$MA_ENC_REFP_MODE!=7)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22065 Canale %1 gestione utensili: non è possibile muovere l'utensile perché l'utensile %2 non è nel magazzino %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = -Non utilizzato- %4 = Nr. di magazzino
<b>Commento:</b>	Non è possibile eseguire il comando di spostamento utensile avviato da MMC o PLC. L'utensile indicato non è contenuto nel magazzino in questione (l'NCK può contenere anche utensili che non sono assegnati ad un magazzino. Con questo tipo di utensile non è possibile eseguire delle operazioni (es. cambio, movimento))
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi che l'utensile indicato sia presente nel magazzino desiderato oppure scegliere un altro utensile per il movimento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

<b>22066</b>	<b>Canale %1 gestione utensili: non è possibile cambiare l'utensile perché l'utensile %2 non è nel magazzino %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa (Identificatore) %3 = -Non utilizzato- %4 = Nr. di magazzino
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. L'utensile indicato non è contenuto nel magazzino in questione (l'NCK può contenere anche utensili che non sono assegnati ad un magazzino. Con questo tipo di utensile non è possibile eseguire delle operazioni (es. cambio, movimento))
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Assicurarsi che l'utensile richiesto sia contenuto nel magazzino indicato oppure programmare un altro utensile per il cambio utensili - Controllare se i dati macchina \$MC_RESET_MODE_MASK, \$MC_START_MODE_MASK e il dato macchina ad essi accoppiato \$MC_TOOL_RESET_NAME corrispondono ai dati di definizione attuali.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>22067</b>	<b>Canale %1 gestione utensili: il cambio utensile non è possibile perché nel gruppo utensili %2 non c'è alcun utensile disponibile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Stringa (Identificatore)
<b>Commento:</b>	Il cambio utensile desiderato non è possibile. Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati settati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	- Assicurarsi che nel gruppo utensili sia disponibile un utensile per il cambio al momento della richiesta. - Perciò sostituire, ad es., tutti gli utensili inibiti. - Oppure abilitare manualmente un utensile inibito. - Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Verificare che tutti gli utensili del gruppo previsti per la lavorazione siano stati caricati e definiti con l'identificatore indicato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>22068</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 gestione utensile: non c'è alcun utensile disponibile nel gruppo utensili %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa (identificatore)
<b>Commento:</b>	Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati settati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili. L'allarme può subentrare ad es. insieme all'allarme 14710 (errore di generazione blocco INIT). In questa situazione particolare, l'NCK tenta per esempio di sostituire l'utensile inibito presente sul mandrino con un utensile di sostituzione (che in questo caso però non esiste). L'utente deve risolvere questo conflitto, togliendo ad es. l'utensile sul mandrino tramite un comando di spostamento (ad es. da MMC)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Assicurarsi che nel gruppo utensili sia disponibile un utensile per il cambio al momento della richiesta. - Questo può essere ottenuto, ad es., sostituendo gli utensili inibiti oppure anche - abilitando manualmente un utensile inibito. - Se l'allarme viene emesso programmando TCA: è stato programmato un numero di Duplo > 0? - Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Tutti gli utensili del gruppo previsti per la lavorazione sono stati caricati e definiti con l'identificatore indicato?
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>22069</b>	<b>Canale %1 blocco %2 correzione del raggio utensile: non c'è alcun utensile disponibile nel gruppo utensili %3, programma %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Stringa (Identificatore) %4 = Nome del programma
<b>Commento:</b>	Nel gruppo utensili indicato non vi è alcun utensile disponibile per il cambio. Probabilmente tutti gli utensili adatti sono stati settati nello stato di "inibito" dalla sorveglianza utensili. Il parametro %4 = nome del programma chiarisce l'identità del programma che contiene il comando causa dell'errore (selezione utensile). Questo può essere un sottoprogramma, un ciclo o altro che non può essere visualizzato. Se nel parametro non vi è nessun valore significa che il programma è quello attualmente visualizzato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Assicurarsi che nel gruppo utensili sia disponibile un utensile per il cambio al momento della richiesta. - Questo può essere ottenuto, ad es., sostituendo gli utensili inibiti. - Oppure abilitare manualmente un utensile inibito. - Verificare che i dati utensile siano definiti correttamente. Verificare che tutti gli utensili del gruppo previsti per la lavorazione siano stati caricati e definiti con l'identificatore indicato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

<b>22070</b>	<b>Unità TO %1 cambiare l'utensile %2 nel magazzino. Ripetere il salvataggio dei dati</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Unità TO %2 = Numero T dell'utensile
<b>Commento:</b>	L'allarme è possibile solo con funzione gestione utensile nell'NCK attiva (WZV= gestione utensile). E' stato avviato un salvataggio dei dati utensili/magazzino. In questa fase è stato riscontrato che nel magazzino memoria intermedia (= mandrino, pinza,...) vi sono ancora degli utensili. Nel salvataggio questi utensili perdono l'informazione a quale magazzino e a quale posto del magazzino essi sono abbinati. Pertanto è opportuno - se si richiede una ripristino dei dati - che al momento del salvataggio dei dati tutti gli utensili siano depositati nel magazzino!! In caso contrario, ricaricando i dati, vengono salvati alcuni posti di magazzino con lo stato "riservato". Questo stato di "riservato" può essere rimosso solo manualmente. Per gli utensili con codifica a posto fisso le perdite dell'informazione relativa al loro posto in magazzino è significativa per una ricerca generica di posto vuoto con successivo cambio nel magazzino.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Assicurarsi prima del salvataggio dei dati che nessun utensile si trovi nella memoria intermedia del magazzino. Ripetere il salvataggio dei dati dopo aver tolto tutti gli utensili dalla memoria intermedia del magazzino.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>22071</b>	<b>Unità TO %1 l'utensile %2 è attivo, ma non nell'area magazzino considerata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Unità TO %2 = Identificatore utensile %3 = -Non utilizzato-
<b>Commento:</b>	L'allarme è possibile solo con funzione gestione utensile nell'NCK attiva. È stato programmato il comando di linguaggio SETTA, oppure è stato impartito il comando corrispondente tramite l'MMC, il PLC, ... L'allarme può essere emesso anche automaticamente dall'NCK nell'ambito della funzione famiglia di usura. In questa fase viene riscontrato che più di un utensile del gruppo utensili (utensili con lo stesso nome/identificatore) ha lo stato "attivo". L'utensile indicato proviene da un magazzino non considerato, da una famiglia di usura non considerata, da una famiglia di usura non attiva in un buffer (né magazzino, né fam. di usura).
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	L'allarme è pensato come segnalazione. Se per motivi tecnologici o di visualizzazione solo un utensile di un gruppo può essere attivo, agli utensili superflui va tolto lo stato di "attivo". In caso contrario l'allarme può essere ignorato oppure cancellato tramite il dato macchina SUPPRESS_ALARM_MASK. I motivi per la visualizzazione dell'allarme sussistono generalmente quando si lavora con la funzione 'numeri D univoci', che possono essere visualizzati sull'MMC Siemens solo in maniera inequivocabile (e quindi univoca), e quando esattamente un utensile di un gruppo di utensili ha lo stato di attivo. Prima di iniziare la lavorazione, oppure prima di utilizzare il comando di linguaggio SETTA (o analoga istruzione MMC), tutti gli utensili del magazzino devono avere lo stato "non attivo". Ciò è possibile, ad es., mediante la programmazione di SETTIA (o analoga operatività MMC).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

<b>22100</b>	<b>Canale %1 blocco %3 mandrino %2: superamento giri delle griffe</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	I giri attuali del mandrino visualizzati sono superiori a quanto definito nel dato macchina 35100 \$MA_SPIND_VELO_LIMIT comprensivo della tolleranza del 10% (impostazione fissa). Con una giusta ottimizzazione dell'azionamento ed una corretta definizione del rapporto, l'allarme non dovrebbe intervenire. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme in 'BAG not ready' con il DM 11412 \$MN_ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto). Avvertenza: La modifica della progettazione interessa tutti gli allarmi con il tipo di reazione 'Chan not ready'.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed eventualmente correggere i dati di messa in servizio e di ottimizzazione dell'azionamento in osservanza al manuale di messa in servizio. Ampliare la finestra di tolleranza nel dato macchina 35150 SPIND_DES_VELO_TOL.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>22101</b>	<b>Canale %1 blocco %3 mandrino %2: sono stati superati i giri max. per l'accoppiamento valore reale</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con la funzione G33, G95, G96 o G97 è stato superato il numero di giri limite del sistema di misura. Non è più possibile un riferimento alla velocità e alla posizione reali. L'NC riduce la velocità nominale con le funzioni suddette finché il sistema di misura è nuovamente in grado di operare. Se il sistema di misura segnala ugualmente un errore, l'allarme viene segnalato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Programmare la limitazione dei giri con G26. - Ridurre i giri massimi nei dati macchina corrispondenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**22150 Canale %1 blocco %3 mandrino %2: sono stati superati i giri max. per la regolazione di posizione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Con SPCON è stato superato il limite di giri. La regolazione di posizione ad anello chiuso non è più possibile. L'NC riduce la velocità nominale con le funzioni suddette finché il sistema di misura è nuovamente in grado di operare. Se il sistema di misura segnala ugualmente un errore, l'allarme viene segnalato.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Programmare la limitazione dei giri con G26. - Ridurre i giri massimi nei dati macchina corrispondenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22200 Canale %1 mandrino %2: stop assi in maschiatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Durante la maschiatura con utensile compensato (G63) è stato arrestato l'asse di foratura attraverso le interconnessioni NC/PLC - il mandrino continua a ruotare. La filettatura, ed eventualmente l'utensile, sono stati danneggiati.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Prevedere un interblocco nel programma utente PLC, affinché con maschiatura in corso non possa essere generato uno stop degli assi. Se, in condizioni critiche della macchina, bisogna interrompere le maschiature, arrestare possibilmente in contemporanea assi e mandrino. Eventuali piccole differenze vengono assorbite dall'utensile compensato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22250 Canale %1 mandrino %2: stop degli assi in filettatura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'asse di filettatura è stato arrestato mentre era attivo un blocco di filettatura. Lo stop può essere stato causato da un segnale VDI che comporta una interruzione dell'avanzamento.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i segnali di arresto specifici per assi/mandrini (DB 31 ... 48, DBX 4.3)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**22260 Canale %1 mandrino %2: il filetto può essere danneggiato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Nome dell'asse  
 %3 = Numero del blocco

**Commento:** Con BLOCCO SINGOLO DECODIFICATO attivo ed una serie di filettature concatenate, si creano delle pause di elaborazione a fine blocco fino a che non viene elaborato il blocco successivo con NC Start.

Nel funzionamento in blocco singolo normale, grazie ad una logica sovraordinata, il programma viene arrestato sul passaggio di blocco solo quando non si verificano errori o danneggiamenti del profilo. Con filettature concatenate questo si verifica dopo l'ultimo blocco di filettatura!

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se è stato programmato un solo blocco di filettatura, il messaggio di allarme può essere ignorato. Con più blocchi di filettatura consecutivi, questa sezione di programma non può essere elaborata nel modo operativo automatico BLOCCO SINGOLO DECODIFICATO.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**22270 Canale %1 blocco %2 è stata raggiunta la velocità max. dell'asse di filettatura nella posizione %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Posizione

**Commento:** La velocità dell'asse è troppo elevata per la filettatura. L'avanzamento max. è stato raggiunto nella posizione asse visualizzata. La velocità dell'asse di filettatura dipende da:

- passo filetto programmato
- modifica passo filetto programmata (G34)
- lunghezza filetto (G34)
- velocità mandrino preimpostata (programma pezzo FC 18, azione sincrona)
- override mandrino (override interpolatorio e override asse singola non sono efficaci)

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ridurre la velocità di almeno uno dei fattori sopracitati.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22275 Canale %1 blocco %2 velocità nulla dell'asse di filettatura raggiunta alla posizione %3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Posizione

**Commento:** Durante una filettatura con G35, a causa del decremento lineare del passo di filettatura, l'asse ha raggiunto la velocità zero alla posizione indicata. La posizione di arresto dell'asse di filettatura dipende:

- dal decremento di passo programmato
- dalla lunghezza della filettatura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare almeno uno dei succitati fattori di influenza.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**22280 Canale %1 nel blocco %2: percorso di accelerazione troppo breve %3, necessita %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Percorso di accelerazione programmato  
 %4 = Percorso di accelerazione necessario

**Commento:** Per rispettare il percorso di accelerazione programmato, l'asse di filettatura dovrebbe assumere un'accelerazione troppo elevata. Se l'asse deve accelerare con la dinamica progettata, il percorso di accelerazione deve essere almeno pari a quanto indicato dal parametro %4.  
 L'allarme è di natura tecnologica e viene emesso solo se in \$MN\_ENABLE\_ALARM\_MASK è settato il bit 2. Il previsto softkey MMC "supporto tecnologia" setta e cancella questo bit nel DM.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare il parprogram o ripristinare DM \$MN\_ENABLE\_ALARMMASK Bit 2.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22290 Canale %1 Funzionamento da mandrino per il mandrino/asse trasformato %2 non possibile (causa: codice di errore %3)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
 %3 = Codice di errore

**Commento:** Non è consentito avviare un mandrino finché lo stesso viene utilizzato da una trasformazione. Motivo: per utilizzare il mandrino in una trasformazione è indispensabile che sia in funzionamento come asse. Questo tipo di funzionamento non può essere abbandonato.

Per questo allarme sono possibili le seguenti cause:

- Codice di errore 1 : M3, M4 oppure M5 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 2 : M41 ... M45 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 3 : SPOS, M19 tramite azioni sincrone;
- Codice di errore 11 : DBB30 Stop mandrino;
- Codice di errore 12 : DBB30 Start mandrino, rotazione destrorsa;
- Codice di errore 13 : DBB30 Start mandrino, rotazione sinistrorsa;
- Codice di errore 14 : DBB30 Posizionamento mandrino.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Risolvere il conflitto: es. disattivare la trasformazione prima dello start del mandrino.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**22320 Canale %1 blocco %2: il comando PUTFTOCF non è stato eseguito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La trasmissione ciclica del blocco di dati PUTFTOCF (correzione utensile fine) non ha potuto essere eseguita, perché il settore di deposito è già occupato.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare il programma pezzo, in particolare quello degli altri canali. È in trasmissione un blocco dati da altri canali?

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>22321</b>	<b>Canale %1 asse %2 PRESET non ammesso durante il movimento</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Durante il movimento in JOG di un asse è stato dato un comando di preset da MMC o da PLC.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Attendere fino ad asse fermo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>22322</b>	<b>Canale %1: asse %2 già attivo valore non ammesso</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Il valore preset impostato è troppo elevato (eccedenza formato numerico)
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare dei valori di preset più piccoli.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>22400</b>	<b>Canale %1 Opzione 'Volantino profilo' non impostata</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	La funzione 'Volantino profilo' è stata attivata senza le necessarie opzioni. Viene emesso l'allarme: - selezionando il volantino del profilo attraverso il PLC, allora per proseguire con il programma è necessario disattivare il volantino del profilo - in seguito alla programmazione di FD=0, il programma può essere corretto e proseguito con il blocco di correzione e NC-START.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale/service autorizzato. - Impostare l'opzione - Disattivare la funzione 'Volantino profilo' - Modificare il programma pezzo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**25000 Asse %1: errore hardware del trasduttore attivo**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Mancano i segnali del trasduttore di posizione attivo (segnale d'interconnessione DB31...48, DBX 1.5 = 1 oppure DBX 1.6 = 1), non sono fasati oppure manifestano un corto circuito verso massa o tra di loro.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il corretto fissaggio del connettore del circuito di misura. Controllare i segnali del trasduttore, eventualmente sostituire il trasduttore.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**25001 Asse %1: errore hardware di un encoder passivo**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Mancano i segnali del trasduttore momentaneamente non attivo, non sono fasati della stessa fase oppure manifestano un corto circuito verso massa o tra di loro.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il corretto fissaggio del connettore del circuito di misura. Controllare i segnali del trasduttore, eventualmente sostituire il trasduttore.  
Disattivare la sorveglianza con il relativo segnale di interconnessione (DB 31 - 48, DBX 1.5 = 0 o DBX 1.6 = 0). o

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25010 Asse %1 sistema di misura sporco**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Il trasduttore utilizzato per la regolazione di posizione segnala che il sistema di misura è sporco (solo per trasduttori muniti del relativo segnale).  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il sistema di misura secondo le indicazioni del costruttore della macchina.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25011 Asse %1 trasduttore passivo sporco****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Il trasduttore utilizzato per la regolazione della posizione segnala che il sistema di misura è sporco (solo per trasduttori muniti di corrispondente segnale).**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il sistema di misura secondo le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**25020 Asse %1 sorveglianza della tacca di zero****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Gli impulsi del trasduttore di posizione tra due tacche di zero vengono contati (funzioni hardware). Con il timing dell'interpolatore (impostazione standard 4 ms) viene verificato se dal trasduttore perviene sempre lo stesso numero d'impulsi tra due tacche di zero. Se si riscontra una differenza nei 4 bit di livello più basso del contatore viene emesso l'allarme!  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Le differenze possono essere causate da errori di trasmissione, influenze di disturbi, errori hardware del trasduttore o della logica di rilevazione del trasduttore utilizzato per la regolazione della posizione. Bisogna controllare il circuito del valore reale:  
1. Tratto di trasmissione: controllare il connettore del trasduttore sul motore e sul modulo asse e la correttezza dei contatti; controllare il cavo del trasduttore nelle curve, cortocircuiti (falsi contatti?).  
2. Impulsi del trasduttore: alimentazione del trasduttore in tolleranza?  
3. Logica di rilevazione: cambio/riconfigurazione dei moduli azionamenti utilizzati.  
La sorveglianza può essere esclusa ponendo a 0 il dato macchina 36310 ENC\_ZERO\_MONITORING [n]=... (n ... numero dell'encoder: 1,2).**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**25021 Asse %1 sorveglianza della tacca di zero del trasduttore passivo**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** La sorveglianza si riferisce ai trasduttori non utilizzati dalla regolazione della posizione! (segnale NST DB 31 ... 48, DBX 1.5 = 0 oppure 1.6 = 0)

Gli impulsi del trasduttore di posizione tra due tacche di zero vengono contati (funzioni hardware). Con il timing dell'interpolatore (impostazione standard 4 ms) viene verificato se dal trasduttore perviene sempre lo stesso numero d'impulsi tra due tacche di zero. Se si riscontra una differenza nei 4 bit di livello più basso del contatore viene emesso l'allarme!

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Le differenze possono essere causate da errori di trasmissione, influenze di disturbi, errori hardware del trasduttore o della logica di rilevazione del trasduttore utilizzato per la regolazione della posizione. Bisogna controllare il circuito del valore reale:

1. Tratto di trasmissione: controllare il connettore del trasduttore sul motore e sul modulo asse, e la correttezza dei contatti; controllare il cavo del trasduttore nelle curve, cortocircuiti (falsi contatti?).
2. Impulsi del trasduttore: alimentazione del trasduttore in tolleranza?
3. Logica di rilevazione: cambio/riconfigurazione dei moduli azionamenti utilizzati.

La sorveglianza può essere esclusa ponendo a 0 il dato macchina ENC\_ZERO\_MON\_ACTIVE [n]=... (n ... numero dell'encoder: 1,2).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**25022 Asse %1 encoder %2 avvertenza %3**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Numero del trasduttore

%3 = Riconoscimento fine dell'errore

**Commento:** Questo allarme si verifica solo con trasduttori assoluti su:

a. Avvertimento di mancanza taratura del trasduttore assoluto (con SIMODRIVE 611D oppure azionamenti PROFIdrive), cioè quando \$MA\_ENC\_REFP\_STATE ha il valore 0. In questo caso viene fornito il codice dettagliato di errore 0.

b. SIMODRIVE 611D quando per il trasduttore assoluto è attivata una sorveglianza della tacca di zero (vedere \$MA\_ENC\_ZERO\_MONITORING): in questo caso non è stato possibile leggere la posizione assoluta del trasduttore assoluto senza errori:

Significato delle codifiche dettagliate degli errori:

(Bit 0 non utilizzato)

Bit 1 Errore di parità

Bit 2 Bit di allarme del trasduttore

Bit 3 Errore CRC

Bit 4 Timeout - manca il bit di start nella trasmissione EnDat

L'allarme viene solo visualizzato, non essendo necessaria a questo punto la posizione assoluta per la regolazione o il profilo.

Se l'allarme compare frequentemente, ciò significa che la trasmissione del trasduttore assoluto è difettosa oppure che lo stesso è guasto e che eventualmente in una successiva selezione del trasduttore o situazioni di Power On potrebbe essere rilevato un valore assoluto errato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** a. Verificare la taratura del trasduttore (riferimento macchina) oppure tararlo nuovamente.

b. Sostituire il trasduttore, sostituire o schermare il cavo del trasduttore (oppure disattivare la sorveglianza della tacca di zero).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**25030 Asse %1 soglia di allarme velocità reale**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Se l'asse dispone di almeno un encoder, la velocità reale dell'asse viene verificata ciclicamente con il clock dell'interpolatore. Se non è presente alcun errore, la velocità reale non può diventare mai più alta di quella definita nel DM specifico per asse 36200 \$MA\_AX\_VELO\_LIMIT (valore soglia per la sorveglianza di velocità). Questo valore soglia in [mm/min, giri/min] viene definito circa il 5...10% superiore alla velocità massima. A causa di guasti nell'azionamento può avvenire un superamento della velocità massima tale da emettere l'allarme.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il cavo del riferimento (cavo bus). Controllare il senso di regolazione della posizione. Cambiare il senso di regolazione; se l'asse si muove in modo incontrollato -> aumentare il DM specifico per asse 32110 ENC\_FEEDBACK\_POL [n] = < -1, 0, 1 >. Aumentare il valore limite di sorveglianza nel DM 36200 \$MA\_AX\_VELO\_LIMIT.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25031 Asse %1 soglia di preallarme velocità reale**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Il valore attuale della velocità supera l'80% del valore limite definito nel dato macchina - non utilizzato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** -

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**25040 Asse %1 sorveglianza asse fermo**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** L'NC sorveglia il mantenimento della posizione ad asse fermo. La sorveglianza viene attivata dopo un tempo definibile asse per asse, nel dato macchina 36040 STSTILL\_DELAY\_TIME a partire dal termine dell'interpolazione. Viene continuamente verificato che l'asse sia nell'ambito della tolleranza definita nel DM 36030 STSTILL\_POS\_TOL.

Si possono supporre i seguenti casi:

1. Il segnale d'interconnessione CONSENSO REGOLATORE (DB31 ... 48, DBX 2.1) è zero perché l'asse è bloccato meccanicamente. A causa di spinte meccaniche (ad es. per spinte di lavorazione troppo alte) l'asse è stato spinto fuori dalla tolleranza.
2. Con anello di posizione chiuso (senza bloccaggio) ... il segnale d'interconnessione CONSENSO REGOLATORE (DB 31 ... 48, DBX 2.1) è "1" ... l'asse viene spinto fuori posizione a causa di spinte meccaniche troppo elevate con un'amplificazione dell'anello di posizione troppo bassa.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM

ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Controllare ed eventualmente aumentare MD 36040 STSTILL\_DELAY\_TIME e MD 36030 STSTILL\_POS\_TOL. Il valore deve essere maggiore del dato macchina Arresto preciso grossolano (\$MA\_STOP\_LIMIT\_COARSE).  
- Stimare le forze di lavorazione ed eventualmente ridurle riducendo l'avanzamento/aumentando i giri mandrino.  
- Aumentare la pressione dei bloccaggi.  
- Aumentare l'amplificazione nell'anello di posizione con una migliore ottimizzazione (fattore Kv- DM 32200 POSCTRL\_GAIN, azionamenti 611D).

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25042 Asse %1 sorveglianza asse fermo con limitazione di coppia / forza**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** La posizione programmata non è stata raggiunta nel tempo definito nei dati macchina.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** - Se la coppia dell'azionamento (FXST) è stata impostata così bassa che il motore non riesce a far sì che la posizione venga raggiunta -> aumentare FXST.  
- Se il tempo impostato non è sufficiente, aumentare -> il dato macchina 36042 FOC\_STANDSTILL\_DELAY\_TIME.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25050 Asse %1 sorveglianza del profilo****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** L'NCK per ogni punto intermedio di interpolazione (riferimento) calcola il valore reale che un asse dovrebbe avere in base ad un modello interno. Se questi valori reali, così calcolati, si discostano da quelli effettivi della macchina di un valore superiore al dato macchina 36400 CONTOUR\_TOL, si ha l'interruzione del programma con il relativo messaggio di allarme. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Controllare che il valore di tolleranza previsto nel DM 36400: CONTOUR\_TOL non sia troppo basso.  
- Controllare l'ottimizzazione dell'anello di regolazione (Fattore Kv-nel dato macchina 32200 POSCTRL\_GAIN), e verificare che l'asse non presenti degli overshoot nei transitori. In caso contrario bisogna migliorare l'ottimizzazione dell'anello di velocità oppure abbassare il fattore Kv-  
- Migliorare l'ottimizzazione dell'anello di velocità  
- Controllare la meccanica (scorrevolezza, masse volaniche).**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**25060 Asse %1: limitazione del riferimento di velocità****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Il riferimento di velocità ha superato il valore limite per un tempo superiore a quanto consentito. Il riferimento di velocità max. viene limitato in percentuale asse per asse con il dato macchina 36210 CTRLOUT\_LIMIT. Il valore di impostazione 100% corrisponde ai giri nominali del motore, cioè alla velocità di rapido (valori standard: 840D=110%, FM-NC=100%). I superamenti temporanei vengono tollerati se non durano più a lungo di quanto consentito dal DM specifico per assi 36220 CTRLOUT\_LIMIT\_TIME. In questo tempo il riferimento viene limitato al valore massimo impostato (DM 36210). E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se i regolatori degli azionamenti sono stati tarati correttamente ed i rapporti di lavorazione sono quelli consueti, l'allarme non dovrebbe intervenire.  
- controllare i valori reali: punti duri della slitta, interruzione della velocità a causa di sforzi momentanei dell'utensile sul pezzo, posizionamento contro riscontro fisso, ecc.  
- controllare il senso di regolazione dell'anello di posizione: l'asse si muove in modo incontrollato (non per azionamenti 611 D)?  
- controllare il cavo del riferimento di velocità.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**25070 Asse %1: valore di deriva troppo elevato**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Solo per FM-NC con azionamenti analogici!  
 Il valore massimo di deriva ammesso (valore di deriva interno, integrato della compensazione automatica della deriva) è stato superato nell'ultima procedura di compensazione! Il valore massimo ammesso viene definito nel dato macchina 36710 DRIFT\_LIMIT. Il valore di deriva in sé non viene limitato.  
 Compensazione automatica della deriva: MD 36700 DRIFT\_ENABLE=1  
 Ciclicamente, con il clock interpolatore, viene verificato ad asse fermo lo scostamento tra posizione di riferimento e posizione reale (deriva) e compensato automaticamente a zero creando un valore di deriva interno che si integra gradualmente.  
 Compensazione manuale della deriva: MD 36700 DRIFT\_ENABLE=0  
 Nel dato macchina 36720 DRIFT\_VALUE è possibile sommare un offset statico al valore di riferimento di velocità. Esso non viene inserito nella sorveglianza della deriva perché agisce come uno spostamento origine in tensione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Con compensazione automatica della deriva disattivata, eseguire la compensazione manuale della deriva fino a che l'inseguimento risulti circa zero. Quindi riattivare la compensazione automatica della deriva per annullare le variazioni dinamiche (effetti termici).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**25080 Asse %1 sorveglianza di posizionamento**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Nei blocchi per i quali è attivo "l'arresto preciso", dopo un tempo di posizionamento definito nel DM specifico per assi 36020 POSITIONING\_TIME, l'asse deve trovarsi nella finestra di arresto preciso.  
 Arresto preciso grossolano: MD 36000 STOP\_LIMIT\_COARSE  
 Arresto preciso fine: MD 36010 STOP\_LIMIT\_FINE  
 E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare che le soglie di arresto preciso (grossolano e fine) corrispondano alle possibilità dinamiche degli assi, altrimenti aumentarle in base ai tempi di posizionamento del DM 36020 POSITIONING\_TIME. Controllare l'ottimizzazione del regolatore di velocità/di posizione; aumentare il più possibile le amplificazioni. Controllare l'impostazione del fattore Kv- (DM 32200 POSCTRL\_GAIN) e, se necessario, aumentarla.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25100 Asse %1 commutazione del sistema di misura non possibile****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Mancano i presupposti per la richiesta di commutazione del trasduttore di misura :

1. il nuovo trasduttore selezionato deve essere in stato attivo (DB 31 ... 48, DBX 1.5 oppure 1.6 = 1 "Trasduttore lineare 1/2")
2. la differenza reale tra i due trasduttori supera il valore nel DM specifico per asse 36500 ENC\_CHANGE\_TOL ("tolleranza massima nella commutazione del valore reale di posizione").

In base ai segnali di interconnessione: "Trasduttori di posizione 1" (DB 31 ... 48, DBX 1.5) e "Trasduttori di posizione 2" (DB 31 ... 48, DBX 1.6) avviene l'attivazione del relativo sistema di misura. L'altro sistema di misura viene commutato in funzionamento a seguire. Se ambedue i segnali sono settati a "1", è attivo solo il 1° sistema di misura; se ambedue sono a "0", l'asse viene considerato in parcheggio.

La commutazione avviene contemporaneamente al segnale d'interconnessione, anche con asse in movimento!

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nella sincronizzazione del trasduttore di posizione, terminata la fase 3, viene settato sullo stesso valore di riferimento anche il sistema di misura inattivo. Una eventuale differenza di posizione può sussistere tra i due trasduttori solo a seguito di un difetto nei trasduttori dovuto ad una traslazione meccanica tra gli stessi.

- Controllare i segnali dei trasduttori, cavi, connettori.
- Controllare il fissaggio meccanico (spostamento della testina di misura, torsioni meccaniche).
- Aumentare il DM specifico per assi 36500 ENC\_CHANGE\_TOL.

Il proseguimento del programma non è possibile. Il programma va interrotto con "Reset", quindi va riavviato con NC Start, eventualmente dal punto d'interruzione dopo "Ricerca blocco con/senza calcoli".

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25105 Asse %1 divergenza dei sistemi di misura****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** E' stata verificata una divergenza dei due sistemi di misura, cioè la differenza dei valori reali dei due sistemi controllata ciclicamente ha superato la tolleranza definita nel dato macchina \$MA\_ENC\_DIFF\_TOL. L'allarme viene solo segnalato se tutti e due i sistemi di misura sono attivi (\$MA\_NUM\_ENCS = 2) e sono stati sincronizzati. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i dati macchina degli encoder attivi e selezionati. Controllare il dato macchina della tolleranza degli encoder (\$MA\_ENC\_DIFF\_TOL).

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**25110 Asse %1 il trasduttore selezionato non è disponibile**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Il trasduttore selezionato non coincide con il numero massimo di trasduttori indicato nel dato macchina specifico per assi 30200 NUM\_ENCS, cioè il 2° trasduttore non è disponibile.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel dato macchina 30200 NUM\_ENCS ("numero del trasduttore") impostare il numero di trasduttori utilizzati per questo asse,  
 Valore impostato 0: asse senza trasduttore -> ad es. mandrino  
 Valore impostato 1: asse con un trasduttore -> impostazione standard  
 Valore impostato 2: asse con 2 trasduttori -> es. sistema di misura diretto e indiretto

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**25200 Asse %1 il blocco di parametri richiesto non è ammesso**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Per la regolazione della posizione è stato richiesto un nuovo blocco di parametri il cui numero si trova al di fuori del limite (sono disponibili 8 blocchi di parametri: 0 ... ..7).

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i segnali d'interconnessione specifici per assi/mandrini (DB 31 ... 48, DBX 9,0, 9,1 e 9,2 "Selezione del blocco di parametri A, B, C").  
 Un blocco di parametri comprende i dati macchina:

- DM 31050): DRIVE\_AX\_RATIO\_DENOM [n]
- DM 31060): DRIVE\_AX\_RATIO\_NUMERA [n]
- DM 32200): POSCTRL\_GAIN [n]
- DM 32800): EQUIV\_CURRCTRL\_TIME [n]
- DM 32810): EQUIV\_SPEEDCTRL\_TIME [n]
- DM 32910): DYN\_MATCH\_TIME [n]
- DM 36200): AX\_VELO\_LIMIT [n]

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25201 Asse %1 Azionamento guasto**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** L'azionamento segnala un grave errore della classe di stato 1 (ZK1). La causa esatta dell'errore può essere dedotta dai successivi allarmi dell'azionamento presenti:  
 Allarme 300500, allarme 300502 ... 300505, allarme 300508, allarme 300515, allarme 300608, allarme 300612, allarme 300614, allarme 300701 ... 300761, allarme 300799.  
 E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM  
 ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Valutare gli allarmi riportati sopra.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**25202 Asse %1 attesa dell'azionamento****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Errore cumulativo azionamenti (auto-cancellante).**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Attesa dell'azionamento. L'allarme 25202 è simile all'allarme 25201. L'allarme si presenta all'accensione quando l'azionamento non comunica (ad es. connettore Profibus non collegato). Altrimenti appare per un breve tempo e, se permangono problemi, viene sostituito dall'allarme 25201 dopo un timeout interno.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**26000 Asse %1 sorveglianza di bloccaggio****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** L'asse bloccato è stato spinto fuori dalla posizione di riferimento. Lo scostamento ammesso viene definito nel dato macchina specifico per asse 36050 CLAMP\_POS\_TOL.  
Il bloccaggio di un asse viene attivato con il segnale d'interconnessione specifico per assi DB 31 - 48, DBX 2.3: "Bloccaggio in corso".

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme con il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Determinare lo scostamento di posizione rispetto alla posizione di riferimento e quindi aumentare la tolleranza ammessa nel DM oppure migliorare il bloccaggio meccanico (ad es. aumentare la pressione di bloccaggio).**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**26001 Asse %1: errore di parametrizzazione: compensazione dell'attrito****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** La parametrizzazione della caratteristica di adaption per la compensazione dell'errore del quadrante non è ammessa perché il valore di accelerazione 2 (DM 32560 FRICT\_COMP\_ACCEL2) non è compreso tra il valore di accelerazione 1 (DM 32550 FRICT\_COMP\_ACCEL1) ed il valore di accelerazione 3 (DM 32570 FRICT\_COMP\_ACCEL3).

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i parametri impostati per la compensazione dell'errore del quadrante (compensazione dell'attrito), eventualmente escludere la compensazione con il DM 32500 FRICT\_COMP\_ENABLE.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**26002 Asse %1 trasduttore %2, errore di parametrizzazione: tacche dell'encoder**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Numero del trasduttore

**Commento:** 1. Sistema di misura rotatorio (\$MA\_ENC\_IS\_LINEAR[] == FALSE)  
Il numero di tacche/giro del trasduttore, impostato nel dato macchina 31020 \$MA\_ENC\_RESOL[] non coincide con il valore del dato macchina azionamenti DM 1005, oppure in uno dei due dati macchina è stato impostato zero.  
2. Sistema di misura assoluto con interconnessione EnDat (\$MA\_ENC\_TYPE[] == 4)  
Per gli encoder assoluti viene controllata anche la coerenza della risoluzione fornita dall'azionamento della traccia incrementale e assoluta.  
- Sistema di misura: MD1005, MD1022  
- Sistema di misura diretto: MD1007, MD1032  
I due dati macchina di azionamento devono essere in un determinato rapporto l'uno con l'altro. Il mancato rispetto delle condizioni riportate di seguito provoca l'allarme.  
2.1 Sistema di misura rotatorio (\$MA\_ENC\_IS\_LINEAR[] == FALSE)  
MD1022/MD1005 == 4 \* n [n=1,2,3...] (sistema di misura del motore)  
MD1032/MD1007 == 4 \* n [n=1,2,3...] (Sistema di misura diretto)  
2.2 Sistema di misura rotatorio (\$MA\_ENC\_IS\_LINEAR[] == TRUE)  
MD1005/MD1022 == 4 \* n [n=1,2,3...] (sistema di misura del motore)  
MD1007/MD1032 == 4 \* n [n=1,2,3...] (Sistema di misura diretto)

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Compensare i dati di macchina. Per gli encoder assoluti occorre eventualmente considerare allarmi dell'azionamento in attesa, che indicano problemi degli encoder. Questi possono essere la causa di immissioni errate dei dati macchina 1022/1032 che vengono trasmesse dall'encoder all'azionamento.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**26003 Asse %1: errore di parametrizzazione: passo della vite**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Il passo della vite a ricircolo di sfere/trapezoidale impostato nel dato macchina specifico per assi 31030 LEADSCREW\_PITCH è nullo.  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Determinare il passo della vite a ricircolo di sfere (chiedere al costruttore o misurarlo direttamente previo smontaggio della copertura) e inserirlo nel dato macchina 31030: LEADSCREW\_PITCH (solitamente 10 oppure 5 mm/giro).

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**26004                    Asse %1 trasduttore %2, errore di parametrizzazione: suddivisione del reticolo per trasduttori lineari**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero del trasduttore
<b>Commento:</b>	L'intervallo del reticolo della riga lineare impostato nel DM specifico per assi 31010 ENC_GRID_POINT_DIST è zero oppure differisce dai relativi parametri azionamento. E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme con il DM ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare nel dato macchina 31010 ENC_GRID_POINT_DIST l'intervallo del reticolo della riga lineare secondo le indicazioni del costruttore della macchina (o della riga).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**26005                    Asse %1: errore di parametrizzazione: valorizzazione dell'uscita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	La valorizzazione dell'uscita del riferimento analogico di velocità impostata nel dato macchina 32250 RATED_OUTVAL oppure DM 32260 RATED_VELO è nulla. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nel dato macchina 32250 RATED_OUTVAL viene impostata la tensione nominale d'uscita in [%] del valore di riferimento massimo (10V) con la quale si vogliono ottenere i giri nominali del motore in [gradi/s] (dato macchina 32260 RATED_VELO).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**26006 Asse %1 trasduttore %2 tipo di encoder/tipo di uscita %3 non possibile**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
 %2 = Numero del trasduttore  
 %3 = Tipo di encoder/tipo di uscita

**Commento:** Non tutti i tipi di encoder/tipi di uscita sono ammessi sia per FM-NC che per 840D.  
 Impostazioni possibili nell'840D:  
 MD 30240 ENC\_TYPE  
 = 0 simulazione  
 = 1 trasduttore con segnali sinusoidali  
 = 2 trasduttore con segnali squadrati  
 MD 30130 CTRLOUT\_TYPE  
 = 0 simulazione  
 = 1 standard  
 Impostazioni possibili nell'FM-NC:  
 MD 30240 ENC\_TYPE  
 = 0 simulazione  
 = 3 comando di motori passo-passo  
 = 4 modulo FM-posizione  
 MD 30130 CTRLOUT\_TYPE  
 = 2 comando di motori passo-passo  
 = 3 modulo FM-posizione  
 E' possibile modificare l'impostazione dell'allarme con il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.  
 Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare ed impostare correttamente i dati macchina DM 20240 ENC\_TYPE e/o DM 30130 CTRLOUT\_TYPE.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**26007 Asse %1 QFK: larghezza grossolana del passo errata**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** La larghezza grossolana del passo per la QFK deve essere compresa nel campo 1 <= larghezza grossolana del passo <= valore massimo del DM 18342 MM\_QEC\_MAX\_POINTS (attualmente 1025), perché più valori riempiono la memoria.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare la variabile di sistema \$AA\_QEC\_COARSE\_STEPS.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26008 Asse %1 QFK: larghezza errata dei micropassi**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** La larghezza fine del passo per la QFK \$AA\_QEC\_FINE\_STEPS deve essere compresa nel campo 1 <= larghezza fine del passo <= 16 , perché questa grandezza influenza il tempo di calcolo della QFK.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Adattare la variabile di sistema \$AA\_QEC\_FINE\_STEPS.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26009 Asse %1 QFK: eccedenza memoria****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Il prodotto dei dati \$AA\_QEC\_COARSE\_STEPS+1 e \$AA\_QEC\_FINE\_STEPS non deve superare la quantità di punti della caratteristica (DM \$MA\_MM\_QEC\_MAX\_POINTS). Per la caratteristica in base alla direzione vale questo criterio  $2 * (\$AA\_QEC\_COARSE\_STEPS+1) * \$AA\_QEC\_FINE\_STEPS!$ **Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Aumentare \$MA\_MM\_QEC\_MAX\_POINTS oppure diminuire \$AA\_QEC\_COARSE\_STEPS e/o. \$AA\_QEC\_FINE\_STEPS.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**26010 Asse %1 QFK: caratteristica di accelerazione errata****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** \$AA\_QEC\_ACCEL\_1/2/3: la caratteristica di accelerazione è suddivisa in tre settori. In ogni settore vale una differente quantizzazione dei gradini di accelerazione. La modifica dei valori standard dovrebbe essere eseguita solo se la compensazione in queste zone di accelerazione è insufficiente. I valori sono i seguenti:

- \$AA\_QEC\_ACCEL\_1 circa il 2% dell'accelerazione massima (\$AA\_QEC\_ACCEL\_3),
- \$AA\_QEC\_ACCEL\_2 circa il 60% dell'accelerazione massima (\$AA\_QEC\_ACCEL\_3),
- \$AA\_QEC\_ACCEL\_3 pari all'accelerazione max. (32300 MAX\_AX\_ACCEL).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare i valori corretti:  $0 < \$AA\_QEC\_ACCEL\_1 < \$AA\_QEC\_ACCEL\_2 < \$AA\_QEC\_ACCEL\_3$ .**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**26011 Asse %1 QFK: tempo di misura errato****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_1/2/3: durata della misura per determinare il criterio dell'errore. La durata di misura inizia quando è soddisfatto il criterio per la sovrapposizione del valore di compensazione (la velocità richiesta cambia il segno). La fine viene definita dai valori dei dati macchina. Per i tre settori della caratteristica sono necessari generalmente differenti tempi di misura. Le preimpostazioni vanno modificate solo in presenza di problemi. I tre dati sono validi rispettivamente per i tre settori di accelerazione.

1. \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_1 fornisce il tempo di misura (per la determinazione dell'errore) per le accelerazioni nel settore 0 ... \$AA\_QEC\_ACCEL\_1.
2. \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_2 fornisce il tempo di misura nel settore \$AA\_QEC\_ACCEL\_1 ... \$AA\_QEC\_ACCEL\_2.
3. \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_3 fornisce il tempo di misura nel settore \$AA\_QEC\_ACCEL\_2 ... \$AA\_QEC\_ACCEL\_3 e oltre.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare i valori corretti:  $0 < \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_1 < \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_2 < \$AA\_QEC\_MEAS\_TIME\_3$ .**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**26012 Asse %1 QFK: precomando non attivo****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino**Commento:** Il criterio di errore per determinare l'errore sul quadrante richiede una corretta impostazione del precomando.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.**Rimedi:** Inserire e impostare correttamente il precomando.**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**26014 Asse %1 DM %2 valore non consentito****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Stringa: identificatore DM

**Commento:** Il dato macchina contiene un valore non valido.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**26015 Asse %1 DM %2 [%3] valore non consentito****Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

%2 = Stringa: identificatore DM

%3 = Indice: array DM

**Commento:** Il dato macchina contiene un valore non valido.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**26016 Asse %1 DM %2 valore non consentito**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Stringa: identificatore DM

**Commento:** Il dato macchina contiene un valore non valido.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26017 Asse %1 DM %2 [%3] valore non consentito**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Stringa: identificatore DM  
%3 = Indice: array DM

**Commento:** Il dato macchina contiene un valore non valido.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Ripetere l'operazione con il valore corretto ed eseguire Power On.

**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26018 Asse %1: uscita riferimento azionamento %2 definita più volte**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Numero dell'azionamento

**Commento:** La stessa assegnazione del riferimento è avvenuta più volte. Il dato macchina 30110 \$MA\_CTRLLOUT\_MODULE\_NR contiene lo stesso valore per più assi.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Evitare la doppia assegnazione del riferimento correggendo 30110 \$MA\_CTRLLOUT\_MODULE\_NR. Verificare inoltre il tipo di bus selezionato \$MA\_CTRLLOUT\_SEGMENT\_NR.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

Allarmi NCK

---

**26019                    Asse %1 trasduttore %2 misura non possibile con questa scheda di regolazione**

**Parametro:**        %1 = Numero dell'asse NC  
                      %2 = Numero del trasduttore

**Commento:**        Se il DM \$MN\_DRIVE\_DIAGNOSIS[8] contiene un valore non uguale a zero, ciò significa che il controllo ha trovato almeno una scheda di regolazione che non supporta la misurazione. Nel programma pezzo è stata programmata la misura per l'asse corrispondente.

**Effetto:**            Reazione locale su allarme.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Visualizzazione dell'allarme.  
                      NC-Stop per allarme.

**Rimedi:**            Modificare, se possibile, il movimento di misura in modo che l'asse in questione non debba muoversi e non programmare più questo asse nel blocco MEAS. Così però non è più possibile richiamare un valore di misura per questo asse. Sostituire altrimenti la scheda di regolazione con un'altra scheda che ne consenta la misura. Vedere anche \$MN\_DRIVE\_DIAGNOSIS[8].

**Proseguimento del programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26020            Asse %1 trasduttore %2: errore hardware %3 nella reinizializzazione del trasduttore**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero del trasduttore %3 = Riconoscimento fine dell'errore
<b>Commento:</b>	Errore durante l'inizializzazione o l'accesso al trasduttore (confrontare le ulteriori informazioni relative all'interfaccia del trasduttore assoluto dal riconoscimento fine dell'errore). E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Eliminare l'errore hardware, eventualmente sostituire l'encoder. Accertarsi che nel caso di trasduttori assoluti del tipo EnDat o SSI siano presenti le schede di regolazione adatte a questa funzione. Nr. bit e relativo significato: Bit 0: Guasto dell'illuminazione Bit 1: Ampiezza segnale troppo bassa Bit 2: Valore di posizione errato Bit 3: Sovratensione Bit 4: Sottotensione Bit 5: Sovracorrente Bit 6: Sostituire la batteria Bit 7: Errore test di controllo: dal SW 4.2 motore lineare sincrono Bit 8: Encoder EnDat sovrapposizione errata, avvertenza: dal SW 4.2 motore lineare sincrono Bit 9: Traccia C/D dell'encoder ERN1387 difettosa oppure è stato collegato un encoder EQN oppure parametrizzato erroneamente (non su EQN, DM 1011) Bit 10: Non è possibile interrompere il protocollo oppure HW vecchio Bit 11: Livello SSI riconosciuto sul cavo dati oppure nessun encoder collegato oppure cavo dell'encoder errato ERN invece di EQN Bit 12: TIMEOUT di lettura dei valori di misura Bit 13: Errore CRC Bit 14: Sottomodulo IPU errato per segnale di misura diretto: solo con ampliamento 611D Bit 15: Trasduttore di misura difettoso Avvertenza: se un asse, per il quale alla scheda di regolazione 611D viene collegato solo il secondo sistema di misura, viene gestito con encoder assoluto, dopo l'inserzione del connettore del sistema di misura e prima di disattivare l'asse in parcheggio, l'asse con il primo sistema di misura di questa scheda di regolazione deve essere commutato come asse in parcheggio. Disattivando l'asse in parcheggio del primo sistema di misura vengono inizializzati tutti i sistemi di misura della scheda di regolazione. Dopodichè si può disattivare l'asse in parcheggio del secondo sistema di misura.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**26022                   Asse %1 trasduttore %2 misura non possibile con trasduttore simulato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero del trasduttore
<b>Commento:</b>	Questo allarme viene segnalato quando vengono effettuate delle misure senza l'hardware del trasduttore necessario (trasduttore simulato)
<b>Effetto:</b>	Reazione locale su allarme. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Informare il personale di manutenzione autorizzato. Modificare, se possibile, il movimento di misura in modo che l'asse in questione non debba muoversi e non programmare più questo asse nel blocco MEAS. Così però non è più possibile richiamare un valore di misura per questo asse. - Assicurarsi che la misurazione non sia eseguita con trasduttori simulati (DM \$MA_ENC_TYPE).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26024                   Asse %1 valore dato macchina %2 modificato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Stringa: identificatore DM
<b>Commento:</b>	Il dato macchina conteneva un valore non valido ed è stato quindi modificato dal software di sistema.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il DM.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26025                   Asse %1 valore dato macchina %2[%3] modificato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Stringa: identificatore DM %3 = Indice: array DM
<b>Commento:</b>	Il dato macchina conteneva un valore non valido ed è stato quindi modificato dal software di sistema con un valore appropriato.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il DM.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>26026</b>	<b>Asse %1 Valore del parametro P2038 dell'azionamento SINAMICS non consentito</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	L'Interface Mode, impostato con il parametro azionamento P2038, non è presente nel SIMODRIVE 611 universal. L'allarme può essere disattivato tramite \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK - Bit15. In questo caso occorre prestare attenzione che: - l'occupazione dei bit specifici per l'apparecchio nelle parole di comando e di stato può essere differente. - i record di dati dell'azionamento possono essere creati a piacere e non devono essere suddivisi in gruppi da 8 (per i dettagli vedere anche il manuale di messa in servizio SINAMICS). In questo caso i parametri dei motori 2-4 possono essere abbinati in modo errato.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare P2038 = 1 oppure - P0922 = 100...199 oppure - \$MN_DRIVE_FUNCTION_MASK, bit15 (vedere le condizioni marginali, vedere sopra) ed eseguire PowerOn.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>26030</b>	<b>Asse %1 trasduttore %2: è stata persa la posizione assoluta</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero del trasduttore
<b>Commento:</b>	La posizione fornita dal trasduttore assoluto non è più valida - in quanto durante la commutazione del blocco di parametri è stato rilevata una variazione del rapporto della gamma di riduzione tra il trasduttore ed il carico, oppure - a causa del cambio del trasduttore (è variato il numero di serie del trasduttore assoluto).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Eeguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Nuovo riferimento/risincronizzazione dell'encoder assoluto; montare l'encoder assoluto dal lato della lavorazione e configurarlo correttamente (es. DM \$MA_ENC_IS_DIRECT). Se viene sostituito un encoder assoluto con numero di serie, è necessario salvare il file di Boot di questo azionamento (a causa del nuovo numero di serie).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancelare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**26031 Asse %1 errore di configurazione master-slave**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Questo allarme viene emesso se lo stesso asse macchina è stato progettato contemporaneamente come asse master e asse slave. Ciascuno degli assi accoppiati tramite master-slave può funzionare o come master o come slave.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** - Verificare i dati macchina di tutti gli assi accoppiati ed eventualmente correggere:  
- MD37250 \$MA\_MS\_ASSIGN\_MASTER\_SPEED\_CMD  
- MD37252 \$MA\_MS\_ASSIGN\_MASTER\_TORQUE\_CTR.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26032 Canale %1 Asse %2 Master-Slave non progettato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** A causa dell'assenza della progettazione non è stato possibile attivare l'accoppiamento master slave.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare la progettazione attuale dell'accoppiamento master slave.  
La progettazione può essere modificata con l'istruzione MASLDEF o con i dati macchina MD37250 \$MA\_MS\_ASSIGN\_MASTER\_SPEED\_CMD e MD37252 \$MA\_MS\_ASSIGN\_MASTER\_TORQUE\_CTR.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26050 Asse %1 cambio blocco parametri da %2 a %3 non possibile**

**Parametro:** %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
%2 = Indice: blocco parametri attuale  
%3 = Indice: nuovo blocco parametri

**Commento:** Il cambio blocco parametri non può essere eseguito senza salti. La causa risiede nel contenuto del blocco parametri da attivare, ad es. diversi fattori del riduttore di carico.

**Effetto:** Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Reazione locale su allarme.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** La commutazione del blocco di parametri viene eseguita senza allarmi tramite MD 31060 e MD 31050 anche in caso di impostazione differente dei fattori del riduttore di carico nei seguenti casi:  
1. Nel funzionamento regolato in velocità e nel funzionamento a seguire.  
2. In caso di regolazione di posizione con il trasduttore diretto.  
3. In caso di regolazione di posizione con il trasduttore indiretto solo all'interno della finestra di posizione (MD 36500 > posizione reale > MD 36500).

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26051 Canale %1 nel blocco %2 stop imprevedibile avvenuto in funzionamento continuo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'interpolazione in funzionamento continuo non si è arrestata come richiesto sul punto di cambio blocco, ma questo è avvenuto al blocco successivo. Questo inconveniente subentra se lo stop a fine blocco non era stato previsto nell'interpolazione in funzionamento continuo oppure se esso non è stato riconosciuto in tempo. Cause possibili: con \$MA\_SPIND\_ON\_SPEED\_AT\_IPO\_START > 0 il PLC ha modificato i giri del mandrino, per cui la lavorazione ha dovuto attendere fino a che i giri del mandrino raggiungessero il regime. Oppure che un'azione sincrona deve essere ultimata prima che l'interpolazione in funzionamento continuo possa essere continuata. Questo allarme viene emesso solo se \$MN\_TRACE\_SELECT = 'H400'. Normalmente la causa dell'allarme viene soppressa. \$MN\_TRACE\_SELECT è protetto da una parola chiave SIEMENS.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** \$MA\_SPIND\_ON\_SPEED\_AT\_IPO\_START = 1. Nel blocco precedente a quello segnalato va programmato G09, per poter arrestare in modo pianificato l'interpolazione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**26052 Canale %1 nel blocco %2: velocità vettoriale troppo elevata per l'emissione delle funzioni ausiliarie**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Normalmente questo allarme subentra in un blocco con emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento. In questo caso è stato necessario attendere la conferma per un tempo superiore a quanto pianificato.

L'allarme subentra anche quando imprecisioni interne al sistema bloccano in modo impreveduto il funzionamento continuo (G64, G641, ...).

L'interpolazione continua si arresta alla fine del blocco segnalato (stop generatore). Con il successivo cambio blocco il funzionamento continuo riprende, anche se lo stop impreveduto ha causato degli errori del regolatore di posizione (ad es. con una impostazione molto sensibile di \$MA\_CONTOUR\_TOL).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - se l'errore è subentrato in un blocco con emissione delle funzioni ausiliarie durante il movimento: aumentare il valore del dato macchina: dal SW 5.1 aumentare il dato macchina \$MN\_PLC\_CYCLE\_TIME\_AVERAGE oppure  
- nel blocco segnalato programmare G09 in modo da ottenere un arresto pianificato dell'interpolazione continua a fine blocco.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**26070 Canale %1 l'asse %2 non può essere controllato dal PLC, superato il numero max.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino

**Commento:** Si è tentato di trasformare un numero di assi non ammesso in un asse controllato dal PLC.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare ed eventualmente correggere i dati macchina MD\_MAXNUM\_PLC\_CNTRL\_AXES oppure ridurre il numero richiesto per assi controllati dal PLC.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 26072** **Canale %1 l'asse %2 non può essere controllato dal PLC**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:** L'asse non può essere trasformato in un asse controllato dal PLC. L'asse non può essere controllato in qualsiasi stato dal PLC.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Rendere l'asse neutrale con Release o Waitp.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26074** **Canale %1: disattivazione del controllo PLC dell'asse %2 nello stato attuale non ammessa**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** Il PLC può restituire i diritti di controllo su di un asse all'elaborazione del programma solo se per l'asse non sono presenti allarmi.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Settare nuovamente il segnale di interconnessione VDI "Asse controllato da PLC", eseguire un "Reset assiale" e ripetere la procedura.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26075** **Canale %1 Asse %2 non disponibile per il programma NC, solamente il PLC ha il controllo**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** L'asse è controllato esclusivamente dal PLC. Pertanto l'asse non è disponibile per il programma NC.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Far controllare l'asse solo temporaneamente e non esclusivamente dal PLC. Modifica del dato macchina \$MA\_BASE\_FUNCTION\_MASK Bit4.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 26076** **Canale %1 Asse %2 non disponibile per il programma NC, asse definito rigidamente come asse PLC**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** L'asse è definito rigidamente come asse PLC. Esso non è quindi disponibile per il programma NC.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Definire l'asse non rigidamente come asse PLC. Modificare il dato macchina \$MA\_BASE\_FUNCTION\_MASK Bit5.
- Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 26080**                    **Canale %1 posizione di svincolo dell'asse %2 non programmata o non valida**
- Parametro:**            %1 = Canale  
                              %2 = Asse/mandrino
- Commento:**            Nessuna posizione di svincolo programmata per l'asse nel punto di trigger oppure posizione non valida.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Prima impostare il valore con POLFA (asse, tipo, pos.), impostare il tipo = 1 (assoluto) oppure il tipo = 2 (incrementale); il tipo = 0 contrassegna la posizione come non valida
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26081**                    **Canale %1, è stato attivato il trigger assiale per l'asse %2, ma l'asse non è controllato dal PLC**
- Parametro:**            %1 = Canale  
                              %2 = Asse/mandrino
- Commento:**            E' stato attivato il trigger per gli assi singoli, ma l'asse nel punto di trigger non è controllato dal PLC (quindi non è un asse singolo), oppure la posizione non è più valida.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare l'asse come controllato da PLC (come asse singolo).
- Proseguimento o del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26082**                    **Canale %1 E' stato attivato l'ESR per l'asse %2 controllato da PLC**
- Parametro:**            %1 = Canale  
                              %2 = Asse/mandrino
- Commento:**            E' stato attivato un ESR assiale per un singolo asse (asse controllato da PLC). La segnalazione può essere esclusa con il dato macchina DM 11410: SUPPRESS\_ALARM\_MASK bit 28 = 1.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Il singolo asse dopo il movimento ESR si trova nello stato di Stop assiale. Se avviene un reset assiale per il singolo asse l'allarme viene cancellato e l'asse stesso può essere nuovamente mosso.
- Proseguimento o del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.  
Il singolo asse dopo il movimento ESR si trova nello stato di Stop assiale. Se avviene un reset assiale per il singolo asse l'allarme viene cancellato e l'asse stesso può essere nuovamente mosso.
- 26100**                    **Asse %1 azionamento %2 mancanza segni di vita**
- Parametro:**            %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino  
                              %2 = Numero dell'azionamento
- Commento:**            L'azionamento non aggiorna più il segnale di vita.  
Con l'indicazione del numero di azionamento=0 questo allarme può significare che è intervenuto un sovraccarico di calcolo a livello IPO (vedere anche allarme 4240)
- Effetto:**                NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Riavviare l'azionamento, verificare il software dell'azionamento
- Proseguimento o del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**26101 Asse %1, l'azionamento %2 non comunica**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	L'azionamento non comunica.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il bus di comunicazione. - Controllare le interfacce (connettori non inseriti, moduli opzionali inattivi ecc.).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26102 Asse %1, azionamento %2 mancanza di segni di vita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	L'azionamento non aggiorna più il segnale di interscambio che segnala il corretto funzionamento.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare l'impostazione dei clock. - Eventualmente aumentare il tempo ciclo. - Riaccendere gli azionamenti. - Verificare il software dell'azionamento.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**26105 Azionamento dell'asse %1 non trovato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
<b>Commento:</b>	Non è stato possibile trovare l'azionamento parametrizzato per l'asse indicato. Ad es. nell'NC è stato parametrizzato uno slave Profibus non presente nell'SDB-tipo-2000.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Le cause possibili sono: - \$MA_CTRLLOUT_TYPE erroneamente diverso da 0; l'azionamento dovrebbe essere simulato (=0). - \$MA_CTRLLOUT_MODULE_NR impostato errato, ossia il numero logico dell'azionamento è stato scambiato e per questo azionamento in \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS vi è un valore non valido (vedi punto succ.) oppure è stato impostato un numero che non esiste sul bus azionamenti (controllare ad es. il numero degli slave). - \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS contiene valori non progettati in Profibus (non esistenti nell'SDB-tipo-2000) oppure nella progettazione Profibus sono stati usati indirizzi di ingresso / uscita degli slot degli azionamenti non uguali.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>26106</b>	<b>Trasduttore %2 dell'asse %1 non trovato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome dell'asse, numero del mandrino %2 = Numero del trasduttore
<b>Commento:</b>	Non è stato possibile trovare il trasduttore parametrizzato per l'asse indicato. Ad es. nell'NC è stato parametrizzato uno slave Profibus non presente nell'SDB-tipo-2000.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Le cause possibili sono: - \$MA_ENC_TYPE erroneamente diverso da 0; l'azionamento dovrebbe essere simulato (=0). - \$MA_ENC_MODULE_NR impostato errato, cioè il numero logico dell'azionamento è stato scambiato e per questo azionamento in \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS vi è un valore non valido (vedi punto succ.) oppure è stato impostato un numero che non esiste sul bus azionamenti (controllare ad es. il numero degli slave). - \$MN_DRIVE_LOGIC_ADDRESS contiene valori non progettati in Profibus (non esistenti nell'SDB-tipo-2000) oppure nella progettazione Profibus sono stati usati indirizzi di ingresso / uscita degli slot degli azionamenti non uguali.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>26110</b>	<b>Arresto/svincolo autarchico dell'azionamento attivato</b>
<b>Commento:</b>	Allarme informativo: sul bus azionamento è stato attivato per un asse almeno un "arresto/svincolo autarchico ampliato dell'azionamento". L'azionamento interessato non riconosce in seguito alcun comando di movimento NC. E' necessaria una nuova ripartenza del bus (reset HW).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Riavviare l'azionamento, reset HW.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>26120</b>	<b>Canale %1 Asse %2, \$AA_ESR_ENABLE = 1 ma l'asse deve essere impostato come NEUTRAL</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Canale %2 = Asse/mandrino
<b>Commento:</b>	Un asse con progettazione ESR e \$AA_ESR_ENABLE[Asse] = 1 deve essere impostato come NEUTRAL. Gli assi neutrali (eccetto gli assi singoli) non possono però eseguire un ESR.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare \$AA_ESR_ENABLE[Asse] = 0 prima che l'asse venga impostato come NEUTRAL. L'allarme può essere escluso con \$MN_ALARM_SUPPRESS_MASK_2 bit 6 = 1.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

- 26121** **Canale %1 Asse %2 è NEUTRAL e \$AA\_ESR\_ENABLE deve essere impostato = 1**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 1 non deve essere impostato per gli assi neutrali (eccetto i singoli assi). Gli assi neutrali (eccetto i singoli assi) non possono eseguire un ESR.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Non impostare \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 1 per gli assi neutrali (eccetto gli assi singoli). L'allarme può essere escluso con \$MN\_ALARM\_SUPPRESS\_MASK\_2 bit 6 = 1.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26122** **Canale %1 Asse %2, \$AA\_ESR\_ENABLE = 1, in questa condizione non è possibile lo scambio assi**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** Con \$AA\_ESR\_ENABLE[Achse] = 1 non è possibile lo scambio assi.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Impostare \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 0 prima dello scambio assi.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.  
Impostare \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 0.
- 26123** **Canale %1 Asse %2, \$AA\_ESR\_ENABLE deve essere impostato = 1 ma \$MA\_ESR\_REACTION = 0**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] deve essere impostato = 1 solo per assi con \$MA\_ESR\_REACTION[Asse] > 0.  
Il seguente esempio provoca questo allarme:  
N100 \$MA\_ESR\_REACTION[AX1] = 21  
N110 \$AA\_ESR\_ENABLE[AX1] = 1  
N120 NEWCONF  
perchè \$MA\_ESR\_REACTION[AX1] = 21 viene reso noto all'NCK solo in N120 NEWCONF.  
Impostazione corretta:  
N100 \$MA\_ESR\_REACTION[AX1] = 21  
N110 NEWCONF  
N120 \$AA\_ESR\_ENABLE[AX1] = 1
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Prima di impostare \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 1 è necessario impostare \$MA\_ESR\_REACTION[Asse] > 0.  
Impostando \$MA\_ESR\_REACTION[Asse] nel programma pezzo si deve richiamare ad esempio NEWCONF prima di \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse].  
L'allarme può essere escluso con \$MN\_ALARM\_SUPPRESS\_MASK\_2 bit 6 = 1.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

- 26124** **Canale %1 Asse %2, è stato attivato \$AC\_ESR\_TRIGGER ma l'asse è NEUTRAL e non può eseguire un ESR.**
- Parametro:** %1 = Canale  
%2 = Asse/mandrino
- Commento:** E' stato attivato un ESR specifico per canale (\$AC\_ESR\_TRIGGER) ma un asse progettato con ESR nell'istante del trigger è in condizione di NEUTRAL.  
Gli assi neutrali vengono ignorati con ESR (eccetto gli assi singoli che tuttavia reagiscono solo a \$AA\_ESR\_TRIGGER[Ax]).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** \$AA\_ESR\_ENABLE[Asse] = 1 non deve essere impostato per assi neutrali.  
L'allarme può essere escluso con \$MN\_ALARM\_SUPPRESS\_MASK\_2 bit 6 = 1.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 26200** **Canale %1 Blocco %2: i nomi delle catene cinematiche \$NK\_CHAIN\_NAME[%3] e \$NK\_CHAIN\_NAME[%4] sono uguali]**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Indice della 1° catena  
%4 = Indice della 2° catena
- Commento:** Sono presenti (almeno) due catene cinematiche con lo stesso nome. I nomi delle catene cinematiche devono essere univoci.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Modificare i nomi delle catene cinematiche interessate
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26202** **Canale %1 Blocco %2: i nomi degli elementi delle catene cinematiche \$NK\_NAME[%3] e \$NK\_NAME[%4] sono uguali]**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label  
%3 = Indice del 1 elemento della catena  
%4 = Indice del 2 elemento della catena
- Commento:** Sono presenti (almeno) due elementi della catena cinematica con lo stesso nome. I nomi degli elementi delle catene cinematiche devono essere univoci.
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** - Modificare i nomi degli elementi delle catene cinematiche interessati
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 26204**                    **Canale %1 Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in \$NK\_NEXT[%4] , è già presente nella catena stessa.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Nome del successivo elemento della catena  
                               %4 = Indice dell'elemento della catena
- Commento:**            In un elemento della catena, come elemento successivo è stato impostato un elemento già presente nella catena. In questo modo viene definita una catena chiusa non consentita.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Definire la catena cinematica in modo tale che non risulti una catena chiusa.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26206**                    **Canale %1 Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in \$NK\_1ST\_ELEM[%4], non è stato trovato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Nome del primo elemento della catena  
                               %4 = Indice della catena
- Commento:**            Non è stato trovato l'elemento della catena impostato come primo elemento di una catena cinematica.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                In \$NK\_1ST\_ELEM[...] impostare il nome di un elemento della catena esistente.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26208**                    **Canale %1 Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in \$NK\_NEXT[%4], non è stato trovato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Nome del successivo elemento della catena  
                               %4 = Indice dell'elemento della catena
- Commento:**            Non è stato trovato l'elemento della catena impostato come elemento successivo di una catena cinematica.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                In \$NK\_1ST\_NEXT[...] impostare il nome di un elemento della catena esistente.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

<b>26210</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in \$NK_NEXTP[%4], non è stato trovato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del successivo elemento della catena %4 = Indice dell'elemento della catena
<b>Commento:</b>	Non è stato trovato l'elemento della catena impostato come elemento parallelo successivo di una catena cinematica.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	In \$NK_1ST_ELEM[...] impostare il nome di un elemento della catena esistente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>26212</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: è stato superato il numero massimo di %3 elementi delle catene</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Numero massimo elementi delle catene
<b>Commento:</b>	Il numero massimo consentito di elementi contenuti in tutte le catene è eccessivo. Durante il rilevamento di questo numero massimo è stato trovato più volte un elemento di una catena che è presente in più catene.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il numero di elementi contenuto in tutte le catene. Questo può comportare ad esempio, che singole catene, nelle quali come nome della catena viene inserita una stringa vuota, attualmente non necessarie vengano disattivate.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
<b>26218</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: nome non valido in %3[%4]</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome della variabile di sistema %4 = Indice della variabile di sistema
<b>Commento:</b>	Una variabile di sistema del tipo STRING contiene un numero errato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un nome consentito. I nomi consentiti sono riportati nella documentazione delle relative variabili di sistema.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

- 26222**                    **Canale %1 Blocco %2: i nomi dei settori di protezione \$NP\_PROT\_NAME[%3] e \$NP\_PROT\_NAME[%4] sono uguali**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Indice del 1° settore di protezione  
                          %4 = Indice del 2° settore di protezione
- Commento:**            Sono presenti due settori di protezione con lo stesso nome. I nomi dei settori di protezione devono essere univoci.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Rinominare uno dei due settori di protezione interessati
- Proseguimento o del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26224**                    **Canale %1 Blocco %2: i nomi degli elementi dei settori di protezione \$NP\_NAME[%3] e \$NP\_NAME[%4] sono uguali**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Indice del 1° elemento del settore di protezione  
                          %4 = Indice del 2° elemento del settore di protezione
- Commento:**            Sono presenti due elementi dei settori di protezione con lo stesso nome. I nomi degli elementi dei settori di protezione devono essere univoci.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Rinominare uno degli elementi dei settori di protezione interessati.
- Proseguimento o del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26226**                    **Canale %1 Blocco %2: tipo del settore di protezione in \$NP\_TYPE[%3] non valido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Indice dell'elemento del settore di protezione
- Commento:**            E' stato impostato un tipo di settore di protezione non valido. I tipi consentiti vengono definiti con il dato macchina \$MN\_3D\_PROT\_AREA\_TYPE\_NAME\_TAB.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare un tipo di settore di protezione valido.
- Proseguimento o del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26228 Canale %1 Blocco %2: l'elemento del settore di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_1ST\_PROT[%4], non è stato trovato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome del successivo elemento del settore di protezione  
 %4 = Indice del settore di protezione

**Commento:** Non è stato trovato l'elemento impostato come primo elemento in un settore di protezione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** In \$NP\_1ST\_PROT[...] impostare il nome di un elemento del settore di protezione esistente.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26230 Canale %1 Blocco %2: l'elemento del settore di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_NEXT[%4], non è stato trovato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome del successivo elemento del settore di protezione  
 %4 = Indice del settore di protezione

**Commento:** Non è stato trovato l'elemento impostato come successivo elemento in un settore di protezione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** In \$NP\_NEXT[...] impostare il nome di un elemento del settore di protezione esistente.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26232 Canale %1 Blocco %2: è stato superato il numero massimo di %3 elementi del settore di protezione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Nome del successivo elemento del settore di protezione

**Commento:** Il numero max. degli elementi consentiti del settore di protezione è troppo grande.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ridurre il numero max. dei settori di protezione oppure degli elementi dei settori di protezione.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26234 Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione \$NP\_PROT\_NAME[%3] non contiene nessun elemento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Indice del settore di protezione

**Commento:** Un settore di protezione deve contenere almeno un elemento.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Modificare la definizione del settore di protezione oppure cancellare il settore di protezione.

**Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**26236 Canale %1 Blocco %2: l'elemento del settore di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_NEXT[%4], è già presente nella catena di definizione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Indice dell'elemento del settore di protezione %4 = Indice dell'elemento del settore di protezione
<b>Commento:</b>	E' stata trovata una catena di definizione chiusa, cioè un elemento del settore di protezione contiene il settore di protezione del quale esso fa parte.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare la definizione del settore di protezione oppure cancellare il settore di protezione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26238 Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_ADD[%4], non è stato trovato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome del settore di protezione da aggiungere %4 = Indice del settore di protezione
<b>Commento:</b>	Il settore di protezione che deve essere aggiunto all'elemento attuale, non è stato trovato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Introdurre in \$NP_ADD[...] il nome di un elemento esistente del settore di protezione, definire un settore di protezione con il nome indicato oppure cancellare la registrazione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26240 Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione definito in \$NP\_ADD[%3] è collegato con una catena cinematica**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Indice dell'elemento del settore di protezione
<b>Commento:</b>	I settori di protezione che vengono inseriti tramite \$NP_ADD[...] in un settore di protezione esistente, non possono essere collegati ad una catena cinematica, cioè \$NP_CHAIN_NAME[...] e \$NP_CHAIN_ELMEM[...] devono essere vuoti.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Inserire in \$NP_ADD[...] un settore di protezione non collegato con una catena cinematica oppure cancellare il riferimento alla catena cinematica nel settore di protezione da inserire oppure cancellare la registrazione in \$NP_ADD[...].
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 26242**                    **Canale %1 Blocco %2: il nome della catena cinematica non è stato definito in \$NP\_CHAIN\_NAME[%3]**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco  
                          %3 = Indice del settore di protezione
- Commento:**            Nel settore di protezione in \$NP\_CHAIN\_ELEM[...] è stato inserito il nome dell'elemento di una catena cinematica. In questo caso in \$NP\_CHAIN\_NAME[...] si deve inserire obbligatoriamente anche il nome della catena cinematica stessa.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre il nome della catena cinematica in \$NP\_CHAIN\_NAME[...] oppure cancellare la registrazione in \$NP\_CHAIN\_ELEM[...].
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26244**                    **Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_ADD[%4], è già presente nella catena di definizione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Indice del settore di protezione  
                          %4 = Indice dell'elemento del settore di protezione
- Commento:**            E' stata trovata una catena di definizione chiusa, cioè un elemento del settore di protezione contiene il settore di protezione del quale esso fa parte.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare la definizione del settore di protezione oppure cancellare il settore di protezione.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26246**                    **Canale %1 Blocco %2: il parametro \$NP\_PARA[%3,%4] non è valido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Indice dell'elemento del settore di protezione  
                          %4 = Indice parametro
- Commento:**            E' stato introdotto un valore di parametro non valido per la definizione di un elemento del settore di protezione.  
                          I valori dei parametri non devono essere negativi.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre un valore valido per il parametro.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**26248 Canale %1 Blocco %2: il contenuto (%4) del parametro \$NP\_BIT\_NO[%3] non è valido**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Indice del bit programmato  
 %4 = Indice parametro

**Commento:** E' stato introdotto un numero di bit non valido per la commutazione tra gli stati attivato / disattivato di un settore di protezione preattivato.  
 Il numero del bit deve essere un valore compreso tra -1 e 63.  
 Il valore -1 significa che il settore di protezione non è abbinato a nessun bit di interfaccia.  
 Valori tra 0 e 63 indicano l'indice del bit di interfaccia con il quale viene commutato lo stato di attivazione del settore di protezione.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Introdurre un indice valido.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26250 Canale %1 Blocco %2: i nomi dei gruppi dei settori di protezione \$NP\_NAME[%3] e \$NP\_NAME[%4] sono uguali**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Indice del 1° gruppo di settori di protezione  
 %4 = Indice del 2° gruppo di settori di protezione

**Commento:** Sono presenti due gruppi di settori di protezione con lo stesso nome. I nomi dei gruppi dei settori di protezione devono essere univoci.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Rinominare uno dei gruppi di settori di protezione interessati.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26252 Canale %1 Blocco %2: l'elemento %4 del gruppo di settori di protezione %3 non è collegato con una catena cinematica**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label  
 %3 = Indice del 1° gruppo di settori di protezione  
 %4 = Indice del 2° gruppo di settori di protezione

**Commento:** Settori di protezione che sono elementi di un gruppo di settori di protezione, devono essere collegati con una catena cinematica.

**Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Definire l'abbinamento del settore di protezione ad una catena cinematica.  
 Cancellare il settore di protezione dal gruppo di settori di protezione.

**Proseguimento o del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 26254**                    **Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione al quale si fa riferimento nell'elemento %4 del gruppo di settori di protezione %3, non è stato trovato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero del gruppo di settori di protezione  
                               %4 = Numero dell'elemento del gruppo di settori di protezione
- Commento:**            Il settore di protezione che deve essere aggiunto al gruppo di settori di protezione, non è stato trovato.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre in \$NP\_MEMBER\_X[...] il nome di un settore di protezione esistente, definire un settore di protezione con il nome indicato oppure cancellare la registrazione.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26256**                    **Canale %1 Blocco %2: il gruppo di settori di protezione %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_ADD\_GROUP[%4], non è stato trovato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Numero del gruppo di settori di protezione da aggiungere  
                               %4 = Indice del gruppo di settori di protezione
- Commento:**            Il gruppo di settori di protezione che deve essere aggiunto al gruppo di settori di protezione attuale, non è stato trovato.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre in \$NP\_ADD\_GROUP[...] il nome di un gruppo di settori di protezione esistente, definire un gruppo di settori di protezione con il nome indicato oppure cancellare la registrazione.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26260**                    **Canale %1 Blocco %2: collisione dei settori di protezione %3 e %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
                               %3 = Nome del 1° settore di protezione  
                               %4 = Nome del 2° settore di protezione
- Commento:**            Nel blocco indicato i settori di protezione citati sono in collisione, cioè la loro distanza è inferiore al valore definito con il dato macchina \$MN\_COLLISION\_TOLERANCE.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                               Visualizzazione dell'allarme.  
                               NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma NC oppure la definizione dei settori di protezione interessati.
- Proseguimento del programma:**    Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**26262 Canale %1: spazio di memoria non sufficiente per il test di collisione dei settori di protezione %2 e %3. Riferim./Reale: %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome del 1° settore di protezione %3 = Nome del 2° settore di protezione %4 = Riferim. / Reale
<b>Commento:</b>	Nella verifica della collisione tra due settori di protezione, internamente viene utilizzata una locazione di memoria temporanea la cui dimensione dipende dal numero di elementi contenuti nei settori di protezione e dal numero di dati macchina. Se il 1° settore di protezione ha m elementi ed il 2° n elementi e ci sono k assi macchina, vengono utilizzate al max. $4 * n * m * k$ locazioni di memoria, ognuna da 4 byte. Esempio: il 1° settore di protezione ha 20 elementi il 2° settore di protezione ha 25 elementi Ci sono 5 assi macchina E' necessaria una locazione di memoria temporanea di $4 * 4 * 20 * 25 * 5 = 40000$ byte. La dimensione dello spazio di memoria disponibile può essere adattata con il dato macchina \$MN_MM_3D_COLLISION.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Modificare il programma NC oppure la definizione dei settori di protezione interessati. Adattare il dato macchina \$MN_MM_3D_COLLISION.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26264 Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione con il nome %3 non è stato trovato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Nome del settore di protezione
<b>Commento:</b>	Non è stato trovato un settore di protezione con il nome indicato (ad es. con il richiamo della funzione PROTA)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Introdurre il nome di un settore di protezione esistente oppure definire un settore di protezione con il nome indicato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26266 Canale %1 Blocco %2: il settore di protezione con il nome %3 è stato programmato più volte.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Nome del settore di protezione
<b>Commento:</b>	Il nome di un settore di protezione è stato programmato più volte (ad es. con il richiamo della funzione PROTA)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Introdurre solo una volta il nome del settore di protezione necessario.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26268 Canale %1 Blocco %2: al settore di protezione %3 non è stato abbinato nessun bit di interfaccia.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Nome del settore di protezione
<b>Commento:</b>	Si è cercato di preattivare un settore di protezione al quale non è abbinato nessun bit di interfaccia. I settori di protezione possono essere solo preattivati se in \$NP_BIT_NO[...] è stato definito un bit di interfaccia con il quale, con settore di protezione preattivato, è possibile commutare tra gli stati di attivato / disattivato.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Abbinare un bit di interfaccia al settore di protezione oppure scegliere un altro modo di attivazione (attivo / inattivo).
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26270 Canale %1 Blocco %2: parametro di attivazione non valido al richiamo della funzione PROTA.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Il parametro di attivazione della funzione PROTA contiene un valore non valido. Sono consentiti esclusivamente i seguenti valori: "A" oppure "a" (= attivo) "I" oppure "i" (= inattivo) "P" oppure "p" (= preattivato) "R" oppure "r" (= assumere lo stato di attivazione dalla definizione del settore di protezione)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un parametro di attivazione valido ("A", "a", "I", "i", "P", "p", "R", "r").
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26272 Canale %1 Blocco %2: il contenuto (%3) del parametro \$NP\_INIT\_STAT[%4] non è valido**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = Stato programmato %4 = Indice parametro
<b>Commento:</b>	E' stato impostato uno stato di attivazione non valido per un settore di protezione. Sono consentiti esclusivamente i seguenti valori: "A" oppure "a" (= attivo) "I" oppure "i" (= inattivo) "P" oppure "p" (= preattivato)
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare un parametro di attivazione valido ("A", "a", "I", "i", "P", "p").
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

- 26274**                    **Canale %1 Blocco %2: la catena %3, alla quale si fa riferimento in \$NP\_CHAIN\_NAME[%4], non è stata trovata**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Nome della catena  
                          %4 = Indice del settore di protezione
- Commento:**            Non è stata trovata la catena cinematica alla quale si fa riferimento nella definizione del settore di protezione (\$NP\_CHAIN\_NAME[...]).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre il nome di una catena cinematica esistente in \$NP\_CHAIN\_NAME[...] oppure definire una catena con il nome indicato.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26276**                    **Canale %1 Blocco %2: l'elemento della catena %3, al quale si fa riferimento in \$NP\_CHAIN\_ELEM[%4], non è stato trovato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Nome dell'elemento della catena  
                          %4 = Indice del settore di protezione
- Commento:**            Non è stato trovato l'elemento della catena cinematica alla quale si fa riferimento nella definizione del settore di protezione (\$NP\_CHAIN\_ELEM[...]).
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Introdurre il nome di un elemento della catena esistente in \$NP\_CHAIN\_ELEM[...] oppure definire un elemento della catena con il nome indicato.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.
- 26278**                    **Canale %1 Blocco %2: il nome dell'asse o del frame %3, contenuto in \$NK\_AXIS[%4], non è conosciuto**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                          %2 = Numero del blocco, label  
                          %3 = Nome dell'asse o del frame  
                          %4 = Indice dell'elemento della catena
- Commento:**            Nella componente \$NK\_AXIS[...] dell'elemento di una catena cinematica è stato inserito un nome sconosciuto.  
                          Il nome indicato deve essere un identificatore di asse macchina oppure il nome di una variabile che viene messa a disposizione dal software OEM.
- Effetto:**                Riorganizzare il blocco di correzione.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                In \$NK\_AXIS[...] è stato inserito un nome non valido.  
                          Nel caso standard (senza software OEM) esso è un identificatore asse macchina.  
                          Anche una stringa vuota è un nome valido. In questo modo viene definito un elemento costante della catena.
- Proseguiment  
 o del  
 programma:**           Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26280 Canale %1 Asse %2 Pericolo di collisione %3 %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = 1° settore di protezione %4 = 2° settore di protezione
<b>Commento:</b>	L'asse indicato è stato arrestato per un rischio di collisione.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Nel modo operativo Jog: spostare l'asse dalla zona di pericolo. Nel modo operativo Automatico: determinare ed eliminare la causa del pericolo di collisione. Possibili cause sono: programma NC errato, sovrapposizione volantino eccessiva, accoppiamenti assi e impedimenti reciproci tra due canali.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**26282 Canale %1 Blocco %2: definizione errata dei settori di protezione o della catena cinematica**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Non è presente una definizione valida dei settori di protezione e/o della catena cinematica. Questo allarme viene emesso quando all'ultimo richiamo della procedura PROTA è intervenuto un errore la cui causa non è stata eliminata.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Definire correttamente i settori di protezione e la catena cinematica. Questo avviene con il richiamo della procedura PROTA che deve essere conclusa senza errori.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**26284 Canale %1 Blocco %2: il richiamo della funzione / procedura %3 non è consentito se è presente la funzione 'Sorveglianza collisione'.**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label %3 = Nome della funzione
<b>Commento:</b>	La funzione o la procedura indicate nel testo dell'allarme (ad es. PROTA o PROTD) possono essere richiamate solo se la funzione "Evitare collisione" è presente.
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	La funzione "Evitare collisione" deve essere attivata. A questo scopo è necessario che il dato macchina \$MN_MM_MAXNUM_3D_PROT_AREAS contenga un valore maggiore di zero.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## Allarmi NCK

**26286 Canale %1 Asse %2 Pericolo di collisione segnale(i) di interfaccia %3 dei settori di protezione preattivati**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse, numero del mandrino %3 = Segnale(i) di interfaccia
<b>Commento:</b>	E' stata rilevata una collisione nella quale è coinvolto almeno un settore di protezione preattivato. Questo tipo di collisione può avvenire quando è stato attivato il segnale di interfaccia abbinato ad un settore di protezione preattivato, cioè se un settore di protezione preattivato è diventato un settore di protezione attivo. Nella collisione possono essere coinvolti sia un settore di protezione preattivato (statico) che un settore di protezione attivo oppure due settori di protezione preattivati. Il(i) numero(i) dei segnali di interfaccia abbinati ai settori di protezione preattivati vengono emessi nel testo dell'allarme.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. Reazione su allarme durante il funzionamento automatico. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Resettare il segnale di interfaccia da attivare. Ridefinire nuovamente i settori di protezione. Eseguire uno svincolo
<b>Proseguimento del programma:</b>	Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

**27000 L'asse %1 non è referenziato in sicurezza**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Questo allarme ha due cause: - la posizione della macchina non è stata confermata dall'utente, - la posizione della macchina non è ancora stata verificata dalla successiva ricerca del punto di riferimento. Anche se l'asse è già referenziato, non vi è conferma che il processo di ricerca del punto di riferimento abbia fornito il risultato corretto. Risultati errati possono verificarsi ad esempio se l'asse è stato mosso dopo la disinserzione del controllore, per cui la posizione di arresto memorizzata prima dell'inserzione non coincide più. Per escludere questo, dopo la prima ricerca del punto di riferimento l'utente deve dare il suo consenso alla posizione reale visualizzata. Dopo il primo consenso dell'utente è necessario eseguire una successiva ricerca del punto di riferimento dopo ogni avvio (nei trasduttori assoluti questo avviene automaticamente). Questo serve da verifica della posizione di arresto memorizzata prima della disinserzione. Mediante il dato macchina \$MN_SAFE_ALARM_SUPPRESS_LEVEL (DM>=3) è possibile impostare la visualizzazione dell'allarme in modo che per tutti gli assi SI venga visualizzato l'allarme cumulativo 27100.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Il segnale SGA "Asse referenziato in sicurezza" non viene settato. SE viene disattivato se la posizione reale Safety finora non è stata confermata con un consenso utente. Se il consenso utente è stato settato SE resta attiva. Le camme sicure vengono calcolate ed emesse, la loro efficacia è tuttavia limitata in quanto non è stato confermato il punto di riferimento.
<b>Rimedi:</b>	Portare l'asse su una posizione nota, passare al modo operativo "Ricerca punto di riferimento" ed azionare il softkey "Consenso". Controllare le posizioni della macchina visualizzate nella pagina di consenso. Se esse corrispondono a quelle attese nella posizione nota, confermarle con il tasto Toggle. Se il consenso utente è già stato settato, rieseguire la ricerca del punto di riferimento per l'asse. La modifica del consenso utente è possibile solo con l'interruttore a chiave in posizione 3 oppure con l'introduzione della parola chiave ATTENZIONE: Se l'asse non è riferito in sicurezza e non è presente il consenso utente, allora vale quanto segue: - le camme sicure non sono ancora in sicurezza - i fincorsa sicuri non sono ancora attivi
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## 27001            **Asse %1 anomalia in un canale di sorveglianza, codice %2, valori: NCK%3, azionamento %4**

<b>Parametro:</b>	<p>%1 = Numero dell'asse          %2 = Informazione supplementare indice confronto incrociato          %3 = Informazione supplementare valore di confronto NCK          %4 = Informazione supplementare valore di confronto azionamento</p>
<b>Commento:</b>	<p>Il confronto reciproco dei due canali di sorveglianza ha rilevato una differenza tra i dati in ingresso o i risultati delle sorveglianze. Una delle sorveglianze non funziona più in modo affidabile, ovvero non è più possibile un funzionamento sicuro.</p> <p>Per l'NCK sono possibili i seguenti codici d'errore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0 Nessun allarme in questo canale, allarme successivo all'allarme azionamenti 300911.</li> <li>- 1 Lista risultato 1: differenza nel risultato da SBH, SG, SBR, oppure SE, ad es. per differente comando dei canali di sorveglianza. Per ulteriori informazioni vedi DM azionamenti 1391, 1392.</li> <li>- 2 Lista risultato 2: differenza nel risultato da SN, n_x. Per ulteriori informazioni vedi DM azionamenti 1393, 1394.</li> <li>- 3 Differenza valore reale impostata superiore a \$MA_SAFE_POS_TOL.</li> <li>- 4 Non occupato.</li> <li>- 5 Abilitazione funzione \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE.</li> <li>- 6 Limite velocità \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[0].</li> <li>- 7 Limite velocità \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[1].</li> <li>- 8 Limite velocità \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[2].</li> <li>- 9 Limite velocità \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[3].</li> <li>- 10 Tolleranza per arresto sicuro \$MA_SAFE_STANDSTILL_TOL.</li> <li>- 11 Posizione finale \$MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS[0].</li> <li>- 12 Posizione finale \$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS[0].</li> <li>- 13 Posizione finale \$MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS[1].</li> <li>- 14 Posizione finale \$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS[1].</li> <li>- 15 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[0] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 16 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[0].</li> <li>- 17 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[0] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 18 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[0].</li> <li>- 19 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[1] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 20 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[1].</li> <li>- 21 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[1] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 22 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[1].</li> <li>- 23 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[2] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 24 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[2].</li> <li>- 25 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[2] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 26 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[2].</li> <li>- 27 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[3] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 28 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_PLUS[3].</li> <li>- 29 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[3] + \$MA_SAFE_CAM_TOL.</li> <li>- 30 Posizione camma \$MA_SAFE_CAM_POS_MINUS[3].</li> <li>- 31 Tolleranza valore reale posizione \$MA_SAFE_POS_TOL. \$MA_SAFE_SLIP_VELO_TOL con sincronizzazione valore reale attuale (scorrimento)</li> <li>- 32 Tolleranza posizione riferimento \$MA_SAFE_REFP_POS_TOL.</li> <li>- 33 Tempo di ritardo SG[x] -&gt; SG[y] \$MA_SAFE_VELO_SWITCH_DELAY.</li> <li>- 34 Tempo di ritardo confronto incrociato \$MA_SAFE_MODE_SWITCH_TIME.</li> <li>- 35 Tempo di ritardo cancellazione impulsi Stop B \$MA_SAFE_PULSE_DISABLE_DELAY.</li> <li>- 36 Tempo di ritardo cancellazione impulsi Teststop \$MA_SAFE_PULSE_DIS_CHECK_TIME.</li> <li>- 37 Tempo di ritardo Stop C -&gt; SBH \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_C.</li> <li>- 38 Tempo di ritardo Stop D -&gt; SBH \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_D.</li> <li>- 39 Tempo di ritardo Stop E -&gt; SBH \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_E.</li> <li>- 40 Reazione di stop con superamento SG \$MA_SAFE_VELO_STOP_MODE.</li> <li>- 41 Reazione di stop con superamento SE \$MA_SAFE_POS_STOP_MODE.</li> <li>- 42 Giri di fermo \$MA_SAFE_STANDSTILL_VELO_TOL.</li> <li>- 43 Test memoria reazione di stop</li> <li>- 44 Valore reale posizione + SG[0] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[0].</li> <li>- 45 Valore reale posizione - SG[0] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[0].</li> <li>- 46 Valore reale posizione + SG[1] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[1].</li> <li>- 47 Valore reale posizione - SG[1] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[1].</li> <li>- 48 Valore reale posizione + SG[2] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[2].</li> <li>- 49 Valore reale posizione - SG[2] \$MA_SAFE_VELO_LIMIT[2].</li> </ul>

## Allarmi NCK

- 50 Valore reale posizione + SG[3] \$MA\_SAFE\_VELO\_LIMIT[3].
- 51 Valore reale posizione - SG[3] \$MA\_SAFE\_VELO\_LIMIT[3].
- 52 Posiz. di fermo + tolleranza \$MA\_SAFE\_STANDSTILL\_TOL.
- 53 Posiz. di fermo - tolleranza \$MA\_SAFE\_STANDSTILL\_TOL.
- 54 Valore reale posizione + n\_x + tolleranza \$MA\_SAFE\_VELO\_X + \$MA\_SAFE\_POS\_TOL.
- 55 Valore reale posizione + n\_x \$MA\_SAFE\_VELO\_X.
- 56 Valore reale posizione - n\_x \$MA\_SAFE\_VELO\_X.
- 57 Valore reale posizione - n\_x - tolleranza \$MA\_SAFE\_VELO\_X - \$MA\_SAFE\_POS\_TOL.
- 58 Richiesta esterna di arresto attiva.
- 59 Fattore di correzione 1 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[0].
- 60 Fattore di correzione 2 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[1].
- 61 Fattore di correzione 3 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[2].
- 62 Fattore di correzione 4 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[3].
- 63 Fattore di correzione 5 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[4].
- 64 Fattore di correzione 6 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[5].
- 65 Fattore di correzione 7 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[6].
- 66 Fattore di correzione 8 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[7].
- 67 Fattore di correzione 9 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[8].
- 68 Fattore di correzione 10 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[9].
- 69 Fattore di correzione 11 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[10].
- 70 Fattore di correzione 12 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[11].
- 71 Fattore di correzione 13 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[12].
- 72 Fattore di correzione 14 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[13].
- 73 Fattore di correzione 15 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[14].
- 74 Fattore di correzione 16 SG \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR[15].
- 75 Limite di velocità n\_x \$MA\_SAFE\_VELO\_X.
- 76 Reazione di stop SG1 \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION[0].
- 77 Reazione di stop SG2 \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION[1].
- 78 Reazione di stop SG3 \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION[2].
- 79 Reazione di stop SG4 \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION[3].
- 80 Valore modulo camme sicure \$MA\_SAFE\_MODULO\_RANGE.
- 81 Tolleranza velocità reale SBR \$MA\_SAFE\_STOP\_VELO\_TOL.
- 82 Fattore correz. SG SGEs 0...15 = posizione SGE attiva. -1 = correzione SG non attiva (né SG2 né SG4 attivi, oppure la funzione non è stata selezionata tramite \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE)
- 83 Durata del test di accettazione diversa \$MA\_SAFE\_ACCEPTANCE\_TST\_TIMEOUT
- 84 Tempo di ritardo Stop F -> Stop B \$MA\_SAFE\_STOP\_SWITCH\_TIME\_F
- 85 Tempo di ritardo cancellazione impulso per guasto bus  
\$MN\_SAFE\_PULSE\_DIS\_TIME\_BUSFAIL
- 86 Sistema del trasduttore \$MA\_SAFE\_SINGLE\_ENC.
- 87 Abbinamento del trasduttore \$MA\_SAFE\_ENC\_INPUT\_NR.
- 88 Abilitazione camme \$MA\_SAFE\_CAM\_ENABLE.
- 89 Frequenza limite trasduttore \$MA\_SAFE\_ENC\_FREQ\_LIMIT (solo Performance\_2)
- 90 Camme SGA oltre \$MA\_SAFE\_CAM\_TOL differenti
- 1000 Timer di controllo scaduto: se ad un canale viene comunicata una modifica SGE avvenuta in un altro canale, il timer di controllo verifica se il timer di modifica nell'altro canale è in funzione.
- 1001 (occupato solo nell'azionamento, vedere allarme 300911)
- 1002 Consenso utente inconsistente: dopo il tempo di controllo di 2 sec., i dati per il consenso utente risultano diversi in entrambi i canali di sorveglianza.  
%3 = stato del consenso utente NCK.  
%4 = stato del consenso utente 611D.
- 1003 Tolleranza di riferimento superata \$MA\_SAFE\_REFP\_POS\_TOL.
- 1004 Errore di plausibilità del consenso utente.
- 1005 Impulsi già cancellati in selezione TestStop.
- 1006 (occupato solo nell'azionamento, vedere allarme 300911)
- 1007 (occupato solo nell'azionamento, vedere allarme 300911)
- 1008 (occupato solo nell'azionamento, vedere allarme 300911)
- 1009 Impulsi non cancellati dopo il tempo di teststop \$MA\_SAFE\_PULSE\_DIS\_CHECK\_TIME.
- 1010 Impulsi non cancellati nel test di cancellazione impulsi esterno dopo il tempo di teststop nel \$MA\_SAFE\_PULSE\_DIS\_CHECK\_TIME.
- 1011 NCK/azionamento stato del test di accettazione diverso.
- 1013 Il consenso utente NCK proveniente dalla SRAM del PLC e il consenso utente NCK dal dato macchina NCK sono diversi.
- 1014 Il numero dell'asse NCK proveniente dalla SRAM del PLC e il numero dell'asse NCK dall'avviamento sono diversi.

- 1020 Comunicazione disturbata tra canale di sorveglianza NCK e azionamento.
- 1024 La posizione di fermo NCK proveniente dalla SRAM del PLC e la posizione di fermo NCK dal dato macchina NCK sono diverse.
- 1025 Errore nell'attivazione del parcheggio: il trasduttore segnala il parcheggio senza la richiesta dell'utente.

**Effetto:**

Blocco NC-Start in questo canale.

Visualizzazione dell'allarme.

Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).

**Rimedi:**

Ricercare la differenza tra i canali di sorveglianza. Il codice di errore %2 indica la causa.

I dati macchina rilevanti per la sicurezza potrebbero non essere più uguali (eventualmente ricaricarli) oppure

gli ingressi rilevanti per la sicurezza non hanno più lo stesso livello (misurare).

Se non è presente nessuno di questi errori può essere presente un errore in una CPU, ad es. cella di memoria "inquinata". Questo errore può essere temporaneo (da eliminare con POWER ON) oppure permanente (se si presenta di nuovo anche dopo POWER ON: sostituire l'hardware).

Codice di errore per STOP F nell'840D/611D:

0: In questo canale non è presente alcun errore. Ricercare la causa in un altro canale.

1: Lista risultati 1. Ad es. a causa di un differente comando delle funzioni tramite SGE, verificare la codifica di errore nei DM 611D 1391 e 1392.

2: Lista risultati 2. Controllare la tolleranza delle camme, verificare la codifica fine errore nei DM 611D 1393 e 1394.

3: Valore reale di posizione. Valutazione errata del trasduttore (controllare i DM). Memorizzazione diversa della posizione di fermo.

4: Nessun controllo incrociato.

5: Abilitazione della funzione. Impostare i DM uguali.

6: Valore limite per SG1. Impostare i DM uguali.

7: Valore limite per SG2. Impostare i DM uguali.

8: Valore limite per SG3. Impostare i DM uguali.

9: Valore limite per SG4. Impostare i DM uguali.

10: Tolleranza di fermo Impostare i DM uguali.

11: Valore limite superiore SE1. Impostare i DM uguali.

12: Valore limite inferiore SE1. Impostare i DM uguali.

13: Valore limite superiore SE2. Impostare i DM uguali.

14: Valore limite inferiore SE2. Impostare i DM uguali.

15: Camma sicura 1+ (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

16: Camma sicura 1+. Impostare i DM uguali.

17: Camma sicura 1- (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

18: Camma sicura 1-. Impostare i DM uguali.

19: Camma sicura 2+ (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

20: Camma sicura 2+. Impostare i DM uguali.

21: Camma sicura 2- (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

22: Camma sicura 2-. Impostare i DM uguali.

23: Camma sicura 3+ (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

24: Camma sicura 3+. Impostare i DM uguali.

25: Camma sicura 3- (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

26: Camma sicura 3-. Impostare i DM uguali.

27: Camma sicura 4+ (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

28: Camma sicura 4+. Impostare i DM uguali.

29: Camma sicura 4- (+ tolleranza). Impostare i DM uguali.

30: Camma sicura 4-. Impostare i DM uguali.

31: Tolleranza di posizione. Impostare i DM uguali.

32: Tolleranza per posizione di riferimento. Impostare i DM uguali.

33: Tempo per commutazione velocità. Impostare i DM uguali.

34: Commutazione tempo di tolleranza SGE. Impostare i DM uguali.

35: Tempo di ritardo cancellazione impulsi. Impostare i DM uguali.

36: Tempo per la verifica cancellazione impulsi. Impostare i DM uguali.

37: Tempo di passaggio STOP C dopo SBH. Impostare i DM uguali.

38: Tempo di passaggio STOP D dopo SBH. Impostare i DM uguali.

39: Tempo di passaggio STOP E dopo SBH. Impostare i DM uguali.

40: Reazione di stop dopo SG. Impostare i DM uguali.

41: Reazione di stop dopo SE. Impostare i DM uguali.

42: Giri di fermata dopo cancellazione impulsi. Impostare i DM uguali.

## Allarmi NCK

- 43: Test memoria reazione di stop.
- 44: Valore reale posizione +Valore limite SG1.
- 45: Valore reale posizione - Valore limite SG1.
- 46: Valore reale posizione +Valore limite SG2.
- 47: Valore reale posizione -Valore limite SG2.
- 48: Valore reale posizione + Valore limite SG3.
- 49: Valore reale posizione - Valore limite SG3.
- 50: Valore reale posizione + Valore limite SG4.
- 51: Valore reale posizione - Valore limite SG4.
- 52: Posizione di fermo + tolleranza.
- 53: Posizione di fermo - tolleranza.
- 54: Valore reale di posizione "+nx+" tolleranza.
- 55: Valore reale di posizione "+ nx".
- 56: Valore reale di posizione "-nx".
- 57: Valore reale di posizione "- nx" + tolleranza.
- 58: Richiesta di fermo attuale.
- 59: Fattore di correzione SG 1. Impostare i DM uguali.
- 60: Fattore di correzione SG 2. Impostare i DM uguali.
- 61: Fattore di correzione SG 3. Impostare i DM uguali.
- 62: Fattore di correzione SG 4. Impostare i DM uguali.
- 63: Fattore di correzione SG 5. Impostare i DM uguali.
- 64: Fattore di correzione SG 6. Impostare i DM uguali.
- 65: Fattore di correzione SG 7. Impostare i DM uguali.
- 66: Fattore di correzione SG 8. Impostare i DM uguali.
- 67: Fattore di correzione SG 9. Impostare i DM uguali.
- 68: Fattore di correzione SG 10. Impostare i DM uguali.
- 69: Fattore di correzione SG 11. Impostare i DM uguali.
- 70: Fattore di correzione SG 12. Impostare i DM uguali.
- 71: Fattore di correzione SG 13. Impostare i DM uguali.
- 72: Fattore di correzione SG 14. Impostare i DM uguali.
- 73: Fattore di correzione SG 15. Impostare i DM uguali.
- 74: Fattore di correzione SG 16. Impostare i DM uguali.
- 75: Limite di velocità nx. Impostare i DM uguali.
- 76: Reazione di stop con SG1. Impostare i DM uguali.
- 77: Reazione di stop con SG2. Impostare i DM uguali.
- 78: Reazione di stop con SG3. Impostare i DM uguali.
- 79: Reazione di stop con SG4. Impostare i DM uguali.
- 80: Valore modulo per camme sicure. Impostare i DM uguali.
- 81: Tolleranza di velocità per rampa di frenatura sicura. Impostare i DM uguali.
- 82: Fattore di correzione SG - SGE. Gestire allo stesso modo gli SGE.
- 83: Durata del test di accettazione. Impostare i DM uguali.
- 84: Tempo di ritardo Stop F,> Stop B. Impostare i DM uguali.
- 85: Tempo di ritardo cancellazione impulsi con guasto del bus. Impostare i DM uguali.
- 89: Frequenza limite del trasduttore. Impostare i DM uguali.
- 1000: Timer di controllo scaduto. Troppe operazioni di commutazione dei segnali SGE (es. problemi di contatti, contatto lento).
- 1001: Inizializzazione errata timer di controllo.
- 1002: Timer di consenso utente scaduto.
- 1003: Tolleranza di riferimento superata. Confronto della posizione di riferimento con la posizione reale sicura.
- 1004: Violazione della plausibilità della conferma utente.
- 1005: Impulsi già cancellati all'attivazione del teststop. Attivazione teststop in assenza di consenso impulsi. Errore nel cablaggio dell'SGE "Impulsi cancellati".
- 1006: Errore nella dinamizzazione forzata con SGA.
- 1007: Caduta della comunicazione tra PLC e azionamento.
- 1008: Trasmissione dati con errore tra PLC e azionamento.
- 1009: Attivazione dello stop dopo un test stop. Verificare il cablaggio. Verificare l'impostazione del SGE nel DM \$MA\_SAFE\_PULSE\_STATUS\_INPUT. Verificare l'intervallo di tempo per Teststop.
- 1010: Impulsi non cancellati. Verificare DM.
- 1012: Ripristinare la consistenza dati con un Power On.
- 1013: Ripristinare la consistenza dati con un Power On.
- 1014: Ripristinare la consistenza dati con un Power On.
- 1020: La comunicazione ciclica tra NCK e azionamento non funziona più

<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram. Se è stato eseguito uno STOP B è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>27002</b>	<b>Asse %1 test stop in corso</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Il corretto funzionamento della funzione del percorso di arresto viene verificato settando l'SGE "Abilitazione teststop".
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	La segnalazione ha esclusivamente carattere informativo per l'utente.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione. L'allarme si cancella automaticamente al termine del ritardo definito nel DM \$MA_SAFE_PULSE_DIS_CHECK_TIME e dopo aver resettato il segnale SGE "Attivazione Teststop", quando il controllore riconosce una cancellazione impulsi il Test viene concluso con successo. Un test non andato a buon fine viene segnalato dall'allarme 27001 con codice di errore 1005 oppure dall'allarme 27024
<b>27003</b>	<b>Si è verificato un errore di somma di controllo: %1 %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Segnalazione su segmento di codice o su tabella %2 = Numero tabella
<b>Commento:</b>	Errore di somma di controllo nel codice o dati rilevanti ai fini della sicurezza. I controlli sicuri (Safety Integrated) nell'NCK possono essere danneggiati.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Proseguire la lavorazione solo con estrema prudenza. Appena possibile ricaricare codice e dati (Power On). Se l'errore ricompare, contattare il service.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27004 Asse %1, differenza ingresso sicuro %2, NCK %3, azionamento %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Sorveglianza interessata %3 = Identificatore di interfaccia dell'ingresso NCK %4 = Identificatore di interfaccia dell'ingresso azionamento
<b>Commento:</b>	È stata riscontrata una differenza sull'ingresso sicuro indicato. Il segnale d'ingresso presenta nel tempo \$MA_SAFE_MODE_SWITCH_TIME uno stato diverso nei due canali di sorveglianza dell'NCK e del 611D. Sorveglianza interessata (%2): SS/SV= differenza in SGE "Deselezione arresto sicuro/velocità sicura" SS= differenza in SGE "Deselezione arresto sicuro" SV= differenza in SGEs "Selezione velocità sicura" SP= differenza in SGE "Selezione posizioni finali sicure" SVOVR= differenza in SGEs "Selezione correzione SG" Identificatore di interfaccia dell'ingresso NCK (%3): DMP<drv><. ><mod>. <bit>=<wert> <drv>= numero azionamento del blocco terminale (1...31) <mod>= numero del sottomodulo (1...8) <bit> = numero connessione (1...16) <valore> = valore dell'SGE dell'NCK (0,1) SPL In caso di parametrizzazione dell'SGE nell'interfaccia SPL. <io> campo variabili di sistema parametrizzato (01=\$A_INSID, 02=\$A_INSED) <dword> = doppia parola della variabile di sistema (1,2) <bit> = numero di bit nella doppia parola delle variabili di sistema (1...32) <valore>= valore dell'SGE dell'NCK (0,1) Onboard-Input In caso di parametrizzazione dell'SGE su un ingresso onboard. <bit> = numero ingresso = 01...04 <valore> = valore dell'SGE dell'NCK = 0,1 Identificatore di interfaccia dell'ingresso azionamento (%4): DBX<byte><. >bit<=>wert> <byte>= numero di byte nel DB assiale (22, 23, 32, 33) <bit> numero di bit nel byte (0...7) <valore>= valore dell'SGE dell'NCK (0,1) Questo allarme può essere escluso tramite il dato macchina \$MN_SAFE_DIAGNOSIS_MASK, Bit 0 = 0.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare l'interfaccia dei segnali d'ingresso sicuri (periferia NCK, alimentazione PLC-DB).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27005                   Asse %1 errore nel confronto dati incrociato: differenza statica del valore reale****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Dal confronto dati incrociato tra il canale di sorveglianza dell'NCK e del 611D è emersa una differenza dei valori reali maggiore della tolleranza massima definita nel dato macchina \$MA\_SAFE\_POS\_TOL. Questo può essere verificato con i valori reali di posizione sicuri dei due canali di sorveglianza visualizzati nella maschera di service.  
L'allarme viene visualizzato solo se per l'asse menzionato è stata abilitata una sorveglianza con riferimento assoluto (SE/SN) e se è impostato il consenso dell'utente. Non appena viene cancellato il consenso dell'utente oppure la differenza dei valori reali tra i due canali di sorveglianza scende al di sotto della differenza massima consentita, l'allarme viene cancellato.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Se l'allarme resta visualizzato in modo statico, occorre cancellare il consenso dell'utente. Al successivo avvio del controllo numerico mediante sincronizzazione e impostazione del consenso dell'utente, la macchina viene riportata in condizione sicura e il funzionamento viene ripreso. Prima di impostare il consenso dell'utente, la posizione reale dell'asse visualizzata nella maschera "Consenso utente" deve essere confrontata con la posizione reale della macchina. Questo è assolutamente necessario per poter garantire il funzionamento privo di errori delle posizioni finali sicure (SE) e delle camme sicure (SN).

La modifica del consenso utente può avvenire solo con l'interruttore a chiave in posizione 3 oppure dopo l'introduzione della parola chiave.

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**27006                   Asse %1 test della cancellazione esterna degli impulsi in corso****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Il funzionamento privo di errori della cancellazione esterna degli impulsi viene attualmente verificato tramite l'attivazione di SGE "Stop del test di disattivazione esterna".**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** L'allarme scompare automaticamente quando viene terminato il test cancellando l'SGE "Stop del test disattivazione esterna".**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**27007                   Asse %1 modo test di accettazione****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Dalla superficie operativa è stato avviato il test di accettazione SI, ad esempio con il relativo Wizard. Per la durata di questo test viene attivata la modalità di "Test accettazione" lato NCK e azionamento. Nel modo "Test accettazione" è possibile tacitare gli allarmi SI-PowerOn con il tasto Reset.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Deselezionare il test, ad esempio con il relativo Wizard, oppure attendere la conclusione del test (la durata del test di accettazione può essere parametrizzata tramite il DM \$MA\_SAFE\_ACCEPTANCE\_TST\_TIMEOUT).**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**27008 Asse %1 fincorsa SW disattivato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Dalla superficie operativa è stato avviato il test di accettazione SI Posizioni finali sicure, ad esempio con il Wizard del test di accettazione. Per questo test vengono disattivati i fincorsa software di un canale dell'asse/mandrino in modo da poter garantire il raggiungimento di posizioni finali sicure.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

Disattivazione del fincorsa SW monocanale per l'asse/mandrino indicato.

**Rimedi:** Disattivare il test di accettazione, ad es. con il Wizard del test di accettazione o attendere la fine dell'esecuzione della prova.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**27010 Asse %1 superamento tolleranza per arresto operativo sicuro****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** L'asse si è allontanato troppo dalla sua posizione di riferimento, più di quanto ammesso nel dato macchina \$MA\_SAFE\_STANDSTILL\_TOL.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM \$MN\_ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.

Canale non pronto al funzionamento.

Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Canale non pronto al funzionamento.

Stop dell'asse con riferimento di velocità = 0 (STOP B). Gli impulsi vengono cancellati (STOP A) non appena il valore reale di velocità è inferiore al valore definito nel DM

\$MA\_SAFE\_STANDSTILL\_VELO\_TOL, al massimo comunque dopo il tempo impostato nel DM

\$MA\_SAFE\_PULSE\_DISABLE\_DELAY.

**Rimedi:** Verificare la tolleranza della sorveglianza di asse fermo: il valore è adatto alla precisione e alla dinamica dell'asse? Se NO, aumentare la tolleranza. Se SI, verificare se sulla macchina sono avvenuti dei danni eventualmente eliminarli.**Proseguimento del programma:** Spegnerne e riaccendere l'NC.**27011 Asse %1 superamento velocità di sicurezza****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** L'asse si è mosso troppo velocemente, cioè più di quanto consentito dal dato macchina \$MA\_SAFE\_VELO\_LIMIT. Con SBH/SG attivi e un sistema ad un trasduttore è stata superata la velocità che corrisponde alla frequenza limite del trasduttore impostata nel DM SAFE\_ENC\_FREQ\_LIMIT.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.

Vengono settati i segnali di interconnessione.

Visualizzazione dell'allarme.

NC-Stop per allarme.

Stop dell'asse con STOP A, C, D oppure E, in funzione della progettazione del DM

\$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE oppure DM \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION

**Rimedi:** Se non è intervenuto un errore operativo evidente: controllare i valori impostati nei DM e SGE: era attivata la velocità sicura corretta? Se SGE e DM sono OK, controllare se la macchina ha subito dei danneggiamenti e eliminarli.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27012 Asse %1 superamento finecorsa di sicurezza**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	L'asse ha superato la posizione finale definita nel DM \$MA_SAFE_POS_LIMIT_PLUS oppure \$MA_SAFE_POS_LIMIT_MINUS.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Arresto dell'asse con STOP C, D oppure E, in funzione della progettazione del DM \$MA_SAFE_POS_STOP_MODE.
<b>Rimedi:</b>	Se non è intervenuto un errore operativo evidente: controllare il valore impostato nel dato macchina e gli SGE: delle 2 posizioni finali è stata selezionata la posizione corretta? Se SGE e DM corrispondono, controllare se la macchina ha subito dei danneggiamenti e eliminarli.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram. Togliere il consenso utente per questo asse. Successivamente premere il tasto di RESET, il programma viene arrestato e l'allarme cancellato. Muovere l'asse in JOG nel campo di movimento consentito. Dopo aver cancellato l'errore del programma NC ed aver controllato la posizione di questo asse, si può nuovamente dare il consenso utente e riavviare il programma.

**27013 Asse %1 è stata superata la rampa di frenatura sicura**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Dopo l'attivazione di STOP B o C è stato superato il valore di tolleranza definito nel DM \$MA_SAFE_STOP_VELO_TOL.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento. Blocco degli impulsi per l'esecuzione di uno STOP A.
<b>Rimedi:</b>	Verifica del DM \$MA_SAFE_STOP_VELO_TOL. Verifica del comportamento di frenatura dell'azionamento interessato.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27020 Asse %1 stop E attivato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Questo allarme interviene come conseguenza degli allarmi 27011 "Superamento velocità di sicurezza" oppure 27012 "Superamento posizione finale di sicurezza" (in base alla progettazione dei DM: \$MA_SAFE_VELO_STOP_MODE, \$MA_SAFE_VELO_STOP_REACTION oppure DM \$MA_SAFE_POS_STOP_MODE).
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Esecuzione di un ASUP LIFTFAST ed attivazione interna dell'arresto operativo sicuro (SBH) dopo il tempo impostato nel DM \$MA_SAFE_STOP_SWITCH_TIME_E.
<b>Rimedi:</b>	Eliminare le cause che determinano gli allarmi "Superamento velocità di sicurezza" oppure "Superamento posizione finale di sicurezza" (vedere descrizione allarmi).
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**27021 Asse %1 stop D attivato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Questo allarme interviene come conseguenza degli allarmi 27011 "Superamento velocità di sicurezza" oppure 27012 "Superamento posizione finale di sicurezza" (in base alla progettazione in DM: \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE, \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION oppure DM \$MA\_SAFE\_POS\_STOP\_MODE).**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Esecuzione di un "Arresto in traiettoria" ed attivazione interna dell'arresto operativo sicuro (SBH) dopo il tempo impostato nel DM \$MA\_SAFE\_STOP\_SWITCH\_TIME\_D.**Rimedi:** Eliminare le cause che determinano gli allarmi "Superamento velocità di sicurezza" oppure "Superamento posizione finale di sicurezza" (vedere descrizione allarmi).**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**27022 Asse %1 stop C attivato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Questo allarme interviene come conseguenza degli allarmi 27011 "Superamento velocità di sicurezza" oppure 27012 "Superamento posizione finale di sicurezza" (in base alla progettazione in DM: \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE, \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION oppure DM \$MA\_SAFE\_POS\_STOP\_MODE).**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Esecuzione di un "Arresto al limite di corrente" ed attivazione interna dell'arresto operativo sicuro (SBH) dopo il tempo impostato nel DM \$MA\_SAFE\_STOP\_SWITCH\_TIME\_C.**Rimedi:** Eliminare le cause che determinano gli allarmi "Superamento velocità di sicurezza" oppure "Superamento posizione di sicurezza" (v. descrizione allarmi).**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**27023 Asse %1 stop B attivato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Questo allarme interviene come conseguenza dell'allarme 27010 "Superamento tolleranza per arresto operativo sicuro 27001 " oppure dell'allarme "Stop F intervenuto".  
E' possibile modificare la progettazione dell'allarme tramite MD ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto)**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Esecuzione di un "Arresto al limite di corrente" ed attivazione del temporizzatore per la commutazione in STOP A (vedere DM \$MA\_SAFE\_PULSE\_DISABLE\_DELAY).**Rimedi:** Eliminare le cause che determinano l'allarme "Superamento tolleranza per arresto operativo sicuro" oppure "STOP F intervenuto" (vedere descrizione allarmi).**Proseguimento o del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27024                   Asse %1 stop A attivato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Questo allarme interviene in seguito ad un  
- allarme 27011 "Superamento velocità sicura" (con la relativa progettazione in \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE, \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION)  
- Allarme 27013 "Superamento rampa di decelerazione sicura",  
- Allarme 27023 "Stop B intervenuto"  
- teststop fallito.

E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM\_REACTION\_CHAN\_NOREADY (canale non pronto).

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Esecuzione di una "Cancellazione impulsi".**Rimedi:** Eliminare le cause di  
- Allarme "Superamento velocità sicura",  
- Allarme "Superamento rampa di decelerazione sicura",  
- Allarme "Stop B intervenuto"  
- teststop fallito  
(vedere descrizione dell'allarme).**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**27030                   Asse %1 funzione non possibile con questa scheda di regolazione per 611D****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Il funzionamento di SINUMERIK Safety Integrated è consentito solo con schede 611D - Performance, con due circuiti di misura per ogni asse e con il circuito di disinserzione. Si è cercato di attivare una funzione di sicurezza senza che sia inserita la necessaria scheda.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Cambiare la scheda oppure disattivare nuovamente le funzioni di sicurezza nel DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27031 Asse %1 valore limite per velocità sicura %2 con rapporto %3 troppo elevato (max. %4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Indice valore limite %3 = Numero del rapporto di riduzione %4 = Velocità massima
<b>Commento:</b>	Tutti i valori limite nel DM \$MA_SAFE_VELO_LIMIT devono essere definiti in modo che non venga superata la frequenza limite della sorveglianza ampiezza nell'hardware del circuito di misura. Il valore limite che, in questo caso, non rispetta questa condizione viene segnalato come secondo parametro (1 per SG1, 2 per SG2, etc.). Il terzo indica la gamma di velocità, es. 1 per gamma di velocità 1 e 2 per gamma di velocità 2. Il quarto parametro indica quale velocità massima può essere impostata senza superare la frequenza limite in funzionamento sicuro. E' possibile modificare la progettazione dell'allarme mediante il DM ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY (canale non pronto).
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Esecuzione di una "Cancellazione impulsi".
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il valore limite nel DM \$MA_SAFE_VELO_LIMIT(x), x= (2. parametro dell'allarme) -1, oppure correggere l'impostazione dei fattori del riduttore.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27032 Asse %1 errore somma di controllo %2 per sorveglianze sicure. Necessita di conferma e del test di accettazione!**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Indice di \$MA_SAFE_ACT_CHECKSUM
<b>Commento:</b>	I dati macchina rilevanti DM \$MN_SAFE_..., \$MN_PROFISAFE_..., \$MA_SAFE ... vengono protetti con una somma di controllo. Questo allarme indica che la somma di controllo attuale non coincide più con quella memorizzata in quanto è stato variato inavvertitamente un valore dei dati macchina oppure un dato è errato. Il 2. parametro indica in quale campo di introduzione di \$MA_SAFE_ACT_CHECKSUM è stato rilevato l'errore.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i dati macchina. Fare ricalcolare il checksum (somma di controllo). Collaudare nuovamente le funzioni di sicurezza.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27033 Asse %1 Parametrizzazione del DM %2[%3] non valida**

**Parametro:** %1 = Numero dell'asse  
 %2 = Identificatore dato macchina  
 %3 = Indice dato macchina

**Commento:** La parametrizzazione del dato macchina %2 è errata. Indicazioni supplementari vengono fornite nell'indice di campo del dato macchina. Se si tratta di un dato macchina singolo, nell'indice di campo viene riportato uno zero. Questo allarme interviene con le seguenti relazioni:

- 1. La conversione in formato di calcolo interno del DM indicato crea un'eccedenza.
- 2. I valori impostati nel DM \$MA\_SAFE\_POS\_LIMIT\_PLUS e \$MA\_SAFE\_POS\_LIMIT\_MINUS sono invertiti. Il limite superiore è inferiore o uguale al limite inferiore.
- 3. Per un asse con funzioni di sicurezza l'abbinamento del canale di riferimento/valore reale nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_SEGMENT\_NR, \$MA\_CTRLOUT\_SEGMENT\_NR non è stato eseguito sul bus azionamento. Per un abbinamento canale di riferimento/valore reale nel DM \$MA\_CTRLOUT\_MODULE\_NR, DM \$MA\_SAFE\_ENC\_MODULE\_NR non è stato impostato il numero del modulo.
- 4. Il numero di azionamenti è stato modificato. Nella rilettura della posizione di fermo e del relativo numero di azionamento è stata riscontrata una differenza della configurazione attuale dell'azionamento.
- 5. Nel DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE è stata abilitata una funzione di sicurezza senza aver prima abilitato le funzioni di sicurezza SBH/SG.
- 6. Errore nella parametrizzazione degli abbinamenti ingressi/uscite SGE/SGA.
- 7. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_GRID\_POINT\_DIST è stato impostato uno zero.
- 8. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_RESOL è stato impostato uno zero.
- 9. Nel DM \$MA\_IS\_ROT\_AX e DM \$MA\_SAFE\_IS\_ROT\_AX sono state eseguite impostazioni diverse.
- 10. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_INPUT\_NR è stato parametrizzato un circuito di misura non esistente.
- 11. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_MODULE\_NR è stato impostato il numero di un azionamento che non esiste oppure che è stato riconosciuto come inattivo. Il DM \$MA\_SAFE\_ENC\_TYPE di un azionamento inattivo non è stato resettato a 0.
- 12. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_TYPE è stato parametrizzato un tipo di trasduttore che non corrisponde al tipo fisicamente presente.
- 13. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_TYPE è stato impostato un tipo di trasduttore errato per un azionamento attivo (\$MA\_SAFE\_ENC\_TYPE= 0, 2, 3 o 5).
- 14. Nella parametrizzazione del trasduttore del motore nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_INPUT\_NR viene utilizzato anche il 2° circuito di misura per garantire la presenza di due canali. Il 2° circuito di misura di questo modulo di azionamento è stato anche parametrizzato nei dati di un altro asse ed è presente quindi una doppia occupazione. Il collegamento del 2° circuito di misura non è utilizzabile per il rilevamento del valore reale.
- 15. Nel DM \$MA\_SAFE\_POS\_TOL è stato impostato un valore maggiore di 10mm per un asse lineare.
- 16. Nel DM \$MA\_SAFE\_REFP\_POS\_TOL è stato impostato un valore maggiore di 1mm per un asse lineare.
- 17. I valori limite per la sorveglianza "n<n\_x" calcolati dai dati macchina DM \$MA\_SAFE\_VELO\_X e \$MA\_SAFE\_POS\_TOL hanno la stessa dimensione.
- 18. Una delle posizioni delle camme attivate si trova all'esterno del campo modulo dei valori reali.
- 19. Il campo modulo camme parametrizzato DM \$MA\_SAFE\_MODULO\_RANGE non è un multiplo (cifre intere) di 360 gradi.
- 20. Il campo modulo camme parametrizzato DM \$MA\_SAFE\_MODULO\_RANGE e il campo modulo nel DM \$MA\_MODULO\_RANGE non sono reciprocamente divisibili restituendo un numero intero.
- 21. La funzione "Sincronizzazione valore reale sistema di 2 trasduttori" (scorrimento) è stata selezionata per un sistema a trasduttore unico o è stata selezionata contemporaneamente una funzione con riferimento assoluto (SE/SN).
- 22. Gli allarmi 27000/300950 devono essere soppressi in fase di parcheggio (DM \$MA\_SAFE\_PARK\_ALARM\_SUPPRESS!=0). E' necessario parametrizzare l'SGA "Asse sincronizzato in sicurezza" attraverso il dato macchina \$MA\_SAFE\_REFP\_STATUS\_OUTPUT.
- 23. Un SGE/SGA assiale è stato parametrizzato sull'interfaccia SPL (numero segmento = 4) e manca l'abilitazione della funzione per gli stop esterni (DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE, Bit 6).
- 24. Un SGE/SGA assiale è stato parametrizzato sull'interfaccia SPL (numero segmento = 4) e l'SGE "Disattivazione STOP ext. Stop A" (assegnazione mediante DM \$MA\_SAFE\_EXT\_STOP\_INPUT[0]) è stata parametrizzata in modo inverso (Bit 31 = 1), oppure l'SGE "Disattivazione STOP ext. Stop A" non è stata parametrizzata sull'interfaccia \$A\_OUTSI.
- 25. Per il trasduttore incrementale parametrizzato è stata selezionata tramite DM \$MA\_ENC\_REFP\_STATE la funzione "Memorizzazione valore reale con trasduttore incrementale" e

## Allarmi NCK

- mediante DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE è stata selezionata una funzione di sorveglianza con riferimento assoluto (SE/SN). Questa combinazione di funzioni non è ammessa.
- 26. Nel DM \$MA\_SAFE\_STANDSTILL\_VELO\_TOL per un asse lineare è stato impostato un valore superiore a 1000 mm/min.
  - 27. Nel DM \$MA\_SAFE\_STOP\_VELO\_TOL per un asse lineare è stato impostato un valore superiore a 20000 mm/min.
  - 28. Nel DM \$MA\_SAFE\_VELO\_X per un asse lineare è stato impostato un valore superiore a 1000 mm/min.
  - 29. Nel DM \$MA\_SAFE\_SLIP\_VELO\_TOL per un asse lineare è stato impostato un valore superiore a 1000 mm/min.
  - 30. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_FREQ\_LIMIT per il funzionamento sicuro del sistema di trasduttore singolo è stato impostato un valore superiore alla frequenza limite impostabile del trasduttore.
  - 31. Nel DM \$MA\_SAFE\_ENC\_FREQ\_LIMIT è stato impostato un valore superiore a 300 kHz per un'unità di regolazione Performance 1 o Standard 2.
  - 32. DM \$MA\_SAFE\_EXT\_PULSE\_ENAB\_OUTPUT non è stato parametrizzato oppure è stato parametrizzato in modo scorretto. Una parametrizzazione di questo DM è necessaria se nel DM \$MA\_SAFE\_PULSE\_ENABLE\_OUTPUT il bit 30 è settato a 1, ovvero se viene utilizzata la cancellazione interna degli impulsi.
  - 33. Il DM \$MN\_SAFE\_SPL\_STOP\_MODE è stato parametrizzato con il valore 4 (Stop E), senza che lo stop E esterno fosse stato abilitato per tutti gli assi (DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE diverso da 0).
  - 34. Nel DM \$MA\_FIXED\_STOP\_MODE è stato abilitato il test della meccanica dei freni (bit 1 = 1), senza che per questo asse fosse stato abilitato il funzionamento sicuro nel DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE. In questo asse, il test della meccanica dei freni è consentito solo nel funzionamento sicuro.
  - 35. E' stato parametrizzato un valore non ammesso per il DM \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE oppure il DM \$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION.
  - 36. Nel DM \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE è stata attivata la sincronizzazione camme tramite il bit 7 senza che siano state abilitate le camme con i bit8...bit15 oppure tramite \$MA\_SAFE\_CAM\_ENABLE.
  - 37. L'abilitazione delle camme è avvenuta sia tramite \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE sia \$MA\_SAFE\_CAM\_ENABLE
  - 38. Nel DM \$MA\_SAFE\_DRIVE\_PS\_ADDRESS è stato parametrizzato un valore errato oppure è stato assegnato lo stesso indirizzo per più assi.
  - 39. Non è stato possibile rilevare l'occupazione interna del DM \$MA\_SAFE\_ENC\_PULSE\_SHIFT dalla parametrizzazione dell'azionamento in quanto sono stati assegnati valori al di fuori dei settori consentiti. Adattare la parametrizzazione del trasduttore nell'azionamento
  - 40. Il DM \$MA\_SAFE\_VELO\_OVR\_FACTOR è stato parametrizzato con numeri decimali.
  - 41. L'indirizzo logico di base progettato nella configurazione HW e tramite il DM \$MA\_SAFE\_CTRLOUT\_MODULE\_NR, \$MN\_SAFE\_DRIVE\_LOGIC\_ADDRESS non concordano oppure lo slot indirizzato ha la lunghezza errata.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare ed eventualmente modificare il dato DM. Calcolare di nuovo il checksum. Collaudare nuovamente le funzioni di sicurezza.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27034 Parametrizzazione del DM %1 non valida.****Parametro:** %1 = Identificatore dato macchina**Commento:** La parametrizzazione del dato macchina %1 è errata. Questo allarme subentra nei seguenti contesti:  
- Per il DM \$MN\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL è stato impostato un valore non valido.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Controllare ed eventualmente modificare il dato DM.**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.**27035 Asse %1 nuovo componente HW, sono necessari conferma ed accettazione****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** I codici letti da memoria dall'azionamento per i relativi componenti HW (trasduttore, Motor Modul) non corrispondono alla parametrizzazione NCK.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Proseguire la messa in servizio, correggere il Checksum**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.**27036 Asse %1 il DM per la parametrizzazione del trasduttore %2[%3] è stato adattato****Parametro:** %1 = Numero dell'asse  
%2 = Identificatore dato macchina  
%3 = Indice dato macchina**Commento:** La parametrizzazione del trasduttore letta da memoria dall'azionamento per le funzioni di sorveglianza SI, nei DM di visualizzazione non corrisponde alla parametrizzazione NCK. E' stato adattato il relativo DM NCK.**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Inoltre viene eseguito uno Stop F che può provocare i seguenti allarmi: 27001 con il codice di errore 0, 27023 e 27024.

L'allarme 27001 con il codice di errore 0 può essere evitato tramite la riduzione degli allarmi (\$MA\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL maggiore o uguale a 1).

**Rimedi:** Proseguire la messa in servizio, correggere il Checksum**Proseguimento  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

- 27037**                    **Asse %1 e %2 con lo stesso indirizzo PROFIsafe %3**
- Parametro:**        %1 = Numero dell'asse  
                         %2 = Numero dell'asse  
                         %3 = Indirizzo PROFIsafe
- Commento:**        L'indirizzo PROFIsafe letto da memoria dall'azionamento è identico per entrambi gli assi.
- Effetto:**            BAG non pronto al funzionamento.  
                         Canale non pronto al funzionamento.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.  
                         NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**             Impostare correttamente gli indirizzi PROFIsafe degli azionamenti.
- Proseguimento del programma:**    Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 27038**                    **Asse %1 Valore %2 nel parametro azionamento %3 supera i limiti del DM NCK %4 .**
- Parametro:**        %1 = Numero dell'asse  
                         %2 = Valore nel parametro azionamento  
                         %3 = Numero del parametro azionamento, es. parametro 979.  
                         %4 = Nome del dato macchina NCK.
- Commento:**        Da un azionamento Sinamics vengono forniti valori in un parametro che superano i limiti min/max di un dato macchina NCK.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Verificare perchè nel parametro 979 dell'azionamento vengono inseriti valori errati (es. errore interno nell'azionamento, vedere la relativa documentazione).
- Proseguimento del programma:**    Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 27040**                    **Asse %1 Attesa del modulo motore**
- Parametro:**        %1 = Nome dell'asse, numero del mandrino
- Commento:**        Allarme all'avvio finchè il modulo motore (Motor Modul) non è ancora pronto per la SI.  
                         La comunicazione con il modulo motore all'avvio non è ancora avvenuta, le funzioni di sicurezza non sono ancora disponibili.
- Effetto:**            Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             L'allarme resta presente all'avvio finche l'azionamento non comunica (es. connettore Profibus scollegato). Altrimenti l'allarme viene visualizzato solo per breve tempo e si cancella automaticamente.  
                         Possibili cause per la permanenza costante dell'allarme:  
                         Le sorveglianze di movimento sono state attivate solo in \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE ma non nel relativo parametro dell'azionamento (p9501). Verificare la correttezza del parametro p9501 oppure l'abbinamento dell'azionamento tramite il DM \$MA\_SAFE\_CTRL\_OUT\_MODULE\_NR, \$MN\_SAFE\_DRIVE\_LOGIC\_ADDRESS, p0978.
- Proseguimento del programma:**    La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**27050                    Asse %1 Comunicazione SI caduta****Parametro:**            %1 = Numero dell'asse**Commento:**            La comunicazione con l'azionamento per le sorveglianze dei movimenti Safety Integrated viene sorvegliata in modo supplementare. Questa sorveglianza ha rilevato un errore.**Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:**                Controllo dei collegamenti tra NCK e azionamento  
Verifica del rispetto delle prescrizioni EMC.**Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

<b>27090</b>	<b>Errore nel confronto. incrociato dei dati NCK-PLC, %1[%2], NCK: %3; %4&lt;ALSI&gt;</b>
<b>Parametro:</b>	<p>%1 = Nome della variabile di sistema nella quale è stato riscontrato l'errore          %2 = Informazione supplementare indice di campo della variabile di sistema          %3 = Informazione supplementare valore di confronto NCK          %4 = Informazione supplementare indice di campo confronto incrociato</p>
<b>Commento:</b>	<p>Nel confronto ciclico incrociato dei dati tra NCK e PLC sono state rilevate delle differenze. Il parametro %1 indica la variabile di sistema errata (\$A_INSI, \$A_OUTSI, \$A_INSE, \$A_OUTSE oppure \$A_MARKERSI) con indice di campo %2.</p> <p>Casi particolari:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- indicazione "Errore nel confronto dati incrociato NCK-PLC, , \$MN_PREVENT_SYNACT_LOCK[0], ..." significa che lo stato MIS-SPL è stato impostato in modo diverso nell'NCK e nel PLC.</li> <li>- Indicazione "Errore nel confronto dati incrociato NCK-PLC, \$MN_SPL_STOP_MODE[0], ..." significa che la reazione di Stop SPL (Stop D oppure E) è stata impostato in modo diverso nell'NCK e nel PLC.</li> <li>- Indicazione "Errore nel confronto dati incrociato NCK-PLC, TIMEOUT[0], NCK: 0" significa che la comunicazione tra NCK e PLC è disturbata e non è possibile eseguire un confronto incrociato dei dati. Nel caso di errori KDV sulle variabili di sistema \$A_INSE, oltre all'indicazione della relativa variabile di sistema nel parametro di allarme %1, viene visualizzato anche l'abbinamento HW impostato nel DM \$MN_SAFE_IN_HW_ASSIGN[0...7] in modo che nella riga dell'allarme si possa già risalire al collegamento HW interessato.</li> </ul> <p>Esempio: errore nel confronto dati incrociato NCK-PLC, DMP 04.03 Bit 01=\$A_INSE[2], NCK: 1;          Le indicazioni nell'esempio (04.03) corrispondono alle impostazioni eseguite per le variabili di sistema nei dati macchina \$MN_SAFE_IN_HW_ASSIGN[0...7].</p> <p>Impostare:          DMP 04.xx Il numero di azionamento del blocco terminale interessato (campo dei valori = 01...21)          DMP xx.03 Numero modulo della scheda di ingresso (campo dei valori = 01...08)          Le cifre indicate sono rappresentate in caratteri esadecimale come nel DM \$MN_SAFE_IN_HW_ASSIGN[0...7].</p> <p>L'indicazione del numero di bit inizia come la numerazione degli ingressi sui moduli DMP con il valore 0 (campo dei valori = 00...15)          L'abbinamento degli ingressi SPL agli ingressi NC onboard presenta il seguente testo di allarme ampliato:          Errore nel confronto dati incrociato NCK-PLC, NC-Onboard-In 01=\$A_INSE[1], NCK: 1; 2          Con il parametro %4, tramite HMI si può progettare una segnalazione di allarme specifica per ogni variabile di sistema elencata:          %4 = 0: errore stato MIS-SPL (\$MN_PREVENT_SYNACT_LOCK[0,1] - DB18.DBX36.0)          oppure diversa reazione di stop (\$MN_SAFE_SPL_STOP_MODE - DB18.DBX36.1).          %4 = 1... 64: errore nella variabile di sistema \$A_INSE[1...64]          %4 = 65...128: errore nella variabile di sistema \$A_OUTSE[1...64]          %4 = 129...192: errore nella variabile di sistema \$A_INSI[1...64]          %4 = 193...256: errore nella variabile di sistema \$A_OUTSI[1...64]          %4 = 257...320: errore nella variabile di sistema \$A_MARKERSI[1...64]</p> <p>Per la parametrizzazione dell'allarme 27090 deve essere inserito nel mantenimento dati il file ALSI_xx.com e dichiarato in MBDDE.INI nella sezione [IndexTextFiles] ALSI=f:\dh\mb.dir\alsi_ dell'HMI. Questo file può essere ridefinito dal costruttore della macchina per inserire testi necessari per il suo impianto. Se il file dovesse essere ridefinito, è necessario dichiarare il nuovo file nel sistema tramite MBDDE.INI.</p> <p>Con il DM \$MN_SAFE_ALARM_SUPPRESS_LEVEL si può influenzare la visualizzazione dell'allarme 27090: DM \$MN_SAFE_ALARM_SUPPRESS_LEVEL = 2: l'allarme 27090 viene ancora visualizzato solo per la prima differenza di dati trovata.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>Visualizzazione dell'allarme.          Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety se la fase di messa in servizio della SPL (DM \$MN_PREVENT_SYNACT_LOCK[0,1] diverso da 0) è conclusa.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Analizzare i valori visualizzati e valutazione del DB 18: SPL_DELTA sul lato PLC.          Ricercare la differenza tra i canali di sorveglianza. Le cause possibili sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cablaggio errato</li> <li>- SPL errata</li> <li>- abbinamento errato degli SGE assiali all'interfaccia interna \$A_OUTSI</li> <li>- abbinamento errato degli SGA assiali all'interfaccia interna \$A_INSI</li> <li>- abbinamento errato degli SPL-SGE all'interfaccia esterna \$A_INSE</li> <li>- abbinamento errato degli SPL-SGA all'interfaccia esterna \$A_OUTSE</li> </ul>

	- impostazione differente dello stato MIS-SPL nell'NCK e nel PLC - impostazione differente della reazione di Stop SPL nell'NCK e nel PLC
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>27091</b>	<b>Errore nel confronto Incrociato dei dati NCK-PLC, stop da %1</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Informazione supplementare sul canale di sorveglianza che ha provocato lo stop
<b>Commento:</b>	Il canale di sorveglianza specificato in %1 (NCK o PLC) ha provocato uno Stop D o E (a seconda della parametrizzazione nel DM \$MN_SAFE_SPL_STOP_MODE). Ulteriori informazioni sulla causa dello stop D/E sono riportate con l'allarme 27090.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety se la fase di messa in servizio della SPL (DM \$MN_PREVENT_SYNACT_LOCK[0,1] diverso da 0) è conclusa.
<b>Rimedi:</b>	Valutare il parametro di allarme riportato all'allarme 27090 e correggere l'SPL, oppure verificare le schede di periferia/cablaggio oppure le interfacce interne SPL verso i canali di sorveglianza safety nell'NCK e gli azionamenti 611D.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>27092</b>	<b>Comunicazione interrotta nel controllo incrociato dei dati NCK-PLC, errore riconosciuto da %1</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Informazione supplementare sul canale di sorveglianza che ha riconosciuto l'errore
<b>Commento:</b>	Nel canale di sorveglianza %1 (NCK oppure PLC) è stato superato il tempo di ritardo (1s) per la sorveglianza della comunicazione. L'altro canale di sorveglianza durante questo intervallo non ha inviato alcun pacchetto di dati nuovi.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Viene startato un tempo di 5 sec. ed al termine - vengono cancellate le uscite SPL NCK esterne - il PLC commuta in Stop
<b>Rimedi:</b>	Non avviare più la SPL. Controllare i componenti di sistema (il PLC deve avere la giusta versione dell'FB15 e del DB18).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>27093</b>	<b>Errore nel controllo di somma NCK-SPL, %1, %2, %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Informazione supplementare sul tipo di errore %2 = Informazione supplementare sulla grandezza di riferimento %3 = Informazione supplementare sulla grandezza attuale
<b>Commento:</b>	Errore di checksum nell'NCK-SPL. Il file /_N_CST_DIR/_N_SAFE_SPF è stato successivamente modificato. La logica di programmazione sicura (SPL) nell'NCK può essere danneggiata. Il parametro %1 fornisce ulteriori informazioni sul tipo di modifica: - %1 = FILE_LENGTH: è stata modificata la lunghezza del file. - %1 = FILE_CONTENT: è stato modificato il contenuto del file. %2 visualizza la grandezza di riferimento calcolata (lunghezza del file, checksum sul contenuto del file), %3 visualizza la grandezza attuale calcolata ciclicamente.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il file e quando è stata apportata l'ultima modifica. Ricaricare il file originale e riavviare le sorveglianze con Power On.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27094 Accesso di scrittura alla variabile di sistema %1 consentito solo da NCK-SPL**

**Parametro:** %1 = Nome della variabile di sistema safety interessata

**Commento:** Accessi di scrittura ad una delle variabili di sistema safety sono consentiti solo da programma pezzo /\_N\_CST\_DIR/\_N\_SAFE\_SPF. Se subentra questo allarme vuol dire che è stata riconosciuta una istruzione da un altro programma pezzo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i programmi pezzo utilizzati per quanto concerne gli accessi di scrittura alle variabili di sistema safety.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27095 %1 Protezione SPL non attiva**

**Parametro:** %1 = Nome del componente sul quale non è attivata la protezione (NCK o PLC)

**Commento:** I meccanismi di protezione per l'SPL non sono attivi. La fase di messa in servizio dell'SPL non è ancora terminata. Un errore nel confronto incrociato dei dati tra NCK e PLC non determina alcuna azione di STOP (Stop D oppure E).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** - Rimedi NCK: inserzione dei meccanismi di protezione mediante descrizione del DM - - - \$MN\_PREVENT\_SYNACT\_LOCK[0,1]. In questo DM è necessario indicare il campo di numeri utilizzato nell'SPL per gli ID dell'azione sincrona.  
- Rimedio PLC: inserzione dei meccanismi di protezione settando il corrispondente bit nella DB 18.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27096 Start SPL non ammesso**

**Commento:** Per avviare l'SPL in modalità protetta (DM \$MN\_PREVENT\_SYNACT\_LOCK[0,1] diverso da 0) deve prima essere stata attivata per almeno un asse la funzionalità Safety-Integrated (tramite il dato macchina \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE). Senza questa funzionalità l'SPL può essere utilizzato solo nello stato di messa in servizio.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Canale non pronto al funzionamento.

**Rimedi:** Attivare la funzionalità Safety-Integrated o annullare la protezione SPL tramite il DM \$MN\_PREVENT\_SYNACT\_LOCK[0,1]

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27097 Lo Start SPL non è avvenuto**

**Commento:** Lo Start SPL non è avvenuto dopo il tempo definito nel DM SAFE\_SPL\_START\_TIMEOUT.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ricercare la causa del mancato Start della SPL. Le possibili cause possono essere le seguenti:

- E' presente un errore NC o azionamento (ad es. dopo sostituzione encoder, arresto d'emergenza, allarme PROFIsafe)
- E' presente un errore di sintassi nella stessa SPL
- E' presente un allarme Safety Integrated (ad es. "superamento finecorsa sicuro")
- In PROG\_EVENT-Start il nome o il percorso della SPL sono stati scritti in modo errato; prestare attenzione alle lettere maiuscole/minuscole
- Start contemporaneo di un ASUP e PROG\_EVENT, parametrizzazione DM 11602 (cause di stop es. blocco lettura)
- Problemi di richiamo degli FB4/FC9

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27100 Almeno un asse non è referenziato in sicurezza**

**Commento:** Questo allarme ha due cause:

- la posizione della macchina di almeno uno degli assi sorvegliati con SI non è stata confermata dall'utente, oppure
- la posizione della macchina di almeno uno degli assi sorvegliati con SI non è stata verificata da una successiva ricerca del punto di riferimento.

Anche se l'asse è già referenziato, non vi è conferma che il processo di ricerca del punto di riferimento abbia fornito il risultato corretto. Risultati errati possono verificarsi ad esempio se l'asse è stato mosso dopo la disinserzione del controllore, per cui la posizione di arresto memorizzata prima dell'inserzione non coincide più. Per escludere questo, dopo la prima ricerca del punto di riferimento l'utente deve dare il suo consenso alla posizione reale visualizzata.

Dopo il primo consenso dell'utente, è necessario eseguire una successiva ricerca del punto di riferimento dopo ogni avvio (nei trasduttori assoluti questo avviene automaticamente). Questo serve da verifica della posizione di arresto memorizzata prima della disinserzione.

Tramite il dato macchina \$MN\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL (DM<3) l'allarme può essere impostato in modo che per ogni asse venga segnalato separatamente che non è referenziato in modo sicuro.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

Il segnale SGA "Asse referenziato in sicurezza" non viene settato. SE viene disattivato se la posizione attuale Safety finora non è stata confermata con un consenso utente. Se il consenso utente è stato settato SE resta attiva. Le camme sicure vengono calcolate ed emesse, la loro efficacia è tuttavia limitata in quanto non è stato confermato il punto di riferimento.

**Rimedi:** Portare tutti gli assi SI su posizioni note e passare al modo operativo "Ricerca punto di riferimento". Controllare sulla macchina le posizioni visualizzate nell'area consenso utente e impostare con il tasto di selezione/toggle "Consenso utente". Se il consenso utente per gli assi è già impostato, sincronizzare nuovamente gli assi. La modifica del consenso utente è possibile solo con l'interruttore a chiave in posizione 3 oppure con l'introduzione della parola chiave

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**27101 Asse %1, differenza nella funzione arresto sicuro, NCK: %2 azionamento: %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Stato di sorveglianza arresto sicuro %3 = Stato di sorveglianza arresto sicuro
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 1 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza Arresto sicuro. Arresto sicuro: bit 0,1 nella lista dei risultati 1 Stato di sorveglianza (%2 %3): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori dei limiti non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che gli ingressi sicuri nei due canali di sorveglianza siano commutati nello stesso stato senza superare la tolleranza di tempo ammessa. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1391, 1392 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 1 NCK" e "Lista risultati 1 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27102 Asse %1, differenza nella funzione Velocità sicura %2, NCK: %3 azionamento: %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Soglia di velocità sicura per il quale è stata riscontrata la differenza %3 = Stato di sorveglianza Velocità sicura %4 = Stato di sorveglianza Velocità sicura
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 1 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza di Velocità sicura. - Velocità sicura 1: bit 6, 7 nella lista dei risultati 1 - Velocità sicura 2: bit 8, 9 nella lista dei risultati 1 - Velocità sicura 3: bit 10, 11 nella lista dei risultati 1 - Velocità sicura 4: bit 12, 13 nella lista dei risultati 1 Stato di sorveglianza (%3, %4): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che gli ingressi sicuri nei due canali di sorveglianza siano commutati nello stesso stato senza superare la tolleranza di tempo ammessa. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1391, 1392 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 1 NCK" e "Lista risultati 1 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27103 Asse %1, differenza nella funzione Posizione finecorsa sicura %2, NCK: %3 azionamento: %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Numero del limite SE %3 = Stato di sorveglianza Posizione finecorsa sicura %4 = Stato di sorveglianza Posizione finecorsa sicura
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 1 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza di Posizione sicura. - Posizione finale sicura 1: bit 2, 3 nella lista dei risultati 1 - Posizione finale sicura 2: bit 4, 5 nella lista dei risultati 1 Stato di sorveglianza: - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che gli ingressi sicuri nei due canali di sorveglianza siano commutati nello stesso stato senza superare la tolleranza di tempo ammessa. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1391, 1392 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 1 NCK" e "Lista risultati 1 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27104 Asse %1, differenza nella funzione Camma positiva sicura %2, NCK: %3 azionamento: %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Numero della camma %3 = Stato di sorveglianza camma positiva sicura %4 = Stato di sorveglianza camma positiva sicura
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 2 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza Camma positiva sicura. - Camma sicura 1+ bit 0, 1 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 2+: bit 4, 5 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 3+: bit 8, 9 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 4+: bit 12, 13 nella lista dei risultati 2 Stato di sorveglianza (%3, %4): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che i valori reali sicuri nei due canali di sorveglianza siano corrispondenti. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1393, 1394 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 2 NCK" e "Lista risultati 2 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**27105 Asse %1, differenza nella funzione Camma negativa sicura %2, NCK: %3 azionamento: %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Numero della camma %3 = Stato di sorveglianza camma negativa sicura %4 = Stato di sorveglianza camma negativa sicura
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 2 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza Camma negativa sicura. - Camma sicura 1-: bit 2, 3 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 2-: bit 6, 7 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 3-: bit 10, 11 nella lista dei risultati 2 - Camma sicura 4-: bit 14, 15 cm nella lista dei risultati 2 Stato di sorveglianza (%3 %4): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che i valori reali sicuri nei due canali di sorveglianza siano corrispondenti. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1393, 1394 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 2 NCK" e "Lista risultati 2 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27106 Asse %1, differenza nella funzione Velocità sicura, NCK: %2 azionamento: %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Stato di sorveglianza Velocità sicura nx %3 = Stato di sorveglianza Velocità sicura nx
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 2 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza Velocità sicura nx. - Velocità sicura nx+: bit 16, 17 nella lista dei risultati 2 - Velocità sicura nx-: bit 18, 19 nella lista dei risultati 2 Stato di sorveglianza (%2 %3): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che i valori reali sicuri nei due canali di sorveglianza siano corrispondenti. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1393, 1394 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 2 NCK" e "Lista risultati 2 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>27107</b>	<b>Asse %1, differenza nella funzione Sorveglianza modulo camma, NCK: %2 azionamento: %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Stato di sorveglianza Area modulo camma sicura %3 = Stato di sorveglianza Area modulo camma sicura
<b>Commento:</b>	Nel confronto incrociato della lista di risultati 2 tra i canali di sorveglianza NCK e azionamento è stata riscontrata una differenza nello stato di sorveglianza della Sorveglianza Area modulo camma. Area del modulo camma sicura: bit 20, 21 nella lista dei risultati 2 Stato di sorveglianza (%2, %3): - OFF = sorveglianza non attiva in questo canale di sorveglianza - OK = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valori limite non superati - L+ = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite superiore superato - L- = sorveglianza attiva in questo canale di sorveglianza, valore limite inferiore superato
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Se era attiva una sorveglianza sicura, è stato eseguito automaticamente uno STOP B. In questo caso è necessario spegnere/riaccendere il controllore (Power On).
<b>Rimedi:</b>	Controllare che i valori reali sicuri nei due canali di sorveglianza siano corrispondenti. Per una ulteriore diagnostica si possono utilizzare i dati macchina dell'azionamento 1393, 1394 e i segnali Servo-Trace "Lista risultati 2 NCK" e "Lista risultati 2 azionamento".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>27110</b>	<b>Asse %1 Errore nel trasferimento dei dati, indice %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse %2 = Indice nel confronto incrociato dei dati
<b>Commento:</b>	Gli errori di comunicazione tra NCK e azionamento hanno impedito l'esecuzione del confronto incrociato dei dati con il relativo indice per tre volte consecutive.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Inoltre viene eseguito uno Stop F che può provocare i seguenti allarmi: 27001 con il codice di errore 0, 27023 e 27024. L'allarme 27001 con il codice di errore 0 può essere evitato tramite la riduzione degli allarmi (\$MA_SAFE_ALARM_SUPPRESS_LEVEL maggiore o uguale a 1).
<b>Rimedi:</b>	Verifica del rispetto delle prescrizioni EMC Sostituire l'HW
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
<b>27111</b>	<b>Asse %1 Errore del valore reale sicuro durante il rilevamento del trasduttore</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Il valore reale sicuro ridondante rilevato, non corrisponde con il valore reale fine dello stesso trasduttore.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Inoltre viene eseguito uno Stop F che può provocare i seguenti allarmi: 27001 con il codice di errore 0, 27023 e 27024. L'allarme 27001 con il codice di errore 0 può essere evitato tramite la riduzione degli allarmi (\$MA_SAFE_ALARM_SUPPRESS_LEVEL maggiore o uguale a 1).
<b>Rimedi:</b>	Verifica del rispetto delle prescrizioni EMC Sostituire l'HW
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**27112 Asse %1 Errore CRC del valore reale sicuro****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** Durante la verifica della consistenza dei dati del valore reale sicuro (CRC) è stato rilevato un errore.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Inoltre viene eseguito uno Stop F che può provocare i seguenti allarmi: 27001 con il codice di errore 0, 27023 e 27024.

L'allarme 27001 con il codice di errore 0 può essere evitato tramite la riduzione degli allarmi (\$MA\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL maggiore o uguale a 1).

**Rimedi:** Possibili cause per la permanenza costante dell'allarme:

- il canale di sorveglianza NCK per il controllo sicuro dei movimenti non comunica con il canale di sorveglianza del relativo azionamento ma con quello di un altro asse. Verificare la correttezza dell'abbinamento dell'azionamento tramite la configurazione HW, DM \$MA\_SAFE\_CTRL\_OUT\_MODULE\_NR, \$MN\_SAFE\_DRIVE\_LOGIC\_ADDRESS, p0978.
- Disturbi di comunicazione tra NCK e azionamento. Verificare il rispetto delle prescrizioni EMC. Sostituire l'HW

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**27113 Asse %1 Errore HW trasduttore del valore reale sicuro****Parametro:** %1 = Numero dell'asse**Commento:** La rilevazione del trasduttore ha segnalato un errore HW. Le cause potrebbero essere dovute alla sporcizia nell'ottica del trasduttore oppure problemi nel trasferimento dei dati.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Inoltre viene eseguito uno Stop F che può provocare i seguenti allarmi: 27001 con il codice di errore 0, 27023 e 27024.

L'allarme 27001 con il codice di errore 0 può essere evitato tramite la riduzione degli allarmi (\$MA\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL maggiore o uguale a 1).

**Rimedi:** Verifica del rispetto delle prescrizioni EMC  
Sostituire l'HW del trasduttore**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**27124 E' stato attivato lo stop A per almeno 1 asse.****Commento:** Questo allarme segnala solamente che in almeno 1 asse è stato attivato uno stop A e che quindi per tacitare l'allarme è necessario un Power On.

Questo allarme si verifica quando nel DM \$MN\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL è stata attivata la priorità allarmi.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
Esecuzione di una "Cancellazione impulsi" per l'asse interessato.**Rimedi:** Ricercare la causa dell'errore in base agli altri allarmi presenti.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27140 Attesa del modulo motore di almeno un asse**

- Commento:** Allarme all'avvio finchè il modulo motore (Motor Modul) non è ancora pronto per la SI.  
La comunicazione con il modulo motore all'avvio non è ancora avvenuta, le funzioni di sicurezza di almeno un asse non sono ancora disponibili.  
Con il DM \$MN\_SAFE\_ALARM\_SUPPRESS\_LEVEL (DM<3) la visualizzazione degli allarmi può essere impostata in modo che per ogni asse venga indicato se la comunicazione è già in corso.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** L'allarme resta presente all'avvio finche almeno un azionamento non comunica (es. connettore Profibus scollegato). Altrimenti l'allarme viene visualizzato solo per breve tempo e si cancella automaticamente  
Possibili cause per la permanenza costante dell'allarme:  
Le sorveglianze di movimento sono state attivate per almeno un asse solo in \$MA\_SAFE\_FUNCTION\_ENABLE ma non nel relativo parametro dell'azionamento (p9501).  
Verificare la correttezza del parametro p9501 oppure l'abbinamento dell'azionamento tramite il DM \$MA\_SAFE\_CTRL\_OUT\_MODULE\_NR, \$MN\_SAFE\_DRIVE\_LOGIC\_ADDRESS, p0978.
- Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**27200 PROFIsafe: Tempo ciclo %1 [ms] troppo elevato**

- Parametro:** %1 = tempo ciclo parametrizzato
- Commento:** Il tempo ciclo della comunicazione PROFIsafe derivante dai DM \$MN\_PROFISAFE\_IPO\_TIME\_RATIO e \$MN\_IPO\_CYCLE\_TIME supera il valore di soglia ammesso (25ms).
- Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Tempo ciclo tramite DM \$MN\_PROFISAFE\_IPO\_TIME\_RATIO oppure correggere la riduzione del clock IPO.
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27201 PROFIsafe: DM %1[%2]: segmento di bus %3 errato**

- Parametro:** %1 = Nome DM  
%2 = Indice array di DM  
%3 = Segmento di bus parametrizzato
- Commento:** Nel DM indicato è stato inserito un indirizzo PROFIsafe errato. Il valore deve essere 5
- Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Correggere il dato macchina
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27202 PROFIsafe: DM %1[%2]: indirizzo %3 errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM %3 = Indirizzo PROFIsafe parametrizzato
<b>Commento:</b>	Nel DM indicato è stato inserito un indirizzo PROFIsafe errato. Il valore deve essere maggiore di 0
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27203 PROFIsafe: DM %1[%2]: abbinamento SPL errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM
<b>Commento:</b>	La parametrizzazione eseguita nell'MD indicato per il collegamento tra l'interfaccia SPL e l'unità PROFIsafe è errata. Cause possibili: - limiti dei bit scambiati (valore bit superiore < valore bit inferiore) - i valori dei bit sono maggiori della definizione dell'interfaccia SPL (valore bit > 64) - numero di bit eccessivo per questa unità PROFIsafe (valore bit superiore - valore bit inferiore > 8) - non è stato parametrizzato alcun abbinamento SPL (entrambi i valori di bit uguali a zero) - Abbinamento SPL errato (valore bit uguale a zero)
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27204 PROFIsafe: doppia assegnazione DM %1[%2] DM %3[%4]**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM 1 %2 = Indice array-DM per nome DM 1 %3 = Nome DM 2 %4 = Indice array di DM per nome DM 2
<b>Commento:</b>	Nel DM indicato è stata parametrizzata una doppia assegnazione non consentita: \$A_INSE parametrizzato sia nel DMP sia nelle unità PROFIsafe. DM interessati: - MD \$MN_SAFE_IN_HW_ASSIGN - MD \$MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN \$A_INSE parametrizzato in più unità PROFIsafe. Dati macchina interessati: - MD \$MN_PROFISAFE_IN_ASSIGN
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>27205</b>	<b>PROFIsafe: numero dei segnali nei DM %1[%2] &lt;&gt; DM %3[%4]</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM 1 %2 = Indice array-DM per nome DM 1 %3 = Nome DM 2 %4 = Indice array di DM per nome DM 2
<b>Commento:</b>	Il numero parametrizzato dei segnali utilizzati deve essere identico in entrambi i dati macchina.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>27206</b>	<b>PROFIsafe: DM %1[%2] numero max. dei dati utili F (%3 bit) superato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM per nome DM %3 = Max. bit dati utili F
<b>Commento:</b>	I dati parametrizzati nel dato macchina indicato si trovano al di fuori del settore dati utile F del modulo F. Nota: Nella visualizzazione del dato macchina PROFISAFE_IN/OUT_ADDRESS, l'indirizzo parametrizzato per il Sub-Slot supera il settore dei dati utili F del modulo F.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>27207</b>	<b>PROFIsafe: DM %1[%2] numero max sub-slot: %3 superato</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM per nome DM %3 = numero max. di sub-slot
<b>Commento:</b>	Il sub-slot parametrizzato nel dato macchina indicato supera il numero massimo consentito di sub-slot per modulo PROFIsafe.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Limitare il numero dei sub-slot modificando la suddivisione dei dati utili F del modulo PROFIsafe.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27208 PROFIsafe: DM %1[%2]: l'indirizzo max. Sub-Slot %3 è stato superato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM %3 = Numero max. per l'indirizzo del Sub-Slot
<b>Commento:</b>	Nel DM indicato è stato inserito un indirizzo troppo grande per il Sub-Slot. Il valore impostato non deve superare l'indirizzo max. per il Sub-Slot.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27220 PROFIsafe: Numero moduli-F NCK (%1) <> del numero moduli S7-F (%2)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero moduli NCK-F parametrizzati %2 = Numero moduli S7-F parametrizzati
<b>Commento:</b>	Il numero delle unità F parametrizzate con i dati macchina NCK \$MN_PROFISAFE_IN/OUT_ADDRESS è: - maggiore del numero di slave PROFIBUS nella progettazione PROFIBUS S7 - minore del numero di unità F nella progettazione PROFIBUS S7 - maggiore del numero di unità F nella progettazione PROFIBUS S7 Se il parametro di allarme %2 è = 0, non è stata trovata nessuna delle unità F progettate nella configurazione PROFIBUS S7. Nella maggior parte dei casi la causa di questo allarme è costituita da un errore nella parametrizzazione dell'indirizzo del master PROFIsafe
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la parametrizzazione F nel DM \$MN_PROFISAFE_IN/OUT_ADDRESS. Controllare la configurazione F nella progettazione PROFIBUS-S7. Controllare l'indirizzo parametrizzato per il master PROFIsafe nel DM \$MN_PROFISAFE_MASTER_ADDRESS e nella progettazione PROFIBUS-S7.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27221 PROFIsafe: modulo NCK-F DM %1[%2] sconosciuto**

<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM
<b>Commento:</b>	Il modulo F parametrizzato nel DM indicato è sconosciuto nella progettazione S7 PROFIBUS con questo indirizzo PROFIsafe:
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare gli indirizzi PROFIsafe nel DM NCK e la progettazione S7 PROFIBUS
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>27222</b>	<b>PROFIsafe: indirizzo PROFISAFE modulo S7-F %1 sconosciuto</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo PROFIsafe
<b>Commento:</b>	Il modulo F con l'indirizzo PROFIsafe indicato non è parametrizzato come modulo F nel DM NCK
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la progettazione S7 PROFIBUS. Inserire il modulo nel DM NCK
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>27223</b>	<b>PROFIsafe: modulo NCK-F DM %1[%2] non è un modulo %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM %2 = Indice array di DM %3 = Tipo di modulo
<b>Commento:</b>	Il modulo F parametrizzato nel DM NCK indicato non è contrassegnato come un modulo Input/Output corrispondente nella progettazione S7 PROFIBUS. - %3 = INPUT: la parametrizzazione NCK-F si attende un modulo INPUT - %3 = OUTPUT: la parametrizzazione NCK-F si attende un modulo OUTPUT - %3 = IN/OUT: la parametrizzazione NCK-F si attende un modulo INPUT/OUTPUT
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare l'unità nella progettazione S7 PROFIBUS.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>27224</b>	<b>PROFIsafe: modulo F DM %1[%2] MD%3[%4]: doppia assegnazione dell'indirizzo PROFIsafe</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Nome DM 1 %2 = Indice array di DM 1 %3 = Nome DM 2 %4 = Indice array di DM 2
<b>Commento:</b>	Per i moduli F indicati e parametrizzati nel DM, è stato parametrizzato lo stesso indirizzo PROFIsafe negli MD NCK o nei parametri S7 F. Ciò non consente una comunicazione univoca tra il master F e lo slave F.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare e correggere la parametrizzazione S7-F e il DM NCK
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27225 PROFIsafe: slave %1, errore di configurazione %2**

**Parametro:** %1 = Indirizzo slave PROFIBUS  
%2 = Errore di configurazione

**Commento:** Durante l'elaborazione della parametrizzazione S7 PROFIBUS, per lo slave indicato si è verificato un errore. L'errore viene specificato ulteriormente nel parametro di allarme %2.  
%2 = PRM Header: non è stato possibile interpretare in modo univoco il telegramma PRM per questo slave.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare e correggere la progettazione S7 PROFIBUS

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27240 PROFIsafe: DP-M non avviato, DP info: %1**

**Parametro:** %1 = Informazioni aggiornate dall'interfaccia DP NCK PLC

**Commento:** Dopo l'intervallo assegnato tramite il dato macchina \$MN\_PLC\_RUNNINGUP\_TIMEOUT nell'NCK non è presente alcuna configurazione DP

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** - Aumentare il DM \$MN\_PLC\_RUNNINGUP\_TIMEOUT  
- Controllare gli stati di esercizio del PLC  
- Controllare la versione software del sistema operativo del PLC  
- Cancellare la parametrizzazione F nel DM NCK

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27241 PROFIsafe: versioni DP-M differenti, NCK: %1, PLC: %2**

**Parametro:** %1 = Versione dell'interfaccia DP lato NCK  
%2 = Versione dell'interfaccia DP lato PLC

**Commento:** I componenti NCK e PLC presentano implementazioni diverse dell'interfaccia DP. Non è possibile inizializzare la comunicazione F.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** - Controllare le versioni software del sistema operativo del PLC e dell'NCK.  
- Aggiornare il sistema operativo del PLC.  
- Cancellare la parametrizzazione F NCK.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**27242 PROFIsafe: modulo F %1,%2 errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo PROFIsafe %2 = Parametro F errato
<b>Commento:</b>	Durante l'elaborazione dei parametri F è stato rilevato un errore. %2 = CRC1: CRC tramite i parametri F errato %2 = F_WD_Timeout: il tempo di sorveglianza parametrizzato nello Step 7 è troppo basso per il ciclo PROFIsafe impostato con il DM \$MN_PROFISAFE_IPO_TIME_RATIO. %2 = CRC2_Len: lunghezza del CRC telegramma errata. %2 = F_Data_Len: la lunghezza del telegramma definita per il modulo indicato è errata.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	%2 = CRC1: cancellazione originaria del PLC, nuovo caricamento della configurazione S7 F. %2 = F_WD_Timeout: riparametrizzazione del ciclo PROFIsafe o del tempo di sorveglianza F. %2 = CRC2_Len: cancellazione originaria del PLC, nuovo caricamento della configurazione S7 F. %2 = F_Data_Len: cancellazione originaria del PLC, nuovo caricamento della configurazione S7 F.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**27250 PROFIsafe: la progettazione nel DP M è stata modificata: codice errore %1 - %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero progetto NCK %2 = Numero progetto PLC attuale
<b>Commento:</b>	Sul master DP viene visualizzata una progettazione S7 PROFIBUS modificata. Non può più essere garantito un funzionamento senza errori.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. La comunicazione con gli slave F viene conclusa. Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.
<b>Rimedi:</b>	Riavviare il PLC/NCK.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**27251 PROFIsafe: il modulo F %1, %2 segnala l'errore %3**

**Parametro:** %1 = Indirizzo PROFIsafe  
%2 = Componente di segnalazione (master/slave)  
%3 = Codice dell'errore

**Commento:** Nella comunicazione PROFIsafe tra il master F e il modulo F indicato si è verificato un errore rilevato dal componente (master/slave) visualizzato nel parametro %2.  
Il codice di errore indica il tipo dell'errore:  
- %3 = TO: è stato superato il timeout di comunicazione parametrizzato  
- %3 = CRC: è stato riconosciuto un errore CRC  
- %3 = CN: è stato riconosciuto un errore nella sequenza temporale dei telegrammi F  
- %3 = SF: errore master F, NCK/PLC non sono più sincroni  
- %3 = EA: errore di comunicazione, lo slave trasmette telegrammi vuoti

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN\_SPL\_STOP\_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.

**Rimedi:** Verificare il cablaggio DP. Riavviare le unità slave F. Riavviare NCK/PLC.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27252 PROFIsafe: Slave %1, errore segni di vita**

**Parametro:** %1 = indirizzo slave DP

**Commento:** Lo slave DP indicato non comunica più con il master.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN\_SPL\_STOP\_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.

**Rimedi:** Verificare il cablaggio DP. Riavviare le unità slave F. Riavviare NCK/PLC.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27253 PROFIsafe: errore di comunicazione componente master F %1, errore %2**

**Parametro:** %1 = Componente guasto (NCK/PLC)  
%2 = Codice dell'errore

**Commento:** Il master F segnala che la comunicazione tra l'NCK e il PLC non funziona più.  
Il codice errore %1 fornisce ulteriori dettagli sulle possibili cause:  
- %1 = NCK: la connessione tra PROFIsafe e il collegamento SPL è interrotta  
- %1 = PLC: il PLC non elabora più la richiesta OB40.  
- %1 = PLC-DPM: il master DP non si trova più nello stato di funzionamento OPERATE.  
Il parametro %2 fornisce ulteriori informazioni sulla causa di guasto:  
- %2 = 0: errore di elaborazione interna NCK (v.%1=NCK).  
- %2 = 1,2,4: elaborazione PLC dell'OB40 non conclusa.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.  
Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN\_SPL\_STOP\_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.

**Rimedi:** Prolungare il ciclo PROFIsafe con il DM \$MN\_PROFISAFE\_IPO\_TIME\_RATIO.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27254 PROFIsafe: Modulo F %1, errore sul canale %2; %3<ALSI>**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo PROFIsafe %2 = Tipo di canale, numero di canale %3 = Informazione supplementare indice di campo della variabile di sistema
<b>Commento:</b>	Il modulo F segnala che si è verificato un errore all'attivazione del canale indicato. Questo allarme interviene solo per moduli ET200-F. Il tipo di canale (canale di ingresso o uscita) è visualizzato mediante l'abbreviazione IN e OUT in %2 . Con il parametro %3 sull'HMI è possibile progettare una segnalazione di allarme specifica per ognuna delle seguenti variabili di sistema: - %3 = 1...64: errore nelle variabili di sistema \$A_INSE[1...64] - %3 = 65...128: errore nelle variabili di sistema \$A_OUTSE[1...64] - %3 = -1: errore nel canale di ingresso o uscita, per il quale non sussiste alcun abbinamento SPL
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il cablaggio. Cablaggio OK: sostituire il modulo F.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27255 PROFIsafe: Modulo F %1, errore generico**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo PROFIsafe
<b>Commento:</b>	L'unità PROFIsafe indicata segnala un errore. Non è possibile una descrizione dettagliata della causa di errore senza elementi aggiuntivi. Questo allarme interviene per tutti i tipi di slave PROFIsafe.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il cablaggio.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**27256 PROFIsafe: tempo di ciclo attuale %1 [ms]> tempo di ciclo parametrizzato**

<b>Parametro:</b>	%1 = tempo ciclo della comunicazione attuale PROFIsafe
<b>Commento:</b>	Il tempo ciclo della comunicazione attuale PROFIsafe è maggiore del valore impostato con il DM \$MN_PROFISAFE_IPO_TIME_RATIO. Il tempo ciclo della comunicazione PROFIsafe parametrizzato viene superato continuamente da parte del PLC.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Esecuzione di uno STOP D/E (impostabile tramite DM \$MN_SPL_STOP_MODE) su tutti gli assi con funzionalità Safety.
<b>Rimedi:</b>	Adattare il tempo ciclo tramite DM \$MN_PROFISAFE_IPO_TIME_RATIO. Deve essere impostato almeno il valore visualizzato nel parametro %1. Il tempo ciclo impostato si ripercuote sul carico del tempo di esecuzione dell'unità PLC. Questo deve essere tenuto in considerazione durante l'impostazione.
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**27299 PROFIsafe: Diagnostica %1 %2 %3 %4**

**Parametro:** %1 = Codice errore 1  
 %2 = Codice errore 2  
 %3 = Codice errore 3  
 %4 = Codice errore 4

**Commento:** Errore interno dell'implementazione PROFIsafe nell'NCK

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens A&D MC  
 - Tel 0180 / 5050 - 222 (Germania)  
 - Fax 0180 / 5050 - 223  
 - Tel +49-180 / 5050 - 222 (Esteri)  
 - Fax +49-180 / 5050 - 223  
 - email techsupport@ad.siemens.de

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**27900 Profibus DP: Errore SI asse %1, codice %2, valore %3, tempo %4**

**Parametro:** %1 = Numero dell'asse  
 %2 = Codice di errore dell'azionamento (p9747)  
 %3 = Codice di errore dell'azionamento (p9749)  
 %4 = Tempo di guasto dell'azionamento (p9748)

**Commento:** Errore in un azionamento Sinamics.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.

**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**27901 Profibus DP: Errore SI asse %1, codice %2, valore %3, tempo %4**

**Parametro:** %1 = Numero dell'asse  
 %2 = Codice di errore dell'azionamento (p9747)  
 %3 = Codice di errore dell'azionamento (p9749)  
 %4 = Tempo di guasto dell'azionamento (p9748)

**Commento:** Errore in un azionamento Sinamics.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**28000 Il collegamento NCU link con tutte le NCU del raggruppamento link è interrotto**

**Commento:** Tutte le NCU di un raggruppamento link si scambiano reciprocamente dei dati (segno di vita). In questo caso non sono stati ricevuti i segni di vita delle altre NCU del raggruppamento. L'allarme del collegamento link può avere diverse cause:  
 - hardware difettoso.  
 - i dati macchina che progettano l'NCU link non sono uguali per tutte le NCU.  
 - il tempo dell'IPO clock di tutte le NCU non è identico.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare il clock IPO di tutte le NCU.  
 Se necessario controllare prima gli allarmi specifici dell'NCU link.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

- 28001 Il collegamento NCU link con l'NCU %1 del raggruppamento link è interrotto.**
- Parametro:** %1 = Numero della NCU
- Commento:** Tutte le NCU di un raggruppamento link si scambiano reciprocamente dei dati (segno di vita). In questo caso non sono stati ricevuti i segni di vita delle altre NCU del raggruppamento (vedi parametro dell'allarme). L'allarme del collegamento link può avere diverse cause:  
- hardware difettoso.  
- i dati macchina che progettano l'NCU link non sono uguali per tutte le NCU.  
- il tempo dell'IPO clock di tutte le NCU non è identico.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** - controllare il clock IPO di tutte le NCU.  
- se necessario controllare prima gli allarmi specifici dell'NCU link.
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 28002 Errore nell'attivazione dei dati macchina, i dati macchina del raggruppamento NCU sono stati variati dall'NCU %1**
- Parametro:** %1 = Numero della NCU
- Commento:** Durante la attivazione dei dati macchina con NEWCONFIG o con RESET dal pannello operativo, sono stati modificati dei dati macchina su un'altra NCU del raggruppamento. L'allarme può subentrare solo con raggruppamento link attivo.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** La manovra operativa deve essere ripetuta oppure, se è stato attivato NEWCONFIG da un programma NC, il programma deve essere interrotto con Reset.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 28004 NCU-Link: l'NCU %1 del raggruppamento link non è sul bus**
- Parametro:** %1 = Numero della NCU
- Commento:** Messaggio di errore del modulo NCU link. All'avviamento dell'NCU link, l'NCU locale (sulla quale viene segnalato l'allarme) ha riscontrato che l'NCU, il cui numero è riportato nel parametro dell'allarme, non è collegato al bus sebbene secondo il DM dovrebbe esserlo.  
L'allarme del collegamento link può avere diverse cause:  
- hardware difettoso.  
- i dati macchina che progettano l'NCU link non sono uguali per tutte le NCU.  
- il tempo dell'IPO clock di tutte le NCU non è identico.
- Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Controllare i dati macchina della progettazione e l'hardware link.
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**28005 NCU-Link: l'NCU %1 del raggruppamento link non è sincrona****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Messaggio di errore del modulo NCU link. All'avviamento dell'NCU link, l'NCU locale (sulla quale viene segnalato l'allarme) ha riscontrato che l'NCU, il cui numero è riportato nel parametro dell'allarme, non funziona in modo sincrono.

L'allarme del collegamento link può avere diverse cause:

- i dati macchina che progettano l'NCU link non sono uguali per tutte le NCU.
- il tempo dell'IPO clock di tutte le NCU non è identico.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina della progettazione.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**28007 NCU-Link: i dati di progettazione dell'NCU %1 sono contraddittori****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Messaggio di errore del modulo NCU link. All'avviamento dell'NCU link, l'NCU locale (sulla quale viene segnalato l'allarme) ha riscontrato che tra la propria progettazione e quella dell'NCU, riportata nel parametro dell'allarme, vi sono delle contraddizioni.

Esempio: il dato macchina LINK\_NUM\_OF\_MODULES definisce il numero dei partecipanti al raggruppamento NCU link. Se questo DM è diverso per le varie NCU, si ha l'intervento di questo allarme.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina della progettazione.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**28008 NCU-Link: l'impostazione del timer dell'NCU %1 è contraddittorio****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Messaggio di errore del modulo NCU link. All'avviamento dell'NCU link, l'NCU locale (sulla quale viene segnalato l'allarme) ha riscontrato che tra la progettazione del proprio timer e quella dell'NCU, riportata nel parametro dell'allarme, vi sono delle contraddizioni.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
 Canale non pronto al funzionamento.  
 Blocco NC-Start in questo canale.  
 Vengono settati i segnali di interconnessione.  
 Visualizzazione dell'allarme.  
 NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina della progettazione.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

- 28009                    NCU-Link: parametri di bus dell'NCU %1 sono contraddittori**
- Parametro:**        %1 = Numero della NCU
- Commento:**        Messaggio di errore del modulo NCU link. All'avviamento dell'NCU link, l'NCU locale (sulla quale viene segnalato l'allarme) ha riscontrato che tra la progettazione del proprio timer e quella dell'NCU, riportata nel parametro dell'allarme, vi sono delle contraddizioni.
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Controllare i dati macchina della progettazione.
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.
- 28010                    NCU-Link: l'NCU %1 non ha ricevuto un telegramma**
- Parametro:**        %1 = Numero della NCU
- Commento:**        Messaggio di errore del modulo NCU link. Durante il funzionamento dell'NCU link è andata persa una informazione (telegramma) dell'NCU locale per l'NCU riportata nel parametro dell'allarme. Potrebbe trattarsi di un problema di hardware (disturbi sporadici sul cavo).
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Solo dopo alcune ripetizioni del telegramma viene segnalato l'inconveniente. Il numero delle ripetizioni può essere aumentato con il DM LINK\_MAX\_RETRY\_CTR.
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.
- 28011                    Il tempo IPO non è sufficiente per l'NCU link. Tempo ciclo del link: %1**
- Parametro:**        %1 = Microsecondi
- Commento:**        Messaggio di errore del modulo NCU link. Tutti i telegrammi devono essere trasmessi nel tempo del clock IPO. Questo è necessario in particolare per le ripetizioni dei telegrammi. Il tempo non è stato sufficiente! Il parametro indica quanti microsecondi il modulo NCU link ha richiesto per trasmettere un telegramma.
- Effetto:**            NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Aumentare il ciclo IPO; uno dei DM va adattato a tutte le NCU.  
IPO\_SYSCLOCK\_TIME\_RATIO  
SYSCLOCK\_CYCLE\_TIME
- Proseguimento del programma:**    Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**28012 NCU-Link: il clock di sincronizzazione è mancato %1 volte****Parametro:** %1 = Numero di clock**Commento:** Messaggio di errore del modulo NCU link che non si verifica nell'NCU 1. Le NCU vengono sincronizzate mediante un proprio canale di clock NCU link. Numerosi clock sono mancati. Il parametro indica quanti clock sono mancati in successione.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Controllare l'hardware**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**28020 NCU-Link: sono stati progettati troppi assi link %1****Parametro:** %1 = Numero dei collegamenti di assi link**Commento:** Purtroppo la capacità di trasmissione del link-NCU non è sufficiente per questa configurazione degli assi link.La configurazione degli assi link viene definita con i seguenti DM:  
- \$MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB  
- \$MN\_AXCT\_AXCONF\_ASSIGN\_TAB1 ... e ulteriori container def.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** È necessario definire un numero inferiore di assi che devono essere connessi via link oppure raggruppare gli assi in un numero inferiore di container.Dati macchina da modificare:  
- \$MN\_AXCONF\_LOGIC\_MACHAX\_TAB  
- \$MN\_AXCT\_AXCONF\_ASSIGN\_TAB1 ... e ulteriori container def.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**28030 Allarme grave sulla NCU%1, assi in funzionamento a seguire****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** A causa di un allarme grave su un'altra NCU gli assi si trovano in funzionamento a seguire.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Tacitare l'allarme sulla NCU.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**28031 Allarme grave sulla NCU%1 non ancora tacitato, assi in funzionamento a seguire****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Un allarme grave su un'altra NCU non è stato ancora tacitato. Di conseguenza tutti gli assi restano in funzionamento a seguire.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Tacitare l'allarme sulla NCU.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.**28032 Emergenza attiva sulla NCU%1, assi in funzionamento a seguire****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Per una NCU del raggruppamento NCU è presente la richiesta di emergenza sulle interconnessioni PLC-NCK. Pertanto tutti gli assi si trovano in funzionamento a seguire.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Eliminare la causa dell'arresto di emergenza sulla NCU e tacitare l'emergenza tramite l'interconnessione PLC-NCK.**Proseguimento del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**28033 Emergenza sulla NCU%1, assi ancora in funzionamento a seguire****Parametro:** %1 = Numero della NCU**Commento:** Per una NCU del raggruppamento NCU è presente la richiesta di emergenza sulle interconnessioni PLC-NCK. Pertanto tutti gli assi si trovano in funzionamento a seguire.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Eliminare la causa dell'arresto di emergenza sulla NCU e tacitare l'emergenza tramite l'interconnessione PLC-NCK.**Proseguimento del programma:** La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

## Allarmi NCK

**29033 Canale %1 scambio asse %2 non possibile, movimento assi da PLC non ancora concluso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse

**Commento:** Un asse da PLC non è ancora arrivato al suo punto finale e perciò non può ancora essere restituito ad un canale, oppure essere settato come neutrale. Con l'utilizzo del blocco funzionale PLC FC18 l'allarme non dovrebbe intervenire.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Attendere la conclusione del posizionamento, oppure terminare il movimento con la cancellazione del percorso residuo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**60000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61000 Canale %1 blocco %2 nessuna correzione utensile attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: LONGHOLE, SLOT1, SLOT2, POCKET1 ... POCKET4, CYCLE71, CYCLE72, CYCLE90, CYCLE93 ... CYCLE96.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il correttore D deve essere programmato prima del richiamo del ciclo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61000 Canale %1 Blocco %2: Non è attiva nessuna correzione utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: LONGHOLE, SLOT1, SLOT2, POCKET1 ... POCKET4, CYCLE71, CYCLE72, CYCLE90, CYCLE93 ... CYCLE96

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Il correttore D deve essere programmato prima del richiamo del ciclo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61001**                    **Canale %1 Blocco %2: Passo del filetto definito in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE84, CYCLE840, CYCLE96, CYCLE97.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Stop dell'interprete.
- Rimedi:**                Verificare la dimensione del filetto o l'impostazione del passo (si è verificata una incoerenza).
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61002**                    **Canale %1 Blocco %2: Il tipo di lavorazione è definito erroneamente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il valore del parametro VARI per la lavorazione è stato definito in modo errato. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: SLOT1, SLOT2, POCKET1 ... POCKET4, CYCLE71, CYCLE72, CYCLE76, CYCLE77, CYCLE93, CYCLE95, CYCLE97, CYCLE98.
- Rimedi:**                Modificare il parametro VARI.
- 61003**                    **Canale %1 Blocco %2: Non è stato programmato l'avanzamento nel ciclo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il parametro per l'avanzamento è stato programmato in modo errato. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, CYCLE72.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Stop dell'interprete.
- Rimedi:**                Modificare il parametro dell'avanzamento.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61004**                    **Canale %1 Blocco %2: Configurazione degli assi di geometria non corretta**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La sequenza degli assi geometrici è errata. CYCLE328
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguimento del programma:**    Interno
- 61005**                    **Canale %1 Blocco %2: 3° asse di geometria non esistente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Durante l'utilizzo su un tornio senza asse Y nel piano G18. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE86.
- Rimedi:**                Verificare i parametri durante il richiamo del ciclo

## Allarmi NCK

**61006 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile troppo grande**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio utensile è troppo grande per la lavorazione. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE930, CYCLE951, E\_CP\_CE, E\_CP\_CO, E\_CP\_DR, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, F\_CP\_CE, F\_CP\_CO, F\_CP\_DR, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un utensile più piccolo.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61007 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio utensile è troppo piccolo per la lavorazione. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE92, E\_CP\_CO, E\_SL\_CIR, F\_CP\_CO, F\_PARTOF, F\_SL\_CIR.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un utensile più grande.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61008 Canale %1 Blocco %2: Nessun utensile attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli:

**Rimedi:** Selezionare l'utensile

**61009 Canale %1 Blocco %2: Numero utensile attivo = 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è stato programmato nessun utensile (T) prima del richiamo del ciclo. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, CYCLE72.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Programmare l'utensile (T).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61010 Canale %1 Blocco %2: Sovrametallo di finitura troppo grande**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il sovrametallo di finitura è superiore alla profondità totale. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.
- Rimedi:** Ridurre il sovrametallo di finitura.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61011 Canale %1 Blocco %2: Scala non ammessa**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** E' attivo un fattore di scala non consentito per questo ciclo. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, CYCLE72.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.
- Rimedi:** Modificare il fattore di scala.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61012 Canale %1 Blocco %2: Scale differenti nel piano**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE76, CYCLE77.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.
- Rimedi:** --
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61013 Canale %1 Blocco %2: Sono state modificate le impostazioni di base, programma non eseguibile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:** Le impostazioni di base non sono adatte al programma generato. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_CP\_CE, E\_CP\_CO, E\_CP\_DR, F\_CP\_CE, F\_CP\_CO, F\_CP\_DR.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Controllare ed eventualmente modificare le impostazioni di base.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61014 Canale %1 Blocco %2: Superamento del piano di svincolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.

**Rimedi:** Verificare il parametro RTP.

**61015 Canale %1 Blocco %2: Profilo indeterminato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61016 Canale %1 Blocco %2: Manca frame di sistema per cicli**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** Tutti i cicli di misura possono emettere questo allarme.

**Rimedi:** Impostare il DM 28082: MM\_SYSTEM\_FRAME\_MASK, Bit 5=1

**61017 Canale %1 blocco %2: funzione %4 non presente nell'NCK**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61018 Canale %1 blocco %2: funzione non eseguibile con NCK %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61019 Canale %1 Blocco %2: Parametro %4 definito erroneamente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: CYCLE60, CYCLE83

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il valore del parametro.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61020 Canale %1 Blocco %2: lavorazione con TRANSMIT/TRACYL attivi non possibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61021 Canale %1 Blocco %2: parametro %4, valore troppo grande**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61022 Canale %1 Blocco %2: parametro %4, valore troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61023 Canale %1 Blocco %2: parametro %4, il valore deve essere diverso da zero**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61024 Canale %1 Blocco %2: parametro %4, verificare il valore**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61025 Canale %1 Blocco %2: verificare la posizione del portautensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61026 Canale %1 Blocco %2: ciclo non eseguibile con la funzione NC %4!**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61099 Canale %1 Blocco %2: errore interno del ciclo (%4)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso da uno dei seguenti cicli: .

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61101 Canale %1 Blocco %2: Il piano di riferimento è definito in modo errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, CYCLE72, CYCLE81 ... CYCLE90, CYCLE840, SLOT1, SLOT2, POCKET1 ... POCKET4, LONGHOLE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Con impostazione incrementale della profondità i valori per il piano di riferimento e di svincolo devono essere diversi oppure, in alternativa, impostare un valore assoluto.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61102 Canale %1 Blocco %2: Non è programmata nessuna direzione mandrino**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE86, CYCLE87, CYCLE88, CYCLE840, POCKET3, POCKET4.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Deve essere programmato il parametro SDIR (oppure SDR nel CYCLE840).

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61103 Canale %1 Blocco %2: Numero di fori uguale a zero**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è stata programmata la quantità di fori. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: HOLES1, HOLES2.

**Rimedi:** Verificare il parametro NUM

## Allarmi NCK

- 61104**                    **Canale %1 Blocco %2: Daneggiamento del profilo delle cave**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Parametrizzazione errata della dima di fresatura relativa ai parametri che definiscono la posizione della cava/asola e la relativa forma. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: SLOT1, SLOT2, LONGHOLE.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             --
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61105**                    **Canale %1 blocco %2: Raggio fresa troppo grande**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il diametro della fresa utilizzata è troppo grande per la figura da eseguire. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: SLOT1, SLOT2, POCKET1 ... POCKET4, LONGHOLE, CYCLE90.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Utilizzare un utensile con raggio inferiore oppure modificare il profilo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61106**                    **Canale %1 Blocco %2: Numero distanza degli elementi circolari**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Parametrizzazione errata di NUM oppure INDA, la disposizione degli elementi del cerchio nell'ambito di un cerchio completo non è possibile. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: HOLES2, LONGHOLE, SLOT1, SLOT2.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Correggere la parametrizzazione.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61107**                    **Canale %1 Blocco %2: La prima profondità di foratura è definita in modo errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        La prima profondità di foratura è opposta alla profondità totale di foratura. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE83.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Modificare la profondità di foratura.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61108 Canale %1 Blocco %2: Valori non ammessi per parametro \_RAD1 e \_DP1**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** I parametri \_RAD1 e \_DP per la definizione del percorso della profondità di avanzamento sono stati impostati in modo errato L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: POCKET3, POCKET4.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Modificare i parametri.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61109 Canale %1 Blocco %2: Parametro \_CDIR definito erroneamente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il valore del parametro \_CDIR per la direzione della fresa è stato impostato in modo errato. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: POCKET3, POCKET4.

**Rimedi:** Modificare il parametro \_CDIR.

**61110 Canale %1 Blocco %2: Sovrametallo di finitura sulla base > incremento in profondità**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il sovrametallo di finitura alla base è superiore della profondità massima di avanzamento. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: POCKET3, POCKET4.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Ridurre il sovrametallo di finitura oppure incrementare la profondità di avanzamento.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61111 Canale %1 Blocco %2: Larghezza di incremento > diametro utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La larghezza di penetrazione programmata è superiore al diametro dell'utensile attivo. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, POCKET3, POCKET4.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Ridurre la larghezza di penetrazione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61112 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile negativo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio dell'utensile attivo è negativo e questo non è consentito. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE72, CYCLE76, CYCLE77, CYCLE90.

**Rimedi:** Modificare il raggio utensile

## Allarmi NCK

- 61113                    Canale %1 Blocco %2: Parametro \_CRAD troppo grande per raggio angolare**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il parametro per il raccordo angolare \_CRAD è troppo grande. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: POCKET3.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Il parametro deve essere ridotto.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61114                    Canale %1 Blocco %2: Direzione di lavorazione G41/G42 definita erroneamente**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        La direzione di lavorazione della correzione raggio fresa G41/G42 è stata selezionata in modo errato. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Modificare la direzione di lavorazione.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61115                    Canale %1 Blocco %2: Modo di acc./distacco (retta/cerchio/piano/spazio) definito erron.**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il modo di accostamento o distacco al/dal profilo è stato definito in modo errato. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Verificare i parametri \_AS1 o \_AS2 .
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61116                    Canale %1 Blocco %2: Percorso di accostamento o distacco = 0**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il percorso di accostamento o svincolo è stato impostato = 0. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                          Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                          Blocco NC-Start in questo canale.  
                          Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Verificare i parametri \_LP1 o \_LP2.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61117 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile attivo <= 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio dell'utensile attivo è negativo oppure uguale a zero. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE71, POCKET3, POCKET4.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Modificare il raggio.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61118 Canale %1 Blocco %2: Lunghezza o larghezza = 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La lunghezza o la larghezza della superficie della fresa sono errati. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE71.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Verificare i parametri \_LENG e \_WID.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61119 Canale %1 Blocco %2: Errore nella programmazione del diametro nominale o del nocciolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il diametro nominale o del nocciolo è stato programmato erroneamente. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE70, E\_MI\_TR, F\_MI\_TR.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare la geometria del filetto.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61120 Canale %1 Blocco %2: Tipo di filetto interno/esterno non definito**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il tipo di filetto (interno / esterno) non è stata definito. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE70.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il tipo di filetto interno, esterno deve essere impostato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61121                    Canale %1 Blocco %2: Manca il numero di denti per inserto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Per il numero di denti per tagliente non è stato immesso nessun valore. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE70.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Immettere nella lista di utensili il numero di denti/taglienti per l'utensile attivo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61122                    Canale %1 Blocco %2: Definizione errata della distanza di sicurezza nel piano**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        La distanza di sicurezza è negativa o zero. Questo non è consentito.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Definire la distanza di sicurezza.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61123                    Canale %1 Blocco %2 Simulazione di CYCLE72 non possibile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61124                    Canale %1 Blocco %2: La larghezza di incremento non è stata programmata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE71.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**             Con simulazione attiva senza utensile deve essere sempre programmato un valore per la larghezza di penetrazione \_MIDA.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61125 Canale %1 Blocco %2: Selezione della tecnologia definita erroneamente nel parametro \_TECHNO**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE84, CYCLE840.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_TECHNO.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61126 Canale %1 Blocco %2: Lunghezza filetto troppo corta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE840.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Programmare giri mandrino inferiori oppure alzare il piano di riferimento.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61127 Canale %1 Blocco %2: Rapporto di trasmissione dell'asse di maschiatura definito erron. (dati macchina)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE84, CYCLE840.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Verificare i dati macchina 31050 e 31060 nella relativa gamma di giri dell'asse di foratura.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61128 Canale %1 Blocco %2: Angolo di tuffo = 0 durante tuffo con pendolamento o elicoide**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: SLOT1.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_STA2.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61129**                    **Canale %1 Blocco %2: accostam.e svincolo perpend.durante fresatura profilo, consentiti solo con G40**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE72.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61130**                    **Canale %1 Blocco %2: non si possono compensare le posizioni di assi paralleli. Non è stato definito nessun punto di riferimento del pezzo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61131**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro \_GEO errato, \_GEO=%4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61132**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro asse parallelo errato, verificare i valori del parametro ASS/INC asse parallelo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61133**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro 3. asse parallelo errato, verificare il nome dell'asse oppure la GUD \_SCW\_N[]**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61134**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro asse rotante errato, verificare i valori dei parametri ABS/INC per l'asse rotante**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61135**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro errato per sequenza di raggiungimento della posizione finale: %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61136**                    **Canale %1 Blocco %2: 3.asse geometrico non dichiarato nella variabile GUD \_SCW\_N[]**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61137 Canale %1 Blocco %2: orientamento e ciclo assi paralleli si escludono a vicenda a causa del riferimento pezzo \$P\_WPFRAME**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61138 Canale %1 Blocco %2: Parametro %4 definito erroneamente nei cicli della sorveglianza utensili**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61139 Canale %1 Blocco %2: errore della funzione sorveglianza utensili nei cicli**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE69.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Stop dell'interprete.

**Rimedi:**

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61150 Canale %1 Blocco %2: allineamento utensile non possibile --> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.

**Rimedi:** %4 = A -> consentito solo nuovo piano di orientamento, vedere parametro \_ST

**61151 Canale %1 Blocco %2: accostamento utensile non possibile --> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.

**Rimedi:** %4 = A -> consentito solo piano di orientamento additivo, vedere parametro \_ST

- 61152** **Canale %1 Blocco %2: cinematica asse B (tecnologia tornitura) non definita o errata nella MIS dell'orientamento --> codice di errore: %4**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Rimedi:** 1. %4 = A123 -> asse B in ShopTurn non è un asse rotante automatico (123 corrisponde al parametro \_TCBA)  
2. %4 = B123 -> asse B non attivato nella MIS orientamento (cinematica)  
(123 corrisponde a \$TC\_CARR37[n], n ... numero del blocco dati di orientamento)
- 61153** **Canale %1 Blocco %2: modo orientamento 'Asse rotante diretto' non possibile --> codice di errore: %4**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Rimedi:** %4 = A -> nessun utensile o tagliente attivo (D1..)
- 61175** **Canale %1 Blocco %2: angolo di apertura \_DF programmato troppo piccolo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nel ciclo di incisione l'angolo di apertura del testo è troppo piccolo. Il testo da incidere non è quindi adatto per l'angolo impostato.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare un angolo di apertura più grande.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61176** **Canale %1 Blocco %2: lunghezza del testo \_DF programmata troppo corta**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nel ciclo di incisione, la lunghezza del testo è troppo corta. Il testo da incidere è più lungo della lunghezza impostata.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare una lunghezza del testo maggiore.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61177** **Canale %1 Blocco %2: lunghezza polare del testo maggiore di 360 gradi**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Nel ciclo di incisione, la lunghezza del testo polare non può superare i 360 gradi.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Impostare una lunghezza del testo inferiore.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61178**                    **Canale %1 Blocco %2: pagina codice non presente**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il codice della pagina indicato non viene supportato dal ciclo.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Utilizzare il codice pagina 1252.
- Proseguimento  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61179**                    **Canale %1 Blocco %2: il carattere non esiste, nr.: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Numero del carattere
- Commento:**        Il carattere impostato nel testo di incisione non può essere fresato.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Introdurre un altro carattere.
- Proseguimento  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61180**                    **Canale %1 blocco %2: blocco dati orient.senza abbin.nome, anche se il  
DM \$MN\_MM\_NUM\_TOOL\_CARRIER > 1**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Nonostante esistano più blocchi dati di orientamento, non è stato specificato nessun nome univoco.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.
- Rimedi:**             Specificare nomi univoci per il blocco dati di orientamento.
- 61181**                    **Canale %1 blocco %2: versione software NCK insufficiente (manca la  
funzionalità TOOLCARRIER)**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Con la versione di software NCK attuale non è possibile l'orientamento. L'allarme viene emesso dai  
seguenti cicli: CYCLE800.
- Rimedi:**             Aggiornare la versione software NCK, funzionalità TOOLCARRIER da NCU 6.3xx.
- 61182**                    **Canale %1 blocco %2: Nome del blocco dati di orientamento sconosciuto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il nome specificato del blocco dati di orientamento è sconosciuto. L'allarme viene emesso dai seguenti  
cicli: CYCLE800.
- Rimedi:**             Controllare il nome del blocco dati di orientamento.
- 61183**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro modo di svincolo \_FR al di fuori del  
campo di valori 0..2**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il valore del modo di svincolo è fuori dal campo valido. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli:  
CYCLE800.
- Rimedi:**             Messa in servizio ciclo di orientamento CYCLE800 --> verificare  
il parametro di svincolo \_FR

**61184 Canale %1 blocco %2: nessuna soluzione possibile con gli attuali valori angolari immessi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La superficie definita con l'angolo introdotto non può essere elaborata con la macchina. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.

**Rimedi:** - Controllare gli angoli introdotti per l'orientamento del piano di lavorazione  
- Codifica errata parametro \_MODE, es. rotazione specifica per asse YXY

**61185 Canale %1 blocco %2: campo angolare assi rotanti errato o mancante (min > max)**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il campo dell'angolo degli assi rotanti non è valido. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il ciclo di orientamento CYCLE800.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61186 Canale %1 Blocco %2: vettori asse rotante non validi --> verificare MIS del ciclo di orient.CYCLE800**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Introduzione per i vettori dell'asse rotante V1 o V2 mancante oppure errata. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.

**Rimedi:** Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.  
Verificare i vettori dell'asse rotante V1 o V2.

**61187 Canale %1 Blocco %2: tipo ricerca blocco non consentita -> selez. ricerca blocco con calcolo profilo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attivare la ricerca blocco con calcolo del profilo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61188 Canale %1 Blocco %2: manca nome asse 1.asse rotante -> verificare messa in servizio CYCLE800**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per il 1° asse rotante non è stato specificato nessun nome dell'asse. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE800.

**Rimedi:** Verificare la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800.  
Nessuna registrazione per l'identificatore dell'asse rotante 1.

## Allarmi NCK

- 61189**                    **Canale %1 blocco %2: posizioni assi rotanti non valide**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Rimedi:**            Orientamento in JOG, modo orientamento diretto, verificare la posizione dell'asse rotante oppure la messa in servizio del ciclo di orientamento CYCLE800 assi rotanti, campo angolare.
- 61190**                    **Canale %1 Blocco %2: svincolo in direzione utensile non possibile --> codice di errore: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.  
Nota su 61190  
61190 Svincolo in direzione utensile non possibile --> codice di errore: %4  
Codice di errore %4 = abcd  
a=0xxx -> Parametro CYCLE800\_FR errato oppure variante di svincolo non definita nella MIS del CYCLE800  
a=1xxx -> applicata non presente \$P\_AXN3  
a=2xxx -> percorso max. di svincolo errato, vedere GUD\_TC\_P[8]  
a=3xxx -> percorso di svincolo incrementale errato, vedere GUD\_TC\_P[8]  
b= parametro di ingresso\_FR\*100  
cd= parametro MIS \$P\_TCARR37[] (7.,8. cifra decimale)  
vedere tabella di codifica delle modalità di svincolo
- Rimedi:**            Codice di errore: %4
- 61191**                    **Canale %1 blocco %2: trasformazione 5 assi non impostata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE832.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            --
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61192**                    **Canale %1 blocco %2: seconda trasformazione 5 assi non impostata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE832.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            --
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61193**                    **Canale %1 blocco %2: opzione compressore non impostata**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE832.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                 --
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61194**                    **Canale %1 blocco %2: opzione interpolazione Spline non impostata**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE832.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                 --
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61196**                    **Canale %1 Blocco %2: nessun orientamento in JOG --> trasformazione a 5 assi e TCARR attivati contemporaneamente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Trasformazione a 5 assi e TOOLCARRIER attivati contemporaneamente.  
                         L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Rimedi:**                 Trasformazione a 5 assi e TOOLCARRIER attivati contemporaneamente.
- 61197**                    **Canale %1 Blocco %2: nessun orientamento in JOG --> SO attivo G%4 e frame base contengono rotazioni**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                 --
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61198 Canale %1 Blocco %2: nessun orientamento in JOG --> più frame base attivi (G500) contengono rotazioni**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61199 Canale %1 Blocco %2: inclinazione dell'utensile e cambio blocco dati di orientamento (TOOLCARRIER) non consentiti**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61200 Canale %1 Blocco %2: Troppi elementi nel blocco da elaborare**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il blocco di elaborazione contiene troppi elementi.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE76, CYCLE77, E\_CALL, E\_DR, E\_DR\_BGF, E\_DR\_BOR, E\_DR\_O1, E\_DR\_PEC, E\_DR\_REA, E\_DR\_SIN, E\_DR\_TAP, E\_MI\_TR, E\_PI\_CIR, E\_PI\_REC, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, E\_PS\_CIR, E\_PS\_FRA, E\_PS\_HIN, E\_PS\_MRX, E\_PS\_POL, E\_PS\_ROW, E\_PS\_SEQ, E\_PS\_XYA, E\_SL\_LON, F\_DR, F\_DR\_PEC, F\_DR\_REA, F\_DR\_SIN, F\_DR\_TAP, F\_MI\_TR, F\_PI\_CIR, F\_PI\_REC, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC, F\_PS\_CIR, F\_PS\_MRX, F\_PS\_ROW, F\_PS\_SEQ, F\_SL\_LON

**Rimedi:** Verificare il blocco di elaborazione, eventualmente cancellare alcuni elementi.

**61201 Canale %1 Blocco %2: Errore di successione della sequenza blocchi da elaborare**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La sequenza degli elementi nel blocco di lavorazione è errata.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_CP\_CE, E\_CP\_DR, E\_MANAGE, F\_CP\_CE, F\_CP\_DR, F\_MANAGE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ordinare la sequenza nel blocco di lavorazione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61202 Canale %1 Blocco %2: Non è un ciclo di tecnologia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel blocco di lavorazione non è stato programmato nessun ciclo tecnologico. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MANAGE, F\_MANAGE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il blocco tecnologico.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61203 Canale %1 Blocco %2: Non è un ciclo di posizionamento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel blocco di lavorazione non è stato programmato nessun ciclo di posizione. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MANAGE, F\_MANAGE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il blocco di posizionamento.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61204 Canale %1 Blocco %2: Ciclo di tecnologia sconosciuto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il ciclo tecnologico specificato nel blocco di lavorazione è sconosciuto. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MANAGE, F\_MANAGE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare e riprogrammare il blocco tecnologico.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61205 Canale %1 Blocco %2: Ciclo di posizionamento sconosciuto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il ciclo di posizione specificato nel blocco di lavorazione è sconosciuto. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MANAGE, F\_MANAGE.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare e riprogrammare il blocco di posizionamento.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61210 Canale %1 Blocco %2: Elemento ricerca blocco non trovato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** L'elemento specificato nella ricerca blocco non esiste.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MANAGE, E\_PS\_CIR, E\_PS\_MRX, E\_PS\_POL, E\_PS\_SEQ, E\_PS\_XYA, F\_MANAGE, F\_PS\_CIR, F\_PS\_MRX, F\_PS\_SEQ
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Ripetere la ricerca blocco.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61211 Canal %1 Blocco %2: Manca il riferimento assoluto**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** E' stata eseguita un'introduzione incrementale ma il riferimento assoluto non è noto.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MI\_CON, E\_MI\_PL, E\_PI\_CIR, E\_PI\_REC, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, E\_PS\_CIR, E\_PS\_HIN, E\_PS\_MRX, E\_PS\_POL, E\_PS\_SEQ, E\_PS\_XYA, E\_SL\_CIR, E\_SL\_LON, F\_PS\_CIR, F\_PS\_MRX, F\_PS\_SEQ.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Prima di utilizzare impostazioni incrementali è necessario programmare una posizione assoluta.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61212 Canale %1 Blocco %2: Tipo di utensile errato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il tipo di utensile non è adatto alla lavorazione.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE92, CYCLE951, E\_DR, E\_DR\_O1, E\_DR\_PEC, E\_DR\_SIN, E\_MI\_TXT, F\_DR, F\_DR\_PEC, F\_DR\_SIN, F\_DRILL, F\_DRILLC, F\_DRILLD, F\_DRM\_DR, F\_DRM\_PE, F\_DRM\_SI, F\_GROOV, F\_MI\_TXT, F\_MT\_LEN, F\_PARTOF, F\_ROU\_Z, F\_ROUGH, F\_SP\_EF, F\_TAP, F\_TR\_CON, F\_UCUT\_T
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Selezionare un nuovo tipo di utensile.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61213 Canale %1 Blocco %2: Raggio del cerchio troppo piccolo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il raggio del cerchio programmato è troppo piccolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE77, E\_CR\_HEL, E\_PI\_CIR, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, F\_PI\_CIR, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC
- Rimedi:** Correggere il raggio del cerchio, il centro o il punto finale.

- 61214**                    **Canale %1 Blocco %2: Passo del filetto non programmato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Non è stato impostato nessun passo del filetto/dell'elica.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_CR\_HEL, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Programmare il passo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61215**                    **Canale %1 Blocco %2: Errore di programmazione della quota grezza**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Verificare la dimensione del perno grezzo. Esso deve essere maggiore del perno finito.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE76, CYCLE77, E\_PI\_CIR, E\_PI\_REC, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, F\_PI\_CIR, F\_PI\_REC, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC
- Rimedi:**                Verificare i parametri \_AP1 e \_AP2
- 61216**                    **Canale %1 Blocco %2: Avanzamento /dente solo possibile per utensili di fresatura**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'avanzamento per dente è possibile solo con utensili di fresatura.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TFS, F\_TFS.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare in alternativa un altro tipo di avanzamento.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61217**                    **Canale %1 Blocco %2: E' stata programmata una velocità di taglio con raggio utensile 0**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Per poter lavorare con la velocità di taglio è necessario specificare il raggio dell'utensile.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_DR\_SIN, E\_DR\_TAP, E\_TFS, F\_DR\_SIN, F\_DR\_TAP, F\_DRILLC, F\_DRM\_TA, F\_TAP, F\_TFS
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare il valore per la velocità di taglio.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61218 Canale %1 Blocco %2: Avanzamento/dente programmato, ma il nr. di denti è zero**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per l'avanzamento al dente è necessario specificare il numero di denti. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TFS, E\_DR\_BGF, F\_TFS.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare il numero di denti dell'utensile di fresatura nel menu "lista utensili".

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61219 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile troppo grande**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio utensile è troppo grande per la lavorazione.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un utensile adeguato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61220 Canale %1 Blocco %2: Raggio utensile troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio utensile è troppo piccolo per la lavorazione. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE78

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un utensile adeguato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61221 Canale %1 Blocco %2: Nessun utensile attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è attivo nessun utensile.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un utensile adeguato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61222 Canale %1 Blocco %2: Incremento piano maggiore del diametro utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'incremento del piano non deve essere maggiore del diametro utensile.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE79, E\_MI\_PL, E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Ridurre l'incremento del piano.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61223 Canale %1 Blocco %2: Percorso di accostamento troppo breve**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il percorso di accostamento non deve essere inferiore a zero.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MI\_CON, F\_MI\_CON.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare un valore superiore per il percorso di accostamento.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61224 Canale %1 Blocco %2: Percorso di distacco troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il percorso di svincolo non deve essere inferiore a zero.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MI\_CON, F\_MI\_CON.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare un valore superiore per il percorso di svincolo.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61225 Canale %1 Blocco %2: Blocco dati di orientamento sconosciuto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Si è tentato di accedere ad un blocco dati di orientamento non definito.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TCARR, F\_TCARR

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare un altro blocco dati di orientamento o definirne un altro.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61226**                    **Canale %1 blocco %2: Testa orientabile non può essere sostituita**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il parametro "Cambio blocco dati orientamento" è impostato su "no". Si è tentato ugualmente di cambiare la testa di orientamento.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TCARR, F\_TCARR
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare il parametro "Cambio blocco dati di orientamento" nella finestra di messa in servizio "Assi rotanti" su "automatico" o "manuale".
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61230**                    **Canale %1 Blocco %2: Diametro del tastatore di misura utensile troppo piccolo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il tastatore utensile non è calibrato correttamente.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_MT\_CAL, E\_MT\_RAD, E\_MT\_LEN
- Rimedi:**                Nel blocco dati GUD7 correggere la variabile E\_MESS\_MT\_DR[n] oppure E\_MESS\_MT\_DL[n] per il tastatore di misura n+1 (misure in JOG).
- 61231**                    **Canale %1 blocco %2: programma ShopMill %4 non eseguibile perchè non testato dallo ShopMill**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
                              %4 = Nome del programma
- Commento:**            Prima che un programma ShopMill possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopMill.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_HEAD.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Il programma deve essere dapprima simulato con ShopMill o essere caricato nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopMill.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61232**                    **Canale %1 blocco %2: Cambio da magazzino utensili non ammesso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            In una testa orientabile, nella quale gli utensili possono essere inseriti solo manualmente, possono essere inseriti solo utensili manuali.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TD, E\_TFS, F\_TFS
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Inserire l'utensile manuale nella testa orientabile o impostare il parametro "Cambio utensile" nella finestra di messa in servizio "Assi rotanti" su "automatico".
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61233**                    **Canale %1 blocco %2: inclinazione filetto definita in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero blocco, label
- Commento:**            L'angolo dell'inclinazione del filetto è stato impostato troppo grande oppure troppo piccolo.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TR\_CON, F\_TR\_CON
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare la geometria del filetto.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61234**                    **Canale %1 blocco %2: sottoprogramma-ShopMill %4 non eseguibile,  
perchè non testato da ShopMill**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Nome del sottoprogramma
- Commento:**            Prima che un sottoprogramma ShopMill possa essere utilizzato è necessario testarlo con ShopMill.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_HEAD.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Il sottoprogramma deve essere dapprima simulato con ShopMill o essere caricato nel modo operativo  
"Macchina automatica" da ShopMill.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61235**                    **Canale %1 blocco %2: programma-ShopTurn %4 non eseguibile, perchè  
non testato da ShopTurn.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Nome del programma
- Commento:**            Prima che un programma ShopTurn possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopTurn.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_HEAD
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Simulare dapprima il programma in ShopTurn o riprenderlo nel modo operativo "Macchina  
automatica" da ShopTurn.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61236**                    **Canale %1 blocco %2: sottoprogramma-ShopTurn %4 non eseguibile, perchè non testato da ShopTurn.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Nome del sottoprogramma
- Commento:**            Prima che un sottoprogramma ShopTurn possa essere eseguito è necessario testarlo con ShopTurn. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_HEAD
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Simulare dapprima il sottoprogramma con ShopTurn o riprenderlo nel modo operativo "Macchina automatica" da ShopTurn.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61237**                    **Canale %1 blocco %2: Direzione di svincolo sconosciuta. Ritrarre manualmente l'utensile!**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'utensile si trova nel settore di svincolo e non è noto in quale direzione deve essere svincolato. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Estrarre l'utensile manualmente dal campo di svincolo definito nella testa del programma e riavviare il programma.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61238**                    **Canale %1 blocco %2: direzione di lavoro sconosciuta!**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Non è noto in quale direzione deve avvenire la prossima lavorazione. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Rivolgersi alla filiale Siemens responsabile.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61239**                    **Canale %1 blocco %2: Il punto di cambio utensile si trova nel settore di svincolo!**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il punto di cambio utensile deve trovarsi il più esternamente possibile dal settore di svincolo in modo che durante l'orientamento della torretta nessun utensile entri nel settore di svincolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Immettere un altro punto di cambio utensile.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61240**                    **Canale %1 blocco %2: tipo di avanzamento errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il tipo di avanzamento non è possibile per questa lavorazione.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_DRM\_DR, F\_DRM\_PE, F\_DRM\_RE, F\_DRM\_SI, F\_GROOV, F\_MIM\_TR, F\_ROUGH, F\_SP\_EF, F\_UCUT\_T
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Controllare il tipo di avanzamento.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61241**                    **Canale %1 blocco %2: piano di svincolo per questa direzione di lavoro non definito.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Per la direzione di lavorazione selezionata non è stato definito nessun piano di svincolo.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_SP\_RP, F\_SP\_RPT
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Definire il piano di svincolo mancante.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61242 Canale %1 blocco %2: Direzione di lavorazione errata**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** E' stata impostata una direzione di lavorazione errata.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_DR, F\_DR\_PEC, F\_DR\_REA, F\_DR\_SIN, F\_DR\_TAP, F\_DRILL, F\_DRILLC, F\_DRILLD, F\_DRM\_DR, F\_DRM\_PE, F\_DRM\_RE, F\_DRM\_SI, F\_DRM\_TA, F\_MI\_CON, F\_MI\_EDG, F\_MI\_TR, F\_MI\_TXT, F\_MIM\_TR, F\_PI\_CIR, F\_PI\_REC, F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC, F\_SL\_CIR, F\_SL\_LON, F\_TAP
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Controllare la direzione di lavorazione programmata.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61243 Canale %1 blocco %2: Correggere punto di cambio utensile, punta utensile nel settore di svincolo!**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il punto di cambio utensile deve trovarsi il più esternamente possibile dal settore di svincolo in modo che durante l'orientamento della torretta nessun utensile entri nel settore di svincolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Immettere un altro punto di cambio utensile.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61244 Canale %1 blocco %2: la modifica del passo porta ad un filetto indefinito**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Con la modifica del passo del filetto impostata, avviene un'inversione della direzione di filettatura.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE99
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Controllare la modifica del passo del filetto e la geometria del filetto.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61245 Canale %1 blocco %2: il piano di lavoro non coincide con il livello di lavoro modale**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il piano di lavoro non corrisponde al piano di lavoro modale.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Verificare il piano di lavoro.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61246 Canale %1 blocco %2: distanza di sicurezza troppo pic.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La distanza di sicurezza è insufficiente per la lavorazione.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare la distanza di sicurezza.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61247 Canale %1 blocco %2: raggio pezzo grezzo troppo pic.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il raggio del pezzo grezzo è troppo piccolo per la lavorazione.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare il raggio del grezzo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61248 Canale %1 blocco %2: incremento troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'incremento è insufficiente per la lavorazione.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare l'incremento.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61249 Canale %1 blocco %2: numero spigoli troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il numero degli spigoli è troppo basso.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare il numero di spigoli.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61250**                    **Canale %1 blocco %2: dim. chiave/lung. spig. troppo pic.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La dimensione o lunghezza dello spigolo sono insufficienti.  
                              L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Aumentare l'apertura/la lunghezza dello spigolo
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61251**                    **Canale %1 blocco %2: dim. chiave/lung. spig. troppo grande**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La dimensione o lunghezza dello spigolo sono troppo grandi.  
                              L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Ridurre l'apertura/la lunghezza dello spigolo
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61252**                    **Canale %1 blocco %2: smusso/raccordo troppo grande**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Smusso/raccordo troppo grandi.  
                              L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE79
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Ridurre lo smusso/il raccordo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61253**                    **Canale %1 Blocco %2: Non è stato programmato il sovrmetallico di  
finitura**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Non è stato immesso nessun sovrmetallico di finitura.  
                              L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_PO\_CIR, E\_PO\_REC, E\_SL\_CIR, E\_SL\_LON,  
                              F\_PO\_CIR, F\_PO\_REC, F\_SL\_CIR, F\_SL\_LON
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Programmare il sovrmetallico di finitura.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61254 Canale %1 Blocco %2: Errore nel posizionamento su riscontro fisso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Errore nel posizionamento su riscontro fisso.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SUB\_SP

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Specificare un'altra posizione Z1 durante la presa del contromandrino.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61255 Canale %1 blocco %2: Errore di troncatura: rottura utensile?**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è stato possibile eseguire completamente la troncatura. Si potrebbe trattare di una rottura dell'utensile.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_PARTOF, F\_SUB\_SP

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare l'utensile.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61256 Canale %1 Blocco %2: Specularità non consentita allo start del progr. Disattivare lo spost. origine!**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Specularità non consentita all'avvio del programma.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_HEAD

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Disattivare lo spostamento origine!

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61257 Canale %1 blocco %2: messa in servizio del contromandrino incompleta**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La messa in servizio del contromandrino non è stata completata.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SUB\_SP

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare i dati macchina di visualizzazione 9803, 9851, 9852, 9853 e 9854.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61258**                    **Canale %1 blocco %2: impostare i parametri per le griffe del contromandrino nella pagina mandrino**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            I parametri per le griffe del contromandrino nella relativa pagina del mandrino non sono impostati. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SUB\_SP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Nelle maschera "SO utensili" > "Mandrino", impostare i parametri "ZL1", "ZL2" e "ZL3".
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61259**                    **Canale %1 Blocco %2: il programma contiene nuovi passi di lavorazione da ShopMill %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Versione di ShopMill
- Commento:**            Il programma pezzo è stato creato con una versione di ShopMill più recente di quella esistente.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Cancellare il passo di lavorazione ed eventualmente programmare diversamente la lavorazione.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61260**                    **Canale %1 Blocco %2: il programma contiene nuovi passi di lavorazione da ShopTurn %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label  
                         %4 = Versione di ShopTurn
- Commento:**            Il programma pezzo è stato creato con una versione di ShopMill più recente di quella esistente.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Cancellare il passo di lavorazione ed eventualmente programmare diversamente la lavorazione.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61261**                    **Canale %1 Blocco %2: offset del centro troppo grande**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'offset del centro nella foratura centrata è maggiore di quanto consentito. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_DRILL, F\_DRILLD
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare un offset del centro inferiore (vedere dato macchina di visualizzazione 9862).
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61262 Canale %1 Blocco %2: Passo del filetto non possibile con l'utensile selezionato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il passo del maschio non corrisponde al passo del filetto programmato.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_DR\_TAP, F\_DRM\_TA, F\_TAP

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Utilizzare il maschio con il passo programmato.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61263 Canale %1 Blocco %2: Blocchi di progr. concat. ShopMill in sottoprogr. su model. pos. non consentiti**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Se il sottoprogramma viene richiamato da un modello di posizioni, non può contenere al suo interno un modello di posizioni.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: E\_MANAGE

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare diversamente la lavorazione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61264 Canale %1 Blocco %2: Blocchi di progr. concat. ShopTurn in sottoprogr. su model. pos. non consentiti**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Se il sottoprogramma viene richiamato da un modello di posizioni, non può contenere al suo interno un modello di posizioni.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_MANAGE

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare diversamente la lavorazione.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61265**                    **Canale %1 Blocco %2: troppe delimitazioni, utilizzare una tasca rettangolare**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nella fresatura a spianare si possono delimitare al max. 3 lati.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Utilizzare il ciclo per tasche.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61266**                    **Canale %1 Blocco %2: Direzione di lavorazione non consentita**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Discordanza tra le delimitazioni e la direzione di lavorazione durante la fresatura a spianare.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Utilizzare un'altra direzione di lavorazione.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61267**                    **Canale %1 Blocco %2: Incremento del piano troppo grande, restano creste residue**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nella fresatura a spianare l'incremento del piano può essere al massimo 85%.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Selezionare un incremento del piano più piccolo, altrimenti rimangono creste residue.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61268**                    **Canale %1 Blocco %2: direzione di lavorazione non consentita, le creste residue non vengono lavorate**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nella fresatura a spianare la direzione di lavorazione non è adatta alle delimitazioni selezionate.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                La direzione di lavorazione deve essere scelta in modo idoneo alle delimitazioni.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61269 Canale %1 Blocco %2: Diametro esterno dell'utensile troppo piccolo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'utensile è definito in modo errato.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare l'angolo ed il diametro dell'utensile utilizzato.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61270 Canale %1 Blocco %2: larghezza dello smusso troppo piccola**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La larghezza dello smusso selezionata è troppo piccola.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_SP\_CHA, F\_SP\_CHA

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare la larghezza dello smusso.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61271 Canale %1 Blocco %2: larghezza smusso > raggio utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La larghezza dello smusso è più grande del raggio dell'utensile.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_SP\_CHA, F\_SP\_CHA

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Utilizzare utensili più grandi.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61272 Canale %1 Blocco %2: profondità di tuffo troppo piccola**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La profondità di tuffo durante l'esecuzione dello smusso è troppo piccola.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_SP\_CHA, F\_SP\_CHA

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare la profondità di tuffo.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61273**                    **Canale %1 Blocco %2: profondità di tuffo troppo grande**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La profondità di tuffo durante l'esecuzione dello smusso è troppo grande.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_SP\_CHA, F\_SP\_CHA
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Ridurre la profondità di tuffo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61274**                    **Canale %1 Blocco %2: angolo utensile non valido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'angolo dell'utensile non è valido.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_SP\_CHA, F\_SP\_CHA
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Verificare l'angolo dell'utensile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61275**                    **Canale %1 Blocco %2: il punto di destinazione supera il finecorsa software!**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            A causa dell'orientamento, il punto di destinazione si trova oltre il finecorsa software.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: E\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Selezionare un altro piano di svincolo oppure raggiungere un punto intermedio adeguato.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61276**                    **Canale %1 Blocco %2: per le delimitazioni è necessario il diametro esterno dell'utensile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Per le delimitazioni è necessario il diametro esterno dell'utensile.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare il diametro esterno dell'utensile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61277 Canale %1 Blocco %2: diametro utensile più grande della delimitazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il diametro esterno dell'utensile è più grande della delimitazione.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Utilizzare un utensile più piccolo.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61278 Canale %1 Blocco %2: con angolo UT maggiore di 90° entrambi i diametri dell'UT devono essere uguali**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Con angolo utensile superiore a 90°, i due diametri degli utensili devono essere uguali.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere l'angolo oppure il diametro dell'utensile.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61279 Canale %1 Blocco %2: con angolo UT = 90° entrambi i diametri dell'utensile devono essere uguali**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Con angolo utensile uguale a 90°, i due diametri degli utensili devono essere uguali.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE61

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere l'angolo oppure il diametro dell'utensile.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61280 Canale %1 Blocco %2: Manca specularità in SO %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Quando il programma inizia con una lavorazione sul contromandrino, deve essere selezionato uno spostamento origine con specularità.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SUB\_SP

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Selezionare la specularità dello spostamento origine utilizzato.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 61281**                    **Canale %1 Blocco %2: il punto iniziale della lavorazione si trova al di fuori del piano di svincolo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il punto iniziale della lavorazione si trova oltre il piano di svincolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Adattare il piano di svincolo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61282**                    **Canale %1 Blocco %2: il punto finale della lavorazione si trova al di fuori del piano di svincolo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il punto finale della lavorazione si trova oltre il piano di svincolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Adattare il piano di svincolo.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61283**                    **Canale %1 Blocco %2: accostamento diretto non possibile, è necessario un cambio utensile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Dopo la ricerca blocco deve essere raggiunta una posizione con accostamento diretto, tuttavia prima è necessario un cambio utensile.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_TFS
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Eseguire innanzitutto un cambio utensile manuale dopodichè riavviare la ricerca blocco.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 61284**                    **Canale %1 Blocco %2: il punto iniziale non può essere raggiunto senza collisioni. Preposizionare l'utensile manualmente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Non è possibile raggiungere il punto iniziale senza collisioni.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: F\_DRILL, F\_DRILLC, F\_DRILLD, F\_DRM\_DR, F\_DRM\_PE, F\_DRM\_RE, F\_DRM\_SI, F\_DRM\_TA, F\_GROOV, F\_MIM\_TR, F\_PARTOF, F\_SP\_EF, F\_TAP, F\_TR\_CON, F\_UCUT\_T
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Preposizionare manualmente l'utensile.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61285**                    **Canale %1 Blocco %2: la posizione di parcheggio si trova al di sotto del piano di svincolo XRA**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La posizione di parcheggio si trova oltre il piano di svincolo XRA.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Spostare la posizione di parcheggio al di sopra del piano di svincolo XRA.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61286**                    **Canale %1 Blocco %2: lavorazione non possibile, verificare l'angolo dell'utensile!**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La lavorazione non è possibile con l'utensile indicato.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_UCUT\_T
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Utilizzare un utensile adeguato.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**61287 Canale %1 Blocco %2: non è attivo nessun mandrino master**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è attivo nessun mandrino master.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_TFS.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attivare il mandrino master (dato macchina 20090).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61300 Canale %1 Blocco %2: Tastatore di misura difettoso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61301 Canale %1 Blocco %2: Il tastatore di misura non reagisce**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il percorso di misura è stato eseguito completamente senza che sia pervenuto un segnale sull'ingresso di misura.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli

**Rimedi:** -Controllare l'ingresso di misura  
-Controllare il percorso di misura  
-Tastatore di misura difettoso

**61302 Canale %1 Blocco %2: Collisione tastatore di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Durante il posizionamento, il tastatore di misura ha incontrato un ostacolo.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli

**Rimedi:** ? Controllare il diametro del perno (event. troppo piccolo)  
? Controllare il percorso di misura (event. troppo grande)

**61303 Canale %1 Blocco %2: E' stato superato il settore di fiducia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il risultato di misura si discosta di molto dal valore specificato.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli

**Rimedi:** -Controllare il riferimento.  
-Aumentare il parametro \_TSA.

**61304 Canale %1 Blocco %2: Sovrametallo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61305 Canale %1 Blocco %2: Sottoquota**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61306 Canale %1 Blocco %2: E' stata superata la differenza di quota consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971, CYCLE972, CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE982, CYCLE994.

**Rimedi:**

-Verificare il riferimento  
-Aumentare il parametro \_TDIF

**61307 Canale %1 Blocco %2: Variante di misura errata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Il parametro \_MVAR contiene un valore errato.

**61308 Canale %1 Blocco %2: Controllare la via di misura \_FA**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Per la misura viene generato un percorso la cui grandezza viene impostata tramite il parametro \_FA che descrive il percorso massimo prima e dopo la posizione di commutazione prevista (spigolo pezzo) e che deve avere un valore superiore a 0.

L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:**

Verificare il parametro \_FA

**61309 Canale %1 Blocco %2: Controllare il tipo di tastatore di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Tipo di tastatore di misura: tastatore 3D non attivo.

L'allarme viene emesso da tutti i cicli di misura eccetto CYCLE971, CYCLE972, CYCLE982.

**Rimedi:**

Il tastatore di misura nella gestione utensili deve essere del tipo "tastatore 3D".

Il tipo di utensile del tastatore di misura nella memoria TO non è ammesso.

Nel CYCLE971: non è stato impostato un tipo di tastatore di misura corretto in \_TP[x,8] oppure verificare i piani di lavoro G17 ... G19 consentiti per il tipo di utensile "mola"

## Allarmi NCK

**61310 Canale %1 Blocco %2: E' attivo il fattore di scala**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Fattore di scala = Fattore di scala attivo.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli

**Rimedi:** Disattivazione del fattore di scala attivo nel programma. Con il fattore di scala attivo non sono possibili misure.

**61311 Canale %1 Blocco %2: Non è attivo nessun numero D**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è attiva nessuna correzione utensile per il tastatore di misura (per la misura del pezzo) o nessuna correzione utensile per l'utensile attivo (per la misura utensile).  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli

**Rimedi:** Selezionare il numero di tagliente D dell'utensile.

**61312 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero del ciclo di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Ciclo di misura richiamato non consentito.

**61313 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero del tastatore di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il numero del tastatore di misura ha un valore errato (\_PRNUM).  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Correggere \_PRNUM oppure definire i campi dati \_TP[] opp. \_WP[] per ulteriori tastatori utensile o tastatori pezzo ed adattare opportunamente \_CVAL[0]/\_CVAL[1].

**61314 Canale %1 Blocco %2: controllare il tipo di utensile selezionato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971, CYCLE972, CYCLE982

**Rimedi:** Tipo di utensile non consentito durante la misura utensile/calibrazione del tastatore pezzo.

**61315 Canale %1 Blocco %2: Controllare la posizione dell'inserto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE972, CYCLE973, CYCLE974, CYCLE982, CYCLE994.

**Rimedi:** Verificare la posizione dei taglienti dell'utensile (tastatore di misura) nella memoria TO.

**61316 Canale %1 Blocco %2: Non è possibile rilevare il centro e il raggio**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Dai punti misurati non può essere calcolato il cerchio in quanto tutti i punti misurati sono su una retta.  
L'allarme viene emesso da: CYCLE979

**Rimedi:** Modifica del programma

**61317 Canale %1 Blocco %2: Controllare il parametro CYCLE116**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Parametrizzazione errata: per calcolare il centro sono necessari 3 o 4 punti. L'allarme viene emesso dal ciclo: CYCLE979.

**Rimedi:** Modificare la parametrizzazione del CYCLE116

- 61318 Canale %1 Blocco %2: Controllare il fattore di ponderazione \_K**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il parametro \_K è = 0. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998.
- Rimedi:** Verificare il parametro \_K
- 61319 Canale %1 Blocco %2: Controllare il parametro di richiamo CYCLE114**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Errore interno dei cicli di misura. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998.
- Rimedi:** Verificare i parametri di richiamo del CYCLE114
- 61320 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero utensile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Con gestione utensili attiva il parametro \_TNUM=0 e il parametro \_TNAME non è impostato oppure il nome utensile indicato non è noto nella gestione utensili.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:** Verificare i parametri \_TNUM, \_TNAME.
- 61321 Canale %1 Blocco %2: Controllare il nr. della memoria SO**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Lo SO con il numero indicato in \_KNUM non esiste. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Verificare il parametro \_KNUM.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61322 Canale %1 Blocco %2: Controllare la 4a cifra di \_KNUM**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La cifra indicata di \_KNUM contiene valori non validi. Verificare anche \_MVAR!  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998, CYCLE114
- Rimedi:** Verificare i parametri \_KNUM, \_MVAR.
- 61323 Canale %1 Blocco %2: Controllare la 5a cifra di \_KNUM**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La cifra indicata di \_KNUM contiene valori non validi. Verificare anche \_MVAR!  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998, CYCLE114
- Rimedi:** Verificare i parametri \_KNUM, \_MVAR.
- 61324 Canale %1 Blocco %2: Controllare la 6a cifra di \_KNUM**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** La cifra indicata di \_KNUM contiene valori non validi. Verificare anche \_MVAR!  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994, CYCLE998, CYCLE114
- Rimedi:** Verificare i parametri \_KNUM, \_MVAR.

## Allarmi NCK

**61325 Canale %1 Blocco %2: Controllare l'asse di misura/l'asse di traslazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il parametro per l'asse di misura \_MA contiene un valore errato.  
L'allarme viene emesso da: tutti i cicli di misura eccetto CYCLE979

**Rimedi:** Verificare il parametro \_MA.

**61326 Canale %1 Blocco %2: Controllare la direzione di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il parametro per la direzione di misura \_MD contiene un valore errato. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE973, CYCLE976.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_MD.

**61327 Canale %1 Blocco %2: E' necessario un reset di programma**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** E' necessario un Reset NC.  
L'allarme viene emesso da: tutti i cicli di misura eccetto CYCLE973, CYCLE976

**Rimedi:** Eseguire un Reset NC.

**61328 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero D**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il numero D nel parametro \_KNUM è = 0.  
L'allarme può essere emesso da tutti i cicli di misura.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_KNUM.

**61329 Canale %1 Blocco %2: Controllare l'asse rotante**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Al numero di asse indicato nel parametro \_RA non è associato nessun nome oppure l'asse non è configurato come asse rotante. L'allarme viene emesso dal ciclo: CYCLE998

**Rimedi:** Verificare i DM 20080 oppure DM 30300.

**61330 Canale %1 Blocco %2: Rotazione delle coordinate attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel sistema di coordinate ruotato non sono possibili misure. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE972, CYCLE973, CYCLE974, CYCLE994.

**Rimedi:** Verificare le premesse per la misura.

**61331 Canale %1 Blocco %2: Angolo troppo grande, cambiare l'asse di misura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Il parametro \_STA è troppo grande per l'asse di misura indicato. L'allarme viene emesso dal ciclo: CYCLE998

**Rimedi:** Selezionare un altro asse di misura.

**61332 Canale %1 Blocco %2: Modificare la posizione della punta utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** La punta dell'utensile si trova sotto la superficie del tastatore di misura (ad es. per un anello di riscontro o cubo). L'allarme viene emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE971, CYLCE972, CYCLE982, E\_MT\_CAL, E\_MT\_LEN, E\_MT\_RAD.

**Rimedi:** Posizionare l'utensile sopra la superficie del tastatore di misura.

- 61333 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero dell'elemento di calibrazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Il parametro \_CALNUM è troppo grande. L'allarme viene emesso dal ciclo: CYCLE973
- Rimedi:** Ridurre \_CALNUM ad un valore consentito oppure aumentare il valore massimo \_CVAL[2] in GUD6.
- 61334 Canale %1 Blocco %2: Controllare il campo protetto**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** Parametri \_SZA, \_SZO troppo grandi o troppo piccoli. L'allarme viene emesso dal ciclo: CYCLE977
- Rimedi:** Verificare i parametri \_SZA, \_SZO.
- 61336 Canale %1 Blocco %2: Assi di geometria non esistenti**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:** Non sono stati configurati assi geometrici. L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli
- Rimedi:** I dati del DM 20060 devono essere modificati.
- 61337 Canale %1 Blocco %2: Controllare l'ingresso di misura**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:**
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61338 Canale %1 Blocco %2: La velocità di posizionamento è zero**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label
- Commento:** In alcune varianti di misura, ad es. misura di perni, oltre ai percorsi di misura veri e propri vengono misurati percorsi intermedi che vengono eseguiti con un determinato avanzamento. I valori per l'avanzamento si trovano nei parametri \_SPEED[1] e \_SPEED[2] in GUD6.  
L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli
- Rimedi:** Verificare i parametri \_SPEED[1] e \_SPEED[2] in GUD6.
- 61339 Canale %1 Blocco %2: Fattore di correzione velocità del rapido = 0**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:** Verificare il parametro \_SPEED[0] nel GUD6.
- 61340 Canale %1 Blocco %2: Numero di allarme errato**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:** Errore interno dei cicli di misura.
- 61341 Canale %1 Blocco %2: Tastatore di misura non calibrato nel piano attivo**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979
- Rimedi:** Calibrare il tastatore di misura prima del richiamo del ciclo.

## Allarmi NCK

**61342 Canale %1 Blocco %2: Impostazione versione SW in GUD6 non completa o formato errato.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** fino alla versione software dei cicli di misura 6.2: `_SI[1]` nel GUD6 non contiene nessun valore oppure un valore < 3  
dalla versione software dei cicli di misura 6.3: aggiornare la versione del SW NCK.

**61343 Canale %1 Blocco %2: Non esiste alcun utensile per l'identificatore UT indicato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Verificare il nome dell'identificatore UT.

**61344 Canale %1 Blocco %2: Ci sono più utensili attivi**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Togliere l'utensile da un altro mandrino.

**61345 Canale %1 Blocco %2: Numero D parametrizzato (`_KNUM`) troppo grande**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** Ridurre il numero D in `_KNUM`, verificare il SW oppure i DM del numero D piano.

**61346 Canale %1 Blocco %2: distanza tra punto iniziale e punto di misura `_SETV[0]` e `_SETV[1]` <=0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** I parametri `_SETV[0]` oppure `_SETV[1]` non sono impostati oppure sono inferiori a zero.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61347 Canale %1 Blocco %2: L'angolo 1° spigolo - 2° spigolo è 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961

**Rimedi:** Il parametro `_INCA` è 0.

**61348 Canale %1 Blocco %2: L'angolo rispetto allo spigolo di riferimento è 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**61349 Canale %1 Blocco %2: Distanza spigolo super. tastatore - Pos. di mis. per mis.raggio utens. è 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971  
Il parametro \_TP[x,9] distanza tra lo spigolo superiore e lo spigolo inferiore del tastatore di misura è = 0; rilevante per la misura del raggio.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_TP[x,9]

**61350 Canale %1 Blocco %2: avanzamento, numero giri per misura UT con mandrino in rotazione non programmati in \_MFS**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971  
L'avanzamento di misura e/o i giri del mandrino durante la misura utensile con mandrino in rotazione non sono stati impostati nella variabile GUD \_MFS[2].

**Rimedi:** Verificare il parametro \_MFS[2]

**61351 Canale %1 Blocco %2: La lunghezza o il raggio utensile è 0**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971  
La lunghezza o il raggio dell'utensile attivo sono = 0.

**Rimedi:** Controllare il raggio dell'utensile attivo nella memoria dei dati di correzione

**61352 Canale %1 Blocco %2: Percorso directory non ammesso per file di protocollo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
Indicazione del percorso errata per il file di protocollo.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_PROTNAME[1]

**61353 Canale %1 Blocco %2: Percorso directory per file di protocollo non trovato.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
Directory indicata non esistente o percorso errato.

**Rimedi:** Verificare il parametro \_PROTNAME[1]

## Allarmi NCK

- 61354**                    **Canale %1 Blocco %2: File per il file di protocollo non trovato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Non è stato indicato nessun nome per il file di protocollo.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_PROTNAME[1]
- 61355**                    **Canale %1 Blocco %2: Tipo di file errato per file di protocollo**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Estensione errata per il file di protocollo.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_PROTNAME[1]
- 61356**                    **Canale %1 Blocco %2: Il file per il file di protocollo è in uso**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Il file di protocollo viene già utilizzato da un programma NC.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_PROTNAME[1]
- 61357**                    **Canale %1 Blocco %2: Risorse insufficienti**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Memoria NC insufficiente.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Cancellare i file.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61358**                    **Canale %1 Blocco %2: Errore di protocollo**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Errore interno
- Rimedi:**            Telefonare alla Hotline!
- 61359**                    **Canale %1 Blocco %2 - proseguire con RESET**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106  
                         Errore interno
- Rimedi:**            Telefonare alla Hotline!
- 61360**                    **Canale %1 Blocco %2: Ordine di protocollo non definito - proseguire con RESET**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE106  
                         Il ciclo CYCLE106 è stato richiamato con un parametro errato.
- Rimedi:**            Controllare il richiamo del CYCLE106, in particolare i parametri di richiamo

- 61361**                    **Canale %1 Blocco %2: Non è possibile protocollare la variabile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
                         Il valore indicato in \_PROTVAL[] non può essere protocollato.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_PROTVAL[]
- 61362**                    **Canale %1 Blocco %2 CYCLE118: Numero di valori troppo elevato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE118  
                         Il 4. parametro del CYCLE118 è maggiore di 10.
- Rimedi:**            Ridurre il 4. parametro (PAR4) del CYCLE118
- 61363**                    **Canale %1 Blocco %2: E' stato superato il nr. max. di righe valori per il protocollo**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        E' stato superato il numero max. di righe dei valori  
                         L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105
- Rimedi:**            Ridurre il numero di righe dei valori.  
                         Verificare il parametro \_PROTFORM[4]
- 61364**                    **Canale %1 Blocco %2: Controllare distanza tra punto di misura 1 e punto di misura 2**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE998  
                         Il parametro \_ID è <= 0.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_ID
- 61365**                    **Canale %1 Blocco %2: Verificare avanzamento cerchio**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE979  
                         Il parametro \_RF è <= 0.
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_RF
- 61366**                    **Canale %1 Blocco %2: senso di rotazione non impostato durante la misura dell'utensile con mandrino in rotazione in \_CM[5]**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971  
                         I valori consentiti per il campo dati \_CM[5] nel blocco GUD6 sono 3 (corrisponde a M3) oppure 4 (corrisponde a M4).
- Rimedi:**            Verificare il parametro \_CM[5] in GUD6
- 61367**                    **Canale %1 blocco %2: i parametri \_SETV[0...3] opp. \_SETV[4...7] sono identici**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961
- Rimedi:**            Impostare posizioni diverse per i relativi punti di \_SETV[0...7].

## Allarmi NCK

- 61368**                    **Canale %1 blocco %2: Le rette con i par. \_SETV[0...3] opp. \_SETV[4...7] non hanno un pto di inters.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961
- Rimedi:**                Impostare posizioni diverse per i relativi punti di \_SETV[0...7].
- 61369**                    **Canale %1 Blocco %2: la posizione dello spigolo non è determinabile con precisione, verificare i parametri \_SETV[0...7]**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Definire i punti P1 e P2 oppure P3 e P4 in modo che il punto di intersezione delle rette che passano attraverso questi punti, si trovi esternamente alle sezioni formate da P1 e P2 oppure P3 e P4.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61370**                    **Canale %1 Blocco %2: \_PROTVAL[0]-\_PROTVAL[5] non contengono alcuna introduzione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105
- Rimedi:**                Inserire i valori in \_PROTVAL[0...5].
- 61371**                    **Canale %1 blocco %2: il prodotto larghez. colonna per n. colonne supera i 200 caratteri per riga**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105
- Rimedi:**                Ridurre la larghezza (\_PROTFORM[4]) o il numero delle colonne (\_PROTVAL[2...5]).
- 61372**                    **Canale %1 blocco %2: la variante di misura selezionata richiede un mandrino SPOS**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**                Modificare la variante di misura oppure verificare la configurazione della macchina.
- 61373**                    **Canale %1 blocco %2: il monotastatore richiede un mandrino SPOS**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**                Verificare la configurazione della macchina.
- 61401**                    **Canale %1 blocco %2: il tastatore di mis. non funziona, limitaz. perc. attrav. l'inter. di finecors.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE961, CYCLE971, CYCLE976, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE998  
                         La posizione impostata non può essere raggiunta come riferimento in quanto vengono superati i finecorsa software.
- Rimedi:**                Verificare il riferimento impostato

- 61402**                    **Canale %1 Blocco %2: collisione tastatore di misura, limitazione percorso attraverso finecorsa SW**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE977  
                      Nelle varianti di misura segmento/albero, il percorso di posizionamento nel piano è stato limitato dai finecorsa software. Con il successivo movimento nell'asse di incremento è avvenuta la commutazione del tastatore di misura.
- Rimedi:**            Verificare la posizione programmata in funzione dei finecorsa software.
- 61403**                    **Canale %1 Blocco %2: errore interno ciclo durante calcolo Frame**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Telefonare alla Hotline SIEMENS
- 61404**                    **Canale %1 blocco %2: errore ciclo interno con correzione utensile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Verificare le relative impostazioni utensili.
- 61405**                    **Canale %1 blocco %2: ambiente utensile non esistente in \_TENV**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Correggere il nome oppure creare questo ambiente.
- 61406**                    **Canale %1 Blocco %2: verificare NUMERO-DL in \_DLNUM**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Verificare la correzione cumulativa e di messa a punto.  
                      Verificare il parametro \_DLNUM.
- 61407**                    **Canale %1 blocco %2: verificare la 7. cifra e le successive in \_KNUM**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        La 6. cifra di \_KNUM contiene valori errati.  
                      L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Verificare il numero della correzione cumulativa e di messa a punto.  
                      Verificare il parametro \_KNUM.
- 61408**                    **Canale %1 blocco %2: correzioni cumulative non esistenti**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Impostare il DM 18080, Bit 8=1
- 61409**                    **Canale %1 blocco %2: correzioni messa a punto non esistenti**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura
- Rimedi:**            Impostare il DM 18112, Bit 4=1

## Allarmi NCK

- 61410 Canale %1 blocco %2: opzione grandezza utensile non presente**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura  
**Rimedi:** La dimensione da correggere richiede un'opzione oppure un aumento dei valori dei DM.
- 61411 Canale %1 blocco %2: calcolo Frame non possibile, verificare i valori**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE997, CYCLE119  
**Rimedi:** Verificare il valore di riferimento e reale di posizione
- 61412 Canale %1 blocco %2: Frame base canale non esistente**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE997, CYCLE119  
**Rimedi:** Impostare il DM 28081>0, \$P\_CHBFRMASK>0
- 61413 Canale %1 blocco %2: verificare il riferimento del diametro sfera, \_SETVAL <=0**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE997  
**Rimedi:** Verificare il riferimento del diametro della sfera.
- 61414 Canale %1 blocco %2: deformazione del triangolo oltre al limite ammesso**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE997, CYCLE119  
**Rimedi:** Verificare il valore di riferimento e reale di posizione
- 61415 Canale %1 Blocco %2: verificare il tastatore di misura/piano di lavoro**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971  
**Rimedi:** Impiegare il tastatore di misura consentito per il piano di lavoro (\_TP[x,8], \_TPW[x,8]) oppure modificare il piano di lavoro.
- 61416 Canale %1 Blocco %2: adattare la dimensione del campo %4 !**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** "Adattare la dimensione dell'array \_TP[ ]/\_CVAL[0] !" oppure "adattare la dimensione dell'array \_WP[ ]/\_CVAL[1] !" oppure "adattare la dimensione dell'array \_KP[ ]/\_CVAL[2] !" oppure "adattare la dimensione dell'array \_TWP[ ]/\_CVAL[3] !" Verificare il tastatore di misura/piano di lavoro. L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura  
**Rimedi:** Compensare l'introduzione \_CVAL con il numero dei campi di dati esistenti del tastatore di misura risp. del blocco di calibrazione.
- 61417 Canale %1 Blocco %2: il sensore di misura entra in collisione con il supporto della cava di riferimento.**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE973  
**Rimedi:** Assumere una posizione di partenza senza rischio di collisione per l'asse interessato dal processo di misura.

- 61418**                    **Canale %1 Blocco %2: dimensione del file di protocollo troppo piccola: verificare il DM11420: LEN\_PROTOCOL\_FILE.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE106
- Rimedi:**                Verificare il DM11420: LEN\_PROTOCOL\_FILE.
- 61419**                    **Canale %1 Blocco %2: verificare la calibrazione della sfera del tastatore di misura L1 riferita al centro/circonferenza della sfera**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE974, CYCLE994, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE997, CYCLE998
- Rimedi:**                Il tastatore di misura del pezzo deve essere calibrato in base al suo utilizzo nei cicli di misura.
- 61420**                    **Canale %1 Blocco %2: verificare la calibrazione del tastatore di misura riferita al multi/mono tastatore**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE974, CYCLE994, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE997, CYCLE998
- Rimedi:**                Il tastatore di misura del pezzo deve essere calibrato in base al tipo ed al suo utilizzo.
- 61421**                    **Canale %1 Blocco %2: versione SW dei cicli di misura o dell'NCK non sufficiente oppure impostata in modo errato --> codice di errore: %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996
- Rimedi:**                Cause dell'errore:  
1. codice di errore = A    ->    \_OVR[] - campo parametri troppo piccolo. Verificare le definizioni GUD. DEF CHAN REAL \_OVR[72] (fino a MZ06.03.xx.xx =32)
- 61422**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro \_MVAR errato -> codice di errore: %4**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996
- Rimedi:**                Cause dell'errore:  
1. codice di errore = A    ->    \_MVAR = 9x codice CYCLE996 misure cinematica  
2. codice di errore = B    ->    Parametro per la normalizzazione (\_MVAR) errato  
3. codice di errore = C    ->    Variante di misura "solo calcolo" attiva ma non misurare asse rotante 1 o 2 (vedere anche parametro \_OVR[40])
- 61423**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro \_TNUM non definito o non creato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996
- Rimedi:**                Cause dell'errore:  
1. parametro CYCLE996 \_TNUM errato o uguale a zero  
2. blocco dati di orientamento non creato -> DM18088 = 0
- 61424**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro \_SETVAL errato per sfera di calibrazione del diametro**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996
- Rimedi:**                Verificare il parametro \_SETVAL!

**61425 Canale %1 Blocco %2: parametro per asse di misura asse rotante 1 o 2 errato -> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 1. codice di errore = A -> numero asse rotante errato (1 o 2)  
 2. codice di errore = B -> nessun nome definito per l'asse rotante 1  
 3. codice di errore = C -> vettore asse rotante 1 uguale a zero  
 4. codice di errore = D -> nessun nome definito per l'asse rotante 2  
 5. codice di errore = E -> vettore asse rotante 2 uguale a zero

**61426 Canale %1 Blocco %2: somma delle traslazioni attive diversa da zero -> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 controllo della panoramica delle traslazioni attive (\$P\_ACTFRAME)  
 1. codice di errore = A -> somma degli spostamenti traslatori degli assi geometrici <> 0  
 2. codice di errore = B -> somma degli spostamenti fini degli assi geometrici <> 0  
 3. codice di errore = C -> somma delle componenti rotatorie degli assi geometrici <> 0  
 4. codice di errore = D -> somma degli spostamenti traslatori dell'asse rotante 1 <> 0  
 5. codice di errore = E -> somma degli spostamenti traslatori dell'asse rotante 2 <> 0

**61427 Canale %1 Blocco %2: dati utensili del tastatore di misura pezzo errati o non attivi --> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 1. codice di errore = A -> tastatore di misura pezzo (oppure tagliente utensile) non attivo  
 2. codice di errore = B -> lunghezza L1 del tastatore di misura pezzo = 0

**61428 Canale %1 Blocco %2: errore nella creazione del file di protocollo -> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 1. codice di errore = A -> numero dei file di protocollo nella directory attuale > 99  
 2. codice di errore = B -> file di protocollo troppo lungo. Rinominare o cancellare il file di protocollo, Verificare il DM11420 \$MN\_LEN\_PROTOCOL\_FILE !

**61429 Canale %1 Blocco %2: asse di misura (asse rotante 1 o 2) non nella posizione base o ruotato -> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 1. codice di errore = A -> asse rotante 1 nella 1. misura non in posizione base  
 2. codice di errore = B -> asse rotante 2 nella 1. misura non in posizione base  
 3. codice di errore = C -> asse rotante 2 nella 2. oppure 3. misura ruotato rispetto alla 1. misura, vedere parametro \_OVR[63 ... 65]  
 4. codice di errore = D -> asse rotante 1 nella 2. oppure 3. misura ruotato rispetto alla 1. misura, vedere parametro \_OVR[60 ... 62]

**61430 Canale %1 Blocco %2: il calcolo dei vettori della cinematica non avviene  
-> codice di errore: %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: CYCLE996

**Rimedi:** Cause dell'errore:  
 1. codice di errore = A -> plausibilità dei punti di ingresso PM1, PM2, PM3 non soddisfatta, le lunghezze risultanti dei lati devono essere diverse da zero  
 (attenzione: anche con le lunghezze dei lati diverse da zero c'è il rischio di non poter costruire il triangolo => verificare PM1...3)  
 2. codice di errore = B -> l'angolo accluso a PM1 tra i vettori PM1PM2 e PM1PM3 è uguale a 0. I punti iniziali non formano nessun triangolo.  
 3. codice di errore = C -> l'angolo accluso a PM2 tra i vettori PM2PM1 e PM2PM3 è uguale a 0. I punti iniziali non formano nessun triangolo.  
 4. codice di errore = D -> l'angolo accluso a PM3 tra i vettori PM3PM1 e PM3PM2 è uguale a 0. I punti iniziali non formano nessun triangolo.  
 5. codice di errore = E -> normalizzazione punto di supporto: nome dell'asse definito in modo errato per il calcolo  
 6. codice di errore = F -> normalizzazione punto di supporto: piano definito in modo errato per il calcolo

**61440 Canale %1 Blocco %2: posizione del tagliente non rilevabile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di misura: CYCLE982

**Rimedi:** Come tipo di utensile si deve utilizzare un utensile da tornio con una posizione del tagliente tra 1 e 8. Verificare la posizione del tagliente indicata, riferita al portautensile - posizione base.

**61441 Canale %1 Blocco %2: posizione del tagliente non nel piano di lavorazione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di misura: CYCLE982

**Rimedi:** La posizione del tagliente dell'utensile da tornio (inserto) non si trova più nel piano di lavoro (piano di interpolazione), questo può essere dovuto per esempio ad un portautensile orientabile. Correggere la posizione del portautensile!

**61442 Canale %1 Blocco %2: portautensile non parallelo agli assi geometrici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di misura: CYCLE982

**Rimedi:** A causa del posizionamento errato del portautensile orientabile, le lunghezze utensile L1, L2, L3 non sono parallele agli assi geometrici. Ottimizzare gli assi del portautensile!

**61443 Canale %1 Blocco %2: angolo di incremento \_INCA=0 oppure maggiore/minore +/-90° opp. +/-120°**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di misura: CYCLE979

**Rimedi:** Verificare il valore nel parametro dell'angolo di incremento \_INCA !  
 Selezionando la misura su 3 punti \_INCA non deve essere maggiore/minore +/-120° e con la misura su 4 punti \_INCA non deve essere maggiore/minore di +/-90°!  
 L'angolo di incremento \_INCA deve essere sempre parametrizzato diverso da "zero".

**61501 Canale %1 Blocco %2: simulazione attiva**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: tutti i cicli di rettifica

**Rimedi:** Resetare la simulazione

## Allarmi NCK

- 61502 Canale %1 Blocco %2: Non è attiva nessuna correzione utensile**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: tutti i cicli di rettifica  
**Rimedi:** E' necessario programmare un numero di utensile
- 61503 Canale %1 Blocco %2: correzione utensile a sinistra o a destra**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE410, CYCLE411, CYCLE412, CYCLE413, CYCLE414, CYCLE415, CYCLE416, CYCLE420  
**Rimedi:** E' necessario programmare un valore di correzione utensile
- 61504 Canale %1 Blocco %2: \_KNG errato per messa a punto**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto  
**Rimedi:**
- 61505 Canale %1 Blocco %2: percorso di svincolo < 1mm**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE420  
**Rimedi:** Aumentare il percorso di svincolo
- 61506 Canale %1 Blocco %2: percorso di incremento < 1mm**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE420  
**Rimedi:** Aumentare il percorso di incremento
- 61507 Canale %1 Blocco %2: distanza di sicurezza < 1mm**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto  
**Rimedi:**
- 61508 Canale %1 Blocco %2: preimpostazione errata della posizione dello spallamento**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto  
**Rimedi:**
- 61509 Canale %1 Blocco %2: preimpostazione errata della posizione di diamantatura**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto  
**Rimedi:**
- 61510 Canale %1 Blocco %2: avanzamento per ciclo di prova attivo**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE410, CYCLE411, CYCLE413, CYCLE415, CYCLE420  
**Rimedi:** Disattivare l'avanzamento per ciclo di prova

- 61511**                    **Canale %1 Blocco %2: posizione dello spallamento o taglienti utensile D1/D2 errati**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto
- Rimedi:**
- 61512**                    **Canale %1 Blocco %2: posizione longitudinale errata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto
- Rimedi:**
- 61513**                    **Canale %1 Blocco %2: diamantatura a sinistra e mola inclinata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto
- Rimedi:**
- 61514**                    **Canale %1 Blocco %2: manca il tipo di mola**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: funzione di messa a punto
- Rimedi:**
- 61515**                    **Canale %1 Blocco %2: percorso di svincolo < valore di diamantatura**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE416
- Rimedi:**            Modificare il percorso di svincolo
- 61517**                    **Canale %1 Blocco %2: manca l'angolo della mola inclinata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE416
- Rimedi:**            Impostare l'angolo in \$TC\_TPG8
- 61518**                    **Canale %1 Blocco %2: l'altezza dello spallamento della mola deve essere > raggio della mola**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE432
- Rimedi:**            Modificare l'altezza dello spallamento o il raggio della mola
- 61519**                    **Canale %1 Blocco %2: tipo di lavorazione errata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE410, CYCLE411, CYCLE412, CYCLE413, CYCLE415
- Rimedi:**            Impostare il parametro B\_ART con un valore compreso tra 1 ... 3
- 61520**                    **Canale %1 Blocco %2: correzioni supplementari non impostate**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE413, CYCLE420, CYCLE433
- Rimedi:**            Impostare il DM18094 MM\_NUM\_CC\_TDA\_PARAM=10

## Allarmi NCK

- 61521 Canale %1 Blocco %2: larghezza della mola attuale troppo grande**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE411, CYCLE415  
**Rimedi:** Ridurre la larghezza della mola
- 61522 Canale %1 Blocco %2: sovrapposizione >= larghezza della mola attuale**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE411  
**Rimedi:** Ridurre la sovrapposizione
- 61523 Canale %1 Blocco %2: manca il segnale di zero della pinza di misura**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE410, CYCLE411, CYCLE413  
**Rimedi:** Verificare il segnale della pinza di misura
- 61524 Canale %1 Blocco %2: angolo inclinato errato**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE413  
**Rimedi:** L'angolo di tuffo inclinato deve essere compreso tra  $>-90^\circ$  e  $<90^\circ$
- 61525 Canale %1 Blocco %2: tipo di mola errato**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE413  
**Rimedi:** Modificare il tipo di mola \$TC\_TPC1
- 61526 Canale %1 Blocco %2: raggio pezzo =0**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE414  
**Rimedi:** Impostare il raggio pezzo  $>0$
- 61527 Canale %1 Blocco %2: raggio mola >= raggio pezzo**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE414  
**Rimedi:** Modificare il raggio mola o il raggio pezzo
- 61529 Canale %1 Blocco %2: quota di misura programmata in INCH**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE410, CYCLE411, CYCLE412, CYCLE413, CYCLE414, CYCLE415, CYCLE420  
**Rimedi:** Il sistema di base DM \$MN\_SCALING\_SYSTEM\_IS\_METRIC non corrisponde con l'istruzione G programmata (gruppo G 13).
- 61530 Canale %1 Blocco %2: preimpostazione errata della posizione longitudinale**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE420  
**Rimedi:** Verificare il parametro della posizione longitudinale

- 61531 Canale %1 Blocco %2: posizione longitudinale in Z non rilevata**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE420  
**Rimedi:** Aumentare il parametro del percorso di incremento.
- 61532 Canale %1 Blocco %2: valore errato per \_LAGE**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE414  
**Rimedi:** Correggere il contenuto del parametro \_LAGE.
- 61533 Canale %1 Blocco %2: non è stata introdotta nessuna lunghezza L1 in D...**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE416, CYCLE420  
**Rimedi:** Inserire la lunghezza L1 nella correzione utensile D della mola.
- 61540 Canale %1 Blocco %2: numero D errato / campo D diamantatore attivo**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE401, CYCLE402, CYCLE403, CYCLE443  
**Rimedi:** E' necessario programmare un numero di utensile D < \_GC\_DNUM
- 61541 Canale %1 Blocco %2: è stato introdotto un tipo di mola errato**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE432, CYCLE434, CYCLE435, CYCLE436, CYCLE438, CYCLE439, CYCLE444, CYCLE447  
**Rimedi:** Selezionare un tipo di mola valido nella gestione utensili
- 61542 Canale %1 Blocco %2: è stato selezionato un punto di riferimento errato della mola durante la scelta del sistema di coordinate per la diamantatura**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE435, CYCLE441, CYCLE447  
**Rimedi:** E' necessario programmare un numero di utensile D < \_GC\_DNUM
- 61543 Canale %1 Blocco %2: è stato selezionato un diamantatore errato durante la scelta del sistema di coordinate per la diamantatura**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE402, CYCLE435, CYCLE442, CYCLE447  
**Rimedi:** Selezionare un numero di diamantatore >0 e <4
- 61544 Canale %1 Blocco %2: diametro mola esaurito**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE438  
**Rimedi:** E' necessaria una mola nuova oppure verificare i valori limite nei dati della mola
- 61545 Canale %1 Blocco %2: larghezza mola esaurita**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
 %2 = Numero del blocco, label numero canale  
**Commento:** L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE438  
**Rimedi:** E' necessaria una mola nuova oppure verificare i valori limite nei dati della mola

## Allarmi NCK

- 61546**                    **Canale %1 Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 1 raggiunto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE438
- Rimedi:**            E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore
- 61547**                    **Canale %1 Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 2 raggiunto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE438
- Rimedi:**            E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore
- 61548**                    **Canale %1 Blocco %2: diamantatore %4, limite di usura lunghezza 3 raggiunto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE438
- Rimedi:**            E' necessario un diamantatore nuovo oppure verificare i valori limite nei dati del diamantatore
- 61549**                    **Canale %1 Blocco %2: è stato selezionato un tipo di diamantatore errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di rettifica: CYCLE402, CYCLE421, CYCLE422, CYCLE423, CYCLE424
- Rimedi:**            Verificare l'impostazione del tipo di diamantatore
- 61555**                    **Canale %1 Blocco %2: diametro della mola ==0, calcolo della VPM non possibile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE446
- Rimedi:**            Verificare il diametro
- 61556**                    **Canale %1 Blocco %2: smusso e raccordo non possibili su spigolo sinistro della mola**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE432
- Rimedi:**            Verificare i valori nei dati della mola
- 61557**                    **Canale %1 Blocco %2: smusso e raccordo non possibili su spigolo destro della mola**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE432
- Rimedi:**            Verificare i valori nei dati della mola
- 61558**                    **Canale %1 Blocco %2: smusso/raccordo+altezza spallamento sono inferiori all'altezza di spoglia sullo spigolo sinistro della mola**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE432
- Rimedi:**            Verificare i valori nei dati della mola

- 61559**                    **Canale %1 Blocco %2: smusso/raccordo+altezza spallamento sono inferiori all'altezza di spoglia sullo spigolo destro della mola**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE432
- Rimedi:**                Verificare i valori nei dati della mola
- 61601**                    **Canale %1 Blocco %2: diametro del pezzo finito troppo piccolo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Il diametro programmato del pezzo finito è troppo piccolo. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE94, CYCLE96.
- Rimedi:**                Verificare i parametri SPD oppure DIATH
- 61602**                    **Canale %1 Blocco %2: La larghezza dell'utensile è definita in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'utensile per gole è più grande della larghezza della gola. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE93.
- Rimedi:**                Verificare l'utensile o la modifica del programma
- 61603**                    **Canale %1 Blocco %2: forma della gola definita in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Smussi e raccordi sul fondo gola non sono conformi alla larghezza della gola stessa. Non è possibile eseguire una gola trasversale su di un elemento di profilo parallelo all'asse longitudinale. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE93.
- Rimedi:**                Verificare il parametro VARI
- 61604**                    **Canale %1 Blocco %2: l'utensile attivo lede il profilo programmato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Danneggiamento del profilo negli elementi in sottosquadro causato dall'angolo di incidenza dell'utensile utilizzato. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE95.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Stop dell'interprete.
- Rimedi:**                Utilizzare un altro utensile oppure verificare il programma del profilo.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61605**                    **Canale %1 Blocco %2: Il profilo è programmato in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            E' stato rilevato un elemento in sottosquadro non consentito. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE76, CYCLE77, CYCLE95.
- Rimedi:**                Verificare il programma del profilo
- 61606**                    **Canale %1 Blocco %2: errore nella preparazione del profilo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Durante la preparazione del profilo è stato rilevato un errore; questo allarme è sempre collegato con un allarme NCK 10930...10934, 15800 oppure 15810. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE95.
- Rimedi:**                Verificare il sottoprogramma del profilo

## Allarmi NCK

- 61607**                    **Canale %1 Blocco %2: Il punto iniziale è programmato in modo errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Il punto iniziale raggiunto prima del richiamo del ciclo non si trova all'esterno del rettangolo descritto dal sottoprogramma del profilo. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE95.
- Rimedi:**            Verificare il punto iniziale prima del richiamo del ciclo
- 61608**                    **Canale %1 Blocco %2 è programmata una posizione tagliente errata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE94, CYCLE96.
- Effetto:**           Visualizzazione dell'allarme.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Stop dell'interprete.
- Rimedi:**            Deve essere programmata una posizione del tagliente 1...4 adeguata alla forma dello scarico.
- Proseguiment  
o del  
programma:**      Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61609**                    **Canale %1 Blocco %2 Forma definita in modo errato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE94, CYCLE96, LONGHOLE, POCKET3, SLOT1.
- Rimedi:**            Verificare il parametro per la forma dello scarico oppure la forma della cava o della tasca.
- 61610**                    **Canale %1 Blocco %2: Non è stata programmata la profondità di incremento**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE76, CYCLE77, CYCLE96.
- Rimedi:**            Verificare il parametro MID
- 61611**                    **Canale %1 Blocco %2: Nessun punto di intersezione trovato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Non è stato possibile calcolare nessun punto di intersezione con il profilo. L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE95.
- Effetto:**           Visualizzazione dell'allarme.  
                      Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                      Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Stop dell'interprete.
- Rimedi:**            Verificare la programmazione del profilo oppure modificare la profondità di avanzamento.
- Proseguiment  
o del  
programma:**      Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61612**                    **Canale %1 Blocco %2: ripasso filetto non possibile**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE97, CYCLE98.
- Rimedi:**            Verificare le premesse per ripasso filetto.

- 61613**                    **Canale %1 Blocco %2: posizione dello scarico definita in modo errato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE94, CYCLE96.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Stop dell'interprete.
- Rimedi:**                Verificare il valore del parametro \_VARI.
- Proseguimento del programma:**    Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61701**                    **Canale %1 blocco %2: Errore nella descrizione del profilo del pezzo finito**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Parametri \_NP1, \_NP2 e \_NP3 non forniti oppure errore nella programmazione del profilo del pezzo finito.  
                              L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950.
- Rimedi:**                - Verificare i parametri \_NP1, \_NP2 e \_NP3  
                              - Verificare la programmazione del profilo del pezzo finito
- 61702**                    **Canale %1 blocco %2: Errore nella descrizione del profilo del pezzo grezzo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Parametri \_NP5, \_NP6 e \_NP7 non forniti oppure errore nella programmazione del profilo del pezzo grezzo.  
                              L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950.
- Rimedi:**                - Verificare i parametri \_NP5, \_NP6 e \_NP7  
                              - Verificare la programmazione del profilo del pezzo grezzo
- 61703**                    **Canale %1 blocco %2: Errore di ciclo interno nella cancellazione del file**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
- Rimedi:**                --
- 61704**                    **Canale %1 blocco %2: errore di ciclo interno nella scrittura del file**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
- Rimedi:**                --
- 61705**                    **Canale %1 blocco %2: Errore di ciclo interno nella lettura del file**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
- Rimedi:**                --
- 61706**                    **Canale %1 blocco %2: Errore di ciclo interno nella creazione del checksum**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
- Rimedi:**                --

## Allarmi NCK

**61707 Canale %1 Blocco %2: errore di ciclo interno durante ACTIVATE su HMI**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75

**Rimedi:** --

**61708 Canale %1 Blocco %2: errore di ciclo interno durante READYPROG su HMI**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE950, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75

**Rimedi:** --

**61709 Canale %1 blocco %2: Time-out nel calcolo del profilo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950

**Rimedi:** --

**61710 Canale %1 blocco %2: programma di sgrossatura non presente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**61711 Canale %1 blocco %2: manca nome del programma di sgrossatura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**61712 Canale %1 blocco %2: parametri utensile per direzione lavorazione non definiti**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

- 61720**                    **Canale %1 Blocco %2: impostazione parametri errata**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61721**                    **Canale %1 blocco %2: Errore: non è possibile determinare la direzione del profilo**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61722**                    **Canale %1 blocco %2: Errore di sistema**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61723**                    **Canale %1 blocco %2: Lavorazione impossibile**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                Impiegare un utensile con angolo di svincolo maggiore.
- 61724**                    **Canale %1 blocco %2: Manca il materiale**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61725**                    **Canale %1 blocco %2: un problema di memoria ha causato un errore nella creazione del profilo**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61726**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: problema di spazio in memoria \_FILECTRL\_INTERNAL\_ERROR**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61727**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: problema di spazio in memoria \_FILECTRL\_EXTERNAL\_ERROR**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --
- 61728**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: problema di spazio in memoria \_ALLOC\_P\_INTERNAL\_ERROR**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950  
**Rimedi:**                --

## Allarmi NCK

- 61729**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: problema di spazio in memoria  
\_ALLOC\_P\_EXTERNAL\_ERROR**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61730**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: Invalid Memory**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61731**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: Floating-Point exeption**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61732**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: Invalid Instruction**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61733**                    **Canale %1 blocco %2: Errore interno: Floating\_Point\_Error**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61734**                    **Canale %1 blocco %2: la posizione dell'inserito e la direzione di taglio  
non sono compatibili**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61735**                    **Canale %1 blocco %2: Il pezzo finito si trova al di fuori del profilo del  
pezzo grezzo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                Verificare la definizione del profilo del pezzo grezzo
- 61736**                    **Canale %1 blocco %2: Lunghezza utile dell'utensile < profondità di  
lavorazione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61737**                    **Canale %1 blocco %2: Profondità di taglio > raggio inserto**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --

- 61738**                    **Canale %1 blocco %2: Profondità di taglio < raggio inserto**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61739**                    **Canale %1 blocco %2: La posizione di utilizzo dell'utensile non è corretta per questa lavorazione**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61740**                    **Canale %1 blocco %2: il pezzo grezzo deve essere un profilo chiuso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                Verificare se il profilo del pezzo grezzo è chiuso, cioè punto iniziale=punto finale.
- 61741**                    **Canale %1 blocco %2: Interruzione per memoria insufficiente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61742**                    **Canale %1 Blocco %2: collisione in fase di accostamento, correzione non possibile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE950
- Rimedi:**                --
- 61766**                    **Canale %1 blocco %2: programma pezzo grezzo difettoso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguimento del programma:**    Interno
- 61798**                    **Canale %1 blocco %2; Errore di tacitazione ACTIVATE**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguimento del programma:**    Interno

## Allarmi NCK

**61799 Canale %1 blocco %2; Errore di tacitazione READYPROG**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**61800 Canale %1 Blocco %2: manca il sistema CNC esterno**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Dato macchina per linguaggio esterno DM18800: \$MN\_MM\_EXTERN\_LANGUAGE o bit opzionale 19800 \$ON\_EXTERN\_LANGUAGE non impostati.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**61801 Canale %1 Blocco %2: selezione errata del codice G**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Nel richiamo del programma CYCLE300<Valore> è stato programmato un valore numerico non ammesso per il CNC\_System indicato, oppure nel dato setting per cicli è stato indicato un valore errato per il G\_Code\_System.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**61802 Canale %1 Blocco %2: tipo dell'asse errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'asse programmato è abbinato ad un mandrino

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

- 61803**                    **Canale %1 Blocco %2: l'asse programmato non esiste**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'asse programmato non esiste nel sistema.  
                         L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE83, CYCLE84, CYCLE840.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Verificare il parametro \_AXN.  
                         Controllare DM20050-20080.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61804**                    **Canale %1 Blocco %2: la posizione programmata supera il punto di riferimento**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La posizione intermedia programmata o la posizione attuale si trovano oltre il punto di riferimento.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 61805**                    **Canale %1 Blocco %2: sono stati programmati un valore assoluto ed uno incrementale**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La posizione intermedia è stata programmata sia come assoluta che come incrementale.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 61806**                    **Canale %1 Blocco %2: assegnazione asse errata**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            La sequenza dell'abbinamento assi è errata.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno

## Allarmi NCK

- 61807**                    **Canale %1 Blocco %2: il senso di rotazione del mandrino è stato programmato erroneamente (attivo)**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE840.  
                              La direzione del mandrino programmata è in contrapposizione con la direzione mandrino prevista per il ciclo.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Verificare i parametri SDR e SDAC.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 61808**                    **Canale %1 Blocco %2: manca la profondità finale del foro oppure del foro singolo**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Manca la profondità complessiva Z o la profondità di foratura singola Q nel blocco G8x (primo richiamo del ciclo).
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 61809**                    **Canale %1 blocco %2: posizione di foratura non ammessa**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            --
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 61810**                    **Canale %1 blocco %2: Codice ISO G non ammesso**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**            Nel blocco di richiamo è stato programmato un nome asse ISO non ammesso.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
                              Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno

<b>61811</b>	<b>Canale %1 blocco %2: Nome asse ISO non ammesso</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco di richiamo è stato programmato un valore numerico non ammesso.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	--
<b>Proseguimento del programma:</b>	Interno
<b>61812</b>	<b>Canale %1 blocco %2: Valore(i) definito(i) in modo errato nel richiamo ciclo esterno</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Nel blocco di richiamo è stato programmato un valore numerico non ammesso.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	--
<b>Proseguimento del programma:</b>	Interno
<b>61813</b>	<b>Canale %1 blocco %2: Valore GUD definito in modo errato</b>
<b>Commento:</b>	Nei dati di setting cicli è stato immesso un valore numerico non ammesso.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	--
<b>Proseguimento del programma:</b>	Interno
<b>61814</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Coordinate polarinon possibili con ciclo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	--
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	--
<b>Proseguimento del programma:</b>	Interno

## Allarmi NCK

**61815 Canale %1 Blocco %2: G40 non attivo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco

**Commento:** Prima del richiamo del ciclo G40 non era attivo.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Interno

**61816 Canale %1 Blocco %2: Assi non sul punto di riferimento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Interno

**61817 Canale %1 Blocco %2: Coordinate asse non nel settore protetto**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Interno

**61818 Canale %1 Blocco %2: I limiti di campo dell'asse sono identici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Interno

**61900 Canale %1 Blocco %2: Nessun profilo esistente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75

**Rimedi:** --

**61901 Canale %1 Blocco %2: Il profilo non è chiuso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75

**Rimedi:** --

<b>61902</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Memoria insufficiente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61903</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Troppi elementi di profilo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61904</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Troppi punti di intersezione</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61905</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Raggio fresa troppo piccolo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Il diametro della fresa utilizzata è troppo piccolo, è rimasto del materiale residuo nella cava. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: SLOT2, CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un utensile con un raggio maggiore.
<b>61906</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Troppi profili</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61907</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Cerchio senza indicazione del centro</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61908</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Manca l'indicazione del punto iniziale</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61909</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Raggio elicoide troppo piccolo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--
<b>61910</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Elicoide danneggia il profilo</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
<b>Rimedi:</b>	--

## Allarmi NCK

<b>61911</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Sono necessari più punti di tuffo</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61912</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Non c'è nessuna traiettoria da generare</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	--
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	--
Proseguimento del programma:	Interno
<b>61913</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Non è stato generato alcun materiale residuo</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61914</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: L'elicoide programmato danneggia il profilo</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61915</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Mov. accost./distac. provoca danneggiamento profilo</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61916</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Andamento rampa troppo breve</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61917</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Con sovrapposizione inferiore a 50% possono restare spigoli residui</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61918</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Raggio fresa troppo grande per materiale residuo</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--
<b>61980</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: errore nel profilo isola</b>
Parametro:	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
Commento:	L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75
Rimedi:	--

- 61981**                    **Canale %1 Blocco %2: errore nel profilo del bordo**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61982**                    **Canale %1 Blocco %2: larghezza di incremento nel piano troppo grande**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61983**                    **Canale %1 Blocco %2: manca il profilo del bordo tasca**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61984**                    **Canale %1 Blocco %2: parametro utensile \_TN non definito**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61985**                    **Canale %1 Blocco %2; manca il nome del programma per le posizioni di foratura**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61986**                    **Canale %1 Blocco %2: manca il programma per la fresatura tasca**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61987**                    **Canale %1 Blocco %2: manca il programma delle posizioni di foratura**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61988**                    **Canale %1 Blocco %2: manca il nome del programma per fresatura tasca**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --
- 61989**                    **Canale %1 blocco %2: D1 non è stato programmato come tagliente attivo**  
**Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                               %2 = Numero del blocco, label  
**Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE73, CYCLE74, CYCLE75  
**Rimedi:**                --

## Allarmi NCK

**62000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**62000 Canale %1 Blocco %2: Inserire il nuovo utensile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Inserire un nuovo utensile

**Rimedi:** --

**62100 Canale %1 Blocco %2: Non è attivo nessun ciclo di foratura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Prima del richiamo del ciclo della dima di foratura non è stato richiamato nessun ciclo di foratura modale. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: HOLES1, HOLES2.

**Rimedi:** Verificare se prima del richiamo del ciclo della dima di foratura è stato richiamato un ciclo di foratura modale.

**62101 Canale %1 Blocco %2: Direzione di fresatura non corretta - viene generato G3**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** E' stato programmato un movimento concorde o discorde. Il mandrino non gira durante il richiamo del ciclo.

**Rimedi:** Verificare il valore del parametro CDIR.

**62102 Canale %1 Blocco %2: La tasca non viene lavorata completamente con la finitura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:**

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**62103 Canale %1 Blocco %2: Non è stato programmato il sovrametallo di finitura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Non è stato programmato alcun sovrametallo di finitura nonostante durante questa lavorazione sia necessario.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Programmare il sovrametallo di finitura.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

<b>62104</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Numero del ciclo di foratura definito erroneamente</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>62105</b>	<b>Canale %1 blocco %2: numero delle colonne o delle righe è zero</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE801.
<b>Rimedi:</b>	Verificare i parametri _NUM1 e _NUM2.
<b>62106</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: valore errato per lo stato di sorveglianza utensili</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>62107</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: Parametro %4 definito erroneamente nei cicli della sorveglianza utensili</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>62108</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: errore della funzione sorveglianza utensili nei cicli</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	
<b>Proseguiment o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>62180</b>	<b>Canale %1 Blocco %2: impostare asse rotante %4 [grd]</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800. Indicazione su 62180 e 62181 Esempio di visualizzazione dell'angolo di orientamento da impostare con un asse rotante manuale nel CYCLE800: 62181 "Asse rotante B: impostare 32.5 [gradi]"
<b>Rimedi:</b>	Angoli da impostare con assi rotanti manuali

## Allarmi NCK

- 62181**                    **Canale %1 Blocco %2: impostare asse rotante %4 [grd]**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.  
                      Indicazione su 62180 e 62181  
                      Esempio di visualizzazione dell'angolo di orientamento da impostare con un asse rotante manuale nel CYCLE800:  
                      62181 "Asse rotante B: impostare 32.5 [gradi]"
- Rimedi:**             Angolo da impostare con asse rotante manuale
- 62182**                    **Canale %1 blocco %2: sostituire la testa orientabile: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        Non è attiva nessuna testa orientabile. L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: E\_TCARR, F\_TCARR.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             Richiesta, sostituire la testa orientabile.
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 62183**                    **Canale %1 blocco %2: sostituire la testa orientabile: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             --
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 62184**                    **Canale %1 blocco %2: cambiare la testa orientabile: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**             --
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
- 62185**                    **Canale %1 blocco %2: angolo adattato a reticolo angolare: %4**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco, label
- Commento:**        %4 angolo di differenza con dentatura Hirth  
                      L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.
- Rimedi:**             Verificare il ciclo di orientamento CYCLE800.

**62186 Canale %1 Blocco %2: orientamento in JOG --> SO attivo G%4 e Frame base contengono rotazioni**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.  
Indicazione su 62186 e 62187  
Impostazione dell'attivazione delle segnalazioni di errore 62186 e 62187 con GUD7 parametro \_TC\_FR:  
posizione delle centinaia 0xx -> nessuna interpretazione degli errori 62186 e 62187  
1xx -> interpretazione dell'errore 62186 - SO attivo G%4 e frame base contengono rotazioni  
2xx -> interpretazione dell'errore 62187 - più frame base attivi (G500) contengono rotazioni  
3xx -> interpretazione degli errori 62186 e 62187

**Rimedi:** %4 Nr. degli SO attivi, vedere indicazioni su 62186 e 62187.

**62187 Canale %1 Blocco %2: orientamento in JOG --> più Frame base attivi (G500) contengono rotazioni**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Più frame base attivi (G500) contengono rotazioni.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE800.  
Indicazione su 62186 e 62187  
Impostazione dell'attivazione delle segnalazioni di errore 62186 e 62187 con GUD7 parametro \_TC\_FR:  
posizione delle centinaia 0xx -> nessuna interpretazione degli errori 62186 e 62187  
1xx -> interpretazione dell'errore 62186 - SO attivo SO G%4 e frame base contengono rotazioni  
2xx -> interpretazione dell'errore 62187 - più frame base attivi (G500) contengono rotazioni  
3xx -> interpretazione degli errori 62186 e 62187

**Rimedi:** Vedere indicazioni su 62186 e 62187.

**62200 Canale %1 Blocco %2: Avviare mandrino**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Prima dell'esecuzione del filetto è avvenuto un arresto perchè il mandrino è fermo.  
L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: ASUP, E\_TR\_CON, F\_TR\_CON

**Rimedi:** Prima della lavorazione della filettatura avviare il mandrino dell'utensile.

**62201 Canale %1 Blocco %2: la traslazione in Z non agisce sui piani di svincolo!**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** I piani di svincolo si riferiscono al pezzo. Perciò le traslazioni programmabili non agiscono sui piani di svincolo.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_SP\_RP

**Rimedi:** Verificare che la traslazione non provochi una collisione.  
Successivamente premere NC Start.  
L'allarme può essere escluso con il dato macchina di visualizzazione 9898.

**62202 Canale %1 Blocco %2: ATTENZIONE: l'utensile muove direttamente verso la lavorazione!**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Dopo la ricerca blocco deve essere raggiunta una posizione con accostamento diretto.  
L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: F\_TFS

**Rimedi:** Verificare se la posizione desiderata può essere raggiunta senza collisioni.  
Al termine premere NC Start

## Allarmi NCK

**62300 Canale %1 Blocco %2: Controllare il numero della memoria dei valori empirici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** --

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il riferimento  
Aumentare il parametro \_TSA

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62303 Canale %1 Blocco %2: E' stato superato il settore di fiducia**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme può essere emesso dai seguenti cicli di misura: tutti i cicli di misura

**Rimedi:** -Verificare il riferimento  
-Aumentare il parametro \_TSA

**62304 Canale %1 Blocco %2: Sovrametallo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** La differenza valore reale-riferimento supera il limite superiore di tolleranza (parametro \_TUL).

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62305 Canale %1 Blocco %2: Sottoquota**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE994

**Rimedi:** La differenza valore reale-riferimento è minore del limite inferiore di tolleranza (parametro \_TLL).

**62306 Canale %1 Blocco %2: E' stata superata la differenza di quota consentita**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE971, CYCLE972, CYCLE974, CYCLE977, CYCLE978, CYCLE979, CYCLE982, CYCLE994

**Rimedi:** La differenza valore reale-riferimento supera il parametro di tolleranza \_TDIF, i dati utensile non vengono corretti.

**62307 Canale %1 Blocco %2: E' stato superato il nr. max. di caratteri per riga**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
Il numero di caratteri per riga non è sufficiente.

**Rimedi:** Aumentare il valore in \_PROTFORM[1]

- 62308**                    **Canale %1 Blocco %2: Larghezza variabile colonna non possibile**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
Non possono essere create larghezze di colonna variabili perchè non è presente un'intestazione.  
Si opera con larghezza di colonna fissa di 12 caratteri.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Completare l'intestazione in \_PROTVAL[0].
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 62309**                    **Canale %1 Blocco %2: Larghezza colonna non sufficiente**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
Il valore da protocollare supera la larghezza della colonna.
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Adattare \_PROTFORM[5] oppure, con larghezza variabile della colonna, modificare l'intestazione.
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 62310**                    **Canale %1 blocco %2: il numero max. di caratteri per riga è limitata a 200 caratteri per riga**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
Il numero massimo di caratteri per riga viene limitato a 200.
- Rimedi:**                --
- 62311**                    **Canale %1 blocco %2: il n. massimo di caratteri per riga \_PROTFORM[1] viene modificato**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**            L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE105  
E' stato adattato il numero max. di caratteri per riga \_PROTFORM[1].
- Effetto:**                Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                --
- Proseguimento  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**62312 Canale %1 Blocco %2: il tastatore di misura non si trova perpendicolare al piano!**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62313 Canale %1 Blocco %2: il numero di righe per pagina \_PROTFORM[0] è errato e viene adattato automaticamente.**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dai seguenti cicli: CYCLE106

**Rimedi:** Verificare \_PROTFORM[0] nel programma.

**62314 Canale %1 Blocco %2: attivata la limitaz.del movim. tramite finecorsa software, sorveglianza collisione, proseguire con NC START / interrui.con RESET**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE977

**Rimedi:** Posizionare il pezzo da misurare ad una grande distanza dai finecorsa software.

**62315 Canale %1 Blocco %2: sovrascrittura del blocco dati di orientamento TCARR = %4 si -> NC-Start, no -> Reset**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE996

**Rimedi:****62316 Canale %1 Blocco %2: sovrascrittura dei dati TRAORI = %4 si -> NC-Start, no -> Reset**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE996

**Rimedi:****62317 Canale %1 Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore lineare %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE996

**Rimedi:****62318 Canale %1 Blocco %2: superamento della tolleranza per il vettore dell'asse rotante %4**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:** L'allarme viene emesso dal seguente ciclo: CYCLE996

**Rimedi:**

- 62500                    Canale %1 Blocco %2: la VPM è stata limitata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE446
- Rimedi:**            Verificare il valore limite per la VPM ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma pezzo
- 62501                    Canale %1 Blocco %2: il numero di giri è stato limitato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE446
- Rimedi:**            Verificare il valore limite per il numero di giri ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma pezzo
- 62502                    Canale %1 Blocco %2: diamantatore %4, la VPM è stata limitata**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE421
- Rimedi:**            Verificare il valore limite per la VPM ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma pezzo
- 62503                    Canale %1 Blocco %2: diamantatore %4, il numero di giri è stato limitato**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**        L'allarme può essere emesso dal seguente ciclo di rettifica: CYCLE421
- Rimedi:**            Verificare il valore limite per il numero di giri ed eventualmente programmare un valore inferiore nel programma pezzo
- 62900                    Canale %1 blocco %2; File sorgente non corretto**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            --
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 62901                    Canale %1 blocco %2: Manca il file sorgente**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                         %2 = Numero del blocco, label numero canale
- Commento:**
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                         Blocco NC-Start in questo canale.  
                         Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                         Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            --
- Proseguiment  
o del  
programma:**        Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**62902 Canale %1 blocco %2: Non ancora implementato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62903 Canale %1 blocco %2: Profilo errato**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62904 Canale %1 blocco %2: Tree non coerente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62905 Canale %1 blocco %2:Directory non coerente**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62906 Canale %1 blocco %2: Errore nella lettura dal file di Input**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62907 Canale %1 blocco %2: Errore nella scrittura nel file NC**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62908 Canale %1 blocco %2: Profilo autointersecante**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62909 Canale %1 blocco %2: Errore interno: selfkont\_teil**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**62910 Canale %1 blocco %2: Errore nel calcolo dell'orientamento del profilo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62911 Canale %1 Blocco %2: Errore di sovrascrittura target**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62912 Canale %1 blocco %2: Qui non è consentita l'indicazione del piano**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62913 Canale %1 blocco %2: Non sono ammessi valori in Inch/metrici**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62914 Canale %1 blocco %2: Doppio richiamo del profilo della tasca**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62915 Canale %1 blocco %2: Manca il richiamo del profilo della tasca**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62916 Canale %1 blocco %2: Il profilo non è concluso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62917 Canale %1 blocco %2: Fine profilo senza dati per lo start**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**62918 Canale %1 blocco %2: Rapido durante la definizione del profilo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62919 Canale %1 blocco %2: Manca il parametro nominale del raggio**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62920 Canale %1 Blocco %2: Mancano i dati per la superficie della tasca**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62921 Canale %1 blocco %2: Mancano i dati per la profondità della tasca**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62922 Canale %1 blocco %2: Mancano i dati per il programma di emissione**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62923 Canale %1 blocco %2: Manca il punto iniziale**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62924 Canale %1 blocco %2: Troppi elementi nel profilo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62925 Canale %1 blocco %2: Indicazione raggio insieme al centro**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**62926 Canale %1 blocco %2: Indicazione errata del raggio**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62927 Canale %1 blocco %2: Errore nell'arrotondamento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62928 Canale %1 blocco %2: Errore nello smusso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62929 Canale %1 blocco %2: Le tasche si sovrappongono**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62930 Canale %1 blocco %2: Profilo non chiuso**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62931 Canale %1 blocco %2: Errore nel file del materiale residuo**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62932 Canale %1 blocco %2: Errore nella lettura del file RIF**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62933 Canale %1 blocco %2: Modo DEMO**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

--

**Proseguimento  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**62934 Canale %1 blocco %2: Calcolo errato del profilo di finitura**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label numero canale

**Commento:**

--

## Allarmi NCK

**63000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**65000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Bibliografia: il testo dell'allarme attuale, la descrizione dell'errore e i rimedi per gli allarmi dei cicli utente sono riportati nelle istruzioni di programmazione del costruttore di macchina.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Vedi descrizione dei cicli utente

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**66000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Bibliografia: il testo dell'allarme attuale, la descrizione dell'errore e i rimedi per gli allarmi dei cicli utente sono riportati nelle istruzioni di programmazione del costruttore di macchina.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Vedi descrizione dei cicli utente

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**67000 Canale %1 blocco %2:**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label

**Commento:** Bibliografia: il testo dell'allarme attuale, la descrizione dell'errore e i rimedi per gli allarmi dei cicli utente sono riportati nelle istruzioni di programmazione del costruttore di macchina.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Vedi descrizione dei cicli utente

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**68000 Canale %1 blocco %2:**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Bibliografia: il testo dell'allarme attuale, la descrizione dell'errore e i rimedi per gli allarmi dei cicli utente sono riportati nelle istruzioni di programmazione del costruttore di macchina.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Vedi descrizione dei cicli utente
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**69000 Canale %1 blocco %2:**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco, label
<b>Commento:</b>	Bibliografia: il testo dell'allarme attuale, la descrizione dell'errore e i rimedi per gli allarmi dei cicli utente sono riportati nelle istruzioni di programmazione del costruttore di macchina.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme a fine blocco.
<b>Rimedi:</b>	Vedi descrizione dei cicli utente
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70001 Canale %1 Yf è maggiore della distanza C1-Cy**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale
<b>Commento:</b>	L'asse Yf viene posizionato nel modo operativo JOG. Il valore dell'asse Yf è maggiore della distanza C1 - Cy
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Posizionare in JOG l'asse Yf in direzione contraria di posizionamento
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70002 Canale %1, Blocco %2 Yf programmato più grande della distanza C1-Cy**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco
<b>Commento:</b>	Nel programma pezzo è stata programmata una posizione nell'asse Yf maggiore della distanza C1 - Cy
<b>Effetto:</b>	Riorganizzare il blocco di correzione. Reazione locale su allarme. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 70003** **Canale %1 Yf è maggiore della lunghezza effettiva del braccio**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** L'asse Yf viene posizionato nel modo operativo JOG. Il valore dell'asse Yf è maggiore della somma delle lunghezze del braccio e della lunghezza attuale dell'utensile in direzione Z.
- Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Posizionare in JOG l'asse Yf in direzione contraria di posizionamento
- Proseguimento o del programma:** Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 70004** **Canale %1 Blocco %2 Yf programmato più grande della lunghezza effettiva del braccio**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Nel programma pezzo è stata programmata una posizione nell'asse Yf maggiore dell'effettiva lunghezza del braccio
- Effetto:** Riorganizzare il blocco di correzione.  
Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere il programma pezzo
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 70010** **Canale %1 Blocco %2 punto non raggiungibile con selezione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Gli assi macchina durante la selezione della trasformazione sono posizionati in modo che le aste articolate non arrivino fino alla piattaforma.  
Questo non può accadere con macchine messe regolarmente in funzione.  
Se durante la messa in servizio gli snodi non sono ancora stati collegati alle piattaforme, questo allarme segnala una posizione non consentita degli assi macchina.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i dati macchina oppure raggiungere un'altra posizione selezionata
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 70011** **Canale %1 Blocco %2 punto non raggiungibile**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Il blocco indicato contiene una posizione al di fuori del campo di lavoro possibile della macchina utensile.
- Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere il programma pezzo
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70012 Canale %1 punto non raggiungibile**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** La trasformazione inversa ciclica nell'interpolatore oppure la trasformazione in avanti, es. dopo RESET ha generato un errore.  
La causa potrebbe essere la tensione eccessiva della meccanica nel punto attuale.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Deselezionare la trasformazione e allentare le tensioni meccaniche

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70013 Canale %1 Blocco %2 Asse %3 raggiunge l'angolo %4 sulla piattaforma**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco  
%3 = Asse canale  
%4 = Angolo limite "+" oppure "-"

**Commento:** Il blocco indicato contiene una posizione in cui viene superato l'angolo limite della piattaforma, vedere il DM 62126 e 62127.

**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il blocco del programma pezzo

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70014 Canale %1 Blocco %2 Asse %3 raggiunge l'angolo %4 sull'azionamento**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco  
%3 = Asse canale  
%4 = Angolo limite "+" oppure "-"

**Commento:** Il blocco indicato contiene una posizione in cui viene superato l'angolo limite delle guide lineari, vedere il DM 62128 e 62129.

**Effetto:** Reazione locale su allarme.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il blocco del programma pezzo

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**70015 Canale %1 Asse %2 raggiunge l'angolo %3 sulla piattaforma**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse canale  
%3 = Angolo limite "+" oppure "-"

**Commento:** La sorveglianza ciclica dell'angolo cardanico sulla piattaforma ha rilevato un danneggiamento. Gli assi macchina vengono frenati con l'accelerazione massima. Il profilo impostato viene quindi abbandonato. %3 indica il corrispondente valore limite.  
- : DM 62126 superato in negativo  
+ : DM 62127 superato in positivo

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Scegliere un'altra direzione di movimento

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 70016** **Canale %1 Asse %2 raggiunge l'angolo %3 sull'azionamento**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Asse canale  
%3 = Angolo limite "+" oppure "-"
- Commento:** La sorveglianza ciclica dell'angolo tra un'asta e la relativa guida lineare ha rilevato un danneggiamento. Gli assi macchina vengono frenati con l'accelerazione massima. Il profilo impostato viene quindi abbandonato. %3 indica il corrispondente valore limite.  
- : DM 62128 superato in negativo  
+ : DM 62129 superato in positivo
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Scegliere un'altra direzione di movimento
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 70017** **Canale %1 Trasformazione OEM: configurazione errata dei DM, nr. errore: %2**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero errore
- Commento:** Nei dati macchina della regolazione della trasformazione OEM è stato rilevato il seguente errore all'avviamento:  
Nr.errore = 3  
Nessun asse canale definito. Nel DM 20070 deve essere impostato almeno 1 asse canale.  
Nr.errore = 6  
Problema di memoria durante la creazione dei dati macchina per i cicli compilati, è necessario correggere il DM 18238 (dal SW 6)  
Nr.errore = 10  
Uno dei vettori direzionali nei DM 62113-5 è troppo corto.  
Nr.errore = 12  
Una lunghezza dell'asta Li nei DM 62120-2 è uguale a zero.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i dati macchina
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 70018** **Canale %1 La trasformazione è stata attivata con assi non referenziati**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Per garantire un corretto funzionamento della trasformazione, prima dell'attivazione della trasformazione stessa, entrambi gli assi lineari coinvolti devono essere referenziati. Questo allarme viene emesso al primo movimento dopo l'attivazione della trasformazione.
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Ricercare il punto di riferimento degli assi macchina, disattivare e riattivare la trasformazione
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

<b>75000</b>	<b>CLC: configurazione errata dei DM, canale %1, errore nr. %2</b>
<b>Commento:</b>	<p>Nei dati macchina della regolazione della distanza, all'avviamento è stato rilevato il seguente errore:          Nr.errore = -1:i punti di supporto di una delle curve caratteristiche dei due sensori non procedono rigorosamente in modo crescente o decrescente.          Nr.errore = -2:una delle due curve caratteristiche dei sensori contiene meno di 2 punti di supporto validi.          Nr.errore = -3:una delle due curve caratteristiche dei sensori contiene più di 5 punti di supporto con velocità negativa oppure più di 5 punti di supporto con velocità positiva.          Nr.errore = -4:l'ingresso digitale impostato nel DM \$MC_CLC_SENSOR_TOUCHED_INPUT per la sorveglianza del sensore di collisione non è attivo nel controllo ( 10350 \$MN_FASTIO_DIG_NUM_INPUTS )          Nr.errore = -5: la funzione speciale "Svincolo rapido nel regolatore di posizione" non è stata abbinata a nessun ingresso rapido con il DM \$MC_CLC_SENSOR_TOUCHED_INPUT.          Nr.errore = -6: l'asse selezionato per la regolazione della distanza nel DM \$MC_CLC_AXNO non è attivo nel canale.          Nr.errore = -7: la trasformazione 5 assi selezionata per la regolazione della distanza nel DM \$MC_CLC_AXNO ( 24100 \$MC_TRAFO_TYPE_x ) non è configurata nel canale.          Nr.errore = -8: più di un asse coinvolto nella regolazione della distanza è un asse master di un accoppiamento Gantry 37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE          Nr.errore = -9: un asse coinvolto nella regolazione della distanza è un asse slave di un accoppiamento Gantry 37100 \$MA_GANTRY_AXIS_TYPE          Nr.errore = -10: le versioni Export consentono l'attivazione della regolazione della distanza assiale solo se sono stati configurati meno di quattro assi interpolanti contemporaneamente.          Nr.errore = -11:nel DM \$MC_CLC_PROG_ORI_AX_MASK per CLC(3) possono essere configurati esattamente 3 assi oppure nessun asse. Se vengono configurati 3 assi, gli stessi devono essere abbinati al canale con \$MC_AXCONF_MACHAX_USED.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>BAG non pronto al funzionamento.          Canale non pronto al funzionamento.          Blocco NC-Start in questo canale.          Visualizzazione dell'allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	Correggere i dati macchina interessati
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>75005</b>	<b>Canale %1 Blocco %2 CLC: errore generico di programmazione</b>
<b>Parametro:</b>	<p>%1 = Numero del canale          %2 = Numero del blocco</p>
<b>Commento:</b>	<p>Il comando di attivazione/disattivazione della regolazione della distanza "CLC(..)" accetta solo i valori 3, 2, 1, 0 e 1 come parametri di richiamo. Questo allarme segnala parametri errati o mancanti. Il comando di inserzione CLC(2) con sorveglianza del segnale di collisione del sensore viene accettato solo se nel dato macchina \$MC_CLC_SENSOR_TOUCHED_INPUT è configurato un ingresso digitale valido per il segnale di sorveglianza.</p>
<b>Effetto:</b>	<p>Stop dell'interprete.          Visualizzazione dell'allarme.</p>
<b>Rimedi:</b>	Correggere il programma pezzo. Eventualmente configurare tramite DM l'ingresso digitale per la rilevazione della collisione.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 75010                    Canale %1 Blocco %2 valore CLC\_LIM superiore al limite dei DM**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco
- Commento:**        Una delle limitazioni programmate con CLC\_LIM(..... ) per la traslazione di posizione della regolazione della distanza è superiore al valore ammesso nel relativo DM  
\$MC\_CLC\_SENSOR\_LOWER\_LIMIT[ 1 ] o \$MC\_CLC\_SENSOR\_UPPER\_LIMIT[ 1 ].
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Correggere il programma pezzo. Ampliare il limite nel relativo dato macchina.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75015                    Canale %1 Blocco %2 CLC(0) con CRU attiva**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco
- Commento:**        La regolazione della distanza 3D è stata disattivata con CLC(0) mentre la correzione raggio utensile era attiva (G41/G42). Siccome CLC(0) cancella il buffer interno del blocco ed assume la posizione attualmente eseguita della regolazione della distanza come "Salto di profilo" nell'interprete, in questo istante la CRU deve essere disattivata.
- Effetto:**            Stop dell'interprete.  
                      Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**            Correggere il programma pezzo: disattivare G41/G42 attivi prima di CLC(0) o non disattivare la regolazione della distanza ma congelarla momentaneamente (CLC\_GAIN=0.0) oppure eseguire meccanicamente l'offset di posizione con CLC( -1).
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75016                    Canale %1 Blocco %2 CLC: orientamento modificato con TRAF00F**
- Parametro:**        %1 = Numero del canale  
                      %2 = Numero del blocco
- Commento:**        1. La regolazione della distanza 2D/3D è stata attivata prima della trasformazione. Come regola è stata utilizzata la direzione utensile G17/G18/G19. Un'attivazione della trasformazione con posizioni dell'asse rotante che definiscono un orientamento dell'utensile diverso, determina un salto di orientamento e viene quindi rifiutato.  
2. La trasformazione è stata disattivata temporaneamente con regolazione della distanza attiva (TRAF00F). L'orientamento dell'utensile alla riattivazione non può essere diverso da quello al momento della disattivazione, gli assi rotanti non possono essere mossi quindi con la trasformazione disattivata.
- Effetto:**            Blocco NC-Start in questo canale.  
                      Visualizzazione dell'allarme.  
                      NC-Stop per allarme.
- Rimedi:**            Correggere il programma pezzo: attivare la regolazione della distanza solo quando la trasformazione è già attiva oppure rispettare i requisiti per l'orientamento.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75018 Canale %1, Blocco %2 CLC nella direzione programmabile, ID errore: %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Numero del blocco %3 = ID dell'errore
<b>Commento:</b>	La sotto-funzione della regolazione della distanza 3D programmata con CLC(3) "Regolazione nella direzione programmabile" ha segnalato un errore: ID dell'errore: 0: è stato programmato CLC(3) senza che sia stato settato il relativo bit opzionale oppure senza che sia stata inserita una pagina assi con tre assi configurati e simulati correttamente nel DM \$MC_CLC_PROG_ORI_AX_MASK. 1: il piano nel quale deve avvenire il nuovo orientamento della direzione di regolazione, non è definito. Probabilmente si tratta di due direzioni antiparallele programmate in successione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere i DM oppure il programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75019 Canale %1, ID errore: %2, angolo %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = ID dell'errore %3 = Angolo
<b>Commento:</b>	La sotto-funzione della regolazione della distanza 3D programmata con CLC(3) "Regolazione nella direzione programmabile" ha segnalato un errore: ID dell'errore: 1: la direzione della regolazione della distanza non è definita. Probabilmente è stata programmata per i 3 assi simulati che determinano le componenti di orientamento [0,0,0]. Nel parametro "Angolo" viene emesso uno zero. 2: è stato superato il max. angolo consentito tra l'orientamento dell'utensile a raggiera e la direzione di regolazione programmata. L'angolo consentito viene impostato nel dato macchina \$MC_CLC_PROG_ORI_MAX_ANGLE.  L'angolo che provoca l'allarme viene emesso nel 3. parametro di allarme.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Aumentare l'angolo di sorveglianza oppure modificare la programmazione del programma pezzo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**75020 Canale %1 Offset di posizione CLC al limite inferiore %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Valore limite

**Commento:** A causa del movimento sovrapposto, l'offset di posizione ha raggiunto il limite programmato con il DM \$MC\_CLC\_SENSOR\_LOWER\_LIMIT o con CLC\_LIM(.....).  
In funzione delle impostazioni del bit 0 del DM \$MC\_CLC\_SPECIAL\_FEATURE\_MASK vale il seguente criterio di cancellazione:  
Bit 0 = 0: tasto Cancel  
Bit 0 = 1: tasto Reset

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Verificare la posizione e la forma del pezzo. Eventualmente programmare limitazioni ampliate.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**75021 Canale %1 Offset di posizione CLC al limite superiore %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Valore limite

**Commento:** A causa del movimento sovrapposto, l'offset di posizione ha raggiunto il limite programmato con il DM \$MC\_CLC\_SENSOR\_UPPER\_LIMIT o con CLC\_LIM(.....).  
In funzione dell'impostazione del bit 1 del DM \$MC\_CLC\_SPECIAL\_FEATURE\_MASK vale il seguente criterio di cancellazione:  
Bit 1 = 0: tasto Cancel  
Bit 1 = 1: tasto Reset

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Verificare la posizione e la forma del pezzo. Eventualmente programmare limitazioni ampliate.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**75025 Canale %1 CLC interrotto perché testina del sensore toccata**

**Parametro:** %1 = Numero del canale

**Commento:** La sorveglianza della collisione della testina del sensore ha segnalato un "contatto del sensore". Viene avviato un movimento di svincolo verso il limite superiore dell'offset di posizione ( \$MC\_CLC\_SENSOR\_UPPER\_LIMIT ). Per questo scopo vengono utilizzate le riserve massime disponibili di velocità e accelerazione. L'impostazione dell'override di avanzamento per questo movimento di svincolo non ha alcun effetto. Contemporaneamente viene arrestato il movimento vettoriale.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Con NC start si può proseguire il programma pezzo. Il movimento sovrapposto ritorna alla distanza di regolazione.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**75050 Canale %1 configurazione DM errata. Errore n. %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero errore

**Commento:** Configurazione errata nel DM \$MA\_CC\_MASTER\_AXIS  
Errore nr. = 2: l'asse indicato nel messaggio di errore o l'asse CC\_Master è un mandrino.  
Errore nr. = 4: accoppiamento non consentito tra asse rotante e asse lineare.  
Errore nr. = 8: gli assi accoppiati non possono essere scambiati tra i canali.

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i dati macchina.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75051 Canale %1 CC\_COPON CC\_COPOFF errore nr. %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero errore

**Commento:** Nr.errore = 1: è stato programmato un argomento errato  
Nr.errore = 10: in CC\_COPON (<identificatore asse>) è stato programmato un asse per il quale non è definito nessun accoppiamento.  
Nr.errore = 20: sono stati programmati troppi argomenti.  
Nr.errore = 100: errore interno  
Nr.errore = 200: errore interno

**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere il programma pezzo

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75060 Canale %1 finestra di tolleranza superata, asse %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse

**Commento:** La differenza dei valori reali di posizione tra l'asse CC\_Slave indicato nel messaggio di errore e l'asse CC\_Master supera la finestra di tolleranza progettata.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Verificare la finestra di tolleranza progettata.  
Confrontare le impostazioni di dinamica degli assi interessati.  
Verificare la meccanica degli assi.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75061 Canale %1 modifica dei DM con accoppiamento attivo asse %2**

**Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome dell'asse

**Commento:** Il dato macchina DM 63000 CC\_MASTER\_AXIS è stato modificato ad accoppiamento attivo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Ripristinare il valore originale del dato macchina, disattivare l'accoppiamento e quindi immettere il nuovo valore.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**75062 Canale %1 gli assi da accoppiare non sono assi in stato di fermo %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	All'attivazione dell'accoppiamento gli assi CC_Master o CC_Slave non erano fermi.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Per assi di interpolazione impostare G601 oppure programmare uno stop preelaborazione (STOPRE) prima dell'accoppiamento con CC_COPON.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75070 Canale %1 dati macchina errati per la protezione anticollisione asse %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	Dati macchina errati per la protezione anticollisione.
<b>Effetto:</b>	Stop dell'interprete. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il dato macchina. Entrambi gli assi devono essere rotanti o lineari!
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75071 Canale %1 sorveglianza anticollisione, asse %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero del canale %2 = Nome dell'asse
<b>Commento:</b>	È intervenuta la sorveglianza anticollisione.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Portare l'asse fuori dalla zona di pericolo nel modo operativo manuale.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75090 Asse %1 arrestato da un sistema esterno di sorveglianza del processo**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse
<b>Commento:</b>	Un sistema esterno di sorveglianza del processo ha arrestato l'asse perchè è probabile, oppure è già avvenuta, una rottura dell'utensile.
<b>Effetto:</b>	Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eventualmente sostituire l'utensile attuale.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

- 75200 RCTR: configurazione errata dei DM, Canale: %1, errore nel DM: %2**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Nome DM
- Commento:** Nei dati macchina della trasformazione Handling è stato rilevato il seguente errore:  
TRAFO6\_IRORO: l'orientamento impostato nel DM TRAFO6\_TIRORO\_RPY non è consentito.  
TRAFO6\_TFLWP: l'orientamento impostato nel DM TRAFO6\_TFLWP\_RPY non è consentito.  
TRAFO6\_TX3P3: l'orientamento impostato nel DM TRAFO6\_TX3P3\_RPY non è consentito.  
TRAFO6\_MAIN\_LENGTH\_AB: il valore impostato nel DM TRAFO6\_MAIN\_LENGTH\_AB è errato. )
- Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i dati macchina
- Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 75210 RCTR: Canale: %1, numero degli assi/abbinamento assi inconsistenti**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Alla selezione della trasformazione è stato rilevato un abbinamento degli assi errato:  
gli assi impostati nel DM TRAFO\_AXES\_IN\_1 non corrispondono con il DM TRAFO6\_NUM\_AXES.
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i dati macchina.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75212 RCTR: Canale %1 , TRAFO\_TYPE\_ errata : utilizzare 4100**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Il tipo di trasformazione impostata nel DM TRAFO\_TYPE\_x è errata
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Si deve utilizzare TRAFO\_TYPE 4100
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75250 RCTR: Canale %1, parametro dell'utensile errato, interprete**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Durante l'interpretazione del blocco sono stati rilevati parametri degli utensili errati:
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i parametri dell'utensile.
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75255 RCTR: Canale %1, posizione non raggiungibile, interprete**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Durante l'interpretazione del blocco è stata rilevata una posizione non accostabile:
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere il programma pezzo
- Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 75260 RCTR: Canale %1, Blocco %2 parametro dell'utensile errato durante la preparazione del blocco**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Durante la preparazione del blocco sono stati rilevati parametri degli utensili errati:
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere i parametri dell'utensile.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75265 RCTR: Canale %1, Blocco %2, posizione non raggiungibile durante la preparazione del blocco**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Durante la preparazione del blocco è stata rilevata una posizione non raggiungibile:
- Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Correggere il programma pezzo
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75270 RCTR: Canale %1, parametro dell'utensile errato durante l'interpolazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale
- Commento:** Durante l'interpolazione sono stati rilevati parametri degli utensili errati:
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Correggere i parametri dell'utensile.
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75275 RCTR: Canale %1, Blocco %2 posizione non raggiungibile durante l'interpolazione**
- Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco
- Commento:** Durante l'interpolazione del blocco è stata rilevata una posizione non accostabile:
- Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.
- Rimedi:** Correggere il programma pezzo
- Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**75500 Canale %1 HSLC: configurazione errata****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** La funzione tecnologica "commutazione rapida indipendente dal clock con riferimento vettoriale 2D" non è stata parametrizzata correttamente. Per questo allarme sono possibili due cause:  
- non è stato definito nessun asse geometrico  
- è settata l'opzione "Camme software".**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Modificare la configurazione dei DM.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.**75600 Canale %1 RESU: configurazione errata dei DM. Nr.errore %2****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero errore**Commento:** Nei dati macchina della funzione riaccostamento al profilo, durante il riavviamento sono stati rilevati i seguenti errori:

Nr.errore = 4 : i dati macchina \$MC\_MM\_NUM\_CC\_BLOCK\_ELEMENTS oppure \$MC\_MM\_NUM\_CC\_BLOCK\_USER\_MEM devono essere aumentati.

Nr.errore = 5 : memoria Heap troppo scarsa per i cicli compilati. Adattare i dati macchina \$MC\_RESU\_RING\_BUFFER\_SIZE, \$MC\_RESU\_SHARE\_OF\_CC\_HEAP\_MEM e \$MC\_MM\_NUM\_CC\_HEAP\_MEM.

Nr.errore = 6 : i dati macchina \$MN\_ASUP\_START\_MASK e \$MN\_ASUP\_START\_PRIO\_LEVEL non sono stati impostati correttamente.

Nr.errore = 11 : i dati macchina \$MC\_AXCONF\_GEOAX\_NAME\_TAB[n], \$MN\_INTERMEDIATE\_POINT\_NAME\_TAB[n] e \$MN\_IPO\_PARAM\_NAME\_TAB[n] non sono stati impostati correttamente per RESU.

Nr.errore = 13 : Con il bit 2 = 0 del DM \$MC\_RESU\_SPECIAL\_FEATURE\_MASK è stato specificato che il programma di ritorno cc\_resu.mpf deve essere depositato nella memoria DRAM. Non è stata tuttavia richiesta nessuna memoria dei programmi DRAM con il DM \$MN\_MM\_DRAM\_FILE\_MEM\_SIZE. Rimedio: impostare il DM \$MN\_MM\_DRAM\_FILE\_MEM\_SIZE su un valore diverso da zero oppure settare il bit 2 del DM \$MC\_RESU\_SPECIAL\_FEATURE\_MASK uguale ad 1.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Correggere i dati macchina.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**75601 Canale %1 Blocco %2 Parametro errato per CC\_PREPRE()****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Numero del blocco, label**Commento:** I parametri validi per CC\_STOPRE() sono esclusivamente i valori -1, 0, 1.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere il programma pezzo**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

- 75604**                    **Canale %1 RESU: movimento di ritorno non possibile, nr.errore %2**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero errore
- Commento:**            Il movimento di ritorno non è possibile perchè è stato rilevato il seguente errore:  
Nr.errore = 1 : il blocco attuale di inversione per il movimento di ritorno è probabilmente un blocco di cc\_resu\_ini.spf oppure cc\_resu\_end.spf, che è stato programmato con un numero di blocco. Nei sottoprogrammi cc\_resu\_ini.spf e cc\_resu\_end.spf non si devono programmare numeri di blocco perchè essi hanno un significato interno.  
Nr.errore = 2 : creazione di cc\_resu.mpf non possibile perchè non è presente sufficiente memoria DRAM.  
Nr.errore = 4 : il blocco di accostamento selezionato è probabilmente un blocco di cc\_resu\_ini.spf oppure cc\_resu\_end.spf, che è stato programmato con un numero di blocco. Nei sottoprogrammi cc\_resu\_ini.spf e cc\_resu\_end.spf non si devono programmare numeri di blocco perchè essi hanno un significato interno.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Nr.errore = 1 oppure 4 : cancellare tutti i numeri di blocco da cc\_resu\_ini.spf e cc\_resu\_end.spf e dai loro sottoprogrammi.  
                              Nr.errore = 2 : assegnare un valore maggiore al dato macchina \$MN\_MM\_DRAM\_FILE\_MEM\_SIZE.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75605**                    **Canale %1 RESU: errore interno, nr.errore %2**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
                              %2 = Numero errore
- Commento:**            Con questo allarme vengono visualizzati gli stati di errore interni RESU che con il numero di errore indicato forniscono un'informazione sulla causa e sulla localizzazione dell'errore.
- Effetto:**                Blocco NC-Start in questo canale.  
                              Vengono settati i segnali di interconnessione.  
                              Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Se si verifica questo errore, rivolgersi all'Hotline SINUMERIK della SIEMENS AG con l'indicazione del numero di errore.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.
- 75606**                    **Canale %1 RESU: il profilo con possibilità di retrace è stato accorciato.**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale
- Commento:**            Il buffer di ricerca blocco è pieno. Per questo motivo si è dovuto accorciare il profilo con possibilità di retrace.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Per la lavorazione temporanea questo allarme non ha nessun significato. Se si verifica più spesso, deve essere eliminata la causa che lo ha generato: adattare i dati macchina \$MC\_RESU\_RING\_BUFFER\_SIZE, \$MC\_RESU\_SHARE\_OF\_CC\_HEAP\_MEM e \$MC\_MM\_NUM\_CC\_HEAP\_MEM.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**75607 Canale %1 RESU: riaccostamento non possibile****Parametro:** %1 = Numero del canale**Commento:** La ricerca blocco avviata dal ciclo compilato è stata conclusa con un errore. La possibile causa è la seguente: il controllo non si trova nel modo operativo corretto, es. in JOG-AUTO anzichè in AUTO.**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Mettere il controllo nel modo operativo AUTO ed eseguire nuovamente il riaccostamento.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**75608 Canale %1 RESU: è stato raggiunto il limite della memoria NC, RAM tipo %2****Commento:** Durante la descrizione del file cc\_resu.mpf è stato raggiunto il limite di memoria. Il campo possibile per il movimento di ritorno è stato conseguentemente ridotto.

RAM tipo = 1: il file cc\_resu.mpf viene creato nella memoria tamponata (SRAM). Di conseguenza, la memoria tamponata è piena. Se viene utilizzata la memoria tamponata ed interviene l'allarme 75608 con RAM tipo 1, viene segnalato contemporaneamente anche l'allarme di sistema 6500.

RAM tipo = 2: durante la creazione del file cc\_resu.mpf nella memoria dinamica (memoria programmi pezzo DRAM) è stato raggiunto il limite massimo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** RAM tipo = 1: aumentare la dimensione oppure lo spazio disponibile della memoria tamponata (\$MN\_MM\_USER\_MEM\_BUFFERED), es. scaricando i programmi pezzo non utilizzati. In alternativa può essere ridotto il buffer circolare tramite il DM \$MC\_RESU\_RING\_BUFFER\_SIZE.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**75609 Canale %1 RESU: asse POS non consentito, tipo di asse %2, nr. blocco %3****Parametro:** %1 = Numero del canale  
%2 = Tipo di asse  
%3 = Numero del blocco**Commento:** Un asse geometrico viene comandato come asse di posizionamento con CC\_RREPRE attivo.**Effetto:** Stop dell'interprete.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Per comandare un asse geometrico come asse di posizionamento è necessario disattivare RESU temporaneamente (con CC\_PREPRE(0)) o completamente. Affinchè lo stato interno dell'asse dopo il comportamento come asse di posizionamento possa commutare nuovamente in asse geometrico, deve essere eventualmente programmato un blocco senza movimento: es. X=IC(0)**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

---

**Allarmi NCK****75610                    Canale %1 RESU: NC Start attualmente non possibile**

- Commento:** Mentre RESU è attivo, in determinate situazioni non è consentito eseguire uno START-NC. Se lo stesso viene comunque eseguito, l'esecuzione viene bloccata ed emesso l'allarme 75610. Questo può accadere nelle seguenti situazioni:  
con una richiesta di movimento di ritorno: durante la creazione e la selezione di cc\_resu.mpf, lo START-NC è inibito.  
Dopo l'avvio del riaccostamento nello stato di NC STOP: finchè sono in corso la ricerca blocco startata internamente oppure l'Asup cc\_resu\_bs\_asup.spf startato al termine.
- Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Attendere la conclusione del relativo processo interno. Dopodichè cancellare l'allarme con NC Start e proseguire la lavorazione.
- Proseguimento del programma:** Tacitare l'allarme con NC-Start o RESET e proseguire con il programma.

## 2.2 Allarmi HMI

<b>100001</b>	<b>Questa funzione %1 non è ancora stata implementata!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100002</b>	<b>Variante di test MS-DOS!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100003</b>	<b>Solo versione per test!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100004</b>	<b>L'implementazione di questa funzione %1 non è conclusa!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100006</b>	<b>Blocco in memoria</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100007</b>	<b>Programma in memoria</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100008</b>	<b>Memorizzazione non possibile</b>
Commento:	--
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	--
<b>100009</b>	<b>Errore nella tk_getHandle</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100010</b>	<b>Errore nella comunicazione tra i task</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100011</b>	<b>Versione NCK errata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100012</b>	<b>Errore prog.: %1, %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100013</b>	<b>Il programma selezionato è già aperto da un'altra applicazione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100014</b>	<b>Nessun settore oper. configurato per questo livello di accesso</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

**100015 Errore in '%1' :%nFile di log : %2**

Parametro: %1 = --  
%2 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100099 Valore suppl.**

Commento: --

Rimedi: --

**100100 Lunghezza record %1 raggiunta**

Parametro: %1 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100101 Memoria dinamica non disponibile**

Commento: --

Rimedi: --

**100102 Limite buffer per selezione raggiunto**

Commento: --

Rimedi: --

**100103 Questo settore è chiuso all'impostazione**

Commento: --

Rimedi: --

**100104 La memoria intermedia è vuota**

Commento: --

Rimedi: --

**100105 Stringa '%1' non trovata**

Parametro: %1 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100106 Errore nella memorizzazione**

**Commento:** Durante l'editazione di un file (programma pezzo) viene emessa questa segnalazione quando non è stato possibile eseguire correttamente un processo di memoria.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se non è più disponibile memoria nell'NCK, la memorizzazione non può più avvenire. Si deve cancellare il contenuto (file, programmi).  
Se l'errore interviene quando si avvia il programma subito dopo una modifica, quest'ultima non è attiva. Il programma dovrebbe essere immediatamente arrestato. La modifica deve essere ripetuta ed il programma deve essere riavviato con un piccolo ritardo (ca. 1 sec.).  
Se l'errore interviene quando si modifica un programma in elaborazione, è possibile solo eseguire un reset del programma.

**100107 Errore in apertura di %1**

Parametro: %1 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100108 Accesso scrittura non ammesso in questo stato**

Commento: --

Rimedi: --

**100109 Nessun blocco selezionato**

Commento: --

Rimedi: --

<b>100110</b>	<b>Accesso alla lettura non ammesso per questo stato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100111</b>	<b>Modifiche attuali non ancora attive</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100112</b>	<b>Stringa ricerca '%1' trovata</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100113</b>	<b>Stringa di ricerca '%1' sostituita da '%2'</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100114</b>	<b>Attendere..., salvataggio programma in corso (%1)!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100115</b>	<b>Attendere, flashing del file in corso %1 !!!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100116</b>	<b>Attendere prego, il settore selezionato viene copiato!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100117</b>	<b>Attendere prego, il settore selezionato viene cancellato!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100118</b>	<b>L'esclusione blocchi viene ignorata per questo file!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100119</b>	<b>Attendere prego, i dati copiati vengono inseriti!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100120</b>	<b>Il valore è troppo grande per%nil campo %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100121</b>	<b>Il valore è troppo piccolo per%nil campo %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100122</b>	<b>Nessun diritto di impostaz.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

Allarmi NCK

---

**100123            Carattere %1 non valido**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

**100124            E' stato superato il campo%ncifre %1**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

**100125            Campo cifre %n%1 non raggiunto**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

**100126            Diviso 0**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100130            Elaborazione maschera soppressa**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100131            Annidamento MACRO > 10 ! MACRO (%1) viene ignorata.**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

**100132            Modo calcolatrice attivo - ved. Info**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100133            Lunghezza max impost. raggiunta**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100134            Cambio segno - Posizione cursore modificata!**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100135            Valore campo di visualizz. troppo grande->impostaz. ignorata**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100136            Valore campo di visualizz. troppo piccolo->impostaz. ignorata**

Commento:    --

Rimedi:        --

**100137            Quota tolleranza non implementata: %1**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

**100140            Attendere, lettura file in corso (%1).**

Parametro:    %1 = --

Commento:    --

Rimedi:        --

<b>100141</b>	<b>Attendere, memorizzazione file in corso (%1).</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100142</b>	<b>Errore apertura file!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100143</b>	<b>Errore di lettura del file!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100144</b>	<b>Errore di memorizzazione del file!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100145</b>	<b>Memorizzazione file conclusa!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100146</b>	<b>E' attiva l'opzione Selezione blocco, non sono possibili delle modifiche!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100150</b>	<b>Impossibile leggere la directory</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100151</b>	<b>Attendere, copiatura del file %1 in corso</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100152</b>	<b>Errore durante l'elaborazione esterna</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100153</b>	<b>Dispositivo USB non più disponibile,%nElaborazione dall'esterno non più possibile</b>
Commento:	--
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	--
<b>100154</b>	<b>Dispositivo USB non più disponibile,%nElaborazione di Extcall non più possibile</b>
Commento:	--
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	--
<b>100155</b>	<b>Dispositivo USB non più disponibile, l'editazione%nvienè interrotta. Le ultime modifiche sono state perse.</b>
Commento:	--
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

**100156 Dispositivo USB non più disponibile, %n!operazione di copiatura è stata interrotta!**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**100157 Dispositivo USB non più disponibile!**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**100160 Verifica del blocco, attendere prego !**

Commento: --

Rimedi: --

**100161 Viene calcolato il numero di blocchi, attendere prego !**

Commento: --

Rimedi: --

**100162 Attenzione, la riga evidenziata è protetta in scrittura!**

Commento: --

Rimedi: --

**100170 Il file è binario, non è possibile editarlo e scorrrerlo!**

Commento: --

Rimedi: --

**100200 Errore nella lettura del dato NCK: %1**

Parametro: %1 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100201 Errore nella scrittura del dato NCK: %1**

Parametro: %1 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100202 Gruppo canali fuori settore (%1): %2**

Parametro: %1 = --

%2 = --

Commento: --

Rimedi: --

**100203 Pulsante di commutazione canale non attivo**

Commento: --

Rimedi: --

**100204 Canale non esistente su NCU oppure non attivo**

Commento: --

Rimedi: --

**100300 %1 non trovato, continua ricerca senza filtro**

Parametro: %1 = --

Commento: Il criterio di ricerca di una pagina di liste (ad es. dati macchina generici) non è stato trovato.

Rimedi: --

**100301 La tabella non può essere generata completam.!**

Commento: Non è stato possibile generare la pagina delle liste, perché la memoria non è sufficiente

Rimedi: Errore di sistema, eventualmente è necessario un reboot

**100302            Dati non esistenti - oppure accesso dati inibito !**

**Commento:** Non è stato possibile generare la pagina delle liste, perché i dati non sono attualmente disponibili.  
Esempio: i dati utente locali non sono definiti.

**Rimedi:** --

**100303            Cambio pagina non possibile**

**Commento:** Non è possibile cambiare pagina in una videata di liste per far visualizzare ulteriori dati perché non sono stati più progettati assi, azionamenti o canali.

**Rimedi:** --

**100304            '%1' non trovato !**

**Parametro:** %1 = --

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100350            Visualizzazione DM salvata**

**Commento:** - I DM di visualizzazione sono stati salvati tramite il softkey "Salvare" nel settore operativo di messa in servizio, pagina dati macchina di visualizzazione.  
- Dopo l'azionamento del softkey "LCD più chiaro" o "LCD più scuro" sono stati salvati i DM di visualizzazione nella maschera base di messa in servizio (dopo l'avviamento successivo l'impostazione sarà attiva).  
- A partire dalla versione SW 4.1: se le opzioni di visualizzazione vengono modificate nelle maschere dei dati macchina, ciò viene memorizzato nei dati macchina di visualizzazione, ma in modo non visibile per l'utente.

**Rimedi:** --

**100351            Non è possibile accettare la visualizzazione DM**

**Commento:** NCK ha rifiutato la memorizzazione dei dati macchina di visualizzazione.

**Rimedi:** --

**100360            Dati delle unità logiche salvati**

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100361            Errore nel salvataggio dei dati delle unità logiche**

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100362            Attendere, i dati vengono salvati**

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100363            La password è stata modificata, occorre prima confermare**

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100402            Accesso %1 inibito temporaneamente**

**Parametro:** %1 = --

**Commento:** --

**Rimedi:** --

**100403            Nessun diritto di accesso %1**

**Parametro:** %1 = --

**Commento:** --

**Rimedi:** --

Allarmi NCK

---

<b>100405</b>	<b>Errore accesso var.: indirizzo variabile errato %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100406</b>	<b>Errore accesso var.: formato sconosciuto %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100407</b>	<b>Errore accesso var.: formato errato %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100410</b>	<b>Errore accesso var.: variabile non presente %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100411</b>	<b>Errore accesso var.: valore &lt; valore minimo %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100412</b>	<b>Errore accesso var.: valore &gt; valore massimo %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100413</b>	<b>Errore accesso var.: valore non ammesso %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100414</b>	<b>Errore nel caricamento dei blocchi note del settore operativo</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100415</b>	<b>Errore nel salvataggio dei blocchi note del settore operativo</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100500</b>	<b>COMIC: Errore di sintassi in HMI()</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100501</b>	<b>COMIC: Funzione non disponibile HMI (.. %1 ..)</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100511</b>	<b>Attendere..., il programma di sgrossatura viene calcolato %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>100512</b>	<b>Attendere.., il programma di sgrossatura viene copiato %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100513</b>	<b>Sgrossatura-DLL non disponibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100514</b>	<b>Sgrossatura_DLL avviata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100550</b>	<b>Errore TA: Errore di sintassi in %1 riga %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100555</b>	<b>Errore TA: Punto di destinazione non trovato in %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100560</b>	<b>Test automatico avviato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100565</b>	<b>Test automatico terminato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100570</b>	<b>Errore TA: %1 non trovato</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100600</b>	<b>Errore in lettura del file di testo %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100620</b>	<b>Errore durante l'apertura del file di Font %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100648</b>	<b>La lingua selezionata non è stata installata correttamente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100649</b>	<b>File MMC0_TXV.INI non trovato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100650</b>	<b>Nessun NC/PLC trovato! NC/PLC viene simulato!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

Allarmi NCK

---

<b>100651</b>	<b>Driver di rete fallito!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100652</b>	<b>Driver di rete fallito (collegamento di rete corretto?)!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100653</b>	<b>Driver di rete fallito (indirizzo DHCP/IP corretto?)!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100850</b>	<b>Nota: limite di memoria PCU 20 superato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100851</b>	<b>Errore del kernel: nessuna memoria disponibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100852</b>	<b>Attenzione: riduz.performance per statistica memoria attiva</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100860</b>	<b>Per il nome sono consentiti al max. 8 caratteri !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100900</b>	<b>Per selezionare premere il tasto Input</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100901</b>	<b>Nessun dato modificato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100910</b>	<b>Telediagnostica: errore 00 -int4f_func(CREATE_SRV)-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100911</b>	<b>Telediagnostica: errore 01 -int4f_func(ACCEPT)-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100912</b>	<b>Telediagnostica: errore 02 -initTeleService()-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100913</b>	<b>Telediagnostica: errore 03 -initTeleService()-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100914</b>	<b>Telediagnostica: errore 04 -nessuna memoria libera-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100915</b>	<b>Telediagnostica: errore 05 -get_gosal_struk-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>100916</b>	<b>Telediagnostica: errore 06 -synchronizeRemote()-</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100917</b>	<b>Telediagnostica: errore 07 -socket(device/function %2):# %1</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100918</b>	<b>Telediagnostica: errore 08 -socket(device %2)-timeout</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100921</b>	<b>Telediagnostica: Attendere il collegamento con la porta:%1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100922</b>	<b>Telediagnostica: nessun collegamento con PC remoto, Timeout</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100923</b>	<b>Telediagnostica: collegamento interrotto dal PC remoto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100924</b>	<b>Telediagnostica: opzione SW non settata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100925</b>	<b>Telediagnostica: collegamento terminato con PC remoto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100930</b>	<b>Nessun'altra impostazione rilevante se il server ping manca</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100931</b>	<b>Le impostazioni sono state salvate</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100932</b>	<b>!Errore(accesso al file): salvataggio non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100933</b>	<b>Timeout: il semaforo non è stato abilitato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100934</b>	<b>Telediagnostica: errore 10 -SendFileToRemote()- %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>100935</b>	<b>Telediagnostica: nessuna risposta dal PC remoto (Timeout)</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

- 100936**                    **Telediagn.: ! Porta per telediagnostica su impost. default (5800)!**  
**Commento:**            --  
**Rimedi:**                --
- 100937**                    **Telediagnostica: stabilita la connessione con %1**  
**Parametro:**            %1 = --  
**Commento:**            --  
**Rimedi:**                --
- 100938**                    **Cancellare una connessione nel menu MIS>>Unità log>>conness.**  
**Commento:**            --  
**Rimedi:**                --
- 101000**                    **Nessun collegamento al PLC!**  
**Commento:**            All'avviamento non è stato possibile realizzare il collegamento con il PLC, per esempio a causa del programma base PLC errato.  
**Rimedi:**                --
- 101001**                    **La lista dello stato di sistema PLC non può essere letta!**  
**Commento:**            Dopo la realizzazione del collegamento non è possibile leggere la lista degli stati di sistema.  
**Rimedi:**                Spegner e riaccendere il controllo.
- 101002**                    **Parola chiave non valida!**  
**Commento:**            La parola chiave impostata non è corretta.  
**Rimedi:**                Impostare la parola chiave valida.
- 101003**                    **La parola chiave per %1 è settata!**  
**Parametro:**            %1 = Livello di accesso: sistema, costruttore, service o utente.  
**Commento:**            La parola chiave per sistema, costruttore, service o utente è stata impostata correttamente.  
**Rimedi:**                --
- 101004**                    **Parola chiave per %1 modificata!**  
**Parametro:**            %1 = Livello di accesso: sistema, costruttore, service o utente.  
**Commento:**            La parola chiave per sistema, costruttore, service o utente è stata modificata.  
**Rimedi:**                --
- 101005**                    **Le parole chiave non coincidono!**  
**Commento:**            Durante la modifica della parola chiave, la prima parola chiave impostata non corrisponde alla seconda.  
**Rimedi:**                Impostare correttamente le parole chiave.
- 101006**                    **La parola chiave è stata cancellata!**  
**Commento:**            La parola chiave è stata cancellata tramite il softkey 'cancellare parola chiave.'  
**Rimedi:**                Impostare la parola chiave.
- 101007**                    **Parola chiave non settata!**  
**Commento:**            Per poter cancellare la parola chiave è necessario un livello di accesso superiore (almeno il livello 'utente').  
**Rimedi:**                Impostare la parola chiave con un livello di accesso superiore.
- 101008**                    **Liv. di accesso attuale: %1**  
**Parametro:**            %1 = Livello di accesso sistema, costruttore, service o utente  
**Commento:**            Durante la selezione della maschera d'allarme viene visualizzato il livello di accesso attuale: sistema, costruttore, service o utente oppure la posizione dell'interruttore a chiave 3/2/1/0.  
**Rimedi:**                --
- 101013**                    **Errore d'impostazione: vedi testo help/tasto(i)**  
**Commento:**            Stato PLC: durante l'introduzione di un valore nello stato PLC è stato registrato un errore di sintassi. Nella maschera di help sono riportati dei chiarimenti sulla sintassi di impostazione.  
**Rimedi:**                --

<b>101014</b>	<b>Errore nella lettura dei dati PLC</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101015</b>	<b>Errore nella scrittura dei dati PLC</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101016</b>	<b>Errori: indirizzo operando superiore a 65535 !!</b>
Commento:	E' stato superato il campo di valori dell'indirizzo dell'operando.
Rimedi:	Utilizzare un campo dei valori inferiore per l'indirizzo degli operandi.
<b>101017</b>	<b>Nessuna maschera d'impostazione per PLC trovata!</b>
Commento:	Nel sistema di destinazione non esistono delle maschere d'impostazione *.plc
Rimedi:	--
<b>101018</b>	<b>Lettura in memoria possibile solo nello stato di PLC attivo !</b>
Commento:	Il modo attuale dello stato PLC non è attivo, ad es. quando è stato azionato il softkey 'Modifica'.
Rimedi:	Commutare lo stato PLC a "attivo"
<b>101019</b>	<b>Inizializzazione dello stato PLC interno HMI impossibile!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101020</b>	<b>Impossibile salvare lo stato del PLC interno HMI!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101100</b>	<b>Nessun diritto di accesso !</b>
Commento:	Il livello di accesso impostato non è sufficiente per la visualizzazione delle finestre selezionate.
Rimedi:	Impostare la parola chiave di un livello superiore.
<b>101110</b>	<b>Errore di cancellazione originaria!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101111</b>	<b>Non è configurato nessun asse!</b>
Commento:	Non è possibile richiamare la maschera "service asse" o "dati macchina assi", perché la messa in servizio è incompleta.
Rimedi:	Completare la messa in servizio.
<b>101112</b>	<b>Non è configurato nessun azionamento!</b>
Commento:	Non è possibile richiamare la maschera "service azionamento" perché la messa in servizio è incompleta.
Rimedi:	Completare la messa in servizio
<b>101113</b>	<b>Non è configurato nessun canale!</b>
Commento:	Non è possibile richiamare la maschera "dati macchina canale" perché la messa in servizio è incompleta.
Rimedi:	Completare la messa in servizio.
<b>101114</b>	<b>Non è configurato nessun HSA (AM)!</b>
Commento:	Non è possibile richiamare la maschera "dati macchina HSA" perché la messa in servizio è incompleta o perché non sono presenti degli azionamenti HSA.
Rimedi:	--
<b>101115</b>	<b>Non è configurato nessun VSA (AA)!</b>
Commento:	Non è possibile richiamare la maschera "dati macchina VSA" perché la messa in servizio è incompleta o perché non sono presenti degli azionamenti VSA/SLM.
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>101130</b>	<b>Valore di ritorno errore non definito: %1 %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	Nel settore della messa in servizio è stata richiamata una funzione che, per motivi sconosciuti, non ha potuto essere eseguita.
Rimedi:	Con le cifre emesse il service può fornire un aiuto.
<b>101131</b>	<b>Nessun blocco reg. con PI-Start</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101132</b>	<b>Valore non ammesso per argomento di esecuzione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101133</b>	<b>MDx120 CURRCTRL_GAIN non ha potuto essere calcolato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101134</b>	<b>MDx407 SPEEDCTRL_GAIN_1 non ha potuto essere calcolato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101135</b>	<b>MDx409 SPEEDCTRL_INTEGRATOR_TIME_1 non ha potuto essere calc.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101136</b>	<b>MDx150 FIELDCTRL_GAIN non ha potuto essere calcolato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101137</b>	<b>MDx141 MAGNETIZING_REACTANCE = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101138</b>	<b>MDx139/MDx140 MD_STATOR-/ROTOR_LEAKAGE_REACTANCE = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101139</b>	<b>MDx134 MOTOR_NOMINAL_FREQUENCY = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101140</b>	<b>MDx138 ROTOR_COLD_RESISTANCE = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101141</b>	<b>MDx117 MOTOR_INERTIA = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101142</b>	<b>DMx146&lt; DMx142 MOTOR_MAX_ALLOWED_SPEED&lt;FIELD_WEAKENING_SPEED</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101143</b>	<b>MDx142 FIELD_WEAKENING_SPEED = 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

- 101144 MDx118 MOTOR\_STANDSTILL\_CURRENT = 0**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 101145 MD1104/1118  
MOTOR\_MAX\_CURRENT/MOTOR\_STANDSTILL\_CURRENT > 900.0**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 101146 File di boot salvato/i**  
**Commento:** Il salvataggio dei bootfiles nel settore di messa in servizio, maschera dei dati macchina azionamento, è stato concluso regolarmente.  
**Rimedi:** --
- 101147 File di boot cancellato/i**  
**Commento:** La cancellazione dei bootfiles nel settore di messa in servizio, maschera dei dati macchina azionamento, è stato concluso regolarmente.  
**Rimedi:** --
- 101148 Sono stati calcolati i DM regolatore**  
**Commento:** Il calcolo dei dati regolatore nel settore di messa in servizio, maschera dei dati macchina azionamento, è stato concluso regolarmente.  
**Rimedi:** --
- 101149 I DM di visualizzazione sono stati accettati**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 101150 DM attivo**  
**Commento:** Il setting e l'attivazione dei dati macchina nel settore di messa in servizio, maschera dei dati macchina, sono stati conclusi regolarmente.  
**Rimedi:** --
- 101151 MIS riuscita**  
**Commento:** Nel settore di messa in servizio, pagina MIS-NC è stata avviata regolarmente una delle tre funzioni seguenti:  
- Avviamento normale  
- Avviamento con i valori default  
- Start dell'aggiornamento software.  
**Rimedi:** --
- 101152 Errore nella comunicazione con l'NCK**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 101153 Errore di comunicazione HMI-NCK %1 %2**  
**Parametro:** %1 = Classe di errore  
%2 = Codice di errore  
**Commento:** Nel settore di messa in servizio è stato azionato ad es. il softkey "Calcolare i dati di regolazione". Il messaggio interattivo per la conferma del richiamo della funzione è in questo caso un messaggio di allarme non specificato.  
E' però possibile fare una diagnostica dell'errore da parte del tecnico della messa in servizio utilizzando i due valori esadecimali (classe e codice di errore).  
**Rimedi:** --
- 101154 Il servizio PI è stato respinto**  
**Commento:** Lo stato attuale di NCK/azionamenti non consente la funzione selezionata.  
**Rimedi:** Vedere le istruzioni di messa in servizio.

## Allarmi NCK

<b>101155</b>	<b>Percorso %1 non esistente</b>
Parametro:	%1 = Percorso
Commento:	Durante una funzione file, ad es. salvataggio di bootfiles, si è cercato di accedere a un percorso non esistente.
Rimedi:	Spegnere e riaccendere l'NC oppure vedere le istruzioni di messa in servizio.
<b>101156</b>	<b>Funzione non consentita</b>
Commento:	La funzione selezionata non è consentita.
Rimedi:	Vedere le istruzione di messa in servizio.
<b>101157</b>	<b>File %1 non presente</b>
Parametro:	%1 = Nome del file
Commento:	Nel settore di messa in servizio è stato azionato ad es. il softkey "Cancellare bootfiles", ma gli stessi non esistono ancora.
Rimedi:	--
<b>101158</b>	<b>Funz. non ammessa nel modo operativo attuale</b>
Commento:	Lo stato attuale dell'azionamento non consente questa funzione.
Rimedi:	--
<b>101159</b>	<b>Blocco Remote in stato errato</b>
Commento:	Lo stato attuale dell'azionamento non consente questa funzione.
Rimedi:	--
<b>101160</b>	<b>Impostazione data e ora PLC avvenuta</b>
Commento:	Nello stato PLC è stata modificata l'ora o la data.
Rimedi:	--
<b>101161</b>	<b>L'azionamento non si trova in servizio ciclico!</b>
Commento:	La messa in servizio non è stata eseguita completamente, perciò non è possibile selezionare la funzione 'calcolo dei dati motore'.
Rimedi:	--
<b>101162</b>	<b>DMx134/MDx400 MOTOR_NOMINAL_FREQUENCY/MOTOR_RATED_SPEED errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101163</b>	<b>DMx130 MOTOR_NOMINAL_POWER &lt;= 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101164</b>	<b>DMx132 MOTOR_NOMINAL_VOLTAGE &lt;= 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101165</b>	<b>MDx103 MOTOR_NOMINAL_CURRENT &lt;= 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101166</b>	<b>DMx129 POWER_FACTOR_COS_PHI non ammesso</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101167</b>	<b>DMx134/MDx400 MOTOR_NOMINAL_FREQUENCY/MOTOR_RATED_SPEED errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>101168</b>	<b>Attenz.DMx142 FIELD_WEAKENING_SPEED&lt;DMx400 MOTOR_RATED_SPEED</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101169</b>	<b>Non è stato possibile impostare data e ora !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101200</b>	<b>Dati Safety-Integrated copiati</b>
Commento:	La funzione 'Copiatura dati SI' è stata conclusa regolarmente.
Rimedi:	--
<b>101201</b>	<b>Confermare i dati per Safety-Integrated</b>
Commento:	La funzione 'Conferma dati SI' è stata conclusa regolarmente.
Rimedi:	--
<b>101202</b>	<b>I dati Safety Int. vengono copiati dall'asse %1 all'azion. %2</b>
Parametro:	%1 = Nome dell'asse %2 = Numero dell'azionamento
Commento:	Il messaggio viene emesso durante la funzione 'copiatura dati SI'.
Rimedi:	--
<b>101203</b>	<b>Dati SI non copiati interamente</b>
Commento:	I dati SI non sono stati copiati o non sono stati copiati completamente, perché durante la funzione 'copiatura dati SI' è subentrato un errore.
Rimedi:	--
<b>101204</b>	<b>Dati SI non confermati</b>
Commento:	La funzione 'conferma dati SI' non è stata eseguita, perché è subentrato un errore durante l'elaborazione.
Rimedi:	--
<b>101205</b>	<b>Dati azionamento modificati? -&gt; Salvare i bootfiles!</b>
Commento:	Questo messaggio viene segnalato all'operatore all'uscita dalle maschere dei dati macchina azionamento, perché non dimentichi di memorizzare i bootfiles e affinché non si perdano le eventuali modifiche eseguite.
Rimedi:	--
<b>101206</b>	<b>Ricerca in corso, attendere ....</b>
Commento:	Nelle maschere dei dati macchina è stata avviata una funzione di ricerca.
Rimedi:	--
<b>101207</b>	<b>Posizionamento su %1...</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	E' stata attivata una lista, ad es. dati macchina generici. L'MMC100 cerca di posizionarsi sull'ultimo dato della lista selezionata.
Rimedi:	--
<b>101208</b>	<b>Conferma dati SI: asse %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Nel settore messa in servizio è stata avviata la funzione "Conferma dati Safety Integrated". Il messaggio viene emesso durante questa funzione per fornire all'utente una segnalazione sullo svolgimento della funzione.
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

**101209 Conferma dati SI: azionamento %1****Parametro:** %1 = --**Commento:** Nel settore messa in servizio è stata avviata la funzione "Conferma dati Safety Integrated". Il messaggio viene emesso durante questa funzione per fornire all'utente una segnalazione sullo svolgimento della funzione.**Rimedi:** --**101210 I dati di macchina vengono elaborati per la visualizzazione...****Commento:** E' stata selezionata una lista di dati macchina per la quale è attiva l'opzione di visualizzazione. Per i singoli dati macchina di questa lista viene verificato se è possibile visualizzarli.**Rimedi:** --**101211 Indirizzo NCK non modificato !****Commento:** Nel settore messa in servizio si è cercato di modificare l'indirizzo di bus dell'NCK. La modifica è stata rifiutata dall'NCK. Il motivo non è noto.**Rimedi:** --**101212 Indirizzo NCK modificato****Commento:** L'indirizzo di bus NCK è stato settato con il valore impostato.**Rimedi:** --**101213 Indirizzo NCK non valido!****Commento:** Il valore impostato per il nuovo indirizzo di bus dell'NCK è troppo grande.**Rimedi:** --**101214 Inizializzazione della finestra fallita!****Commento:** Nel settore messa in servizio si è cercato di aprire la videata degli indirizzi NCK. Nella determinazione del partecipante al bus è subentrato un errore. A causa della inconsistenza dei dati questa videata non può essere visualizzata.**Rimedi:** --**101300 Attendere - Commutazione della lingua in corso****Commento:** Nel settore messa in servizio è stato attivato il softkey commutazione della lingua. Il contenuto del video viene aggiornato.**Rimedi:** --**101301 Versioni salvate -> emissione tramite %1****Parametro:** %1 = --**Commento:** --**Rimedi:** --**101310 Errore in %1: riga %2: errore nella struttura XML****Commento:** --**Rimedi:** Correggere l'errore nella riga indicata.**101311 Errore in %1: riga %2: percorso non trovato !****Commento:** --**Rimedi:** Correggere l'indicazione del percorso nella riga indicata.**101312 Errore in %1: riga %2: percorso errato !****Commento:** --**Rimedi:** Correggere l'indicazione del percorso nella riga indicata.**101400 License Key settato!****Commento:** --**Rimedi:** --**101401 License Key NON sufficiente!****Commento:** --**Rimedi:** --

<b>101402</b>	<b>Errore nel ripristino delle opzioni!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101403</b>	<b>Attendere prego - viene elaborata la pagina delle licenze (%1)</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101500</b>	<b>Non sono possibili ulteriori drive, l'opzione non è settata !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101600</b>	<b>Codice di errore sconosciuto: %1</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101601</b>	<b>Numero di parametro non consentito.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101602</b>	<b>Il valore del parametro non può essere modificato.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101603</b>	<b>Limite superiore/inferiore superato.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101604</b>	<b>Indice errato.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101605</b>	<b>Nessun array.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101606</b>	<b>Tipo di dati errato.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101607</b>	<b>Valore non consentito.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101608</b>	<b>La descrizione non può essere modificata.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101609</b>	<b>Non sono disponibili dati della descrizione.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101610</b>	<b>Nessuna priorità di comando</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101611</b>	<b>Nessun campo di testo disponibile.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

**101612**            **Non è stato possibile eseguire la richiesta a causa dello stato operativo attuale.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101613**            **Valore non consentito.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101614**            **Risposta troppo lunga.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101615**            **Indirizzo del parametro non consentito.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101616**            **Formato errato.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101617**            **Il numero dei valori non corrisponde.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101618**            **L'oggetto di azionamento non esiste.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101619**            **Parametro momentaneamente disattivato.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101620**            **Buffer troppo piccolo nell'apparecchio per poter rispondere all'ordine.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101621**            **libero**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101622**            **Valore non consentito.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101623**            **Il parametro è indicizzato.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101624**            **Richiesta non supportata.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101625**            **Manca l'accesso in scrittura con regolatore abilitato.**

Commento:        --

Rimedi:            --

**101626**            **Unità sconosciuta.**

Commento:        --

Rimedi:            --

<b>101627</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio del trasduttore (p10=4).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101628</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio del motore (p10=3).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101629</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio della parte di potenza (p10=2).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101630</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio rapida (p10=1).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101631</b>	<b>Accesso in scrittura possibile solo in fase di messa in servizio (p10=0).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101632</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Reset-Parametri (p10=30).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101633</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Safety (p10=95).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101634</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Applicazione tecnica/Unità (p10=5).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101635</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio (p10 diverso da 0).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101636</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Download (p10=29).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101637</b>	<b>Il parametro non può essere scritto in Download.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101638</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Configurazione azionamento (apparecchio: p9=3).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101639</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Definizione tipo azionamento (apparecchio: p9=2).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>101640</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Configurazione blocco dati base (apparecchio: p9=4).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101641</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Configurazione apparecchio (apparecchio: p9=1).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101642</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Download apparecchio (apparecchio: p9=29).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101643</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Reset parametri apparecchio (apparecchio: p9=30).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101644</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Apparecchio pronto (apparecchio: p9=0).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101645</b>	<b>Accesso in scrittura solo in stato di messa in servizio Apparecchio (apparecchio: p9 diverso da 0).</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101646</b>	<b>manca il consenso per la parametrizzazione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101647</b>	<b>Il parametro non può essere scritto in Download.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101648</b>	<b>Accettazione della priorità di comando inibita per BI p806.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101649</b>	<b>Collegamento BICO desiderato non possibile poichè l'uscita BICO non fornisce valori in virgola mobile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101650</b>	<b>Il collegamento BICO libero è inibito da p300,p400 oppure p922.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101651</b>	<b>Nessun metodo di accesso definito.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101652</b>	<b>al di sotto del limite attuale valido</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>101653</b>	<b>al di sopra del limite attuale valido</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101654</b>	<b>Parametro non accessibile dal BOP.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101655</b>	<b>Il parametro non può essere letto dal BOP.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>101656</b>	<b>Scrittura non consentita.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102000</b>	<b>Errore %1 %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102001</b>	<b>Nessun dato selezionato!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102002</b>	<b>Errore di scrittura sul disco</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102003</b>	<b>Non sono stati trovati dati per l'archiviazione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102004</b>	<b>Non è impostato nessun nome</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102005</b>	<b>Qui non può essere generato alcun dato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102006</b>	<b>Errore di copiatura %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102007</b>	<b>Errore di cancellazione %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102008</b>	<b>Nome file non valido</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102009</b>	<b>Stop RS232C accettato - Attendere... !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>102010</b>	<b>Errore di trasmissione RS232C -&gt; Protocollo errori</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102011</b>	<b>L'inserimento dei file in questa directory non è ammesso</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102012</b>	<b>Trasmissione RS232C fermata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102013</b>	<b>Errore: RS232C in funzione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102014</b>	<b>Non è possibile caricare V24.DLL</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102015</b>	<b>RS232C pronto %1 %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102016</b>	<b>Cambio del settore operativo inibito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>102017</b>	<b>Selezionare il drive/percorso per l'archivio</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>103000</b>	<b>Non c'è alcun blocco di correz. in NCK</b>
Commento:	Fino alla versione SW 3.x vale: non si può aprire la finestra del blocco di correzione. Non è possibile correggere il programma nel modo operativo 'Macchina'. A partire dalla versione SW 4.1 vale: si può aprire la finestra del blocco di correzione nello stato 'Stop programma'. Per l'editing viene sempre aperto il programma che si trova in elaborazione in quel momento ed è ancora possibile modificare definitivamente la parte ancora in attesa nell'NCK.
Rimedi:	--
<b>103001</b>	<b>Selezione possibile solo dopo abilitazione o in stato di RESET</b>
Commento:	Per poter eseguire la funzione richiesta, il canale attuale deve essere nello stato di reset, ad es. selezione programma.
Rimedi:	Eseguire Reset.
<b>103002</b>	<b>Non è possibile copiare alla memoria intermedia</b>
Commento:	L'NCK non esegue la copiatura nella memoria intermedia, ad es. per mancanza di capacità di memoria oppure perché è stato superato il numero max. di programmi gestibili.
Rimedi:	Cancellare i programmi non necessari attualmente.
<b>103003</b>	<b>Non è possibile cancellare la memoria intermedia MDA</b>
Commento:	L'NCK non cancella la memoria, perché il buffer sta per essere elaborato.
Rimedi:	Attendere la fine dell'elaborazione del programma MDA oppure eseguire NC-Reset

- 103004 Ricerca blocco non possibile**  
**Commento:** Non è possibile avviare la ricerca blocco, perché il canale è attivo.  
**Rimedi:** Attendere la fine dell'elaborazione programma oppure eseguire NC-Reset.
- 103005 La ricerca blocco all'indietro è possibile solo senza calcolo**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 103006 La ricerca blocco senza calcolo è possibile solo sul piano HP**  
**Commento:** Durante la ricerca blocco senza calcolo non è possibile elaborare il richiamo di un sottoprogramma.  
**Rimedi:** Per poter elaborare i richiami di sottoprogrammi è necessario eseguire una ricerca blocco con calcolo.
- 103007 Non è poss.termin. la sovr memorizz. in questo stato di canale**  
**Commento:** Non è possibile terminare l'operazione di sovr memorizzazione, perché il canale è ancora attivo.  
**Rimedi:** Attendere la fine dell'operazione di sovr memorizzazione oppure eseguire NC-Reset.
- 103008 Ricerca blocco iniziata nel blocco %1 - Attendere!**  
**Parametro:** %1 = Numero del canale  
**Commento:** La ricerca blocco avviata non è ancora terminata.  
**Rimedi:** Il testo viene cancellato automaticamente alla fine della ricerca.  
Attendere la fine della ricerca blocco oppure eseguire NC-Reset.
- 103009 Conflitto fra tipo e destinazione di ricerca!**  
**Commento:** La destinazione di ricerca è in contraddizione con il tipo di ricerca.  
Manca il carattere d'inizio blocco 'N' oppure "":  
Sono consentite solo cifre da 0 a 9.  
**Rimedi:** Correggere i dati impostati in funzione del tipo di ricerca.  
A partire dalla versione SW 3.x: l'immissione errata viene cancellata e il cursore passa alla casella successiva.  
A partire dalla versione SW 4.1: l'impostazione errata rimane ed il cursore si ferma sul relativo campo.
- 103010 Nome file non valido**  
**Commento:** Il nome di file impostato:  
può contenere al massimo 32 caratteri (lettere, cifre, sottolineature, incl. il codice di blocco/programma: \_N\_ e \_MPF), corrisponde a 25 caratteri utili,  
non può contenere caratteri di separazione (p.es. /)  
deve contenere lettere alla prima e alla seconda posizione.  
**Rimedi:** --
- 103011 Nessun programma selez. - ricerca blocco term.**  
**Commento:** Attualmente non è stato selezionato alcun programma perciò non è possibile eseguire la ricerca blocco.  
**Rimedi:** Selezionare un programma.
- 103012 Funzione di sicurezza non attiva**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 103013 Non è stato possibile dare il consenso**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --
- 103014 Eseguire prima la ricerca pto.rif. asse**  
**Commento:** La ricerca del punto di riferimento non è ancora stata effettuata oppure non terminata.  
**Rimedi:** Eseguire la ricerca del punto di riferimento.
- 103015 Attenzione! Il sist. di misura viene commut. da inch a metrico**  
**Commento:** --  
**Rimedi:** --

## Allarmi NCK

<b>103016</b>	<b>Attenzione! Il sist. di misura viene commut. da metrico a inch</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>103017</b>	<b>Sfioro non possibile per rotazione in %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>103018</b>	<b>Orientamento: compensazione terminata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>103019</b>	<b>Orientamento: compensazione non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104000</b>	<b>L'utensile attuale non è stato trovato</b>
Commento:	Questo messaggio viene segnalato, quando il cursore è posizionato su una riga vuota dopo l'azionamento del softkey "Dati utensile".
Rimedi:	Posizionare il cursore sull'utensile.
<b>104001</b>	<b>Non ci sono altri utensili</b>
Commento:	Dopo l'azionamento del softkey 'Nr.T+' o 'Nr.T-' viene cercato il numero seguente o precedente l'utensile attuale. Nel caso non siano disponibili, viene emesso il messaggio.
Rimedi:	--
<b>104002</b>	<b>Non ci sono altri taglienti</b>
Commento:	Dopo l'azionamento del softkey 'Nr.T+' o 'Nr.T-' viene cercato il numero seguente o precedente l'utensile attuale. Nel caso non siano disponibili, viene emesso il messaggio soprastante.
Rimedi:	--
<b>104003</b>	<b>Utensili non esistenti</b>
Commento:	Non sono stati definiti degli utensili.
Rimedi:	Definire degli utensili.
<b>104004</b>	<b>Nessun utensile attivo presente</b>
Commento:	Dopo l'azionamento del softkey 'Nr.T+D attuale' nella maschera 'elenco degli utensili' non si trova nessun utensile perché non è attivo alcun programma pezzo oppure non è stato selezionato alcun utensile nel programma pezzo in corso.
Rimedi:	Selezionare un utensile.
<b>104005</b>	<b>Nessun tagliente attivo presente</b>
Commento:	Esiste un utensile ma non un inserto attuale
Rimedi:	Selezionare l'inserto attuale.
<b>104006</b>	<b>Nel canale attuale non esiste un campo TO</b>
Commento:	Non è stato assegnato alcun settore TO al canale attuale.
Rimedi:	Assegnare un settore TO al canale attuale tramite dato macchina oppure commutare il canale.
<b>104007</b>	<b>Errore di creazione utensile</b>
Commento:	Non è stato possibile creare l'utensile, perché ad es. è già stato raggiunto il numero max. di utensili.
Rimedi:	Aumentare il numero max. di utensili tramite dato macchina oppure cancellare gli utensili non utilizzati.
<b>104008</b>	<b>Errore di creazione tagliente</b>
Commento:	Non è stato possibile creare l'inserto, perché ad es. è già stato raggiunto il numero max. di inserti.
Rimedi:	Cancellare gli inserti non utilizzati.

<b>104009</b>	<b>Errore nella scrittura del tipo di utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104010</b>	<b>Errore scrittura posiz. utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104011</b>	<b>Errore nella cancellazione utensile</b>
Commento:	Non è stato possibile cancellare l'utensile, probabilmente perché è attivo.
Rimedi:	--
<b>104012</b>	<b>Non esiste alcun mand.master</b>
Commento:	Non è stato configurato alcun mandrino master.
Rimedi:	Configurare un mandrino master tramite i dati macchina.
<b>104013</b>	<b>Errore nella cancellazione settore</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104014</b>	<b>Impostaz. errata</b>
Commento:	Il valore impostato non è ammesso, ad es. non si trova nei limiti di impostazione.
Rimedi:	Osservare il campo di impostazione valori.
<b>104015</b>	<b>Il numero di parametri per ogni tagliente è zero</b>
Commento:	Non è stato configurato il numero di parametri per inserto.
Rimedi:	Configurare il numero di parametri per inserto tramite dati macchina.
<b>104016</b>	<b>Non esiste alcun mandrino</b>
Commento:	Non è stato configurato alcun mandrino.
Rimedi:	Configurare un mandrino tramite dati macchina.
<b>104017</b>	<b>non è attivo alcun frame attuale impostabile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104018</b>	<b>Utensile non esistente</b>
Commento:	L'utensile indicato non esiste.
Rimedi:	--
<b>104019</b>	<b>Tipo di ut. non esistente</b>
Commento:	Il tipo di utensile indicato non esiste.
Rimedi:	Indicare un tipo di utensile valido.
<b>104020</b>	<b>Non è stato trovato alcun posto vuoto</b>
Commento:	Non esiste alcun posto vuoto con i parametri di ricerca indicati.
Rimedi:	Correggere i parametri di ricerca.
<b>104021</b>	<b>Errore nella ricerca del posto vuoto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104022</b>	<b>Errore nella ricerca attuale del posto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104023</b>	<b>Errore nel caricamento utensile</b>
Commento:	Durante il caricamento dell'utensile è subentrato un errore e l'operazione è stata interrotta.
Rimedi:	Controllare il caricatore.

## Allarmi NCK

<b>104024</b>	<b>Errore di scaricamento utensile</b>
Commento:	Durante lo scaricamento dell'utensile è subentrato un errore e l'operazione è stata interrotta.
Rimedi:	Controllare lo scaricatore.
<b>104025</b>	<b>Nessun magazzino configurato</b>
Commento:	Non è stato configurato alcun magazzino.
Rimedi:	Configurare un magazzino tramite dati macchina.
<b>104026</b>	<b>Attenzione: caricamento utensile in corso!</b>
Commento:	Segnalazione sull'operazione di caricamento.
Rimedi:	Attendere fino ad ultimazione della lettura.
<b>104027</b>	<b>Attenzione: Scaricamento utensile in corso!</b>
Commento:	Segnalazione sull'operazione di scaricamento.
Rimedi:	Attendere fino ad ultimazione della lettura.
<b>104028</b>	<b>Errore nell'accesso ai dati utensili generici</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104029</b>	<b>Non è possibile il caricamento su questo posto</b>
Commento:	Questo posto è probabilmente già occupato.
Rimedi:	Scegliere un altro posto di caricamento.
<b>104030</b>	<b>Non sono presenti ulteriori dati</b>
Commento:	Tutti i dati sono già stati visualizzati.
Rimedi:	--
<b>104031</b>	<b>Nessun utensile preselezionato esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104032</b>	<b>Nessun tagliente preselezionato esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104033</b>	<b>Errore nella cancellazione tagliente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104034</b>	<b>Non esiste alcun spostamento origine selezionato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104035</b>	<b>E' stata accettata la posizione meno lo spostamento grossolano</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104100</b>	<b>PA: errore apertura menu</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104101</b>	<b>PA: errore apertura finestra</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104102</b>	<b>PA: errore di lettura quantità di numeri T</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>104103</b>	<b>PA: errore di lettura numero di parametri/taglienti</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104104</b>	<b>PA: errore di lettura dell'utensile attuale</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104105</b>	<b>PA: errore di lettura numero D attuale</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104106</b>	<b>PA: spazio insuffic.mem.glob</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104107</b>	<b>PA: errore di lettura del blocco nota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104108</b>	<b>PA: errore di lettura dei parametri di taglio</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104109</b>	<b>PA: errore di lettura numero di taglienti</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104110</b>	<b>PA: errore di lettura dell'utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104111</b>	<b>PA: errore di lettura numero di utensili</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104112</b>	<b>PA: errore di lettura del campo TO</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104113</b>	<b>PA: errore di lettura del Nr. utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104114</b>	<b>PA: err.scritt. del blocco nota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104115</b>	<b>PA: errore di lettura dell'unità di avanz. JOG</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104116</b>	<b>PA:l'uni.avanz.JOG non G94/95</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104117</b>	<b>PA: err.scritt.unit.di avanz.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

Allarmi NCK

---

<b>104118</b>	<b>PA: errore di lettura avanzam. JOG</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104119</b>	<b>PA:val.avanz.fuori del campo</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104120</b>	<b>PA: err.scritt.val.di avanz.</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104121</b>	<b>PA: errore di lettura numero di mandrini</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104122</b>	<b>PA: errore di lettura stato del mandrino</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104123</b>	<b>PA: errore di lettura nome del mandrino</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104124</b>	<b>PA: errore di lettura tipo di utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104125</b>	<b>PA: I'UT success.non ha tagl</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104126</b>	<b>PA: errore di lettura unità base globale</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104127</b>	<b>PA: errore di lettura numero di assi geometrici</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104128</b>	<b>PA: errore di lettura numero di assi supplementari</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104129</b>	<b>PA: errore di lettura numero di assi macchina</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104130</b>	<b>PA: errore di lettura numero di mandrini</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104131</b>	<b>PA: errore di lettura numero di parametri R</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104132</b>	<b>PA: errore di lettura numero di User frame</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>104133</b>	<b>PA: errore di lettura funz. continuo/ad impulsi</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104134</b>	<b>PA:err.scritt.funz.con/ad im</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104135</b>	<b>PA: Errore di attivazione del frame utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104136</b>	<b>PA: Recuperare errore par. in S0 blocco %1 indice %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104137</b>	<b>PA: Scrivere errore par. in S0 blocco %1 indice %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104201</b>	<b>Errore di setting/reset di semafori</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104202</b>	<b>Identificatore utensile non definito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104203</b>	<b>Spazi non ammessi nell'identificatore utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104204</b>	<b>Non è stato creato alcun utensile nuovo</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104205</b>	<b>L'utensile esiste già</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104206</b>	<b>Nessun magazzino esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104207</b>	<b>Il magazzino non è stato definito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104208</b>	<b>La grandezza UT (L, R, O, U) deve essere tra 1 e 7</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104209</b>	<b>Non è possibile generare l'utensile DUMMY</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

Allarmi NCK

---

<b>104210</b>	<b>Utensile non esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104211</b>	<b>Numero utensile uguale a 0</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104212</b>	<b>Utensile già caricato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104213</b>	<b>Posto già caricato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104214</b>	<b>Errore di posizionamento magazzino</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104215</b>	<b>Errore di scaricamento utensili</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104216</b>	<b>Errore di trasferimento utensili</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104217</b>	<b>Errore di caricamento utensili</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104218</b>	<b>Attenzione: Scaricamento utensile in corso!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104219</b>	<b>Attenzione: caricamento utensile in corso!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104220</b>	<b>Attenzione: Trasferimento utensile in corso !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104221</b>	<b>Errore di creazione utensile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104222</b>	<b>Parametro non consentito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104223</b>	<b>Errore di lettura blocco TD</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104224</b>	<b>Tipo di utensile non consentito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>104225</b>	<b>Nessuna memoria TO presente nel canale</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104226</b>	<b>Errore di lettura blocco nota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104227</b>	<b>Errore di scrittura blocco nota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104228</b>	<b>Errore di ricerca del posto vuoto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104229</b>	<b>Posto vuoto non trovato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104230</b>	<b>Attenzione: non è possibile cancellare l'utensile caricato !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104231</b>	<b>Errore di lettura del numero di taglienti</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104232</b>	<b>Errore di lettura del numero di taglienti utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104233</b>	<b>Posto di caricamento non trovato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104234</b>	<b>Solo possibile blocco di memoria 0..14 per NB</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104235</b>	<b>Nella tabella sono ammesse solo 1...15 righe</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104236</b>	<b>Posti di caricamento: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104237</b>	<b>Posto attuale (posto di caricamento) del magazzino reale: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104238</b>	<b>Posto vuoto %1 trovato</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>104239</b>	<b>Errore di sintassi. Sono ammessi solo i caratteri seguenti: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104240</b>	<b>Posto %1 trovato</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104241</b>	<b>Magazzino %1 trovato</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104242</b>	<b>Numero di posto non consentito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104243</b>	<b>Numero di magazzino non consentito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104244</b>	<b>Errore di lettura dei dati taglienti utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104245</b>	<b>Errore di scrittura dei dati taglienti utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104246</b>	<b>Errore di lettura dei dati utensili utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104247</b>	<b>Errore di scrittura dei dati utensili utente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104248</b>	<b>Errore di lettura dei dati di sorveglianza</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104249</b>	<b>Errore di scrittura dei dati di sorveglianza</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104250</b>	<b>Il posto non è libero opp. non esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104251</b>	<b>Esiste solo un magazzino!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104252</b>	<b>Solo 0 opp. 1 ammesso per la sorveglianza vita UT/nr. pezzi !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>104253</b>	<b>Possibile solo sorveglianza della vita utensile e del nr.pezzi</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104254</b>	<b>Numero di magazzino o di posto non consentito</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>104255</b>	<b>Funzione posto attuale non valida per postazione intermedia</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105000</b>	<b>Errore %1! %2</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	Errore interno al sistema. Un accesso della memoria è stato rifiutato. Esso non può avvenire durante il normale funzionamento.
Rimedi:	--
<b>105001</b>	<b>La descrizione cicli '%1' non esiste</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La descrizione dei cicli sc.com non è stato trovato nel file system NCK.
Rimedi:	-- --
<b>105002</b>	<b>Il file %1 esiste già</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il nome del file impostato è già esistente in questa directory.
Rimedi:	--
<b>105003</b>	<b>Il pezzo %1 esiste già</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il nome del pezzo impostato è già esistente in questa directory.
Rimedi:	--
<b>105004</b>	<b>Buffer d'inserimento vuoto! Per INSERIRE prima COPIARE</b>
Commento:	Non è stato possibile inserire alcun file perché, in precedenza, nessun file era stato accettato nel buffer di introduzione.
Rimedi:	--
<b>105005</b>	<b>Qui si possono solo inserire pezzi</b>
Commento:	Il tipo di file già copiato in precedenza non è del tipo _wpl e non può essere inserito nelle directory pezzi.
Rimedi:	--
<b>105006</b>	<b>Qui si possono solo inserire file</b>
Commento:	Dalla directory dei pezzi si è copiato un file del tipo _wpl, cioè pezzo, e cercato di inserirlo in una directory di programmi.
Rimedi:	--
<b>105007</b>	<b>Non è impostato nessun nome</b>
Commento:	--
Rimedi:	Attendere fino ad ultimazione della lettura.
<b>105008</b>	<b>Errore di memoria alla scrittura richiamo ciclo</b>
Commento:	Le risorse dell'MMC100 sono esaurite. Non è più disponibile memoria dinamica.
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>105009</b>	<b>Nessun diritto di scrittura di questi dati</b>
Commento:	Il file è protetto alla scrittura.
Rimedi:	--
<b>105010</b>	<b>Nessun dato selezionato</b>
Commento:	Il cursore non si trova su un nome di file valido.
Rimedi:	--
<b>105011</b>	<b>Il sommario cicli %1 non esiste</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il sommario dei cicli cov.com non è stato trovato nel file system NCK.
Rimedi:	--
<b>105012</b>	<b>Programma non/solo in parte editabile (NC-Reset)</b>
Commento:	Il programma selezionato viene attualmente elaborato.
Rimedi:	--
<b>105013</b>	<b>Dati copiati inseribili con il softkey 'Inserire'</b>
Commento:	I dati copiati si trovano nella memoria intermedia e possono essere reinseriti in qualsiasi posizione con il softkey "Inserire".
Rimedi:	--
<b>105014</b>	<b>Errore di copiatura ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La copiatura del file non ha potuto essere eseguita.
Rimedi:	--
<b>105015</b>	<b>Errore di ridenominazione ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La ridenominazione del file non ha potuto essere eseguita.
Rimedi:	--
<b>105016</b>	<b>Errore di cancellazione ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La cancellazione del file non ha potuto essere eseguita.
Rimedi:	--
<b>105017</b>	<b>Selez. possibile solo dopo abilitazione o in stato di RESET %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il programma selezionato è attualmente in fase di elaborazione oppure non è stato ancora abilitato.
Rimedi:	--
<b>105018</b>	<b>Errore di generazione programma ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il programma non ha potuto essere generato, probabilmente non è disponibile sufficiente memoria.
Rimedi:	--
<b>105019</b>	<b>Errore apertura Window ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La finestra non ha potuto essere aperta. Errore di sistema che non può subentrare nel normale funzionamento.
Rimedi:	--
<b>105020</b>	<b>Errore chiusura Window ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	La finestra non ha potuto essere chiusa. Errore del sistema che non può subentrare nel normale funzionamento.
Rimedi:	--

<b>105021</b>	<b>Errore di generazione pezzo ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il pezzo non ha potuto essere creato.
Rimedi:	--
<b>105022</b>	<b>Errore nell'abilitaz. ! %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il programma non ha potuto essere abilitato.
Rimedi:	--
<b>105023</b>	<b>File %1 già esistente !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Il file non può essere copiato in questa directory perché è già presente un file con lo stesso nome.
Rimedi:	--
<b>105024</b>	<b>Controllare i val.!--Almeno un val.oltre i limiti di impostaz.</b>
Commento:	Nella pagina dei parametri per i cicli è stato impostato un valore non valido.
Rimedi:	--
<b>105025</b>	<b>Attendere..., viene approntata la directory !</b>
Commento:	I dati per la rappresentazione della directory sono in via di preparazione.
Rimedi:	--
<b>105026</b>	<b>Attenzione! Progr. simulato e progr. editato non sono uguali!</b>
Commento:	Il programma in elaborazione è diverso da quello aperto nell'editor.
Rimedi:	--
<b>105027</b>	<b>Selezione in corso</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105028</b>	<b>Selezione non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105030</b>	<b>Attendere..., nuova numerazione in corso (%1)!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	I blocchi del programma pezzo sono in fase di numerazione.
Rimedi:	--
<b>105031</b>	<b>Nuova numerazione interrotta !</b>
Commento:	La nuova numerazione del programma pezzo è stata interrotta. Una possibile causa dell'errore potrebbe essere la carenza di memoria programma pezzo.
Rimedi:	--
<b>105032</b>	<b>Nuova numerazione terminata !</b>
Commento:	La nuova numerazione del programma pezzo è stata eseguita senza errori.
Rimedi:	--
<b>105033</b>	<b>Nuova numerazione incompleta, lungh. max blocco superata (%1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105041</b>	<b>Numero di blocco troppo grande !</b>
Commento:	Il passo tra due blocchi e la dimensione del programma portano al superamento di 999999 nella numerazione dei blocchi.
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

- 105042**                    **Numero blocco non ammesso !**  
**Commento:**            Il primo numero di blocco è inferiore a 0 o superiore a 999999.  
**Rimedi:**                --
- 105043**                    **Sequenza non ammessa !**  
**Commento:**            Il passo tra due blocchi è stato impostato negativo.  
**Rimedi:**                --
- 105050**                    **Attendere: editing della grafica !**  
**Commento:**            Le videate ausiliarie per la visualizzazione sono in fase di preparazione.  
**Rimedi:**                --
- 105051**                    **%1**  
**Parametro:**           %1 = --  
**Commento:**            Qui vengono emessi i testi dinamici per la parametrizzazione dei cicli.  
**Rimedi:**                --
- 105052**                    **Errore della descrizione cicli di %1 !**  
**Parametro:**           %1 = --  
**Commento:**            La descrizione dei cicli sc.com, uc.com contiene una riga che non può essere interpretata.  
Con <xxx> viene segnalata questa riga.  
**Rimedi:**                --
- 105053**                    **Nessun ciclo presente nella riga attuale !**  
**Commento:**            Il cursore dell'editor è su una riga che non contiene alcun ciclo.  
Una riconversione del programma non è possibile.  
**Rimedi:**                --
- 105054**                    **Errore di richiamo della descrizione cicli !**  
**Commento:**            Uno dei file di descrizione dei cicli sc.com cov.com contiene un parametro non interpretabile.  
La inizializzazione dei cicli viene interrotta.  
**Rimedi:**                --
- 105060**                    **Attendere...: inizializzazione del supporto cicli**  
**Commento:**            I file di descrizione dei cicli sono in fase di interpretazione e di preparazione per la visualizzazione.  
**Rimedi:**                --
- 105061**                    **Errore di apertura del file %1 !**  
**Parametro:**           %1 = --  
**Commento:**            Il file indicato non ha potuto essere aperto!  
Errore interno di sistema che non subentra in funzionamento normale.  
**Rimedi:**                --
- 105062**                    **Errore di chiusura del file %1 !**  
**Parametro:**           %1 = --  
**Commento:**            Il file indicato non può essere chiuso.  
Errore interno di sistema che non subentra in funzionamento normale.  
**Rimedi:**                --
- 105063**                    **Errore di posizionamento nel file %1 !**  
**Parametro:**           %1 = Nome del file  
**Commento:**            Nel file indicato non è stato possibile il posizionamento.  
Errore interno di sistema che non subentra in funzionamento normale.  
**Rimedi:**                --
- 105064**                    **Errore di lettura del file %1 !**  
**Parametro:**           %1 = --  
**Commento:**            Il file impostato non è stato letto.  
Errore interno di sistema che non subentra in funzionamento normale.  
**Rimedi:**                --

<b>105070</b>	<b>Attendere: E' stata avviata l'inizializz. della simulazione !</b>
Commento:	E' in fase di inizializzazione la visualizzazione grafica del percorso.
Rimedi:	--
<b>105071</b>	<b>Non è stato possibile caricare la simulazione !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105072</b>	<b>Errore durante l'attivazione del file !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105075</b>	<b>Nel canale %1 non è stato definito un nr. suff. di assi%ngeom., program. definit. del profilo non possibile!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	Al posto degli assi necessari vengono utilizzati i nomi assi di default.
Rimedi:	--
<b>105076</b>	<b>Nel canale %1 sono stati definiti soltanto 2 assi%ngeom. -&gt; piano di lavoro %2 fisso!</b>
Parametro:	%1 = -- %2 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105080</b>	<b>File già selezionato: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105081</b>	<b>Il contenuto è stato salvato in %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>105082</b>	<b>Selezione del 2° file non possibile! Il dispositivo è stato rimosso!</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107000</b>	<b>Errore di lettura del blocco nota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107001</b>	<b>Errore di lettura dei dati MCU</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107002</b>	<b>Errore nella scrittura dei dati MCU</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107003</b>	<b>MCU: Memoria non esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107004</b>	<b>MCU: File non esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>107010</b>	<b>MCU: Attendere, salvataggio dati in corso !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107011</b>	<b>MCU: Salvataggio dati terminato senza errori !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107021</b>	<b>MCU.INI: Numero degli assi errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107022</b>	<b>MCU.INI: File non esistente / errato (%1)</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107023</b>	<b>MCU.INI: Dati errati per un asse</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107024</b>	<b>MCU.INI: Non sono stati impostati tutti gli assi</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107031</b>	<b>MCU: Comando sconosciuto</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107032</b>	<b>MCU: Errore nel server del blocco di gestione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107033</b>	<b>MCU: Tabella del blocco di gestione non esistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107034</b>	<b>MCU: Errore nella tabella del blocco di gestione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107035</b>	<b>MCU: Dati utensili non salvati</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107036</b>	<b>MCU: Dati utensili non memorizzati sul FEPRM</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107041</b>	<b>MCU: Valore dello spostamento origine errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107042</b>	<b>MCU: Valore della velocità di avanzamento errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107043</b>	<b>MCU: Valore del percorso/ posizione errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>107050</b>	<b>MCU: Programma in corso, selezione non possibile!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107051</b>	<b>MCU: Attendere, il programma di posizionam. viene letto!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107052</b>	<b>MCU: Attendere, il programma di posizionam. viene trasmesso !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107053</b>	<b>MCU: Programma di posizionamento già presente !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107054</b>	<b>MCU: Programma di posizionamento non presente !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107055</b>	<b>MCU: Il programma attivo non può essere modificato!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107058</b>	<b>MCU: Trasmissione progr. di movimento conclusa positivamente!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107059</b>	<b>MCU: Trasmissione del programma di posizionamento interrotta !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107061</b>	<b>MCU: Nr. di programma già presente!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107062</b>	<b>MCU: Nr. di programma non consentito (1 ... 199) !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107063</b>	<b>MCU: Nr. di blocco non consentito %1 !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107064</b>	<b>MCU: Funzione G non consentita!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107065</b>	<b>MCU: Nr. di correzione utensile (D.) non consentito (0 ... 20) !</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107066</b>	<b>MCU: Con un tempo di sosta sono consentite solo funzioni M!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107067</b>	<b>MCU: Inserimento di un blocco non possibile!</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

**107068**            **MCU: Richiamo di sottoprogramma possibile solo con quantità !**

Commento:        --

Rimedi:            --

**107069**            **MCU: Non è possibile aggiungere un blocco!**

Commento:        --

Rimedi:            --

**107080**            **MCU: Errore sconosciuto in %1 !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107081**            **MCU: Comando in corso di elaborazione (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107082**            **MCU: Numero di comando sconosciuto (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107083**            **MCU: Cod. oper. di conferma errato (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107084**            **MCU: Azionamento non digitale (%1)**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107085**            **MCU: Numero di servo sconosciuto (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107086**            **MCU: Attendere conferma di Stop (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107087**            **MCU: Stato di gestione sconosciuto (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107088**            **MCU: Non consentito in questo modo operat. del PLC (%1)**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

**107090**            **MCU: errore di sintassi (%1) !**

Parametro:        %1 = --

Commento:        --

Rimedi:            --

<b>107091</b>	<b>MCU: infratte regole di elaborazione (%1)</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107092</b>	<b>MCU: livello di protez. della funzione insufficiente (%1) !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107093</b>	<b>MCU: servizio PI sconosciuto (%1) !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107094</b>	<b>MCU: contesto senza supporto (%1) !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107095</b>	<b>MCU: si è verificato un errore grave (%1)</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107096</b>	<b>MCU: grandezza PDU errata (%1) !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>107100</b>	<b>MCU: si è verificato un errore sconosciuto (%1) !</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108000</b>	<b>Memoria dinamica inesistente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108001</b>	<b>Nessuna introduzione nel file di diagnostica</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108002</b>	<b>Troppe introduzioni/errori presenti</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108003</b>	<b>Modifica dello stato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108004</b>	<b>Errore di comunicazione con la task HiGraph</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108005</b>	<b>Troppe richieste al Task HiGraph</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>108006</b>	<b>Mancano introduzioni per la diagnostica HiGraph (es.Z_FEHLER_ALT)</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108007</b>	<b>Passaggio alla transizione successiva non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108008</b>	<b>Passaggio alla transizione precedente non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108009</b>	<b>Passaggio alla condizione successiva non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108010</b>	<b>Passaggio alla condizione precedente non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108011</b>	<b>Non è stato possibile trovare l'assegnazione adatta</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>108012</b>	<b>La funzione lente è vuota</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109000</b>	<b>Il nuovo indirizzo NCK è stato trasmesso all'NCK</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109001</b>	<b>Nessuna commut.: Settato blocco commut. nel PLC attuale</b>
Commento:	L'MMC richiede di funzionare offline da questa NCU. La commutazione dell'MMC è bloccata nella interconnessione on line MMC PLC DB19 (MMCx_SHIFT_LOCK = TRUE, x = 1,2).
Rimedi:	--
<b>109002</b>	<b>Nessuna commut.: PLC occupato, provare di nuovo</b>
Commento:	L'MMC vuole collegarsi on line a questa NCU. L'MMC ha inviato la richiesta al PLC di destinazione ed è in attesa di una conferma. L'MMC non riceve alcuna conferma perché il parametro MMC nella interconnessione DB19 è occupato da un'altra MMC.
Rimedi:	Ripetere l'operazione successivamente in quando il parametro MMC nella interconnessione DB19 è impegnato solo temporaneamente.
<b>109003</b>	<b>Nessuna commut.: Settato blocco commut. nel PLC selezionato</b>
Commento:	L'MMC vuole collegarsi on line a questa NCU. La commutazione dell'MMC è bloccata nella interconnessione on line MMC PLC DB19. (MMCx_SHIFT_LOCK = TRUE, x = 1,2)
Rimedi:	La commutazione dell'MMC viene abilitata/bloccata nel programma PLC del costruttore della macchina. Riferirsi alla documentazione fornita dal costruttore della macchina.
<b>109004</b>	<b>Nessuna commut.: PLC occupato da HMI con priorità più elevata</b>
Commento:	L'MMC tenta di collegarsi ad una NCU già impegnata da una MMC con priorità più elevata.
Rimedi:	Commutare la MMC con priorità più elevata su un'altra NCU.

<b>109005</b>	<b>Nessuna commutazione: nessuna HMI eliminabile sul PLC di dest.</b>
Commento:	L'MMC vuole collegarsi on line a questa NCU. Su questa NCU sono attive on line due MMC sulle quali sono attivi due processi non interrompibili (ad es.: transfer dati tra MMC ed NCU).
Rimedi:	Attendere fino a che almeno una delle due MMC sia scollegabile e poi ripetere la commutazione.
<b>109006</b>	<b>Nessuna commutazione: canale selezionato non valido</b>
Commento:	Su questa NCU l'MMC è stata commutata su un canale inesistente.
Rimedi:	Creare il canale oppure adattare la parametrizzazione del NETNAMES.INI.
<b>109007</b>	<b>Commutazione canale in corso</b>
Commento:	È stata avviata la commutazione del canale. Eventualmente deve essere disconnessa un'altra MMC.
Rimedi:	--
<b>109008</b>	<b>Attivazione in corso</b>
Commento:	È stata attivata la commutazione da modo operativo passivo a modo operativo attivo.
Rimedi:	--
<b>109009</b>	<b>Commutazione: stato interno errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109010</b>	<b>Collegamento: Stato interno errato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109011</b>	<b>Commutazione: File Trace non può essere creato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109012</b>	<b>Unità di commutazione pannello: time-out PLC: 002</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>109013</b>	<b>Attivazione rifiutata</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>110000</b>	<b>Non ci sono dati per la visualizzazione</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>110001</b>	<b>Variabile ACC non leggib.: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>110002</b>	<b>Alcuna memoria disponibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>110003</b>	<b>File COM non trovato: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

**110004 Immagine non trovata: %1****Parametro:** %1 = --**Commento:** --**Rimedi:** --**112045 Sono necessari più punti di tuffo****Commento:** Per la lavorazione della cavità del profilo sono necessari più punti di tuffo. La lavorazione si divide in più lavorazioni singole.

Il programma può essere avviato.

Questo allarme è solo un avvertimento.

Resta del materiale residuo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Utilizzando una fresa più piccola questa lavorazione può eventualmente essere eseguita in più punti di tuffo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112046 Non è possibile aggirare il profilo principale****Commento:** Il profilo delle tasche non può essere eseguito con la fresa indicata.

Resta materiale residuo.

Il programma può essere avviato.

Questo allarme è solo un avvertimento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Utilizzando una fresa più piccola è eventualmente possibile eseguire il profilo della cavità.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112052 Non è presente materiale residuo****Commento:** Non è stato rilevato alcun materiale residuo.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare i parametri nel ciclo materiale residuo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**112057 L'elicoide programmato danneggia il profilo****Commento:** Il punto iniziale per il pendolamento elicoidale è stato selezionato in modo tale che l'elisse possa danneggiare il profilo programmato.

Il programma può essere avviato.

Questo allarme è solo un avvertimento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Selezionare un altro punto iniziale, utilizzare un raggio dell'elisse più piccolo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112099 Errore di sistema tasca di profilo %1****Commento:** Durante il calcolo della tasca del profilo è subentrato un errore. La tasca del profilo non può essere calcolato.

Il programma non può essere avviato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens A&D MC.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

- 112100 Errore nella rinumerazione.%nE' stato ripristinato lo stato iniziale.**
- Commento:** Nell'editor del programma è stato azionato il softkey "Nuova numerazione". Durante la numerazione è subentrato un errore che ha danneggiato il programma nella memoria e quindi il programma iniziale ha dovuto essere ricaricato nella memoria.  
Il programma è stato di nuovo numerato.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Creare spazio nella memoria, ad es. cancellando un vecchio programma. Selezionare nuovamente "Nuova numerazione".
- Proseguimento del programma:** Interno
- 112200 Il profilo è uno step della sequenza di% nprogramma attuale. Lavorazione non abilitata.**
- Commento:** Il profilo è un elemento del programma caricato e non può essere cancellato o rinominato.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Cancellare il profilo dal programma caricato.
- Proseguimento del programma:** Interno
- 112201 Il profilo si trova nella sequenza AUTOMATICO% nattuale. Lavorazione non abilitata.**
- Commento:** Il profilo è un elemento di un programma caricato in "Macchina automatica" e non può essere cancellato o rinominato.  
Dopo l'avvio del programma i profili collegati non possono essere modificati nel "Programma" durante lo svolgimento del programma.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Arrestare lo svolgimento del programma e caricare il programma nel modo "Programma". Cancellare il profilo dal programma.
- Proseguimento del programma:** Interno
- 112210 L'asse utensile non può essere commutato.% nMemoria NC insufficiente.**
- Commento:** Se l'asse utensile viene commutato, il programma NC deve essere rigenerato. Dapprima viene salvato il vecchio programma NC.  
Successivamente il programma viene rigenerato. In questa posizione la memoria NC non è sufficiente per memorizzare il nuovo programma.  
La modifica della selezione dell'asse utensile non viene eseguita.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Sull'NC deve liberata creata memoria sufficiente per elaborare il programma (ad es. cancellando i programmi non più necessari).
- Proseguimento del programma:** Interno
- 112211 La preselezione utensile non può essere% neseguita. Memoria NC insufficiente.**
- Commento:** Se la preselezione utensile viene eseguita, il programma NC deve essere rigenerato. Dapprima viene salvato il vecchio programma NC.  
Successivamente avviene la generazione del nuovo programma NC. In questa posizione la memoria NC non è sufficiente per memorizzare il nuovo programma.  
La preselezione dell'utensile non viene elaborata.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Sull'NC deve liberata creata memoria sufficiente per elaborare il programma (ad es. cancellando i programmi non più necessari).
- Proseguimento del programma:** Interno

## Allarmi NCK

**112300            Concetto di gestione utensili 2 non possibile. Caricamento magazzino non completo.**

**Commento:** Il magazzino non è stato completamente caricato con utensili.  
Nel magazzino della gestione utensili 2 deve essere creato il numero di utensili definito nel dato macchina 18082.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Messa in servizio: creare il numero di utensili corretto.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112301            Concetto di gestione utens. 2 non possib. Diff. ordine del magaz. e della lista utensili**

**Commento:** L'ordinamento della lista del magazzino non corrisponde a quello della lista degli utensili.  
Nel magazzino della gestione utensili 2 deve essere definita la sequenza di utensili in base al relativo numero T.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Messa in servizio: definire gli utensili in base al relativo numero T sui posti magazzino.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112320            Sostituire utensile manuale:%n%1**

**Commento:** Viene richiesto all'operatore di sostituire l'utensile manuale indicato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Sostituire l'utensile manuale.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112321            Rimpiazzare utensile manuale:%n%1**

**Commento:** Viene richiesto all'operatore di cambiare l'utensile manuale indicato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cambiare l'utensile manuale.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112322            Cambiare utensile manuale:%n%1 -> %2**

**Commento:** Viene richiesto all'operatore di sostituire l'utensile manuale indicato con il nuovo.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Sostituire l'utensile manuale

**Proseguimento del programma:** Interno

**112323            Cambio testa orientabile:%n%1**

**Commento:** All'utente viene richiesto di estrarre dal mandrino la testa orientabile indicata.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Sostituire la testa orientabile.

Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112324 Sostituire testa orient.:%n%1****Commento:** All'utente viene richiesto di inserire nel mandrino la testa orientabile indicata.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Inserire la testa orientabile.  
Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112325 Cambiare testa orient.:%n%1 -> %2****Commento:** All'utente viene richiesto di cambiare la testa orientabile nel mandrino con una nuova testa orientabile.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Cambiare la testa orientabile.  
Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112326 Impostare testa orientabile%n%1%2****Commento:** All'utente viene richiesto di regolare la testa orientabile in base ai dati indicati.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Regolare la testa orientabile.  
Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112327 Angolo non nel settore ammesso:%n%1%2****Commento:** Con la testa orientabile non può essere eseguita l'elaborazione programmata.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Serrare eventualmente in un altro modo il pezzo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112328 Angolo per reticolo angolare adattato:%n%1%2****Commento:** La testa orientabile non ha potuto essere impostata esattamente sull'angolo preindicato a causa del reticolo dell'angolo.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** L'elaborazione può essere proseguita con i valori preindicati, ma non corrisponde esattamente alla programmazione.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112329 Predisporre per testa/tavola orientabile:%n%1%2****Commento:** All'utente viene richiesto di regolare la testa/tavola orientabile in base ai dati indicati.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Regolare la testa/tavola orientabile.  
Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**112330 Predisporre per tavola orientabile:%n%1%2**

**Commento:** All'utente viene richiesto di regolare la tavola orientabile in base ai dati indicati.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Regolare la tavola orientabile.  
Osservare a tale scopo le indicazioni del costruttore della macchina.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112340 Conferma non possibile perchè gli assi non%nono referenziati!**

**Commento:** La conferma utente con Safety Integrated è possibile solo dopo una ricerca del punto di riferimento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Eseguire la ricerca del punto di riferimento.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**112350 Nessun dato di orientamento installato**

**Commento:** Non esistono blocchi dati di orientamento.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Definire blocchi dati di orientamento (vedere /FBSP/, descrizione del funzionamento ShopMill)

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112360 Passo non accettato nella sequenza di progr.,%nperchè è in corso l'esecuzione del programma.**

**Commento:** Il programma che si intende modificare viene attualmente elaborato nel modo operativo "Macchina automatica". Possono essere modificati solo programmi che non vengono elaborati contemporaneamente nel modo operativo "Macchina automatica".

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Concludere l'esecuzione del programma nel modo operativo "Macchina automatica".

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112400 Non è presente nella gestione utensili:%n%1 programma: %2**

**Commento:** L'utensile indicato nel programma non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'utensile deve essere creato prima del salvataggio dei dati.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112401 L'utensile non poteva essere caricato:%n%1**

**Commento:** Durante la lettura in memoria dei dati utensile non ha potuto essere creato un utensile.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare la gestione utensili.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112402 Spostamenti origine: errore in scrittura**

**Commento:** Non è stato possibile scrivere i dati nell'NC.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se l'allarme interviene nuovamente, rivolgersi alla SIEMENS AG, A&D MC, Hotline.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**112420 Errore di commutazione inch/metrico!%nControllare tutti i dati!**

**Commento:** La commutazione dei dati durante la commutazione Inch/metrico non si è conclusa completamente. Questo allarme può verificarsi solo in caso di difetti hardware.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Devono essere controllati i seguenti dati:  
Visualizzazione dati macchina:  
MD9655: \$MM\_CMM\_CYC\_PECKING\_DIST  
MD9656: \$MM\_CMM\_CYC\_DRILL\_RELEASE\_DIST  
MD9658: \$MM\_CMM\_CYC\_MIN\_COUNT\_PO\_TO\_RAD  
MD9664: \$MM\_CMM\_MAX\_INP\_FEED\_P\_MIN  
MD9665: \$MM\_CMM\_MAX\_INP\_FEED\_P\_ROT  
MD9666: \$MM\_CMM\_MAX\_INP\_FEED\_P\_TOOTH  
MD9670: \$MM\_CMM\_START\_RAD\_CONTOUR\_POCKET  
MD9752: \$MM\_CMM\_MEASURING\_DISTANCE  
MD9753: \$MM\_CMM\_MEAS\_DIST\_MAN  
MD9754: \$MM\_CMM\_MEAS\_DIST\_TOOL\_LENGTH  
MD9755: \$MM\_CMM\_MEAS\_DIST\_TOOL\_RADIUS  
MD9756: \$MM\_CMM\_MEASURING\_FEED  
MD9757: \$MM\_CMM\_FEED\_WITH\_COLL\_CTRL  
MD9758: \$MM\_CMM\_POS\_FEED\_WITH\_COLL\_CTRL  
MD9759: \$MM\_CMM\_MAX\_CIRC\_SPEED\_ROT\_SP  
MD9761: \$MM\_CMM\_MIN\_FEED\_ROT\_SP  
MD9762: \$MM\_CMM\_MEAS\_TOL\_ROT\_SP  
MD9765: \$MM\_CMM\_T\_PROBE\_DIAM\_LENGTH\_MEAS  
MD9766: \$MM\_CMM\_T\_PROBE\_DIAM\_RAD\_MEAS  
MD9767: \$MM\_CMM\_T\_PROBE\_DIST\_RAD\_MEAS  
MD10240: \$MN\_SCALING\_SYSTEM\_IS\_METRIC  
MD20150 [12]: \$MC\_GCODE\_RESET\_VALUES  
Dati utensile per diversi taglienti D: lunghezza Z, raggio R, lunghezze di usura Z e R.  
Spostamenti origine: spostamento di base posizione in X, Y, Z, e A, C (se esistente) spostamento origine.  
Impostazioni nel modo operativo MANUALE: piano di riferimento, distanza di sicurezza.

**Proseguimento del programma:** Interno

**112500 Errore interprete NC % modulo %1**

**Commento:** Il programma ShopMill non può essere aperto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Visualizzazione allarmi

**Proseguimento del programma:** Interno

**112501 Errore nella sequenza EASYSTEP: Step non%interpretabile in riga %1**

**Commento:** Il programma ShopMill non può essere aperto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere la riga errata

**Proseguimento del programma:** Interno

## Allarmi NCK

**112502 Memoria insufficiente%  
Interruzione in riga %1****Parametro:** %1 = Numero di riga**Commento:** Il programma non può interpretare un blocco di programma con programmazione del profilo. Profilo inesistente nella directory.  
Il programma non viene caricato.  
Il programma non può interpretare un blocco di programma con programmazione del profilo. Profilo inesistente nella directory.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Caricare il profilo nella directory.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112503 ShopMill: %1****Commento:** E' intervenuto un errore di sistema.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens A&D MC.**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**112504 File non esistente opp. difettoso%n%1****Parametro:** %1 = Nome del file**Commento:** Il programma non può interpretare un blocco di programma con programmazione del profilo. Profilo inesistente nella directory.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Caricare il profilo nella directory.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112505 Errore di interpretazione del profilo:%n%1****Parametro:** %1 = Nome del profilo**Commento:** Il profilo è errato.**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare la sequenza di lavorazione del profilo.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**112506 E' stato superato il numero max. degli%  
elementi di profilo: %1****Commento:** Durante l'interpretazione della sequenza di lavorazione di un profilo è stato superato il numero massimo ammesso di 50 elementi di profilo.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare la catena di lavorazione del profilo, eventualmente modificarla.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112541 Programma non interpretabile**

**Commento:** Durante il caricamento il programma non può essere interpretato come programma ShopMill in quanto manca la testa del programma.

**Effetto:** Blocco NC-Start in questo canale.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112542 Variabile GUD non esistente oppure%ndimensione campo: %1 troppo piccola**

**Commento:** Non è stata trovata la variabile GUD necessaria per un accesso in lettura/scrittura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Inserire la variabile GUD corretta.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112543 Programma creato con versione di SW superiore**

**Commento:** Il programma pezzo è stato creato con una versione più recente di quella esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellare il passo di lavorazione ed eventualmente programmarlo diversamente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**112544 Il programma non può essere aperto.%nViene già editato.**

**Commento:** Il programma è già aperto in HMI Advanced (settore operativo Programma oppure Servizi).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Chiudere il programma in HMI Advanced (settore operativo Programma oppure Servizi).

**Proseguiment  
o del  
programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**112546 Il programma non può essere aperto.%nMancano i diritti di lettura del file.**

**Commento:** Per il livello attuale di accesso, il file non ha alcun diritto di lettura.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare i diritti di lettura con l'interruttore a chiave o la parola chiave.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112550 La progr.a catene sequenziali non viene aperta**

**Commento:** L'opzione 'Programmazione a catene sequenziali' non è settata.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il programma viene aperto come codice G.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**112560 Dispositivo USB non più disponibile,%nElaborazione dall'esterno non più possibile**

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** --

## Allarmi NCK

**112561 Dispositivo USB non più disponibile,%nElaborazione di Extcall non più possibile**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**112562 Dispositivo USB non più disponibile, l'editazione%nvieni interrotta. Le ultime modifiche sono state perse.**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**112563 Dispos. USB non più disponibile, elaborazione%nprogram. annullata. Perse le ultime modifiche.**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**112564 Dispositivo USB non più disponibile, %nI'operazione di copiatura è stata interrotta!**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**112565 Dispositivo USB non più disponibile!**

Commento: --

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: --

**112600 Il mandrino non è stato sincronizzato**

Commento:

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: Sincronizzare il mandrino.

Proseguiment  
o del  
programma: Interno**112601 ShopTurn: %1**

Commento: E' intervenuto un errore di sistema.

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens A&amp;D MC.

Proseguiment  
o del  
programma: Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.**112604 Collegamento al PLC interrotto**

Commento: Messaggio al programma utente PLC che il collegamento con la PCU è interrotto. ShopMill PLC viene interrotto.

Effetto: Visualizzazione dell'allarme.

Rimedi: Controllare il programma utente PLC.

Proseguiment  
o del  
programma: Interno

<b>112605</b>	<b>Il sottoprogramma asincrono non è stato elaborato</b>
<b>Commento:</b>	I valori di impostazione non possono essere elaborati correttamente dall'NC.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Azionare NC Reset.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Interno
<b>112611</b>	<b>Start NC non possibile: Disattivare single block</b>
<b>Commento:</b>	Un programma è stato attivato con ricerca blocco mentre contemporaneamente era attivo il blocco singolo.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare il blocco singolo.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Interno
<b>112620</b>	<b>Lingua %1 non installata</b>
<b>Commento:</b>	Lingua non installata
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Installare la lingua.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Interno
<b>112650</b>	<b>Errore PLC sconosciuto</b>
<b>Commento:</b>	Il PLC ha segnalato un errore non conosciuto nella superficie operativa.
<b>Effetto:</b>	Blocco NC-Start in questo canale. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire POWER ON, informare la Siemens.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Interno
<b>112999</b>	<b>Dati grafica errati, uscire e riavviare la grafica</b>
<b>Commento:</b>	Sono stati generati più dati di quanti ne possono essere letti dalla superficie operativa. Stop della grafica.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare e riattivare la grafica.
<b>113000</b>	<b>Valore errato - Campo dei valori: %1</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = --
<b>Commento:</b>	--
<b>Rimedi:</b>	--
<b>113001</b>	<b>Configurazione errata nella riga %1</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = --
<b>Commento:</b>	--
<b>Rimedi:</b>	--
<b>113002</b>	<b>Livello di accesso non sufficiente!</b>
<b>Commento:</b>	--
<b>Rimedi:</b>	--
<b>113003</b>	<b>Errore nella scrittura della variabile %1</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = --
<b>Commento:</b>	--
<b>Rimedi:</b>	--

Allarmi NCK

---

<b>113004</b>	<b>Memoria dinamica insufficiente</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113005</b>	<b>Posizionamento file NC errato: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113006</b>	<b>Il programma NC non è aperto %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113007</b>	<b>Blocco NC illeggibile al nr.: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113008</b>	<b>Blocco NC non elaborabile al nr.: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113009</b>	<b>Manca il nome del file da copiare</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113010</b>	<b>Impossibile aprire il file: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113011</b>	<b>File non elaborabile: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113012</b>	<b>File NC non elaborabile: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113013</b>	<b>File NC illeggibile: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113014</b>	<b>Nome di file NC errato: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113015</b>	<b>Non è stata caricata la DLL: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--

<b>113016</b>	<b>Nessun collegamento con %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113017</b>	<b>Indirizzo DDE errato: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113018</b>	<b>Comando non valido: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113019</b>	<b>Formato dei dati non valido: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113020</b>	<b>Non è consentito scrivere dato cursore</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113021</b>	<b>Errore accesso dati: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113022</b>	<b>Non è presente nessuna variabile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113023</b>	<b>Non è possibile inserire il codice: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113024</b>	<b>Proprietà maschera non valida: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113025</b>	<b>Azione non valida: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113026</b>	<b>Tipo di azione non valido: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113027</b>	<b>Manca la definizione della maschera</b>
Commento:	--
Rimedi:	--

## Allarmi NCK

<b>113028</b>	<b>Inserimento in questa posizione non possibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113029</b>	<b>La maschera '%1' viene preparata - Attendere...</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113030</b>	<b>PLC-Connection '%1' non in 'common.com'</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113031</b>	<b>PLC-Interpreter: %1 Bytes non allocati</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113032</b>	<b>Comando PLC non valido: %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113033</b>	<b>Blocco non riconvertibile</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113034</b>	<b>Nessun softkey consentito - ignorato in questo stato</b>
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>113100</b>	<b>Errore interno %1</b>
Parametro:	%1 = --
Commento:	--
Rimedi:	--
<b>120000</b>	<b>Il campo %1 non può essere caricato! Tacitare l'allarme, premere il tasto di commutazione settore!</b>
Parametro:	%1 = Nome campo di comando
Commento:	Un'applicazione registrata nel file REGIE.INI non ha potuto essere avviata.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Controllare che la registrazione in REGIE.INI sia corretta.
Proseguimento o del programma:	Interno
<b>120001</b>	<b>Il settore %1 non può essere selezionato! Disattivare il settore %2</b>
Parametro:	%1 = Nome campo di comando %2 = Nome campo di comando
Commento:	Nel contesto di una commutazione del settore, occorre prima terminare (scaricare) il settore precedente. L'operazione viene rifiutata dal settore e non avviene la commutazione dello stesso. La commutazione del settore non avviene.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Fare un altro tentativo e - se possibile - chiudere prima il settore che ha rifiutato la richiesta.
Proseguimento o del programma:	Interno

**120002 Il settore %1 è ancora attivo. Disattivare il settore %1****Parametro:** %1 = Nome campo di comando**Commento:** Durante la chiusura del sistema MMC (chiusura di Regie) si è cercato di terminare un settore. L'operazione viene rifiutata dal settore e non avviene la commutazione di settore. Il sistema NON viene chiuso.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Fare un altro tentativo e - se possibile - chiudere prima il settore rifiutante.**Proseguimento del programma:** Interno**120003 Il settore %1 non può essere disattivato! Ripetere il tentativo.****Parametro:** %1 = Nome campo di comando**Commento:** Nel contesto di una commutazione di settore, occorre prima disattivare un settore. L'operazione viene rifiutata dal settore e non avviene la commutazione di settore. La commutazione del campo non avviene.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Fare un altro tentativo e - se possibile - chiudere prima il settore che ha rifiutato la richiesta.**Proseguimento del programma:** Interno**120005 Tacitare la finestra di dialogo nel settore %1****Parametro:** %1 = Nome campo di comando**Commento:** Non è stato possibile disattivare il settore %1 in quanto in questo settore è ancora aperta una finestra di dialogo.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Chiudere la finestra di dialogo nel settore %1.**Proseguimento del programma:** Interno**120006 La commutazione del canale è attualmente bloccata dal settore %1.****Parametro:** %1 = Nome campo di comando**Commento:** Il settore %1 ha bloccato la commutazione del canale che sta eseguendo un'operazione critica (ad es. elaborazione dall'esterno, ecc.) durante la quale non può avvenire la commutazione.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Attendere fino alla conclusione dell'operazione critica oppure terminare manualmente l'operazione.**Proseguimento del programma:** Interno**120007 La commutazione del canale è attualmente bloccata.****Commento:** La commutazione del canale è bloccata dato che è in corso un'operazione critica durante la quale non può avvenire la commutazione del canale.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Attendere fino alla conclusione dell'operazione critica oppure terminare manualmente l'operazione.**Proseguimento del programma:** Interno

## Allarmi NCK

- 120008                   Commutazione unità di comando, PLC Timeout: %1**
- Parametro:**       %1 = --
- Commento:**       001: L'MMC richiede di funzionare offline da questa NCU. L'MMC ha inoltrato la richiesta di offline al PLC online e attende risposta pos./neg. dal PLC.  
002: L'MMC richiede di collegarsi on line a questa NCU. L'MMC ha inoltrato la richiesta al PLC di destinazione e attende l'autorizzazione.  
003: L'MMC ha richiesto il modo operativo attivo e attende la conferma dal PLC.
- Rimedi:**           Verificare che i blocchi di commutazione siano stati caricati e avviati nel PLC online.
- 120010                   Allarme di temperatura PCU**
- Commento:**       Il sensore di temperatura sulla scheda PCU ha raggiunto la soglia di intervento.  
Viene settato il bit di interfaccia DB10.DB103.6.
- Rimedi:**           Spegnere la PCU e lasciarla raffreddare.  
Migliorare la ventilazione della PCU.  
Verificare la funzionalità del ventilatore della PCU (guasto del ventilatore).  
Se l'errore si ripete, informare il personale di manutenzione qualificato.
- 120011                   Richiesta del diritto operativo da un'altra stazione.%nMantenere il diritto operativo=>Tasto Recall,%ncedere=>aspettare (nessuna immissione)**
- Commento:**       L'operatore di un'altra stazione richiede il diritto operativo. Glielo si può negare con Recall. Dopo ca. 5 secondi il diritto operativo viene automaticamente ceduto all'altra stazione
- Effetto:**           Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**           L'allarme scompare automaticamente dopo circa 5 secondi oppure se si aziona il tasto Recall all'interno di questo intervallo.
- Proseguimento del programma:**   Interno
- 120020                   Sorveglianza ventilatore PCU ventilatore CPU**
- Commento:**       Numero di giri troppo basso del ventilatore della CPU  
Viene settato il bit di interconnessione DB10.DB103.4
- Rimedi:**           Spegnere la PCU, lasciarla raffreddare e far verificare da personale di service qualificato la funzionalità del ventilatore della CPU del modulo PCU (problemi di ventilazione).  
Descrizione delle parti di ricambio: manuale Componenti operativi SINUMERIK 840D/840Di/810D capitolo PCU 50 V3, parti di ricambio, sostituzione ventilatore dell'apparecchio
- 120021                   Sorveglianza ventilatore PCU ventilatore contenitore 1**
- Commento:**       Numero di giri troppo basso del 1.ventilatore del box della PCU  
Viene settato il bit di interconnessione DB10.DB103.4
- Rimedi:**           Spegnere la PCU, lasciarla raffreddare e far verificare da personale di service qualificato la funzionalità del 1.ventilatore del box del modulo PCU (problemi di ventilazione).  
Descrizione delle parti di ricambio: manuale Componenti operativi SINUMERIK 840D/840Di/810D capitolo PCU 50 V3, parti di ricambio, sostituzione ventilatore dell'apparecchio
- 120022                   Sorveglianza ventilatore PCU ventilatore contenitore 2**
- Commento:**       Numero di giri troppo basso del 2.ventilatore del box della PCU  
Viene settato il bit di interconnessione DB10.DB103.4
- Rimedi:**           Spegnere la PCU, lasciarla raffreddare e far verificare da personale di service qualificato la funzionalità del 2.ventilatore del box del modulo PCU (problemi di ventilazione).  
Descrizione delle parti di ricambio: manuale Componenti operativi SINUMERIK 840D/840Di/810D capitolo PCU 50 V3, parti di ricambio, sostituzione ventilatore dell'apparecchio

**120029 PCU: errore fatale disco fisso**

**Commento:** Sul disco fisso è stato rilevato un numero elevato di errori di lettura/scrittura. Questo fa supporre ad un prossimo guasto dell'hardware (errore S.M.A.R.T.). Viene settato il bit di interconnessione DB10.DB103.3

**Rimedi:** Eseguire un salvataggio dei dati della PCU e far sostituire il disco fisso da personale di service qualificato.  
 Descrizione delle parti di ricambio: manuale Componenti operativi SINUMERIK 840D/840Di/810D capitolo PCU 50 V3, parti di ricambio  
 Sostituzione disco fisso: Istruzioni di messa in servizio HMI SINUMERIK 840D/840Di/810D capitolo varianti di installazione/salvataggio dati

**120120 %1.Vedere la descrizione dei testi**

**Parametro:** %1 = In funzione della causa viene visualizzato uno dei testi di allarme elencati di seguito

**Commento:** Testo di allarme: la lista degli allarmi è piena.  
 A causa di problemi di spazio, non è stato possibile registrare i nuovi allarmi/messaggi nella lista degli allarmi. Questo allarme non può essere cancellato, perché questo evento ha causato l'inconsistenza permanente della lista degli allarmi.  
 Testo di allarme: numero dei testi di allarme troppo elevato.  
 Il numero dei testi di allarme è attualmente limitato a 5000. Il limite è stato superato con la progettazione dei testi di allarme.  
 Testo di allarme: File %1 non esistente.  
 Testo di allarme: Errore di ingresso/uscita nel file %1.  
 Testo di allarme: Errore di ingresso/uscita.  
 Testo di allarme: Errore di lettura dal file indice.  
 Testo di allarme: Errore di scrittura nel file indice.  
 Testo di allarme: Errore di sintassi nel file di allarme %1.  
 I testi d'allarme sono archiviati in file. Non è stato possibile accedere correttamente ad uno di questi file.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Aumentare la capacità della lista degli allarmi (registrazione MaxNr nel file mbdde.ini nella sezione [Allarmi]). Successivamente avviamento "a freddo" del pannello operativo.  
 Ridurre il numero dei testi d'allarme. Successivamente avviamento "a freddo" del pannello operativo.  
 Assicurarsi dopo l'avviamento che sul disco fisso ci sia disponibile una capacità di memoria sufficiente per l'MMC, oppure per nuova installazione del software MMC.  
 Se vengono inseriti testi d'allarme propri, controllare che il percorso e il nome del file siano correttamente impostati in mbdde.ini.

**Proseguimento del programma:** Interno

**120200 Elaborazione maschera soppressa**

**Commento:** Il controllo è così impegnato con l'elaborazione di un programma pezzo che momentaneamente non è in grado di tenere aggiornati tutti i valori di visualizzazione.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di sovraccarico non sussiste più.  
 Se l'allarme si presenta frequentemente, il tecnico di messa in servizio dovrebbe prendere le misure adeguate (ad es. diminuire il clock IPO).

**Proseguimento del programma:** Interno

## Allarmi NCK

**120201                    Comunicazione caduta**

**Commento:** Il pannello operativo è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus seriale. Questo allarme viene emesso, quando è presente un'anomalia della comunicazione con questi componenti.  
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.  
Questi disturbi si verificano normalmente durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.  
In caso di permanenza di questo allarme possono sussistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).

**Proseguimento del programma:** Interno

**120202                    Attendere il collegamento con l'NC/PLC**

**Commento:** Il pannello operativo è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus seriale. L'allarme subentra quando l'MMC viene avviata per la prima volta e la fase di avviamento dell'NC/PLC non è ancora ultimata oppure quando la comunicazione con questi componenti è disturbata.  
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.  
Questi disturbi si verificano normalmente durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.  
In caso di permanenza di questo allarme possono esistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).

**Proseguimento del programma:** Interno

**120203                    Comunicazione caduta**

**Commento:** Il pannello operativo è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus seriale. L'allarme subentra quando l'MMC viene avviata per la prima volta e la fase di avviamento dell'NC/PLC non è ancora ultimata oppure quando la comunicazione con questi componenti è disturbata.  
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.  
Questi disturbi si verificano normalmente durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.  
In caso di permanenza di questo allarme possono esistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).

**Proseguimento del programma:** Interno

**120301                    Inserimento errato per Hardkey 'Program' in Keys.ini.**

**Commento:** La progettazione in Keys.ini è errata.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** In Keys.ini nella riga KEY2.0= deve essere impostato il parametro ChildTask:=26.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguimento del programma:** Interno

- 120302**                    **La selezione non è possibile. Dapprima deve essere editato un programma nel settore 'Programma'.**
- Commento:**            La selezione di un programma tramite l'Hardkey Program può avvenire solo se nel campo Programma è già stato editato un programma.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                L'allarme scompare automaticamente non appena nel campo viene editato o simulato un programma. L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 120303**                    **La selezione non è possibile. Il file %1 editato non esiste più.**
- Parametro:**            %1 = Nome programma con percorso
- Commento:**            Il file editato per ultimo nel settore Programma è stato nel frattempo cancellato.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma. L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 120304**                    **La selezione non è possibile. Il file %1 non ha le autorizzazioni di lettura necessarie.**
- Parametro:**            %1 = Nome programma con percorso
- Commento:**            Il file non dispone di autorizzazioni di lettura sufficienti per il livello di accesso.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Impostare autorizzazioni di lettura sufficienti con l'interruttore a chiave o con la parola chiave. L'allarme scompare automaticamente non settore nel campo Programma viene editato o simulato un programma. L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 120305**                    **Non è possibile la selezione. Il %1 viene attualmente editato.**
- Parametro:**            %1 = Nome programma con percorso
- Commento:**            Il file è attualmente aperto in un'altra applicazione (ad es. servizi) con un editor.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Modificare il programma nell'editor già aperto. L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma. L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno

## Allarmi NCK

**120306 La selezione non è possibile. Il file %1 è selezionato e attivo nel canale %2.**

**Parametro:** %1 = Nome programma con percorso  
%2 = Numero del canale

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Arrestare il programma con il reset del canale della NCU e azionare di nuovo la selezione.  
L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**120307 Il file %1 non può essere aperto per l'editor perché è selezionato nel canale %2 per l'elaborazione da esterno.**

**Parametro:** %1 = Nome programma con percorso  
%2 = Numero del canale

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Deve essere selezionato un altro programma sulla NCU o per l'elaborazione da esterno.  
L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**120308 In caso d'emergenza il programma %1 può essere modificato solo nel settore Macchina / correzione programma.**

**Parametro:** %1 = Nome programma con percorso

**Commento:** --

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Passare al settore Macchina e modificare il programma con la correzione del programma.  
L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**120309 La selezione non è possibile. Chiudere la simulazione e ripetere la selezione.**

**Commento:** Nel settore Programma è momentaneamente attiva la simulazione.  
Non è possibile editare contemporaneamente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Chiudere la simulazione e confermare di nuovo la selezione.  
L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguimento  
o del  
programma:** Interno

**120310 La selezione non è possibile. Attenere o chiudere l'azione esistente, successivamente ripetere la selezione.**

**Commento:** Nel settore Programma vengono attualmente copiati, caricati o scaricati dei programmi. Non è possibile l'editazione contemporanea.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Attendere la conclusione dell'azione o terminare l'azione con il Softkey Interruz., successivamente azionare di nuovo la selezione.  
L'allarme scompare automaticamente non appena nel settore Programma viene editato o simulato un programma.  
L'allarme può essere tacitato anche manualmente con la diagnostica.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**129900 I dati di azionamenti passivi non vengono salvati !**

**Commento:** Questa è un'indicazione che non viene salvata durante l'aggiornamento di azionamenti passivi.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Se l'azionamento deve essere salvato, deve prima essere attivato. Se l'indicazione non viene più visualizzata, impostare l'azionamento a "0" nei dati macchina 30240 ENC\_TYPE e 30130 CTRLOUT\_TYPE.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**129901 Il rilevamento del tempo viene avviato. Attendere prego ...**

**Commento:** Questa è una segnalazione che il rilevamento del tempo viene inizializzato e l'operatore non ha ancora premuto NC Start oppure deve eseguire determinate manovre operative.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Non necessario. Al termine dell'inizializzazione la finestra di dialogo viene automaticamente disattivata.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**129902 I dati registrati vengono elaborati. Attendere prego ...**

**Commento:** Questa è una segnalazione che i dati registrati dal rilevamento del tempo vengono momentaneamente elaborati e l'operatore non ha ancora premuto NC Start oppure deve eseguire determinate manovre operative.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Non necessario. Al termine dell'inizializzazione la finestra di dialogo viene automaticamente disattivata.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**129903 Rilevamento del tempo attivo.**

**Commento:** Questa è una segnalazione che il rilevamento del tempo è attivo e l'operatore può premere NC Start.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Non necessario. Non appena tutti i canali interessati dal rilevamento del tempo si trovano nuovamente in stato di reset, questa segnalazione viene automaticamente cancellata.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**129904            %1: la versione attuale dell'NCK %2 è troppo bassa per la misura del tempo. È necessaria almeno la versione 500000.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI  
                 %2 = Versione di NCU attuale

**Commento:**    La versione della NCU indicata è insufficiente (< 500000).

**Rimedi:**        Aggiornare o sostituire con la relativa NCU che presenta la versione di software necessaria, per poter utilizzare il rilevamento del tempo.

**129905            %1: non è stato possibile rilevare la versione NCK per la misura del tempo.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare la versione della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129906            %1: non è stato possibile rilevare il numero di canali.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare il numero di canali della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129907            %1: non è stato possibile rilevare il numero massimo di canali.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare il numero max. di canali della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129908            %1: non è stato possibile rilevare il numero di canali attivi.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare i canali attivi della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129909            %1: non è stato possibile rilevare il nome del canale %2.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

                 %2 = Numero del canale

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare il nome del canale della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129910            %1: non è stato possibile rilevare i dati macchina generici.**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare i dati macchina generici della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129911            %1: non è stato possibile rilevare il dato macchina  
\$MN\_MM\_PROTOD\_NUM\_FILES[1,10].**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare il dato macchina MN\_MM\_PROTOD\_NUM\_FILES[1,10] della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

**129912            %1: non è stato possibile rilevare il dato macchina  
\$MN\_MM\_PROTOD\_NUM\_ETPD\_STD\_LIST[1,10].**

**Parametro:**    %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI

**Commento:**    Non è stato possibile rilevare il dato macchina  
LINKITEM\_MN\_MM\_PROTOD\_NUM\_ETPD\_STD\_LIST[1,10] della NCU indicata.

**Rimedi:**        Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.

- 129913**                    **%1: Non è stato possibile rilevare il dato macchina \$MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_ETPD\_OEM\_LIST[1,10].**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI
- Commento:**            Non è stato possibile rilevare il dato macchina LINKITEM\_MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_ETPD\_OEM\_LIST[1,10] della NCU indicata.
- Rimedi:**                Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.
- 129914**                    **%1: non è stato possibile rilevare i dati macchina specifici per canale.**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI
- Commento:**            Non è stato possibile rilevare i dati macchina specifici per canale della NCU indicata.
- Rimedi:**                Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.
- 129915**                    **%1: non è stato possibile rilevare lo User attivo per il canale %2.**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI  
%2 = Numero del canale
- Commento:**            Non è stato possibile rilevare lo "active user" del canale della NCU indicata.
- Rimedi:**                Realizzare il collegamento con la NCU ed eventualmente riavviare la PCU.
- 129930**                    **%1: per la rilevazione del tempo richiesta, necessitano almeno %2 file di protocollo (\$MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_FILES[%3])**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI  
%2 = Numero dei file di protocollo necessari.  
%3 = Indice User
- Commento:**            Per la misurazione del tempo del pezzo configurato, è necessario almeno il numero di file di protocollo indicato.
- Rimedi:**                Impostare il dato macchina generico \$MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_FILES[%3] della NCU %1 al valore %2.
- 129931**                    **%1: per la rilevazione del tempo richiesta, necessitano almeno %2 liste ETPD (\$MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_ETPD\_STD\_LIST[%3])**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI  
%2 = Numero di liste ETPD necessarie.  
%3 = Indice User
- Commento:**            Per la misurazione del tempo del pezzo configurato, è necessario almeno il numero di liste ETPD indicato.
- Rimedi:**                Impostare il dato macchina generico \$MN\_MM\_PROTOC\_NUM\_ETPD\_STD\_LIST[%3] della NCU %1 al valore %2.
- 129932**                    **DAT: la NCU configurata (%1) per il programma pezzo %2 nel canale %3 non è valida**
- Parametro:**            %1 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI  
%2 = Nome del programma pezzo  
%3 = Numero del canale
- Commento:**            Per la misurazione del tempo del pezzo configurato, la combinazione di NCU, programma pezzo e canale, non è valida.
- Rimedi:**                Il programma pezzo %2 può essere assegnato solo ad un canale in una delle NCU progettate in NETNAMES.INI.
- 129933**                    **DAT: il canale configurato (%1) per il programma pezzo %2 nella NCU %3 non è valido**
- Parametro:**            %1 = Numero del canale  
%2 = Nome del programma pezzo  
%3 = Nome della NCU secondo NETNAMES.INI
- Commento:**            Per la misurazione del tempo del pezzo configurato, la combinazione di NCU, programma pezzo e canale, non è valida.
- Rimedi:**                Correggere la relativa registrazione nel file DAT abbinato al pezzo.

## Allarmi NCK

- 129934**                    **DAT: il programma pezzo %1 è stato configurato più volte.**  
**Parametro:**            %1 = Nome del programma pezzo  
**Commento:**            Per la misurazione del tempo del pezzo configurato, il programma pezzo indicato è stato progettato per più canali.  
**Rimedi:**                Correggere la relativa registrazione nel file DAT abbinato al pezzo.
- 129935**                    **Configurazione NC non ancora rilevata.**  
**Commento:**            Non è stato possibile rilevare la configurazione degli NC.  
**Rimedi:**                Assicurarsi che la comunicazione con l'NC sia avvenuta e tutti i dati macchina necessari per la misura del tempo siano stati impostati correttamente.
- 129936**                    **Inizializzazione non ancora eseguita.**  
**Commento:**            E' già stato inviato un telegramma al server ITS nonostante quest'ultimo non sia stato ancora inizializzato.  
**Rimedi:**                Eseguire nuovamente la manovra operativa in un altro momento.
- 129937**                    **Manca selezione pezzo.**  
**Commento:**            Sul server ITS non è ancora presente nessun file DAT per la misura del tempo oppure il contenuto del file DAT è danneggiato.  
**Rimedi:**                Prima dell'esecuzione di una misura del tempo selezionare innanzitutto un pezzo per l'elaborazione.
- 129938**                    **Non è stato possibile rilevare lo stato del pezzo (%1).**  
**Parametro:**            %1 = Nome del pezzo  
**Commento:**            Lo stato ? editabile? del file DAT o del pezzo non può essere determinato.  
**Rimedi:**                Riattivare eventualmente la comunicazione con l'NC.
- 129939**                    **Il pezzo (%1) si trova momentaneamente in lavorazione.**  
**Parametro:**            %1 = Nome del pezzo  
**Commento:**            Il file DAT o il pezzo sono momentaneamente inibiti.  
**Rimedi:**                Chiudere eventualmente il file DAT aperto oppure il relativo pezzo in MCSE.
- 129940**                    **Errore nel pezzo (%1).**  
**Parametro:**            %1 = Nome pezzo  
**Commento:**            Il server ITS non è ancora inizializzato e non può quindi eseguire il comando.  
**Rimedi:**                Eseguire nuovamente la manovra operativa in un altro momento.
- 129941**                    **Non tutti i canali coinvolti sono in RESET.**  
**Commento:**            Almeno un canale configurato per la misura del tempo nel pezzo non si trova in condizione di "Reset".  
**Rimedi:**                Assicurarsi che tutti i canali configurati per la misura del tempo nel pezzo si trovino in condizione di "Reset".
- 129942**                    **Non tutti i canali coinvolti sono in AUTO.**  
**Commento:**            Almeno un canale / BAG configurato per la misura del tempo nel pezzo non è nel modo operativo "AUTO".  
**Rimedi:**                Assicurarsi che tutti i canali / BAG configurati per la misura del tempo nel pezzo siano nel modo operativo "AUTO".
- 129943**                    **%1: configurazione di \$AN\_TIMER non valida**  
**Parametro:**            %1 = Nome della NCU  
**Commento:**            L'impostazione AN\_TIMER\_Nr della sezione [DAT] in ITS.INI non concorda con l'impostazione del dato macchina 18710 \$MN\_MM\_NUM\_AN\_TIMER.  
**Rimedi:**                Il valore del dato macchina generico 18710 \$MN\_MM\_NUM\_AN\_TIMER deve essere almeno "1".  
L'impostazione AN\_TIMER\_Nr della sezione [DAT] in ITS.INI deve essere maggiore di "0" e minore o uguale al valore del dato macchina generico 18710 \$MN\_MM\_NUM\_AN\_TIMER.  
Vale la seguente regola:  
0 < AN\_TIMER\_Nr <= \$MN\_MM\_NUM\_AN\_TIMER

**129944            %1: \$AN\_TIMER[%2] non conta**

**Parametro:**        %1 = Nome della NCU  
                       %2 = Indice della variabile di sistema utilizzata \$AN\_TIMER

**Commento:**        Il \$AN\_TIMER[AN\_TIMER\_Nr] progettato con l'impostazione AN\_TIMER\_Nr della sezione [DAT] in ITS.INI non è stato avviato.

**Rimedi:**            Assicurarsi che all'avviamento della NCU la variabile di sistema \$AN\_TIMER[AN\_TIMER\_Nr] venga inizializzata con il valore "0" e venga startata almeno una volta; es. con AN\_TIMER\_Nr = 1 la variabile deve essere inizializzata con l'istruzione NC \$AN\_TIMER[1] = 0.

**129945            %1: la versione attuale dell'NCK (%2) è troppo bassa per questo tipo di misurazione del tempo**

**Parametro:**        %1 = Nome della NCU  
                       %2 = Versione del SW NCK della NCU %1

**Commento:**        Il metodo di misura "1" progettato con l'impostazione MeasureMode della sezione [DAT] in ITS.INI non può essere utilizzato perchè la versione attuale dell'NCK è insufficiente.

**Rimedi:**            Aggiornare il software NCK almeno alla versione 511300 oppure selezionare il metodo di misura "0".

**129946            Errore generico. Vedere la registrazione nel Logbuch ITSx.LOG**

**Commento:**        Si è verificato un errore generico che viene descritto in modo dettagliato nel Logbuch "ITSx.LOG". I file vengono depositati nella sottodirectory "SEditor" della directory "TMP" dell'HMI Advanced.

**Rimedi:**            Seguire le indicazioni del Logbuch "ITSx.LOG" oppure rivolgersi all'Hotline Siemens.

**142000            L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica!  
%1 %2 %3 %4**

**Parametro:**        %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem

**Commento:**        Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Tacitare l'allarme

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Interno

**142001            L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica!  
%1 %2 %3 %4**

**Parametro:**        %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem

**Commento:**        Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Tacitare l'allarme

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Interno

**142002            L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica!  
%1 %2 %3 %4**

**Parametro:**        %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem

**Commento:**        Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".

**Effetto:**            Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**            Tacitare l'allarme

**Proseguiment  
o del  
programma:**        Interno

## Allarmi NCK

- 142003**                    **L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142004**                    **L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142005**                    **La macchina è pronta per la telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "PLCControlled"
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142006**                    **La macchina è pronta per la telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "PLCControlled"
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142007**                    **La macchina è pronta per la telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "PLCControlled"
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142008**                    **La macchina è pronta per la telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "PLCControlled"
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno

- 142009**                    **La macchina è pronta per la telediagnostica! %1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "PLCControlled"
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142010**                    **L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica!  
%1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Interviene nel modo "User Controlled" quando l'operatore seleziona ed esegue esplicitamente un HostObject.
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 142011**                    **L'operatore sulla macchina attende il supporto tramite telediagnostica!  
%1 %2 %3 %4**
- Parametro:**            %1 = Indirizzo IP con connessione Internet attiva tramite modem
- Commento:**            Intervengono nel modo "User Controlled" quando l'operatore utilizza la funzione "Request Support".
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                Tacitare l'allarme
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno
- 150201**                    **Comunicazione caduta con %1**
- Parametro:**            %1 = Sorgente URL del componente coinvolto
- Commento:**            Il pannello operativo è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus di comunicazione. Questo allarme viene emesso, quando è presente un'anomalia nella comunicazione con questi componenti.  
In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.  
Queste anomalie sono normali durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).
- Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:**                L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più.  
In caso di permanenza di questo allarme possono sussistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).
- Proseguiment  
o del  
programma:**            Interno

---

**Allarmi NCK****150202                    Attesa collegamento con %1****Parametro:**            %1 = Sorgente URL del componente coinvolto**Commento:**            Il pannello operativo è collegato con l'NC ed il PLC tramite un bus di comunicazione. L'allarme subentra quando l'MMC viene avviata per la prima volta e la fase di avviamento dell'NC/PLC non è ancora ultimata oppure quando la comunicazione con questi componenti è disturbata. In concomitanza con questo allarme vengono invalidati tutti i valori di visualizzazione connessi all'NC/PLC.

Queste anomalie sono normali durante l'avviamento del controllo (ad es. dopo Reset).

**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:**                L'allarme non viene più visualizzato appena la situazione di anomalia non sussiste più. In caso di permanenza di questo allarme possono esistere diverse cause di errore. (ad es. cavo rotto, nessun avvio dell'NC/PLC, progettazione errata dell'indirizzo/della baudrate di un nodo di bus ecc.).**Proseguimento del programma:**            Interno

## 2.3 Allarmi SINAMICS

### 201000 <Indicazione del luogo>Errore software interno

**Oggetto** Tutti gli oggetti

**azion.:**

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** POWER ON

**Causa:** Si è verificato un errore software interno.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).
- Aggiornare la versione del firmware.
- Contattare la hotline.
- Sostituire la Control Unit.

### 201001 <Indicazione del luogo>Errore software interno

**Oggetto** Tutti gli oggetti

**azion.:**

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** POWER ON

**Causa:** Si è verificato un errore software interno.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).
- Aggiornare la versione del firmware.
- Contattare la hotline.

### 201002 <Indicazione del luogo>Errore software interno

**Oggetto** Tutti gli oggetti

**azion.:**

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** POWER ON

**Causa:** Si è verificato un errore software interno.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).
- Aggiornare la versione del firmware.
- Contattare la hotline.

### 201003 <Indicazione del luogo>Ritardo di conferma per l'accesso alla memoria

**Oggetto** Tutti gli oggetti

**azion.:**

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** POWER ON

**Causa:** Accesso a un'area di memoria che non fornisce il segnale "READY".  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).
- Contattare la hotline.

## Allarmi NCK

<b>201005</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Download firmware componente DRIVE-CLiQ fallito</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il download del firmware per un componente DRIVE-CLiQ è fallito. Valore di anomalia (r0949): xxyyy hex: xx = numero di componente, yyy = causa errore. Causa errore (decimale): 011: Il componente DRIVE-CLiQ ha rilevato un errore di checksum. 015: Il contenuto del file del firmware non viene accettato dal componente DRIVE-CLiQ selezionato. 101: Nessuna risposta dal componente DRIVE-CLiQ dopo vari tentativi di comunicazione. 140: Il file del firmware per il componente DRIVE-CLiQ non è presente sulla scheda CompactFlash. 143: Il componente non è passato alla modalità di download del firmware. 156: Il componente con il numero di componente indicato non esiste (p7828). Altri valori: Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il numero di componente specificato (p7828). - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ. - Salvare il file del firmware adatto per il download nella directory /siemens/sinamics/code/sac/. - Dopo il POWER ON del componente DRIVE-CLiQ ripetere il download del firmware.
<b>201006</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Update firmware componente DRIVE-CLiQ necessario</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	È necessario aggiornare il firmware di un componente DRIVE-CLiQ, dato che per il funzionamento con la Control Unit non esiste il firmware adatto o la versione del firmware corretta nel componente. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornamento del firmware tramite il software di messa in servizio: Nella navigazione di progetto, sotto "Configurazione" del rispettivo apparecchio di azionamento, si può leggere la versione del firmware di tutti i componenti in "Panoramica della versione" ed eseguire il corrispondente aggiornamento del firmware. Aggiornamento del firmware tramite parametri: - Ricavare il numero di componente dal valore di avviso e inserirlo in p7828. - Avviare il download del firmware con p7829 = 1.
<b>201007</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Componente DRIVE-CLiQ necessita di POWER ON</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	È necessario un nuovo POWER ON di un componente DRIVE-CLiQ, ad esempio perché è stato eseguito un aggiornamento del firmware. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero di componente del componente DRIVE-CLiQ.
<b>Rimedi:</b>	Disattivare e attivare l'alimentazione di tensione del componente DRIVE-CLiQ indicato.

<b>201010</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Tipo di azionamento sconosciuto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un tipo di azionamento sconosciuto. Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero di oggetto di azionamento (vedere p0101, p0107).
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare la versione del firmware. - Contattare la hotline.
<b>201015</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Errore software interno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore software interno. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare la versione del firmware. - Contattare la hotline.
<b>201016</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Scheda CompactFlash modificata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Almeno un file sulla scheda CompactFlash nella directory /SIEMENS/SINAMICS/ è stato impropriamente modificato rispetto alla versione d'origine. In questa directory non sono ammesse modifiche. Valore di avviso (r2124, decimale): 0: Checksum errata di un file. 1: File mancante. 2: File di troppo. 3: Versione firmware errata. 4: Checksum errata del file di backup. Vedi anche: r9925 (File scheda CompactFlash danneggiato)
<b>Rimedi:</b>	Ripristinare lo stato di origine della scheda CompactFlash. Nota: Il file in questione può essere letto tramite r9925. Vedi anche: r9926 (Stato controllo scheda CompactFlash)

## Allarmi NCK

<b>201017</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Liste dei componenti modificate</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Un file sulla scheda CompactFlash nella directory /SIEMENS/SINAMICS/DATA o /ADDON/SINAMICS/DATA è stato impropriamente modificato rispetto alla versione d'origine. In questa directory non sono ammesse modifiche.</p> <p>Valore di avviso (r2124, decimale):</p> <p>La prima cifra del valore di avviso specifica il problema:</p> <p>1: Il file non esiste.</p> <p>2: La versione del firmware del file non coincide con la versione del software.</p> <p>3: La checksum del file non corrisponde.</p> <p>La seconda cifra del valore di avviso indica in quale directory si trova il file:</p> <p>0: Directory /SIEMENS/SINAMICS/DATA/  1: Directory /ADDON/SINAMICS/DATA/</p> <p>La terza cifra del valore di avviso indica il file:</p> <p>0: File MOTARM.ACX  1: File MOTSRM.ACX  2: File MOTSLM.ACX  3: File ENCDATA.ACX  4: File FILTDATA.ACX  5: File BRKDATA.ACX</p>
<b>Rimedi:</b>	Ripristinare lo stato di origine del file interessato sulla scheda CompactFlash.
<b>201030</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Sorveglianza priorità di comando: Assenza funzionalità vitale PC</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, SERVO, S_INF, TM41
<b>Effetto:</b>	OFF1
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Con la priorità di comando PC attiva, non è stato ricevuto alcun segnale di funzionalità vitale nell'ambito del tempo di sorveglianza.</p> <p>La priorità di comando è stata restituita all'interconnessione BICO attiva.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Impostare a un valore più elevato o eventualmente disattivare il tempo di sorveglianza su PC/AOP.</p> <p>Attenzione:</p> <p>Il tempo di sorveglianza deve essere impostato al valore più basso possibile. Un tempo di sorveglianza elevato implica un tempo di reazione eccessivo in caso di perdita della comunicazione!</p> <p>L'impostazione del tempo di sorveglianza avviene in millisecondi:</p> <p>- Nell'AOP mediante menu principale -&gt; Impostazioni -&gt; Impostazioni controllore -&gt; Sorveglianza Timeout</p> <p>- In STARTER selezionare &lt;Azionamento&gt; -&gt; Messa in servizio -&gt; Pannello di controllo -&gt; pulsante "Assumi priorità di comando" -&gt; Viene visualizzata una finestra in cui si può impostare il tempo di sorveglianza.</p>

- 201033**                    **<Indicazione del luogo>Commutazione di unità: Valore parametro di riferimento non valido**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** In caso di commutazione di unità nella rappresentazione relativa, nessun parametro di riferimento necessario può essere uguale a 0.0.  
Valore di anomalia (r0949, parametro):  
Parametro di riferimento il cui valore è 0.0.  
Vedi anche: p0349 (Selezione sistema di unità, dati del circuito equivalente motore), p0505 (Selezione sistema di unità), p0595 (Selezione unità tecnologica)
- Rimedi:** Impostare questo parametro di riferimento a un valore diverso da 0.0.  
Vedi anche: p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0596 (Grandezza di riferimento dell'unità tecnologica), p2000 (Frequenza di riferimento), p2001 (Tensione di riferimento), p2002 (Corrente di riferimento), p2003 (Coppia di riferimento), r2004 (Potenza di riferimento)
- 201034**                    **<Indicazione del luogo>Commutazione di unità: Calcolo dei valori dei parametri fallito dopo modifica valore di riferimento**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La modifica di un parametro di riferimento ha impedito il ricalcolo in rappresentazione relativa del valore impostato per un parametro. La modifica è stata respinta e i valori originali del parametro sono stati ripristinati.  
Valore di anomalia (r0949, parametro):  
Parametro di cui non è stato possibile ricalcolare il valore.  
Vedi anche: p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0596 (Grandezza di riferimento dell'unità tecnologica), p2000 (Frequenza di riferimento), p2001 (Tensione di riferimento), p2002 (Corrente di riferimento), p2003 (Coppia di riferimento), r2004 (Potenza di riferimento)
- Rimedi:** Scegliere il valore del parametro di riferimento in modo che i parametri possano essere calcolati in rappresentazione relativa.  
Vedi anche: p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0596 (Grandezza di riferimento dell'unità tecnologica), p2000 (Frequenza di riferimento), p2001 (Tensione di riferimento), p2002 (Corrente di riferimento), p2003 (Coppia di riferimento), r2004 (Potenza di riferimento)
- 201035**                    **<Indicazione del luogo>ACX: L'avviamento avviene dai file di backup dei parametri**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** All'avviamento della Control Unit non è stato trovato alcun record di dati completo di file di backup dei parametri. L'ultimo salvataggio della parametrizzazione non è stato eseguito correttamente. Al suo posto viene caricato un record di dati di backup o un file di backup dei parametri.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** Se si è salvato il progetto nel software di messa in servizio, eseguire nuovamente un download per il progetto e salvare con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri vengono riscritti completamente sulla scheda CompactFlash.

## Allarmi NCK

- 201036**                    **<Indicazione del luogo>ACX: Manca file di backup dei parametri**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF2)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Nel caricamento della parametrizzazione dell'apparecchio è impossibile trovare un file di backup dei parametri relativo a un oggetto di azionamento. Per questo oggetto di azionamento non esiste un file PSxxxxxy.ACX, un file PSxxxxxy.NEW o un file di backup dei parametri PSxxxxxy.BAK sulla scheda CompactFlash.
- Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Byte 1: yyy nel nome file PSxxxxxy.ACX  
yyy = 000 --> file di backup della coerenza  
yyy = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento  
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS  
Byte 2, 3, 4:  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** Se i dati di progetto sono stati salvati con il software di messa in servizio, eseguire nuovamente un download per il progetto. Salvare con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri vengono riscritti completamente sulla scheda CompactFlash.  
Se i dati di progetto non sono stati salvati, è necessario rieseguire una prima messa in servizio.
- 201037**                    **<Indicazione del luogo>ACX: Ridenominazione file di backup dei parametri fallita**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF2)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La ridenominazione dopo il salvataggio di un file di backup dei parametri sulla scheda CompactFlash o nella memoria volatile è fallita.
- Uno dei file di backup dei parametri da rinominare ha l'attributo "read only". I file di backup dei parametri vengono salvati sulla scheda CompactFlash nella directory \USER\SINAMICS\DATA. La scheda CompactFlash potrebbe essere difettosa.
- Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Byte1: yyy nel nome file PSxxxxxy.\* o CAxxxxxy.\* o CCxxxxxy.\*  
yyy = 000 --> file di backup della coerenza  
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS PSxxx099.\*  
Byte 2: xxx nel nome file PSxxxxxy.\*  
xxx = 000 --> salvataggio iniziato con p0977 = 1  
xxx = 010 --> salvataggio iniziato con p0977 = 10  
xxx = 011 --> salvataggio iniziato con p0977 = 11  
xxx = 012 --> salvataggio iniziato con p0977 = 12  
Byte 4, 3:  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** - Controllare se uno dei file da sovrascrivere ha l'attributo "read only" e modificare questo attributo file in "writeable". Verificare tutti i file (PSxxxxxy.\*, CCxxxxxy.\*, CAxxxxxy.\*) appartenenti all'azionamento yyy definito nel valore di anomalia.  
- Sostituire la scheda CompactFlash.

- 201038**                    **<Indicazione del luogo>ACX: Caricamento file di backup dei parametri fallito**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF2)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Si è verificato un errore nel caricare i file PSxxxxxyy.ACX o PTxxxxxyy.ACX dalla scheda CompactFlash o dalla memoria volatile della Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Byte 1: yyy nel nome file PSxxxxxyy.ACX  
yyy = 000 --> file di backup della coerenza  
yyy = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento  
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS  
Byte 4, 3, 2:  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** - Se i dati di progetto sono stati salvati con il software di messa in servizio, eseguire nuovamente un download per il progetto. Salvare con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri vengono riscritti completamente sulla scheda CompactFlash.  
- Sostituire la scheda CompactFlash.
- 201039**                    **<Indicazione del luogo>ACX: Scrittura del file di backup dei parametri fallita**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF2)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La scrittura di almeno un file di backup dei parametri PSxxxxxyy.NEW sulla scheda CompactFlash è fallita.  
- Almeno un file di backup dei parametri PSxxxxxyy.NEW sulla scheda CompactFlash nella directory /USER/SINAMICS/DATA/ ha l'attributo "read only" e non può essere sovrascritto.  
- Lo spazio libero di memoria sulla scheda CompactFlash è insufficiente.  
- La scheda CompactFlash è difettosa e non può essere scritta.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Byte 1: yyy nel nome file PSxxxxxyy.NEW  
yyy = 000 --> file di backup della coerenza  
yyy = 001 ... 062 --> numero di oggetto di azionamento  
yyy = 099 --> file di backup dei parametri PROFIBUS  
Byte 2: xxx nel nome file PSxxxxxyy.NEW  
xxx = 000 --> salvataggio iniziato con p0977 = 1  
xxx = 010 --> salvataggio iniziato con p0977 = 10  
xxx = 011 --> salvataggio iniziato con p0977 = 11  
xxx = 012 --> salvataggio iniziato con p0977 = 12  
Byte 4, 3:  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** - Verificare l'attributo dei file (PSxxxxxyy.\*, CAxxxxxyy.\*, CCxxxxxyy.\*) ed eventualmente cambiarlo da "read only" a "writeable".  
- Controllare la memoria libera sulla scheda CompactFlash. Per ogni oggetto di azionamento presente nel sistema sono necessari circa 40 kByte di spazio di memoria libero.  
- Sostituire la scheda CompactFlash.

## Allarmi NCK

- 201040**                    **<Indicazione del luogo>Salvataggio parametri e POWER ON necessari**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            POWER ON
- Causa:**                    Nel sistema di azionamento è stato modificato un parametro che rende necessari un salvataggio dei parametri e un riavviamento, ad es. p0110.
- Rimedi:**                    - Salvare i parametri (p0971/p0977).  
- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).
- 201041**                    **<Indicazione del luogo>È necessario salvare i parametri**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Durante l'avviamento sono stati rilevati dei file danneggiati o mancanti sulla scheda CompactFlash.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
-1: Impossibile aprire il file sorgente.  
-2: Impossibile leggere il file sorgente.  
-3: Impossibile creare la directory di destinazione.  
-4: Impossibile creare/aprire il file di destinazione.  
-5: Impossibile descrivere il file di destinazione.  
Altri valori:  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Eseguire un salvataggio dei parametri (p0977).  
- Caricare nuovamente il progetto nell'apparecchio di azionamento.

<b>201042</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Errore di parametri nel download del progetto</b>
<b>Oggetto</b>	Tutti gli oggetti
<b>Oggetto azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Durante un download di progetto con il software di messa in servizio è stato rilevato un errore (ad es. valore di parametro errato). Per il parametro specificato è stato rilevato un superamento di limiti dinamici che eventualmente dipendono da altri parametri. Valore di anomalia (r0949, decimale): Lowword: Numero di parametro (16 bit senza segno) Byte 3: Indice parametri Byte 4: Codice errore 0: Numero di parametro non consentito. 1: Valore di parametro non modificabile. 2: Superato il limite di valore minimo o massimo. 3: Sottoindice errato. 4: Nessun array, nessun sottoindice. 5: Tipo di dati errato. 6: Impostazione non consentita (solo ripristino). 7: Elemento descrittivo non modificabile. 9: Elemento descrittivo non presente. 11: Nessuna priorità operativa. 15: Nessun array di testo esistente. 17: Job non eseguibile a causa dello stato operativo. 20: Valore non consentito. 21: Risposta troppo lunga. 22: Indirizzo di parametro non consentito. 23: Formato non consentito. 24: Numero di valori incoerente. 25: L'oggetto di azionamento non esiste. 101: Momentaneamente disattivato. 104: Valore non consentito. 107: Accesso in scrittura non consentito con regolatore abilitato. 108: Unità sconosciuta. 109: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio encoder (p0010 = 4). 110: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio motore (p0010 = 3). 111: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio parte di potenza (p0010 = 2). 112: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio rapida (p0010 = 1). 113: Accesso in scrittura solo nello stato di pronto (p0010 = 0). 114: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri (p0010 = 30). 115: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio Safety Integrated (p0010 = 95). 116: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio applicazione/unità tecnologica (p0010 = 5). 117: Accesso in scrittura solo nella messa in servizio rapida (p0010 diverso da 0). 118: Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download (p0010 = 29). 119: Il parametro non può essere scritto nel download. Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione azionamento di base (apparecchio: p0009 = 3). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio determinazione tipo di azionamento (apparecchio: p0009 = 2). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione della base del record di dati (apparecchio: p0009 = 4). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio configurazione apparecchio (apparecchio: p0009 = 1). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio download apparecchio (apparecchio: p0009 = 29). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio reset parametri apparecchio (apparecchio: p0009 = 30). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio pronto (apparecchio: p0009 = 0). Accesso in scrittura solo nello stato di messa in servizio apparecchio (apparecchio: p0009 diverso da 0).

## Allarmi NCK

Il parametro non può essere scritto nel download.  
 Assunzione della priorità di comando bloccata tramite BI: p0806.  
 131: Interconnessione BICO desiderata impossibile perché l'uscita BICO non fornisce alcun valore Float.  
 132: Interconnessione BICO libera bloccata tramite p0922.  
 133: Metodo di accesso non definito.  
 200: Valori al di sotto dei valori consentiti.  
 201: Valori al di sopra dei valori consentiti.  
 202: Accesso impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).  
 203: Lettura impossibile dal BOP (Basic Operator Panel).  
 204: Accesso in scrittura non consentito.

**Rimedi:**  
 - Inserire il valore corretto nel parametro specificato.  
 - Determinare il parametro che fissa i limiti del parametro specificato.

**201043 <Indicazione del luogo>Errore grave nel download del progetto**

**Oggetto** Tutti gli oggetti

**azion.:**

**Effetto:**  
 A\_INFEED: OFF2 (OFF1)  
 SERVO: OFF2 (OFF1, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Durante un download di progetto con il software di messa in servizio è stato rilevato un errore grave. Valore di anomalia (r0949, decimale):

- 1: Modifica dello stato dell'apparecchio in download apparecchio impossibile (oggetto di azionamento ON?).
- 2: ID dell'oggetto di azionamento errato.
- 3: Nuova eliminazione di un oggetto di azionamento già eliminato.
- 4: Eliminazione di un oggetto di azionamento già segnalato per la generazione.
- 5: Eliminazione di un oggetto di azionamento non esistente.
- 6: Generazione di un oggetto di azionamento non eliminato che esisteva già.
- 7: Nuova creazione di un oggetto di azionamento già segnalato per la creazione.
- 8: Superato numero massimo di oggetti di azionamento generabili.
- 9: Errore nella creazione dell'oggetto di azionamento Device.
- 10: Errore nella creazione dei parametri della topologia di riferimento (p9902 e p9903).
- 11: Errore nella creazione di un oggetto di azionamento (parte globale).
- 12: Errore nella creazione di un oggetto di azionamento (parte dell'azionamento).
- 13: Tipo di oggetto dell'azionamento sconosciuto.
- 14: Modifica dello stato dell'azionamento in Ready impossibile (p0947 e p0949).
- 15: Modifica dello stato dell'azionamento in download azionamento impossibile.
- 16: Modifica dello stato dell'apparecchio in Ready impossibile.
- 17: Download della topologia impossibile. Il cablaggio dei componenti deve essere verificato tenendo conto dei messaggi.
- 18: È possibile effettuare un nuovo download solo dopo che sono state ripristinate le impostazioni di fabbrica per l'apparecchio di azionamento.
- 19: Lo slot per l'unità opzionale è configurato più volte (ad es. CAN e COMM BOARD).
- 20: La configurazione è incoerente (ad es. CAN per Control Unit ma nessuna CAN configurata per oggetti di azionamento Active Line Module, Servo o Vector).

**Rimedi:**  
 - Utilizzare la versione attuale del software di messa in servizio.  
 - Modificare il progetto offline ed eseguire un nuovo download (ad es. confrontare numero di oggetti di azionamento, motore, encoder, parte di potenza nel progetto offline e sull'azionamento).  
 - Modificare lo stato dell'azionamento (un azionamento sta funzionando oppure è presente un messaggio?).  
 - Esaminare gli altri messaggi presenti ed eliminarne la causa.

**201044 <Indicazione del luogo>CU CompactFlash: Descrizione messaggi errata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** POWER ON  
**Causa:** È stato rilevato un errore durante il caricamento delle descrizioni dei messaggi sulla scheda CompactFlash (FDxxxxxyy.ACX).  
 Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
 Solo per la diagnostica errori interna Siemens.  
**Rimedi:** Sostituire la scheda CompactFlash.

**201045 <Indicazione del luogo>CU CompactFlash: Dati di progettazione non validi**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Nell'analisi dei file dei parametri salvati sulla scheda CompactFlash PSxxxxxyy.ACX, PTxxxxxyy.ACX, CAxxxxxyy.ACX o CCxxxxxyy.ACX è stata rilevata una struttura di dati non valida.  
 Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
 Solo per la diagnostica errori interna Siemens.  
**Rimedi:** Ripristinare le impostazioni di fabbrica con (p0976 = 1) e ricaricare il progetto nell'apparecchio di azionamento. In questo caso è possibile un funzionamento senza limitazione.  
 Dopo il download del progetto salvare la parametrizzazione in STARTER con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri errati vengono sovrascritti sulla scheda CompactFlash.

**201046 <Indicazione del luogo>CU CompactFlash: Dati di progettazione non validi**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Nell'analisi dei file dei parametri salvati sulla scheda CompactFlash Card PSxxxxxyy.ACX, PTxxxxxyy.ACX, CAxxxxxyy.ACX o CCxxxxxyy.ACX è stato rilevato un tipo di dati non valido.  
 Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
 Solo per la diagnostica errori interna Siemens.  
**Rimedi:** Ripristinare le impostazioni di fabbrica con (p0976 = 1) e ricaricare il progetto nell'apparecchio di azionamento. In questo caso è possibile un funzionamento senza limitazione.  
 Dopo il download del progetto salvare la parametrizzazione in STARTER con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1, in modo da sovrascrivere i file dei parametri errati sulla scheda CompactFlash.

**201047 <Indicazione del luogo>ACX: Scrittura parametri errata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Nell'analisi dei file dei parametri salvati sulla scheda CompactFlash PSxxxxxyy.ACX, PTxxxxxyy.ACX, CAxxxxxyy.ACX o CCxxxxxyy.ACX un valore di parametro non ha potuto essere inserito nella memoria della Control Unit.  
 Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
 Solo per la diagnostica errori interna Siemens.  
**Rimedi:** Ripristinare le impostazioni di fabbrica con (p0976 = 1) e ricaricare il progetto nell'apparecchio di azionamento. In questo caso è possibile un funzionamento senza limitazione.  
 Dopo il download del progetto salvare la parametrizzazione in STARTER con la funzione "Copia da RAM a ROM" o con p0977 = 1. In questo modo i file dei parametri errati vengono sovrascritti sulla scheda CompactFlash.

## Allarmi NCK

- 201049**                    **<Indicazione del luogo>CU CompactFlash: Scrittura nel file impossibile**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Scrittura impossibile in un file protetto in scrittura (PSxxxxxx.acx). Il job di scrittura è stato interrotto. Valore di avviso (r2124, decimale): numero oggetto di azionamento.
- Rimedi:** Controllare se si è impostato l'attributo di protezione in scrittura per i file che si trovano sulla scheda CF in ../USER/SINAMICS/DATA/... Se necessario, rimuovere l'attributo e ripetere il processo di salvataggio (ad es. impostare p0971 = 1).
- 201050**                    **<Indicazione del luogo>Scheda CompactFlash e apparecchio incompatibili**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La scheda Compact Flash e il tipo di encoder non corrispondono (ad es. una scheda Compact Flash per SINAMICS S inserita in SINAMICS G).
- Rimedi:** - Inserire una scheda CompactFlash adatta.  
- Utilizzare una Control Unit o una parte di potenza adatta.
- 201051**                    **<Indicazione del luogo>Tipo di oggetto di azionamento non disponibile**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il tipo di oggetto di azionamento in collegamento con la vista selezionata specifica dell'applicazione non è disponibile. Il file di descrizione richiesto (PDxxxxyy.ACX) sulla scheda CompactFlash non esiste.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Indice di p0103 e p0107.  
Vedi anche: p0103 (Vista specifica dell'applicazione), r0103 (Vista specifica dell'applicazione), p0107 (Tipo oggetti di azionamento), r0107 (Tipo oggetti di azionamento)
- Rimedi:** - Selezionare per questo tipo di oggetto di azionamento (p0107) una vista valida specifica dell'applicazione (p0103).  
- Salvare il file di descrizione richiesto (PDxxxxyy.ACX) sulla scheda CompactFlash.  
Vedi anche: p0103 (Vista specifica dell'applicazione), r0103 (Vista specifica dell'applicazione), p0107 (Tipo oggetti di azionamento), r0107 (Tipo oggetti di azionamento)
- 201052**                    **<Indicazione del luogo>CU: Sovraccarico sistema calcolato con topologia di riferimento completa**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stato calcolato un sovraccarico del sistema basato su una topologia di riferimento completamente attiva.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
2: Tempo di calcolo troppo elevato.  
6: Tempo di calcolo ciclico troppo elevato.
- Rimedi:** - Ridurre il tempo di campionamento.  
- Utilizzare un solo record di dati per volta (CDS, DDS).  
- Disattivare il modulo funzionale.  
- Disattivare l' oggetto di azionamento.  
- Eliminare l'oggetto di azionamento dalla topologia di riferimento.  
Nota:  
Dopo aver messo in atto il rimedio occorre eseguire un ricalcolo con p9974 = 1.

<b>201053</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Sovraccarico sistema misurato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un sovraccarico del sistema basato sui valori di misura. Valore di avviso (r2124, decimale): 2: Tempo di calcolo troppo elevato. 6: Tempo di calcolo ciclico troppo elevato. Vedi anche: r9976 (Carico del sistema)
<b>Rimedi:</b>	- Ridurre il tempo di campionamento. - Utilizzare un solo record di dati per volta (CDS, DDS). - Disattivare il modulo funzionale. - Disattivare l' oggetto di azionamento. - Eliminare l'oggetto di azionamento dalla topologia di riferimento.
<b>201054</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;È necessario salvare i parametri</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	
<b>Rimedi:</b>	
<b>201064</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;È necessario salvare i parametri</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	
<b>Rimedi:</b>	
<b>201065</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Errore con encoder non attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Uno o più encoder non attivi segnalano errori.
<b>Rimedi:</b>	Eliminare l'errore per gli encoder non attivi.
<b>201099</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Chiusura della finestra di tolleranza della sincronizzazione dell'ora</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La finestra di tolleranza impostata per la sincronizzazione dell'ora da parte dell'orologio master è stata abbandonata. Vedi anche: p3109 (RTC Finestra di tolleranza sincronizzazione dell'ora)
<b>Rimedi:</b>	Scegliere un intervallo di risincronizzazione affinché lo scostamento tra l'orologio master e il sistema di azionamento rientri ancora nella finestra di tolleranza. Vedi anche: r3108 (RTC Ultimo scostamento di sincronizzazione)

## Allarmi NCK

- 201100**                    **<Indicazione del luogo>CU: Scheda CompactFlash estratta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La scheda CompactFlash (memoria non volatile) è stata rimossa durante il funzionamento.  
Attenzione:  
la scheda CompactFlash non può essere rimossa o inserita sotto tensione.
- Rimedi:**
- Disattivare il sistema di azionamento.
  - Reinserrire la scheda CompactFlash rimossa accertandosi che sia adatta all'impianto.
  - Riattivare il sistema di azionamento.
- 201105**                    **<Indicazione del luogo>CU: Memoria insufficiente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Su questa Control Unit è configurato un numero eccessivo di funzioni, record di dati o azionamenti.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**
- Modificare la configurazione su questa Control Unit.
  - Utilizzare un'altra Control Unit.
- 201107**                    **<Indicazione del luogo>CU: Salvataggio su scheda CompactFlash fallito**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Impossibile eseguire correttamente un processo di salvataggio sulla scheda CompactFlash.  
- La scheda CompactFlash è guasta.  
- La scheda CompactFlash non ha spazio di memoria sufficiente.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
-1: Impossibile aprire il file nella RAM.  
-2: Impossibile leggere il file nella RAM.  
-3: Impossibile creare una nuova directory sulla scheda CompactFlash.  
-4: Impossibile creare un nuovo file sulla scheda CompactFlash.  
-5: Impossibile scrivere un nuovo file sulla scheda CompactFlash.
- Rimedi:**
- Ritentare il salvataggio.
  - Utilizzare un'altra scheda CompactFlash.
- 201110**                    **<Indicazione del luogo>CU: Più di un SINAMICS G su una Control Unit**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Con la Control Unit viene fatta funzionare più di una parte di potenza del tipo SINAMICS G.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del secondo azionamento con parte di potenza del tipo SINAMICS G.
- Rimedi:** È ammesso il funzionamento di un solo azionamento del tipo SINAMICS G.

**201111 <Indicazione del luogo>CU: SINAMICS S e G insieme su una Control Unit**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Gli apparecchi di azionamento SINAMICS S e G vengono fatti funzionare insieme con una sola Control Unit. Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero del primo oggetto di azionamento con tipo di parte di potenza diverso.
<b>Rimedi:</b>	Solo le apparecchiature di potenza di uno stesso tipo di azionamento possono essere utilizzate su una CU.

**201112 <Indicazione del luogo>CU: Parte di potenza non ammessa**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La parte di potenza collegata non può funzionare insieme a questa Control Unit. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: Parte di potenza non supportata (ad es. PM240). 2: Parte di potenza DC/AC su CU310 non ammessa.
<b>Rimedi:</b>	Sostituire la parte di potenza non ammessa con componenti ammessi.

**201120 <Indicazione del luogo>Inizializzazione dei morsetti fallita**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Nell'inizializzazione delle funzioni dei morsetti su CU3xx, TB30 o TM31 si è verificato un errore software interno. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare la versione del firmware. - Contattare la hotline. - Sostituire la Control Unit.

**201122 <Indicazione del luogo>Frequenza a ingresso tastatore di misura troppo elevata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La frequenza degli impulsi all'ingresso del tastatore di misura è troppo elevata. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: DI/DO 9 (X122.8) 2: DI/DO 10 (X122.10) 4: DI/DO 11 (X122.11) 8: DI/DO 13 (X132.8) 16: DI/DO 14 (X132.10) 32: DI/DO 15 (X132.11) 1001: DI/DO 9 (X122.8) Errore di inizializzazione 1002: DI/DO 10 (X122.10) Errore di inizializzazione 1004: DI/DO 11 (X122.11) Errore di inizializzazione 1008: DI/DO 13 (X132.8) Errore di inizializzazione 1016: DI/DO 14 (X132.10) Errore di inizializzazione 1032: DI/DO 15 (X132.11) Errore di inizializzazione
<b>Rimedi:</b>	Ridurre la frequenza degli impulsi all'ingresso del tastatore di misura.

## Allarmi NCK

- 201150**                    **<Indicazione del luogo>CU: Superato numero di istanze di un tipo di oggetto di azionamento**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il numero massimo consentito di istanze di un tipo di oggetto di azionamento è stato superato.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Byte 1: Tipo di oggetto di azionamento (p0107).  
Byte 2: Numero massimo consentito di istanze per questo tipo di oggetto di azionamento.  
Byte 3: Numero corrente di istanze per questo tipo di oggetto di azionamento.
- Rimedi:**
- Disinserire l'apparecchio.
  - Limitare opportunamente il numero di istanze di un tipo di oggetto di azionamento riducendo i componenti inseriti.
  - Eseguire nuovamente la messa in servizio.
- 201205**                    **<Indicazione del luogo>CU: Gestione intervalli di tempo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Il tempo di calcolo per la topologia esistente non è sufficiente.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**
- Ridurre il numero degli azionamenti.
  - Aumentare i tempi di campionamento.
- 201210**                    **<Indicazione del luogo>CU: Clock di base selezionato e clock DRIVE-CLiQ non corrispondenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il parametro per la selezione del clock di base non è adatto alla topologia degli azionamenti. Per gli azionamenti collegati alla stessa presa DRIVE-CLiQ della Control Unit è stato assegnato un clock di base diverso.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia specifica il parametro interessato.  
Vedi anche: r0111 (Selezione tempo di campionamento di base DRIVE-CLiQ)
- Rimedi:** Possono essere collegati alla stessa presa DRIVE-CLiQ della Control Unit solo gli oggetti di azionamento che devono funzionare con lo stesso clock di base. Ad esempio gli Active Line Module e i Motor Module devono essere collegati a prese DRIVE-CLiQ diverse perché i clock di base e i clock del regolatore di corrente generalmente non sono identici.  
Vedi anche: r0111 (Selezione tempo di campionamento di base DRIVE-CLiQ)
- 201220**                    **<Indicazione del luogo>CU: Clock base troppo piccolo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il parametro per il clock di base è troppo basso per il numero di azionamenti collegati.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia specifica il parametro interessato.  
Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ)
- Rimedi:**
- Aumentare il clock di base.
  - Ridurre il numero di azionamenti collegati e riavviare la messa in servizio degli apparecchi.
  - Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ)

---

<b>201221</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Clock base troppo piccolo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La regolazione/sorveglianza non è in grado di rispettare il clock previsto. Il tempo di esecuzione della regolazione/sorveglianza è troppo lungo per il clock previsto oppure il tempo di calcolo restante nel sistema non è sufficiente per la regolazione/sorveglianza. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Aumentare il clock di base della comunicazione DRIVE-CLiQ. Vedi anche: p0112 (Preimpostazione tempi di campionamento p0115)

## Allarmi NCK

<b>201223</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Tempo di campionamento incoerente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Nel modificare un tempo di campionamento (p0115[0], p0799 o p4099) è stata rilevata un'incoerenza dei clock.</p> <p>Valore di avviso (r2124, decimale):</p> <p>1: Valore inferiore al valore minimo.</p> <p>2: Valore superiore al valore massimo.</p> <p>3: Valore non multiplo di 1,25 µs.</p> <p>4: Valore non adatto al funzionamento PROFIBUS con sincronismo di clock.</p> <p>5: Valore non multiplo di 125 µs.</p> <p>6: Valore non multiplo di 250 µs.</p> <p>7: Valore non multiplo di 375 µs.</p> <p>8: Valore non multiplo di 400 µs.</p> <p>10: Violazione di una limitazione speciale dell'oggetto di azionamento.</p> <p>20: Per un SERVO con tempo di campionamento di 62.5 µs sono stati rilevati non esclusivamente max. due oggetti di azionamento del tipo SERVO sulla linea DRIVE-CLiQ.</p> <p>21: il valore non è un multiplo del tempo di campionamento del regolatore di corrente di un azionamento servo/vettoriale presente nel sistema.</p> <p>30: Valore minore di 31.25 µs.</p> <p>31: Valore minore di 62.5 µs.</p> <p>32: Valore minore di 125 µs.</p> <p>40: Sulla linea DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 125 µs. Inoltre nessun nodo/partner ha un tempo di campionamento inferiore a 125 µs.</p> <p>41: Sulla linea DRIVE-CLiQ è stato rilevato un apparecchio chassis come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è inferiore a 250 µs.</p> <p>42: Sulla linea DRIVE-CLiQ è stato rilevato un Active Line Module come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è inferiore a 125 µs.</p> <p>43: Sulla linea DRIVE-CLiQ è stato rilevato un Voltage Sensing Module (VSM) come nodo/partner. Inoltre, il massimo comune divisore dei tempi di campionamento di tutti i nodi/partner presenti sulla linea è diverso dal tempo di campionamento del regolatore di corrente dell'oggetto di azionamento del VSM.</p> <p>52: Sulla linea DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 31.25 µs.</p> <p>54: Sulla linea DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 62.5 µs.</p> <p>56: Sulla linea DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 125 µs.</p> <p>58: Sulla linea DRIVE-CLiQ sono stati rilevati dei nodi/partner il cui massimo comune divisore dei tempi di campionamento è inferiore a 250 µs.</p> <p>99: Ricontrata incoerenza generale dell'azionamento.</p> <p>116: Clock consigliato in r0116[0...1].</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>- Verificare le linee DRIVE-CLiQ.</p> <p>- Impostare dei tempi di campionamento validi.</p> <p>Vedi anche: p0115 (Tempo di campionamento per funzioni aggiuntive), p0799 (CU Tempo di campionamento ingressi/uscite), p4099 (TM31 Tempo di campionamento ingressi/uscite)</p>

<b>201224</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Frequenza impulsi incoerente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel modificare la frequenza impulsi minima (p0113) è stata riscontrata un'incoerenza tra le frequenze (p0113). Valore di avviso (r2124, decimale): 1: Valore inferiore al valore minimo. 2: Valore superiore al valore massimo. 3: Il tempo di campionamento risultante non è un multiplo di 1,25 µs. 4: Valore non adatto al funzionamento PROFIBUS con sincronismo di clock. 10: Violazione di una limitazione speciale dell'oggetto di azionamento. 99: Riscontrata incoerenza generale dell'azionamento. 116: Clock consigliato in r0116[0...1].
<b>Rimedi:</b>	Impostare una frequenza impulsi valida. Vedi anche: p0113 (Selezione frequenza impulsi minima)
<b>201250</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Dati CU-EEPROM a sola lettura errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Errore nella lettura dei dati di sola lettura della EEPROM sulla Control Unit. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire la Control Unit
<b>201251</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Dati CU-EEPROM a sola scrittura errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Errore nella lettura dei dati di lettura/scrittura della EEPROM sulla Control Unit. Valore di avviso (r2124, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di avviso r2124 < 256 vale: - Eseguire un POWER ON. - Sostituire la Control Unit. Per il valore di avviso r2124 = 256 vale: - Cancellare la memoria anomalie per l'oggetto di azionamento con questo avviso (p0952 = 0). - In alternativa cancellare la memoria anomalie di tutti gli oggetti di azionamento (p2147 = 1). - Sostituire la Control Unit.
<b>201255</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Dati modulo opzionale EEPROM a sola lettura errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Errore nella lettura dei dati di sola lettura della EEPROM sul modulo opzionale. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire la Control Unit.

## Allarmi NCK

<b>201256</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Dati modulo opzionale EEPROM a lettura/scrittura errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Errore nella lettura dei dati di lettura/scrittura della EEPROM sul modulo opzionale. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire la Control Unit.
<b>201303</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Il componente DRIVE-CLiQ non supporta la funzione richiesta</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Una funzione richiesta dalla Control Unit non è supportata da un componente DRIVE-CLiQ. Valore di anomalia (r0949, decimale): Il componente non supporta la disattivazione. Il Motor Module non supporta alcun cortocircuito interno dell'indotto. Il Motor Module non supporta la disattivazione. L'encoder non supporta l'inversione del valore attuale (p0410.0 = 1) se viene utilizzato un sensore Hall (p0404.6 = 1) per la commutazione. L'encoder non supporta le funzioni sosta/sbloccamento dalla sosta. Il modulo encoder non supporta la disattivazione. 204: Il firmware di questo Terminal Module 15 (TM15) non supporta l'applicazione TM15DI/DO. 205: Il modulo encoder non supporta l'analisi della temperatura selezionata (vedere r0458). 206: Il firmware di questo Terminal Module 41 è troppo vecchio. Per un funzionamento senza guasti è assolutamente necessario aggiornare il firmware.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente DRIVE-CLiQ in questione. Riguardo a 205: Adattamento dei parametri p0600 o p0601.

- 201305**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Numero di componente mancante**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il numero di componente tratto dalla topologia non è stato parametrizzato (p0121 (per parte di potenza, vedere p0107), p0131 (per servozionamenti/azionamenti vettoriali, vedere p0107), p0141, p0151, p0161).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia contiene il numero del record di dati interessato.  
L'anomalia si verifica anche quando sono stati progettati degli encoder di velocità (p0187 ... p0189), ma non esistono i numeri di componenti per questi encoder.  
In questo caso il valore di anomalia contiene il numero del record di dati dell'azionamento più 100 \* numero encoder (ad es. 3xx, se per il terzo encoder (p0189) non è presente alcun numero di componente in p0141).  
Vedi anche: p0121 (Parte di potenza, numero componente), p0131 (Motore, numero componente), p0141 (Interfaccia encoder (Sensor Module), numero componente), p0142 (Encoder, numero componente), p0151 (Numero di componente hub DRIVE-CLiQ), p0186 (Numero record di dati motore (MDS)), p0187 (Encoder 1, numero record di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero record di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero record di dati dell'encoder)
- Rimedi:** Immettere il numero di componente mancante oppure rimuovere il componente e riavviare la messa in servizio.  
Vedi anche: p0121 (Parte di potenza, numero componente), p0131 (Motore, numero componente), p0141 (Interfaccia encoder (Sensor Module), numero componente), p0142 (Encoder, numero componente), p0151 (Numero di componente hub DRIVE-CLiQ), p0186 (Numero record di dati motore (MDS)), p0187 (Encoder 1, numero record di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero record di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero record di dati dell'encoder)
- 201315**                    **<Indicazione del luogo>Oggetto di azionamento non operativo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Nell'oggetto di azionamento attivo manca almeno un componente attivato.  
Nota:  
Tutti gli altri oggetti di azionamento attivi e operativi possono trovarsi in stato "RUN".
- Rimedi:** L'avviso scompare automaticamente quando vengono eseguite le seguenti operazioni:  
- Disattivazione dell'oggetto di azionamento in questione (p0105 = 0).  
- Disattivazione del componente in questione (p0125 = 0, p0145 = 0, p0155 = 0, p0165 = 0).  
- Reinsediamento del componente in questione.  
Vedi anche: p0105 (Attivare/disattivare oggetto di azionamento), p0125 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0145 (Attivazione/disattivazione Voltage Sensing Module)
- 201316**                    **<Indicazione del luogo>Oggetto di azionamento inattivo e nuovamente operativo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Se aggiungendo un componente della topologia di riferimento diventa nuovamente operativo un oggetto di azionamento che non lo era o che era inattivo. Il parametro corrispondente del componente è impostato in questo caso su "attivare" (p0125, p0145, p0155, p0165).  
Nota:  
Questo è il solo messaggio che viene visualizzato per un oggetto di azionamento da disattivare.
- Rimedi:** L'avviso scompare automaticamente quando vengono eseguite le seguenti operazioni:  
- Attivazione dell'oggetto di azionamento in questione (p0105 = 1).  
- Nuova estrazione del componente in questione.  
Vedi anche: p0105 (Attivare/disattivare oggetto di azionamento)

## Allarmi NCK

- 201317**                    **<Indicazione del luogo>Componente disattivato nuovamente presente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Se viene aggiunto un componente della topologia di riferimento con un oggetto di azionamento attivo e il parametro corrispondente del componente è impostato su "disattivare" (p0125, p0145, p0155, p0165).  
Nota:  
Questo è il solo messaggio che viene visualizzato per un componente disattivato.
- Rimedi:** L'avviso scompare automaticamente quando vengono eseguite le seguenti operazioni:  
- Attivazione del componente in questione (p0125 = 1, p0145 = 1, p0155 = 1, p0165 = 1).  
- Nuova estrazione del componente in questione.  
Vedi anche: p0125 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0145 (Attivazione/disattivazione Voltage Sensing Module)
- 201318**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessioni aperte presenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Questo avviso viene emesso:  
quando un oggetto di azionamento inattivo/non pronto per il funzionamento diventa nuovamente attivo/pronto per il funzionamento  
e  
r9498[] oppure r9499[] non sono vuoti  
e  
i collegamenti segnalati in r9498[] o r9499 sono stati effettivamente modificati
- Rimedi:** Cancellazione dell'avviso:  
Impostare p9496 a 1 o 2  
oppure  
Disattivare nuovamente il DO.
- 201319**                    **<Indicazione del luogo>Componente inserito non inizializzato**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il componente inserito non è stato ancora inizializzato a causa dell'abilitazione impulsi.
- Rimedi:** Blocco impulsi
- 201320**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Numero oggetto di azionamento mancante nella configurazione**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** In p0978 manca un numero di oggetto di azionamento.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Indice di p0101, con cui è possibile calcolare il numero di oggetto di azionamento mancante.
- Rimedi:** Impostare p0009 = 1 e modificare p0978:  
Regole:  
- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).  
- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.  
- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.  
- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.  
- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

**201321 <Indicazione del luogo>Topologia: Il numero oggetto di azionamento non esiste nella configurazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il parametro p0978 contiene un numero di oggetto di azionamento non esistente. Valore di avviso (r2124, decimale): Indice di p0978, con cui è possibile calcolare il numero di oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Impostare p0009 = 1 e modificare p0978: Regole: - p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101). - Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi. - Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi. - Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0. - I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

**201322 <Indicazione del luogo>Topologia: Numero oggetto di azionamento presente due volte nella configurazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	In p0978 un numero di oggetto di azionamento è presente più di una volta. Valore di avviso (r2124, decimale): Indice di p0978 in cui si trova il numero di oggetto di azionamento in questione.
<b>Rimedi:</b>	Impostare p0009 = 1 e modificare p0978: Regole: - p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101). - Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi. - Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi. - Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0. - I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

**201323 <Indicazione del luogo>Topologia: Più di due liste pezzi create**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	In p0978 gli elenchi parziali sono presenti più di due volte. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0. Valore di avviso (r2124, decimale): Indice di p0978 in cui si trova il valore non consentito.
<b>Rimedi:</b>	Impostare p0009 = 1 e modificare p0978: Regole: - p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101). - Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi. - Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi. - Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0. - I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.

## Allarmi NCK

<b>201324</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Numero dell'oggetto di azionamento dummy errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	In p0978 i numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nel primo elenco parziale. Valore di avviso (r2124, decimale): Indice di p0978 in cui si trova il valore non consentito.
<b>Rimedi:</b>	Impostare p0009 = 1 e modificare p0978: Regole: <ul style="list-style-type: none"><li>- p0978 deve contenere tutti i numeri di oggetti di azionamento (p0101).</li><li>- Nessun numero di oggetto di azionamento deve ripetersi.</li><li>- Immettendo uno 0 gli oggetti di azionamento con dati di processo vengono separati da quelli che ne sono privi.</li><li>- Sono consentite solo 2 liste parziali. Dopo il secondo 0 tutti i valori devono essere 0.</li><li>- I numeri di oggetti di azionamento dummy (255) sono consentiti solo nella prima lista parziale.</li></ul>

**201330 <Indicazione del luogo>Topologia: Messa in servizio rapida impossibile****Oggetto** Tutti gli oggetti**Oggetto azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Impossibile eseguire una messa in servizio rapida. La topologia attuale esistente non soddisfa i requisiti necessari.

Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):

Nel byte 1 si trova la causa, il byte 2 e la parola HIGH contengono informazioni aggiuntive.

Byte 1 = 1:

Per un componente sono stati rilevati collegamenti non consentiti.

- Byte 2 = 1: Per un Motor Module è stato rilevato più di un motore con DRIVE-CLiQ.
- Byte 2 = 2: Per un motore con DRIVE-CLiQ il cavo DRIVE-CLiQ non è collegato a un Motor Module.
- Parola HIGH = numero di componente temporaneo del componente con collegamento non consentito.

Byte 1 = 2:

La topologia contiene troppi componenti di un tipo.

- Byte 2 = 1: È presente più di una Master Control Unit.
- Byte 2 = 2: Più di un alimentatore presente (8 in caso di circuito parallelo).
- Byte 2 = 3: Sono presenti più di 10 Active Line Module (8 in caso di circuito parallelo).
- Byte 2 = 4: Sono presenti più di 9 encoder.
- Byte 2 = 5: Sono presenti più di 9 encoder.
- Byte 2 = 7: Componente sconosciuto.
- Byte 2 = 8: Più di 6 Drive Slave presenti.
- Byte 2 = 9: Collegamento di un Drive Slave non consentito.
- Byte 2 = 10: Non esiste alcun Drive Master.
- Byte 2 = 11: È presente più di un motore con DRIVE-CLiQ per il circuito parallelo.
- Parola HIGH = Non utilizzata.

Byte 1 = 3:

A una presa DRIVE-CLiQ della Control Unit sono collegati più di 16 componenti.

- Byte 2 = 0, 1, 2, 3 significa ad es. che sono riconosciuti sulla presa DRIVE-CLiQ X100, X101, X102, X103.
- Parola HIGH = Non utilizzata.

Byte 1 = 4:

Il numero di componenti collegati in successione è maggiore di 125.

- Byte 2 = Non utilizzato.
- Parola HIGH = Numero di componente temporaneo del primo componente trovato che provoca l'errore.

Byte 1 = 5:

Il componente non è consentito per SERVO.

- Byte 2 = 1: SINAMICS G presente.
- Byte 2 = 2: Chassis presente.
- Parola HIGH = Numero di componente temporaneo del primo componente trovato che provoca l'errore.

Byte 1 = 6:

Per un componente sono stati rilevati dati EEPROM non consentiti. Essi devono essere corretti prima di un altro avviamento.

- Byte 2 = 1: Il numero di ordinazione (MLFB) della parte di potenza sostituita contiene segnaposti. I segnaposti (\*) devono essere sostituiti con i caratteri corretti.
- Parola HIGH = numero di componente temporaneo del componente con dati EEPROM non consentiti.

Byte 1 = 7:

La topologia attuale contiene una combinazione di componenti non ammessa.

- Byte 2 = 1: Active Line Module (ALM) e Basic Line Module (BLM).
- Byte 2 = 2: Active Line Module (ALM) e Smart Line Module (SLM).
- Byte 2 = 3: Controllo SIMOTION (ad es. SIMOTION D445) e componente SINUMERIK (ad es. NX15).
- Byte 2 = 4: Controllo SINUMERIK (ad es. SINUMERIK 730.net) e componente SIMOTION (ad es. CX32).
- Parola HIGH = Non utilizzata.

Nota:

Il tipo di connettore e il numero di connettore sono descritti in F01375.

Vedi anche: p0097 (Selezione tipo oggetti di azionamento), r0098 (Topologia attuale)

## Allarmi NCK

dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)

**Rimedi:**

- Adattare la topologia attuale ai requisiti ammessi.
- Eseguire la messa in servizio con il software di messa in servizio.
- Per i motori con DRIVE-CLiQ collegare il cavo di potenza e il cavo DRIVE-CLiQ allo stesso Motor Module (Single Motor Module: DRIVE-CLiQ a X202, Double Motor Module: DRIVE-CLiQ del motore 1 (X1) a X202, del motore 2 (X2) a X203)

Byte 1 = 6 e Byte 2 = 1:  
Correggere il numero di ordinazione con la messa in servizio ed il relativo software.  
Vedi anche: p0097 (Selezione tipo oggetti di azionamento), r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)

**201331 <Indicazione del luogo>Topologia: Almeno un componente non assegnato ad alcun oggetto di azionamento**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Almeno un componente non è assegnato ad alcun oggetto di azionamento.

- Durante la messa in servizio non è stato possibile assegnare automaticamente un componente a un oggetto di azionamento.

- I parametri per i record di dati non sono impostati correttamente.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Numero di componente del componente non assegnato.

**Rimedi:** Assegnare questo componente a un oggetto di azionamento.

Verificare i parametri per i record di dati.

Esempi:

- Parte di potenza (p0121).

- Motore (p0131, p0186).

- Interfaccia encoder (p0140, p0141, p0187 ... p0189).

- Encoder (p0140, p0142, p0187 ... p0189).

- Terminal Module (p0151).

- Option Board (p0161).

<b>201340</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Troppi componenti su una linea</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Per il clock di comunicazione impostato troppi componenti DRIVE-CLiQ sono collegati a una linea della Control Unit.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): xyy hex: x = causa errore, yy = numero di componente o numero di connettore.</p> <p>1yy: Il clock di comunicazione del collegamento DRIVE-CLiQ sulla CU non è sufficiente per tutti i trasferimenti di lettura.</p> <p>2yy: Il clock di comunicazione del collegamento DRIVE-CLiQ sulla CU non è sufficiente per tutti i trasferimenti di scrittura.</p> <p>3yy: Errore nella comunicazione ciclica.</p> <p>4yy: Il ciclo DRIVE-CLiQ inizia prima della prima fine dell'applicazione. Un tempo morto aggiuntivo è generalmente inevitabile. Devono essere previsti errori della funzionalità vitale.</p> <p>5yy: Overflow del buffer interno in caso di dati utili di un collegamento DRIVE-CLiQ.</p> <p>6yy: Overflow del buffer interno in caso di dati di ricezione di un collegamento DRIVE-CLiQ.</p> <p>7yy: Overflow del buffer interno in caso di dati di invio di un collegamento DRIVE-CLiQ.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ: Ridurre il numero di componenti del ramo DRIVE-CLiQ interessato e distribuirlo sugli altri collegamenti DRIVE-CLiQ della Control Unit. In questo modo la comunicazione viene distribuita uniformemente su più linee di comunicazione.</p> <p>Inoltre per il valore di anomalia = 1yy - 4yy: - Aumentare i tempi di campionamento (p0112, p0115).</p>

## Allarmi NCK

<b>201355</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia attuale modificata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La topologia di riferimento impostata degli apparecchi p0099 non corrisponde a quella attuale r0098. Questo errore si verifica solo quando la messa in servizio della topologia è stata effettuata tramite l'automatismo interno all'apparecchio e non con l'apposito software di messa in servizio. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens. Vedi anche: r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio), p0099 (Topologia di riferimento dell'apparecchio)
<b>Rimedi:</b>	Sono a disposizione i seguenti rimedi, sempre che non si siano verificati errori nel rilevamento della topologia: Nel caso che la messa in servizio non fosse ancora stata conclusa: - eseguire la messa in servizio automatica (partendo da p0009 = 1). generale: impostare p0099 = r0098, p0009 = 0; questo esegue, se sono presenti i Motor Module, la generazione automatica dei servoazionamenti (vedere p0107). oppure per generare i servoazionamenti: impostare p0097 = 1, p0009 = 0; oppure per generare gli azionamenti vettoriali: impostare p0097 = 2, p0009 = 0. oppure per generare gli azionamenti vettoriali con circuito parallelo: impostare p0097 = 12, p0009 = 0. Per impostare configurazioni in p0108, prima di settare p0009 = 0 può essere settato innanzitutto p0009 = 2 ed essere modificato p0108 (l'indice corrisponde all'oggetto azionamento, vedere anche p0107). Nel caso che la messa in servizio fosse già stata conclusa: - Ripristinare il cablaggio originale e mettere nuovamente la Control Unit sotto tensione. - Ripristinare l'impostazione di fabbrica per l'intero apparecchio (tutti gli azionamenti) e consentire nuovamente la messa in servizio automatica rapida. - Modificare la parametrizzazione dell'apparecchio in funzione del cablaggio (possibile solo tramite il software di messa in servizio). Attenzione: Le modifiche della topologia che provocano questo errore non possono essere applicate mediante l'automatismo interno all'apparecchio, bensì devono essere comunicate mediante il software di messa in servizio e il download dei parametri. L'automatismo interno all'apparecchio permette di lavorare solo con una topologia costante. In caso di modifiche della topologia si verifica la perdita di tutte le parametrizzazioni e il ripristino delle impostazioni di fabbrica. Vedi anche: r0098 (Topologia attuale dell'apparecchio)
<b>201360</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia attuale non consentita</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La topologia attuale rilevata non è ammessa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Byte 1 (causa): Sono stati rilevati troppi componenti sulla Control Unit. Il numero massimo consentito di componenti è 199. Il tipo di componente di un componente non è noto. Nella parola HIGH si trova il numero di componente provvisorio. Nota: L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia = 1: Modificare la configurazione. Collegare meno di 199 componenti alla Control Unit. Per il valore di anomalia = 2: Rimuovere il componente con tipo di componente sconosciuto.

- 201361**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: La topologia attuale contiene componenti SINUMERIK e SIMOTION**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La topologia attuale riconosciuta contiene componenti SINUMERIK e SIMOTION.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Byte 1: Numero di componente del componente.  
Byte 2: Classe di componente della topologia attuale.  
Byte 3 (causa):  
A un controllo SIMOTION è stato collegato un NX10 o un NX15.  
Un CX32 è stato collegato a un controllo SINUMERIK.  
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
- Rimedi:** Per il valore di anomalia = 1:  
Sostituire tutti gli NX10 o NX15 con un CX32.  
Per il valore di anomalia = 2:  
Sostituire tutti i CX32 con un NX10 o NX15.
- 201375**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Topologia attuale, collegamento doppio tra due componenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Nella topologia attuale è stata rilevata una connessione ad anello.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Lowword: Numero di componente temporaneo di un componente contenuto nell'anello  
Byte 3: Classe di componente  
Byte 4: Numero di connettore  
Esempio:  
Valore di anomalia = 33751339 dec = 203012B hex  
Byte 4 = 02 hex = 2 dec, Byte 3 = 03 hex = 3 dec, parola LOW = 012B hex = 299 dec  
Classe di componente:  
1: Control Unit  
2: Motor Module  
3: Line Module  
4: Sensor Module (SM)  
5: Voltage Sensing Module (VSM)  
6: Terminal Module (TM)  
7: DRIVE-CLiQ Module Cabinet (DMC)  
Controller Extension 32 (CX32)  
49: Componenti DRIVE-CLiQ (componenti non elencati)  
50: Option Slot (es. Terminal Board 30)  
60: Encoder (es. EnDat)  
70: Motore con DRIVE-CLiQ  
Tipo di componente:  
Denominazione precisa nell'ambito di una classe di componente (ad es. "SMC20").  
Numero di connettore:  
Numero progressivo a partire da zero del connettore o della presa (ad es. la presa DRIVE-CLiQ X100 sulla Control Unit ha il numero di connettore 0).
- Rimedi:** Interpretare il valore di anomalia e rimuovere la connessione indicata.  
Nota:  
Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

## Allarmi NCK

<b>201380</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia attuale, guasto EEPROM</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Nella topologia attuale è stato rilevato un componente con EEPROM difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Parola LOW: Numero provvisorio del componente guasto.
<b>Rimedi:</b>	Interpretare il valore di anomalia e rimuovere il componente guasto.
<b>201381</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, parte di potenza spostata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stata rilevata una parte di potenza spostata rispetto alla topologia di riferimento. Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale): Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento. Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato. Byte 2: Classe di componente Byte 3: Numero di componente Byte 4: Numero di connettore Nota: La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375. L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
<b>Rimedi:</b>	Adattamento delle topologie: - Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ. - Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato. - Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904). Nota: Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

<b>201382</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, Sensor Module spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Sensor Module spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>
<b>201383</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, Terminal Module spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un Terminal Module spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

## Allarmi NCK

<b>201384</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, DMC spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>
<b>201385</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, CX32 spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stata rilevata una Controller Extension 32 (CX32) spostata rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

**201386 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, componente DRIVE-CLiQ spostato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente DRIVE-CLiQ spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

**201387 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, componente Option Slot spostato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente Option Slot spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

## Allarmi NCK

<b>201388</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, encoder EnDat spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un encoder EnDat spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>
<b>201389</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, motore con DRIVE-CLiQ spostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un motore con DRIVE-CLiQ spostato rispetto alla topologia di riferimento.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente spostato nella topologia di riferimento.</p> <p>Nel byte 2, 3 e 4 viene descritto il connettore della topologia attuale sul quale è stato rilevato il componente spostato.</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di componente</p> <p>Byte 4: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annullare la modifica della topologia attuale invertendo le connessioni dei cavi DRIVE-CLiQ.</li> <li>- Software di messa in servizio: Andare online, eseguire l'aggiornamento dell'apparecchio di azionamento, effettuare offline un adattamento della topologia e scaricare il progetto modificato.</li> <li>- Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

<b>201416</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, componente aggiuntivo nella topologia attuale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia, nella topologia attuale è stato rilevato un componente non specificato nella topologia di riferimento. Il valore di avviso contiene numero di componente e numero di connettore del componente con il quale è collegato il componente aggiuntivo.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente</p> <p>Byte 2: Classe di componente del componente aggiuntivo</p> <p>Byte 3: Numero di connettore</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rimuovere il componente aggiuntivo nella topologia attuale.</li> <li>- Caricare la topologia di riferimento che corrisponde alla topologia attuale (software di messa in servizio).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>
<b>201420</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, differenze di un componente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. Esistono differenze nella targhetta elettronica.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente</p> <p>Byte 2: Classe di componente della topologia di riferimento</p> <p>Byte 3: Classe di componente della topologia attuale</p> <p>Byte 4 (causa):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1: Tipo di componente diverso</li> <li>2: Numero di ordinazione diverso</li> <li>3: Costruttore diverso</li> <li>4: Connettore invertito in uno slave con più componenti (ad es. Double Motor Module) oppure dati EEPROM errati nella targhetta dati elettronica</li> <li>5: Un CX32 è stato sostituito da un NX10 o NX15.</li> <li>6: Un NX10 o NX15 è stato sostituito da un CX32.</li> </ol> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente e il tipo di componente sono descritti in F01375.</p> <p>L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificare il cablaggio dei componenti nel software di messa in servizio rispetto alla struttura hardware dell'apparecchio di azionamento ed eliminare le differenze.</li> <li>- Parametrizzare il confronto della topologia di tutti i componenti (p9906).</li> <li>- Parametrizzare il confronto della topologia di un componente (p9907, p9908).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

## Allarmi NCK

<b>201421</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, componenti diversi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. La classe di componente, il tipo di componente o il numero di connettori sono diversi.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente</p> <p>Byte 2: Classe di componente della topologia di riferimento</p> <p>Byte 3: Classe di componente della topologia attuale</p> <p>Byte 4 (causa):</p> <p>1: Classe di componente diversa</p> <p>2: Tipo di componente diverso</p> <p>3: Numero di ordinazione diverso</p> <p>4: Numero di connessioni diverso</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente, il tipo di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375. L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Verificare il cablaggio dei componenti nel software di messa in servizio rispetto alla struttura hardware dell'apparecchio di azionamento ed eliminare le differenze.</p> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>
<b>201425</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Confronto, numero di serie diverso di un componente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. Il numero di serie è diverso.</p> <p>Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):</p> <p>Byte 1: Numero di componente del componente</p> <p>Byte 2: Classe di componente</p> <p>Byte 3: Numero di differenze.</p> <p>Nota:</p> <p>La classe di componente è descritta in F01375. L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adattare la topologia attuale alla topologia di riferimento.</li> <li>- Caricare la topologia di riferimento che corrisponde alla topologia attuale (software di messa in servizio).</li> </ul> <p>Per il byte 3:</p> <p>Byte 3 = 1 --&gt; confermabile con p9904 o p9905.</p> <p>Byte 3 &gt; 1 --&gt; confermabile con p9905 e disattivabile con p9906 o p9907/p9908.</p> <p>Nota:</p> <p>Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p> <p>Vedi anche: p9904 (Confronto di topologie, conferma di differenze), p9905 (Specializzazione apparecchiatura), p9906 (Confronto topologia, livello di confronto di tutti i componenti), p9907 (Confronto topol., parametrizz. livello di confronto numero comp), p9908 (Confronto topologia, livello di confronto di un componente)</p>

**201428 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, differenze di connessione di un componente**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di un componente tra topologia attuale e topologia di riferimento. Un componente è stato collegato con un altro connettore. Nel valore di avviso sono descritti i vari connettori del componente:            Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):            Byte 1: Numero di componente            Byte 2: Classe di componente            Byte 3: Numero di connettore nella topologia attuale            Byte 4: Numero di connettore nella topologia di riferimento            Nota:            La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.            L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:            - Adattare la topologia attuale alla topologia di riferimento.            - Caricare la topologia di riferimento che corrisponde alla topologia attuale (software di messa in servizio).            - Eliminare automaticamente l'errore di topologia (p9904).            Nota:            Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).            Vedi anche: p9904 (Confronto di topologie, conferma di differenze)</p>

**201429 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, differenze di connessione di più di un componente**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Durante il confronto della topologia sono state rilevate differenze di più componenti tra topologia attuale e topologia di riferimento. Un componente è stato collegato con un altro connettore. Nel valore di avviso sono descritti i vari connettori di un componente:            Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):            Byte 1: Numero di componente            Byte 2: Classe di componente            Byte 3: Numero di connettore nella topologia attuale            Byte 4: Numero di connettore nella topologia di riferimento            Nota:            La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.            L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Adattamento delle topologie:            - Adattare la topologia attuale alla topologia di riferimento.            - Caricare la topologia di riferimento che corrisponde alla topologia attuale (software di messa in servizio).            Nota:            Un Double Motor Module si comporta dal punto di vista del software come due nodi/partner DRIVE-CLiQ separati. Un'inversione delle connessioni sul Double Motor Module può provocare varie differenze nella topologia attuale.            Nota:            Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).</p>

## Allarmi NCK

<b>201451</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia di riferimento non valida</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore durante la scrittura della topologia di riferimento. Il processo di scrittura è stato interrotto perché la topologia di riferimento non è valida. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Ricaricare la topologia di riferimento con il software di messa in servizio.
<b>201470</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia di riferimento, collegamento ad anello</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Nella scrittura della topologia di riferimento è stata rilevata una connessione ad anello. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Byte 1: Numero di componente di un componente contenuto nell'anello Byte 2: Classe di componente Byte 3: Numero di connettore Nota: La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.
<b>Rimedi:</b>	Interpretare il valore di anomalia e rimuovere una delle connessioni indicate. Dopo di che ricaricare la topologia di riferimento con il software di messa in servizio. Nota: Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).
<b>201475</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Topologia: Topologia di riferimento, collegamento doppio tra due componenti</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Nella scrittura della topologia attuale è stata rilevata una doppia connessione tra due componenti. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Byte 1: Numero di componente di un componente con doppia connessione Byte 2: Classe di componente Byte 3: Numero di connettore 1 della doppia connessione Byte 4: Numero di connettore 2 della doppia connessione Nota: La classe di componente e il numero di connettore sono descritti in F01375.
<b>Rimedi:</b>	Interpretare il valore di anomalia e rimuovere una delle due connessioni indicate. Dopo di che ricaricare la topologia di riferimento con il software di messa in servizio. Nota: Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

**201481 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, parte di potenza mancante nella topologia attuale****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stata rilevata una parte di potenza non presente nella topologia attuale.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.

Nota:

L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

**Rimedi:** - Eliminare l'azionamento appartenente alla parte di potenza nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione dell'encoder nell'apparecchio di azionamento.  
- Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.  
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.

Nota:

Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

**201482 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, Sensor Module assente nella topologia attuale****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un Sensor Module non presente nella topologia attuale.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.

Nota:

L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

**Rimedi:** - Riconfigurare l'azionamento appartenente al Sensor Module nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione dell'encoder nell'apparecchio di azionamento.  
- Eliminare l'azionamento appartenente al Sensor Module nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione dell'encoder nell'apparecchio di azionamento.  
- Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.  
- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.

Nota:

Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

## Allarmi NCK

**201483 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, Terminal Module assente nella topologia attuale**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un Terminal Module non presente nella topologia attuale. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo. Nota: L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare il Terminal Module nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento. - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla. - Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti. Nota: Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

**201484 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, DMC mancante nella topologia attuale**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) non presente nella topologia attuale. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo. Nota: L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento. - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla. - Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti. Nota: Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

- 201485**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, CX32 mancante nella topologia attuale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stata rilevata una Controller Extension 32 (CX32) non presente nella topologia attuale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.  
Nota:  
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
- Rimedi:**
- Eliminare la CX32 nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.
  - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.
  - Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Nota:  
Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).
- 201486**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, componente DRIVE-CLiQ assente nella topologia attuale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un componente DRIVE-CLiQ non presente nella topologia attuale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.  
Nota:  
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
- Rimedi:**
- Eliminare l'azionamento appartenente a questo componente nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.
  - Riconfigurare l'azionamento appartenente a questo componente nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.
  - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.
  - Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.
- Nota:  
Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

## Allarmi NCK

- 201487**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, componente Option Slot assente nella topologia attuale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevata un'unità Option Slot non presente nella topologia attuale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.  
Nota:  
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
- Rimedi:**
- Eliminare la Option Board nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.
  - Riconfigurare l'apparecchio di azionamento nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.
  - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.
- Nota:  
Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).
- 201488**                    **<Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, encoder EnDat assente nella topologia attuale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un encoder EnDat non presente nella topologia attuale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.  
Nota:  
L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.
- Rimedi:**
- Riconfigurare l'azionamento appartenente all'encoder nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione dell'encoder nell'apparecchio di azionamento.
  - Eliminare l'azionamento appartenente all'encoder nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione dell'encoder nell'apparecchio di azionamento.
  - Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.
- Nota:  
Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --> Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

**201489 <Indicazione del luogo>Topologia: Confronto, motore con DRIVE-CLiQ assente nella topologia attuale****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Durante il confronto della topologia, nella topologia di riferimento è stato rilevato un motore con DRIVE-CLiQ non presente nella topologia attuale.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Numero di componente del componente di riferimento aggiuntivo.

**Nota:**

L'avviamento del sistema di azionamento viene arrestato. In questo stato la regolazione dell'azionamento non può essere abilitata.

**Rimedi:**

- Riconfigurare l'azionamento appartenente a questo motore nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.

- Eliminare l'azionamento appartenente a questo motore nel progetto del software di messa in servizio e caricare la nuova configurazione nell'apparecchio di azionamento.

- Verificare la topologia attuale rispetto alla topologia di riferimento ed eventualmente adattarla.

- Controllare che i cavi DRIVE-CLiQ non presentino rotture o problemi di contatti.

**Nota:**

Il software di messa in servizio offre una diagnostica avanzata sotto "Topologia --&gt; Visualizzazione topologia" (ad es. confronto valore di riferimento/attuale).

**201505 <Indicazione del luogo>BICO: Impossibile stabilire l'interconnessione****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato impostato un telegramma PROFIBUS (p0922).

Impossibile stabilire un'interconnessione contenuta nel telegramma.

Valore di anomalia (r0949, decimale):

ricevitore parametro che doveva essere modificato.

**Rimedi:** Stabilire un'altra interconnessione.**201506 <Indicazione del luogo>BICO: Nessun telegramma standard****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Il telegramma standard in p0922 non viene rispettato e quindi viene impostato p0922 = 999.

Valore di anomalia (r0949, decimale):

Parametro di ingresso BICO per il quale è fallito il tentativo di scrittura.

**Rimedi:** Impostare nuovamente il telegramma standard desiderato (p0922).

## Allarmi NCK

- 201507**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Presenti interconnessioni con oggetti inattivi**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (ENCODER, FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Esistono interconnessioni BICO come ricevitore del segnale di un oggetto di azionamento inattivo o non operativo.  
I parametri BI/CI interessati vengono elencati in r9498.  
I relativi parametri BO/CO vengono elencati in r9499.  
In r9491 e r9492 dell'oggetto di azionamento disattivato viene visualizzata la lista di interconnessioni BICO con altri oggetti di azionamento.  
Nota:  
r9498 e r9499 vengono descritti solo se p9495 viene impostato diverso da 0.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di interconnessioni BICO trovate con oggetti di azionamento inattivi.
- Rimedi:** - Impostare centralmente con p9495 = 2 tutte le interconnessioni BICO aperte all'impostazione di fabbrica.  
- Rendere nuovamente operativo o attivo l'oggetto di azionamento non operativo (reinserzione o attivazione di componenti).
- 201510**                    **<Indicazione del luogo>BICO: La sorgente del segnale non è Float**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'uscita connettore desiderata non ha il tipo di dati corretto. Questa interconnessione non viene eseguita.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
numero di parametro su cui deve avvenire l'interconnessione (uscita connettore).
- Rimedi:** Interconnettere questo ingresso connettore con un'uscita connettore con tipo di dati Float.
- 201511**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessione tra normazioni differenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'interconnessione desiderata è stata stabilita. Avviene tuttavia una conversione tra uscita BICO e ingresso BICO tramite i valori di riferimento.  
- L'uscita BICO ha un'altra unità di normazione rispetto all'ingresso BICO.  
- Segnalazione solo in caso di interconnessioni all'interno di un oggetto di azionamento.  
Segnalazione inattiva durante messa in servizio e download.  
Esempio:  
L'uscita BICO ha come unità di normazione la tensione e l'ingresso BICO la corrente.  
Tra uscita BICO e ingresso BICO viene calcolato dunque il fattore p2002 (contiene il valore di riferimento per la corrente) / p2001 (contiene il valore di riferimento per la tensione).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).
- Rimedi:** Non è necessario alcun intervento.

- 201512**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Nessuna normazione presente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (OFF1)  
SERVO: OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Si è tentato di calcolare un fattore di conversione per una normazione non esistente.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Unità (ad es. corrispondente a SPEED) per la quale si è tentato di calcolare un fattore.
- Rimedi:** Creare la normazione o verificare il valore di trasferimento.
- 201513**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Interconnessione tra normazioni differenti estesa all'oggetto di azionamento (DO)**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'interconnessione desiderata è stata stabilita. Avviene tuttavia una conversione tra uscita BICO e ingresso BICO tramite i valori di riferimento.  
Viene effettuata l'interconnessione tra diversi oggetti di azionamento e l'uscita BICO ha un'altra unità di normazione rispetto all'ingresso BICO oppure, se l'unità di normazione è uguale, ha valori di riferimento diversi.  
Esempio:  
L'uscita BICO ha come unità di normazione la tensione e l'ingresso BICO la corrente. Entrambi si trovano in oggetti di azionamento diversi.  
Tra uscita BICO e ingresso BICO viene calcolato dunque il fattore p2002 (contiene il valore di riferimento per la corrente) / p2001 (contiene il valore di riferimento per la tensione).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).
- Rimedi:** Non è necessario alcun intervento.
- 201514**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Errore di scrittura durante Reconnect**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Durante il processo di Reconnect (ad es. nell'avviamento o nel download, ma può verificarsi anche nel funzionamento normale) è stato impossibile scrivere un parametro.  
Esempio:  
Durante la scrittura su un ingresso DWord-BICO nel secondo indice le aree di memoria si sovrappongono (ad es. p8861). Il parametro viene quindi ripristinato all'impostazione di fabbrica.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di parametro dell'ingresso BICO (ricevitore del segnale).
- Rimedi:** Nessuna operazione necessaria.
- 201515**                    **<Indicazione del luogo>BICO: Scrittura parametri non consentita perché è attiva la priorità di comando**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Durante la modifica del numero di CDS o durante la copia di CDS era attiva la priorità di comando.
- Rimedi:** Nessuna operazione necessaria.

## Allarmi NCK

**201590 <Indicazione del luogo>Azionamento: Intervallo di manutenzione motore scaduto**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** È stato raggiunto l'intervallo di manutenzione impostato per questo motore.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di record di dati del motore.  
Vedi anche: p0650 (Ore correnti di esercizio motore), p0651 (Intervallo di manutenzione ore d'esercizio motore)

**Rimedi:** Eseguire la manutenzione e impostare nuovamente l'intervallo di manutenzione (p0651).

**201600 <Indicazione del luogo>SI CU: STOP A attivato**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore e provocato uno STOP A (cancellazione degli impulsi tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit).

- La dinamizzazione forzata del tracciato di arresto Safety della Control Unit è fallita.

- Reazione conseguente all'anomalia F01611 (guasto in un canale di sorveglianza).

Valore di anomalia (r0949, decimale):

Richiesta di arresto dal Motor Module.

1005: Impulsi cancellati anche se non è selezionato alcun SH e non è presente alcun comando interno STOP A.

1010: Impulsi abilitati anche se è selezionato SH e se è presente un comando interno STOP A.

1015: Risposta diversa della cancellazione sicura degli impulsi in caso di Motor Module collegato in parallelo.

9999: Reazione conseguente all'anomalia F01611.

**Rimedi:**

- Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro.
- Sostituire il Motor Module interessato.

Per il valore di anomalia = 9999:

- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F01611.

Nota:

CU: Control Unit

MM: Motor Module

SH: Arresto sicuro

SI: Safety Integrated

<b>201611</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Guasto in un canale di sorveglianza</b>
<b>Oggetto</b>	SERVO
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore nel confronto dati incrociato tra CU e Motor Module (MM) e ha provocato lo STOP F. In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9658) si verifica l'anomalia F01600 (SI CU: STOP A attivato).</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Richiesta di arresto dal Motor Module.</p> <p>1 ... 999:</p> <p>Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia.</p> <p>1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880).</p> <p>2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801).</p> <p>3: Tempo di tolleranza commutazione SGE di SI (p9650, p9850).</p> <p>4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858)</p> <p>5: Abilitazione comando di frenatura sicura di SI (p9602, p9802).</p> <p>6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno). Questo numero viene visualizzato anche in r9795.</p> <p>7: Tempo di ritardo SI della cancellazione impulsi in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852).</p> <p>8: Indirizzo SI PROFIsafe (p9610, p9810).</p> <p>1000: Timer di controllo scaduto. Nel tempo di ca. 5 * p9650 sono avvenute troppe operazioni di commutazione sul morsetto EP del Motor Module.</p> <p>1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo.</p> <p>2000: Stato dei morsetti SH diverso sulla Control Unit e sul Motor Module.</p> <p>Risposta diversa della cancellazione sicura degli impulsi sulla Control Unit e sul Motor Module.</p> <p>Stato del timer di ritardo SS1 diverso sulla Control Unit e sul Motor Module.</p> <p>2004: Stato diverso della selezione SH in caso di Motor Module collegato in parallelo.</p> <p>2005: Risposta diversa della cancellazione sicura degli impulsi sulla Control Unit e sul Motor Module collegato in parallelo.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Per il valore di anomalia = 1 ... 999:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F.</li> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 1000:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il cablaggio del morsetto EP sul Motor Module (problemi di contatto).</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 1001, 1002:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002, 2004, 2005:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il tempo di tolleranza della commutazione SGE ed eventualmente aumentare il valore (p9650/p9850, p9652/p9852).</li> <li>- Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto).</li> <li>- Sostituire il Motor Module interessato.</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>CU: Control Unit  EP: Enable Pulses (abilitazione impulsi)  MM: Motor Module  SGE: Ingresso orientato alla sicurezza  SH: Arresto sicuro  SI: Safety Integrated  SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)</p>

## Allarmi NCK

<b>201620</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Arresto sicuro attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La funzione "arresto sicuro" è stata selezionata sulla Control Unit (CU) ed è attiva. Nota: Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Nota: CU: Control Unit SI: Safety Integrated
<b>201621</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Safe Stop 1 attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La funzione "Safe Stop 1" (SS1) è stata selezionata sulla Control Unit (CU) ed è attiva. Nota: Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Nota: CU: Control Unit SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)
<b>201625</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Assenza funzionalità vitale nei dati Safety</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore nel segnale di funzionalità vitale dei dati Safety tra CU e Motor Module (MM) e ha provocato lo STOP A. - Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta. - Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo del software Safety. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro. - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata. - Deselezionare le funzioni dell'azionamento non assolutamente necessarie. - Ridurre il numero degli azionamenti. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

<b>201630</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Comando di frenatura errato</b>
<b>Oggetto</b>	SERVO
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>La funzione "Safety Integrated" sulla Control Unit (CU) ha rilevato un errore nel comando di frenatura e ha provocato lo STOP A.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nessun freno di stazionamento motore collegato.</li> <li>- Il comando del freno di stazionamento motore sul Motor Module è difettoso.</li> <li>- La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato è difettosa.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>10: Nessun freno collegato oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Apri freno").</p> <p>11: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Apri freno").</p> <p>20: Cortocircuito nell'avvolgimento del freno oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Freno aperto").</p> <p>30: Nessun freno collegato, cortocircuito nell'avvolgimento del freno oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Chiudi freno").</p> <p>31: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Chiudi freno").</p> <p>40: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Freno chiuso").</p> <p>50: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module o disturbo di comunicazione tra Control Unit e Motor Module (diagnostica del comando di frenatura).</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro.</li> <li>- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore.</li> <li>- Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore.</li> <li>- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.</li> <li>- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.</li> <li>- Sostituire il Motor Module interessato.</li> </ul> <p>Funzionamento con Safe Brake Module:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il collegamento del Safe Brake Module.</li> <li>- Sostituire il Safe Brake Module.</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p>
<b>201649</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Errore software interno</b>
<b>Oggetto</b>	SERVO
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Si è verificato un errore interno nel software Safety Integrated sulla Control Unit.</p> <p>Nota:</p> <p>Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):</p> <p>Solo per la diagnostica errori interna Siemens.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Ripetere la messa in servizio della funzione "Safety Integrated" ed eseguire un POWER ON.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> <li>- Contattare la hotline.</li> <li>- Sostituire la Control Unit.</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p>

## Allarmi NCK

<b>201650</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Prova di collaudo necessaria</b>
<b>Oggetto</b>	SERVO
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sulla Control Unit richiede una prova di collaudo. Nota: Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): 130: Mancano i parametri Safety per il Motor Module. 1000: Checksum di riferimento e attuale sulla Control Unit non identiche (avviamento). - Almeno un dato della checksum è errato. 2000: Checksum di riferimento e attuale sulla Control Unit non identiche (modalità di messa in servizio). - Checksum di riferimento sulla Control Unit non immessa correttamente (p9799 diverso da r9798). 2001: Checksum di riferimento e attuale sul Motor Module non identiche (modalità di messa in servizio). - Checksum di riferimento sul Motor Module non immessa correttamente (p9899 diverso da r9898). 2002: Abilitazione funzioni sicure diversa tra Control Unit e Motor Module (p9601 diverso da p9801). 2003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety. 2004: Necessità di un test di collaudo a causa del download di un progetto con funzioni Safety abilitate. 2010: Abilitazione comando di frenatura sicuro diversa tra Control Unit e Motor Module (p9602 diverso da p9802). 2020: Errore nel salvataggio dei parametri Safety per il Motor Module. 9999: Reazione conseguente ad un'altra anomalia Safety verificatasi nella fase di avviamento che richiede una prova di collaudo.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia = 130: - Eseguire la messa in servizio Safety. Per il valore di anomalia = 1000: - Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety. - Sostituire la scheda CompactFlash. Per il valore di anomalia = 2000: - Verificare i parametri Safety sulla Control Unit e adeguare la checksum di riferimento (p9799). Per il valore di anomalia = 2001: - Verificare i parametri Safety sul Motor Module e adeguare la checksum di riferimento (p9899). Per il valore di anomalia = 2002: - Verificare l'abilitazione delle funzioni sicure sulla Control Unit e sul Motor Module (p9601 = p9801). Per il valore di anomalia = 2003, 2004: - Eseguire la prova di collaudo e produrre il relativo certificato. La procedura per la prova di collaudo e un esempio di certificato di collaudo sono riportati nella documentazione di SINAMICS Safety Integrated. Per il valore di anomalia = 2010: - Verificare l'abilitazione del comando di frenatura sicuro sulla Control Unit e sul Motor Module (p9602 = p9802). Per il valore di anomalia = 2020: - Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety. - Sostituire la scheda CompactFlash. Per il valore di anomalia = 9999: - Eseguire la diagnostica per l'altra anomalia Safety presente. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated Vedi anche: p9799 (SI, checksum di riferimento parametri SI (Control Unit)), p9899 (SI, checksum di riferimento parametri SI (Motor Module))

## 201651 <Indicazione del luogo>SI CU: Sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety fallita

<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" richiede una sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety tra la Control Unit (CU) e il Motor Module (MM) e tra la Control Unit e il PLC sovraordinato. Questa sincronizzazione è fallita. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare il software del Motor Module. - Aggiornare il software della Control Unit. - Aggiornare il software del controllo sovraordinato. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

## 201652 <Indicazione del luogo>SI CU: Clock di sorveglianza non consentito

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Uno dei clock di sorveglianza Safety Integrated non è consentito: - Il clock di sorveglianza Safety Integrated indipendente dagli azionamenti non può essere rispettato a causa delle condizioni di comunicazione richieste nel sistema. - Il clock di sorveglianza per le sorveglianze di sicure del movimento con il controllo sovraordinato non è consentito (p9500). Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): - Per sorveglianza SI abilitata indipendente dagli azionamenti (p9601/p9801 > 0): Impostazione minima per il clock di sorveglianza (in µs). - Per sorveglianza di movimento abilitata (p9501 > 0): 100: Non è stato trovato un clock di sorveglianza adatto. 101: Il clock di sorveglianza è un multiplo intero del clock del regolatore di posizione. 102: Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock DP al Motor Module (MM). 103: Si è verificato un errore durante la trasmissione del clock DP al Sensor Module.
<b>Rimedi:</b>	Con la sorveglianza SI abilitata indipendente dagli azionamenti (p9601/p9801 > 0): - Aggiornare il software della Control Unit. Con la sorveglianza di movimento abilitata (p9501 > 0): - Correggere il clock di sorveglianza (p9500) ed eseguire un POWER ON. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

## Allarmi NCK

<b>201655</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Compensazione delle funzioni di sorveglianza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Si è verificato un errore nella compensazione delle funzioni di sorveglianza Safety Integrated di Control Unit (CU) e Motor Module (MM). Control Unit e Motor Module non hanno potuto determinare un blocco comune di funzioni di sorveglianza SI supportate.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta.</li> <li>- Versioni software Safety Integrated di Control Unit e Motor Module incompatibili.</li> </ul> <p>Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> <li>- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.</li> </ul> <p>Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p>
<b>201656</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Parametro Motor Module errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Si è verificato un errore nell'accesso ai parametri Safety Integrated per il Motor Module (MM) sulla scheda CompactFlash.</p> <p>Nota: Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): 129: Parametri Safety per il Motor Module danneggiati. 131: Errore software interno del Motor Module. 132: Disturbi di comunicazione nel caricamento e nello scaricamento di parametri Safety per il Motor Module. 255: Errore software interno della Control Unit.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Eseguire una nuova messa in servizio Safety.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> <li>- Sostituire la scheda CompactFlash.</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 132: - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.</p> <p>Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p>

<b>201659</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Richiesta di scrittura parametri rifiutata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sulla Control Unit (CU) è stato rifiutato.</p> <p>Nota:</p> <p>Questa anomalia non provoca una reazione di Stop Safety.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>1: La password Safety Integrated non è impostata.</p> <p>2: È stato selezionato il ripristino dei parametri dell'azionamento. I parametri di Safety Integrated non possono essere reimpostati, poiché Safety Integrated è già abilitato.</p> <p>3: L'ingresso SH collegato si trova in modalità simulazione.</p> <p>10: Si è tentato di abilitare la funzione SH anche se questa non può essere supportata.</p> <p>11: Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata.</p> <p>Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata in caso di collegamento in parallelo.</p> <p>13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.</p> <p>14: Si è tentato di abilitare la comunicazione PROFISafe anche se questa non può essere supportata.</p> <p>15: Si è tentato di abilitare le sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento anche se queste non possono essere supportate.</p> <p>16: Si è tentato di abilitare la funzione SH anche se questa non può essere supportata con protezione di tensione interna abilitata (p1231).</p> <p>Vedi anche: p0970 (Alimentatore, ripristino parametri), p3900 (Conclusione messa in servizio rapida), r9771 (SI, funzioni comuni (Control Unit)), r9871 (SI, funzioni comuni (Motor Module))</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Per il valore di anomalia = 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Impostare la password Safety Integrated (p9761).</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bloccare Safety Integrated ed eseguire nuovamente il ripristino dei parametri dell'azionamento.</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Modalità simulazione per l'ingresso digitale terminata (p0795).</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 10, 11, 12, 13, 14, 15:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare se esistono anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e il Motor Module interessato (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.</li> <li>- Utilizzare un Motor Module che supporta la funzione desiderata ("arresto sicuro", "comando di frenatura sicuro", "PROFISafe", "sorveglianze di movimento integrate nell'azionamento").</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> <li>- Aggiornare il software della Control Unit.</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 16:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bloccare la protezione di tensione interna (p1231).</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>CU: Control Unit</p> <p>SBC: Comando di frenatura sicuro (Safe Brake Control)</p> <p>SH: Arresto sicuro</p> <p>SI: Safety Integrated</p> <p>SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)</p> <p>Vedi anche: p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure), p9601 (SI, abilitazione funzioni integrate nell'azion. (Control Unit)), p9620 (SI, sorgente di segnale per SH/SBC/SS1 (Control Unit)), p9761 (SI, Immissione password), p9801 (SI, abilitazione funzioni integrate nell'azion. (Motor Module))</p>

## Allarmi NCK

- 201660**                    **<Indicazione del luogo>SI CU: Funzioni sicure non supportate**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                Il Motor Module (MM) non supporta le funzioni di sicurezza (ad es. versione del Motor Module non adeguata). Non è possibile la messa in servizio della Safety Integrated.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
- Rimedi:**                - Utilizzare un Motor Module che supporta le funzioni sicure.  
- Aggiornare il software del Motor Module.  
Nota:  
CU: Control Unit  
MM: Motor Module  
SI: Safety Integrated
- 201670**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione Sensor Module non valida**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                La parametrizzazione di un Sensor Module impiegato per Safety Integrated non è consentita.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: Non è stato parametrizzato un encoder per Safety Integrated.  
2: È stato parametrizzato un encoder per Safety Integrated che non dispone di una traccia A/B (seno/coseno).  
3: Il record di dati dell'encoder selezionato per Safety Integrated non è ancora valido.  
4: Nella comunicazione con l'encoder si è verificato un errore.  
10: In un encoder utilizzato per Safety Integrated non tutti i record di dati dell'azionamento (DDS) sono associati allo stesso record di dati dell'encoder (EDS) (da p0187 a p0189).
- Rimedi:**                Per il valore di anomalia = 1, 2:  
- Utilizzare e parametrizzare l'encoder supportato da Safety Integrated (encoder con traccia A/B seno, p0404.4 = 1).  
Per il valore di anomalia = 3:  
- Controllare se la messa in servizio dell'apparecchio o dell'azionamento è attiva ed eventualmente chiuderla (p0009 = p00010 = 0), salvare i parametri (p0971 = 1) ed eseguire un POWER ON.  
Per il valore di anomalia = 4:  
- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Sensor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.  
Per il valore di anomalia = 10:  
- Compensare l'assegnazione EDS di tutti gli encoder utilizzati per Safety Integrated (da p0187 a p0189).  
Nota:  
SI: Safety Integrated
- 201671**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione encoder errata**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                La parametrizzazione dell'encoder utilizzato da Safety Integrated non corrisponde a quella dell'encoder standard.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di parametro del parametro Safety non corrispondente.
- Rimedi:**                Compensare la parametrizzazione dell'encoder tra l'encoder Safety e l'encoder standard.  
Nota:  
SI: Safety Integrated

- 201672**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Software Motor Module non compatibile**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Il software del Motor Module non supporta la sorveglianza sicura del movimento con il controllo sovraordinato.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Verificare se nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e il Motor Module interessato esistono delle anomalie (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.  
- Utilizzare un Motor Module che supporta la sorveglianza di movimento sicura.  
- Aggiornare il software del Motor Module.  
Nota:  
SI: Safety Integrated
- 201673**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Software Sensor Module non compatibile**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Il software del Sensor Module non supporta la sorveglianza sicura del movimento con il controllo sovraordinato.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Utilizzare un Sensor Module che supporta la sorveglianza di movimento sicura.  
- Aggiornare il software del Sensor Module.  
Nota:  
SI: Safety Integrated
- 201680**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Errore di checksum sorveglianze sicure**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La checksum attuale calcolata dall'azionamento e registrata in r9728 sui parametri rilevanti ai fini della sicurezza non corrisponde a quella di riferimento in p9729 memorizzata all'ultimo collaudo della macchina.  
Sono stati modificati dei parametri rilevanti ai fini della sicurezza oppure si è verificato un errore.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
0: Errore di checksum su parametri SI per la sorveglianza di movimento.  
1: Errore di checksum su parametri SI per i valori attuali.
- Rimedi:**                    - Controllare i parametri rilevanti ai fini della sicurezza ed eventualmente correggerli.  
- Eseguire un POWER ON.  
- Eseguire la prova di collaudo.  
Nota:  
SI: Safety Integrated

## Allarmi NCK

<b>201681</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Valore parametro errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Il valore del parametro non può essere parametrizzato con questo valore. Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero parametro con valore errato
<b>Rimedi:</b>	Correggere il valore del parametro
<b>201682</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Funzione di sorveglianza non supportata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione di sorveglianza abilitata in p9501,p9601 o p9801 non è supportata in questa versione firmware. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: Funzione di sorveglianza SE non supportata (p9501.1). 2: Funzione di sorveglianza SN non supportata (p9501.7 e p9501.8 - 15 e p9503). 3: Funzione di sorveglianza SG-Override non supportato (p9501.5). 10: Funzioni di sorveglianza supportate solo in modo operativo Servo. 20: Funzioni di sorveglianza del movimento indipendenti dall'azionamento supportate solo con PROFIsafe (p9501 e p9601.1 - 2 e p9801.1 - 2). 21: PROFIsafe supportato solo con le funzioni di sorveglianza del movimento indipendenti dall'azionamento (p9501 e p9601.1 - 2 e p9801.1 - 2).
<b>Rimedi:</b>	Deselezionare la funzione di sorveglianza in questione (p9501, p9503, p9601, p9801). Nota: SE: Finecorsa software sicuro SG: Velocità ridotta sicura SI: Safety Integrated SN: Camma software sicura Vedi anche: p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure)
<b>201683</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Abilitazione SBH/SG assente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	In p9501 la funzione di base sicura "SBH/SG" non è abilitata anche se sono abilitate altre sorveglianze sicure. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.
<b>Rimedi:</b>	Abilitare la funzione "SBH/SG" (p9501.0) ed eseguire un POWER ON. Nota: SBH: Arresto operativo sicuro SG: Velocità ridotta sicura SI: Safety Integrated Vedi anche: p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure)

- 201684**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Limiti finecorsa software sicuri invertiti**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                Per la funzione "Finecorsa software sicuro" (SE) in p9534 è impostato un valore inferiore rispetto a p9535.  
Nota:  
Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: Valore limite SE1 invertito.  
2: Valore limite SE2 invertito.
- Rimedi:**                Correggere i valori limite in p9534 e p9535 ed eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SE: Finecorsa software sicuro  
SI: Safety Integrated
- 201685**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Limite velocità sicura troppo elevato**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                Il valore limite per la funzione "Velocità ridotta sicura" (SG) è maggiore della velocità che corrisponde a una frequenza limite dell'encoder di 500 kHz.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Velocità massima ammessa.
- Rimedi:**                Correggere i valori limite per SG ed eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SG: Velocità ridotta sicura  
SI: Safety Integrated  
Vedi anche: p9531 (SI Motion valori limite SG)
- 201686**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione posizione camma non ammessa**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                Almeno una funzione abilitata "Camma software sicura" (SN) è parametrizzata in p9536 o p9537 troppo vicino all'area di tolleranza intorno alla posizione del Modulo.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero della "Camma software sicura" con posizione non consentita.  
Vedi anche: p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure)
- Rimedi:**                Correggere la posizione della camma ed eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SI: Safety Integrated  
SN: Camma software sicura  
Vedi anche: p9536 (SI Motion, posizione camma più SN), p9537 (SI Motion, posizione camma meno SN)

## Allarmi NCK

- 201687**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Parametrizzazione valore modulo SN non ammessa**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Il valore modulo parametrizzato per la funzione "Camma software sicura" (SN) non è un multiplo di 360 000 mgradi.
- Rimedi:**                    Correggere il valore Modulo per SN ed eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SI: Safety Integrated  
SN: Camma software sicura  
Vedi anche: p9505 (SI Motion valore modulo SN)
- 201688**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Sincronizzazione valore attuale non ammessa**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Non è ammessa l'abilitazione della sincronizzazione del valore attuale contemporaneamente a una funzione di sorveglianza con riferimento assoluto (SE/SN).
- Rimedi:**                    Deselezionare le funzioni di sorveglianza con riferimento assoluto (SE/SN) oppure la funzione "sincronizzazione del valore attuale" ed eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SE: Finecorsa software sicuro  
SI: Safety Integrated  
SN: Camma software sicura  
Vedi anche: p9501 (SI Motion, abilitazione funzioni sicure)
- 201689**                    **<Indicazione del luogo>SI Motion: Asse riconfigurato**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            POWER ON
- Causa:**                    La configurazione dell'asse è stato modificato.  
Il parametro p0108.13 viene impostato internamente al valore corretto.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del parametro che ha determinato la modifica.  
Vedi anche: p9502 (Tipo asse SI Motion)
- Rimedi:**                    Avviare il salvataggio dei dati su tutta la Control Unit ed eseguire un POWER ON.
- 201698**                    **<Indicazione del luogo>SI CU: Modalità di messa in servizio attiva**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    È selezionata la messa in servizio della funzione "Safety Integrated".  
Questo messaggio scompare al termine della messa in servizio Safety.  
Nota:  
Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety.  
Vedi anche: p0010 (Alimentatore, messa in servizio, filtro parametri)
- Rimedi:**                    Nessuna operazione necessaria.  
Nota:  
CU: Control Unit  
SI: Safety Integrated

<b>201699</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI CU: Test dei tracciati di arresto necessario</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il tempo impostato in p9659 per la dinamizzazione forzata dei tracciati di arresto Safety è stato superato. È necessario un nuovo test dei tracciati di arresto Safety. Dopo la successiva deselezionazione della funzione "arresto sicuro" (SH), il messaggio scompare e il tempo di sorveglianza viene ripristinato. Nota: Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety. Vedi anche: p9659 (SI timer dinamizzazione forzata)
<b>Rimedi:</b>	Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro. Nota: CU: Control Unit SH: Arresto sicuro SI: Safety Integrated
<b>201700</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: STOP A attivato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	L'azionamento viene arrestato tramite STOP A (cancellazione impulsi tramite il tracciato di arresto Safety della Control Unit). Cause possibili: - Richiesta di stop dal controllo sovraordinato. - Impulsi non cancellati dopo il tempo parametrizzato (p9557) avendo selezionato lo stop di prova. - Reazione conseguente al messaggio C01706 "SI Motion: Rampa di frenatura sicura superata" - Reazione conseguente al messaggio C01714 "SI Motion: Velocità sicura superata" - Reazione conseguente al messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato".
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllo ed eseguire un POWER ON. - Controllare il valore in p9557, eventualmente aumentare il valore ed eseguire un POWER ON. - Controllare il tracciato di arresto della Control Unit (controllare la comunicazione DRIVE-CLiQ). - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01706. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01701. - Sostituire il Motor Module. - Sostituire la Control Unit. Nota: SI: Safety Integrated
<b>201701</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: STOP B attivato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF3
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	L'azionamento viene fermato tramite STOP B (frenatura al limite di corrente). A seguito di questa anomalia viene emesso il messaggio C01700 "STOP A attivato" dopo che è trascorso il tempo parametrizzato in p9556 o dopo che viene superata in negativo la soglia di velocità parametrizzata in p9560. Cause possibili: - Richiesta di stop dal controllo sovraordinato. - Reazione conseguente al messaggio C01714 "SI Motion: Velocità ridotta sicura superata". - Reazione conseguente al messaggio C01711 "SI Motion: Guasto in un canale di sorveglianza".
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllo ed eseguire un POWER ON. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01711. Nota: SI: Safety Integrated

## Allarmi NCK

**201706 <Indicazione del luogo>SI Motion: Rampa di frenatura sicura superata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNO

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Dopo l'avvio di STOP B o STOP C la velocità ha superato la tolleranza impostata. L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C01700 "SI Motion: STOP A attivato".

**Rimedi:** Controllare il comportamento di frenatura, eventualmente adattare la tolleranza per la rampa di frenatura sicura (SBR).  
Nota:  
SBR: Rampa di frenatura sicura  
SI: Safety Integrated  
Vedi anche: p9548 (SI Motion, tolleranza velocità attuale SBR)

**201707 <Indicazione del luogo>SI Motion: Tolleranza per arresto operativo sicuro superata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNO

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** La posizione attuale si è allontanata dalla posizione di riferimento oltre la tolleranza di arresto. L'azionamento viene fermato mediante il messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato".

**Rimedi:** - Controllare se sono presenti altre anomalie Safety ed eventualmente eseguire la diagnostica per le anomalie rilevate.  
- Verificare che la tolleranza di fermo sia adatta alla precisione e alla dinamica di regolazione dell'asse.  
- Eseguire un POWER ON.  
Nota:  
SBH: Arresto operativo sicuro  
SI: Safety Integrated  
Vedi anche: p9530 (SI Motion, tolleranza di arresto)

**201708 <Indicazione del luogo>SI Motion: STOP C attivato**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** STOP2

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** L'azionamento viene fermato tramite STOP C (frenatura al limite di corrente). Dopo che è trascorso il temporizzatore parametrizzato viene attivato "Arresto operativo sicuro" (SBH). Cause possibili:  
- Richiesta di stop dal controllo sovraordinato.  
- Reazione conseguente al messaggio C01714 "SI Motion: Velocità ridotta sicura superata".  
- Reazione conseguente al messaggio C01715 "SI Motion: Posizione fincorsa sicura superata".  
Vedi anche: p9552 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP C a SBH)

**Rimedi:** - Eliminare la causa dell'anomalia sul controllo ed eseguire un POWER ON.  
- Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714.  
Nota:  
SBH: Arresto operativo sicuro  
SI: Safety Integrated

<b>201709</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: STOP D attivato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	L'azionamento viene fermato tramite STOP D (frenatura sul percorso). Dopo che è trascorso il temporizzatore parametrizzato viene attivato l'"Arresto sicuro" (SBH). Cause possibili: - Richiesta di stop dal controllo sovraordinato. - Reazione conseguente al messaggio C01714 "SI Motion: Velocità ridotta sicura superata". - Reazione conseguente al messaggio C01715 "SI Motion: Posizione finecorsa sicura superata". Vedi anche: p9553 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP D a SBH)
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllo ed eseguire un POWER ON. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714. Nota: SBH: Arresto operativo sicuro SI: Safety Integrated
<b>201710</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: STOP E attivato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	L'azionamento viene fermato tramite STOP E (movimento di svincolo). Dopo che è trascorso il temporizzatore parametrizzato viene attivato l'"Arresto sicuro" (SBH). Cause possibili: - Richiesta di stop dal controllo sovraordinato. - Reazione conseguente al messaggio C01714 "SI Motion: Velocità ridotta sicura superata". - Reazione conseguente al messaggio C01715 "SI Motion: Posizione finecorsa sicura superata". Vedi anche: p9554 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP E a SBH)
<b>Rimedi:</b>	- Eliminare la causa dell'anomalia sul controllo ed eseguire un POWER ON. - Eseguire la diagnostica per il messaggio presente C01714. Nota: SBH: Arresto operativo sicuro SI: Safety Integrated
<b>201711</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Guasto in un canale di sorveglianza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Nel confronto incrociato dei due canali di sorveglianza, l'azionamento ha individuato una differenza tra i dati di ingresso o i risultati delle sorveglianze e ha provocato uno STOP F. Una delle sorveglianze non è più affidabile, per cui non è garantito un funzionamento sicuro. Se è attiva almeno una funzione di sorveglianza, dopo che è trascorso un intervallo di tempo parametrizzato viene emesso il messaggio C01701 "SI Motion: STOP B attivato". Il valore del messaggio che ha provocato STOP F viene visualizzato in r9725. Valore del messaggio (r9749, decimale): valore che ha provocato STOP F. Vedi anche: p9555 (SI Motion, tempo di passaggio da STOP F a STOP B), r9725 (SI Motion, diagnostica STOP F)
<b>Rimedi:</b>	Il valore del messaggio contenuto in r9725 è descritto nel messaggio 27001 del controllo sovraordinato. Nota: SI: Safety Integrated

## Allarmi NCK

<b>201714</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Velocità ridotta sicura superata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	L'azionamento si è mosso più velocemente del limite di velocità (p9531). L'azionamento verrà arrestato dalla reazione di stop progettata (p9563). Valore del messaggio (r9749, decimale): 100: SG1 superato. 200: SG2 superato. 300: SG3 superato. 400: SG4 superato. 1000: Frequenza limite encoder superata.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il programma di movimento sul controllo. - Controllare i limiti per la "Velocità ridotta sicura" (SG) (p9531) ed eventualmente adattarli. Nota: SG: Velocità ridotta sicura SI: Safety Integrated Vedi anche: p9531 (SI Motion valori limite SG), p9563 (SI Motion, reazione di stop specifica di SG)
<b>201796</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Attesa di comunicazione con controllo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	L'azionamento attende che venga stabilita la comunicazione con il controllo sovraordinato per l'esecuzione delle funzioni di sorveglianza sicura del movimento. Nota: In questo stato gli impulsi sono cancellati in modo sicuro.
<b>Rimedi:</b>	Se il messaggio non viene ritirato automaticamente dopo un periodo di tempo prolungato, occorre eseguire le seguenti verifiche: - Assegnazione corretta degli assi del controllo sovraordinato agli azionamenti dell'apparecchio di azionamento. - Abilitazione delle funzioni di sorveglianza sicura del movimento per l'asse corrispondente sul controllo sovraordinato.
<b>201798</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Stop prova in corso</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Lo stop di prova è attivo.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Il messaggio scompare quando termina lo stop di prova. Nota: SI: Safety Integrated
<b>201799</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI Motion: Modalità prova di collaudo attiva</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La modalità prova di collaudo è attiva. I messaggi POWER ON delle funzioni di sorveglianza sicura del movimento si possono tacitare con il pulsante Reset durante il test di collaudo del controllo sovraordinato.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Il messaggio scompare quando si esce dalla modalità di prova. Nota: SI: Safety Integrated

<b>201800</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;DRIVE-CLiQ: Errore configurazione/hardware</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: NESSUNO (ENCODER, FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nel collegamento DRIVE-CLiQ. Valore di anomalia (r0949, decimale): 0 ... 7: La comunicazione tramite la presa 0 ... 7 non ha commutato nel funzionamento ciclico. La causa può essere una struttura errata o una configurazione che provoca un timing del bus impossibile. 10: Perdita del collegamento DRIVE-CLiQ. La causa può essere ad es. l'estrazione di un cavo DRIVE-CLiQ dalla Control Unit oppure potrebbe essere presente un cortocircuito nei motori con DRIVE-CLiQ. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica. 11: Errori ripetuti nel riconoscimento del collegamento. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica. 12: È stato individuato un collegamento, ma lo scambio dell'identificazione dei nodi/partner non funziona. La causa è probabilmente un componente guasto. Questo errore può essere confermato solo nella comunicazione ciclica.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia = 0 ... 7: - Accertarsi che le versioni del firmware siano identiche per i componenti DRIVE-CLiQ. - Evitare topologie lunghe in caso di clock brevi del regolatore di corrente. Per il valore di anomalia = 10: - Controllare i cavi DRIVE-CLiQ sulla Control Unit. - Eliminare il possibile cortocircuito dei motori con DRIVE-CLiQ. - Eseguire un POWER ON. Per il valore di anomalia = 11: - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Per il valore di anomalia = 12: - Sostituire il componente interessato.
<b>201802</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: POWER ON dovuto ai clock di campionamento di base</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (OFF1) SERVO: OFF2 (FRENO CC, OFF1)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	La modifica dei tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ p0110 non è possibile durante il funzionamento. E' necessario un POWER ON. Valore di anomalia (r0949, decimale): Indice di p0110.
<b>Rimedi:</b>	- Salvare (p0971 = 1). - Eseguire un POWER ON.

## Allarmi NCK

**201900 <Indicazione del luogo>PROFIBUS: Telegramma di configurazione errato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Un master PROFIBUS tenta di stabilire un collegamento con un telegramma di configurazione errato. Valore di avviso (r2124, decimale): 50: Errore di sintassi. 51: Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti ne siano presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono determinati tramite p0978. 52: Troppe parole dati per ingresso o uscita per un oggetto di azionamento. Per SERVO e VECTOR sono consentite max. 16 parole, per A_INFEED, TB30, TM31 e CU320 max. 5 parole. 53: Numero di byte dispari per input o output.
<b>Rimedi:</b>	Verifica della progettazione del bus sul lato master e sul lato slave. Per il valore di avviso = 51: Verifica dell'elenco degli oggetti di azionamento con sostituzione dei dati di processo (p0978). Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.

**201901 <Indicazione del luogo>PROFIBUS: Telegramma di parametrizzazione errato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Un master PROFIBUS tenta di stabilire un collegamento con un telegramma di parametrizzazione errato. Valore di avviso (r2124, decimale): 1: Bit di parametrizzazione errati Lunghezza non consentita di un blocco di parametrizzazione opzionale Codice non consentito di un blocco di parametrizzazione opzionale 20: Blocco di parametrizzazione doppio per sincronizzazione clock 21: Blocco di parametrizzazione errato per sincronizzazione clock 22: Bit di parametrizzazione errati per sincronizzazione clock
<b>Rimedi:</b>	Verifica della progettazione del bus: - Indirizzi bus - Progettazione slave

<b>201902</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Telegramma di parametrizzazione non consentito</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Valore di avviso (r2124, decimale):</p> <p>0: Tempo di ciclo del bus Tdp &lt; 0,5 ms.</p> <p>1: Tempo di ciclo del bus Tdp &gt; 32 ms.</p> <p>2: Il tempo di ciclo del bus Tdp non è un multiplo intero del clock del regolatore di corrente.</p> <p>3: Ora del rilevamento del valore attuale Ti &gt; tempo di ciclo del bus Tdp.</p> <p>4: L'ora del rilevamento del valore attuale Ti non è un multiplo intero del clock del regolatore di corrente.</p> <p>5: Ora dell'acquisizione del valore di riferimento To &gt;= tempo di ciclo del bus Tdp.</p> <p>6: L'ora dell'acquisizione del valore attuale To non è un multiplo intero del clock del regolatore di corrente.</p> <p>7: Il tempo di ciclo dell'applicazione master Tmapc non è un multiplo intero del clock del regolatore di velocità.</p> <p>8: Riserva bus, tempo di ciclo del bus Tdp - Tempo Data Exchange Tdx inferiore a due clock del regolatore di corrente.</p> <p>9: Tempo di ciclo del bus Tdp variato rispetto alla prima creazione di collegamento.</p> <p>10: Ora di acquisizione del valore di riferimento non To &lt;= tempo di Data Exchange Tdx + To_min.</p> <p>11: Tempo di ciclo dell'applicazione master Tmapc &gt; 14.</p> <p>12: Finestra di tolleranza PLL Tpll_w &gt; Tpll_w_max.</p> <p>13: Tempo di ciclo del bus Tdp non è un multiplo di tutti i clock di base p0110[x].</p> <p>14: Per COMM BOARD con impostazione To - 1 = Tdp - Ti l'ora di acquisizione del valore di riferimento non To &lt;= tempo di Data Exchange Tdx + 2 * To_min.</p> <p>Questa configurazione non è ammessa per Tdp &lt; 1 ms.</p> <p>L'ora del rilevamento del valore attuale Ti è minore del valore ammesso (COMM BOARD: Ti &gt;= 2).</p> <p>17: L'impostazione (To + Ti = Tdp + 2) non è ammessa per COMM BOARD.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>- Adattare il telegramma di parametrizzazione.</p> <p>- Adattare il clock del regolatore di corrente o di velocità.</p> <p>Per il valore di avviso = 9:</p> <p>- Eseguire un POWER ON.</p> <p>Per il valore di avviso = 15:</p> <p>- Controllare il numero di determinati tipi di oggetto di azionamento nella configurazione.</p>

## Allarmi NCK

<b>201903</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM INT: Dati di configurazione di ricezione non validi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	I dati di configurazione di ricezione non sono stati accettati dall'apparecchio di azionamento. Valore di avviso (r2124, decimale): Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di ricezione. 0: Configurazione accettata. 1: Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti ne siano presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono determinati tramite p0978. 2: Troppe parole dati per ingresso o uscita per un oggetto di azionamento. Per SERVO e VECTOR sono consentite max. 16 parole, per A_INFEED, TB30, TM31 e CU320 max. 5 parole. 3: Numero di byte dispari per input o output. 4: Dati di impostazione per sincronizzazione non accettati. 5: Azionamento non ancora in funzionamento ciclico. 6: Sistema buffer non accettato. Lunghezza del canale ciclico insufficiente per questa impostazione. Indirizzo del canale ciclico non inizializzato. 9: Sistema a 3 buffer non consentito. 10: Errore DRIVE-CLiQ. 11: Errore link CU. 12: CX32 non in funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i dati di configurazione di ricezione. Per il valore di avviso = 1: Verifica dell'elenco degli oggetti di azionamento con sostituzione dei dati di processo (p0978). Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.
<b>201910</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Timeout del valore di riferimento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF3 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La ricezione dei valori di riferimento dall'interfaccia PROFIBUS è interrotta perché il collegamento del bus è interrotto oppure perché il master PROFIBUS è stato disattivato o commutato nello stato STOP.
<b>Rimedi:</b>	Verificare il collegamento del bus e commutare il master PROFIBUS nello stato RUN.
<b>201911</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Funzionamento sincrono al clock, interruzione clock</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il telegramma Global Control per la sincronizzazione dei clock è andato perduto nel funzionamento ciclico in più clock DP successivi oppure ha violato la griglia di tempo impostata tramite telegramma di parametrizzazione in più clock DP successivi (vedere tempo di ciclo del bus Tdp e Tpllw).
<b>Rimedi:</b>	- Controllare i cavi e i connettori PROFIBUS. - Verificare se la comunicazione è stata interrotta per un periodo di tempo breve o prolungato. - Controllare se vi è un sovraccarico del bus o del master (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).

<b>201912</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Funzionamento sincrono al clock, assenza di funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il numero massimo consentito di errori della funzionalità vitale del master (PROFIBUS con sincronismo di clock) è stato superato nel funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la fisica del bus (resistenza terminale di chiusura, schermatura, ecc.).</li> <li>- Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del master (p2045).</li> <li>- Controllare che il segnale di funzionalità vitale venga inviato correttamente dal master (ad es. creare Trace con STW2.12 ... STW2.15 e segnale di trigger ZSW1.3).</li> <li>- Controllare la percentuale consentita di perdita dei telegrammi (p0925).</li> <li>- Controllare se vi è un sovraccarico del bus o del master (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).</li> </ul>
<b>201913</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM INT: Tempo di sorveglianza della funzionalità vitale scaduto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2) SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il tempo di sorveglianza del contatore di funzionalità vitale è scaduto.
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Confermare le anomalie esistenti.</li> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Aggiornare la versione del firmware.</li> <li>- Contattare la hotline.</li> </ul>
<b>201914</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM INT: Tempo di sorveglianza configurazione scaduto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2) SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il tempo di sorveglianza per la configurazione è scaduto. Valore di anomalia (r0949, decimale): 0: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di invio è stato superato. 1: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di ricezione è stato superato.
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Confermare le anomalie esistenti.</li> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).</li> <li>- Aggiornare la versione del firmware.</li> <li>- Contattare la hotline.</li> </ul>
<b>201920</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Interruzione collegamento ciclico</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il collegamento ciclico con il master PROFIBUS è interrotto.
<b>Rimedi:</b>	Stabilire il collegamento con PROFIBUS e attivare il master PROFIBUS con funzionamento ciclico.

## Allarmi NCK

<b>201921</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Sincronizzazione di clock</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	I dati di uscita del master PROFIBUS (valori di riferimento) vengono ricevuti all'ora errata nell'ambito del clock PROFIBUS.
<b>Rimedi:</b>	Verifica della progettazione del bus: - Parametri della sincronizzazione clock: Ora di acquisizione del valore di riferimento To > tempo di Data Exchange Tdx.
<b>201930</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Clock del regolatore di corrente non sincrono</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il clock del regolatore di corrente di tutti gli azionamenti per PROFIBUS con sincronismo di clock deve essere impostato in modo identico. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero dell'oggetto di azionamento con clock del regolatore di corrente diverso.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare in modo identico i clock del regolatore di corrente (p0115[0]). Vedi anche: p0115 (Tempo di campionamento per funzioni aggiuntive)
<b>201931</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Clock del regolatore di numero di giri non sincrono</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il clock del regolatore di velocità di tutti gli azionamenti per PROFIBUS con sincronismo di clock deve essere impostato in modo identico. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero dell'oggetto di azionamento con clock del regolatore di velocità diverso.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare in modo identico i clock del regolatore di velocità (p0115[1]). Vedi anche: p0115 (Tempo di campionamento per funzioni aggiuntive)
<b>201940</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Sincronismo di clock non raggiunto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	PROFIBUS si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Non è stato ancora possibile effettuare la sincronizzazione con il clock impostato sul master. - Il master non invia in telegramma Global Control isocrono anche se il funzionamento sincrono al clock è stato selezionato tramite la progettazione del bus. - Il master utilizza un clock DP isocrono diverso da quello trasmesso allo slave nel telegramma di parametrizzazione. - Almeno un oggetto di azionamento (non controllato da PROFIBUS) ha l'abilitazione impulsi.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus. - Verificare la coerenza tra il clock immesso nella progettazione dello slave e il clock impostato sul master. - Accertarsi che gli oggetti di azionamento non controllati da PROFIBUS non abbiano l'abilitazione impulsi. Abilitare gli impulsi solo dopo aver sincronizzato gli azionamenti PROFIBUS.

<b>201941</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Manca il segnale di clock nella configurazione del bus</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	PROFIBUS si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Il telegramma Global Control per il sincronismo non viene ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus.
<b>201943</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Segnale di clock disturbato nella configurazione del bus</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	PROFIBUS si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Il telegramma Global Control per il sincronismo è stato ricevuto in modo irregolare. - Il master invia un telegramma Global Control irregolare. - Il master utilizza un clock DP isocrono diverso da quello trasmesso allo slave nel telegramma di parametrizzazione.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare l'applicazione del master e la progettazione del bus. - Verificare la coerenza tra il clock immesso nella progettazione dello slave e il clock impostato sul master.
<b>201944</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Sincronismo di funzionalità vitale non raggiunto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	PROFIBUS si trova nello stato di scambio dati (Data Exchange) e tramite il telegramma di parametrizzazione è stato selezionato il funzionamento sincrono al clock. Impossibile eseguire la sincronizzazione con il segnale di funzionalità vitale del master (STW2.12 ...STW12.15) perché il segnale di funzionalità vitale è diverso da quello nella griglia di tempo progettata Tmapc.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che il master incrementi il segnale di funzionalità vitale correttamente nel clock dell'applicazione master Tmapc. - Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del master (p2045).
<b>201945</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;PROFIBUS: Connessione con Publisher disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La connessione con almeno un Publisher nel traffico trasversale PROFIBUS è disturbata. Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria): Bit 0 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[0], connessione disturbata. ... Bit 15 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[15], connessione disturbata.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare le linee PROFIBUS. - Eseguire la prima messa in servizio del Publisher con la connessione disturbata. Vedi anche: r2077 (PROFIBUS Diagnostica indirizzi traffico trasversale)

## Allarmi NCK

- 201946**                    **<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Connessione con Publisher interrotta**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2)  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Su questo oggetto di azionamento è stata interrotta la connessione con almeno un Publisher nel traffico trasversale PROFIBUS nel funzionamento ciclico.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[0], connessione interrotta.  
...  
Bit 15 = 1: Publisher con indirizzo in r2077[15], connessione interrotta.
- Rimedi:** - Controllare le linee PROFIBUS.  
- Verificare lo stato del Publisher con la connessione interrotta.  
Vedi anche: r2077 (PROFIBUS Diagnostica indirizzi traffico trasversale)
- 201950**                    **<Indicazione del luogo>PROFIBUS: Sincronizzazione fallita in funzionamento sincrono al clock**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** La sincronizzazione del clock interno con il telegramma Global Control è fallita. Il clock interno presenta una sfasatura imprevista.
- Rimedi:** riservato internamente a siemens
- 201951**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Manca clock di applicazione di sincronizzazione**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Il funzionamento di componenti DRIVE-CLiQ con un clock dell'applicazione diverso su una porta DRIVE-CLiQ richiede una sincronizzazione con la Control Unit.  
Questa sincronizzazione è fallita.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:** - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).  
- Aggiornare il software del Motor Module.  
- Aggiornare il software della Control Unit.
- 201952**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione del componente non supportata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** La configurazione di sistema esistente richiede che i componenti DRIVE-CLiQ collegati supportino la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione.  
Tuttavia, non tutti i componenti DRIVE-CLiQ supportano questa sincronizzazione.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di componente del primo componente DRIVE-CLiQ difettoso.
- Rimedi:** Aggiornamento del firmware del componente indicato nel valore di anomalia.  
Nota:  
Eventualmente aggiornare anche altri componenti nella linea DRIVE-CLiQ.

**201953 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione non terminata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Dopo l'accensione del sistema di azionamento, la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata e non ancora conclusa entro il tempo tollerato. Valore di avviso (r2124, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).

**201954 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione non eseguita correttamente**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Dopo l'accensione del sistema di azionamento, la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata ma non ha potuto essere terminata correttamente. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Garantire il funzionamento DRIVE-CLiQ esente da anomalie.</li> <li>2. Iniziare la nuova sincronizzazione, ad es. tramite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estrarre e reinserire il master PROFIBUS.</li> <li>- Riavviare il master PROFIBUS.</li> <li>- Spegnere e riaccendere la Control Unit.</li> <li>- Premere il pulsante Reset della Control Unit.</li> <li>- Eseguire un reset dei parametri caricando i parametri memorizzati (p0009 = 30, p0976 = 2).</li> </ul> </li> </ol>

**201955 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Sincronizzazione DO non terminata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Dopo l'accensione del sistema di azionamento, la sincronizzazione tra clock di base, clock DRIVE-CLiQ e clock dell'applicazione è stata avviata e non ancora conclusa entro il tempo tollerato. Valore di avviso (r2124, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON per tutti i componenti del DO (spegnimento/accensione).

**202000 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Avvio impossibile**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il generatore di funzioni è già avviato.
<b>Rimedi:</b>	Arrestare il generatore di funzioni ed eventualmente riavviarlo. Vedi anche: p4800 (Generatore di funzioni, controllo)

**202005 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento inesistente**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	L'oggetto di azionamento specificato per il collegamento non esiste. Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un oggetto di azionamento esistente con il numero corrispondente. Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)

## Allarmi NCK

- 202006**                    **<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Nessun azionamento specificato per il collegamento**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Non è stato specificato alcun azionamento per il collegamento in p4815.  
Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
- Rimedi:** Deve essere specificato almeno un azionamento per il collegamento in p4815.  
Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
- 202007**                    **<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento non SERVO**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** L'oggetto di azionamento specificato non è SERVO.  
Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
- Rimedi:** Utilizzare un oggetto di azionamento SERVO con il numero corrispondente.
- 202008**                    **<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Azionamento specificato più volte**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** L'oggetto di azionamento specificato per il circuito di compensazione è già specificato.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di oggetto di azionamento dell'oggetto di azionamento specificato più volte.
- Rimedi:** Specificare un altro oggetto di azionamento.
- 202010**                    **<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Riferimento di velocità dell'azionamento diverso da zero**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il valore di riferimento della velocità di un azionamento specificato per il collegamento è maggiore del valore impostato con p1226 per il riconoscimento di fermo.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'oggetto di azionamento interessato.
- Rimedi:** Impostare a zero i valori di riferimento della velocità di tutti gli azionamenti specificati per il collegamento.
- 202011**                    **<Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore attuale del numero di giri dell'azionamento diverso da zero**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il valore attuale della velocità di un azionamento specificato per il collegamento è maggiore del valore impostato con p1226 per il riconoscimento di fermo.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'oggetto di azionamento interessato.
- Rimedi:** Prima dell'avvio del generatore di funzioni impostare gli azionamenti alla velocità zero.

<b>202015</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Generatore di funzioni: Mancano le abilitazioni dell'azionamento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Mancano la priorità di comando e/o le abilitazioni su un azionamento specificato per il collegamento. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero dell'oggetto di azionamento interessato. Vedi anche: p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento)
<b>Rimedi:</b>	Assumere la priorità di comando e impostare tutte le abilitazioni sull'oggetto di azionamento specificato.
<b>202020</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Generatore di funzioni: Parametro non modificabile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Se il generatore di funzioni è attivo (p4800 = 1), la sua parametrizzazione non può essere modificata. Vedi anche: p4810 (Generatore di funzioni, modalità operativa), p4812 (Generatore di funzioni, indirizzo fisico), p4813 (Generatore di funzioni, valore di riferim. indirizzo fisico), p4815 (Generatore di funzioni, numero azionamento), p4820 (Generatore di funzioni, forma del segnale), p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo), p4822 (Generatore di funzioni, durata impulsi), p4823 (Generatore di funzioni, larghezza di banda), p4824 (Generatore di funzioni, ampiezza), p4825 (Generatore di funzioni, 2ª ampiezza), p4826 (Generatore di funzioni, offset), p4827 (Generatore di funzioni, tempo di accelerazione a offset), p4828 (Generatore di funzioni, limite minimo), p4829 (Generatore di funzioni, limite massimo)
<b>Rimedi:</b>	- Prima di effettuare la parametrizzazione, arrestare il generatore di funzioni (p4800 = 0). - Eventualmente avviare il generatore di funzioni (p4800 = 1). Vedi anche: p4800 (Generatore di funzioni, controllo)
<b>202025</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Generatore di funzioni: Durata periodo troppo breve</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valore della durata del periodo è troppo basso. Vedi anche: p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo)
<b>Rimedi:</b>	Controllare e adattare il valore della durata del periodo. Vedi anche: p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo)
<b>202026</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Generatore di funzioni: Durata impulsi troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La durata degli impulsi impostata è troppo grande. La durata degli impulsi deve essere minore della durata del periodo. Vedi anche: p4822 (Generatore di funzioni, durata impulsi)
<b>Rimedi:</b>	Ridurre la durata degli impulsi. Vedi anche: p4821 (Generatore di funzioni, durata periodo), p4822 (Generatore di funzioni, durata impulsi)

## Allarmi NCK

**202030 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Indirizzo fisico uguale a zero**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	L'indirizzo fisico specificato ha il valore zero. Vedi anche: p4812 (Generatore di funzioni, indirizzo fisico)
<b>Rimedi:</b>	Impostare l'indirizzo fisico a un valore diverso da zero. Vedi anche: p4812 (Generatore di funzioni, indirizzo fisico)

**202040 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore per offset non consentito**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valore dell'offset è maggiore del valore del limite massimo o minore del valore del limite minimo. Vedi anche: p4826 (Generatore di funzioni, offset)
<b>Rimedi:</b>	Adattare opportunamente il valore dell'offset. Vedi anche: p4826 (Generatore di funzioni, offset), p4828 (Generatore di funzioni, limite minimo), p4829 (Generatore di funzioni, limite massimo)

**202041 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Valore per larghezza di banda non consentito**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La larghezza di banda è impostata a un valore troppo basso o troppo elevato rispetto al clock dell'intervallo di tempo del generatore di funzioni. A seconda del clock dell'intervallo di tempo la larghezza di banda è impostata nel seguente modo: Larghezza di banda_max = 1 / (2 * clock intervallo di tempo) Larghezza di banda_min = Larghezza di banda_max / 100000 Esempio: Ipotesi: p4830 = 125 µs --> Larghezza di banda_max = 1 / (2 * 125 µs) = 4000 Hz --> Larghezza di banda_min = 4000 Hz / 100000 = 0.04 Hz Nota: p4823: Generatore di funzioni, larghezza di banda p4830: Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo Vedi anche: p4823 (Generatore di funzioni, larghezza di banda), p4830 (Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo)
<b>Rimedi:</b>	Verificare il valore della larghezza di banda e adattarlo opportunamente.

**202047 <Indicazione del luogo>Generatore di funzioni: Clock dell'intervallo di tempo non valido**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il clock dell'intervallo di tempo selezionato non corrisponde a un intervallo di tempo esistente. Vedi anche: p4830 (Generatore di funzioni, clock dell'intervallo di tempo)
<b>Rimedi:</b>	Immettere il clock di un intervallo di tempo esistente. Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901. Vedi anche: r7901 (Intervalli di tempo, tempi ciclo)

<b>202050</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Avvio impossibile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La funzione Trace è già avviata. Vedi anche: p4700 (Trace, controllo)
<b>Rimedi:</b>	Arrestare Trace ed eventualmente riavviarla.
<b>202055</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Durata di registrazione troppo breve</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valore della durata di registrazione è troppo basso. Al minimo il valore della durata di registrazione deve essere il doppio del clock di registrazione. Vedi anche: p4721 (Trace, durata della registrazione)
<b>Rimedi:</b>	Controllare il valore della durata di registrazione e adattarlo opportunamente.
<b>202056</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Clock di registrazione troppo breve</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il clock di registrazione selezionato è inferiore al clock di base impostato 0 (p0110[0]). Vedi anche: p4720 (Trace, clock di registrazione)
<b>Rimedi:</b>	Aumentare il valore per il clock di registrazione.
<b>202057</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Clock dell'intervallo di tempo non valido</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il clock dell'intervallo di tempo selezionato non corrisponde a un intervallo di tempo esistente. Vedi anche: p4723 (Trace, clock dell'intervallo di tempo)
<b>Rimedi:</b>	Immettere il clock di un intervallo di tempo esistente. Gli intervalli di tempo possono essere letti tramite p7901. Vedi anche: r7901 (Intervalli di tempo, tempi ciclo)
<b>202060</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Manca segnale da registrare</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	- Non è stato specificato alcun segnale da registrare. - I segnali specificati non sono validi. Vedi anche: p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)
<b>Rimedi:</b>	- Indicare il segnale da registrare. - Verificare che il segnale possa essere registrato da Trace.

## Allarmi NCK

- 202061**                    **<Indicazione del luogo>Trace: Segnale non valido**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:**
- Il segnale specificato non esiste.
  - Impossibile registrare il segnale specificato con Trace.
- Vedi anche: p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)
- Rimedi:**
- Indicare il segnale da registrare.
  - Verificare che il segnale possa essere registrato da Trace.
- 202062**                    **<Indicazione del luogo>Trace: Segnale di trigger non valido**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:**
- Non è stato specificato un segnale di trigger.
  - Il segnale specificato non esiste.
  - Il segnale indicato non è un segnale a punto fisso.
  - Il segnale specificato non può essere utilizzato come segnale di trigger per Trace.
- Vedi anche: p4711 (Trace, segnale di trigger)
- Rimedi:** Specificare un segnale di trigger valido.
- 202063**                    **<Indicazione del luogo>Trace: Tipo di dati non valido**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il tipo di dati specificato per la selezione del segnale mediante indirizzo fisico non è valido.
- Vedi anche: p4711 (Trace, segnale di trigger), p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3)
- Rimedi:** Utilizzare un tipo di dati valido.
- 202070**                    **<Indicazione del luogo>Trace: Parametro non modificabile**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Se la funzione Trace è attiva, la sua parametrizzazione non può essere modificata.
- Vedi anche: p4700 (Trace, controllo), p4710 (Trace, condizione di trigger), p4711 (Trace, segnale di trigger), p4712 (Trace, soglia di trigger), p4713 (Trace, trigger fascia di tolleranza, soglia), p4714 (Trace, trigger fascia di tolleranza, soglia), p4715 (Trace, trigger maschera di bit, maschera di bit), p4716 (Trace, trigger maschera di bit, condizione di trigger), p4720 (Trace, clock di registrazione), p4721 (Trace, durata della registrazione), p4722 (Trace, ritardo di trigger), p4730 (Trace, segnale da registrare 0), p4731 (Trace, segnale da registrare 1), p4732 (Trace, segnale da registrare 2), p4733 (Trace, segnale da registrare 3), p4780 (Trace, indirizzo fisico, segnale 0), p4781 (Trace, indirizzo fisico, segnale 1), p4782 (Trace, indirizzo fisico, segnale 2), p4783 (Trace, indirizzo fisico, segnale 3), p4789 (Trace, indirizzo fisico, segnale di trigger), p4795 (Trace, commutazione banco di memoria)
- Rimedi:**
- Interrompere Trace prima della parametrizzazione.
  - Avviare eventualmente Trace.

<b>202075</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Tempo di pre-trigger troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il tempo di pretrigger impostato deve essere inferiore al valore della durata di registrazione. Vedi anche: p4721 (Trace, durata della registrazione), p4722 (Trace, ritardo di trigger)
<b>Rimedi:</b>	Controllare il valore del tempo di pretrigger e adattarlo opportunamente.
<b>202099</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Trace: Spazio di memoria della Control Unit insufficiente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La memoria ancora disponibile sulla Control Unit non è più sufficiente per la funzione Trace.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre il fabbisogno di memoria, ad esempio nei seguenti modi: - Ridurre la durata della registrazione. - Aumentare il clock di registrazione. - Ridurre il numero dei segnali da registrare. Vedi anche: r4708 (Trace, spazio di memoria necessario), r4799 (Trace, spazio di memoria libero)
<b>202100</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU: Tempo morto di calcolo del regolatore di corrente troppo breve</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valore indicato in p0118 provoca un clock di tempo morto perché si trova prima della disponibilità del valore di riferimento. Una causa possibile può essere ad es. che le caratteristiche dell'impianto non corrispondono più alla parametrizzazione a seguito di una sostituzione di componenti. Valore di avviso (r2134, virgola mobile): Il valore minimo per p0118 con cui non si verifica più un tempo morto.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare p0118 a un valore più elevato oppure uguale al valore di avviso. - Impostare p0117 su impostazione automatica. - Controllare le versioni firmware dei componenti interessati. Vedi anche: p0117 (Regolatore di corrente, tempo morto di calcolo, modalità), p0118 (Regolatore di corrente, tempo morto di calcolo)
<b>202150</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Applicazione OA non caricabile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il sistema non ha potuto caricare un'applicazione OA. Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare la versione del firmware. - Contattare la hotline. Vedi anche: r4950 (Numero applicazioni OA), r4955 (Identificatori applicazione OA), p4956 (Attivazione applicazione OA), r4957 (Versione applicazione OA)

## Allarmi NCK

- 202151**                    **<Indicazione del luogo>Applicazione OA, errore software interno**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Si è verificato un errore software interno in un'applicazione OA.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).  
- Aggiornare la versione del firmware.  
- Contattare la hotline.  
- Sostituire la Control Unit.  
Vedi anche: r4950 (Numero applicazioni OA), r4955 (Identificatori applicazione OA), p4956 (Attivazione applicazione OA), r4957 (Versione applicazione OA)
- 202152**                    **<Indicazione del luogo>Applicazione OA, memoria insufficiente**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    OFF1
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Su questa Control Unit è configurato un numero eccessivo di funzioni, record di dati o azionamenti.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Modificare la configurazione su questa Control Unit.  
- Utilizzare un'altra Control Unit.  
Vedi anche: r4950 (Numero applicazioni OA), r4955 (Identificatori applicazione OA), p4956 (Attivazione applicazione OA), r4957 (Versione applicazione OA)
- 203500**                    **<Indicazione del luogo>TM: Inizializzazione**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Nell'inizializzazione del Terminal Module, dei morsetti della Control Unit o del Terminal Board 30 si è verificato un errore software interno.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
La posizione delle migliaia è = 1 ... 3:  
Le posizioni di unità, decine e centinaia indicano il numero del componente (p0151) del modulo interessato.
- Rimedi:**                    - Spegner e riaccendere l'alimentazione di tensione della Control Unit.  
- Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.  
- Eventualmente sostituire il Terminal Module.  
Il Terminal Module dovrebbe essere collegato direttamente a una presa DRIVE-CLiQ della Control Unit.  
Se l'errore persiste, sostituire il Terminal Module.
- 203501**                    **<Indicazione del luogo>TM: Modifica tempi di campionamento**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    I tempi di campionamento degli ingressi/uscite sono stati modificati.  
Questa modifica ha effetto solo al successivo avviamento.
- Rimedi:**                    Eseguire un POWER ON.

- 203505**                    **<Indicazione del luogo>TM: Rottura conduttore dell'ingresso analogico**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** La corrente di ingresso dell'ingresso analogico del TM ha superato il valore di soglia parametrizzato in p4061[x].  
Questa anomalia può verificarsi solo se è impostato p4056[x] = 3 (4 ... 20 mA con sorveglianza).  
Indice x = 0: Ingresso analogico 0 (X522.1 ... .3)  
Indice x = 1: Ingresso analogico 1 (X522.4 ... .5)  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Le posizioni di unità, decine e centinaia indicano il numero del componente (p0151) del modulo interessato.  
La posizione delle migliaia indica l'ingresso analogico interessato: 0: Ingresso analogico 0 (AI 0), 1: Ingresso analogico 1 (AI 1)
- Rimedi:** Accertarsi che non vi siano interruzioni nel collegamento con la sorgente del segnale.  
Controllare l'intensità della corrente impressa, eventualmente il segnale ricevuto è troppo piccolo.  
Fare attenzione che l'ingresso abbia una resistenza di carico di 250 Ohm.  
La corrente di ingresso misurata dal TM può essere letta in r4052[x].
- 203550**                    **<Indicazione del luogo>TM: Frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento num. giri > Frequenza Shannon**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La frequenza intrinseca di filtro del filtro del valore di riferimento del numero di giri (p1417) è maggiore della frequenza di Shannon.  
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:  $0.5 / p0115[0]$   
Vedi anche: p1417 (Filtro val. rif. num. giri 1, frequenza intrinseca denominatore)
- Rimedi:** Ridurre la frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento del numero di giri (passa-basso PT2) (p1417).
- 203590**                    **<Indicazione del luogo>TM: Modulo non pronto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: NESSUNO (ENCODER, FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Il Terminal Module interessato non invia né il segnale di pronto né dati ciclici validi.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
numero oggetto di azionamento.
- Rimedi:** - Controllare l'alimentazione di tensione a 24 V.  
- Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.
- 205000**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del radiatore**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata raggiunta la soglia di avviso per il surriscaldamento del radiatore dell'invertitore. La reazione viene impostata tramite p0290.  
Se la temperatura del radiatore aumenta di altri 5 K, si verifica l'anomalia F30004.
- Rimedi:** Controllare quanto segue:  
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?  
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?  
- Si è verificato un guasto dell'impianto di raffreddamento?

## Allarmi NCK

- 205001**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del chip**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata raggiunta la soglia di avviso per il surriscaldamento dei semiconduttori dell'invertitore. La reazione viene impostata tramite p0290.  
Se la temperatura del chip aumenta di altri 15 K, si verifica l'anomalia F30025.
- Rimedi:** Controllare quanto segue:  
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?  
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?  
- Si è verificato un guasto dell'impianto di raffreddamento?  
- La frequenza impulsi è troppo elevata?  
Vedi anche: r0037 (Parte di potenza, temperature), p0290 (Parte di potenza, reazione al sovraccarico)
- 205002**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura dell'aria in ingresso**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata raggiunta la soglia di avviso per il surriscaldamento dell'aria in ingresso. Nelle parti di potenza raffreddate ad aria la soglia è a 42 gradi Celsius (isteresi 2 K). La reazione viene impostata tramite p0290.  
Se la temperatura dell'aria in ingresso aumenta di altri 13 K, si verifica l'anomalia F30035.
- Rimedi:** Controllare quanto segue:  
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?  
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.
- 205003**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del cassetto dell'elettronica**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata raggiunta la soglia di avviso per il surriscaldamento del cassetto dell'elettronica. La reazione viene impostata tramite p0290.  
Se la temperatura del cassetto dell'elettronica aumenta di altri 5 K, si verifica l'anomalia F30036.
- Rimedi:** Controllare quanto segue:  
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?  
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.
- 205004**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del raddrizzatore**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata raggiunta la soglia di avviso per il surriscaldamento del raddrizzatore. La reazione viene impostata tramite p0290.  
Se la temperatura del raddrizzatore aumenta di altri 5 K, si verifica l'anomalia F30037.
- Rimedi:** Controllare quanto segue:  
- La temperatura ambiente rientra nei limiti definiti?  
- Le condizioni di carico e il ciclo sono progettati in maniera proporzionale?  
- Il ventilatore è guasto? Verificare il senso di rotazione.  
- Una fase di rete si è interrotta?  
- Una diramazione del raddrizzatore di ingresso è guasta?

**205005 <Indicazione del luogo>Impianto raffreddamento: Flusso volumetrico refrigerante insufficiente****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Impianto raffreddamento: Avviso - Flusso volumetrico sotto il valore di avviso**Rimedi:****205050 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Abilitazione impulsi nonostante blocco impulsi****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** OFF2 (NESSUNO, OFF1)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Una parte di potenza segnala l'abilitazione degli impulsi anche se gli impulsi sono bloccati.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero della parte di potenza interessata.**Rimedi:** La parte di potenza è difettosa e deve essere sostituita.**205051 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Manca parte di potenza abilitazione impulsi****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** OFF2 (NESSUNO, OFF1)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** In presenza di una o più parti di potenza gli impulsi non possono essere abilitati.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero della parte di potenza interessata.**Rimedi:**  
- Confermare le anomalie ancora in sospeso della parte di potenza.  
- Bloccare gli impulsi della parte di potenza (p7001).**205052 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Asimmetria di corrente non consentita****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Lo scostamento delle singole correnti delle parti di potenza supera la soglia di avviso indicata in p7010.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Fase U.  
2: Fase V.  
3: Fase W.**Rimedi:**  
- Bloccare gli impulsi della parte di potenza difettosa (p7001).  
- Verificare i cavi di collegamento. I contatti allentati possono provocare picchi di corrente.  
- Le bobine motore sono asimmetriche o difettose e devono essere sostituite.  
- I trasformatori di corrente devono essere calibrati o sostituiti.

## Allarmi NCK

**205053 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Asimmetria non consentita per tensione del circuito intermedio****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Lo scostamento dei valori di misura della tensione del circuito intermedio supera la soglia di avviso specificata in p7011.**Rimedi:** - Bloccare gli impulsi della parte di potenza difettosa (p7001).  
- Verifica dei cavi di collegamento del circuito intermedio.  
- La misura della tensione del circuito intermedio è difettosa e deve essere calibrata o rinnovata.**205054 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Parte di potenza disattivata****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Per l'oggetto di azionamento in questione sono attivi meno componenti della parte di potenza collegati in parallelo di quanti ne siano presenti nella topologia di riferimento. Per proseguire il funzionamento occorre ridurre la potenza.**Rimedi:** Riattivare i componenti della parte di potenza disattivati.  
Vedi anche: p0125 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0895 (Attivare/disattivare componente parte di potenza), p0897 (Selezione asse in sosta)**205055 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Parti di potenza con numeri di codice diversi****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** I numeri di codice delle parti di potenza non coincidono.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):

Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di codice diverso della parte di potenza.

**Rimedi:** Per i circuiti paralleli possono essere utilizzate solo parti di potenza con dati identici.**205056 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Versioni EEPROM diverse per parte di potenza****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Le versioni EEPROM delle parti di potenza non coincidono.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):

Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

**Rimedi:** Per i circuiti paralleli possono essere utilizzate solo parti di potenza con versioni EEPROM identiche.**205057 <Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Parte di potenza, versioni del firmware differenti****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Le versioni del firmware delle parti di potenza collegate in parallelo non coincidono.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):

Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.

**Rimedi:** Per i circuiti paralleli possono essere utilizzate solo parti di potenza con versioni del firmware identiche.

- 205058**                    **<Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Versioni EEPROM VSM differenti**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                NESSUNO
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Le versioni EEPROM dei Voltage Sensing Module (VSM) non coincidono.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.
- Rimedi:**                Per i circuiti paralleli possono essere utilizzati solo Voltage Sensing Module (VSM) con versioni EEPROM identiche.
- 205059**                    **<Indicazione del luogo>Circuito parallelo: VSM, versioni del firmware differenti**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                NESSUNO
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Le versioni del firmware dei Voltage Sensing Module (VSM) non coincidono.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Parametro in cui è stato rilevato il primo numero di versione diverso.
- Rimedi:**                Per i circuiti paralleli possono essere utilizzati solo Voltage Sensing Module (VSM) con versioni del firmware identiche.
- 205060**                    **<Indicazione del luogo>Circuito parallelo: Parte di potenza, versione del firmware non adeguata**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                NESSUNO
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Per il collegamento in parallelo delle parti di potenza è necessario un firmware a partire dalla versione V02.30.01.00.
- Rimedi:**                Eseguire un aggiornamento del firmware del software delle parti di potenza (versione minima V02.30.01.00).
- 205061**                    **<Indicazione del luogo>Numero alimentatori VSM**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                NESSUNO
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Il numero di Voltage Sensing Module (VSM) attivi per l'oggetto di azionamento alimentatore con parti di potenza dello chassis non è corretto.  
Per A\_Infeed (anche in caso di circuito parallelo) ad ogni parte di potenza attiva deve essere assegnato un VSM attivo.  
Per S\_Infeed deve essere assegnato all'oggetto di azionamento attivo almeno un VSM attivo.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di VSM associati attualmente all'oggetto di azionamento.
- Rimedi:**                Adattare il numero di Voltage Sensing Module (VSM) attivi.

## Allarmi NCK

- 206000**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Tempo di sorveglianza precarica scaduto**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Dopo l'attivazione del contattore di rete la parte di potenza non segnala lo stato READY nell'ambito del tempo di sorveglianza (p0857).  
La fine della precarica del circuito intermedio non è stata rilevata per una delle seguenti cause:
- Assenza di tensione di rete.
  - Contattore di rete non chiuso.
  - Tensione di rete troppo bassa.
  - Errore interno rilevato dalla parte di potenza.
  - Esiste un cortocircuito nel circuito intermedio.
  - Esiste una dispersione verso terra nel circuito intermedio.
  - Le resistenze di precarica sono surriscaldate perché sono state eseguite troppe precariche per unità di tempo.
  - Le resistenze di precarica sono surriscaldate perché la capacità del circuito intermedio è troppo elevata (max. 20 mF).
  - Tensione di rete impostata in modo errato.
- Vedi anche: p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza)
- Rimedi:**
- Controllare la tensione di rete.
  - Controllare o comandare il contattore di rete.
  - Controllare ed eventualmente aumentare il tempo di sorveglianza p0857.
  - Eventualmente fare attenzione ad altri messaggi di errore della parte di potenza.
  - Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra sul circuito intermedio.
  - Attendere il raffreddamento delle resistenze di precarica.
  - Ridurre la capacità del circuito intermedio rimuovendo parti di potenza o moduli aggiuntivi.
  - Controllare l'impostazione della tensione di rete (p0210).
- 206010**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Parte di potenza EP, tensione 24 V mancante durante funzionamento**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                Abilitazione impulsi rimossa durante il funzionamento tramite il morsetto EP sul Line Module (X21.3, X21.4).
- Rimedi:**
- Non aprire l'interruttore di rete durante il funzionamento, ma solo in presenza di un blocco impulsi.
  - Controllare il cablaggio dell'ingresso EP (X21.3, X21.4) sul Line Module ed escludere ogni contatto difettoso.
- 206050**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Smart Mode non supportato**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                La parte di potenza non supporta la modalità di funzionamento Smart Mode.
- Rimedi:**
- Impostazione del tempo di campionamento p0115[0]  $\geq$  250  $\mu$ s mentre la preimpostazione del tempo di campionamento (p0112) assume il valore predefinito.
  - Disattivare Smart Mode con p3400 e tensione di allacciamento p0210  $\leq$  415 V.
  - Aggiornare il software e/o l'hardware della parte di potenza per Smart Mode (r0192).
- Vedi anche: r0192 (Parte di potenza, caratteristiche del firmware)

- 206100**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Disinserzione a causa di sottotensione di rete**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:** OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete è inferiore alla soglia di anomalia (p0283).  
Condizione di avviso:  $V_{eff} < p0283 * p0210$ .  
Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):  
Tensione di rete stazionaria attuale.  
Vedi anche: p0283 (Sottotensione di rete, soglia di disinserzione)
- Rimedi:**
- Controllare la rete.
  - Controllare la tensione di allacciamento (p0210).
  - Controllare la soglia di errore (p0283).
- 206105**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Sottensione di rete**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete è inferiore alla soglia di avviso (p0282).  
Condizione di avviso:  $V_{eff} < p0282 * p0210$ .  
Valore di avviso (r2124, virgola mobile):  
Tensione di rete stazionaria attuale.  
Vedi anche: p0282 (Sottotensione di rete, soglia di avviso)
- Rimedi:**
- Controllare la rete.
  - Controllare la tensione di allacciamento (p0210).
  - Controllare la soglia di avviso (p0282).
- 206200**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: Interruzione di una o più fasi di rete**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:** OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Interruzione di una o più fasi di rete.  
L'anomalia può verificarsi in due stati operativi:  
1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore.  
L'angolo di rete misurato si discosta dall'andamento regolare in un sistema a 3 fasi, la sincronizzazione di PLL è impossibile.  
L'anomalia si verifica immediatamente dopo l'inserzione se nel funzionamento con VSM l'assegnazione di fase L1, L2, L3 sul VSM si differenzia dall'assegnazione di fase sulla parte di potenza.  
2. Durante il funzionamento dell'alimentatore.  
Entro 100 ms dal rilevamento di una caduta di tensione (A06205) in una o più fasi di rete si è verificata un'anomalia (vedere eventuali altri messaggi).  
Cause probabili dell'anomalia:  
- Caduta di tensione sul lato rete o interruzione di fase di durata superiore a 10 ms.  
- Sovraccarico sul lato del carico con corrente di picco.  
- Manca la bobina di commutazione.
- Rimedi:**
- Controllare rete e fusibili.
  - Controllare la connessione e le dimensioni della bobina di commutazione di rete.
  - Controllare ed eventualmente correggere l'assegnazione di fase sul VSM e sulla parte di potenza.
  - Controllare il carico.
- Vedi anche: p3463 (Alimentat., variac. fasatura rete, riconosc. mancanza fase)

## Allarmi NCK

**206205 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Caduta di tensione su almeno una fase di rete**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Rilevata caduta di tensione o sovratensione in una o più fasi di rete durante il funzionamento. Gli impulsi vengono quindi bloccati per la durata di 10 ms. La segnalazione di servizio dell'alimentatore in r0863.0 persiste, il blocco degli impulsi a causa dell'interruzione di fase viene visualizzato in r3405.2.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Tipo di errore interno del tracciato dell'angolo di rete.

**Rimedi:**

- Controllare rete e fusibili.
- Controllare qualità e potenza della rete.
- Controllare il carico.

Vedi anche: r3405 (Parola di stato alimentatore), p3463 (Alimentat., variaz. fasatura rete, riconosc. mancanza fase)

**206210 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Corrente globale troppo elevata**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF

**Effetto:** OFF2 (OFF1)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Somma livellata delle correnti di fase (i1 + i2 + i3) superiore al 4 % della corrente massima della parte di potenza (r0209).

Cause possibili:

- È presente una dispersione verso terra nel circuito intermedio che provoca una corrente globale elevata (r0069.6). La componente di corrente continua nelle correnti di rete può provocare il danneggiamento o la distruzione di parte di potenza, bobina di commutazione o filtro di rete!

- La compensazione del punto di zero della misura della corrente non è stata effettuata (p3491, A06602).

- Misura della corrente guasta nella parte di potenza.

Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):

Somma livellata delle correnti di fase.

**Rimedi:**

- Controllare se nel circuito intermedio vi è una dispersione verso terra a bassa o ad alta resistenza ed eventualmente eliminare tale dispersione verso terra.
- Aumentare il tempo di sorveglianza della misura dell'offset di corrente (p3491).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.

**206215 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Corrente globale elevata**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Somma livellata delle correnti di fase (i1 + i2 + i3) superiore al 3 % della corrente massima della parte di potenza (r0209).

Cause possibili:

- È presente una dispersione verso terra nel circuito intermedio che provoca una corrente globale elevata (r0069.6). La componente di corrente continua nelle correnti di rete può provocare il danneggiamento o la distruzione di parte di potenza, bobina di commutazione o filtro di rete!

- La compensazione del punto di zero della misura della corrente non è stata effettuata (p3491, A06602).

- Misura della corrente guasta nella parte di potenza.

Valore di avviso (r2124, virgola mobile):

Somma livellata delle correnti di fase.

**Rimedi:**

- Controllare se nel circuito intermedio vi è una dispersione verso terra a bassa o ad alta resistenza ed eventualmente eliminare tale dispersione verso terra.
- Aumentare il tempo di sorveglianza della misura dell'offset di corrente (p3491).
- Eventualmente sostituire la parte di potenza.

<b>206250</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Alimentatore: Condensatori del filtro di rete guasti in almeno una fase</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>Variazione della capacità del filtro di rete rilevata in almeno una fase di rete.  Le tensioni e le correnti di fase del filtro di rete misurate con un Voltage Sensing Module (VSM) mostrano uno scostamento delle capacità di filtro rispetto al valore parametrizzato in p0221.  Una modifica o un guasto dei condensatori del filtro di rete provoca uno spostamento delle frequenze di risonanza ed eventualmente gravi danni dell'impianto.  Valore di avviso (r2124, virgola mobile):  La capacità attuale calcolata in <math>\mu\text{F}</math> (arrotondata a un valore intero).  La prima cifra dopo la virgola indica il numero della fase (1, 2, 3) con lo scostamento della capacità.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il valore parametrizzato della capacità di filtro (p0221).</li> <li>- Controllare il cablaggio corretto del Voltage Sensing Module (VSM):  Agli ingressi 100 V/690 V del VSM devono essere applicati i differenziali di tensione u12 e u23, agli ingressi 10 V devono essere applicate le correnti di fase del filtro di rete tramite un trasformatore di corrente/tensione.</li> <li>- Controllare i limiti di avviso per lo scostamento consentito della capacità di filtro (p3676).</li> <li>- Controllare la normazione della misura della tensione di rete con il VSM (p3660).</li> <li>- Controllare la normazione della misura della corrente di filtro con il VSM (p3670).</li> <li>- Controllare i condensatori del filtro di rete ed eventualmente sostituire il filtro di rete.</li> </ul> <p>Vedi anche: p0221 (Alimentatore, capacità del filtro), p3660 (VSM Ingresso, tensione di rete, ripartitore di tensione), p3670 (VSM Ingresso 10 V, guadagno del riduttore di corrente), p3676 (VSM Filtro di rete, capacità, soglia di avviso)</p>
<b>206300</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Alimentatore: Tensione di rete troppo elevata all'accensione</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	OFF2 (NESSUNO, OFF1)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>La tensione di rete effettiva <math>V_{\text{eff}}</math> era così elevata al momento dell'inserzione che il funzionamento regolato non è possibile senza che venga superata la tensione massima consentita nel circuito intermedio (p0280).  Condizione di anomalia: <math>V_{\text{eff}} * 1.5 &gt; p0280</math>.  Valore di anomalia (r0949, virgola mobile):  Tensione del circuito intermedio regolata al valore minimo possibile con la tensione di rete attuale.  Vedi anche: p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria)</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la tensione di rete.</li> <li>- Controllare ed eventualmente aumentare la tensione massima del circuito intermedio (p0280).</li> <li>- Controllare la tensione di allacciamento e confrontarla con la tensione di rete effettiva (p0210).</li> <li>- Verificare se la parte di potenza è progettata per la tensione di rete presente.</li> </ul> <p>Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi), p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria)</p>

## Allarmi NCK

<b>206301</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Alimentatore: Sovratensione di rete</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valore filtrato (stazionario) della tensione di rete effettiva $V_{eff}$ è più elevato della soglia di avviso (p0281). Condizione di avviso: $V_{eff} > p0281 * p0210$ . Valore di avviso (r2124, virgola mobile): Tensione di rete stazionaria attuale. Vedi anche: p0281 (Sovratensione di rete, soglia di avviso)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la rete. - Controllare la tensione di allacciamento (p0210). - Controllare la soglia di avviso (p0281). Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi), p0281 (Sovratensione di rete, soglia di avviso)
<b>206310</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Alimentatore: Tensione di allacciamento (p0210) parametrizzata in modo errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Una volta terminata la precarica è stata calcolata la tensione di rete $V_{eff}$ in base alla tensione del circuito intermedio misurata. Questa tensione $V_{eff}$ è compresa nel campo di tolleranza della tensione di rete. Il campo di tolleranza è: $85 \% * p0210 < V_{eff} < 110 \% * p0210$ . Valore di avviso (r2124, virgola mobile): Tensione di rete effettiva $V_{eff}$ . Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare ed eventualmente modificare la tensione di allacciamento parametrizzata (p0210). - Controllare la tensione di rete. Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi)
<b>206350</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Alimentatore: Frequenza di rete misurata troppo elevata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La frequenza di rete applicata $f_{rete}$ è più elevata della soglia di avviso parametrizzata ( $f_{rete} > p0211 * p0284$ ). L'avviso può verificarsi in due stati operativi: 1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore. Conseguenza: La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete viene interrotta e riavviata. 2. Durante il funzionamento dell'alimentatore. Conseguenza: L'alimentatore resta nello stato di funzionamento e viene emesso l'avviso A6350. Questo indica la presenza di un'anomalia grave del funzionamento. Valore di avviso (r2124, virgola mobile): Frequenza di rete attuale calcolata. Vedi anche: p0284 (Valore tensione di rete oltre limite massimo, soglia di avviso)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211). - Controllare la soglia di avviso (p0284). - Controllare la connessione di rete. - Controllare la qualità della rete. Vedi anche: p0211 (Frequenza nominale di rete), p0284 (Valore tensione di rete oltre limite massimo, soglia di avviso)

**206351 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Frequenza di rete misurata troppo bassa****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La frequenza di rete applicata f\_rete è più bassa della soglia di avviso parametrizzata (f\_rete < p0211 \* p0285).

L'avviso può verificarsi in due stati operativi:

1. Durante la fase di inserzione dell'alimentatore.

Conseguenza:

La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete viene interrotta e riavviata.

2. Durante il funzionamento dell'alimentatore.

Conseguenza:

L'alimentatore resta nello stato di funzionamento e viene emesso l'avviso A06351. Questo indica la presenza di un'anomalia grave del funzionamento.

Valore di avviso (r2124, virgola mobile):

Frequenza di rete attuale calcolata.

Vedi anche: p0285 (Valore tensione di rete sotto limite minimo, soglia di avviso)

**Rimedi:** - Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211).  
- Controllare la soglia di avviso (p0285).  
- Controllare la connessione di rete.  
- Controllare la qualità della rete.

Vedi anche: p0211 (Frequenza nominale di rete), p0285 (Valore tensione di rete sotto limite minimo, soglia di avviso)

**206400 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Identificazione dei dati di rete selezionata/attiva****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'identificazione dei dati di rete è selezionata o attiva.

Con la successiva abilitazione degli impulsi vengono misurate l'induttanza di rete e la capacità del circuito intermedio.

SM150: Con la successiva abilitazione impulsi l'Active Line Module viene sincronizzato e viene eseguita la modalità di identificazione selezionata in p3410 oppure la modalità di identificazione specificata in r6442 è attiva in questo momento. La risposta di conferma INFEED\_READY non viene generata.

Vedi anche: p3410 (Alimentatore, tipo di identificazione)

**Rimedi:** Non è necessario alcun intervento.**206500 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Sincronizzazione di rete non possibile****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, S\_INF**Effetto:** OFF2 (OFF1)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** La sincronizzazione di rete non è possibile nell'ambito del tempo di sorveglianza.

La sincronizzazione dell'alimentatore con la rete è stata interrotta ripetutamente a causa della frequenza di rete calcolata troppo bassa o troppo elevata.

Dopo 20 tentativi la sincronizzazione e quindi il processo di inserzione vengono interrotti.

**Rimedi:** - Controllare ed eventualmente modificare la frequenza di rete parametrizzata (p0211).  
- Controllare la soglia di errore (p0284, p0285).  
- Controllare la connessione di rete.  
- Controllare la qualità della rete.

Vedi anche: p0211 (Frequenza nominale di rete), p0284 (Valore tensione di rete oltre limite massimo, soglia di avviso), p0285 (Valore tensione di rete sotto limite minimo, soglia di avviso)

## Allarmi NCK

**206601 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Misura offset di corrente interrotta****Oggetto** A\_INF, B\_INF, S\_INF**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Guasto della misura di corrente o presenza di una corrente continua durante la misura dell'offset.

Valore di avviso (r2124, decimale):

1: Corrente di fase troppo elevata durante la compensazione dell'offset di corrente.

2: L'offset di corrente misurato è maggiore del 3% della corrente massima consentita del trasformatore (ad es. a causa di una dispersione verso terra del circuito intermedio).

**Rimedi:** Per il valore di avviso = 1:

- Rimedio possibile in caso di assenza di contattore di rete: attivare la rete sufficientemente prima di OFF1 = 1.

Per il valore di avviso = 2:

- Guasto della misura di corrente o presenza di una corrente continua durante la misura dell'offset.

- Controllare se vi sono dispersioni verso terra nel circuito intermedio.

**206602 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Misura offset di corrente non possibile****Oggetto** A\_INF, B\_INF, S\_INF**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Dopo OFF1 = 1 non è stato possibile eseguire una misura valida dell'offset di corrente prima dell'attivazione del contattore di rete nell'ambito del tempo di sorveglianza (p3491). Gli offset di corrente vengono impostati a 0.

Vedi anche: p3491 (Alimentatore, tempo di sorveglianza misura offset I)

**Rimedi:** - Controllare se vi sono dispersioni verso terra nel circuito intermedio. Una dispersione verso terra può provocare la distruzione delle unità!

- Controllare ed eventualmente aumentare l'impostazione del tempo di sorveglianza (p3491). Per una misura valida sono necessari almeno 100 ms (p3491 &gt; 100 ms).

Attenzione:

senza misura valida può risultare compromessa la qualità della regolazione di tensione del circuito intermedio.

Vedi anche: p3491 (Alimentatore, tempo di sorveglianza misura offset I)

**206700 <Indicazione del luogo>Alimentatore: Il contattore di rete scatta sotto carico****Oggetto** A\_INF, B\_INF, S\_INF**azion.:****Effetto:** NESSUNO (OFF2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Il contattore di rete dell'alimentatore deve scattare in caso di comando On sotto carico.**Rimedi:** - Non caricare il circuito intermedio se l'alimentatore non fornisce alcuna segnalazione di servizio (r0863.0 = 1).

- Dopo la disattivazione dell'alimentatore devono essere disattivate tutte le parti di potenza collegate al circuito intermedio. Per fare questo occorre interconnettere in modo adatto la segnalazione di servizio dell'alimentatore (r0863.0).

- 206800**                    **<Indicazione del luogo>Alimentatore: È stata raggiunta la tensione di circuito intermedio stazionaria**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Il valore di riferimento della tensione del circuito intermedio ha raggiunto la tensione massima stazionaria parametrizzata in p0280.  
L'aumento della tensione del circuito intermedio viene effettuato dal regolatore della riserva di controllo per le seguenti ragioni:  
- Riserva di controllo insufficiente (p3480).  
- Tensione di rete troppo elevata.  
- Tensione di allacciamento parametrizzata a un valore troppo basso (p0210).  
- Valore di riferimento troppo elevato per la corrente reattiva di rete.
- Rimedi:**                    - Controllare l'impostazione della tensione di allacciamento (p0210).  
- Verificare l'assenza di sovratensioni nella rete.  
- Ridurre la riserva di controllo (p3480).  
- Ridurre il valore di riferimento della corrente reattiva.  
Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi), p0280 (Tensione del circuito intermedio massima stazionaria), p3480 (Alimentatore, grado di controllo, limite)
- 206900**                    **<Indicazione del luogo>Braking Module: Anomalia (1-> 0)**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Il Braking Module segnala un'anomalia (1 -> 0) sul morsetto X21.4.  
Questo segnale viene interconnesso tramite l'ingresso binettore BI: p3866[0...7].  
Vedi anche: p3866 (Anomalia del Braking Module)
- Rimedi:**                    - Ridurre i processi di frenatura.  
- Verificare l'ingresso binettore BI: p3866[0...7] e il cablaggio con il morsetto X21.4 del Braking Module in questione.
- 206901**                    **<Indicazione del luogo>Braking Module: Preallarme disinserzione I\*t**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Il Braking Module segnala un preallarme disinserzione I\*t sul morsetto X21.3.  
Questo segnale viene interconnesso tramite l'ingresso binettore p3865[0...7].  
Il preavviso della disinserzione I\*t può avvenire solo con i Braking Module di forma costruttiva "booksize"; questa funzione non è supportata dagli apparecchi di tipo "chassis".
- Rimedi:**                    - Ridurre i processi di frenatura.  
- Verificare l'ingresso binettore BI: p3865[0...7] e il cablaggio con il morsetto X21.3 del Braking Module in questione.

## Allarmi NCK

<b>207011</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Surriscaldamento motore</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>KTY: La temperatura del motore ha superato la soglia di anomalia (p0605) oppure il temporizzatore (p0606) è scaduto dopo il superamento della soglia di avviso (p0604).</p> <p>VECTOR: Avviene la reazione parametrizzata in p0610.</p> <p>PTC: Il valore è sceso al di sotto della soglia di intervento di 1650 Ohm e il temporizzatore (p0606) è scaduto.</p> <p>VECTOR: Avviene la reazione parametrizzata in p0610.</p> <p>Cause possibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il motore è sovraccaricato.</li> <li>- Temperatura ambiente del motore troppo elevata.</li> <li>- Rottura conduttore o sensore non collegato.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale), se SME è selezionato in p0601 (p0601=10): Il numero indica il canale del sensore che ha provocato l'avviso.</p> <p>Vedi anche: p0604 (Sovratemperatura motore, soglia di avviso), p0605 (Sovratemperatura motore, soglia di anomalia), p0606 (Sovratemperatura motore, temporizzatore)</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ridurre il carico del motore.</li> <li>- Controllare la temperatura ambiente.</li> <li>- Controllare il cablaggio e il collegamento del sensore.</li> </ul> <p>Vedi anche: p0604 (Sovratemperatura motore, soglia di avviso), p0605 (Sovratemperatura motore, soglia di anomalia), p0606 (Sovratemperatura motore, temporizzatore)</p>
<b>207015</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Sensore della temperatura motore, avviso</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	<p>È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura impostato in p0600 e p0601. Con l'errore viene avviato il tempo impostato in p0607. Se l'errore persiste una volta trascorso questo tempo, viene emessa l'anomalia F07016, al più presto 1 s dopo l'avviso A07015.</p> <p>Cause possibili:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R &gt; 1630 Ohm)</li> <li>- Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R &lt; 20 Ohm, KTY: R &lt; 50 Ohm).</li> </ul> <p>Valore di avviso (r2124, decimale), se SME è selezionato in p0601 (p0601=10): Il numero indica il canale del sensore che ha provocato l'avviso.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il collegamento del sensore.</li> <li>- Controllare la parametrizzazione (p0600, p0601).</li> </ul> <p>Vedi anche: r0035 (Temperatura motore), p0600 (Sensore della temperatura motore per sorveglianza), p0601 (Sensore della temperatura motore, tipo di sensore), p0607 (Errore sensore della temperatura, temporizzatore)</p>

**207016 <Indicazione del luogo>Azionamento: Sensore della temperatura motore, anomalia****Oggetto azion.:** SERVO**Effetto:** OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore durante l'analisi del sensore di temperatura impostato in p0600 e p0601. Cause possibili:

- Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm)
- Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).

**Nota:**

In presenza dell'avviso A07015 viene avviato il tempo specificato in p0607. Se l'errore persiste una volta trascorso questo tempo, viene emessa l'anomalia F07016, al più presto 1 s dopo l'avviso A07015.

Valore di anomalia (r0949, decimale), se SME è selezionato in p0601 (p0601=10):

Il numero indica il canale del sensore che ha provocato l'avviso.

Vedi anche: p0607 (Errore sensore della temperatura, temporizzatore)

**Rimedi:**

- Controllare il collegamento del sensore.
- Controllare la parametrizzazione (p0600, p0601).
- Motori asincroni: Disattivare l'errore del sensore di temperatura (p0607 = 0).

Vedi anche: r0035 (Temperatura motore), p0600 (Sensore della temperatura motore per sorveglianza), p0601 (Sensore della temperatura motore, tipo di sensore), p0607 (Errore sensore della temperatura, temporizzatore)

**207080 <Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri di regolazione errati****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** I parametri della regolazione sono parametrizzati in modo errato (ad es. p0356 = L\_dispersione = 0). Valore di anomalia (r0949, decimale):

Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.

I seguenti numeri di parametri compaiono come valori di anomalia solo negli azionamenti vettoriali: p0310, per motori sincroni: p0341, p0344, p0350, p0357

I seguenti numeri di parametri non compaiono come valori di anomalia nei motori sincroni: p0354, p0358, p0360

Vedi anche: p0310 (Frequenza nominale del motore), p0311 (Numero di giri nominale del motore), p0341 (Momento di inerzia del motore), p0344 (Peso motore), p0350 (Resistenza dello statore del motore a freddo), p0354 (Resistenza rotore del motore fredda/Resistenza smorzatore asse d), p0356 (Induttanza di dispersione statore del motore), p0358 (Induttanza dispersione rotore motore/induttanza smorzat. asse d), p0360 (Induttanza principale motore/Induttanza princip. asse d saturata), p0400 (Selezione tipo di encoder), p0640 (Limite di corrente), p1082 (Numero di giri massimo), p1300 (Modalità operativa di controllo/regolazione)

**Rimedi:** Modificare il parametro indicato nel valore di anomalia (r0949) (es. p0640 = limite di corrente > 0).  
Vedi anche: p0311 (Numero di giri nominale del motore), p0341 (Momento di inerzia del motore), p0344 (Peso motore), p0350 (Resistenza dello statore del motore a freddo), p0354 (Resistenza rotore del motore fredda/Resistenza smorzatore asse d), p0356 (Induttanza di dispersione statore del motore), p0358 (Induttanza dispersione rotore motore/induttanza smorzat. asse d), p0360 (Induttanza principale motore/Induttanza princip. asse d saturata), p0400 (Selezione tipo di encoder), p0640 (Limite di corrente), p1082 (Numero di giri massimo)

## Allarmi NCK

<b>207082</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Macro: Esecuzione impossibile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Impossibile eseguire la macro.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):          Il byte 1 contiene il codice di errore, il byte 2 eventuali informazioni supplementari e la Highword il numero di parametro interessato, se disponibile.</p> <p>Codici di errore:</p> <p>Errore nel parametro di trigger:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-20 Il file richiamato per il parametro 15 non è valido</li> <li>-21 Il file richiamato per il parametro 700 non è valido</li> <li>-22 Il file richiamato per il parametro 1000 non è valido</li> <li>-23 Il file richiamato per il parametro 1500 non è valido</li> <li>-24 Il tipo di dati di un TAG è errato (ad es.: l'indice, il numero o il bit non è U16).</li> </ul> <p>Errore nei parametri da impostare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-25 ErrorLevel ha un valore non definito.</li> <li>-26 Mode ha un valore non definito.</li> <li>-27 In Tag Value è stato immesso un valore come stringa che non è l'impostazione predefinita.</li> <li>-31: Tipo di oggetto di azionamento immesso sconosciuto.</li> <li>-32 Impossibile trovare un apparecchio per il numero di oggetto di azionamento calcolato.</li> <li>-34 Un parametro di trigger è stato richiamato in modo ricorrente.</li> <li>-35 La scrittura del parametro tramite macro non è consentita.</li> <li>-36 Verifica non riuscita della descrizione dei parametri, parametri solo leggibili, non disponibili, errore tipo di dati, intervallo di valori o assegnazione.</li> <li>-37 Impossibile determinare i parametri sorgente per un'interconnessione BICO.</li> <li>-38 È stato impostato un indice per un parametro non indicizzato.</li> <li>-39: Non è stato impostato alcun indice per un parametro indicizzato.</li> <li>-41 Una BitOperation è consentita solo per i parametri con formato DISPLAY_BIN.</li> <li>-42 Per una BitOperation sono stati impostati valori diversi da 0 o 1.</li> <li>-43 La lettura del parametro che deve essere modificato tramite la BitOperation è fallita.</li> <li>-51 L'impostazione di fabbrica per DEVICE può essere eseguita solo sul DEVICE.</li> <li>-61: L'impostazione di un valore è fallita.</li> </ul>
<b>Rimedi:</b>	<p>- Controllare il parametro in questione.</p> <p>- Controllare il file della macro e l'interconnessione BICO.</p> <p>Vedi anche: p0015 (Macro apparecchio di azionamento), p0700 (Macro ingressi binettore (BI)), p1000 (Macro ingressi connettore (CI) per val. riferimento numero giri), p1500 (Macro ingressi connettore (CI) per valori di rifer. della coppia)</p>
<b>207083</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Macro: File ACX non trovato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Impossibile trovare il file ACX da eseguire (macro) nella directory corrispondente.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):          Numero di parametro con cui è stata iniziata l'esecuzione.</p> <p>Vedi anche: p0015 (Macro apparecchio di azionamento), p0700 (Macro ingressi binettore (BI)), p1000 (Macro ingressi connettore (CI) per val. riferimento numero giri), p1500 (Macro ingressi connettore (CI) per valori di rifer. della coppia)</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>- Verificare se il file è presente nella directory corrispondente sulla scheda CompactFlash.</p> <p>Esempio:          Se si imposta p0015 = 1501, il file ACX selezionato deve trovarsi nella seguente directory:          ... /PMACROS/DEVICE/P15/PM001501.ACX</p>

**207084 <Indicazione del luogo>Macro: Condizione per WaitUntil non soddisfatta****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La condizione di attesa impostata nella macro non è stata soddisfatta in un certo numero di tentativi. Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero di parametro per il quale è stata impostata la condizione.**Rimedi:** Controllare e correggere la condizione per il loop WaitUntil.**207085 <Indicazione del luogo>Azionamento: Parametri del controllo o della regolazione modificati****Oggetto** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF**azion.:****Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** I parametri di controllo/regolazione sono stati modificati in modo forzato perché hanno superato dei limiti dinamici a causa di altri parametri.

Valore di anomalia (r0949, decimale):

Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.

Vedi anche: p0640 (Limite di corrente), p1082 (Numero di giri massimo), p1300 (Modalità operativa di controllo/regolazione), p1800 (Frequenza impulsi)

**Rimedi:** Non occorre modificare i parametri perché sono già stati limitati .**207086 <Indicazione del luogo>Commutazione di unità: Calcolo valori param. fallito dopo modifica valore di rif. interna al sistema****Oggetto** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF, TM41**azion.:****Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato modificato un parametro di riferimento internamente al sistema. Ciò ha impedito la scrittura del valore impostato in rappresentazione relativa per un parametro coinvolto (a causa, ad es., della violazione del limite massimo o minimo). Il valore di questo parametro è stato riportato all'impostazione predefinita.

Valore di anomalia (r0949, parametro):

Parametro coinvolto di cui non è stato possibile ricalcolare il valore.

Vedi anche: p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0596 (Grandezza di riferimento dell'unità tecnologica), p2000 (Frequenza di riferimento), p2001 (Tensione di riferimento), p2002 (Corrente di riferimento), p2003 (Coppia di riferimento), r2004 (Potenza di riferimento)

**Rimedi:** Controllare il parametro adattato ed eventualmente correggerlo.

Vedi anche: p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0596 (Grandezza di riferimento dell'unità tecnologica), p2000 (Frequenza di riferimento), p2001 (Tensione di riferimento), p2002 (Corrente di riferimento), p2003 (Coppia di riferimento), r2004 (Potenza di riferimento)

**207090 <Indicazione del luogo>Azionamento: Limite di coppia superiore più basso dell'inferiore****Oggetto** SERVO**azion.:****Effetto:** OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Il limite di coppia massimo è inferiore al limite di coppia minimo.**Rimedi:** Se il parametro P1 viene collegato con p1522 e il parametro P2 con p1523, occorre accertarsi che P1 sia >= P2.

## Allarmi NCK

- 207100**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempi di campionamento non resettabili**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Quando si azzerano i parametri di azionamento (p0976), non è possibile azzerare i tempi di campionamento mediante p0111, p0112, p0115.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Parametro la cui impostazione impedisce il ripristino dei tempi di campionamento.  
Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ)
- Rimedi:** - Proseguire con i tempi di campionamento impostati.  
- Reimpostare il clock di base p0110[0] al valore originale prima di azzerare i parametri dell'azionamento.  
Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ)
- 207110**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Tempi di campionamento e clock di base non adeguati**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** I tempi di campionamento parametrizzati non corrispondono al clock di base.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia specifica il parametro interessato.  
Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ), r0111 (Selezione tempo di campionamento di base DRIVE-CLiQ), p0115 (Tempo di campionamento per funzioni aggiuntive)
- Rimedi:** Immettere i tempi di campionamento del regolatore di corrente in modo identico al clock di base, ad es. selezionando p0112. Fare attenzione alla selezione del clock di base in p0111.  
I tempi di campionamento in p0115 possono essere modificati manualmente solo nella preimpostazione dei tempi di campionamento 'Esperti' (p0112).  
Vedi anche: r0110 (Tempi di campionamento di base DRIVE-CLiQ), r0111 (Selezione tempo di campionamento di base DRIVE-CLiQ), p0112 (Preimpostazione tempi di campionamento p0115), p0115 (Tempo di campionamento per funzioni aggiuntive)
- 207200**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Priorità di comando, comando ON/OFF1 presente**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF, TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il comando ON/OFF1 non è 0, tramite ingresso binettore p0840 (CDS attuale) o sulla parola di comando p3982 bit 0.
- Rimedi:** Sia il segnale all'ingresso binettore p0840 (CDS attuale) sia p3982 bit 0 deve essere 0.
- 207210**                    **<Indicazione del luogo>Priorità di comando PC/AOP bloccata**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'assunzione della priorità di comando è bloccata tramite l'ingresso binettore p3985.
- Rimedi:** Modificare il segnale tramite l'ingresso binettore p3985.

- 207220**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Controllo da PLC assente**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2)  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il segnale "Controllo da parte del PLC" manca durante il funzionamento.  
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" è errata (p0854).  
- Il controllo sovraordinato ha ritirato il segnale "Controllo da parte del PLC".  
- La trasmissione dati tramite il bus di campo (master - azionamento) è stata interrotta.
- Rimedi:** - Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale "Controllo da parte del PLC" (p0854).  
- Controllare ed eventualmente attivare il segnale "Controllo da parte del PLC".  
- Verificare la trasmissione dati tramite il bus di campo (master - azionamento).
- Nota:**  
Se l'azionamento deve continuare a funzionare dopo la rimozione di "Controllo da parte del PLC", la reazione all'anomalia deve essere parametrizzata su NESSUNA oppure il tipo di segnalazione deve essere impostato su avviso.
- 207300**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessuna conferma dal contattore di rete**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** - Il contattore di rete non ha potuto essere attivato entro il tempo impostato in p0861.  
- Il contattore di rete non ha potuto essere disattivato entro il tempo impostato in p0861.  
- Il contattore di rete si è diseccitato durante il funzionamento.  
- Il contattore di rete è attivo anche se il convertitore è disattivato.
- Rimedi:** - Controllare l'impostazione di p0860.  
- Controllare il loop di ritorno del contattore di rete.  
- Aumentare il tempo di sorveglianza in p0861.  
Vedi anche: p0860 (Conferma dal contattore di rete), p0861 (Tempo di sorveglianza contattore di rete)
- 207311**                    **<Indicazione del luogo>Interruttore motore bypass**
- Oggetto azion.:** SERVO
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Valore di anomalia: Campo di bit BYPASS\_CONTACTOR\_ERROR\_STATE  
Bit 1  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_FBK\_ON\_MISSING  
Manca conferma interruttore "chiuso"  
Bit 2  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_FBK\_OFF\_MISSING  
Manca conferma interruttore "aperto"  
Bit 3  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_TOO\_SLOW  
Conferma interruttore troppo lenta:  
Dopo l'inserzione si attende la conferma positiva. Se la conferma arriva oltre il tempo impostato, si verifica una disinserzione per anomalia.  
Bit 6  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_BYPASS\_INCONSISTENCY  
La conferma dell'interruttore di azionamento è incoerente con lo stato di bypass:  
all'inserzione o in STAGING l'interruttore dell'azionamento è chiuso.
- Rimedi:** - Verificare la trasmissione del segnale di conferma.  
- Verificare l'interruttore.

## Allarmi NCK

- 207312**                    **<Indicazione del luogo>Interruttore bypass di rete**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Valore di anomalia: Campo di bit BYPASS\_CONTACTOR\_ERROR\_STATE
- Bit 1  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_FBK\_ON\_MISSING  
Manca conferma interruttore "chiuso"
- Bit 2  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_FBK\_OFF\_MISSING  
Manca conferma interruttore "aperto"
- Bit 3  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_TOO\_SLOW  
Conferma interruttore troppo lenta:  
Dopo l'inserzione si attende la conferma positiva. Se la conferma arriva oltre il tempo impostato, si verifica una disinserzione per anomalia.
- Bit 6  
BYPASS\_CONTACTOR\_ERR\_BYPASS\_INCONSISTENCY  
La conferma dell'interruttore di rete è incoerente con lo stato di bypass:  
all'inserzione o in STAGING l'interruttore di rete è chiuso senza che questo venga richiesto dal bypass.
- Rimedi:**                    - Verificare la trasmissione del segnale di conferma.  
- Verificare l'interruttore.
- 207320**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Riavvio automatico interrotto**
- Oggetto**                    A\_INF, B\_INF, S\_INF
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    - Il numero impostato di tentativi di riavvio (p1211) è stato esaurito perché nel tempo di sorveglianza p1213 non è stato possibile confermare gli allarmi. Ad ogni nuovo tentativo di avvio, il numero dei tentativi di avvio (p1211) viene diminuito.  
- Non è presente alcun comando ON attivo.  
- Il tempo di sorveglianza della parte di potenza (p0857) è esaurito.  
- All'uscita dalla messa in servizio o al termine dell'identificazione motore o dell'ottimizzazione del regolatore di velocità non avviene la riaccensione automatica.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
- Rimedi:**                    - Aumentare il numero dei tentativi di avvio (p1211). Il numero attuale di tentativi di avvio viene indicato in r1214.  
- Aumentare il tempo di attesa in p1212 e/o il tempo di sorveglianza in p1213.  
- Dare il comando ON (p0840).  
- Aumentare o disattivare il tempo di sorveglianza della parte di potenza (p0857).
- 207321**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Riavvio automatico attivo**
- Oggetto**                    A\_INF, B\_INF, S\_INF
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    La modalità di riaccensione automatica (WEA) è attiva. Al ritorno della rete e/o all'eliminazione delle cause di anomalia l'azionamento viene riacceso automaticamente. Gli impulsi vengono abilitati e il motore inizia a girare.
- Rimedi:**                    - Eventualmente bloccare la modalità di riaccensione automatica (WEA) (p1210 = 0).  
- Eventualmente interrompere direttamente il processo di riaccensione togliendo il comando di inserzione (BI: p0840).

<b>207329</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Valutatore kT attivo senza compensazione funzionante d. errori riproduzione tensione</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il valutatore kT è attivo (p1780.3 = 1) senza una compensazione funzionante degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore. Ciò limita fortemente la precisione della coppia. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: Il valore finale dell'errore di riproduzione della tensione del convertitore (p1952) è 0. 2: L'offset di corrente dell'errore di riproduzione della tensione del convertitore (p1953) è 0. 3: La compensazione degli errori di riproduzione della tensione è disattivata (p1780.8 = 0).
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia 1, 2: - Eseguire l'identificazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1909.14 = 1, p1910 = 1). - Impostare i parametri per la compensazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1952, p1953). Per il valore di anomalia 3: - Impostare la compensazione degli errori di riproduzione della tensione nel convertitore (p1780.8 = 1).
<b>207350</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Tastatore di misura parametrizzato su uscita digitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il tastatore di misura è collegato a un ingresso/uscita digitale bidirezionale e il morsetto è impostato come uscita. Valore di avviso (r2124, decimale): 9: DI/DO 9 (X122.8) 10: DI/DO 10 (X122.10) 11: DI/DO 11 (X122.11) 13: DI/DO 13 (X132.8) 14: DI/DO 14 (X132.10) 15: DI/DO 15 (X132.11)
<b>Rimedi:</b>	- Impostare il morsetto come ingresso (p0728). - Deselezionare il tastatore di misura (p0488, p0489, p0580).
<b>207400</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Regolatore tensione massima del circuito intermedio attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il regolatore di tensione del circuito intermedio è stato attivato a causa del superamento della soglia massima di inserzione (r1242). I tempi di decelerazione vengono aumentati automaticamente per mantenere la tensione del circuito intermedio (r0026) nell'ambito dei limiti consentiti. Si verifica una deviazione dalla regola tra velocità di riferimento e velocità attuale. Nella disattivazione del regolatore della tensione del circuito intermedio l'uscita del generatore di rampa viene quindi impostata al valore attuale della velocità. Vedi anche: p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc)
<b>Rimedi:</b>	Se non si desidera l'intervento del regolatore: - Aumentare i tempi di decelerazione. - Disinserire il regolatore Vdc max Se i tempi di decelerazione non devono essere modificati: - Utilizzare un chopper o un'unità di recupero

## Allarmi NCK

- 207402**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolatore tensione minima del circuito intermedio attivo**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Il regolatore di tensione del circuito intermedio è stato attivato perché il valore è sceso al di sotto della soglia minima di inserzione (r1246).  
L'energia cinetica del motore viene utilizzata per bufferizzare il circuito intermedio. In questo modo l'azionamento viene frenato.  
Vedi anche: p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc)
- Rimedi:**                    L'avviso scompare al ritorno dell'alimentazione di rete.
- 207403**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Raggiunta soglia inferiore della tensione del circuito intermedio**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La sorveglianza della tensione del circuito intermedio è attiva (p1240 = 2, 3) ed è stata raggiunta la soglia minima della tensione del circuito intermedio (p1248) nello stato di funzionamento.
- Rimedi:**                    - Controllare la tensione di rete.  
- Controllare il modulo di alimentazione.  
- Ridurre la soglia minima di tensione del circuito intermedio (p1248).  
- Disattivare la sorveglianza della tensione del circuito intermedio (p1240 = 0).
- 207404**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Raggiunta soglia superiore della tensione del circuito intermedio**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La sorveglianza della tensione del circuito intermedio è attiva (p1240 = 1, 3) ed è stata raggiunta la soglia massima della tensione del circuito intermedio (p1244) nello stato di funzionamento.
- Rimedi:**                    - Controllare la tensione di rete.  
- Controllare il modulo di alimentazione o il Braking Module.  
- Aumentare la soglia massima di tensione del circuito intermedio (p1244).  
- Disattivare la sorveglianza della tensione del circuito intermedio (p1240 = 0).
- 207410**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Uscita del regolatore di corrente limitata**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    È presente la condizione "I\_att = 0 e Uq\_rif\_1 maggiore di 16 ms in limitazione". Le cause possono essere le seguenti:  
- Motore non collegato o contattore del motore aperto.  
- Assenza di tensione del circuito intermedio.  
- Motor Module guasto.  
- La funzione "Riavviamento al volo" non è attivata.
- Rimedi:**                    - Collegare il motore o verificare il contattore del motore.  
- Verificare la tensione del circuito intermedio (r0070).  
- Controllare il Motor Module.  
- Attivare la funzione "Riavviamento al volo" (p1200).

- 207411**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Uscita del regolatore di flusso limitata**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Impossibile raggiungere il valore di riferimento di flusso impostato anche se è stato impostato il 90 % della corrente massima.
- I dati del motore sono errati.
  - I dati del motore e il tipo di circuito del motore (stella/triangolo) non corrispondono.
  - Il limite di corrente è impostato troppo basso per il motore.
  - Motore asincrono (senza encoder, controllato) in limitazione I2t.
  - Il Motor Module è troppo piccolo.
- Rimedi:**
- Aggiustare i dati del motore.
  - Verificare il tipo di circuito del motore.
  - Aggiustare i limiti di corrente (p0640, p0323).
  - Ridurre il carico del motore asincrono.
  - Eventualmente utilizzare un Motor Module più grande.
- 207412**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Angolo di commutazione errato (modello del motore)**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    ENCODER (NESSUNO, OFF2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    È stato rilevato un angolo di commutazione errato che può provocare un'instabilità nel regolatore di velocità.
- Servo:
- Valore aggiuntivo 0: il confronto dell'angolo della posizione dei poli tra encoder e modello del motore ha fornito un valore troppo elevato (> 80 ° elettrico).
- Valore aggiuntivo 1:
- Vector:
- Valore aggiuntivo 0: il confronto dell'angolo della posizione dei poli tra encoder e modello del motore ha fornito un valore troppo elevato (> 45 ° elettrico).
- Valore aggiuntivo 1: la modifica del segnale di numero di giri dell'encoder motore è cambiata di > P0492 nell'ambito di un clock del regolatore di corrente.
- Cause possibili:
- L'encoder motore è regolato in modo errato sulla posizione del magnete.
  - L'encoder motore è danneggiato.
  - L'offset dell'angolo di commutazione è impostato in modo errato (p0431).
  - I dati per il calcolo del modello del motore sono impostati in modo errato (p0356 (induttanza di dispersione dello statore del motore) e/o p0350 (resistenza dello statore del motore) e/o p0352 (resistenza cavi)).
  - La velocità di commutazione è troppo bassa per il modello di motore (p1752). La sorveglianza si attiva solo quando viene superata la velocità di commutazione.
  - Il segnale di numero di giri dell'encoder motore è disturbato.
  - Il circuito di regolazione è instabile a causa di una parametrizzazione errata.
- Rimedi:**
- Se la posizione dell'encoder è stata modificata, ricalibrare l'encoder.
  - Sostituire l'encoder motore difettoso.
  - Impostare correttamente l'offset dell'angolo di commutazione (p0431).
  - Impostare correttamente l'induttanza di dispersione dello statore del motore, la resistenza dello statore del motore, la resistenza cavi (p0356, p0350, p0352).
  - Aumentare la velocità di commutazione per il modello di motore (p1752).

## Allarmi NCK

<b>207413</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Angolo di commutazione errato (identificazione posizione dei poli)</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	ENCODER (NESSUNO, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un angolo di commutazione errato che può provocare un'instabilità nel regolatore di velocità. - Attivare l'identificazione della posizione dei poli (p1982 = 2). È stata rilevata elettricamente una differenza > 45° rispetto all'angolo dell'encoder. - Per VECTOR nell'ambito della regolazione dell'encoder di velocità (p1990 = 2): È stata rilevata elettricamente una differenza > 6 ° rispetto all'angolo dell'encoder.
<b>Rimedi:</b>	- Impostare correttamente l'offset dell'angolo di commutazione (p0431). - Regolare nuovamente l'encoder motore dopo la sostituzione dell'encoder. - Sostituire l'encoder motore difettoso. - Verificare l'identificazione della posizione dei poli. Se l'identificazione della posizione dei poli non è adatta per questo tipo di motore, disattivare la verifica di plausibilità (p1982 = 0).
<b>207414</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Numero di serie encoder modificato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	ENCODER (NESSUNO, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	I numeri di serie dell'encoder motore di un motore sincrono sono cambiati. La variazione viene controllata solo negli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat) e nei motori a incasso (ad es. p300 = 401) o di terze parti (p0300 = 2). Causa 1: È stato sostituito il motore con encoder integrato e regolato. Causa 2: È stato sostituito l'encoder. Causa 3: Nuova messa in servizio di un motore di terze parti, da incasso o lineare. Causa 4: È stato eseguito un aggiornamento del firmware a una versione che effettua un controllo del numero di serie dell'encoder.
<b>Rimedi:</b>	Per le cause 1, 4: Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1. Per le cause 2, 3: Eseguire la regolazione automatica con l'ausilio dell'identificazione della posizione dei poli. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1. Confermare l'anomalia. Avviare l'identificazione della posizione dei poli con p1990 = 1. Quindi correggere l'esecuzione corretta dell'identificazione della posizione dei poli. SERVO: Se in p1980 è selezionato un metodo di identificazione della posizione dei poli e p0301 non contiene un tipo di motore con encoder tarato in fabbrica, viene attivato automaticamente p1990. oppure Impostare la regolazione con il parametro p0431. Il nuovo numero di serie viene applicato automaticamente. oppure Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.

- 207415**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Trasmissione in corso dell'offset dell'angolo di commutazione**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    L'offset dell'angolo di commutazione è stato determinato automaticamente con p1990 = 1. Questa anomalia provoca una cancellazione degli impulsi che è necessaria per trasferire l'offset dell'angolo di commutazione in p0431.  
Vedi anche: p1990 (Supporto della messa in servizio offset dell'angolo commutazione)
- Rimedi:**                    Questa anomalia può essere confermata senza effettuare altre operazioni.
- 207420**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento corrente > Frequenza Shannon**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon. La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:  $0.5 / p0115[0]$   
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Bit 0: filtro 1 (p1658, p1660)  
Bit 1: filtro 2 (p1663, p1665)  
Bit 2: filtro 3 (p1668, p1670)  
Bit 3: filtro 4 (p1673, p1675)  
Bit 8 ... 15: numero del record di dati (a partire da zero).
- Rimedi:**                    - Ridurre la frequenza intrinseca di numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento della corrente.  
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115[0]).  
- Disinserire il filtro in questione (p1656).
- 207421**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del filtro del valore di riferimento num. giri > Frequenza Shannon**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon. La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:  $0.5 / p0115[1]$   
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Bit 0: filtro 1 (p1417, p1419)  
Bit 1: filtro 2 (p1423, p1425)  
Bit 8 ... 15: numero del record di dati (a partire da zero)
- Rimedi:**                    - Ridurre la frequenza intrinseca del numeratore o denominatore del filtro del valore di riferimento di velocità interessato.  
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di velocità (p0115[1]).  
- Disinserire il filtro in questione (p1414).
- 207422**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del modello di riferimento > Frequenza Shannon**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La frequenza intrinseca di filtro dell'elemento PT2 per il modello di riferimento (p1433) è maggiore della frequenza di Shannon.  
La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:  $0.5 / p0115[1]$
- Rimedi:**                    - Ridurre la frequenza intrinseca dell'elemento PT2 per il modello di riferimento (p1433).  
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di velocità (p0115[1]).

## Allarmi NCK

- 207423**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Frequenza intrinseca del filtro APC > Frequenza Shannon**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Una delle frequenze intrinseche di filtro è maggiore della frequenza di Shannon. La frequenza di Shannon si calcola con la seguente formula:  $0,5 / p0115[1] * x$ )  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Bit 0: filtro 1.1 (p3711, p3713),  $x = 1$   
Bit 4: filtro 2.1 (p3721, p3723),  $x = p3706$   
Bit 5: filtro 2.2 (p3726, p3728),  $x = p3706$   
Bit 8: filtro 3.1 (p3731, p3733),  $x = p3707$   
Bit 9: filtro 3.2 (p3736, p3738),  $x = p3707$   
Bit 16 ... 32: numero del record di dati (a partire da zero)
- Rimedi:**                    - Ridurre la frequenza intrinseca del numeratore o denominatore del filtro interessato.  
- Ridurre il tempo di campionamento del regolatore del numero di giri (p0115[1]) o il sottocampionamento (p3706, p3707).  
- Disinserire il filtro in questione (p3704).
- 207424**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Condizione operativa per APC non valida**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    La funzione APC (Advanced Positioning Control) ha rilevato una condizione operativa non valida. Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
Bit 0 = 1:  
APC funziona senza encoder.  
Bit 1 = 1:  
Si è verificato un errore del sistema di misura del carico per APC selezionato tramite p3701. La funzione APC viene esclusa.  
Bit 2 = 1:  
Si è verificato un errore del sistema di misura del carico per APC selezionato tramite p3701. Il disaccoppiamento degli impulsi viene disinserito; ciò significa che per la regolazione di velocità del motore viene usato il numero di giri del sistema di misura del motore.
- Rimedi:**                    Bit 0:  
Utilizzare la funzione APC solo nel funzionamento con encoder.  
Bit 1, 2:  
Controllare il sistema di misura del carico.
- 207429**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: DSC senza encoder impossibile**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La funzione DSC (Dynamic Servo Control) è stata attivata anche se non è presente un encoder. Vedi anche: p1191 (DSC Guadagno del regolatore di posizione KPC)
- Rimedi:**                    se non è presente un encoder e CI: p1191 (DSC guadagno del regolatore di posizione) è interconnesso, l'ingresso connettore CI: p1191 deve avere il segnale 0.

- 207430**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Passaggio impossibile al funzionamento controllato dalla coppia**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    In caso di funzionamento senza encoder non è possibile commutare al funzionamento controllato dalla coppia (BI: p1501).
- Rimedi:**                    Non passare al funzionamento controllato dalla coppia.
- 207431**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Passaggio impossibile al funzionamento senza encoder**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    In caso di funzionamento controllato dalla coppia non è possibile commutare al funzionamento senza encoder (p1404).
- Rimedi:**                    Non passare al funzionamento senza encoder.
- 207432**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Motore sincrono senza protezione contro le sovratensioni**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (OFF1)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Un motore sincrono può generare in caso di errore alla velocità massima una sovratensione che può danneggiare il sistema di azionamento.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Relativo record di dati dell'azionamento (DDS).
- Rimedi:**                    Per la protezione contro le sovratensioni esistono le seguenti possibilità:  
- Limitare il numero di giri massimo (p1082) senza ulteriore protezione.  
Il numero massimo di giri senza protezione si ricava come segue:  
Motori rotanti:  $p1082[\text{giri}/\text{min}] \leq 9590/p0316[\text{Nm}/\text{A}]$   
Motori lineari:  $p1082 [\text{m}/\text{min}] \leq 60257.45/p0316 [\text{N}/\text{A}]$   
- Utilizzare un Voltage Protection Module (VPM) insieme alla funzione "Arresto sicuro" (p9601, p9801).  
Il VPM cortocircuita il motore in caso di anomalia. Siccome durante il cortocircuito deve avvenire la cancellazione impulsi, i morsetti per l'arresto sicuro devono essere cablati al VPM.  
Se si utilizza un VPM deve essere impostato  $p0643 = 1$ .  
- Attivare la protezione di tensione interna (IVP) con  $p1231 = 3$ .  
Vedi anche: p0643 (Protezione contro le sovratensioni nei motori sincroni), p1231 (Configurazione del cortocircuito dell'indotto)
- 207433**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Regolazione con encoder non possibile poiché encoder non sbloccato dalla sosta**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Il passaggio alla regolazione con l'encoder non è possibile, poiché l'encoder non è stato sbloccato dalla sosta.
- Rimedi:**                    - Verifica se il firmware dell'encoder supporta la funzione "Sosta" (r0481.6 = 1).  
- Aggiornare il firmware.  
Nota:  
Nei motori a statore lungo ( $p3870.0 = 1$ ) vale:  
l'encoder deve aver concluso lo sbloccamento dalla sosta ( $r3875.0 = 1$ ) prima di poter passare alla regolazione con encoder. L'encoder viene sbloccato dalla sosta con un fronte 0/1 su BI: p3876 rimane sbloccato fino a quando il segnale scende di nuovo a 0.

**207434 <Indicazione del luogo>Azionamento: Modifica della direzione con p1821 impossibile con abilitazione impulsi****Oggetto azion.:** SERVO**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Con l'abilitazione impulsi si è attivato un record di dati dell'azionamento che ha parametrizzato un'altra rotazione (in p1821). In linea di massima una modifica della rotazione del motore con p1821 è possibile solo con il blocco impulsi.**Rimedi:**

- Eseguire la commutazione dei record di dati dell'azionamento con il blocco impulsi.
- Accertarsi che la commutazione a un record di dati dell'azionamento non provochi l'inversione di direzione del motore (ossia per questi record di dati dell'azionamento si deve avere lo stesso valore in p1821).

 Vedi anche: p1821 (Inversione di direzione)
**207435 <Indicazione del luogo>Azionamento: Impostazione del generatore di rampa in caso di regolazione vettoriale senza encoder****Oggetto azion.:** SERVO**Effetto:** OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Solo per gli azionamenti vettoriali (vedere r0107):

Durante il funzionamento con regolazione vettoriale senza encoder (r1407 Bit1) il generatore di rampa è stato arrestato (p1141) o bypassato (p1122), per cui un comando di impostazione interno dell'uscita del generatore di rampa ha provocato il congelamento del numero di giri di riferimento oppure non ha potuto essere realizzato.

**Rimedi:**

- Disattivare il comando di arresto per il generatore di rampa (p1141).
- Non bypassare il generatore di rampa (p1122).
- Sopprimere la segnalazione di anomalia (p2101, p2119). Ciò è necessario quando il generatore di rampa viene arrestato mediante funzionamento manuale, in caso di blocco simultaneo del valore di riferimento del numero di giri (0898 bit 6).

**Nota:**

Nella regolazione vettoriale senza encoder non è ragionevole caricare il valore di riferimento principale della regolazione del numero di giri tramite p1155 o p1160 (vedere anche p0922). In questo caso il valore di riferimento principale andrebbe memorizzato prima del generatore di rampa (vedere p1070). Il motivo è dato dall'impostazione automatica dell'uscita del generatore di rampa al passaggio dal funzionamento con regolazione del numero di giri a quello comandato dal numero di giri.

**207450 <Indicazione del luogo>LR: Intervento della sorveglianza di fermo****Oggetto azion.:** SERVO**Effetto:** OFF1 (OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** L'azionamento è uscito dalla finestra di fermo (p2542) una volta trascorso il tempo di sorveglianza dell'arresto (p2543).

- L'inversione del valore attuale di posizione è impostata in modo errato (p0410).
- Finestra di fermo impostata a un valore troppo basso (p2542).
- Tempo di sorveglianza di fermo impostata a un valore troppo basso (p2543).
- Fattore di guadagno troppo basso (p2538).
- Fattore di guadagno troppo elevato (instabilità/comportamento alle vibrazioni, p2538).
- Sovraccarico meccanico.
- Controllare il cavo di collegamento motore/convertitore (fase mancante, invertita).
- Quando è selezionata l'identificazione motore selezionare il funzionamento a seguire (BI: p2655[0] = segnale 1).
- Quando è selezionato il generatore di funzioni, selezionare il funzionamento a seguire (BI: p2655[0] = segnale 1) e disattivare la regolazione di posizione (BI: p2550 = segnale 0).

**Rimedi:** Controllare ed eliminare le cause possibili.

- 207451**                    **<Indicazione del luogo>LR: Intervento della sorveglianza di posizionamento**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    L'azionamento è uscito dalla finestra di posizionamento (p2544) una volta trascorso il tempo di sorveglianza di posizionamento (p2545).
- Finestra di posizionamento impostata a un valore troppo basso (p2544).
  - Tempo di sorveglianza di posizionamento impostata a un valore troppo basso (p2545).
  - Fattore di guadagno troppo basso (p2538).
  - Fattore di guadagno troppo elevato (instabilità/comportamento alle vibrazioni, p2538).
  - Bloccaggio meccanico.
- Rimedi:**                    Controllare ed eliminare le cause possibili.
- 207452**                    **<Indicazione del luogo>LR: Distanza di inseguimento troppo grande**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La differenza tra il valore di riferimento di posizione e quello effettivo (distanza di inseguimento modello dinamico, r2563) è maggiore della tolleranza (p2546).
- È stato superato il potere di coppia o di accelerazione dell'azionamento.
  - Anomalia del sistema di misura di posizione.
  - Il senso di regolazione di posizione non corrisponde.
  - Bloccaggio della meccanica.
  - Velocità di movimento troppo elevata o differenze del valore di riferimento di posizione troppo grandi.
- Rimedi:**                    Controllare ed eliminare le cause possibili.
- 207453**                    **<Indicazione del luogo>LR: Preparazione del valore attuale di posizione errata**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Durante la preparazione del valore attuale di posizione si è verificato un errore.
- Rimedi:**                    Controllare la preparazione del valore attuale di posizione sull'encoder.  
Vedi anche: p2502 (LR Assegnazione encoder)
- 207454**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Preparazione del valore attuale di posizione senza encoder valido**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Nella preparazione del valore attuale di posizione si è verificato uno dei problemi seguenti:
- Nessun encoder è assegnato per la preparazione del valore attuale di posizione (p2502 = 0).
  - È assegnato un encoder, al quale però non è assegnato un record di dati encoder (p0187 = 99 oppure p0188 = 99 oppure p0189 = 99).
  - Sono assegnati un encoder e un record di dati encoder, ma il record di dati encoder non contiene dati dell'encoder (p0400 = 0) oppure contiene dati non validi (ad es. p0408 = 0).
- Rimedi:**                    Verificare i record di dati di azionamento ed encoder oppure l'assegnazione dell'encoder.  
Vedi anche: p0187 (Encoder 1, numero record di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero record di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero record di dati dell'encoder), p0400 (Selezione tipo di encoder), p2502 (LR Assegnazione encoder)

## Allarmi NCK

- 207455**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Velocità massima limitata**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    La velocità massima (p2571) è troppo elevata per un calcolo corretto della correzione modulo. Entro il tempo di campionamento per il posizionamento (p0115[5]) può essere coperta alla velocità massima non più della metà della lunghezza modulo. p2571 è stato limitato a questo valore.
- Rimedi:**                    - Ridurre la velocità massima (p2571).  
- Aumentare il tempo di campionamento per il posizionamento (p0115[5]).
- 207456**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Velocità di riferimento limitata**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    La velocità di riferimento attuale è maggiore della velocità massima parametrizzata (p2571) e viene quindi limitata.
- Rimedi:**                    - Controllare la velocità di riferimento impostata.  
- Ridurre l'override di velocità (CI: p2646).  
- Aumentare la velocità massima (p2571).
- 207457**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Combinazione di segnali di ingresso non consentita**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    È stata rilevata una combinazione non consentita di segnali di ingresso impostati contemporaneamente.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
0: Jog 1 e Jog 2 (p2589, p2590).  
1: Jog 1 o Jog 2 e impostazione diretta del valore di riferimento/MDI (p2589, p2590, p2647).  
2: Jog 1 o Jog 2 e avvio ricerca punto di riferimento (p2589, p2590, p2595).  
3: Jog 1 o Jog 2 e attivazione job di movimento (p2589, p2590, p2631).  
4: Impostazione diretta del valore di riferimento/MDI e avvio ricerca punto di riferimento (p2647, p2595).  
5: Impostazione diretta del valore di riferimento/MDI e attivazione job di movimento (p2647, p2631).  
6: Avvio ricerca punto di riferimento e attivazione job di movimento (p2595, p2631).
- Rimedi:**                    Controllare i segnali di ingresso corrispondenti e correggerli.
- 207458**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Camma di riferimento non trovata**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Dopo l'avvio della ricerca punto di riferimento l'asse ha compiuto il percorso massimo consentito per la ricerca della camma di riferimento senza trovarla.
- Rimedi:**                    - Verificare l'ingresso binettore "Camma di riferimento" (BI: p2612).  
- Controllare il percorso massimo consentito fino alla camma di riferimento (p2606).  
- Se è un asse senza camma di riferimento, impostare p2607 = 0.  
Vedi anche: p2606 (EPOS Ricerca punto riferimento, camma riferimento, percorso max.), p2607 (EPOS Ricerca punto riferimento, camma di riferimento presente), p2612 (EPOS Ricerca punto riferimento, camma di riferimento)

- 207459**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Nessuna tacca di zero presente**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Dopo l'abbandono della camma di riferimento l'asse ha compiuto il percorso massimo consentito tra camma di riferimento e tacca di zero senza trovare la tacca di zero.
- Rimedi:**                    - Verificare la tacca di zero dell'encoder.  
 - Controllare il percorso massimo consentito tra camma di riferimento e tacca di zero (p2609).  
 - Usare la tacca di zero dell'encoder esterna (sostituzione della tacca di zero) (p0495).  
 Vedi anche: p0495 (Sostituzione tacca di zero, morsetto d'ingresso), p2609 (EPOS Ricerca p. rif., percorso max. tra camma rif. e tacca zero)
- 207460**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Fine camma di riferimento non trovata**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Durante la ricerca del punto di riferimento l'asse ha raggiunto la fine del campo di movimento, nell'accostare la tacca di zero, senza riconoscere un fronte sull'ingresso binettore "Camma di riferimento" (BI: p2612).  
 Campo di movimento massimo: -2147483648 [LU] ... -2147483647 [LU]
- Rimedi:**                    - Verificare l'ingresso binettore "Camma di riferimento" (BI: p2612).  
 - Ripetere la ricerca del punto di riferimento.  
 Vedi anche: p2612 (EPOS Ricerca punto riferimento, camma di riferimento)
- 207461**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Punto di riferimento non impostato**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    All'avvio di un blocco di movimento non è impostato alcun punto di riferimento (r2684.11 = 0).
- Rimedi:**                    Eseguire la ricerca del punto di riferimento (impostare Ricerca del punto di riferimento, Ricerca al volo del punto di riferimento, Punto di riferimento).
- 207462**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Il numero di blocco di movimento selezionato non esiste**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    È stato selezionato un blocco di movimento mediante un fronte dell'ingresso binettore "Attivazione job di movimento (0 -> 1)" (BI: p2631) e questo blocco non è disponibile.  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Numero del blocco di movimento selezionato e non disponibile.
- Rimedi:**                    - Correggere il programma di movimento.  
 - Selezionare un numero di blocco di movimento disponibile.
- 207464**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Il blocco di movimento è incoerente**
- Oggetto**                    SERVO
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Il blocco di movimento contiene informazioni non valide.  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Numero del blocco di movimento con le informazioni non valide.
- Rimedi:**                    Controllare il blocco di movimento ed eventualmente tenere presente gli avvisi emessi.

## Allarmi NCK

**207465 <Indicazione del luogo>EPOS: Il blocco di movimento non ha un blocco successivo**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Nel blocco di movimento non esiste un blocco successivo.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero del blocco di movimento con blocco successivo mancante.

**Rimedi:** - Parametrizzare questo blocco di movimento con la condizione di passaggio di blocco FINE.  
- Parametrizzare gli altri blocchi di movimento con un numero di blocco superiore e per l'ultimo blocco con la condizione di passaggio di blocco FINE.

**207466 <Indicazione del luogo>EPOS: Numero di blocco di movimento assegnato più volte**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Lo stesso numero di blocco di movimento è stato assegnato più volte.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero del blocco di movimento assegnato più volte.

**Rimedi:** Correggere i blocchi di movimento.

**207467 <Indicazione del luogo>EPOS: Il blocco di movimento ha un parametro di job non consentito**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Il parametro di job nel blocco di movimento contiene un valore non consentito.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero del blocco di movimento con parametro di job non consentito.

**Rimedi:** Correggere il parametro di job nel blocco di movimento.

**207468 <Indicazione del luogo>EPOS: Blocco di movimento, la destinazione di salto non esiste**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** In un blocco di movimento è stato programmato un salto a un blocco non esistente.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero del blocco di movimento con destinazione di salto non esistente.

**Rimedi:** - Correggere il blocco di movimento.  
- Inserire il blocco di movimento mancante.

<b>207469</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Blocco di movimento, posizione di destinazione &lt; finecorsa software meno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel blocco di movimento la posizione di destinazione assoluta indicata si trova al di fuori del campo limitato dal finecorsa software meno. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del blocco di movimento con posizione di destinazione non consentita.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere il blocco di movimento. - Modificare il finecorsa software meno (CI: p2578, p2580).
<b>207470</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Blocco di movimento, posizione di destinazione &gt; finecorsa software più</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel blocco di movimento la posizione di destinazione assoluta indicata si trova al di fuori del campo limitato dal finecorsa software più. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del blocco di movimento con posizione di destinazione non consentita.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere il blocco di movimento. - Modificare il finecorsa software più (CI: p2579, p2581).
<b>207471</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Blocco di movimento, posizione di destinazione al di fuori del campo modulo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel blocco di movimento la posizione di destinazione si trova al di fuori del campo modulo. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del blocco di movimento con posizione di destinazione non consentita.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere la posizione di destinazione nel blocco di movimento. - Modificare il campo modulo (p2576).
<b>207472</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Blocco di movimento, ABS_POS/ABS_NEG impossibile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel blocco di movimento è stato parametrizzato il modo di posizionamento ABS_POS o ABS_NEG con correzione modulo non attivata. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del blocco di movimento con modo di posizionamento non consentito.
<b>Rimedi:</b>	Correggere il blocco di movimento.
<b>207473</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Raggiunto inizio campo di movimento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel movimento l'asse ha raggiunto il limite di campo di movimento.
<b>Rimedi:</b>	Allontanarsi in direzione positiva.

## Allarmi NCK

<b>207474</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Raggiunta fine campo di movimento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nel movimento l'asse ha raggiunto il limite di campo di movimento.
<b>Rimedi:</b>	Allontanarsi in direzione negativa.
<b>207475</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Posizione di destinazione &lt; inizio campo di movimento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La posizione di destinazione nel movimento relativo si trova al di fuori del campo di movimento.
<b>Rimedi:</b>	Correggere la posizione di destinazione.
<b>207476</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Posizione di destinazione &gt; fine campo di movimento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La posizione di destinazione nel movimento relativo si trova al di fuori del campo di movimento.
<b>Rimedi:</b>	Correggere la posizione di destinazione.
<b>207477</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Posizione di destinazione &lt; finecorsa software meno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La posizione di destinazione nel movimento attuale è minore del finecorsa software meno.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere la posizione di destinazione. - Modificare il finecorsa software meno (CI: p2578, p2580). Vedi anche: p2578 (EPOS Finecorsa software meno raggiunto, sorgente del segnale), p2580 (EPOS Finecorsa software meno), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)
<b>207478</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;EPOS: Posizione di destinazione &gt; finecorsa software più</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La posizione di destinazione nel movimento attuale è maggiore del finecorsa software più.
<b>Rimedi:</b>	- Correggere la posizione di destinazione. - Modificare il finecorsa software più (CI: p2579, p2581). Vedi anche: p2579 (EPOS Finecorsa software più raggiunto, sorgente del segnale), p2581 (EPOS Finecorsa software più), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)

- 207479**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Finecorsa software meno raggiunto**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                L'asse si trova alla posizione del finecorsa software meno. Un blocco di movimento attivo è stato interrotto.
- Rimedi:**                - Correggere la posizione di destinazione.  
 - Modificare il finecorsa software meno (CI: p2578, p2580).  
 Vedi anche: p2578 (EPOS Finecorsa software meno raggiunto, sorgente del segnale), p2580 (EPOS Finecorsa software meno), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)
- 207480**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Finecorsa software più raggiunto**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                L'asse si trova alla posizione del finecorsa software più. Un blocco di movimento attivo è stato interrotto.
- Rimedi:**                - Correggere la posizione di destinazione.  
 - Modificare il finecorsa software più (CI: p2579, p2581).  
 Vedi anche: p2579 (EPOS Finecorsa software più raggiunto, sorgente del segnale), p2581 (EPOS Finecorsa software più), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)
- 207481**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Posizione asse < finecorsa software meno**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                La posizione attuale dell'asse è minore della posizione del finecorsa software meno.
- Rimedi:**                - Correggere la posizione di destinazione.  
 - Modificare il finecorsa software meno (CI: p2578, p2580).  
 Vedi anche: p2578 (EPOS Finecorsa software meno raggiunto, sorgente del segnale), p2580 (EPOS Finecorsa software meno), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)
- 207482**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Posizione asse > finecorsa software più**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                La posizione attuale dell'asse è maggiore della posizione del finecorsa software più.
- Rimedi:**                - Correggere la posizione di destinazione.  
 - Modificare il finecorsa software più (CI: p2579, p2581).  
 Vedi anche: p2579 (EPOS Finecorsa software più raggiunto, sorgente del segnale), p2581 (EPOS Finecorsa software più), p2582 (EPOS Attivazione finecorsa software)
- 207486**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Manca arresto intermedio**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Nei modi operativi "Blocchi di movimento" o "Impostazione diretta del valore di riferimento/MDI" per avviare il movimento l'ingresso binettore "Nessun arresto intermedio/arresto intermedio" (BI: p2640) non ha alcun segnale 1.
- Rimedi:**                Applicare un segnale 1 sull'ingresso binettore "Nessun arresto intermedio/arresto intermedio" (BI: p2640) e riavviare il movimento.

## Allarmi NCK

- 207487**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Manca rifiuto job di movimento**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Nei modi operativi "Blocchi di movimento" o "Impostazione diretta del valore di riferimento/MDI" per avviare il movimento l'ingresso binettore "Non rifiutare job di movimento/rifiuto job di movimento" (BI: p2641) non ha alcun segnale 1.
- Rimedi:**                Applicare un segnale 1 sull'ingresso binettore "Non rifiutare job di movimento/rifiuto job di movimento" (BI: p2641) e riavviare il movimento.
- 207488**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Posizionamento relativo impossibile**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Nel modo operativo "Impostazione diretta del valore di riferimento/MDI", in caso di applicazione continua (p2649 = 1) è stato selezionato un posizionamento relativo (BI: p2648 = segnale 0).
- Rimedi:**                Controllare il comando.
- 207489**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Correzione del punto di riferimento al di fuori della finestra**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Nella funzione "Ricerca al volo del punto di riferimento" la differenza tra la posizione misurata e le coordinate del punto di riferimento si trovano al di fuori della finestra parametrizzata.
- Rimedi:**                - Controllare la meccanica.  
- Verificare la parametrizzazione della finestra (p2602).
- 207490**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Abilitazione rimossa durante il movimento**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                - In caso di occupazione standard può essersi verificata un'altra anomalia che ha provocato la rimozione del segnale di abilitazione.  
- L'azionamento si trova nello stato blocco inserzione (in caso di occupazione standard).
- Rimedi:**                - Impostare i segnali di abilitazione oppure verificare la causa della prima anomalia verificatisi ed eliminarla (in caso di occupazione standard).  
- Verificare l'occupazione per l'abilitazione del posizionamento semplice.
- 207491**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Camma STOP meno raggiunta**
- Oggetto azion.:**        SERVO
- Effetto:**                NESSUNO
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                Sull'ingresso binettore BI: p2569 è stato rilevato un segnale 0, ossia è stata raggiunta la camma STOP meno.
- Rimedi:**                Abbandonare la camma STOP meno in direzione di movimento positiva e riportare l'asse nel campo di movimento valido.

- 207492**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Camma STOP più raggiunta**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Sull'ingresso binettore BI: p2570 è stato rilevato un segnale 0, ossia è stata raggiunta la camma STOP più.
- Rimedi:**                    Abbandonare la camma STOP più in direzione di movimento negativa e riportare l'asse nel campo di movimento valido.
- 207493**                    **<Indicazione del luogo>LR: Overflow del campo di valori per il valore attuale di posizione**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Il campo di valori (-2147483648 ... 2147483647) per la rappresentazione del valore attuale di posizione è stato superato.  
Con l'overflow viene ripristinato lo stato "referenziato" oppure lo stato "regolazione sistema di misura assoluto".  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: r2521 ha superato il campo di valori per la rappresentazione del valore attuale di posizione.  
2: r483 ha superato il campo di valori per la rappresentazione del valore attuale di posizione.
- Rimedi:**                    Eventualmente ridurre il campo di movimento o la risoluzione di posizione.
- 207494**                    **<Indicazione del luogo>LR: Commutazione DDS durante il funzionamento**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    È stata richiesta una commutazione del record di dati dell'azionamento (DDS) con variazione delle condizioni meccaniche o dell'assegnazione dell'encoder (p2502) durante il funzionamento.
- Rimedi:**                    Per la commutazione del record di dati dell'azionamento uscire prima dal modo operativo "Funzionamento".
- 207495**                    **<Indicazione del luogo>LR: Funzione di riferimento interrotta**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Una funzione di riferimento attivata (Ricerca tacca di riferimento o analisi del tastatore di misura) è stata interrotta.  
- Si è verificato un errore dell'encoder (Gn\_ZSW.15 = 1).  
- Valore attuale di posizione impostato durante la funzione di riferimento attivata.  
- Ricerca tacca di riferimento e analisi del tastatore di misura attivate contemporaneamente (BI: p2508 e BI: p2509 = segnale 1)  
- La funzione di riferimento attivata (ricerca tacca di riferimento e analisi del tastatore di misura) è stata disattivata (BI: p2508 e BI: p2509 = segnale 0).
- Rimedi:**                    - Controllare ed eliminare le cause possibili.  
- Resetare il comando (BI: p2508 e BI: p2509 = segnale 0) e attivare la funzione desiderata.

## Allarmi NCK

- 207496**                    **<Indicazione del luogo>EPOS: Abilitazione impossibile**
- Oggetto**                    SERVO
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    L'abilitazione per il posizionatore semplice è impossibile per i seguenti motivi.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Manca l'abilitazione EPOS (BI: p2656).  
2: Manca la conferma di validità del valore attuale di posizione (BI: p2658).  
Vedi anche: p2656 (EPOS Abilitazione posizionatore semplice), p2658 (EPOS Valore attuale di posizione valido, conferma)
- Rimedi:**                    Controllare i corrispondenti ingressi binettore e i segnali.
- 207497**                    **<Indicazione del luogo>LR: Valore impostato di posizione attivato**
- Oggetto**                    SERVO
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Mentre BI: p2514 = segnale 1, il valore attuale di posizione viene impostato al valore ottenuto tramite CI: p2515. Non è possibile compensare un'eventuale differenza di regolazione.
- Rimedi:**                    Nessuna operazione necessaria.  
L'avviso scompare automaticamente con BI: p2514 = segnale 0.
- 207500**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Record di dati della parte di potenza PDS non progettato**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Solo per unità di alimentazione/recupero regolate:  
Il record di dati della parte di potenza non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di record di dati nel record di dati dell'azionamento.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
numero del record di dati dell'azionamento di p0185.
- Rimedi:**                    In p0185 deve essere immesso l'indice del record di dati della parte di potenza appartenente al record di dati dell'azionamento.
- 207501**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Record di dati motore MDS non progettato**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- Oggetto**  
**azion.:**
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Solo per parti di potenza:  
Il record di dati del motore non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di record di dati nel relativo record di dati dell'azionamento.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia contiene il numero del record di dati dell'azionamento di p0186.
- Rimedi:**                    In p0186 deve essere immesso l'indice del record di dati del motore appartenente al record di dati dell'azionamento.  
Vedi anche: p0186 (Numero record di dati motore (MDS))

**207502 <Indicazione del luogo>Azionamento: Record di dati encoder EDS non progettato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Solo per parti di potenza: Il record di dati dell'encoder non è stato progettato, ovvero non è stato immesso un numero di record di dati nel relativo record di dati dell'azionamento. Valore di anomalia (r0949, decimale): Il valore di anomalia contiene il numero di record di dati dell'azionamento di p0187, p0188 o p0189. Il valore di anomalia viene aumentato di 100 * numero encoder (ad es. per p0189: valore di anomalia 3xx con xx = numero del record di dati).
<b>Rimedi:</b>	In p0187 (1° encoder), p0188 (2° encoder) o p0189 (3° encoder) deve essere immesso l'indice del record di dati dell'encoder appartenente al record di dati dell'azionamento.

**207504 <Indicazione del luogo>Azionamento: Record di dati motore non associato a un record di dati azionamento**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Un record di dati motore non è associato ad alcun record di dati dell'azionamento. Nei record di dati dell'azionamento tutti i record di dati del motore devono essere associati tramite il numero MDS (p0186[0...n]). Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del record di dati motore non associato.
<b>Rimedi:</b>	Nei record di dati dell'azionamento, associare tramite il numero MDS (p0186[0...n]) il record di dati del motore non associato. Vedi anche: p0186 (Numero record di dati motore (MDS))

**207510 <Indicazione del luogo>Azionamento: Encoder identico nel record di dati dell'alimentazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Più encoder con numero di componente identico sono assegnati a un solo record di dati dell'azionamento. In un record di dati dell'azionamento non possono trovarsi encoder identici. Valore di anomalia (r0949, decimale): $1000 * \text{primo encoder identico} + 100 * \text{secondo encoder identico} + \text{record di dati dell'azionamento}$ . Esempio: Il valore di anomalia = 1203 significa: Nel record di dati dell'azionamento 3 il primo encoder (p0187[3]) e il secondo (p0188[3]) sono identici.
<b>Rimedi:</b>	Assegnare encoder diversi al record di dati dell'azionamento. Vedi anche: p0141 (Interfaccia encoder (Sensor Module), numero componente), p0187 (Encoder 1, numero record di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero record di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero record di dati dell'encoder)

## Allarmi NCK

<b>207511</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Encoder usato più volte</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Ogni encoder deve essere associato a un solo azionamento e al suo interno, nel record di dati dell'azionamento, deve essere sempre l'encoder 1, sempre l'encoder 2 o sempre l'encoder 3. Questa assegnazione univoca non è stata rispettata. Valore di anomalia (r0949, decimale): I due parametri in forma codificata che rimandano allo stesso numero di componente. Primo parametro: Indice: prima e seconda posizione decimale (99 per EDS non assegnato a un DDS) Numero parametro: terza posizione decimale (1 per p0187, 2 per p0188, 3 per p0189, 4 per EDS non assegnato a un DDS) Numero azionamento: quarta e quinta posizione decimale Secondo parametro: Indice: sesta e settima posizione decimale (99 per EDS non assegnato a un DDS) Numero parametro: ottava posizione decimale (1 per p0187, 2 per p0188, 3 per p0189, 4 per EDS non assegnato a un DDS) Numero azionamento: nona e decima posizione decimale Vedi anche: p0141 (Interfaccia encoder (Sensor Module), numero componente)
<b>Rimedi:</b>	Correggere il doppio utilizzo di un numero di componente tramite i due parametri codificati nel valore di anomalia.
<b>207512</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Commutazione record di dati encoder non parametrizzabile</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Con p0141 si prepara una commutazione del record di dati encoder non consentita. Una commutazione del record di dati encoder è consentita solo per i componenti presenti nella topologia attuale. La messa in servizio può essere abbandonata solo dopo una corretta parametrizzazione. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero di record di dati EDS errato. Vedi anche: p0187 (Encoder 1, numero record di dati dell'encoder), p0188 (Encoder 2, numero record di dati dell'encoder), p0189 (Encoder 3, numero record di dati dell'encoder)
<b>Rimedi:</b>	Ogni record di dati encoder deve essere assegnato a una propria presa DRIVE-CLiQ. I numeri dei componenti delle interfacce encoder (p0141) devono possedere valori diversi nell'ambito di un oggetto di azionamento. Deve valere: p0141[0] diverso da p0141[1] diverso da ... diverso da p0141[n]

- 207514**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Struttura dei dati non corrispondente all'Interface Mode**
- Oggetto azion.:**            SERVO, TM41
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    È stato impostato l'Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal" (p2038 = 1) e la struttura dei dati non corrisponde a questa modalità.  
Nella struttura dei dati occorre rispettare la seguente regola:  
all'interno del gruppo di 8 record di dati dell'azionamento, l'assegnazione al record di dati motore deve essere impostata in modo identico:  
p0186[0] = p0186[1] = ... = p0186[7]  
p0186[8] = p0186[9] = ... = p0186[15]  
p0186[16] = p0186[17] = ... = p0186[23]  
p0186[24] = p0186[25] = ... = p0186[31]  
Vedi anche: p0180 (Quantità di record di dati dell'azionamento (DDS)), p0186 (Numero record di dati motore (MDS)), p2038 (PROFIBUS Parola di comando/parola di stato, Interface Mode)
- Rimedi:**                    - Strutturare i dati secondo le regole dell'Interface Mode "SIMODRIVE 611 universal".  
- Verificare l'Interface Mode (p2038).
- 207515**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Errore di collegamento parte di potenza e motore**
- Oggetto azion.:**            SERVO, TM41
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    In un record di dati dell'azionamento, a una parte di potenza (tramite PDS) è stato assegnato un motore (tramite MDS), mentre nella topologia di riferimento questi non sono collegati.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero del record di dati dell'azionamento parametrizzato in modo errato.
- Rimedi:**                    - Associare al record di dati dell'azionamento una combinazione motore - parti di potenza ammessa dalla topologia di riferimento.  
- Adattare la topologia di riferimento.  
Vedi anche: p0121 (Parte di potenza, numero componente), p0131 (Motore, numero componente), p0186 (Numero record di dati motore (MDS))
- 207516**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Rimettere in servizio il record di dati**
- Oggetto azion.:**            SERVO, TM41
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    È stata modificata la correlazione tra record di dati azionamento e record di dati motore (p0186) o tra record di dati azionamento e record di dati encoder (p0187). Per questo occorre effettuare una nuova messa in servizio del record di dati dell'azionamento.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Record di dati dell'azionamento da rimettere in servizio.
- Rimedi:**                    Eseguire la messa in servizio del record di dati azionamento indicato nel valore di anomalia (r0949).

## Allarmi NCK

- 207517**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione record di dati encoder parametrizzata in modo errato**
- Oggetto azion.:**            SERVO, TM41
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Un MDS non può avere encoder motori diversi in due DDS diversi. La parametrizzazione seguente provoca quindi l'errore:  
p0186[0] = 0 p0187[0] = 0  
p0186[0] = 0 p0187[0] = 1  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
I 16 bit meno significativi mostrano il primo DDS, i 16 bit più significativi mostrano il secondo DDS.
- Rimedi:**                    Se si vuole far funzionare un motore una volta con un encoder motore e l'altra volta con l'altro encoder motore, occorre creare due MDS diversi nei quali i dati del motore siano identici.  
Esempio:  
p0186[0] = 0 p0187[0] = 0  
p0186[0] = 1 p0187[0] = 1
- 207518**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione record di dati motore parametrizzata in modo errato**
- Oggetto azion.:**            SERVO, TM41
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    È stata rilevata una parametrizzazione errata di due record di dati motore.  
I parametri r0313 (calcolati da p0314, p0310, p0311), r0315 e p1982 possono avere valori diversi solo se ai record di dati motore sono assegnati motori diversi. L'assegnazione ai motori o ai contattori viene impostata con p0827.  
Tra i record dei dati motore non è possibile effettuare la commutazione.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
xxxxyyyy:  
xxxx: Primo DDS con MDS assegnato, yyyy: Secondo DDS con MDS assegnato
- Rimedi:**                    Correggere la parametrizzazione dei record di dati motore.
- 207519**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Impossibile eseguire la commutazione del motore**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Con l'impostazione p0833.1 si desidera eseguire una commutazione del motore tramite l'applicazione. A tal fine p0827 deve avere valori diversi nei corrispondenti record di dati motore.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
xxxxyyyy:  
xxxx: Primo MDS, yyyy: Secondo MDS
- Rimedi:**                    - Parametrizzare in modo diverso i corrispondenti record di dati motore (p0827).  
- Selezionare l'impostazione p0833.0 = 0 (commutazione del motore tramite l'azionamento).

**207530 <Indicazione del luogo>Azionamento: Record di dati azionamento DDS non esistente****Oggetto azion.:** SERVO, TM41**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Il record di dati dell'azionamento selezionato non esiste (p0837 > p0180). Non viene eseguita la commutazione dei record di dati dell'azionamento.  
 Vedi anche: p0180 (Quantità di record di dati dell'azionamento (DDS)), p0820 (Selezione record di dati dell'azionamento DDS bit 0), p0821 (Selezione record di dati dell'azionamento DDS bit 1), p0822 (Selezione record di dati dell'azionamento DDS bit 2), p0823 (Selezione record di dati dell'azionamento DDS bit 3), p0824 (Selezione record di dati dell'azionamento DDS bit 4), r0837 (Record di dati dell'azionamento DDS selezionato)

**Rimedi:** - Selezionare il record di dati esistente dell'azionamento.  
 - Creare ulteriori record di dati dell'azionamento.

**207541 <Indicazione del luogo>Azionamento: Commutazione del record di dati impossibile****Oggetto azion.:** SERVO, TM41**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La commutazione selezionata del record di dati dell'azionamento e la commutazione motore associata non sono possibili e non verranno eseguite.  
 Nei motori sincroni il contattore motore può essere attivato solo a velocità attuali inferiori al numero di giri dell'attenuazione del campo (r0063 < p0348).  
 Vedi anche: r0063 (Valore attuale del numero di giri livellato), p0348 (Numero di giri d'uso per indebolimento di campo Vdc = 600 V)

**Rimedi:** Ridurre il numero di giri sotto il numero di giri usato per l'indebolimento di campo.

**207550 <Indicazione del luogo>Azionamento: Impossibile resettare i parametri dell'encoder****Oggetto azion.:** SERVO**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Nel ripristino dell'impostazione di fabbrica (ad es. con p0970 = 1) è stato impossibile ripristinare i parametri dell'encoder. I parametri dell'encoder vengono letti direttamente dall'encoder tramite DRIVE-CLiQ.  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Numero di componente dell'encoder interessato.

**Rimedi:** - Ripetere la procedura.  
 - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.

## Allarmi NCK

**207551 <Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Nessuna informazione su angolo di commutazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (FRENO CC)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Manca l'informazione relativa all'angolo di commutazione. Pertanto la regolazione di motori sincroni non è possibile.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Lowword: Numero del record di dati dell'azionamento</p> <p>Highword: Causa:</p> <p>1: L'encoder motore utilizzato non fornisce alcun angolo di commutazione assoluto.</p> <p>2: Il rapporto di riduzione impostato del riduttore di misura non si adatta al numero di coppie di poli del motore</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Causa 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0404).</li> <li>- Utilizzare encoder con traccia C/D, interfaccia EnDat oppure sensori Hall.</li> <li>- Utilizzare un encoder con traccia A/B sinusoidale per il quale il numero di coppie di poli del motore (p0313) è un multiplo intero del numero di incrementi dell'encoder (p0408).</li> <li>- Attivare l'identificazione della posizione dei poli (p1982 = 1).</li> </ul> <p>Causa 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il quoziente del numero di coppie di poli tramite il rapporto di riduzione del riduttore di misura deve essere un numero intero: (p0314*p0433) / p0432.</li> </ul> <p>Vedi anche: p0402 (Selezione tipo di encoder), p0404 (Configurazione encoder attiva), p0432 (Giri encoder fattore di riduzione), p0433 (Giri motore/carico fattore di riduzione)</p>

**207552 <Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Configurazione encoder non supportata**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>La configurazione richiesta dell'encoder non è supportata. In p0404 possono essere richiesti solo bit segnalati come supportati dall'analisi dell'encoder in r0456.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Lowword Lowbyte: numero record di dati encoder</p> <p>Lowword Highbyte: numero di componente</p> <p>Parola HIGH:</p> <p>La valutazione encoder non supporta una funzione selezionata in p0404.</p> <p>Encoder sin/cos con traccia assoluta (funzione supportata da SME25).</p> <p>Encoder rettangolare (funzione supportata da SMC30).</p> <p>Encoder sin/cos (funzione supportata da SMC20, SMI20, SME20, SME25).</p> <p>Encoder sin/cos con tacca di riferimento (funzione supportata da SME20).</p> <p>Commutazione con tacca di zero in caso di motori sincroni a eccitazione esterna con VECTORMV.</p> <p>Resolver (funzione supportata da SMC10, SMI10).</p> <p>65535: Altra funzione (confrontare r0456 e p0404).</p> <p>Vedi anche: p0404 (Configurazione encoder attiva), r0456 (Configurazione encoder supportata)</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0400, p0404).</li> <li>- Utilizzare l'analisi dell'encoder adatta (r0456).</li> </ul>

- 207553**                    **<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Configurazione del Sensor Module non supportata**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La configurazione richiesta non è supportata dal Sensor Module.  
Cause possibili:  
- In p0430 (funzioni richieste) sono impostati dei bit che non sono impostati in r0458 (funzioni supportate). Ciò non vale per i bit 19 (valore attuale di posizione Safety), 29 (correzione fase), 30 (correzione ampiezza) e 31 (correzione offset).  
- È impostato p1982 > 0 (identificazione posizione dei poli richiesta), ma r0458 bit 16 = 0 (identificazione posizione dei poli non supportata).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del record di dati dell'encoder.
- Rimedi:**                    - Controllare la parametrizzazione dell'encoder (p0430).  
- Controllare l'identificazione della posizione dei poli (p1982).  
- Utilizzare l'analisi dell'encoder adatta (r0458).
- 207555**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento encoder: Configurazione inseguimento di posizione**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La configurazione dell'inseguimento di posizione non è supportata.  
L'inseguimento di posizione può essere attivato solo in presenza di encoder assoluti.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Lowword Lowbyte: numero record di dati encoder  
Lowword Highbyte: numero di componente  
Vedi anche: p0404 (Configurazione encoder attiva), p0411 (Configurazione riduttore di misura)
- Rimedi:**                    - Utilizzare encoder assoluti.  
- Deselezionare l'inseguimento di posizione (p0411).
- 207560**                    **<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Il numero di tacche non è una potenza di due**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Per gli encoder assoluti rotatori il numero di incrementi in p0408 deve essere una potenza di due.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.
- Rimedi:**                    - Verificare la parametrizzazione (p0408, p0404.1, r0458.5).  
- Aggiornare eventualmente il firmware del Sensor Module.
- 207561**                    **<Indicazione del luogo>Encoder azionamento: Il numero di tacche Multiturn non è una potenza di due**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    La risoluzione multigiro in p0421 deve essere una potenza di due.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato.
- Rimedi:**                    - Verificare la parametrizzazione (p0421, p0404.1, r0458.5).  
- Aggiornare eventualmente il firmware del Sensor Module.

**207565 <Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 1**

**Oggetto azion.:** SERVO  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 1 viene segnalato un errore dell'encoder (G1\_ZSW.15).  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Codice di errore da G1\_XIST2, vedere descrizione per r0483.  
**Rimedi:** Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G1\_STW.15 = 1).

**207566 <Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 2**

**Oggetto azion.:** SERVO  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 2 viene segnalato un errore dell'encoder (G2\_ZSW.15).  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Codice di errore da G2\_XIST2, vedere descrizione per r0483.  
**Rimedi:** Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G2\_STW.15 = 1).

**207567 <Indicazione del luogo>Azionamento: Errore encoder in interfaccia encoder PROFIdrive 3**

**Oggetto azion.:** SERVO  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Tramite l'interfaccia encoder PROFIdrive per l'encoder 3 viene segnalato un errore dell'encoder (G3\_ZSW.15).  
 Valore di avviso (r2124, decimale):  
 Codice di errore da G3\_XIST2, vedere descrizione per r0483.  
**Rimedi:** Confermare l'errore dell'encoder tramite la parola di comando dell'encoder (G3\_STW.15 = 1).

**207575 <Indicazione del luogo>Azionamento: Encoder motore non pronto**

**Oggetto azion.:** SERVO  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** L'encoder motore segnala che non è pronto.  
 - L'inizializzazione dell'encoder 1 (encoder motore) è fallita.  
 - La funzione "Encoder in sosta" è attiva (selezione tramite la parola di comando encoder G1\_STW.14 = 1).  
 - Il Sensor Module è guasto.  
**Rimedi:** Analizzare le altre anomalie presenti tramite l'encoder 1.

**207576 <Indicazione del luogo>Azionamento: Funzionamento senza encoder attivo a causa di un'anomalia**

**Oggetto azion.:** SERVO  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** La regolazione senza encoder è attiva a causa di un'anomalia (vedere r1407.13). In p0491 è parametrizzata la reazione desiderata in caso di errore dell'encoder.  
 Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)  
**Rimedi:**

- 207580**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessun Sensor Module con numero di componente appropriato**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Non è stato rilevato alcun Sensor Module con il numero di componente specificato in p0141.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Record di dati dell'encoder interessato (indice di p0141).
- Rimedi:**                    Correggere p0141.
- 207800**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Nessuna parte di potenza presente**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La lettura dei parametri della parte di potenza non è possibile oppure non è memorizzato alcun parametro nella parte di potenza.  
Questa anomalia si verifica anche quando nel software di messa in servizio è stata selezionata una topologia errata e questa parametrizzazione viene quindi caricata nella CU.  
Vedi anche: r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale)
- Rimedi:**                    Collegare la linea dati alla parte di potenza e riaccendere la Control Unit (POWER ON).  
Dopo la correzione della topologia eseguire nuovamente il caricamento dei parametri mediante il software di messa in servizio.
- 207801**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Sovraccorrente motore**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La corrente limite ammessa del motore è stata superata.  
- Il limite di corrente attiva è impostato a un valore troppo basso.  
- Il regolatore di corrente è impostato in modo scorretto.  
- Il motore è stato frenato con un fattore di correzione della coppia di stallo troppo grande.  
- Funzionamento V/f: rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso o carico troppo grande.  
- Funzionamento V/f: cortocircuito nel cavo del motore o dispersione verso terra.  
- Funzionamento V/f: la corrente del motore non corrisponde alla corrente del Motor Module.
- Nota:**  
Motore sincrono: corrente limite = 1.3 \* p0323  
Motore asincrono: corrente limite = 1.3 \* r0209
- Rimedi:**                    - Verificare i limiti di corrente (p0640, p0323).  
- Verificare il regolatore di corrente (p1715, p1717).  
- Ridurre il fattore di correzione della coppia di stallo (p0326).  
- Aumentare la rampa di accelerazione (p1318) o ridurre il carico.  
- Controllare se vi sono cortocircuiti o dispersioni a terra sul motore e sui cavi del motore.  
- Verificare la combinazione di Motor Module e motore.

## Allarmi NCK

- 207802**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Alimentatore o parte di potenza non pronti**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    L'alimentatore o l'azionamento non dà il segnale di pronto dopo un comando di accensione interno.  
- Tempo di sorveglianza troppo breve.  
- Tensione del circuito intermedio non presente.  
- Guasto dell'alimentatore o dell'azionamento del componente che segnala.  
- Tensione di allacciamento impostata in modo errato.
- Rimedi:**                    - Aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).  
- Fornire la tensione del circuito intermedio. Controllare la sbarra del circuito intermedio. Abilitare l'alimentatore.  
- Sostituire l'alimentatore o l'azionamento del componente che segnala.  
- Controllare l'impostazione della tensione di allacciamento (p0210).  
Vedi anche: p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza)
- 207805**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Parte di potenza, sovraccarico I2T**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    È stata superata la soglia di avviso per il sovraccarico I2t (p0294) della parte di potenza.  
Avviene la reazione parametrizzata in p0290.  
Vedi anche: p0290 (Parte di potenza, reazione al sovraccarico)
- Rimedi:**                    - Ridurre il carico continuo.  
- Adattare il ciclo.  
- Controllare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e Motor Module.
- 207810**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: EEPROM della parte di potenza senza dati nominali**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNO
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Nella EEPROM della parte di potenza non sono memorizzati dati nominali.  
Vedi anche: r0206 (Parte di potenza, potenza nominale), r0207 (Parte di potenza, corrente nominale), r0208 (Parte di potenza, tensione nominale di rete), r0209 (Parte di potenza, corrente massima)
- Rimedi:**                    Sostituire la parte di potenza oppure informare il servizio clienti Siemens.

- 207815**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: La parte di potenza è stata modificata**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il numero di codice della parte di potenza attuale non corrisponde al numero memorizzato.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
numero del parametro errato.  
Vedi anche: r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale), p0201 (Parte di potenza, numero di codice)
- Rimedi:** Collegare la parte di potenza originale e riaccendere la Control Unit (POWER ON) oppure impostare p0201 = r0200 e uscire dalla messa in servizio con p0010 = 0.  
Per gli alimentatori: devono essere utilizzati bobine di commutazione o filtri di rete specificati per la nuova parte di potenza. Al termine deve essere eseguita un'identificazione di rete e di circuito intermedio (p3410 = 5). La sostituzione della parte di potenza senza nuova messa in servizio non è possibile se il tipo di alimentatore (A\_Infeed, B\_Infeed, S\_Infeed), la forma costruttiva (booksize, chassis) o la classe di tensione sono diverse tra la vecchia e la nuova parte di potenza.  
Per gli invertitori: se la nuova parte di potenza viene accettata, è possibile eventualmente ridurre il limite di corrente p0640 abbassando la corrente massima della parte di potenza (r0209) (i limiti di coppia vengono mantenuti).  
Se si sostituisce non solo la parte di potenza, ma anche il motore, è necessaria una nuova messa in servizio del motore (ad es. tramite p0010 = 1). Ciò si rende necessario se i dati del motore devono essere ancora caricati tramite DRIVE-CLiQ.  
Vedi anche: r0200 (Parte di potenza, numero di codice attuale)
- 207820**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Sensore termico non collegato**
- Oggetto azion.:** SERVO
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il sensore di temperatura specificato in p0600 per la sorveglianza della temperatura del motore non è disponibile.  
- Download di parametri con impostazione "errata".  
- Il modulo con l'analisi del sensore è stato nel frattempo rimosso.
- Rimedi:** - Collegare il modulo con il sensore di temperatura.  
- Impostare il sensore di temperatura disponibile (p0600, p0601).  
Vedi anche: p0600 (Sensore della temperatura motore per sorveglianza), p0601 (Sensore della temperatura motore, tipo di sensore)
- 207840**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Manca funzionamento alimentatore**
- Oggetto azion.:** SERVO
- Effetto:** OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Il segnale di pronto dell'alimentatore non è presente anche se le abilitazioni per l'azionamento sono disponibili già da un tempo di sorveglianza maggiore di quello parametrizzato in p0857.  
- Alimentatore non in funzione.  
- L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di pronto è errata o mancante (p0864).  
- L'alimentatore sta eseguendo un'identificazione di rete.
- Rimedi:** - Mettere in servizio l'alimentatore.  
- Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore (p0864).  
- Aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).  
- Attendere la fine dell'identificazione di rete dell'alimentatore.  
Vedi anche: p0857 (Parte di potenza, tempo di sorveglianza), p0864 (Funzionamento alimentatore)

## Allarmi NCK

- 207841**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Interruzione funzionamento alimentatore**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    Il segnale "Funzionamento alimentatore" è stato ritirato durante il funzionamento.  
 - L'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore è errata o mancante (p0864).  
 - Le abilitazioni dell'alimentatore sono state disattivate.  
 - L'alimentatore rimuove il segnale di funzionamento dell'alimentatore a causa di un errore.
- Rimedi:**                    - Controllare l'interconnessione dell'ingresso binettore per il segnale di funzionamento dell'alimentatore (p0864).  
 - Controllare ed eventualmente attivare le abilitazioni dell'alimentatore.  
 - Eliminare e confermare l'anomalia dell'alimentatore.
- Nota:  
 - Se questo azionamento deve servire per il supporto generatorio del circuito intermedio, la reazione all'anomalia deve essere parametrizzata su NESSUNA affinché l'azionamento possa continuare a funzionare dopo il guasto dell'alimentatore.
- 207850**                    **<Indicazione del luogo>Avviso esterno 1**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Viene dato il segnale BICO "avviso esterno 1".  
 Esiste la condizione per questo avviso esterno.  
 Vedi anche: p2112 (Avviso esterno 1)
- Rimedi:**                    Eliminare le cause di questo avviso.
- 207851**                    **<Indicazione del luogo>Avviso esterno 2**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Viene dato il segnale BICO "avviso esterno 2".  
 Esiste la condizione per questo avviso esterno.  
 Vedi anche: p2116 (Avviso esterno 2)
- Rimedi:**                    Eliminare le cause di questo avviso.
- 207852**                    **<Indicazione del luogo>Avviso esterno 3**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Viene dato il segnale BICO "avviso esterno 3".  
 Esiste la condizione per questo avviso esterno.  
 Vedi anche: p2117 (Avviso esterno 3)
- Rimedi:**                    Eliminare le cause di questo avviso.
- 207860**                    **<Indicazione del luogo>Anomalia esterna 1**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
 SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Viene dato il segnale BICO "anomalia esterna 1".  
 Vedi anche: p2106 (Anomalia esterna 1)
- Rimedi:**                    Eliminare le cause di questa anomalia.

**207861 <Indicazione del luogo>Anomalia esterna 2****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** Viene dato il segnale BICO "anomalia esterna 2".  
Vedi anche: p2107 (Anomalia esterna 2)**Rimedi:** Eliminare le cause di questa anomalia.**207862 <Indicazione del luogo>Anomalia esterna 3****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** Viene dato il segnale BICO "anomalia esterna 3".  
Vedi anche: p2108 (Anomalia esterna 3), p3111 (Anomalia esterna 3, abilitazione), p3112 (Anomalia esterna 3, abilitazione negata)**Rimedi:** Eliminare le cause di questa anomalia.**207900 <Indicazione del luogo>Azionamento: motore bloccato/regolatore di velocità in saturazione****Oggetto** SERVO**azion.:****Effetto:** OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Il motore funziona per un tempo maggiore di quello impostato in p2177 al limite di coppia e al di sotto della soglia di velocità impostata in p2175.  
Questo messaggio può comparire anche quando il valore attuale della velocità oscilla e l'uscita del regolatore di velocità si arresta continuamente dopo breve tempo.  
Vedi anche: p2175 (Motore bloccato, soglia di numero di giri), p2177 (Motore bloccato, tempo di ritardo)**Rimedi:** - Verificare che il motore ruoti liberamente.  
- Verificare il limite di coppia: per il senso di rotazione positivo r1538, per il senso di rotazione negativo r1539.  
- Controllare i parametri del messaggio "Motore bloccato" ed eventualmente impostarli correttamente (p2175, p2177).  
- Controllare l'inversione del valore attuale (p0410).  
- Controllare la connessione dell'encoder del motore.  
- Controllare le tacche dell'encoder (p0408).  
- Per SERVO con funzionamento senza encoder e motori di bassa potenza (< 300 W), aumentare la frequenza impulsi (p1800).**207901 <Indicazione del luogo>Azionamento: Velocità motore eccessiva****Oggetto** SERVO**azion.:****Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La velocità massima consentita è stata superata positivamente o negativamente.  
Il numero di giri positivo massimo consentito viene formato come segue: minimo(p1082, Cl: p1085) + p2162. Il numero di giri negativo massimo consentito viene formato come segue: massimo(-p1082, Cl: p1088) - p2162.**Rimedi:** Se il senso di rotazione è positivo:  
-Verificare r1084 ed eventualmente regolare p1082, Cl: p1085 e p2162.  
Se il senso di rotazione è negativo:  
-Verificare r1087 ed eventualmente regolare p1082, Cl: p1088 e p2162.

## Allarmi NCK

<b>207902</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Motore fuori sincronismo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Per un azionamento vettoriale è stato rilevato che il motore è fuori sincronismo per un tempo superiore a quello impostato in p2178.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1: Riconoscimento dello stallo mediante r1408.11 (p1744)</li><li>2: Riconoscimento dello stallo mediante r1408.12 (p1745)</li><li>3: Riconoscimento dello stallo mediante r0056.11 (solo per motori sincroni a eccitazione esterna).</li></ol>
<b>Rimedi:</b>	<p>In caso di regolazione di velocità e coppia tramite encoder di velocità:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Controllare il segnale di velocità (rottura cavo, polarità, numero di incrementi).</li></ul> <p>Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare la tolleranza errori (p1744).</p> <p>In caso di regolazione di velocità e coppia senza encoder di velocità:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Controllare se l'azionamento va in stallo a causa del carico se il valore di riferimento della velocità è ancora zero. In caso affermativo, aumentare il valore di riferimento della corrente con p1610.</li><li>- Se il tempo di eccitazione del motore (r0346) è stato ridotto significativamente, occorre aumentarlo nuovamente.</li><li>- Controllare i limiti di corrente (p0640, r0067). Se sono troppo bassi, è impossibile rimagnetizzare l'azionamento.</li><li>- Verificare il regolatore di corrente (p1715, p1717) e il regolatore di adattamento numero di giri (p1764, p1767). Se la dinamica è stata fortemente ridotta, dovrebbe essere nuovamente aumentata.</li></ul> <p>Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare la tolleranza errori (p1745) o il tempo di ritardo (p2178).</p> <p>In caso di motori sincroni a eccitazione esterna (regolazione con encoder di velocità):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Controllare il segnale di velocità (rottura cavo, polarità, numero di incrementi).</li><li>- Controllare la parametrizzazione del motore (parametri della targhetta dati e del circuito equivalente).</li><li>- Controllare l'eccitatrice e le interfacce con la regolazione.</li><li>- Garantire la massima dinamica possibile della regolazione della corrente di eccitazione.</li><li>- Controllare il comportamento alle vibrazioni della regolazione del numero di giri e in caso di fenomeni di oscillazione dovuti alle risonanze installare il filtro arrestabanda.</li><li>- Non superare il numero di giri massimo (p2162).</li></ul> <p>Se non è presente alcun errore, è possibile aumentare il ritardo (p2178).</p>

- 207903**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Scostamento del numero di giri del motore**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    Il valore della differenza di numero di giri derivato dai due valori di riferimento (p2151, p2154) e dal valore attuale del numero di giri (r2169) supera la soglia di tolleranza (p2163) per un tempo superiore alla tolleranza (p2164, p2166).  
L'avviso viene emesso solo con  $p2149.0 = 1$ .  
Le cause possibili possono essere:
- Coppia di carico maggiore del valore di riferimento della coppia.
  - All'accelerazione viene raggiunto il limite di coppia/corrente/potenza. Se i limiti non sono sufficienti, l'azionamento progettato potrebbe essere troppo piccolo.
  - Il regolatore di numero di giri è bloccato (vedere p0856; vedere adattamento Kp/Tn del regolatore di numero di giri).
  - Durante la regolazione del numero di giri il valore di riferimento del numero di giri non è accompagnato dal valore attuale del numero di giri.
  - In caso di regolatore Vdc attivo.
  - Il numero di tacche dell'encoder è stato parametrizzato in modo errato (p0408).
- Il messaggio non viene generato se l'inseguimento del generatore di rampa impedisce che si crei uno scostamento tra numero di giri di riferimento e numero di giri attuale.  
Solo per azionamenti vettoriali:  
In caso di controllo V/f il sovraccarico viene riconosciuto dal fatto che il regolatore I<sub>max</sub> è attivo.  
Vedi anche: p2149 (Configurazione sorveglianza)
- Rimedi:**
- Aumento di p2163 e/o p2166.
  - Aumentare i limiti di coppia/corrente/potenza.
  - Abilitare il regolatore di numero di giri.
  - In caso di regolazione della coppia: adeguare il valore di riferimento del numero di giri al valore attuale del numero di giri.
  - Correggere il numero di tacche dell'encoder in p0408 oppure montare il tachimetro corretto.
- 207904**                    **<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto esterno: Manca la conferma contattore "Chiuso"**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                    NESSUNA
- Tacitazione:**            NESSUNA
- Causa:**                    In caso di conferma contattore (p1235), al momento della chiusura il segnale "Chiuso" (r1239.1 = 1) non è stato inviato entro il tempo di sorveglianza (p1236).
- Rimedi:**
- Accertarsi che la conferma contattore sia collegata correttamente (p1235).
  - Controllare la logica della conferma contattore (r1239.1 = 1: "chiuso", r1239.1 = 0: "aperto").
  - Aumentare il tempo di sorveglianza (p1236).
  - Impostare eventualmente il cortocircuito dell'indotto esterno senza conferma contattore (p1231=2).
- 207905**                    **<Indicazione del luogo>Cortocircuito dell'indotto esterno: Manca la conferma contattore "Aperto"**
- Oggetto azion.:**            A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:**                    OFF2 (NESSUNO)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    In caso di conferma contattore (p1235), al momento dell'apertura il segnale "Aperto" (r1239.1 = 0) non è stato inviato entro il tempo di sorveglianza (p1236).
- Rimedi:**
- Accertarsi che la conferma contattore sia collegata correttamente (p1235).
  - Controllare la logica della conferma contattore (r1239.1 = 1: "chiuso", r1239.1 = 0: "aperto").
  - Aumentare il tempo di sorveglianza (p1236).
  - Impostare eventualmente il cortocircuito dell'indotto esterno senza conferma contattore (p1231=2).

## Allarmi NCK

<b>207906</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Cortocircuito dell'indotto: Parametrizzazione errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Il cortocircuito dell'indotto è parametrizzato in modo errato.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Lowword: numero record di dati motore</p> <p>Highword: causa:</p> <p>Nessun motore sincrono a eccitazione permanente selezionato.</p> <p>101: Cortocircuito dell'indotto esterno: uscita (r1239.0) non cablata.</p> <p>102: Cortocircuito dell'indotto esterno con conferma contattore: nessuna risposta di conferma cablata (BI:p1235)</p> <p>103: Cortocircuito dell'indotto esterno senza conferma contattore: il tempo di attesa all'apertura (p1237) è 0.</p> <p>Protezione di tensione interna: La corrente di uscita massima del modulo motore (r0289) è minore di 1.8* della corrente di cortocircuito del motore (r0331).</p> <p>202: Protezione di tensione interna: Non viene usato alcun modulo motore booksize.</p> <p>203: Protezione di tensione interna: la corrente di cortocircuito del motore (p0320) è maggiore della corrente massima del motore (p0323).</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Causa 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Un cortocircuito dell'indotto è consentito solo per i motori sincroni a eccitazione permanente. La cifra maggiore del tipo di motore in p0300 deve essere 2 o 4.</li> </ul> <p>Causa 101:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Con il segnale di uscita r1239.0 deve essere comandato il contattore per l'interconnessione del cortocircuito dell'indotto esterno. Il segnale può essere collegato ad es. su un morsetto di uscita BI:p0738. Per poter tacitare questo errore, occorre reimpostare il parametro p1231.</li> </ul> <p>Causa 102:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se viene selezionato il cortocircuito dell'indotto esterno con segnale di conferma (p1231=1), questo segnale deve essere interconnesso su un morsetto di ingresso (ad es. r722.x) e quindi collegato su BI:p1235.</li> <li>- In alternativa si può selezionare il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta di conferma del contattore (p1231=2) .</li> </ul> <p>Causa 103:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se viene selezionato il cortocircuito dell'indotto esterno senza risposta di conferma del contattore (p1231=2), occorre parametrizzare un tempo di attesa in p1237. Questo tempo deve essere comunque superiore al tempo di apertura effettivo del contattore, altrimenti il Motor Module sarebbe cortocircuitato!</li> </ul> <p>Causa 201:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deve essere utilizzato un Motor Module con corrente massima superiore oppure un motore con corrente di cortocircuito inferiore. La corrente massima del Motor Module deve essere 1,8 * corrente di cortocircuito del motore.</li> </ul> <p>Causa 202:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Per la protezione di tensione interna deve essere utilizzato un Motor Module booksize.</li> </ul> <p>Causa 203:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Per la protezione di tensione interna possono essere utilizzati solo motori resistenti a cortocircuito.</li> </ul>
<b>207907</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Protezione di tensione interna: Morsetti motore non a potenziale libero dopo cancellazione impulsi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Quando è attiva la protezione di tensione interna (p1231 = 3), dopo la cancellazione degli impulsi tutti i morsetti del motore si trovano a metà del potenziale del circuito intermedio (senza protezione di tensione interna i morsetti del motore sono a potenziale libero).</p> <p>- Per garantire il funzionamento sicuro di IVP in caso di interruzione di rete, occorre utilizzare un'alimentazione esterna 24 V (USV) per i componenti.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Nessuna operazione necessaria.</p> <p>Serve da avviso per l'utente.</p>

<b>207910</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Surriscaldamento motore</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	KTY: La temperatura del motore ha superato la soglia di avviso (p0604). VECTOR: Avviene la reazione parametrizzata in p0610. PTC: La soglia di intervento di 1650 Ohm è stata superata. Valore di avviso (r2124, decimale): Nessun SME selezionato in p0601: 1: Nessuna riduzione della corrente di uscita. 2: Riduzione della corrente di uscita attiva. SME selezionato in p0601 (p0601=10) Il numero indica il canale del sensore che ha provocato l'avviso. Vedi anche: p0604 (Sovratemperatura motore, soglia di avviso)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il carico del motore. - Controllare la temperatura ambiente del motore.
<b>207913</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Corrente di eccitazione fuori tolleranza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La differenza tra valore attuale e valore di riferimento della corrente di eccitazione ha superato la tolleranza: $\text{abs}(r1641 - r1626) > p3201 + p3202$ La causa di questa anomalia viene azzerata solo quando $\text{abs}(r1641 - r1626) < p3201$ .
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la parametrizzazione (p1640, p3201, p3202). - Controllare le interfacce con il dispositivo di eccitazione (r1626, p1640). - Controllare il dispositivo di eccitazione.
<b>207914</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Flusso fuori tolleranza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La differenza tra valore attuale e valore di riferimento di flusso ha superato la tolleranza: $\text{abs}(r0084 - r1598) > p3204 + p3205$ La causa di questa anomalia viene azzerata solo quando $\text{abs}(r0084 - r1598) < p3204$ .
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la parametrizzazione (p3204, p3205). - Controllare le interfacce con il dispositivo di eccitazione (r1626, p1640). - Controllare il dispositivo di eccitazione. - Controllare la regolazione di flusso (p1592, p1592, p1597). - Controllare se la regolazione presenta oscillazioni e adottare le adeguate misure correttive, ad es. ottimizzare il circuito di regolazione del numero di giri, parametrizzare il filtro arrestabanda.

## Allarmi NCK

**207918 <Indicazione del luogo>Funzionamento encoder del valore di riferimento di numero di giri selezionato/attivo**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Solo per motori sincroni ad eccitazione esterna (p0300 = 5):  
La modalità operativa attuale di controllo/regolazione è controllo I/f con corrente fissa (p1300 = 18).  
L'impostazione del numero di giri avviene tramite il canale di riferimento, l'impostazione della corrente tramite la corrente minima (p1620).  
Occorre fare attenzione al fatto che la dinamica di regolazione è molto limitata in questo modo operativo. Per questo motivo dovrebbero essere impostati di tempi di avviamento per il numero di giri di riferimento superiori rispetto al funzionamento normale.

**Rimedi:** Altra modalità operativa di controllo/regolazione  
Vedi anche: p1300 (Modalità operativa di controllo/regolazione)

**207920 <Indicazione del luogo>Azionamento: Coppia troppo bassa**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La coppia si discosta in negativo dalla linea di involuppo coppia/numero di giri (valore troppo basso).  
Vedi anche: p2181 (Sorveglianza carico, reazione)

**Rimedi:** Adattare il carico.

**207921 <Indicazione del luogo>Azionamento: Coppia troppo elevata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La coppia si discosta in positivo dalla linea di involuppo coppia/numero di giri (valore troppo elevato).

**Rimedi:** Adattare il carico.

**207922 <Indicazione del luogo>Azionamento: Coppia fuori tolleranza**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La coppia si discosta dalla linea di involuppo coppia/numero di giri.

**Rimedi:** Adattare il carico.

**207923 <Indicazione del luogo>Azionamento: Coppia troppo bassa**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La coppia si discosta in negativo dalla linea di involuppo coppia/numero di giri (valore troppo basso).

**Rimedi:** Adattare il carico.

**207924 <Indicazione del luogo>Azionamento: Coppia troppo elevata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La coppia si discosta in positivo dalla linea di involuppo coppia/numero di giri (valore troppo elevato).

**Rimedi:** Adattare il carico.

<b>207925</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Coppia fuori tolleranza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La coppia si discosta dalla linea di inviluppo coppia/numero di giri.
<b>Rimedi:</b>	Adattare il carico.
<b>207926</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Parametri linea di inviluppo non validi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per la curva di inviluppo della sorveglianza del carico vengono immessi valori dei parametri non validi. Esistono le seguenti regole per le soglie dei numeri di giri: p2182 < p2183 < p2184 Esistono le seguenti regole per le soglie delle coppie: p2185 > p2186 p2187 > p2188 p2189 > p2190 Valore di avviso (r2124, decimale): Numero del parametro con valore non valido.
<b>Rimedi:</b>	Impostare i parametri per la sorveglianza del carico in base alle regole in vigore.
<b>207930</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Comando di frenatura errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La Control Unit ha rilevato un errore nel comando dei freni. - Nessun freno di stazionamento motore collegato. - Tipo di freno di stazionamento motore parametrizzato in modo errato. - Il comando del freno di stazionamento motore sul Motor Module è difettoso. - La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, decimale): 10: Nessun freno collegato oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Apri freno"). 11: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Apri freno"). 20: Cortocircuito nell'avvolgimento del freno oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Freno aperto"). 30: Nessun freno collegato, cortocircuito nell'avvolgimento del freno oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Chiudi freno"). 31: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Chiudi freno"). 40: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Freno chiuso"). 50: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module o disturbo di comunicazione tra Control Unit e Motor Module (diagnostica del comando di frenatura). Vedi anche: p1278 (Tipo freno di stazionamento motore)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore. - Controllare il tipo di freno di stazionamento motore. - Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore. - Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. - Sostituire il Motor Module interessato. - Se non è ancora collegato un freno di stazionamento motore, è possibile disattivare il comando freni con p1215 = 0 per sopprimere l'anomalia (ad es. per una misura rotante (p1960)). Funzionamento con Safe Brake Module: - Controllare il collegamento del Safe Brake Module. - Sostituire il Safe Brake Module.

## Allarmi NCK

<b>207931</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Il freno non si apre</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Questo avviso viene messo con r1229.4 = 1. Vedi anche: p1216 (Freno di stazionamento motore, tempo di apertura), r1229 (Freno di stazionamento motore, parola di stato)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la funzionalità del freno di stazionamento motore. - Controllare il segnale di risposta (p1223).
<b>207932</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Il freno non si chiude</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Questo avviso viene emesso con r1229.5 = 1. Vedi anche: p1217 (Tempo di chiusura freno di stazionamento motore), r1229 (Freno di stazionamento motore, parola di stato)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la funzionalità del freno di stazionamento motore. - Controllare il segnale di risposta (p1222).
<b>207935</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Rilevato freno di stazionamento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un motore con freno di stazionamento integrato in caso di comando di frenatura non configurato (p1215 = 0). La configurazione del comando di frenatura è stata quindi impostata a "Freno di stazionamento motore come controllo di sequenziamento" (p1215 = 1).
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Vedi anche: p1215 (Freno di stazionamento motore, configurazione)
<b>207950</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Parametri motore errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	I parametri del motore sono stati immessi in modo errato nell'ambito della messa in servizio (ad es. p0300 = 0, nessun motore selezionato). Valore di anomalia (r0949, decimale): Il valore di anomalia contiene il numero di parametro interessato. I seguenti numeri di parametri compaiono come valori di anomalia solo nei motori asincroni: p0304, p0310, p0320 I seguenti numeri di parametri compaiono come valori di anomalia solo nei motori sincroni: p0314; solo per azionamenti vettoriali: p0305, p0307; solo per servoazionamenti: p0316, p0322, p0323; solo per azionamenti lineari: p0315 Vedi anche: p0300 (Selezione del tipo di motore), p0301 (Selezione numero di codice motore), p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0307 (Potenza nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0311 (Numero di giri nominale del motore), p0314 (Numero di coppie di poli del motore), p0315 (Larghezza delle coppie di poli del motore), p0316 (Costante di coppia del motore), p0320 (Corrente nominale di magnetizzazione/cortocircuito del motore), p0322 (Velocità massima del motore), p0323 (Corrente massima del motore)
<b>Rimedi:</b>	Confrontare i dati del motore con le indicazioni sulla targhetta dati ed eventualmente correggerli. Vedi anche: p0300 (Selezione del tipo di motore), p0301 (Selezione numero di codice motore), p0304 (Tensione nominale del motore), p0305 (Corrente nominale del motore), p0307 (Potenza nominale del motore), p0310 (Frequenza nominale del motore), p0311 (Numero di giri nominale del motore), p0314 (Numero di coppie di poli del motore), p0316 (Costante di coppia del motore), p0320 (Corrente nominale di magnetizzazione/cortocircuito del motore), p0322 (Velocità massima del motore), p0323 (Corrente massima del motore)

**207955 <Indicazione del luogo>Azionamento: Il motore è stato modificato**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il numero di codice del motore attuale con DRIVE-CLiQ non corrisponde al numero memorizzato. Valore di anomalia (r0949, decimale): numero del parametro errato. Vedi anche: p0301 (Selezione numero di codice motore), r0302 (Numero di codice di motore con DRIVE-CLiQ)
<b>Rimedi:</b>	Collegare il motore originale, riaccendere la Control Unit (POWER ON) e uscire dalla messa in servizio rapida impostando p0010 = 0. Oppure impostare p0300 = 10000 (caricamento dei parametri del motore con DRIVE-CLiQ) ed eseguire nuovamente la messa in servizio. La messa in servizio rapida (p0010 = 1) viene chiusa automaticamente con p3900 > 0. Se la messa in servizio rapida viene chiusa impostando p0010 = 0, non viene eseguito il calcolo automatico di regolazione (p0340 = 1).

**207956 <Indicazione del luogo>Azionamento: Codice motore non adatto al motore nell'elenco**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il codice del motore corrente con DRIVE-CLiQ non corrisponde ai tipi di motori possibili presenti nelle liste (vedere selezione p0300). Valore di anomalia (r0949, decimale): Codice motore del motore con DRIVE-CLiQ.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare un motore con DRIVE-CLiQ e un codice del motore adeguato. Le prime tre cifre del numero di codice del motore corrispondono generalmente al tipo di motore adatto presente nelle liste.

## Allarmi NCK

<b>207960</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Caratteristica attrito errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La caratteristica di attrito è errata. Valore di avviso (r2124, decimale): 1538: La coppia di attrito è maggiore del massimo del limite di coppia effettivo superiore (p1538) e zero. Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) viene limitata a questo valore. 1539: La coppia di attrito è minore del minimo del limite di coppia effettivo inferiore (p1539) e zero. Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) viene limitata a questo valore. 3820 ... 3829: Numero di parametro errato. Le velocità immesse nei parametri per la caratteristica di attrito non corrispondono alla condizione seguente: $0.0 < p3820 < p3821 < \dots < p3829 \leq p0322$ oppure $p1082$ , se $p0322 = 0$ Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) è impostato a zero. 3830 ... 3839: Numero di parametro errato. Le coppie immesse nei parametri per la caratteristica di attrito non corrispondono alla condizione seguente: $0 \leq p3830, p3831 \dots p3839 \leq p0333$ . Per questo l'uscita della caratteristica di attrito (r3841) è impostato a zero. Vedi anche: r3840 (Caratteristica di attrito, parola di stato)
<b>Rimedi:</b>	Soddisfare le condizioni per la caratteristica di attrito. Per il valore di avviso = 1538: Verificare i limiti di coppia effettivi superiori, ad es. nel campo di deflussaggio. Per il valore di avviso = 1539: Verificare i limiti di coppia effettivi inferiori, ad es. nel campo di deflussaggio. Per il valore di avviso = 3820 ... 3839: Soddisfare le condizioni per l'impostazione dei parametri della caratteristica di attrito. Se i dati del motore (ad es. il numero di giri massimo p0322) vengono modificati durante la messa in servizio (p0010 = 1, 3), le limitazioni tecnologiche e i valori di soglia che ne derivano vengono ricalcolati selezionando p0340 = 5 .
<b>207961</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Caratteristica di attrito, record attivato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La registrazione automatica della caratteristica di attrito è attivata. Al successivo comando di inserzione viene eseguita la registrazione.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. L'avviso scompare automaticamente dopo che è terminata correttamente la registrazione della caratteristica di attrito oppure con la disattivazione della registrazione (p3845 = 0).

<b>207963</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Caratteristica di attrito, record interrotto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF1
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>La condizione per la registrazione della caratteristica di attrito.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>0046: Abilitazioni mancanti (r0046).</p> <p>0840: OFF1 (p0840) è selezionato prima della conclusione della registrazione della caratteristica di attrito.</p> <p>1082: Il valore numerico della velocità (p3829) è maggiore della velocità massima (p1082).</p> <p>1110: Registrazione caratteristica di attrito - selezionato senso di rotazione negativo (p3845) e senso di rotazione negativo bloccato (p1110).</p> <p>1111: Registrazione caratteristica di attrito - selezionato senso di rotazione positivo (p3845) e senso di rotazione positivo bloccato (p1111).</p> <p>1198: Selezionata registrazione caratteristica di attrito (p3845 &gt; 0) e senso di rotazione negativo (p1110) e positivo bloccato (p1111) bloccato (r1198).</p> <p>1300: Il tipo di regolazione (p1300) non è impostato sulla regolazione di velocità.</p> <p>1755: Nella regolazione senza encoder (p1300 = 20) il valore di velocità più basso da raggiungere (p3820) è inferiore o uguale alla velocità di commutazione del funzionamento controllato (p1755).</p> <p>1910: Identificazione dati motore attivata.</p> <p>1960: Ottimizzazione regolatore di velocità attivata.</p> <p>3820 - 3829: Velocità (p382x) non raggiungibile.</p> <p>3840: Caratteristica attrito errata.</p> <p>3845: Registrazione caratteristica attrito deselezionata.</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Soddisfare le condizioni per la registrazione della caratteristica di attrito.</p> <p>Per il valore di anomalia = 0046: Impostare le abilitazioni mancanti.</p> <p>Per il valore di anomalia = 0840: Selezionare OFF1 (p0840) prima della conclusione della registrazione della caratteristica di attrito.</p> <p>Per il valore di anomalia = 1082: Impostare il valore del numero di giri massimo da raggiungere (p3829) minore o uguale al numero di giri massimo (p1082).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1110: Selezionare la registrazione caratteristica di attrito senso di rotazione positivo (p3845).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1111: Selezionare la registrazione caratteristica di attrito senso di rotazione negativo (p3845).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1198: Abilitare il senso di rotazione consentito (p1110, p1111, r1198).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1300: Impostare il tipo di regolazione (p1300) alla regolazione del numero di giri (p1300 = 20, 21).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1755: In caso di regolazione del numero di giri senza encoder (p1300 = 20), impostare il valore del numero di giri minimo da raggiungere (p3820) maggiore del numero di giri di commutazione del funzionamento controllato (p1755).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1910: Terminare l'identificazione dei dati del motore (p1910).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1960: Terminare l'ottimizzazione del regolatore di numero di giri (p1960).</p> <p>Per il valore di anomalia 3820 - 3829: - Controllare il carico con numero di giri p382x. - Controllare se vi sono oscillazioni nel segnale del numero di giri (r0063) con numero di giri p382x. Eventualmente controllare le impostazioni del regolatore di numero di giri.</p> <p>Per il valore di anomalia = 3840: Eliminare gli errori dalla caratteristica di attrito (p3820 - p3829, p3830 - p3839, p3840).</p> <p>Per il valore di anomalia = 3845: Attivare la registrazione caratteristica di attrito (p3845).</p>

Allarmi NCK

---

<b>207966</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Verificare l'angolo di commutazione</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il valore attuale di velocità è stato invertito e il rispettivo offset dell'angolo di commutazione è diverso da zero e pertanto potenzialmente errato.
<b>Rimedi:</b>	Verificare o ricalcolare l'offset dell'angolo di commutazione dopo l'inversione del valore attuale (p1990 = 1).
<b>207971</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Regolazione automatica encoder attivata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La regolazione automatica dell'encoder è attivata (p1990 = 1). Al successivo comando di inserzione viene eseguita la regolazione automatica dell'encoder. SERVO: Se in p1980 è selezionato un metodo di identificazione della posizione dei poli e p0301 non contiene un tipo di motore con encoder tarato in fabbrica, viene attivato automaticamente p1990 se si verifica l'anomalia F07414. Vedi anche: p1990 (Supporto della messa in servizio offset dell'angolo commutazione)
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. L'avviso scompare automaticamente dopo che la regolazione dell'encoder è stata conclusa correttamente oppure quando si imposta p1990 = 0.

<b>207990</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Identificazione dati motore errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2 (NESSUNO, OFF1)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Durante l'identificazione si è verificata un'anomalia.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>1: È stato raggiunto il valore di limite di corrente.</p> <p>2: Resistenza statorica rilevata al di fuori del campo previsto 0.1 ... 100 % di Zn.</p> <p>3: Resistenza rotore rilevata al di fuori del campo previsto 0.1 ... 100 % di Zn.</p> <p>4: Reattanza statorica rilevata al di fuori del campo previsto 50 ... 500 % di Zn.</p> <p>5: Reattanza principale rilevata al di fuori del campo previsto 50 ... 500 % di Zn.</p> <p>6: La costante di tempo del rotore identificata si trova al di fuori dell'intervallo previsto 10 ms ... 5 s.</p> <p>7: Reattanza di dispersione globale rilevata al di fuori del campo previsto 4 ... 50 % di Zn.</p> <p>8: Reattanza di dispersione statorica rilevata al di fuori del campo previsto 2 ... 50 % di Zn.</p> <p>9: Reattanza di dispersione rotore rilevata al di fuori del campo previsto 2 ... 50 % di Zn.</p> <p>10: Il motore è collegato in modo errato.</p> <p>11: L'albero motore si muove.</p> <p>20: La tensione di soglia identificata delle valvole a semiconduttori si trova al di fuori dell'intervallo previsto 0 ... 10 V.</p> <p>30: Regolatore di corrente nella limitazione di tensione.</p> <p>40: Almeno una identificazione è errata. I parametri identificati non vengono accettati per ragioni di incoerenza.</p> <p>50: La frequenza impulsi non è realizzabile con la velocità di campionamento impostata del regolatore di corrente.</p> <p>Nota:</p> <p>Le percentuali si riferiscono all'impedenza nominale del motore:</p> $Z_n = V_{mot,nom} / \sqrt{3} / I_{mot,nom}$ <p>101: L'ampiezza della tensione è insufficiente per la misura anche al 30% dell'ampiezza massima di corrente.</p> <p>102, 104: Limitazione di tensione durante la misura dell'induttanza.</p> <p>103: Frequenza massima superata durante la misura dell'induttanza in rotazione.</p> <p>110: Motore non sincronizzato fine prima della misura rotante.</p> <p>120: Errore nell'analisi dell'induttanza principale.</p> <p>125: Resistenza dei cavi maggiore della resistenza totale.</p> <p>126: Induttanza addizionale maggiore dell'induttanza di dispersione totale.</p> <p>127: Induttanza di dispersione identificata negativa.</p> <p>128: Induttanza dello statore identificata negativa.</p> <p>129: Resistenza del rotore identificata negativa.</p> <p>130: Commutazione del record di dati dell'azionamento durante l'identificazione dei dati del motore.</p> <p>140: Il canale del valore di riferimento blocca entrambe le direzioni di rotazione.</p> <p>160: Tempo di accelerazione troppo breve durante la determinazione del momento di inerzia o di riluttanza.</p> <p>173: Problema interno.</p> <p>180: Numero di giri di identificazione (numero di giri massimo, numero di giri nominale, <math>0,9 * p0348</math>) inferiore a p1755.</p> <p>190: Valore di riferimento del numero di giri diverso da zero.</p> <p>191: Il valore attuale del numero di giri zero non viene raggiunto.</p> <p>192: Il valore di riferimento del numero di giri zero non viene raggiunto.</p> <p>200, 201: Identificazione impossibile della caratteristica di errori di riproduzione della tensione del convertitore (p1952, p1953).</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Per il valore di anomalia = 0:</p> <p>Controllare se il motore è collegato correttamente. Fare attenzione al tipo di circuito (stella-triangolo).</p> <p>Per il valore di anomalia = 1 ...40:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare se i dati del motore sono inseriti correttamente in p0300, p0304 - p0311.</li> <li>- La potenza del motore e quella del Motor Module sono adeguatamente proporzionate? Il rapporto tra Motor Module e corrente nominale del motore non deve essere inferiore a 0.5 o superiore a 4.</li> <li>- Controllare il tipo di circuito (stella-triangolo).</li> </ul> <p>Per il valore di anomalia = 4, 7:</p> <p>Controllare se le induttanze in p0233 e p0353 sono state immesse correttamente.</p> <p>Per il valore di anomalia = 50:</p> <p>Ridurre la velocità di campionamento del regolatore di corrente.</p>

## Allarmi NCK

Per il valore di anomalia = 101:  
Aumentare il limite di corrente (p0640).  
Controllare il guadagno del regolatore di corrente (p1715).  
Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115).  
La completa identificazione della caratteristica L potrebbe non essere possibile, perché l'ampiezza di corrente necessaria è eccessiva.  
Escludere la misura (p1909, p1959).  
Per il valore di anomalia = 102, 104:  
Ridurre il limite di corrente (p0640).  
Controllare il guadagno P del regolatore di corrente.  
Escludere la misura (p1909, p1959).  
Per il valore di anomalia = 103:  
Aumentare il momento d'inerzia esterno (se possibile).  
Ridurre il tempo di campionamento del regolatore di corrente (p0115).  
Escludere la misura (p1909, p1959).  
Per il valore di anomalia 110:  
Prima della misura rotante posizionare il motore sulla tacca di zero.  
Per il valore di anomalia 120:  
Controllare il guadagno P del regolatore di corrente (p1715) ed eventualmente diminuirlo.  
Aumentare la frequenza degli impulsi (p1800).  
Per l'anomalia 125:  
Ridurre la resistenza dei cavi (p0352).  
Per l'anomalia 126:  
Ridurre l'induttanza addizionale (p0353).  
Per l'anomalia 127, 128, 129:  
Il regolatore di corrente potrebbe avere delle oscillazioni. Prima della misura successiva ridurre p1715.  
Per l'anomalia 130:  
Durante l'identificazione del motore non avviare alcuna commutazione di record di dati dell'azionamento.  
Per il valore di anomalia 140:  
Prima della misura abilitare almeno una direzione di rotazione (valore di p1110 = 0 oppure valore di p1111 = 0 o p1959.14 = 1 o p1959.15 = 1).  
Per il valore di anomalia 160:  
Prolungare il tempo di accelerazione per la determinazione del momento di inerzia o di riluttanza, ad es. aumentando il numero di giri massimo (p1082), aumentando il momento di inerzia o diminuendo la corrente massima (p0640).  
Aumentare il guadagno P del regolatore del numero di giri (p1460).  
Escludere la misura (p1959).  
Per il valore di anomalia 173:  
-  
Per il valore di anomalia 180:  
Aumentare il numero di giri massimo (p1082).  
Ridurre p1755.  
Escludere la misura (p1909, p1959).  
Per il valore di anomalia 190:  
Impostare a zero il valore di riferimento della velocità.  
Per il valore di anomalia 191:  
Non avviare l'identificazione dei dati del motore sul motore ancora rotante.  
Per il valore di anomalia 192:  
Controllare la regolazione del numero di giri (il motore può essere bloccato oppure la regolazione del numero di giri non funziona).  
Mantenere le abilitazioni durante la misura.  
Liberare il motore da carichi in trazione.  
Aumentare la corrente massima (p0640).  
Ridurre il numero di giri massimo (p1082).  
Escludere la misura (p1959).  
Per il valore di anomalia 200, 201:  
- Impostare la frequenza degli impulsi a 0, 5 \* frequenza del regolatore di corrente (ad es. 4 kHz con clock del regolatore di corrente di 125 µs).  
- Accorciare i cavi tra Motor Module e motore.  
- Leggere i valori di misura (r1950, r1951) e determinare a occhio i valori adatti per p1952, p1953.

**207991 <Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione dati motore attivata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** L'identificazione dei dati motore è attivata.  
Al successivo comando di inserzione viene eseguita l'identificazione dei dati motore.  
Vedi anche: p1910 (Identificazione dati motore da fermo)

**Rimedi:** Nessuna operazione necessaria.  
L'avviso scompare automaticamente dopo che l'identificazione dei dati motore è stata conclusa correttamente oppure quando si imposta p1910 = 0 o p1960 = 0.

**207993 <Indicazione del luogo>Azionamento: Direzione del campo rotante o inversione del valore attuale dell'encoder errata**

**Oggetto azion.:** SERVO

**Effetto:** OFF2 (NESSUNO)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La direzione del campo rotante o il valore attuale dell'encoder ha un segno errato. L'inversione del valore attuale (p0410) è stata modificata automaticamente dall'identificazione dei dati del motore per impostare correttamente il senso di rotazione. Questo può provocare una variazione della direzione di rotazione. Per tacitare questa anomalia occorre prima confermare la correttezza della direzione di rotazione con p1910 = -2.

**Rimedi:** Verificare la direzione di rotazione, anche per il regolatore di posizione, se presente.  
Se la direzione di rotazione è corretta:  
Non sono necessarie altre operazioni (tranne p1910 = -2 e tacitazione dell'anomalia).  
Se la direzione di rotazione è errata:  
Per modificare la direzione di rotazione occorre invertire due fasi e ripetere l'identificazione del motore.

<b>207995</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Azionamento: Identificazione posizione dei poli fallita</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>L'identificazione della posizione dei poli è fallita.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>1: Non viene prodotta corrente.</p> <p>2: La corrente iniziale non è uguale a zero.</p> <p>3: Il percorso massimo impostato è stato superato (p1981).</p> <p>4x: Il segnale di misura non consente un'interpretazione univoca.</p> <p>5: La corrente massima è stata superata durante la misura.</p> <p>6: La misura della corrente deve essere ricalibrata.</p> <p>7x: Il Sensor Module non supporta l'identificazione della posizione dei poli.</p> <p>70 ... Solo per la diagnostica errori interna Siemens.</p> <p>8: La corrente di identificazione dei poli necessaria è superiore alla corrente massima.</p> <p>9: La corrente di identificazione della posizione dei poli impostata è nulla.</p> <p>10: Commutazione del record di dati durante l'identificazione della posizione dei poli</p> <p>100: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, la 1<sup>a</sup> e la 2<sup>a</sup> misura differiscono. Motore bloccato o corrente (p1993) troppo bassa.</p> <p>101: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, movimento insufficiente, motore bloccato o corrente (p1993) troppo bassa.</p> <p>102: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, freno presente e chiuso. L'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento non è ammessa in collegamento con il freno.</p> <p>103: Identificazione della posizione dei poli senza encoder basata sul movimento.</p> <p>104: Identificazione della posizione dei poli basata sul movimento, il valore attuale del numero di giri non è uguale a zero dopo il tempo di assestamento.</p> <p>Nota: x = 0 ... 9</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Per il valore di anomalia = 1:</p> <p>Controllare la connessione del motore e la tensione del circuito intermedio.</p> <p>Per i seguenti parametri impostare valori opportuni e diversi da zero (p0325, p0329).</p> <p>Per il valore di anomalia = 3:</p> <p>Aumentare il percorso massimo (p1981).</p> <p>Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).</p> <p>Arrestare il motore per eseguire l'identificazione della posizione dei poli.</p> <p>Per il valore di anomalia = 40 ... 49:</p> <p>Aumentare le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).</p> <p>Arrestare il motore per eseguire l'identificazione della posizione dei poli.</p> <p>Scegliere un altro metodo per eseguire l'identificazione della posizione dei poli (p1980).</p> <p>Utilizzare un motore, un encoder assoluto o sensori Hall diversi.</p> <p>Per il valore di anomalia = 5:</p> <p>Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329).</p> <p>Per il valore di anomalia = 6:</p> <p>Far ricalibrare il Motor Module.</p> <p>Per il valore di anomalia = 7x:</p> <p>Aggiornare il software nel Sensor Module.</p> <p>Per il valore di anomalia = 8:</p> <p>Ridurre le correnti per l'identificazione della posizione dei poli (p0325, p0329, p1993).</p> <p>La parte di potenza non può condurre la corrente di identificazione della posizione dei poli necessaria (p0209 &lt; p0329, p0325, p1993), sostituire la parte di potenza con una parte di potenza con corrente massima più elevata.</p> <p>Per il valore di anomalia = 9:</p> <p>Nella corrente di identificazione della posizione dei poli (p0329, p0325, p1993) è stato immesso un valore diverso da zero.</p> <p>Per il valore di anomalia = 10:</p> <p>Durante l'identificazione della posizione dei poli non avviare alcuna commutazione di record di dati.</p> <p>Per il valore di anomalia = 100, 101:</p> <p>Accertarsi che il motore possa muoversi liberamente.</p> <p>Aumentare la corrente per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1993).</p> <p>Per il valore di anomalia = 102:</p>

Se il motore deve funzionare con freno: selezionare un altro metodo per l'identificazione della posizione dei poli (p1980).  
 Se il motore deve funzionare senza freno: aprire il freno (p1215 = 2).  
 Per il valore di anomalia = 103:  
 L'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento può essere eseguita solo con encoder. Collegare l'encoder oppure selezionare un altro metodo per l'identificazione della posizione dei poli (p1980).  
 Per il valore di anomalia = 104:  
 Aumentare il tempo di livellamento per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1997).  
 Aumentare il tempo di salita per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1994).  
 Verificare il guadagno per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1995).  
 Verificare il tempo dell'azione integratrice per l'identificazione della posizione dei poli basata sul movimento (p1996).

- 207996**                    **<Indicazione del luogo>Azionamento: Identificazione posizione dei poli non avvenuta**
- Oggetto azion.:**            SERVO
- Effetto:**                    ENCODER (OFF2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    L'azionamento è stato commutato al volo dalla modalità senza encoder a quella con encoder, senza eseguire un'identificazione della posizione dei poli. p1404 ha un valore compreso tra zero e la velocità massima e sono stati abilitati gli impulsi nel campo di velocità superiore a p1404, senza aver prima eseguito un'identificazione della posizione dei poli nel funzionamento con encoder.
- Rimedi:**                    In caso di commutazione al volo tra il funzionamento con e senza encoder con identificazione della posizione dei poli dopo POWER ON o messa in servizio (p0010 diverso da zero) abilitare gli impulsi una volta a numero di giri zero. In questo modo viene eseguita l'identificazione della posizione dei poli e il risultato è disponibile per l'esercizio.
- 208000**                    **<Indicazione del luogo>TB: Tensione di alimentazione +/-15 V errata**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
 SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Il Terminal Board 30 rileva una tensione di alimentazione interna errata.  
 Valore di anomalia (r0949, decimale):  
 0: Errore nel test del circuito di sorveglianza.  
 1: Errore nel funzionamento normale.
- Rimedi:**                    - Sostituire il Terminal Board 30.  
 - Sostituire la Control Unit.
- 208010**                    **<Indicazione del luogo>TB: Convertitore analogico-digitale**
- Oggetto azion.:**            Tutti gli oggetti
- Effetto:**                    A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
 SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:**                    Il convertitore analogico-digitale sul Terminal Board 30 non ha fornito dati convertiti.
- Rimedi:**                    - Controllare l'alimentazione di tensione.  
 - Sostituire il Terminal Board 30.

## Allarmi NCK

<b>208500</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Tempo di sorveglianza configurazione scaduto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (OFF2) SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il tempo di sorveglianza per la configurazione è scaduto. Valore di anomalia (r0949, decimale): 0: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di invio è stato superato. 1: Il tempo di trasmissione dei dati di configurazione di ricezione è stato superato.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la linea di comunicazione.
<b>208501</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Tempo di sorveglianza dati di processo scaduto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (OFF2) SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il tempo di sorveglianza impostato nella trasmissione dei dati di processo tramite COMM BOARD è stato superato. Vedi anche: p2040 (COMM INT Tempo di sorveglianza)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare la linea di comunicazione. - In caso di errore ripetuto, controllare il tempo di sorveglianza impostato. Vedi anche: p2040 (COMM INT Tempo di sorveglianza)
<b>208502</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Tempo di sorveglianza funzionalità vitale scaduto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (OFF2) SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il tempo di sorveglianza del contatore di funzionalità vitale è scaduto.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la linea di comunicazione.
<b>208504</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Errore interno nella trasmissione ciclica dei dati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	I valori attuali e/o di riferimento ciclici non sono stati trasferiti negli intervalli di tempo progettati. Valore di avviso (r2124, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il telegramma di parametrizzazione (Ti, To, Tdp, ecc.).

<b>208510</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Dati di configurazione di invio non validi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (OFF2) SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	I dati di configurazione di invio non sono stati accettati da COMM BOARD. Valore di anomalia (r0949, decimale): Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di invio.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i dati di configurazione di invio.
<b>208511</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Dati di configurazione di ricezione non validi</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	I dati di configurazione di ricezione non sono stati accettati dall'apparecchio di azionamento. Valore di avviso (r2124, decimale): Valore di ritorno della verifica dei dati di configurazione di ricezione. 0: Configurazione accettata. 1: Creazione di collegamento progettata con più oggetti di azionamento di quanti ne siano presenti nell'apparecchio. Gli oggetti di azionamento per la sostituzione dei dati di processo e la loro sequenza vengono determinati tramite p0978. 2: Troppe parole dati per ingresso o uscita per un oggetto di azionamento. Per SERVO e VECTOR sono consentite max. 16 parole, per A_INFEED, TB30, TM31 e CU320 max. 5 parole. 3: Numero di byte dispari per input o output. 4: Dati di impostazione per sincronizzazione non accettati. 5: Azionamento non ancora in funzionamento ciclico. 6: Sistema buffer non accettato. 7: Lunghezza del canale ciclico insufficiente per questa impostazione. 8: Indirizzo del canale ciclico non inizializzato. 9: Sistema a 3 buffer non consentito. 10: Errore DRIVE-CLiQ. 11: Errore link CU. 12: CX32 non in funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	Controllare i dati di configurazione di ricezione. Per il valore di avviso = 1: Verifica dell'elenco degli oggetti di azionamento con sostituzione dei dati di processo (p0978). Con p0978[x] = 0 è possibile escludere tutti gli oggetti di azionamento che seguono nell'elenco dalla sostituzione dei dati di processo.
<b>208520</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Canale aciclico errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La memoria o lo stato del buffer del canale aciclico è difettoso. Valore di avviso (r2124, decimale): 0: Errore nello stato del buffer. 1: Errore nella memoria.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la linea di comunicazione.

## Allarmi NCK

<b>208530</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;COMM BOARD: Canale dei messaggi errato</b>
<b>Oggetto</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La memoria o lo stato del buffer del canale dei messaggi è difettoso. Valore di avviso (r2124, decimale): 0: Errore nello stato del buffer. 1: Errore nella memoria.
<b>Rimedi:</b>	Controllare la linea di comunicazione.
<b>208700</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CBC: Comunicazione errata</b>
<b>Oggetto</b>	CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>azion.:</b>	
<b>Effetto:</b>	A_INFEEED: NESSUNO SERVO: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nella comunicazione CAN. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: Il contatore errori per i telegrammi di invio ha superato il valore BUS OFF 255. Il controller CAN viene disinserito dal bus. - Cavo del bus interrotto. - Cavo del bus non collegato. - Velocità di trasmissione errata. - Bit Timing errato. 2: Lo stato del nodo CAN non è stato più richiesto dal master per un periodo di tempo maggiore del "Life Time". Il "Life Time" si ottiene moltiplicando il "Guard Time" (p8604[0]) per il "Life Time Factor" (p8604[1]). - Cavo del bus interrotto. - Cavo del bus non collegato. - Velocità di trasmissione errata. - Bit Timing errato. - Anomalia nel master. Nota: La reazione di anomalia può essere impostata liberamente tramite p8641. Vedi anche: p8604 (CBC Node Guarding), p8641 (CBC Abort Connection Option Code)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il cavo del bus. - Controllare la velocità di trasmissione (p8622). - Controllare il Bit Timing (p8623). - Controllare il master. Vedi anche: p8622 (Baudrate CBC), p8623 (CBC Bit Timing selection)

<b>208700</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CBC: Comunicazione errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, S_INF
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF3 (NESSUNO, OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nella comunicazione CAN. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: Il contatore errori per i telegrammi di invio ha superato il valore BUS OFF 255. Il controller CAN viene disinserito dal bus. - Cavo del bus interrotto. - Cavo del bus non collegato. - Velocità di trasmissione errata. - Bit Timing errato. 2: Lo stato del nodo CAN non è stato più richiesto dal master per un periodo di tempo maggiore del "Life Time". Il "Life Time" si ottiene moltiplicando il "Guard Time" (p8604[0]) per il "Life Time Factor" (p8604[1]). - Cavo del bus interrotto. - Cavo del bus non collegato. - Velocità di trasmissione errata. - Bit Timing errato. - Anomalia nel master. Vedi anche: p8604 (CBC Node Guarding), p8641 (CBC Abort Connection Option Code)
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il cavo del bus. - Controllare la velocità di trasmissione (p8622). - Controllare il Bit Timing (p8623). - Controllare il master. Vedi anche: p8622 (Baudrate CBC), p8623 (CBC Bit Timing selection)
<b>208701</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CBC: Passaggio stato NMT</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: OFF3
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Si è verificato un passaggio di stato CANopen NMT da "Operational" a "Pre-Operational" o a "Stopped". Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: CANopen NMT passaggio di stato da "Operational" a "Pre-Operational". 2: CANopen NMT passaggio di stato da "Operational" a "Stopped". Nota: In stato NMT "Pre-Operational" non si possono trasferire dati di processo, mentre in stato NMT "Stopped" non si possono trasferire né dati di processo né dati di service.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Tacitare l'anomalia e proseguire.
<b>208751</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CBC: Perdita telegramma</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Il controller CAN ha perso un'informazione in ricezione.
<b>Rimedi:</b>	Ridurre i tempi ciclo delle segnalazioni in arrivo.

## Allarmi NCK

**208752 <Indicazione del luogo>CBC: Contatore errori per Error Passive superato**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Il contatore errori per i telegrammi di invio e di ricezione ha superato il valore 127.

**Rimedi:**

- Controllare il cavo del bus.
- Impostare una velocità di trasmissione più elevata (p8622).
- Controllare ed eventualmente ottimizzare il Bit Timing (p8623).

Vedi anche: p8622 (Baudrate CBC), p8623 (CBC Bit Timing selection)

**208753 <Indicazione del luogo>CBC: Overflow del buffer dei messaggi**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Overflow di un buffer messaggi.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Overflow del buffer di invio aciclico (buffer di risposta SDO).  
2: Overflow del buffer di ricezione aciclico (buffer di ricezione SDO).  
3: Overflow del buffer di invio ciclico (buffer di invio PDO).

**Rimedi:** Controllare il cavo del bus.  
Impostare una velocità di trasmissione più elevata (p8622).  
Controllare ed eventualmente ottimizzare il Bit Timing (p8623).  
Per il valore di avviso = 2:  
- Ridurre i tempi ciclo delle segnalazioni in arrivo SDO.  
Vedi anche: p8622 (Baudrate CBC), p8623 (CBC Bit Timing selection)

**208754 <Indicazione del luogo>CBC: Modo di comunicazione errato**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** In modalità "Operational" è stato fatto un tentativo di modifica dei parametri p8700 ... p8737.

**Rimedi:** Passare alla modalità "Pre-Operational" oppure "Stopped".

**208755 <Indicazione del luogo>CBC: Oggetto non mappabile**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** L'oggetto CANopen non è previsto per il mapping del PDO (Process Data Object).

**Rimedi:** Utilizzare un oggetto CANopen previsto per il mapping del PDO oppure immettere 0.  
Il mapping può essere eseguito per i seguenti oggetti nel Receive Process Data Object (RPDO) o nel Transmit Process Data Object (TPDO):  
- RPDO: 6040 hex, 6060 hex, 60FF hex, 6071 hex.  
- TPDO: 6041 hex, 6061 hex, 6063 hex, 6069 hex, 606B hex, 606C hex, 6074 hex.  
Nota:  
Non è possibile impostare correttamente il COB-ID finché permane A08755.

- 208756**                    **<Indicazione del luogo>CBC: Superato numero byte mappati**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Il numero di byte degli oggetti mappati supera le dimensioni dei telegrammi per i dati utili. Sono ammessi al massimo 8 byte.
- Rimedi:**                Mappare meno oggetti oppure oggetti con un tipo di dati più ridotto.  
Vedi anche: p8710 (CBC Receive Mapping per RPDO 1), p8711 (CBC Receive Mapping per RPDO 2), p8712 (CBC Receive Mapping per RPDO 3), p8713 (CBC Receive Mapping per RPDO 4), p8714 (CBC Receive Mapping per RPDO 5), p8715 (CBC Receive Mapping per RPDO 6), p8716 (CBC Receive Mapping per RPDO 7), p8717 (CBC Receive Mapping per RPDO 8), p8730 (CBC Transmit Mapping per TPDO 1), p8731 (CBC Transmit Mapping per TPDO 2), p8732 (CBC Transmit Mapping per TPDO 3), p8733 (CBC Transmit Mapping per TPDO 4), p8734 (CBC Transmit Mapping per TPDO 5), p8735 (CBC Transmit Mapping per TPDO 6), p8736 (CBC Transmit Mapping per TPDO 7), p8737 (CBC Transmit Mapping per TPDO 8)
- 208757**                    **<Indicazione del luogo>CBC: Impostare COB-ID non valido**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Nel funzionamento online è necessario che il corrispondente COB-ID venga impostato come non valido prima del mapping.  
Esempio:  
Il mapping per RPDO 1 deve essere modificato (p8710[0]).  
--> Impostare p8700[0] = C00006E0 hex (COB-ID non valido)  
--> Impostare p8710[0] come desiderato  
--> p8700[0] Inserire il COB-ID valido
- Rimedi:**                Impostare il COB-ID come non valido.
- 208758**                    **<Indicazione del luogo>CBC: Numero canali PDO troppo basso**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Il numero di canali PDO in p8740 è impostato a 0 oppure a un valore troppo basso.  
Vedi anche: p8740 (CBC Suddivisione canali)
- Rimedi:**                Il numero di canali CAN impostato in p8740 deve essere maggiore o uguale al numero dei PDO.  
Per ottenere questo ci sono 2 possibilità:  
Aumentare il numero dei canali in p8740 e confermare la scelta con p8741.  
Ridurre il numero dei PDO mentre il COB-ID viene impostato come non valido.  
Vedi anche: p8740 (CBC Suddivisione canali), p8741 (CBC Conferma configurazione PDO)
- 208759**                    **<Indicazione del luogo>CBC: COB-ID PDO già presente**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, CU\_S, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                È stato assegnato un COB-ID PDO già esistente.
- Rimedi:**                Scegliere un altro COB-ID di PDO.

## Allarmi NCK

<b>213000</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Diritti di licenza insufficienti</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	- Nell'apparecchio di azionamento vengono utilizzate opzioni con obbligo di licenza e la licenza non è sufficiente. - Si è verificato un errore nella verifica della licenza esistente. Valore di avviso (r2124, decimale): 0: La licenza esistente non è sufficiente. 1: Non è stato possibile determinare una licenza sufficiente perché la scheda CompactFlash con i dati di licenza necessari è stata rimossa durante il funzionamento. 2: Non è stato possibile determinare una licenza sufficiente perché si è verificato un errore nella lettura dei dati di licenza necessari dalla scheda CompactFlash. 3: Non è stato possibile determinare una licenza sufficiente perché vi è un errore di checksum nella License Key. 4: Durante la verifica della licenza si è verificato un errore interno.
<b>Rimedi:</b>	Valore di avviso 0: Occorre procurarsi e attivare licenze aggiuntive (p9920, p9921). Valore di avviso 1: Reinserire la scheda CompactFlash adatta nell'impianto disattivato. Valore di avviso 2: Immettere e attivare la License Key (p9920, p9921). Valore di avviso 3: Confrontare la License Key immessa (p9920) con la License Key sul Certificate of License. Immettere nuovamente e attivare la License Key (p9920, p9921). Valore di avviso 4: - Eseguire un POWER ON. - Aggiornare la versione del firmware. - Contattare la hotline.
<b>213001</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Checksum di licenza errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	A_INF, B_INF, CU_LINK, CU_S, DMC20, SERVO, S_INF, TM15, TM15DI_DO, TM17, TM31, TM41
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un errore nella verifica della checksum della License Key.
<b>Rimedi:</b>	Confrontare la License Key immessa (p9920) con la License Key sul Certificate of License. Immettere nuovamente e attivare la License Key (p9920, p9921).

<b>230001</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Sovracorrente</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>La parte di potenza ha rilevato una sovracorrente.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolazione parametrizzata in modo errato.</li> <li>- Il motore ha un cortocircuito o una dispersione a terra.</li> <li>- Funzionamento V/f: Rampa di accelerazione impostata a un valore troppo basso.</li> <li>- Funzionamento V/f: Corrente nominale del motore molto più elevata di quella proveniente dal Motor Module.</li> <li>- Alimentatore: Correnti di scarica e ricarica elevate in caso di caduta della tensione di rete.</li> <li>- Alimentatore: Correnti di ricarica elevate in caso di sovraccarico motorio e caduta della tensione del circuito intermedio.</li> <li>- Alimentatore: Correnti di cortocircuito all'accensione a causa di bobina di commutazione mancante.</li> <li>- I cavi di potenza non sono collegati correttamente.</li> <li>- I cavi di potenza superano la lunghezza massima consentita.</li> <li>- Parte di potenza guasta.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949):</p> <p>Bit 0: Fase U.          Bit 1: Fase V.          Bit 2: Fase W.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare i dati del motore, eventualmente eseguire la messa in servizio.</li> <li>- Controllare il tipo di circuito del motore (stella-triangolo).</li> <li>- Funzionamento V/f: Aumentare la rampa di accelerazione.</li> <li>- Funzionamento V/f: Controllare l'assegnazione delle correnti nominali di motore e Motor Module.</li> <li>- Alimentatore: Controllare la qualità della rete.</li> <li>- Alimentatore: Ridurre il carico motorio.</li> <li>- Alimentatore: Collegamento corretto della bobina di commutazione.</li> <li>- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.</li> <li>- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.</li> <li>- Controllare la lunghezza delle linee di potenza.</li> <li>- Sostituire la parte di potenza.</li> </ul>
<b>230002</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Sovratensione circuito intermedio</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>La parte di potenza ha rilevato una sovratensione nel circuito intermedio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il motore fornisce troppa energia di recupero.</li> <li>- Tensione di collegamento di rete troppo elevata.</li> <li>- Nel funzionamento con VSM l'assegnazione di fase L1, L2, L3 sul VSM si differenzia dall'assegnazione di fase sulla parte di potenza.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Tensione del circuito intermedio [1 bit = 100 mV].          Per SINAMICS GM/SM vale quanto segue:</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>32: sovratensione nel circuito intermedio parziale negativo (VdcP)          64: sovratensione nel circuito intermedio parziale positivo (VdcN)          96: sovratensione in entrambi i circuiti parziali</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aumentare il tempo di decelerazione.</li> <li>- Attivare il regolatore di tensione del circuito intermedio.</li> <li>- Utilizzare la resistenza di frenatura o Active Line Module.</li> <li>- Aumentare il limite di corrente dell'alimentatore o utilizzare un modulo più grande (per Active Line Module).</li> <li>- Controllare la tensione di collegamento di rete.</li> <li>- Controllare ed eventualmente correggere l'assegnazione di fase sul VSM e sulla parte di potenza.</li> </ul> <p>Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi), p1240 (Configurazione regolatore Vdc o sorveglianza Vdc)</p>

## Allarmi NCK

- 230003**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione circuito intermedio**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La parte di potenza ha rilevato una sottotensione nel circuito intermedio.  
- Interruzione di rete.  
- Tensione di rete al di sotto del valore consentito.  
- Guasto o anomalia dell'alimentatore di rete.  
Nota:  
La soglia di sorveglianza per le sottotensioni nel circuito intermedio è il minimo dei seguenti valori:  
- 85 % della tensione di collegamento dell'apparecchio (p0210).  
- minima tensione inferiore ammessa del circuito intermedio delle parti di potenza (dati descrittivi).
- Rimedi:** - Controllare la tensione di rete.  
- Verificare l'alimentatore di rete ed eventualmente fare attenzione ai messaggi dell'alimentatore di rete.  
Nota:  
Il segnale di pronto dell'alimentatore r0863 deve essere collegato con i relativi ingressi p0864 degli azionamenti.  
Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi)
- 230004**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura radiatore invertitore**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La temperatura sul radiatore della parte di potenza ha superato il valore limite consentito.  
- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.  
- Sovraccarico.  
- Temperatura ambiente troppo elevata.  
- Frequenza degli impulsi troppo elevata.  
Valore di anomalia (r0949):  
Temperatura [1 bit = 0.01 °C]
- Rimedi:** - Verificare che il ventilatore funzioni.  
- Controllare i filtri del ventilatore.  
- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.  
- Controllare il carico del motore.  
- Ridurre la frequenza degli impulsi se è superiore alla frequenza nominale degli impulsi.  
Attenzione:  
questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05000.  
Vedi anche: p1800 (Frequenza impulsi)
- 230005**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovraccarico I2T**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La parte di potenza è stata sovraccaricata (r0036 = 100 %).  
- La corrente nominale consentita della parte di potenza è stata superata per un tempo inammissibile.  
- Il ciclo consentito non è stato rispettato.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
I2t [100 % = 16384].
- Rimedi:** - Ridurre il carico continuo.  
- Adattare il ciclo.  
- Controllare le correnti nominali di motore e parte di potenza.  
Vedi anche: r0036 (Parte di potenza, sovraccarico I2t), r0206 (Parte di potenza, potenza nominale), p0307 (Potenza nominale del motore)

<b>230006</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Control Board tiristore</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La Control Board tiristore del Basic Line Module ha segnalato un errore. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assenza di tensione di rete.</li> <li>- Contattore di rete non chiuso.</li> <li>- Tensione di rete troppo bassa.</li> <li>- Frequenza di rete al di fuori del campo consentito (45 ... 66 Hz).</li> <li>- Esiste un cortocircuito nel circuito intermedio.</li> <li>- Esiste una dispersione verso terra nel circuito intermedio (durante la fase di prearica).</li> <li>- Alimentazione della Control Board tiristore al di fuori del campo nominale (5 ... 18 V) e tensione di rete &gt; 30 V.</li> <li>- Errore interno nella Control Board tiristore.</li> </ul>
<b>Rimedi:</b>	Gli errori vengono salvati nella TCB e devono essere tacitati disinserendo la tensione di alimentazione per almeno 10 s! <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la tensione di rete.</li> <li>- Controllare o comandare il contattore di rete.</li> <li>- Controllare ed eventualmente aumentare il tempo di sorveglianza (p0857).</li> <li>- Eventualmente fare attenzione ad altri messaggi della parte di potenza.</li> <li>- Controllare che non vi siano cortocircuiti o dispersioni verso terra sul circuito intermedio.</li> <li>- Fare attenzione alle indicazioni dei LED della Control Board tiristore.</li> </ul>
<b>230008</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Errore funzionalità vitale dei dati ciclici</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. I telegrammi ciclici del valore di riferimento della Control Unit non sono stati ricevuti puntualmente per almeno due clock nell'ambito di un intervallo di tempo di 20 ms.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
<b>230010</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Errore funzionalità vitale dei dati ciclici</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. I telegrammi ciclici del valore di riferimento della Control Unit non sono stati ricevuti puntualmente per almeno un clock.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
<b>230011</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Interruzione della fase di rete nel circuito primario</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2 (OFF1)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Sulla parte di potenza è stata rilevata un'interruzione della fase di rete. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Il fusibile di una fase del circuito di corrente principale è intervenuto.</li> <li>- L'ondulazione della tensione del circuito intermedio supera il valore limite consentito.</li> </ul>
<b>Rimedi:</b>	Verifica dei fusibili del circuito di corrente principale.

## Allarmi NCK

**230012 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Rottura conduttore della sonda termica del radiatore**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Il collegamento con una delle sonde termiche del radiatore nella parte di potenza è interrotto. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Bit 0: Alloggiamento unità (cassetto elettronica) Bit 1: Aria in ingresso Bit 2: Invertitore 1 Bit 3: Invertitore 2 Bit 4: Invertitore 3 Bit 5: Invertitore 4 Bit 6: Invertitore 5 Bit 7: Invertitore 6 Bit 8: Raddrizzatore 1 Bit 9: Raddrizzatore 2 Vedi anche: r0949 (Valore anomalia)
<b>Rimedi:</b>	Contattare il costruttore.

**230013 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Cortocircuito della sonda termica del radiatore**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La sonda termica del radiatore nel Motor Module è cortocircuitata. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Bit 0: Alloggiamento unità (cassetto elettronica) Bit 1: Aria in ingresso Bit 2: Invertitore 1 Bit 3: Invertitore 2 Bit 4: Invertitore 3 Bit 5: Invertitore 4 Bit 6: Invertitore 5 Bit 7: Invertitore 6 Bit 8: Raddrizzatore 1 Bit 9: Raddrizzatore 2
<b>Rimedi:</b>	Contattare il costruttore.

**230016 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Alimentazione carico disattivata**

<b>Oggetto azion.:</b>	SERVO
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: La tensione del circuito intermedio è troppo bassa. Valore di anomalia (r0949, decimale): Tensione del circuito intermedio in [V].
<b>Rimedi:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: In alcuni casi l'alimentazione di rete AC non è inserita.

<b>230017</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Intervento troppo frequente della limitazione di corrente hardware</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>La limitazione di corrente hardware nella fase (vedere A30031, A30032, A30033) è intervenuta troppe volte. Il numero dei superamenti consentiti dipende dal modello e dal tipo della parte di potenza.</p> <p>Per l'alimentatore vale quanto segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolazione parametrizzata in modo errato.</li> <li>- Carico dell'alimentatore troppo elevato.</li> <li>- Voltage Sensing Module collegato in modo errato.</li> <li>- Bobina di commutazione mancante o del tipo errato.</li> <li>- Parte di potenza guasta.</li> </ul> <p>Per il Motor Module vale quanto segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolazione parametrizzata in modo errato.</li> <li>- Errore nel motore o nelle linee di potenza.</li> <li>- Le linee di potenza superano la lunghezza massima consentita.</li> <li>- Carico del motore troppo grande.</li> <li>- Parte di potenza guasta.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):</p> <p>Bit 0: Fase U          Bit 1: Fase V          Bit 2: Fase W</p>
<b>Rimedi:</b>	<p>Per l'alimentatore vale quanto segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificare le impostazioni di regolazione, eventualmente resettare e identificare il regolatore (p0340 = 2, p3410 = 5).</li> <li>- Ridurre il carico, eventualmente aumentare la capacità del circuito intermedio o utilizzare un alimentatore più potente.</li> <li>- Verificare il collegamento del Voltage Sensing Module opzionale.</li> <li>- Verificare il collegamento ed i dati tecnici della bobina di commutazione.</li> <li>- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.</li> <li>- Sostituire la parte di potenza.</li> </ul> <p>Per il Motor Module vale quanto segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare i dati del motore.</li> <li>- Controllare il collegamento del motore (stella-triangolo).</li> <li>- Controllare il carico del motore.</li> <li>- Controllare le connessioni dei cavi di potenza.</li> <li>- Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.</li> <li>- Controllare la lunghezza dei cavi di potenza.</li> <li>- Sostituire la parte di potenza.</li> </ul>

## Allarmi NCK

- 230021**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Dispersione verso terra**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La parte di potenza ha rilevato una dispersione verso terra.  
- Dispersione verso terra nelle linee di potenza.  
- Cortocircuito tra le spire o dispersione verso terra nel motore.  
- Riduttore di corrente guasto.  
Causa aggiuntiva per CU310/CUA31:  
- Il freno provoca l'intervento della sorveglianza di corrente continua dell'hardware.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Valore della corrente globale [32767 = 271 % corrente nominale].
- Rimedi:** - Controllare la connessione delle linee di potenza.  
- Controllare il motore.  
- Controllare il riduttore di corrente.  
Per CU310/CUA31 vale inoltre:  
- Controllare i cavi e i contatti del collegamento del freno (eventualmente possono esservi conduttori interrotti).  
Vedi anche: p0287 (Soglie sorveglianza cortocircuiti verso terra)
- 230022**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sorveglianza V<sub>ce</sub>**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Nella parte di potenza è intervenuta la sorveglianza della tensione collettore-emettitore (V<sub>ce</sub>) dei semiconduttori.  
Cause possibili:  
- Cortocircuito all'uscita del Motor Module.  
- Semiconduttore guasto nella parte di potenza.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):  
Bit 0: Cortocircuito nella fase U  
Bit 1: Cortocircuito nella fase V  
Bit 2: Cortocircuito nella fase W  
Bit 3: Errore di abilitazione del fototrasmettitore  
Bit 4: Interruzione del segnale di errore di gruppo V<sub>ce</sub>  
Vedi anche: r0949 (Valore anomalia)
- Rimedi:** - Controllare le connessioni dei cavi di potenza.  
- Individuare e sostituire il semiconduttore guasto.

<b>230025</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Sovratemperatura del chip</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La temperatura del chip del semiconduttore ha superato il valore limite consentito. <ul style="list-style-type: none"><li>- Il ciclo consentito non è stato rispettato.</li><li>- Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.</li><li>- Sovraccarico.</li><li>- Temperatura ambiente troppo elevata.</li><li>- Frequenza degli impulsi troppo elevata.</li></ul> Valore di anomalia (r0949): Differenza di temperatura tra radiatore e chip [1 bit = 0,01 °C].
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Adattare il ciclo.</li><li>- Verificare che il ventilatore funzioni.</li><li>- Controllare i filtri del ventilatore.</li><li>- Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.</li><li>- Controllare il carico del motore.</li><li>- Ridurre la frequenza degli impulsi se è superiore alla frequenza nominale degli impulsi.</li></ul> Attenzione: questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05001. Vedi anche: r0037 (Parte di potenza, temperature)

## Allarmi NCK

**230027 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sorveglianza del tempo di precarica del circuito intermedio**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	<p>Impossibile precaricare il circuito intermedio della parte di potenza entro il tempo previsto.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tensione di rete troppo bassa.</li> <li>- Fase di rete errata.</li> <li>- Cortocircuito o dispersione a terra nel circuito intermedio.</li> <li>- Circuito di precarica guasto.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949):</p> <p>Abilitazioni interne mancanti della parte di potenza (16 bit inferiori): (Rappresentazione con codifica bit invertita, FFFF hex -&gt; tutte le abilitazioni interne presenti)</p> <p>Bit 0: Alimentazione di tensione del comando IGBT disattivata          Bit 1: Riservato          Bit 2: Riservato          Bit 3: Rilevata dispersione verso terra          Bit 4: Innesto della corrente di picco          Bit 5: I2t superato          Bit 6: Calcolato surriscaldamento modello termico          Bit 7: Misurare la sovratemperatura (radiatore, unità di comando parte di potenza)          Bit 8: Riservato          Bit 9: Rilevata sovratensione          Bit 10: La parte di potenza ha terminato la precarica, pronto per abilitazione impulsi          Bit 11: Manca morsetto SH          Bit 12: Rilevata sovratensione          Bit 13: Cortocircuito dell'indotto attivo          Bit 14: Errore DRIVE-CLiQ attivo          Bit 15: Rilevato errore Uce, transistor desaturato a causa dello stato di sovracorrente/cortocircuito della parte di potenza (16 bit superiori, numero esadecimale):</p> <p>0: Stato di errore (attesa di OFF e conferma dell'errore)          1: Blocco della riaccensione (attesa di OFF)          2: Rilevata sovratensione -&gt; passaggio allo stato di errore          3: Rilevata sottotensione -&gt; passaggio allo stato di errore          4: Attesa di apertura del relè di bypass -&gt; passaggio allo stato di errore          5: Attesa di apertura del relè di bypass -&gt; passaggio a blocco della riaccensione          6: Messa in servizio          7: Pronto per precarica          8: Inizio della precarica, tensione del circuito intermedio inferiore alla tensione minima di accensione          9: Precarica in corso, fine della precarica di tensione del circuito intermedio non ancora rilevata          10: Attesa di fine del periodo di rimbalzo del contattore principale a precarica terminata          11: Precarica terminata, pronto per l'abilitazione degli impulsi          12: Rilevata apertura del morsetto SH sulla parte di potenza          Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi)</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare la tensione di rete.</li> <li>- Controllare la connessione di rete.</li> <li>- Il contattore di rete era chiuso durante lo scaricamento rapido del circuito intermedio da parte del Braking Module, la resistenza di precarica deve raffreddarsi, controllare l'interconnessione del contattore di rete esterno</li> </ul> <p>Vedi anche: p0210 (Tensione di allacciamento apparecchi)</p>

- 230031**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase U**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Intervento della limitazione di corrente hardware della fase U. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
  - Errore nel motore o nelle linee di potenza.
  - Le linee di potenza superano la lunghezza massima consentita.
  - Carico del motore troppo grande.
  - Parte di potenza guasta.
- Rimedi:**
- Controllare i dati del motore.
  - Controllare il tipo di circuito del motore (stella-triangolo).
  - Controllare il carico del motore.
  - Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
  - Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.
  - Controllare la lunghezza delle linee di potenza.
- 230032**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase V**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Intervento della limitazione di corrente hardware della fase V. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
  - Errore nel motore o nelle linee di potenza.
  - Le linee di potenza superano la lunghezza massima consentita.
  - Carico del motore troppo grande.
  - Parte di potenza guasta.
- Rimedi:**
- Controllare i dati del motore.
  - Controllare il tipo di circuito del motore (stella-triangolo).
  - Controllare il carico del motore.
  - Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
  - Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.
  - Controllare la lunghezza delle linee di potenza.
- 230033**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Limitazione di corrente hardware nella fase W**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Intervento della limitazione di corrente hardware della fase W. L'invio degli impulsi in questa fase viene bloccato per un periodo di impulsi.
- Regolazione parametrizzata in modo errato.
  - Errore nel motore o nelle linee di potenza.
  - Le linee di potenza superano la lunghezza massima consentita.
  - Carico del motore troppo grande.
  - Parte di potenza guasta.
- Rimedi:**
- Controllare i dati del motore.
  - Controllare il tipo di circuito del motore (stella-triangolo).
  - Controllare il carico del motore.
  - Controllare le connessioni dei cavi di potenza.
  - Verificare l'assenza di cortocircuiti o errori di messa a terra dei cavi di potenza.
  - Controllare la lunghezza delle linee di potenza.

## Allarmi NCK

- 230035**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura dell'aria in ingresso**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La temperatura dell'aria in ingresso della parte di potenza ha superato il valore limite consentito. Nelle parti di potenza raffreddate ad aria la soglia è a 55 gradi Celsius.  
 - Temperatura ambiente troppo elevata.  
 - Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore  
 Valore di anomalia (r0949):  
 Temperatura [1 bit = 0.01 °C]
- Rimedi:** - Verificare che il ventilatore funzioni.  
 - Controllare i filtri del ventilatore.  
 - Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.  
 Attenzione:  
 questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05002.
- 230036**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del cassetto dell'elettronica**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La temperatura della parte di potenza nell'alloggiamento del convertitore ha superato il valore limite consentito.  
 - Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.  
 - Sovraccarico.  
 - Temperatura ambiente troppo elevata.  
 Valore di anomalia (r0949):  
 Temperatura [1 bit = 0.01 °C]
- Rimedi:** - Verificare che il ventilatore funzioni.  
 - Controllare i filtri del ventilatore.  
 - Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.  
 Attenzione:  
 questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05003.
- 230037**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratemperatura del raddrizzatore**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La temperatura del raddrizzatore della parte di potenza ha superato il valore limite consentito.  
 - Ventilazione insufficiente, guasto del ventilatore.  
 - Sovraccarico.  
 - Temperatura ambiente troppo elevata.  
 - Interruzione di fase di rete  
 Valore di anomalia (r0949):  
 Temperatura [1 bit = 0.01 °C]
- Rimedi:** - Verificare che il ventilatore funzioni.  
 - Controllare i filtri del ventilatore.  
 - Verificare che la temperatura ambiente sia compresa nell'intervallo consentito.  
 - Controllare il carico del motore.  
 - Controllare le fasi di rete.  
 Attenzione:  
 questa anomalia può essere confermata solo dopo che il valore è sceso sotto la soglia per l'avviso A05004.

- 230040**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione 24 V**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Guasto dell'alimentazione di tensione a 24 V per la parte di potenza.  
- Il valore è sceso sotto la soglia 16 V per oltre 3 ms.  
Valore di anomalia (r0949):  
Tensione 24 V [1 Bit = 0.1 V].
- Rimedi:** Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.
- 230041**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione 24 V**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Errore nell'alimentazione di tensione a 24 V per la parte di potenza.  
- Il valore è sceso sotto la soglia 16 V.  
Valore di anomalia (r0949):  
Tensione 24 V [1 Bit = 0.1 V].
- Rimedi:** Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.
- 230042**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Durata di funzionamento del ventilatore raggiunta o superata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La durata di funzionamento massima del ventilatore nella parte di potenza viene impostata in p0252. Questo messaggio mostra i seguenti dati:  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
0: La durata di funzionamento massima del ventilatore viene raggiunta in 500 ore.  
1: La durata di funzionamento massima del ventilatore è superata.
- Rimedi:** Sostituire il ventilatore nella parte di potenza e resettare a 0 la durata di funzionamento (p0251 = 0).  
Vedi anche: p0251 (Ventilatore parte di potenza, contatore ore di funzionamento), p0252 (Ventilatore parte di potenza, durata massima di funzionamento)
- 230043**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratensione 24 V**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Per CU31x vale:  
Sovratensione dell'alimentazione di tensione a 24 V per la parte di potenza.  
- La soglia 31.5 V è stata superata per oltre 3 ms.  
Valore di anomalia (r0949):  
Tensione 24 V [1 bit = 0.1 V].
- Rimedi:** Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.

## Allarmi NCK

- 230044**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sovratensione 24 V**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Per CU31x vale:  
 Errore nell'alimentazione di tensione a 24 V per la parte di potenza.  
 - Il valore la superato la soglia 32,0 V.  
 Valore di anomalia (r0949):  
 Tensione 24 V [1 bit = 0.1 V].
- Rimedi:** Verificare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza.
- 230045**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sottotensione alimentazione**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Per CU31x vale:  
 Errore dell'alimentazione di tensione nella parte di potenza  
 - La sorveglianza di tensione sulla scheda DAC segnala un errore di sottotensione sull'unità.
- Rimedi:** Controllare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza ed eventualmente sostituire l'unità.
- 230046**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Avviso sottotensione**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Prima dell'ultimo avvio si è verificato un problema dell'alimentazione di tensione per la parte di potenza.  
 - La sorveglianza di tensione nell'FPGA interno del PSA segnala un errore di sottotensione sull'unità.  
 Valore di anomalia (r0949):  
 Valore di registro del registro di errori di tensione.
- Rimedi:** Controllare l'alimentazione di tensione continua 24 V della parte di potenza ed eventualmente sostituire l'unità.
- 230047**                    **<Indicazione del luogo>Impianto raffreddamento: Flusso volumetrico refrigerante insufficiente**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO, S\_INF
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Impianto raffreddamento: Anomalia - Flusso volumetrico sotto il valore di anomalia
- Rimedi:**
- 230050**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Sovratensione alimentazione**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:  
 La sorveglianza di tensione sulla scheda DAC segnala un errore di sovratensione sull'unità.
- Rimedi:** Controllare l'alimentazione di tensione continua 24 V della CU ed eventualmente sostituire l'unità.

<b>230052</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Dati EEPROM errati</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Dati EEPROM errati dell'unità della parte di potenza. Valore di anomalia (r0949): 0: I dati della EEPROM letti dall'unità della parte di potenza sono incoerenti. 1: I dati della EEPROM non sono compatibili con il firmware dell'applicazione della parte di potenza.
<b>Rimedi:</b>	Valore di anomalia (r0949): 0: Sostituzione dell'unità della parte di potenza oppure aggiornamento dei dati della EEPROM. 1: Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: Update del firmware \SIEMENS\SINAMICS\CODE\SAC\cu31xi.ufw (cua31.ufw)
<b>230070</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Il ciclo richiesto non è supportato dall'unità della parte di potenza.</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: È richiesto un ciclo non supportato dall'unità della parte di potenza. Valore di anomalia (r0949): Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: 0: Il ciclo del regolatore di corrente non è supportato. 1: Il ciclo DriveCLiQ non è supportato. 2: Problema di timing interno (distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola). 3: Problema di timing interno (punto temporale TX troppo anticipato).
<b>Rimedi:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: L'unità della parte di potenza supporta solo i seguenti cicli: 62,5us , 125us, 250us e 500us Valore di anomalia (r0949): Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: 0: Impostazione di un ciclo consentito del regolatore di corrente. 1: Impostazione di un ciclo DriveCLiQ consentito. 2/3: Rivolgersi al costruttore (eventuale incompatibilità della versione del firmware)
<b>230071</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Nessun nuovo valore attuale ricevuto dall'unità della parte di potenza.</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: Più di un telegramma del valore attuale proveniente dall'unità della parte di potenza non è pervenuto.
<b>Rimedi:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: Verificare l'interfaccia (regolazione e arresto) con l'unità della parte di potenza.
<b>230072</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Impossibile trasmettere altri valori di riferimento all'unità della parte di potenza.</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: È impossibile trasmettere più di un telegramma del valore di riferimento all'unità della parte di potenza.
<b>Rimedi:</b>	Per CU31x e CUA31 vale quanto segue: Verificare l'interfaccia (regolazione e arresto) con l'unità della parte di potenza.

## Allarmi NCK

- 230073**                    **<Indicazione del luogo>Preparazione del valore attuale/di riferimento non più sincrona con Drive-CLiQ.**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:  
La comunicazione con l'unità della parte di potenza non è più sincrona con Drive-CLiQ.
- Rimedi:** Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:  
Attendere finché non viene ripristinata la sincronizzazione.
- 230074**                    **<Indicazione del luogo>Errore di comunicazione con unità della parte di potenza.**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** La comunicazione con l'unità della parte di potenza tramite il contatto a spina è impossibile.
- Rimedi:** Per CU31x e CUA31 vale quanto segue:  
Occorre sostituire l'unità CU oppure l'unità della parte di potenza. Per sapere quale unità deve essere sostituita, verificare il funzionamento delle singole unità utilizzando altre unità (funzionanti); se ciò è impossibile, è necessario sostituire entrambe le unità.
- 230105**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Rilevamento valore attuale errato**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Sul Power Stack Adapter (PSA) è stato rilevato almeno un canale del valore attuale errato. I canali dei valori attuali errati vengono visualizzati nel seguente parametro di diagnostica.
- Rimedi:** Analizzare i parametri di diagnostica.  
In caso di canale del valore attuale errato verificare i componenti ed eventualmente sostituirli.
- 230600**                    **<Indicazione del luogo>SI MM: STOP A attivato**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sul Motor Module (MM) ha rilevato un errore e provocato uno STOP A (cancellazione degli impulsi tramite il tracciato di arresto Safety del Motor Module).  
- La dinamizzazione forzata del tracciato di arresto Safety del Motor Module è fallita.  
- Reazione conseguente all'anomalia F30611 (guasto in un canale di sorveglianza).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
0: Richiesta di arresto dalla Control Unit.  
1005: Impulsi cancellati anche se non è selezionato alcun SH e non è presente alcun comando interno STOP A.  
1010: Impulsi abilitati anche se è selezionato SH e se è presente un comando interno STOP A.  
9999: Reazione conseguente all'anomalia F30611.
- Rimedi:** - Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro.  
- Sostituire il Motor Module interessato.  
Per il valore di anomalia = 9999:  
- Eseguire la diagnostica per l'anomalia presente F30611.  
Nota:  
CU: Control Unit  
MM: Motor Module  
SH: Arresto sicuro  
SI: Safety Integrated

<b>230611</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Guasto in un canale di sorveglianza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sul Motor Module (MM) ha rilevato un errore nel confronto dati incrociato tra Control Unit (CU) e MM e ha provocato lo STOP F. In seguito a questa anomalia, una volta trascorso il tempo di passaggio parametrizzato (p9858) si verifica l'anomalia F30600 (SI MM: STOP A attivato). Valore di anomalia (r0949, decimale): 0: Richiesta di arresto dalla Control Unit. 1 ... 999: Numero del dato confrontato in modo incrociato che ha provocato questa anomalia. 1: Clock di sorveglianza SI (r9780, r9880). 2: Abilitazione funzioni sicure di SI (p9601, p9801). 3: Tempo di tolleranza commutazione SGE di SI (p9650, p9850). 4: Tempo di passaggio da STOP F a STOP A di SI (p9658, p9858) 5: Abilitazione comando di frenatura sicura di SI (p9602, p9802). 6: Abilitazione funzioni sicure di SI Motion (p9501, valore interno). Questo numero viene visualizzato anche in r9895. 7: Tempo di ritardo SI della cancellazione impulsi in caso di Safe Stop 1 (p9652, p9852). 1000: Timer di controllo scaduto. Nel tempo di ca. 5 * p9850 sono avvenute troppe operazioni di commutazione sugli ingressi sicuri della Control Unit. 1001, 1002: Errore di inizializzazione timer di modifica / timer di controllo. 2000: Stato dei morsetti SH diverso sulla Control Unit e sul Motor Module. 2001: Risposta diversa della cancellazione sicura degli impulsi sulla Control Unit e sul Motor Module. 2002: Stato del timer di ritardo SS1 diverso sulla Control Unit e sul Motor Module.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia = 1 ... 999: - Controllare il dato confrontato in modo incrociato che ha provocato STOP F. - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare il software del Motor Module. - Aggiornare il software della Control Unit. Per il valore di anomalia = 1000: - Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) sulla Control Unit (problemi di contatto). Per il valore di anomalia = 1001, 1002: - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare il software del Motor Module. - Aggiornare il software della Control Unit. Per il valore di anomalia = 2000, 2001, 2002: - Controllare il tempo di tolleranza della commutazione SGE ed eventualmente aumentare il valore (p9650/p9850, p9652/p9852). - Controllare il cablaggio degli ingressi orientati alla sicurezza (SGE) (problemi di contatto). - Sostituire il Motor Module interessato. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SGE: Ingresso orientato alla sicurezza SH: Arresto sicuro SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)

## Allarmi NCK

<b>230620</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Arresto sicuro attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La funzione "arresto sicuro" è stata selezionata sul Motor Module (MM) ed è attiva. Nota: Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated
<b>230621</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Safe Stop 1 attivo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La funzione "Safe Stop 1" (SS1) è stata selezionata sul Motor Module (MM) ed è attiva. Nota: Questo messaggio non provoca una reazione di Stop Safety.
<b>Rimedi:</b>	Nessuna operazione necessaria. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)
<b>230625</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Assenza funzionalità vitale nei dati Safety</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sul Motor Module (MM) ha rilevato un errore nel segnale di funzionalità vitale dei dati Safety tra Control Unit (CU) e MM e ha provocato lo STOP A. - Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta. - Si è verificato un overflow degli intervalli di tempo del software Safety. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro. - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata. - Deselezionare le funzioni dell'azionamento non assolutamente necessarie. - Ridurre il numero degli azionamenti. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

<b>230630</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Comando di frenatura errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti sul Motor Module (MM) ha rilevato un errore nel comando di frenatura ed ha provocato lo STOP A.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nessun freno di stazionamento motore collegato.</li> <li>- Il comando del freno di stazionamento motore sul Motor Module o sulla Control Unit è difettoso.</li> <li>- La comunicazione DRIVE-CLiQ tra Control Unit e Motor Module è difettosa.</li> </ul> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>10: Nessun freno collegato oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (processo "Apri freno").</p> <p>30: Cortocircuito nell'avvolgimento del freno oppure guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Chiudi freno").</p> <p>40: Guasto nel circuito di comando di frenatura del Motor Module (stato "Freno chiuso").</p> <p>60, 70: Errore nel comando di frenatura della Control Unit o disturbo della comunicazione tra Control Unit e Motor Module (comando di frenatura).</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Selezionare e deselezionare l'arresto sicuro.</li> <li>- Controllare la connessione del freno di stazionamento motore.</li> <li>- Controllare il funzionamento del freno di stazionamento motore.</li> <li>- Controllare se esistono anomalie nella comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Motor Module interessato ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.</li> <li>- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.</li> <li>- Sostituire il Motor Module interessato.</li> </ul> <p>Funzionamento con Safe Brake Module:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare il collegamento del Safe Brake Module.</li> <li>- Sostituire il Safe Brake Module. Nota:</li> </ul> <p>CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p>
<b>230640</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Errore nel tracciato di arresto del controllo</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	<p>Il Motor Module ha rilevato un errore nella comunicazione con il controllo sovraordinato per il trasferimento delle informazioni di disinserzione.</p> <p>Nota:</p> <p>Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.</p> <p>Valore di anomalia (r0949, decimale):</p> <p>Solo per la diagnostica errori interna Siemens.</p>
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controllare l'indirizzo PROFIsafe nel controllo sovraordinato e nel Motor Module.</li> <li>- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti.</li> <li>- Aggiornare il software del Motor Module.</li> </ul> <p>Nota:</p> <p>MM: Motor Module SI: Safety Integrated</p> <p>Vedi anche: p9810 (SI, indirizzo PROFIsafe (Motor Module))</p>

## Allarmi NCK

<b>230649</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Errore software interno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore interno nel software Safety Integrated sul Motor Module. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Ripetere la messa in servizio della funzione Safety Integrated ed eseguire un POWER ON. - Aggiornare il software del Motor Module. - Contattare la hotline. - Sostituire il Motor Module. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated
<b>230650</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;SI MM: Prova di collaudo necessaria</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" sul Motor Module richiede una prova di collaudo. Nota: Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): 130: Mancano i parametri Safety per il Motor Module. 1000: Checksum di riferimento e attuale sul Motor Module non identiche (avviamento). - Almeno un dato della checksum è errato. 2000: Checksum di riferimento e attuale sul Motor Module non identiche (modalità di messa in servizio). - Checksum di riferimento sul Motor Module non immessa correttamente (p9899 diverso da r9898). 2003: Prova di collaudo necessaria a causa della modifica di un parametro Safety. 9999: Reazione conseguente ad un'altra anomalia Safety verificatasi nella fase di avviamento che richiede una prova di collaudo.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia = 130: - Eseguire la messa in servizio Safety. Per il valore di anomalia = 1000: - Eseguire ripetutamente la messa in servizio Safety. - Sostituire la scheda CompactFlash. Per il valore di anomalia = 2000: - Verificare i parametri Safety sul Motor Module e adeguare la checksum di riferimento (p9899). Per il valore di anomalia = 2003: - Eseguire la prova di collaudo. Per il valore di anomalia = 9999: - Eseguire la diagnostica per l'altra anomalia Safety presente. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated Vedi anche: p9799 (SI, checksum di riferimento parametri SI (Control Unit)), p9899 (SI, checksum di riferimento parametri SI (Motor Module))

**230651 <Indicazione del luogo>SI MM: Sincronizzazione con Control Unit fallita**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La funzione "Safety Integrated" indipendente dagli azionamenti richiede una sincronizzazione degli intervalli di tempo Safety sulla Control Unit e sul Motor Module. Questa sincronizzazione è fallita. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare il software del Motor Module. - Aggiornare il software della Control Unit. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated

**230652 <Indicazione del luogo>SI MM: Clock di sorveglianza non consentito**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Il clock di sorveglianza Safety Integrated non può essere rispettato a causa delle condizioni di comunicazione richieste nel sistema. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il software del Motor Module. Nota: MM: Motor Module SI: Safety Integrated

**230655 <Indicazione del luogo>SI MM: Compensazione delle funzioni di sorveglianza**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nella compensazione delle funzioni di sorveglianza Safety Integrated di Control Unit (CU) e Motor Module (MM). Control Unit e Motor Module non hanno potuto determinare un blocco comune di funzioni di sorveglianza SI supportate. - Comunicazione DRIVE-CLiQ disturbata o interrotta. - Versioni software Safety Integrated di Control Unit e Motor Module incompatibili. Nota: Questa anomalia provoca uno STOP A non tacitabile. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione). - Aggiornare il software del Motor Module. - Aggiornare il software della Control Unit. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Nota: CU: Control Unit MM: Motor Module SI: Safety Integrated

## Allarmi NCK

- 230656**                    **<Indicazione del luogo>SI MM: Parametri Motor Module errati**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Si è verificato un errore nell'accesso ai parametri Safety Integrated per il Motor Module (MM) sulla scheda CompactFlash.  
Nota:  
Questa anomalia provoca un STOP A tacitabile.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
129: Parametri Safety per il Motor Module danneggiati.  
131: Errore software interno della Control Unit.  
255: Errore software interno del Motor Module.
- Rimedi:** - Eseguire una nuova messa in servizio Safety.  
- Aggiornare il software della Control Unit.  
- Aggiornare il software del Motor Module.  
- Sostituire la scheda CompactFlash.  
Nota:  
MM: Motor Module  
SI: Safety Integrated
- 230659**                    **<Indicazione del luogo>SI MM: Richiesta di scrittura parametri rifiutata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Il job di scrittura per uno o più dei parametri Safety Integrated sul Motor Module (MM) è stato rifiutato.  
Nota:  
Questa anomalia non provoca una reazione di Stop Safety.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
10: Si è tentato di abilitare la funzione SH anche se questa non può essere supportata.  
11: Si è tentato di abilitare la funzione SBC anche se questa non può essere supportata.  
13: Si è tentato di abilitare la funzione SS1 anche se questa non può essere supportata.  
14: Si è tentato di abilitare la funzione di sorveglianza sicura del movimento anche se questa non può essere supportata.  
Vedi anche: r9771 (SI, funzioni comuni (Control Unit)), r9871 (SI, funzioni comuni (Motor Module))
- Rimedi:** Per il valore di anomalia = 10, 11:  
- Controllare se esistono anomalie nella compensazione delle funzioni Safety tra la Control Unit e il Motor Module interessato (F01655, F30655) ed eventualmente eseguire la diagnostica appropriata.  
- Utilizzare un Motor Module che supporta la funzione arresto sicuro o comando di frenatura sicuro.  
- Aggiornare il software del Motor Module.  
- Aggiornare il software della Control Unit.  
Nota:  
MM: Motor Module  
SBC: Comando di frenatura sicuro (Safe Brake Control)  
SH: Arresto sicuro  
SI: Safety Integrated  
SS1: Safe Stop 1 (corrisponde allo stop categoria 1 secondo EN60204)
- 230801**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

- 230802**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Overflow degli intervalli di tempo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Overflow degli intervalli di tempo.
- Rimedi:**
- 230804**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: CRC**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Errore CRC attuatore
- Rimedi:**
- 230805**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Checksum della EPROM errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.
- Rimedi:** Sostituire l'unità.
- 230809**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Informazioni di commutazione non valide**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Per l'unità di comando 3P:  
L'ultima parola di stato di commutazione nel telegramma del valore di riferimento viene riconosciuta dal codice di fine. Il codice di fine non è stato trovato.
- Rimedi:**
- 230810**                    **<Indicazione del luogo>Parte di potenza: Watchdog Timer**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Nel'avviamento è stato rilevato che la causa del reset precedente è stato un overflow del SAC Watchdog Timer.
- Rimedi:**

## Allarmi NCK

**230820 <Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Telegramma errato****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Errore CRC.  
02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
06: L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde  
07: La parte di potenza attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è.  
08: La parte di potenza non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è.  
09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.

**Rimedi:** - Eseguire un POWER ON.  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

**230835 <Indicazione del luogo>Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.

**Rimedi:** - Eseguire un POWER ON.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

**230836 <Indicazione del luogo>Parte di potenza Drive-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.

**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.

<b>230837</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Componente guasto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 20: Errore nell'instestazione del telegramma. 23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. - Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904). - Sostituire il componente interessato.
<b>230845</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON. Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>230850</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Errore software interno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2) SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore software interno nella parte di potenza. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Sostituire la parte di potenza. - Eventualmente aggiornare il firmware nella parte di potenza. - Contattare la hotline.
<b>230851</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente in questione.

## Allarmi NCK

<b>230860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo della parte di potenza nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
<b>230885</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato. - Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

**230886 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**230887 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.**230895 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la parte di potenza interessata è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)**230896 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.**Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.

## Allarmi NCK

**230897 <Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (ENCODER, FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.

**Rimedi:** - Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ.  
- Eseguire un POWER ON.

**230899 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Anomalia sconosciuta**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Sulla parte di potenza si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit. Questo può accadere quando il firmware sulla parte di potenza è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero dell'anomalia.  
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

**Rimedi:** - Sostituire il firmware sulla parte di potenza con un firmware precedente (r0128).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

**230903 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Bus I2C**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Comunicazione con la EPROM impossibile.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:** Sostituire l'unità.

**230907 <Indicazione del luogo>Parte di potenza: Configurazione FPGA non riuscita**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Si è verificato un errore software interno nella parte di potenza durante l'inizializzazione.

**Rimedi:** - Sostituire la parte di potenza.  
- Eventualmente aggiornare il firmware nella parte di potenza.  
- Contattare la hotline.

<b>230920</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Errore sensore termico</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura. Valore di avviso (r2124, decimale): 1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm). 2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
<b>Rimedi:</b>	- Controllare il collegamento del sensore. - Sostituire il sensore.
<b>230999</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Parte di potenza: Avviso sconosciuto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Sulla parte di potenza si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit. Questo può accadere quando il firmware sulla parte di potenza è più recente del firmware sulla Control Unit. Valore di avviso (r2124, decimale): Numero dell'avviso. Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
<b>Rimedi:</b>	- Sostituire il firmware sulla parte di potenza con un firmware precedente (r0128). - Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
<b>231100</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Distanza tra tacche di zero errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: ENCODER (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata. Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema. La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare). Valore di anomalia (r0949, decimale): Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder). Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Controllare i connettori. - Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti). - Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425). - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

## Allarmi NCK

<b>231101</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Tacca di zero non raggiunta</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte. La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare). Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder). Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Controllare i connettori. - Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti). - Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425). - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
<b>231110</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Comunicazione seriale disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione. Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati. Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms). Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati. Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo. Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito. Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica. Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit). Bit 9: Overflow del buffer di ricezione Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia. Bit 11: Errore di parità. Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia: Bit 0 = 1: Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli. Bit 1 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 2 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 3 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 4 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 5 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 6 = 1: Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module. Bit 8 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2). Bit 9 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 10 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2, p0449). Bit 11 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0436). Bit 12 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.6).

**231111 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Encoder assoluto EnDat, errore interno**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di errore impostati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Guasto dell'illuminazione. Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa. Bit 2: Valore di posizione errato. Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder. Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder. Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder. Bit 6: Necessario sostituire la batteria. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia Bit 0 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 1 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 2 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 3 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 4 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 5 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 6 = 1: Necessario sostituire la batteria, solo per encoder con bufferizzazione a batteria.

**231112 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Il bit di errore nel protocollo seriale è impostato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi SMCxx è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia:

## Allarmi NCK

**231115 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore di ampiezza traccia A o B (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** L'ampiezza (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software).  
SMC20:  
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).  
La soglia di intervento è invece < 230 mV (uscita della frequenza).  
SMC10:  
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Parola LOW:  
Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno).  
Parola HIGH:  
Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno).  
SMC20:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.  
SMC10:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).  
- In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.  
- In caso di sistemi di misura con supporto proprio: accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.**231116 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore di ampiezza, sorveglianza traccia A + B****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** L'ampiezza dei segnali dell'encoder raddrizzati A e B non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza hardware).  
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).  
Le soglie di intervento hardware sono invece < 176 mV e > 1.35 V.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Lowword: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno).  
Highword: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno).  
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.  
Questi valori analogici non sono misurati contemporaneamente al verificarsi dell'errore hardware.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).

**231117 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Inversione segnale A e B e R errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Per un encoder rettangolare TTL bipolare (double ended), i segnali A\* e B\* e R\* non sono invertiti rispetto ai segnali A e B e R.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)**Rimedi:** Verificare l'impostazione di p0405: p0405 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520.  
Verificare l'encoder e la linea: L'encoder fornisce segnali TTL e segnali invertiti rispetto a questi?**231118 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Differenza di numero di giri fuori tolleranza****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.

L'encoder 1 viene utilizzato come encoder motore e come reazione di errore può provocare la commutazione al funzionamento senza encoder.

Valore di anomalia (r0949, decimale):

Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:**  
- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.  
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.  
- Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).**231120 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Tensione di alimentazione****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** Errore della tensione di alimentazione per l'encoder.

Nota:

Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati.

Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):

Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense (soglia 4,75 V).

Bit 1: Sovracorrente nella tensione di alimentazione dell'encoder (soglia 450 mA).

Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:**  
Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:  
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?  
- Controllare i connettori del cavo dell'encoder.  
- SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22).  
Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:  
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

## Allarmi NCK

<b>231121</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Posizione grossolana errata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Nella rilevazione del valore attuale è stato riscontrato un errore sull'unità. A seguito di quest'errore si deve ipotizzare che la rilevazione del valore attuale stia fornendo una posizione grossolana errata. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.
<b>231125</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Errore di ampiezza traccia A o B sovracomandata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'ampiezza (traccia A o B) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software). SMC20: Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %). Le soglie di intervento sono invece > 760 mV (uscita della frequenza). SMC10: I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece > 3582 mV. Valore di anomalia (r0949, decimale): Parola LOW: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno). Parola HIGH: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno). SMC20: Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec. SMC10: Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. - In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.

### 231129 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico. Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico. Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico. La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi. Dopo una sincronizzazione fine mediante una o due tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A31429. Valore di anomalia (r0949, decimale): Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °). Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Traccia C o D non collegata. - Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Verificare la regolazione del sensore Hall.

### 231130 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita. Lo scostamento massimo può essere di 18 ° angolo meccanico e 60 ° angolo elettrico. Valore di anomalia (r0949, decimale): Normazione: 32768 = 180 ° Parola HIGH: Posizione meccanica della tacca di zero. Se in p0404 si seleziona l'inizializzazione tramite una traccia C/D, viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico. Parola LOW: Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico. Se in p0404 si seleziona la correzione della posizione di commutazione con la tacca di zero, viene ammessa un differenza massima di +/-60 ° angolo elettrico. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare ed eventualmente correggere p0431. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Controllare i connettori. - Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D. - Controllare il collegamento della traccia C o D. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

## Allarmi NCK

- 231131**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata.  
Valore limite per lo scostamento:  
- Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti).  
- Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).  
Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.
- 231150**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inizializzazione errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 funziona in modo errato.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Il valore di anomalia è un campo di bit. Ogni bit impostato presenta una funzionalità errata.  
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).  
Vedi anche: p0404 (Configurazione encoder attiva), p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Controllare che p0404 sia impostato correttamente.  
- Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.  
- Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.
- 231400**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Soglia di avviso distanza tra tacche di zero errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.  
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).  
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.
- Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

- 231401**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Soglia di avviso tacca di zero non raggiunta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
  - Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- 231405**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Temperatura troppo elevata in analisi encoder**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** L'analisi dell'encoder per un motore con DRIVE-CLiQ ha rilevato una temperatura troppo elevata.  
La soglia di errore si trova a 125 °C.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.
- Rimedi:** Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.
- 231410**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Comunicazione seriale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.  
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.  
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).  
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.  
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo.  
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito.  
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.  
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).  
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.  
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.  
Bit 11: Errore di parità.  
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder.

## Allarmi NCK

**231411 <Indicazione del luogo>Encoder 1: L'encoder EnDat segnala avvisi****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di avviso impostati.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Superamento della frequenza (numero di giri troppo elevato).  
Bit 1: Superamento della temperatura.  
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.  
Bit 3: Batteria scarica.  
Bit 4: Punto di riferimento superato.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)**Rimedi:** Sostituire l'encoder.**231414 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore di ampiezza traccia C o D (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'ampiezza (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>) della traccia C o D o quella ottenuta dai segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.  
Nominalmente i livelli dei segnali devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).  
Le soglie di intervento sono invece < 230 mV o > 750 mV (uscita della frequenza).  
Anche un sovracomando del convertitore A/D provoca questo errore.  
Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Lowword: Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno).  
Highword: Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno).  
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)**Rimedi:**

- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).
- Controllare la scatola del sensore Hall.

**231415 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Avviso di ampiezza traccia A o B ( $A^2 + B^2$ )****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** L'ampiezza ( $A^2 + B^2$ ) della traccia A o B non si trova nella fascia di tolleranza.

SMC20:  
I livelli dei segnali nominali sono a 500 mV (500 mV -25% / +20%). La soglia di intervento è invece < 300 mV.

SMC10:  
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è < 1414 mV (1,0 Veff).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Parola LOW:  
Ampiezza radice( $A^2 + B^2$ ).  
SMC20:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 299 hex = 10650 dec.  
SMC10:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 3333 hex = 13107 dec.  
Parola HIGH:  
Un angolo compreso tra 0 e 65535 corrisponde a un intervallo compreso tra 0 e 360 gradi della posizione fine. La posizione 0 gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:**

- Controllare l'intervallo di velocità, la caratteristica di frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per l'intervallo di velocità.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Controllare i connettori.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).
- Pulire il disco di codifica sporco.
- Ovviare al degrado dell'illuminazione.

**231418 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Differenza di velocità per percentuale di campionamento superata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra i due cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:**

- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

## Allarmi NCK

<b>231419</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Traccia A o B fuori tolleranza</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite. Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27 Fase: <84 gradi o >96 gradi SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale): xxx1: Minimo della correzione offset traccia B xxx2: Massimo della correzione offset traccia B xx1x: Minimo della correzione offset traccia A xx2x: Massimo della correzione offset traccia A x1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A x2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A 1xxx: Minimo della correzione fase 2xxx: Massimo della correzione fase Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata). - Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo). - Controllare i segnali dell'encoder. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
<b>231429</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico. Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico. Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico. La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi. Valore di avviso (r2124, decimale): Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °). Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Traccia C o D non collegata. - Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Verificare la regolazione del sensore Hall.

- 231431**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).  
Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.
- 231501**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello impostato nella finestra di tolleranza.  
Vedi anche: p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura)
- Rimedi:** Regolare nuovamente l'azionamento.
- 231502**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (OFF2)  
SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.
- Rimedi:** Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.
- 231801**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

## Allarmi NCK

**231802 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Overflow degli intervalli di tempo**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Overflow degli intervalli di tempo Encoder 1.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
9: Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).  
10: Overflow degli intervalli di tempo medi.  
12: Overflow degli intervalli di tempo lenti.  
999: Timeout nell'attesa di SYNO, ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:** Ridurre la frequenza del regolatore di corrente.

**231804 <Indicazione del luogo>Encoder 1: CRC CODE RAM**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La checksum tramite la CODE-RAM dell'unità Sensor è cambiata durante il funzionamento.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:** Guasto hardware: Sostituire il Sensor Module.  
Errore del firmware: Aggiornare il firmware se necessario.

**231805 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Checksum della EPROM errata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:** Sostituire l'unità.

**231806 <Indicazione del luogo>Encoder 1: Inizializzazione fallita**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)

**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI

**Causa:** L'inizializzazione dell'encoder è fallita.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
1, 2, 3: Inizializzazione dell'encoder a motore funzionante.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)

**Rimedi:** Confermare l'anomalia.

<b>231811</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Numero di serie encoder modificato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO) SERVO: NESSUNO (ENCODER, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	I numeri di serie dell'encoder motore di un motore sincrono sono cambiati. La variazione viene controllata solo negli encoder con numero di serie (ad es. encoder EnDat) e nei motori a incasso (ad es. p300 = 401) o di terze parti (p0300 = 2). Causa 1: È stato sostituito il motore con encoder integrato e regolato. Causa 2: È stato sostituito l'encoder. Causa 3: Nuova messa in servizio di un motore di terze parti, da incasso o lineare. Causa 4: È stato eseguito un aggiornamento del firmware a una versione che effettua un controllo del numero di serie dell'encoder. Se è attiva la regolazione di posizione, viene controllato il numero di serie degli encoder regolati (p2507 = 3). Se il numero di serie è cambiato, la regolazione viene annullata (p2507 = 1). Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Per le cause 1, 4: Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1. Per le cause 2, 3: Eseguire la regolazione automatica con l'ausilio dell'identificazione della posizione dei poli. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1. Confermare l'anomalia. Avviare l'identificazione della posizione dei poli con p1990 = 1. Quindi correggere l'esecuzione corretta dell'identificazione della posizione dei poli. SERVO: Se in p1980 è selezionato un metodo di identificazione della posizione dei poli e p0301 non contiene un tipo di motore con encoder tarato in fabbrica, viene attivato automaticamente p1990. oppure Impostare la regolazione con il parametro p0431. Il nuovo numero di serie viene applicato automaticamente. oppure Eseguire la regolazione meccanica dell'encoder. Applicare il nuovo numero di serie con p0440 = 1.
<b>231812</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Ciclo richiesto dalla CU o timing RX/TX non supportato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF2
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Un ciclo richiesto dalla CU o un timing RX/TX non è supportato. Valore di anomalia (r0949): 0: Ciclo di applicazione non supportato. 1: Ciclo DQ non supportato. 2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola. 3: Punto temporale TX troppo anticipato.
<b>Rimedi:</b>	

## Allarmi NCK

<b>231820</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 01: Errore CRC. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 07: L'encoder attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è. 08: L'encoder non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>231835</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>231836</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON.

<b>231837</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Componente guasto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 20: Errore nell'instestazione del telegramma. 23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. - Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904). - Sostituire il componente interessato.
<b>231845</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON. Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>231850</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Errore software interno Sensor Module</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO) SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 1. Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: L'intervallo di tempo in background è bloccato. 2: Checksum su memoria codici non corretta. 10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Sostituire il Sensor Module. - Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module. - Contattare la hotline.

## Allarmi NCK

<b>231851</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Sensor Module (encoder 1) interessato è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente in questione.
<b>231860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserr. master)

- 231885**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.  
62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
- Rimedi:** - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.  
- Eseguire un POWER ON.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 231886**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
- Rimedi:** - Eseguire un POWER ON.  
- Controllare che la versione del firmware dell'encoder (r0148) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).
- 231887**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.

## Allarmi NCK

- 231895**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 231896**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF2 (ENCODER, FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.
- 231897**                    **<Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia.  
Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ.  
- Eseguire un POWER ON.

- 231899**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Anomalia sconosciuta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 1 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 1 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero dell'anomalia.  
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
- 231905**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Parametrizzazione errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Un parametro dell'encoder 1 è riconosciuto come errato.  
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.  
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:  
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).  
- Calcolare l'indice del parametro (p0187).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del parametro.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.  
- Aggiustare il parametro specificato nel valore di anomalia (r0949) e in p0187.
- 231920**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Errore sensore termico**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY:  $R > 1630 \text{ Ohm}$ ).  
2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC:  $R < 20 \text{ Ohm}$ , KTY:  $R < 50 \text{ Ohm}$ ).  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.  
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.  
- Sostituire il Sensor Module (guasto hardware o dati di calibrazione errati).

## Allarmi NCK

- 231999**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 1: Avviso sconosciuto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 1 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 1 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'avviso.  
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.  
Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
- 232100**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Distanza tra tacche di zero errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.  
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).  
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.
- Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- 232101**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Tacca di zero non raggiunta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
- Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

<b>232110</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Comunicazione seriale disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione. Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati. Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms). Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati. Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo. Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito. Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica. Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit). Bit 9: Overflow del buffer di ricezione Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia. Bit 11: Errore di parità. Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia: Bit 0 = 1: Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli. Bit 1 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 2 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 3 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 4 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 5 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 6 = 1: Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module. Bit 8 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2). Bit 9 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 10 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2, p0449). Bit 11 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0436). Bit 12 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.6).

## Allarmi NCK

<b>232111</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Encoder assoluto EnDat, errore interno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di errore impostati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Guasto dell'illuminazione. Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa. Bit 2: Valore di posizione errato. Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder. Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder. Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder. Bit 6: Necessario sostituire la batteria.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia Bit 0 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 1 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 2 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 3 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 4 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 5 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 6 = 1: Necessario sostituire la batteria, solo per encoder con bufferizzazione a batteria.
<b>232112</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Il bit di errore nel protocollo seriale è impostato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi SMCxx è difettosa. Valore di anomalia (r0949, decimale):
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia:

**232115 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore di ampiezza traccia A o B (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>)**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'ampiezza (A <sup>2</sup> + B <sup>2</sup> ) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software). SMC20: Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %). La soglia di intervento è invece < 230 mV (uscita della frequenza). SMC10: I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV. Valore di anomalia (r0949, decimale): Parola LOW: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno). Parola HIGH: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno). SMC20: Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec. SMC10: Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Controllare i connettori. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. - Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti). - In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura. - In caso di sistemi di misura con supporto proprio: accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.

**232116 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore di ampiezza, sorveglianza traccia A + B**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	L'ampiezza dei segnali dell'encoder raddrizzati A e B non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza hardware). Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %). Le soglie di intervento hardware sono invece < 176 mV e > 1.35 V. Valore di anomalia (r0949, decimale): Lowword: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno). Highword: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno). Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec. Questi valori analogici non sono misurati contemporaneamente al verificarsi dell'errore hardware.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Controllare i connettori. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. - Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).

## Allarmi NCK

**232117 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Inversione segnale A e B e R errata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Per un encoder rettangolare TTL bipolare (double ended), i segnali A* e B* e R* non sono invertiti rispetto ai segnali A e B e R.
<b>Rimedi:</b>	Verificare l'impostazione di p0405: p0405 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520. Verificare l'encoder e la linea: L'encoder fornisce segnali TTL e segnali invertiti rispetto a questi?

**232118 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Differenza di numero di giri fuori tolleranza**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492. Valore di anomalia (r0949, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro. - Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro. - Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).

**232120 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Tensione di alimentazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Errore della tensione di alimentazione per l'encoder. Nota: Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense (soglia 4,75 V). Bit 1: Sovracorrente nella tensione di alimentazione dell'encoder (soglia 450 mA).
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia Bit 0 = 1: - È collegato il cavo corretto dell'encoder? - Controllare i connettori del cavo dell'encoder. - SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22). Per il valore di anomalia Bit 1 = 1: - È collegato il cavo corretto dell'encoder? - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

**232121 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Posizione grossolana errata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Nella rilevazione del valore attuale è stato riscontrato un errore sull'unità. A seguito di quest'errore si deve ipotizzare che la rilevazione del valore attuale stia fornendo una posizione grossolana errata.
<b>Rimedi:</b>	Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

<b>232125</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Errore di ampiezza traccia A o B sovracomandata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'ampiezza (traccia A o B) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software). SMC20: Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %). Le soglie di intervento sono invece > 760 mV (uscita della frequenza). SMC10: I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece > 3582 mV. Valore di anomalia (r0949, decimale): Parola LOW: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno). Parola HIGH: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno). SMC20: Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec. SMC10: Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. - In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.
<b>232129</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico. Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico. Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico. La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi. Dopo una sincronizzazione fine mediante una o due tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A32429. Valore di anomalia (r0949, decimale): Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
<b>Rimedi:</b>	- Traccia C o D non collegata. - Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Verificare la regolazione del sensore Hall.

## Allarmi NCK

<b>232130</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita. Lo scostamento massimo può essere di 18 ° angolo meccanico e 60 ° angolo elettrico. Valore di anomalia (r0949, decimale): Normazione: 32768 = 180 ° Parola HIGH: Posizione meccanica della tacca di zero. Se in p0404 si seleziona l'inizializzazione tramite una traccia C/D, viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico. Parola LOW: Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico. Se in p0404 si seleziona la correzione della posizione di commutazione con la tacca di zero, viene ammessa un differenza massima di +/-60 ° angolo elettrico.
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.</li> <li>- Controllare i connettori.</li> <li>- Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D.</li> <li>- Controllare il collegamento della traccia C o D.</li> <li>- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.</li> </ul>
<b>232131</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 2: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata. Valore limite per lo scostamento: - Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti). - Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti. Valore di anomalia (r0949, decimale): Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti). Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.
<b>Rimedi:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.</li> <li>- Controllare i connettori.</li> <li>- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.</li> <li>- Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.</li> </ul>

**232150 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Inizializzazione errata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 funziona in modo errato.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Il valore di anomalia è un campo di bit. Ogni bit impostato presenta una funzionalità errata.  
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).**Rimedi:**  
- Controllare che p0404 sia impostato correttamente.  
- Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.  
- Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.**232400 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Soglia di avviso distanza tra tacche di zero errata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.  
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).  
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.**232401 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Soglia di avviso tacca di zero non raggiunta****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

## Allarmi NCK

**232405 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Temperatura troppo elevata in analisi encoder****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** L'analisi dell'encoder per un motore con DRIVE-CLiQ ha rilevato una temperatura troppo elevata. La soglia di errore si trova a 125 °C. Valore di avviso (r2124, decimale): Temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.**Rimedi:** Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.**232410 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Comunicazione seriale****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa. Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.  
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.  
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).  
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.  
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo.  
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito.  
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.  
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).  
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.  
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.  
Bit 11: Errore di parità.  
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder.**232411 <Indicazione del luogo>Encoder 2: L'encoder EnDat segnala avvisi****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di avviso impostati. Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Superamento della frequenza (numero di giri troppo elevato).  
Bit 1: Superamento della temperatura.  
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.  
Bit 3: Batteria scarica.  
Bit 4: Punto di riferimento superato.**Rimedi:** Sostituire l'encoder.

**232414 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore di ampiezza traccia C o D (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'ampiezza (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>) della traccia C o D o quella ottenuta dai segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.

Nominalmente i livelli dei segnali devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).

Le soglie di intervento sono invece &lt; 230 mV o &gt; 750 mV (uscita della frequenza).

Anche un sovracomando del convertitore A/D provoca questo errore.

Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Lowword: Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno).

Highword: Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno).

Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.

- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
  - Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).
  - Controllare la scatola del sensore Hall.

**232415 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Avviso di ampiezza traccia A o B (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'ampiezza (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>) della traccia A o B non si trova nella fascia di tolleranza.

SMC20:

I livelli dei segnali nominali sono a 500 mV (500 mV -25% / +20%). La soglia di intervento è invece &lt; 300 mV.

SMC10:

I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è &lt; 1414 mV (1,0 Veff).

Valore di avviso (r2124, decimale):

Parola LOW:

Ampiezza radice(A\*A + B\*B).

SMC20:

Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 299 hex = 10650 dec.

SMC10:

Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 3333 hex = 13107 dec.

Parola HIGH:

Un angolo compreso tra 0 e 65535 corrisponde a un intervallo compreso tra 0 e 360 gradi della posizione fine. La posizione 0 gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.

- Rimedi:**
- Controllare l'intervallo di velocità, la caratteristica di frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per l'intervallo di velocità.
  - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
  - Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).
  - Pulire il disco di codifica sporco.
  - Ovvviare al degrado dell'illuminazione.

## Allarmi NCK

**232418 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Differenza di velocità per percentuale di campionamento superata**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra i due cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492. Valore di avviso (r2124, decimale): Solo per la diagnostica errori interna Siemens.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro. - Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro. - Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

**232419 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Traccia A o B fuori tolleranza**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite. Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27 Fase: <84 gradi o >96 gradi SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale): xxx1: Minimo della correzione offset traccia B xxx2: Massimo della correzione offset traccia B xx1x: Minimo della correzione offset traccia A xx2x: Massimo della correzione offset traccia A x1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A x2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A 1xxx: Minimo della correzione fase 2xxx: Massimo della correzione fase
<b>Rimedi:</b>	- Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata). - Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo). - Controllare i segnali dell'encoder. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

**232429 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico. Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico. Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico. La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi. Valore di avviso (r2124, decimale): Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
<b>Rimedi:</b>	- Traccia C o D non collegata. - Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Verificare la regolazione del sensore Hall.

- 232431**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).  
Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
  - Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.
- 232501**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello impostato nella finestra di tolleranza.  
Vedi anche: p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura)
- Rimedi:** Regolare nuovamente l'azionamento.
- 232502**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (OFF2)  
SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.
- Rimedi:** Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.
- 232801**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:**
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
  - Sostituire il componente interessato.
- Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

## Allarmi NCK

**232802 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Overflow degli intervalli di tempo****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Overflow degli intervalli di tempo Encoder 2.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
9: Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).  
10: Overflow degli intervalli di tempo medi.  
12: Overflow degli intervalli di tempo lenti.  
999: Timeout nell'attesa di SYNO, ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico.**Rimedi:** Ridurre la frequenza del regolatore di corrente.**232804 <Indicazione del luogo>Encoder 2: CRC CODE RAM****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La checksum tramite la CODE-RAM dell'unità Sensor è cambiata durante il funzionamento.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.**Rimedi:** Guasto hardware: Sostituire il Sensor Module.  
Errore del firmware: Aggiornare il firmware se necessario.**232805 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Checksum della EPROM errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.**Rimedi:** Sostituire l'unità.**232806 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Inizializzazione fallita****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** L'inizializzazione dell'encoder è fallita.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
1, 2, 3: Inizializzazione dell'encoder a motore funzionante.**Rimedi:** Confermare l'anomalia.

**232812 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Ciclo richiesto dalla CU o timing RX/TX non supportato**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** OFF2

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Un ciclo richiesto dalla CU o un timing RX/TX non è supportato.  
Valore di anomalia (r0949):  
0: Ciclo di applicazione non supportato.  
1: Ciclo DQ non supportato.  
2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola.  
3: Punto temporale TX troppo anticipato.

**Rimedi:**

**232820 <Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Errore CRC.  
02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde  
07: L'encoder attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è.  
08: L'encoder non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è.  
09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON.
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.

Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).

Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

**232835 <Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.

**Rimedi:**

- Eseguire un POWER ON.
- Sostituire il componente interessato.

Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

## Allarmi NCK

**232836 <Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**232837 <Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Componente guasto****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'instestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.**232845 <Indicazione del luogo>Encoder 2 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)**232850 <Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore software interno Sensor Module****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** POWER ON**Causa:** Errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 2.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.  
2: Checksum su memoria codici non corretta.  
10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili.**Rimedi:** - Sostituire il Sensor Module.  
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.  
- Contattare la hotline.

<b>232851</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Sensor Module (encoder 2) interessato è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente in questione.
<b>232860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

## Allarmi NCK

<b>232885</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato. - Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
<b>232886</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON.
<b>232887</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 20: Errore nell'intestazione del telegramma. 23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi. 61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. - Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904). - Sostituire il componente interessato.

- 232895**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 232896**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.
- 232897**                    **<Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia.  
Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ.  
- Eseguire un POWER ON.
- 232899**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Anomalia sconosciuta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 2 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 2 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero dell'anomalia.  
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

## Allarmi NCK

- 232905**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Parametrizzazione errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Un parametro dell'encoder 2 è riconosciuto come errato.  
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.  
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:  
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).  
- Calcolare l'indice del parametro (p0188).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del parametro.
- Rimedi:** - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.  
- Aggiustare il parametro specificato nel valore di anomalia (r0949) e in p0188.
- 232920**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Errore sensore termico**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY:  $R > 1630 \text{ Ohm}$ ).  
2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC:  $R < 20 \text{ Ohm}$ , KTY:  $R < 50 \text{ Ohm}$ ).
- Rimedi:** - Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.  
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.  
- Sostituire il Sensor Module (guasto hardware o dati di calibrazione errati).
- 232999**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 2: Avviso sconosciuto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 2 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 2 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'avviso.  
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

**233100 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Distanza tra tacche di zero errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.  
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).  
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.**233101 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Tacca di zero non raggiunta****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).  
- Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

## Allarmi NCK

<b>233110</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 3: Comunicazione seriale disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione. Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati. Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms). Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati. Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo. Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito. Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica. Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit). Bit 9: Overflow del buffer di ricezione Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia. Bit 11: Errore di parità. Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia: Bit 0 = 1: Encoder guasto. F31111 fornisce eventualmente altri dettagli. Bit 1 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 2 = 1: Tipo di encoder errato / Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 3 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. Bit 4 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 5 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 6 = 1: Eseguire un aggiornamento del firmware del Sensor Module. Bit 8 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2). Bit 9 = 1: Prevedere la schermatura dei cavi / EMC, sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder, sostituire il Sensor Module. Bit 10 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.2, p0449). Bit 11 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0436). Bit 12 = 1: Verificare la parametrizzazione (p0429.6).

**233111 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Encoder assoluto EnDat, errore interno**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di errore impostati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria): Bit 0: Guasto dell'illuminazione. Bit 1: Ampiezza del segnale troppo bassa. Bit 2: Valore di posizione errato. Bit 3: Sovratensione alimentazione encoder. Bit 4: Sottotensione alimentazione encoder. Bit 5: Sovracorrente alimentazione encoder. Bit 6: Necessario sostituire la batteria.
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia Bit 0 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 1 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 2 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 3 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 4 = 1: Tensione di alimentazione a 5 V errata. Se si utilizza un SMC: Controllare il connettore tra encoder e SMC o sostituire l'SMC. Se si utilizza un motore con DRIVE-CLiQ: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 5 = 1: L'encoder è guasto. Sostituire l'encoder; per gli encoder motore con connessione DRIVE-CLiQ diretta: Sostituire il motore. Per il valore di anomalia Bit 6 = 1: Necessario sostituire la batteria, solo per encoder con bufferizzazione a batteria.

**233112 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Il bit di errore nel protocollo seriale è impostato**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi SMCxx è difettosa. Valore di anomalia (r0949, decimale):
<b>Rimedi:</b>	Per il valore di anomalia:

## Allarmi NCK

**233115 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore di ampiezza traccia A o B (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>)****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** L'ampiezza (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software).  
SMC20:  
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).  
La soglia di intervento è invece < 230 mV (uscita della frequenza).  
SMC10:  
I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece < 1070 mV.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Parola LOW:  
Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno).  
Parola HIGH:  
Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno).  
SMC20:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.  
SMC10:  
Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec.**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).  
- In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.  
- In caso di sistemi di misura con supporto proprio: accertarsi che non venga esercitata alcuna pressione assiale sull'involucro dell'encoder.**233116 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore di ampiezza, sorveglianza traccia A + B****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** L'ampiezza dei segnali dell'encoder raddrizzati A e B non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza hardware).  
Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).  
Le soglie di intervento hardware sono invece < 176 mV e > 1.35 V.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Lowword: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno).  
Highword: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno).  
Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.  
Questi valori analogici non sono misurati contemporaneamente al verificarsi dell'errore hardware.**Rimedi:**  
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.  
- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).

**233117 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Inversione segnale A e B e R errata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Per un encoder rettangolare TTL bipolare (double ended), i segnali A\* e B\* e R\* non sono invertiti rispetto ai segnali A e B e R.

**Rimedi:** Verificare l'impostazione di p0405: p0405 = 1 è possibile solo se l'encoder è collegato a X520.  
Verificare l'encoder e la linea: L'encoder fornisce segnali TTL e segnali invertiti rispetto a questi?

**233118 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Differenza di numero di giri fuori tolleranza**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI

**Causa:** In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra più cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.

**Rimedi:** - Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.  
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.  
- Eventualmente aumentare la differenza massima di numero di giri per ciclo di campionamento (p0492).

**233120 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Tensione di alimentazione**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI

**Causa:** Errore della tensione di alimentazione per l'encoder.  
Nota:  
Uno scambio dei cavi dell'encoder 6FX2002-2EQ00-.... e 6FX2002-2CH00-.... può provocare la rottura dell'encoder perché i pin della tensione di esercizio sono ruotati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione binaria):  
Bit 0: Sottotensione sul cavo Sense (soglia 4,75 V).  
Bit 1: Sovracorrente nella tensione di alimentazione dell'encoder (soglia 450 mA).

**Rimedi:** Per il valore di anomalia Bit 0 = 1:  
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?  
- Controllare i connettori del cavo dell'encoder.  
- SMC30: Controllare la parametrizzazione (p0404.22).  
Per il valore di anomalia Bit 1 = 1:  
- È collegato il cavo corretto dell'encoder?  
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

**233121 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Posizione grossolana errata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)

**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI

**Causa:** Nella rilevazione del valore attuale è stato riscontrato un errore sull'unità. A seguito di quest'errore si deve ipotizzare che la rilevazione del valore attuale stia fornendo una posizione grossolana errata.

**Rimedi:** Sostituire il motore con DRIVE-CLiQ o il rispettivo Sensor Module.

## Allarmi NCK

<b>233125</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 1: Errore di ampiezza traccia A o B sovracomandata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: ENCODER (FRENO CC, NESSUNO)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'ampiezza (traccia A o B) non si trova nella fascia di tolleranza (sorveglianza software). SMC20: Nominalmente i livelli dei segnali dell'encoder devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %). Le soglie di intervento sono invece > 760 mV (uscita della frequenza). SMC10: I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è invece > 3582 mV. Valore di anomalia (r0949, decimale): Parola LOW: Livello del segnale della traccia A (16 bit con segno). Parola HIGH: Livello del segnale della traccia B (16 bit con segno). SMC20: Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec. SMC10: Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 6666 hex = 26214 dec. Vedi anche: p0491 (Encoder motore, reazione anomalia ENCODER)
<b>Rimedi:</b>	- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder. - In caso di sistemi di misura senza supporto proprio: controllare la regolazione della testina di scansione e il supporto della ruota di misura.
<b>233129</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Encoder 3: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	BLOCCO IMPULSI
<b>Causa:</b>	L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico. Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico. Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico. La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi. Dopo una sincronizzazione fine mediante una o due tacche di riferimento negli encoder con codifica della distanza, al posto dell'anomalia viene emesso l'avviso A33429. Valore di anomalia (r0949, decimale): Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).
<b>Rimedi:</b>	- Traccia C o D non collegata. - Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D. - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC. - Verificare la regolazione del sensore Hall.

- 233130**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Tacca di zero e posizione ricavata dalla sincronizzazione grossolana errate**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** Dopo l'inizializzazione della posizione dei poli con traccia C/D, con segnali Hall o con identificazione della posizione dei poli, la tacca di zero è stata rilevata al di fuori del campo consentito. Negli encoder con codifica della distanza la prova viene eseguita dopo il superamento di 2 tacche di zero. La sincronizzazione fine non viene eseguita.  
Lo scostamento massimo può essere di 18 ° angolo meccanico e 60 ° angolo elettrico.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Normazione: 32768 = 180 °  
Parola HIGH:  
Posizione meccanica della tacca di zero.  
Se in p0404 si seleziona l'inizializzazione tramite una traccia C/D, viene verificato se la tacca di zero compare in un intervallo di +/-18 ° angolo meccanico.  
Parola LOW:  
Scostamento della tacca di zero dalla posizione prevista come angolo elettrico.  
Se in p0404 si seleziona la correzione della posizione di commutazione con la tacca di zero, viene ammessa un differenza massima di +/-60 ° angolo elettrico.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Per il sensore Hall controllare il collegamento come sostituto della traccia C/D.
  - Controllare il collegamento della traccia C o D.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- 233131**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale. La posizione assoluta letta viene rifiutata.  
Valore limite per lo scostamento:  
- Encoder EnDat: Viene fornito dall'encoder ed è almeno di 2 quadranti (ad es. EQI 1325 > 2 quadranti, EQN 1325 > 50 quadranti).  
- Altri encoder: 15 incrementi = 60 quadranti.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).  
Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
  - Disco codificato sporco oppure forte campo magnetico nei paraggi.

## Allarmi NCK

- 233150**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inizializzazione errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI
- Causa:** Una funzionalità dell'encoder selezionata in p0404 funziona in modo errato.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Il valore di anomalia è un campo di bit. Ogni bit impostato presenta una funzionalità errata.  
L'assegnazione dei bit corrisponde a quella di p0404 (es. bit 5 impostato: errore traccia C/D).
- Rimedi:**
- Controllare che p0404 sia impostato correttamente.
  - Controllare il tipo di encoder utilizzato (incrementale/assoluto) e per SMCxx il cavo dell'encoder.
  - Eventualmente prendere nota di altri messaggi di errore che descrivono più precisamente l'anomalia.
- 233400**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Soglia di avviso distanza tra tacche di zero errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La distanza tra tacche di zero misurata non corrisponde alla distanza tra tacche di zero parametrizzata.  
Negli encoder con codifica della distanza, questa viene ottenuta da tacche di zero riconosciute a coppie. Ne deriva che l'assenza di una tacca di zero, dovendo formare una coppia, non può provocare un'anomalia e non ha effetti sul sistema.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Ultima distanza tra tacche di zero misurata in incrementi (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).  
Il segno indica la direzione di movimento durante la rilevazione della distanza della tacca di zero.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
  - Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0424, p0425).
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
- 233401**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Soglia di avviso tacca di zero non raggiunta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** È stata superata la distanza dalla tacca di zero parametrizzata 1,5 volte.  
La distanza tra le tacche di zero per la relativa sorveglianza è parametrizzata in p0425 (encoder rotativo) o in p0424 (encoder lineare).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero di incrementi dopo POWER ON oppure dall'ultima tacca di zero rilevata (4 incrementi = 1 incremento dell'encoder).
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Controllare il tipo di encoder (encoder con tacche di zero equidistanti).
  - Adattare il parametro per la distanza tra tacche di zero (p0425).
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

**233405 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Temperatura troppo elevata in analisi encoder****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)**Causa:** L'analisi dell'encoder per un motore con DRIVE-CLiQ ha rilevato una temperatura troppo elevata. La soglia di errore si trova a 125 °C.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Temperatura misurata dell'unità in 0.1 °C.**Rimedi:** Ridurre la temperatura ambiente sul connettore DRIVE-CLiQ del motore.**233410 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Comunicazione seriale****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La trasmissione del protocollo di comunicazione seriale tra encoder e modulo di analisi è difettosa. Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Bit di allarme nel protocollo di posizione.  
Bit 1: Livello di riposo errato sulla linea dati.  
Bit 2: L'encoder non risponde (non fornisce il bit di avvio entro 50 ms).  
Bit 3: Errore CRC: La checksum nel protocollo proveniente dall'encoder non corrisponde ai dati.  
Bit 4: Conferma dall'encoder errata: L'encoder ha capito il job in modo errato o non può eseguirlo.  
Bit 5: Errore interno nel driver seriale: È stato richiesto un comando Mode non consentito.  
Bit 6: Timeout durante la lettura ciclica.  
Bit 8: Il protocollo è troppo lungo (ad es. > 64 bit).  
Bit 9: Overflow del buffer di ricezione.  
Bit 10: Errore di frame nella lettura doppia.  
Bit 11: Errore di parità.  
Bit 12: Livello del cavo dati errato durante il tempo monoflop.**Rimedi:** - Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.  
- Controllare i connettori.  
- Sostituire l'encoder.**233411 <Indicazione del luogo>Encoder 3: L'encoder EnDat segnala avvisi****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La parola di errore dell'encoder EnDat conteneva bit di avviso impostati. Valore di avviso (r2124, interpretazione binaria):  
Bit 0: Superamento della frequenza (numero di giri troppo elevato).  
Bit 1: Superamento della temperatura.  
Bit 2: Superamento della riserva del regolatore illuminazione.  
Bit 3: Batteria scarica.  
Bit 4: Punto di riferimento superato.**Rimedi:** Sostituire l'encoder.

## Allarmi NCK

**233414 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore di ampiezza traccia C o D (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'ampiezza (C<sup>2</sup> + D<sup>2</sup>) della traccia C o D o quella ottenuta dai segnali del sensore Hall non rientra nella fascia di tolleranza.

Nominalmente i livelli dei segnali devono essere compresi tra 375 mV e 600 mV (500 mV -25 % / +20 %).

Le soglie di intervento sono invece &lt; 230 mV o &gt; 750 mV (uscita della frequenza).

Anche un sovracomando del convertitore A/D provoca questo errore.

Se l'ampiezza non si trova nella fascia di tolleranza, non può essere considerata per l'inizializzazione della posizione iniziale.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Lowword: Livello del segnale della traccia C (16 bit con segno).

Highword: Livello del segnale della traccia D (16 bit con segno).

Un livello del segnale di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 5333 hex = 21299 dec.

**Rimedi:**

- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.

- Controllare i connettori.

- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).

- Controllare la scatola del sensore Hall.

**233415 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Avviso di ampiezza traccia A o B (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>)****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'ampiezza (A<sup>2</sup> + B<sup>2</sup>) della traccia A o B non si trova nella fascia di tolleranza.

SMC20:

I livelli dei segnali nominali sono a 500 mV (500 mV -25% / +20%). La soglia di intervento è invece &lt; 300 mV.

SMC10:

I livelli dei segnali nominali sono a 2900 mV (2.0 Veff). La soglia di intervento è &lt; 1414 mV (1,0 Veff).

Valore di avviso (r2124, decimale):

Parola LOW:

Ampiezza radice(A\*A + B\*B).

SMC20:

Un livello del segnale del valore di cresta di 500 mV corrisponde al valore di conteggio di 299 hex = 10650 dec.

SMC10:

Un livello del segnale del valore di cresta di 2900 mV corrisponde al valore di conteggio di 3333 hex = 13107 dec.

Parola HIGH:

Un angolo compreso tra 0 e 65535 corrisponde a un intervallo compreso tra 0 e 360 gradi della posizione fine. La posizione 0 gradi si trova al passaggio per lo zero negativo della traccia B.

**Rimedi:**

- Controllare l'intervallo di velocità, la caratteristica di frequenza (caratteristica di ampiezza) del dispositivo di misura non è sufficiente per l'intervallo di velocità.

- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.

- Controllare i connettori.

- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

- Controllare il modulo encoder (ad es. i contatti).

- Pulire il disco di codifica sporco.

- Ovvviare al degrado dell'illuminazione.

**233418 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Differenza di velocità per percentuale di campionamento superata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** In un encoder HTL/TTL la differenza di numero di giri tra i due cicli di campionamento ha superato il valore indicato in p0492.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Solo per la diagnostica errori interna Siemens.**Rimedi:**

- Controllare se vi sono interruzioni nel cavo del tachimetro.
- Controllare la messa a terra della schermatura del tachimetro.
- Eventualmente aumentare l'impostazione di p0492.

**233419 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Traccia A o B fuori tolleranza****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La correzione di ampiezza, di fase o di offset per la traccia A o B è al limite.  
Correzione errore ampiezza: ampiezza B / ampiezza A = 0.78 ... 1.27  
Fase: <84 gradi o >96 gradi  
SMC20: Correzione dell'offset: +/-140 mV  
SMC10: Correzione dell'offset: +/-650 mV  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
xxx1: Minimo della correzione offset traccia B  
xxx2: Massimo della correzione offset traccia B  
xx1x: Minimo della correzione offset traccia A  
xx2x: Massimo della correzione offset traccia A  
x1xx: Minimo della correzione ampiezza traccia B/A  
x2xx: Massimo della correzione ampiezza traccia B/A  
1xxx: Minimo della correzione fase  
2xxx: Massimo della correzione fase**Rimedi:**

- Verificare le tolleranze di montaggio meccaniche sugli encoder con cuscinetti separati (ad es. encoder a ruota dentata).
- Controllare i connettori (anche le resistenze di raccordo).
- Controllare i segnali dell'encoder.
- Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.

**233429 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Differenza di posizione sensore Hall/traccia C/D e A/B troppo grande****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** L'errore della traccia C/D è maggiore di +/-15 ° angolo meccanico o +/-60 ° angolo elettrico.  
Un periodo della traccia C/D corrisponde a 360 ° angolo meccanico.  
Un periodo dei segnali Hall corrisponde a 360 ° angolo elettrico.  
La sorveglianza interviene ad es. se i sensori Hall sono stati collegati in sostituzione della traccia C/D con un senso di rotazione errato oppure se forniscono valori troppo imprecisi.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Scostamento misurato come angolo meccanico (16 bit con segno, 182 dec corrisponde a 1 °).**Rimedi:**

- Traccia C o D non collegata.
- Correggere il senso di rotazione del sensore Hall eventualmente utilizzato in sostituzione della traccia C/D.
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
- Verificare la regolazione del sensore Hall.

## Allarmi NCK

- 233431**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Scostamento tra posizione incrementale/assoluta troppo grande**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Encoder assoluto: Nella lettura ciclica della posizione assoluta è stata rilevata una differenza troppo grande rispetto alla posizione incrementale.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Scostamento in quadranti (1 incremento = 4 quadranti).  
Encoder incrementale: Al superamento dell'impulso zero è stato rilevato uno scostamento della posizione incrementale.
- Rimedi:**
- Verificare che la posa dei cavi dell'encoder sia conforme EMC.
  - Controllare i connettori.
  - Sostituire l'encoder o il cavo dell'encoder.
  - Pulire il disco di codifica sporco o eliminare i campi magnetici intensi.
- 233501**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Inseguimento di posizione, posizione encoder fuori della finestra di tolleranza**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'azionamento/l'encoder è stato spostato da spento di un valore superiore a quello impostato nella finestra di tolleranza.  
Vedi anche: p0413 (Finestra di tolleranza inseguimento posizione riduttore misura)
- Rimedi:** Regolare nuovamente l'azionamento.
- 233502**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Encoder con riduttore di misura senza segnali validi**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (OFF2)  
SERVO: OFF1 (OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** L'encoder con riduttore di misura non mette più a disposizione segnali validi.
- Rimedi:** Fare in modo che tutti gli encoder dotati di riduttore di misura forniscano valori attuali validi durante il funzionamento.
- 233801**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:**
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
  - Sostituire il componente interessato.
- Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

**233802 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Overflow degli intervalli di tempo****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Overflow degli intervalli di tempo Encoder 3.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
9: Overflow degli intervalli di tempo rapidi (del clock del regolatore di corrente).  
10: Overflow degli intervalli di tempo medi.  
12: Overflow degli intervalli di tempo lenti.  
999: Timeout nell'attesa di SYNO, ad es. in caso di ritorno inatteso al funzionamento aciclico.**Rimedi:** Ridurre la frequenza del regolatore di corrente.**233804 <Indicazione del luogo>Encoder 3: CRC CODE RAM****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La checksum tramite la CODE-RAM dell'unità Sensor è cambiata durante il funzionamento.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.**Rimedi:** Guasto hardware: Sostituire il Sensor Module.  
Errore del firmware: Aggiornare il firmware se necessario.**233805 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Checksum della EPROM errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.**Rimedi:** Sostituire l'unità.**233806 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Inizializzazione fallita****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** BLOCCO IMPULSI**Causa:** L'inizializzazione dell'encoder è fallita.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
1, 2, 3: Inizializzazione dell'encoder a motore funzionante.**Rimedi:** Confermare l'anomalia.

## Allarmi NCK

- 233812**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Ciclo richiesto dalla CU o timing RX/TX non supportato**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Un ciclo richiesto dalla CU o un timing RX/TX non è supportato.  
Valore di anomalia (r0949):  
0: Ciclo di applicazione non supportato.  
1: Ciclo DQ non supportato.  
2: Distanza tra punti temporali RX e TX troppo piccola.  
3: Punto temporale TX troppo anticipato.
- Rimedi:**
- 233820**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Errore CRC.  
02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde  
07: L'encoder attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è.  
08: L'encoder non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è.  
09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
- Rimedi:**
- Eseguire un POWER ON.
  - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 233835**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
- Rimedi:**
- Eseguire un POWER ON.
  - Sostituire il componente interessato.
- Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

- 233836**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.
- 233837**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.
- 233845**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 233850**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore software interno Sensor Module**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Errore software interno nel Sensor Module dell'encoder 3.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.  
2: Checksum su memoria codici non corretta.  
10000: La memoria OEM dell'encoder EnDat contiene dati non comprensibili.
- Rimedi:** - Sostituire il Sensor Module.  
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Sensor Module.  
- Contattare la hotline.

## Allarmi NCK

<b>233851</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Sensor Module (encoder 3) interessato è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente in questione.
<b>233860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

- 233885**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.  
62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
- Rimedi:** - Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.  
- Eseguire un POWER ON.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 233886**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.
- 233887**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.

## Allarmi NCK

- 233895**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e l'encoder interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 233896**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.
- 233897**                    **<Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia.  
Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.
- Rimedi:** - Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ.  
- Eseguire un POWER ON.
- 233899**                    **<Indicazione del luogo>Encoder 3: Anomalia sconosciuta**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 3 si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 3 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero dell'anomalia.  
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

**233905 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Parametrizzazione errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF1 (FRENO CC, NESSUNO, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Un parametro dell'encoder 3 è riconosciuto come errato.  
È possibile che il tipo di encoder parametrizzato non corrisponda al tipo di encoder collegato.  
Il parametro interessato può essere determinato nel seguente modo:  
- Ricavare il numero del parametro dal valore di anomalia (r0949).  
- Calcolare l'indice del parametro (p0189).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero del parametro.**Rimedi:** - Controllare se il tipo di encoder collegato corrisponde al tipo di encoder parametrizzato.  
- Aggiustare il parametro specificato nel valore di anomalia (r0949) e in p0189.**233920 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Errore sensore termico****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.  
Valore di avviso (r2124, decimale):

- 1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY:  $R > 1630 \text{ Ohm}$ ).
- 2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC:  $R < 20 \text{ Ohm}$ , KTY:  $R < 50 \text{ Ohm}$ ).

**Rimedi:** - Controllare che il cavo dell'encoder sia del tipo corretto e abbia un connettore corretto.  
- Controllare la selezione del sensore di temperatura in p0600 ... p0603.  
- Sostituire il Sensor Module (guasto hardware o dati di calibrazione errati).**233999 <Indicazione del luogo>Encoder 3: Avviso sconosciuto****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Sul Sensor Module per l'encoder 3 si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Sensor Module per l'encoder 3 è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'avviso.

Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

**Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Sensor Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

## Allarmi NCK

- 234207**                    **<Indicazione del luogo>VSM: Superamento soglia di anomalia della temperatura**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** La temperatura misurata con il Voltage Sensing Module (VSM) (r3666) ha superato il valore di soglia (p3668).  
Questa anomalia viene provocata solo se è stata attivata l'analisi della temperatura (p3665 = 2 per sensore KTY o p3665 = 1 per sensore PTC).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
La posizione delle centinaia e delle decina di migliaia indica i numeri dei componenti del VSM in cui si è verificato l'errore.
- Rimedi:** - Controllare il ventilatore.  
- Ridurre la potenza.
- 234211**                    **<Indicazione del luogo>VSM: Superamento soglia di avviso della temperatura**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La temperatura misurata con il Voltage Sensing Module (VSM) (r3666) ha superato il valore di soglia (p3667).  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
La posizione delle centinaia e delle decina di migliaia indica i numeri dei componenti del VSM in cui si è verificato l'errore.
- Rimedi:** - Controllare il ventilatore.  
- Ridurre la potenza.
- 234801**                    **<Indicazione del luogo>VSM DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.  
- Sostituire il Terminal Module.
- 234802**                    **<Indicazione del luogo>VSM: Overflow intervalli t**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** Overflow degli intervalli di tempo sul Voltage Sensing Module.
- Rimedi:** Sostituire il Voltage Sensing Module.

**234803 <Indicazione del luogo>VSM: Test della memoria****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Si è verificato un errore durante il test della memoria sul Voltage Sensing Module.**Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il Voltage Sensing Module.  
- Sostituire il Voltage Sensing Module.**234804 <Indicazione del luogo>VSM: CRC****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Nella lettura della memoria di programma sul Voltage Sensing Module (VSM) si è verificato un errore di checksum.**Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il Voltage Sensing Module.**234805 <Indicazione del luogo>VSM: Checksum della EPROM errata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.**Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM).**234806 <Indicazione del luogo>VSM: Inizializzazione****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Si è verificato un errore sul Voltage Sensing Module (VSM) durante l'inizializzazione.**Rimedi:** Sostituire il Voltage Sensing Module.**234807 <Indicazione del luogo>VSM: Sorveglianza del tempo del controllo di sequenziamento****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** Errore di timeout del controllo di sequenziamento sul Voltage Sensing Module (VSM).**Rimedi:** Sostituire il Voltage Sensing Module.

## Allarmi NCK

<b>234820</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 01: Errore CRC. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 06: L'indirizzo dell'encoder nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 07: L'encoder attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è. 08: L'encoder non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>234835</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato.
<b>234836</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON.

<b>234837</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM DRIVE-CLiQ: Componente guasto</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 20: Errore nell'intestazione del telegramma. 23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata. 43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. - Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904). - Sostituire il componente interessato.
<b>234845</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON. Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>234850</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;VSM: Errore software interno</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2) SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	POWER ON
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore software interno nel Voltage Sensing Module (VSM). Valore di anomalia (r0949, decimale): 1: L'intervallo di tempo in background è bloccato. 2: Checksum su memoria codici non corretta.
<b>Rimedi:</b>	- Sostituire il Voltage Sensing Module (VSM). - Eventualmente aggiornare il firmware nel Voltage Sensing Module. - Contattare la hotline.
<b>234851</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module (VSM) interessato è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
<b>Rimedi:</b>	Aggiornare il firmware del componente in questione.

## Allarmi NCK

<b>234860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo del Voltage Sensing Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo del Voltage Sensing Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
<b>234885</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato. - Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

**234886 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**234887 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.**234895 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2)**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Voltage Sensing Module interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

## Allarmi NCK

**234896 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ. Valore di anomalia (r0949, decimale): ID del componente.
<b>Rimedi:</b>	- In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza. - In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware. - Eseguire un POWER ON.

**234897 <Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF2 (ENCODER, FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ. Valore di anomalia (r0949, decimale): ID del componente.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ. - Eseguire un POWER ON.

**234899 <Indicazione del luogo>VSM: Anomalia sconosciuta**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2) SERVO: NESSUNO (OFF1, OFF2, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	Sul Voltage Sensing Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit. Questo può accadere quando il firmware sul Voltage Sensing Module è più recente del firmware sulla Control Unit. Valore di anomalia (r0949, decimale): Numero dell'anomalia. Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
<b>Rimedi:</b>	- Sostituire il firmware sul Voltage Sensing Module con un firmware precedente (r0xyz). - Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

**234903 <Indicazione del luogo>VSM: Errore del bus I2C**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Si è verificato un errore nell'accesso al bus I2C interno del Terminal Module.
<b>Rimedi:</b>	Sostituire il Terminal Module.

**234904 <Indicazione del luogo>VSM: EEPROM**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Si è verificato un errore nell'accesso alla memoria non volatile del Terminal Module.

**Rimedi:** Sostituire il Terminal Module.

**234905 <Indicazione del luogo>VSM: Accesso ai parametri**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La Control Unit ha tentato di scrivere un valore di parametro non consentito sul Voltage Sensing Module (VSM).

**Rimedi:** - Controllare che la versione del firmware del VSM (r0158) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).  
- Eventualmente sostituire il Voltage Sensing Module.

Nota:

nel file readme.txt sulla scheda CompactFlash si trovano le versioni del firmware corrispondenti.

**234920 <Indicazione del luogo>VSM: Errore sensore termico**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.

Valore di avviso (r2124, decimale):

1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY:  $R > 1630 \text{ Ohm}$ ).

2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC:  $R < 20 \text{ Ohm}$ , KTY:  $R < 50 \text{ Ohm}$ ).

**Rimedi:** - Controllare il collegamento del sensore.  
- Sostituire il sensore.

**234999 <Indicazione del luogo>VSM: Avviso sconosciuto**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Sul Voltage Sensing Module (VSM) si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.

Questo può accadere quando il firmware sul modulo è più recente del firmware sulla Control Unit.

Valore di avviso (r2124, decimale):

Numero dell'avviso.

Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

**Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Voltage Sensing Module con un firmware precedente (r0148).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

## Allarmi NCK

**235200 <Indicazione del luogo>TM: Dati di calibrazione**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Nei dati di calibrazione del Terminal Module è stato rilevato un errore. Valore di avviso (r2124, decimale): La posizione delle centinaia e delle decine di migliaia indica gli ID dei componenti del Terminal Module in cui si è verificato l'errore. La posizione delle migliaia indica se è interessato l'ingresso analogico 0 (= 0) o l'uscita analogica 1 (= 1). La posizione delle centinaia indica il tipo di errore: 0: Nessun dato di calibrazione esistente. 1: Offset troppo grande (> 100 mV). La posizione delle decine e delle unità indica il numero dell'ingresso interessato.
<b>Rimedi:</b>	Spegnere e riaccendere l'apparecchio. Se l'errore persiste, sostituire l'unità.

**235207 <Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di anomalia della temperatura**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	A_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1) SERVO: OFF2 (NESSUNO, OFF1, OFF3)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
<b>Causa:</b>	La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105) ha superato il valore di soglia che provoca questa anomalia (p4102[1]). Si noti che questa anomalia viene provocata solo se è stata attivata l'analisi della temperatura (p4100 = 2 per sensore KTY o p4100 = 1 per sensore PTC). Valore di anomalia (r0949, decimale): La posizione delle centinaia e delle decine di migliaia indica i numeri dei componenti del TMxx in cui si è verificato l'errore. Avviso: Si noti che l'anomalia F35207 provoca la disattivazione dell'azionamento solo se esiste almeno un'interconnessione tra azionamento e TM31.
<b>Rimedi:</b>	- Raffreddare il sensore di temperatura. - Eventualmente impostare la reazione di anomalia a NESSUNA (p2100, p2101).

**235211 <Indicazione del luogo>TM: Superamento soglia di avviso della temperatura**

<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	La temperatura misurata con il rilevamento della temperatura del Terminal Module (TM) (r4105) ha superato il valore di soglia che provoca questo avviso (p4102[0]). Valore di avviso (r2124, decimale): La posizione delle centinaia e delle decine di migliaia indica i numeri dei componenti del TMxx in cui si è verificato l'errore.
<b>Rimedi:</b>	Raffreddare il sensore di temperatura.

- 235220**                    **<Indicazione del luogo>TM: Raggiunta frequenza limite per emissione segnali**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2)  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** I segnali emessi dal Terminal Module 41 (TM41) per le tracce A/B hanno raggiunto la frequenza limite. I segnali emessi non sono più sincronizzati con il valore di riferimento predefinito.
- Rimedi:** - Immettere un valore di riferimento del numero di giri più piccolo (p1155).  
- Ridurre il numero di tacche dell'encoder (p0408).
- 235221**                    **<Indicazione del luogo>TM: Scostamento valore di riferimento-valore attuale fuori tolleranza**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2)  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)
- Causa:** Lo scostamento tra il valore di riferimento e i segnali emessi (traccia A/B) supera la tolleranza di +/-3 %.
- Rimedi:** - Ridurre il clock di base (p0110, p0111).  
- Sostituire il modulo.
- 235222**                    **<Indicazione del luogo>TM: Numero tacche encoder non consentito**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Il numero di tacche dell'encoder immesso non coincide con il numero di incrementi consentito dal punto di vista hardware.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: Il numero di tacche dell'encoder è troppo elevato.  
2: Il numero di tacche dell'encoder è troppo basso.  
4: Numero di tacche dell'encoder inferiore all'offset della tacca di zero (p4426)
- Rimedi:** Immettere un numero di tacche dell'encoder compreso nel campo consentito (p0408).
- 235223**                    **<Indicazione del luogo>TM: Spostamento tacche di zero non consentito**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** L'offset della tacca di zero immesso non è consentito.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: L'offset della tacca di zero è troppo elevato.  
Vedi anche: p4426 (Emulazione encoder incrementale, incrementi per tacca di zero)
- Rimedi:** Immettere un offset della tacca di zero compreso nel campo consentito (p4426).

## Allarmi NCK

- 235224**                    **<Indicazione del luogo>TM: Sincronizzazione della tacca di zero interrotta**
- Oggetto azion.:** TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La sincronizzazione della tacca di zero con l'encoder da simulare è stata interrotta.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
0: L'encoder non è nello stato di pronto (ad es. encoder in sosta).  
1: È stato interconnesso un encoder del valore assoluto.  
2: L'encoder r0479[0...2] interconnesso con CI: p4420 comunica già con un altro TM41 (solo un TM41 può essere interconnesso con un r0479[0...2] concreto).  
3: L'interconnessione BICO con il TM41 è stata rimossa (CI: p4420 = segnale 0).  
4: L'encoder interconnesso con CI: p4420 ha eseguito una commutazione EDS (questo processo non è supportato, impostare p4420 = 0 e interconnettere nuovamente).  
5: Il numero di giri massimo dell'encoder è stato superato.  
6: Encoder in uno stato non valido.  
7: Encoder in uno stato non valido.
- Rimedi:** Nessuna operazione necessaria.  
- Se l'encoder passa allo stato di pronto, viene nuovamente eseguita una sincronizzazione interrotta in precedenza.  
- Se la sincronizzazione è stata interrotta a causa della durata massima consentita, viene eseguita una nuova sincronizzazione.  
- In caso di encoder assoluto non avviene alcuna sincronizzazione, la tacca di zero viene emessa sempre al giro zero del TM41.
- 235225**                    **<Indicazione del luogo>TM: Sincronizzazione tacca zero sospesa, encoder non pronto**
- Oggetto azion.:** TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La sincronizzazione della tacca di zero con l'encoder da simulare è stata sospesa.  
L'encoder non è nello stato di pronto.
- Rimedi:** Portare l'encoder nello stato di pronto.
- 235226**                    **<Indicazione del luogo>TM: Le tracce A/B sono disattivate**
- Oggetto azion.:** TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** L'emissione delle tracce A/B del TM41 è congelata.  
- Non è stata eseguita alcuna interconnessione di CI: p4420.  
- L'encoder non è nello stato di pronto.  
- È presente un'anomalia su TM41.
- Rimedi:** - Eseguire l'interconnessione di CI: p4420.  
- Portare l'encoder nello stato di pronto.  
- Eliminare le anomalie esistenti sul TM41.
- 235227**                    **<Indicazione del luogo>TM: Sincronizzazione della tacca di zero interrotta, commutazione EDS non supportata**
- Oggetto azion.:** TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** L'encoder interconnesso ha eseguito una commutazione EDS.  
Questo caso applicativo non è supportato dal TM41.
- Rimedi:** Eseguire nuovamente l'interconnessione BICO (CI: p4420).

- 235801**                    **<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 235802**                    **<Indicazione del luogo>TM: Overflow intervallo di tempo**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Overflow degli intervalli di tempo sul Terminal Module.
- Rimedi:** Sostituire il Terminal Module.
- 235803**                    **<Indicazione del luogo>TM: Test della memoria**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Si è verificato un errore durante il test della memoria sul Terminal Module.
- Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il Terminal Module.  
- Sostituire il Terminal Module.
- 235804**                    **<Indicazione del luogo>TM: CRC**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Nella lettura della memoria di programma sul Terminal Module si è verificato un errore di checksum.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.
- Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il Terminal Module.
- 235805**                    **<Indicazione del luogo>TM: Checksum della EPROM errata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.
- Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il Terminal Module 31 (TM31).

## Allarmi NCK

<b>235807</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;TM: Sorveglianza del tempo del controllo di sequenziamento</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Errore di timeout del controllo di sequenziamento sul Terminal Module.
<b>Rimedi:</b>	Sostituire il Terminal Module.
<b>235820</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;TM DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 01: Errore CRC. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 06: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 07: Il Terminal Module attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è. 08: Il Terminal Module non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>235835</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;TM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
<b>235836</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;TM DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
<b>Rimedi:</b>	Eseguire un POWER ON.

- 235837**                    **<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'instestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.
- 235845**                    **<Indicazione del luogo>TM DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module (TM) interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 235850**                    **<Indicazione del luogo>TM: Errore software interno**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** A\_INFEED: OFF1 (NESSUNO, OFF2)  
SERVO: OFF1 (NESSUNO, OFF2, OFF3)
- Tacitazione:** POWER ON
- Causa:** Si è verificato un errore software interno nel Terminal Module (TM).  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
1: L'intervallo di tempo in background è bloccato.  
2: Checksum su memoria codici non corretta.
- Rimedi:** - Sostituire il Terminal Module (TM).  
- Eventualmente aggiornare il firmware nel Terminal Module.  
- Contattare la hotline.
- 235851**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF1 (OFF2)
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module (TM) interessato è difettosa.  
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** Aggiornare il firmware del componente in questione.

## Allarmi NCK

<b>235860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...). Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
<b>235885</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	OFF1 (OFF2)
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato. - Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato. Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

**235886 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** OFF1 (OFF2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.

**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.

**235887 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** OFF1 (OFF2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.

**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.

**235895 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** OFF1 (OFF2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il Terminal Module interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.

**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

**235896 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE

**Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.

**Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.

## Allarmi NCK

**235897 <Indicazione del luogo>DRIVE-CLiQ: Nessuna comunicazione con componente**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: OFF2 (NESSUNO, OFF1)  
SERVO: OFF2 (ENCODER, FRENO CC, NESSUNO, OFF1, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Comunicazione impossibile con il componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.

**Rimedi:** - Verificare i collegamenti DRIVE-CLiQ.  
- Eseguire un POWER ON.

**235899 <Indicazione del luogo>TM: Anomalia sconosciuta**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** A\_INFEED: NESSUNO (OFF1, OFF2)  
SERVO: NESSUNO (FRENO CC, OFF1, OFF2, OFF3, STOP1, STOP2)

**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE (POWER ON)

**Causa:** Sul Terminal Module si è verificata un'anomalia che non può essere interpretata dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Terminal Module è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
Numero dell'anomalia.  
Per informazioni sul significato di questa nuova anomalia si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.

**Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Terminal Module con un firmware precedente (r0158).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).

**235903 <Indicazione del luogo>TM: Errore del bus I2C**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Si è verificato un errore nell'accesso al bus I2C interno del Terminal Module.

**Rimedi:** Sostituire il Terminal Module.

**235904 <Indicazione del luogo>TM: EEPROM**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Si è verificato un errore nell'accesso alla memoria non volatile del Terminal Module.

**Rimedi:** Sostituire il Terminal Module.

**235905 <Indicazione del luogo>TM: Accesso ai parametri**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti

**Effetto:** NESSUNA

**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** La Control Unit ha tentato di scrivere un valore di parametro non consentito sul Terminal Module.

**Rimedi:** - Controllare che la versione del firmware del TM (r0158) corrisponda alla versione del firmware della Control Unit (r0018).  
- Eventualmente sostituire il Terminal Module.

**Nota:**  
nel file readme.txt sulla scheda CompactFlash si trovano le versioni del firmware corrispondenti.

**235906 <Indicazione del luogo>TM: Tensione di alimentazione 24 V mancante****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Manca la tensione di alimentazione a 24 V per le uscite digitali.  
 Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
 01: TM17 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 7.  
 02: TM17 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 8 ... 15.  
 04: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 7 (X520).  
 08: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 8 ... 15 (X521).  
 10: TM15 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 16 ... 23 (X522).  
 20: TM41 Manca l'alimentazione a 24 V per DI/DO 0 ... 3.

**Rimedi:** Controllare i morsetti per l'alimentazione della tensione (L1+, L2+, L3+, M).**235907 <Indicazione del luogo>TM: Inizializzazione hardware fallita****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** L'inizializzazione del Terminal Module è fallita.  
 Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
 01: TM17 o TM41 Richiesta di configurazione errata.  
 02: TM17 o TM41 Programmazione non riuscita.  
 04: TM17 o TM41 Indicazione di data e ora non valida.

**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**235910 <Indicazione del luogo>TM: Surriscaldamento nel modulo****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La temperatura nel modulo ha superato il limite massimo consentito.**Rimedi:**

- Ridurre la temperatura ambiente.
- Sostituire il Terminal Module.

**235911 <Indicazione del luogo>TM: PROFIBUS, funzionamento sincrono al clock, assenza di funzionalità vitale****Oggetto** Tutti gli oggetti**azion.:****Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA

**Causa:** Il numero massimo consentito di errori della funzionalità vitale del master (PROFIBUS con sincronismo di clock) è stato superato nel funzionamento ciclico.  
 Con l'emissione dell'avviso le uscite del modulo vengono reimpostate fino alla sincronizzazione successiva.

**Rimedi:**

- Controllare la fisica del bus (resistenza terminale di chiusura, schermatura, ecc.).
- Correggere l'interconnessione del segnale di funzionalità vitale del master (r4201 tramite p0915).
- Controllare che il segnale di funzionalità vitale venga inviato correttamente dal master (ad es. creare Trace con r4201.12 ... r4201.15 e segnale di trigger r4301.9).
- Controllare se vi è un sovraccarico del bus o del master (ad es. tempo di ciclo del bus Tdp impostato a un valore troppo basso).

## Allarmi NCK

- 235920**                    **<Indicazione del luogo>TM: Errore sensore termico**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Si è verificato un errore nell'analisi del sensore di temperatura.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
1: Rottura conduttore o sensore non collegato (KTY: R > 1630 Ohm).  
2: Resistenza misurata troppo bassa (PTC: R < 20 Ohm, KTY: R < 50 Ohm).
- Rimedi:** - Controllare il collegamento del sensore.  
- Sostituire il sensore.
- 235999**                    **<Indicazione del luogo>TM: Avviso sconosciuto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Sul Terminal Module si è verificato un avviso che non può essere interpretato dal firmware della Control Unit.  
Questo può accadere quando il firmware sul Terminal Module è più recente del firmware sulla Control Unit.  
Valore di avviso (r2124, decimale):  
Numero dell'avviso.  
Per informazioni sul significato di questo nuovo avviso si può consultare un manuale più recente relativo alla Control Unit.
- Rimedi:** - Sostituire il firmware sul Terminal Module con un firmware precedente (r0158).  
- Aggiornare il firmware della Control Unit (r0018).
- 236801**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** - Verificare il collegamento DRIVE-CLiQ.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 236804**                    **<Indicazione del luogo>DMC: CRC**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNA
- Tacitazione:** NESSUNA
- Causa:** Nella lettura della memoria di programma sul DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) si è verificato un errore di checksum.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
Differenza tra la checksum al POWER ON e la checksum attuale.
- Rimedi:** - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC).

- 236805**                    **<Indicazione del luogo>DMC: Checksum della EPROM errata**  
**Oggetto**                    A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41  
**azion.:**  
**Effetto:**                    NESSUNA  
**Tacitazione:**            NESSUNA  
**Causa:**                    I dati dei parametri interni sono danneggiati.  
Valore di avviso (r2124, interpretazione esadecimale):  
01: Accesso EEPROM errato.  
02: Numero di blocchi nella EEPROM troppo elevato.  
**Rimedi:**                    - Verificare che venga rispettata la temperatura ambiente consentita per il componente.  
- Sostituire il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC).
- 236820**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Telegramma errato**  
**Oggetto**                    A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41  
**azion.:**  
**Effetto:**                    NESSUNO  
**Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE  
**Causa:**                    La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Errore CRC.  
02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
06: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde  
07: Il Terminal Module attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è.  
08: Il Terminal Module non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è.  
09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.  
**Rimedi:**                    - Eseguire un POWER ON.  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 236835**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**  
**Oggetto**                    A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41  
**azion.:**  
**Effetto:**                    NESSUNO  
**Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE  
**Causa:**                    La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.  
**Rimedi:**                    - Eseguire un POWER ON.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

## Allarmi NCK

- 236836**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.
- 236837**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'instestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.
- 236845**                    **<Indicazione del luogo>DMC DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, CU\_LINK, DMC20, SERVO, S\_INF, TM15, TM15DI\_DO, TM17, TM31, TM41
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 236851**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** NESSUNO
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** Aggiornare il firmware del componente in questione.

<b>236860</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo. 01: Errore CRC. 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo. 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione. 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo. 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione. 16: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo. 06: L'indirizzo del Terminal Module nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto. 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
<b>Rimedi:</b>	- Eseguire un POWER ON. - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC. Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).
<b>236885</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo. 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto. 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma. 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma. 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato. - Eseguire un POWER ON. - Sostituire il componente interessato.

## Allarmi NCK

**236886 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**236887 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.**236895 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e il DRIVE-CLiQ Hub Module Cabinet (DMC) interessato è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserr. master)**236896 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Caratteristiche del componente incoerenti****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** NESSUNO**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** Le caratteristiche del componente DRIVE-CLiQ indicato dal valore di anomalia sono cambiate in modo incompatibile rispetto all'avviamento. Una causa possibile può essere ad es. la rimozione di un cavo o un componente DRIVE-CLiQ.  
Valore di anomalia (r0949, decimale):  
ID del componente.**Rimedi:** - In caso di sostituzione dei cavi, usare solo cavi di uguale lunghezza.  
- In caso di sostituzione di componenti, usare gli stessi componenti e le stesse versioni del firmware.  
- Eseguire un POWER ON.

**240000 <Indicazione del luogo>Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X100**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X100 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

**240001 <Indicazione del luogo>Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X101**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X101 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

**240002 <Indicazione del luogo>Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X102**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X102 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

**240003 <Indicazione del luogo>Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X103**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X103 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

**240004 <Indicazione del luogo>Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X104**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X104 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.

## Allarmi NCK

<b>240005</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Anomalia oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X105</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNO
<b>Tacitazione:</b>	IMMEDIATAMENTE
<b>Causa:</b>	Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X105 si è verificata un'anomalia. Valore di anomalia (r0949, decimale): Prima anomalia verificatasi per questo oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare il buffer anomalie dell'oggetto indicato.
<b>240100</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X100</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X100 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.
<b>240101</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X101</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X101 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.
<b>240102</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X102</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X102 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.
<b>240103</b>	<b>&lt;Indicazione del luogo&gt;Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X103</b>
<b>Oggetto azion.:</b>	Tutti gli oggetti
<b>Effetto:</b>	NESSUNA
<b>Tacitazione:</b>	NESSUNA
<b>Causa:</b>	Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X103 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.
<b>Rimedi:</b>	Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

**240104 <Indicazione del luogo>Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X104**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X104 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

**240105 <Indicazione del luogo>Avviso oggetto di azionamento su presa DRIVE-CLiQ X105**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNA  
**Tacitazione:** NESSUNA  
**Causa:** Per l'oggetto di azionamento sulla presa DRIVE-CLiQ X105 si è verificato un avviso. Valore di avviso (r2124, decimale): Primo avviso verificatasi per questo oggetto di azionamento.  
**Rimedi:** Analizzare il buffer avvisi dell'oggetto indicato.

**240799 <Indicazione del luogo>Link CU: È stato superato il tempo di fine trasferimento progettato**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** NESSUNO  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** È stato superato il tempo di fine trasferimento progettato nella trasmissione dei valori attuali ciclici.  
**Rimedi:** - Eseguire un POWER ON per tutti i componenti (spegnimento/accensione).  
 - Contattare la hotline.

**240801 <Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**

**Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono. Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale): 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.  
**Rimedi:** - Eseguire un POWER ON.  
 - Sostituire il componente interessato.  
 Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)

## Allarmi NCK

- 240820**                    **<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Telegramma errato**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
01: Errore CRC.  
02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
06: L'indirizzo della Controller Extension nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde.  
07: La Controller Extension attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto non lo è.  
08: La Controller Extension non attende un telegramma SYNC, ma il telegramma ricevuto lo è.  
09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
- Rimedi:**                    - Eseguire un POWER ON.  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 240835**                    **<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.
- Rimedi:**                    - Eseguire un POWER ON.  
- Sostituire il componente interessato.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 240836**                    **<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Errore di invio per dati DRIVE-CLiQ**
- Oggetto**                    Tutti gli oggetti
- azion.:**
- Effetto:**                    OFF2
- Tacitazione:**            IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                    La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.
- Rimedi:**                    Eseguire un POWER ON.

- 240837**                    **<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Componente guasto**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'intestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.
- Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.
- 240845**                    **<Indicazione del luogo>CX32 DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.
- Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9916 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserzione slave)
- 240851**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Assenza funzionalità vitale**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
Funzionalità vitale non impostata dal componente DRIVE-CLiQ per la Control Unit.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.
- Rimedi:** Aggiornare il firmware del componente in questione.

## Allarmi NCK

- 240860**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Telegramma errato**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
 Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
 11: Errore CRC e telegramma ricevuto troppo in anticipo.  
 01: Errore CRC.  
 12: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.  
 02: Il telegramma è più corto di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
 13: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione ed è stato ricevuto troppo in anticipo.  
 03: Il telegramma è più lungo di quanto indicato nel byte di lunghezza o nella lista di ricezione.  
 14: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.  
 04: La lunghezza del telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
 15: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione ed è troppo in anticipo.  
 05: Il tipo di telegramma ricevuto non corrisponde alla lista di ricezione.  
 16: L'indirizzo della Controller Extension nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde e il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.  
 06: L'indirizzo della Controller Extension nel telegramma e nella lista di ricezione non corrisponde.  
 19: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.  
 09: Il bit di errore è impostato nel telegramma ricevuto.  
 10: Il telegramma ricevuto è troppo in anticipo.
- Rimedi:**
- Eseguire un POWER ON.
  - Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.
- Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
 Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)
- 240885**                    **<Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata**
- Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti
- Effetto:** OFF2
- Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE
- Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. I nodi/partner inviano e ricevono in modo non sincrono.  
 Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
 0A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto.  
 1A: Il bit di funzionalità vitale non è impostato nel telegramma ricevuto e il telegramma è stato ricevuto troppo in anticipo.  
 21: Il telegramma ciclico non è ancora pervenuto.  
 22: Errore temporale nella lista di ricezione del telegramma.  
 40: Errore temporale nella lista di invio del telegramma.  
 62: Errore nella transizione al funzionamento ciclico.
- Rimedi:**
- Verificare la tensione di alimentazione del componente interessato.
  - Eseguire un POWER ON.
  - Sostituire il componente interessato.
- Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)

**240886 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Errore nell'invio dei dati DRIVE-CLiQ****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa. Non è stato possibile inviare i dati.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
41: Il tipo di telegramma non corrisponde alla lista di invio.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.**240887 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Componente guasto****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** È stato rilevato un errore nel componente DRIVE-CLiQ interessato. Non è possibile escludere un hardware difettoso.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
20: Errore nell'instestazione del telegramma.  
23: Errore di ricezione: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
42: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
43: Errore di invio: La memoria intermedia del telegramma è danneggiata.  
60: Nella misura del tempo di esecuzione la risposta è pervenuta troppo tardi.  
61: Lo scambio dei dati caratteristici dura troppo tempo.**Rimedi:** Controllare il cablaggio DRIVE-CLiQ (conduttori rotti, contatti, ...).  
- Controllare che il quadro di comando e la posa dei cavi siano conformi EMC.  
- Usare eventualmente un altro connettore DRIVE-CLiQ (p9904).  
- Sostituire il componente interessato.**240895 <Indicazione del luogo>CU DRIVE-CLiQ: Trasmissione dati ciclica disturbata****Oggetto azion.:** Tutti gli oggetti**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** La comunicazione DRIVE-CLiQ tra la Control Unit e la Controller Extension interessata è difettosa.  
Valore di anomalia (r0949, interpretazione esadecimale):  
0B: Errore di sincronizzazione con trasmissione ciclica alternata dei dati.**Rimedi:** Eseguire un POWER ON.  
Vedi anche: p9915 (Errore di trasmissione DRIVE-CLiQ, soglia di disinserz. master)**249150 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Comparsa anomalia****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO**Effetto:** OFF2**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE**Causa:** L'impianto di raffreddamento segnala un'anomalia generale.**Rimedi:** - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).  
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.  
Vedi anche: p0266 (Impianto di raffreddamento, risposte conferma sorgente segnale)

## Allarmi NCK

**249151 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Conduttività oltre la soglia di anomalia**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** La conduttività dell'acqua di raffreddamento ha superato la soglia di anomalia impostata (p0269[2]). Vedi anche: p0261 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 2), p0262 (Impianto di raffreddamento, anomalia conduttività, tempo ritardo), p0266 (Impianto di raffreddamento, risposte conferma sorgente segnale)  
**Rimedi:** Controllare l'apparecchio per deionizzazione dell'acqua di raffreddamento.

**249152 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Nessuna conferma comando ON**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** Manca la risposta di conferma di un comando ON dell'impianto di raffreddamento.  
 - Dopo il comando ON non è pervenuta la risposta di conferma entro il tempo di avviamento impostato (p0260).  
 - Non c'è stata risposta di conferma durante il funzionamento.  
 Vedi anche: p0260 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 1), r0267 (Impianto di raffreddamento, visualizzazione parola di stato)  
**Rimedi:**  
 - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).  
 - Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

**249153 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Flusso d'acqua troppo ridotto**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** L'impianto di raffreddamento del convertitore segnala un flusso d'acqua insufficiente.  
 - Dopo il comando ON non è pervenuta la risposta di conferma entro il tempo di avviamento impostato (p0260).  
 - Durante il funzionamento la risposta di conferma non è pervenuta entro il tempo ammesso (p0263).  
 Vedi anche: p0260 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 1), p0263 (Impianto di raffreddamento, anomalia portata acqua, tempo ritardo), r0267 (Impianto di raffreddamento, visualizzazione parola di stato)  
**Rimedi:**  
 - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).  
 - Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.

**249154 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Perdita d'acqua**

**Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO  
**Effetto:** OFF2  
**Tacitazione:** IMMEDIATAMENTE  
**Causa:** La sorveglianza delle perdite d'acqua è intervenuta.  
 Vedi anche: r0267 (Impianto di raffreddamento, visualizzazione parola di stato)  
**Rimedi:**  
 - Controllare che il sistema di raffreddamento non presenti perdite nel circuito di raffreddamento.  
 - Controllare il cablaggio del morsetto di ingresso (Terminal Module) per la sorveglianza delle perdite d'acqua.

- 249155**                    **<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Versione firmware Power Stack Adapter obsoleta**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        POWER ON
- Causa:**                La versione del firmware nel Power Stack Adapter (PSA) è obsoleta e non supporta il raffreddamento ad acqua.
- Rimedi:**                Aggiornare la versione del firmware.
- 249156**                    **<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Temperatura acqua di raffreddamento oltre la soglia di anomalia**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO
- Effetto:**                OFF2
- Tacitazione:**        IMMEDIATAMENTE
- Causa:**                La temperatura di ingresso dell'acqua di raffreddamento ha superato la soglia di anomalia prestabilita.
- Rimedi:**                Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.
- 249170**                    **<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Avviso in corso**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                L'impianto di raffreddamento segnala un avviso generale.
- Rimedi:**                - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il morsetto di ingresso (Terminal Module).  
- Controllare l'apparecchio di comando esterno per l'impianto di raffreddamento.
- 249171**                    **<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Conduttività oltre la soglia di avviso**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                La conduttività dell'acqua di raffreddamento ha superato la soglia di avviso impostata (p0269[1]). Vedi anche: p0261 (Impianto di raffreddamento, tempo di avviamento 2), p0262 (Impianto di raffreddamento, anomalia conduttività, tempo ritardo), p0266 (Impianto di raffreddamento, risposte conferma sorgente segnale)
- Rimedi:**                Controllare l'apparecchio per deionizzazione dell'acqua di raffreddamento.
- 249172**                    **<Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Valore attuale conduttività non valido**
- Oggetto azion.:**        A\_INF, B\_INF, SERVO
- Effetto:**                NESSUNA
- Tacitazione:**        NESSUNA
- Causa:**                Nella sorveglianza della conduttività dell'acqua di raffreddamento è stato rilevato un errore di cablaggio o un guasto del sensore.
- Rimedi:**                - Controllare il cablaggio tra l'impianto di raffreddamento e il Power Stack Adapter (PSA).  
- Controllare il funzionamento del sensore per la misura della conduttività.

---

**Allarmi NCK****249173 <Indicazione del luogo>Impianto di raffreddamento: Temperatura acqua di raffreddamento oltre la soglia di avviso****Oggetto azion.:** A\_INF, B\_INF, SERVO**Effetto:** NESSUNA**Tacitazione:** NESSUNA**Causa:** La temperatura di ingresso dell'acqua di raffreddamento ha superato la soglia di avviso prestabilita.**Rimedi:** Controllare il sistema di raffreddamento e le condizioni ambientali.

## 2.4 Allarmi SIMODRIVE

### 300000 Hardware bus azionamento: DCM non disponibile

**Commento:** Il DCM (Drive Communication Master, Asic nella scheda NCU che gestisce il bus azionamenti) non si è sincronizzato in fase di avviamento. Come causa dell'errore, nell'840D, è da supporre un errore hardware (nell'FM-NC è possibile anche una configurazione tramite il NCK-DM 13010 DRIVE\_LOGIC\_NR).

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
Sostituire la scheda NCU.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

### 300001 Asse %1, nr. dell'azionamento %2 non possibile

**Parametro:** %1 = Numero dell'asse NC  
%2 = Numero dell'azionamento

**Commento:** All'accensione degli azionamenti viene controllata la corretta impostazione del dato macchina specifico dell'NCK 13010 DRIVE\_LOGIC\_NR. Nel DM viene inserito un numero logico di azionamento, che deve rimanere nell'ambito di limiti definiti (nr. azionamento 0 = "non è previsto alcun azionamento"). Numeri superiori a 15 oppure lo stesso numero ripetuto più volte non sono consentiti. Il DM Array deve essere configurato senza posti vuoti, ciò significa che se viene scelto il numero logico di azionamento 0, anche in tutti i DM con indice di posizione superiore [p] bisogna impostare il numero logico di azionamento 0.

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare che il DM DRIVE\_LOGIC\_NR non contenga valori superiori a 15 o posti vuoti nell'indice degli assi di macchina.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**300002 Asse %1 numero dell'azionamento %2 assegnato due volte**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Il numero logico dell'azionamento nel DM ... NCK 13010 DRIVE_LOGIC_NR è stato utilizzato più volte.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il DM 13010 DRIVE_LOGIC_NR sulla ripetizione del numero logico azionamento, quindi assegnare ad ogni azionamento un numero diverso nel campo 0...15 (0 significa che "l'azionamento non è presente" - può essere l'unico numero che si ripete più volte nel DM-Array).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300003 Asse %1, azionamento %2 tipo di modulo %3 errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Tipo di modulo errato
<b>Commento:</b>	La composizione hardware dei componenti dell'azionamento, rilevato durante l'inizializzazione del bus, non è conforme a quanto definito nel dato macchina 13030 DRIVE_MODULE_TYPE[p]=... (p ... indice del posto nel telaio).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare correttamente il DM 13030 DRIVE_MODULE_TYPE in base ai moduli azionamenti innestati. Selezionare il DM 13010 DRIVE_LOGIC_NR e cercare il numero logico dell'azionamento indicato nel testo di allarme visualizzato. Il numero indice del posto + 1 indica il corrispondente numero di posto del rack. Il modulo VSA inserito in questo posto determina la configurazione nel DM 13030 DRIVE_MODULE_TYPE per lo stesso indice di posto. Valore impostato 1: 1-modulo monoasse; valore impostato 2: 2-modulo biasse.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300004 Asse %1, azionamento %2 tipo azionamento errato %3 (VSA/HSA)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Codice per tipo dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Nel posto del rack, definito dal numero logico dell'azionamento, è inserito un modulo asse, ma nel DM specifico per NCK 13040 DRIVE_TYPE è stato definito un modulo mandrino (o viceversa).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Selezionare il DM 13010 DRIVE_LOGIC_NR e cercare il numero logico dell'azionamento indicato nel testo di allarme visualizzato. Il numero indice del posto + 1 indica il corrispondente numero di posto del rack. Il modulo VSA-/HSA inserito in questo posto determina la configurazione nel DM 13040 DRIVE_TYPE per lo stesso tipo di posto. VSA: da aumentare 1, HSA: Da aumentare 2.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300005 Almeno 1 modulo di troppo sul bus azionamento**

<b>Commento:</b>	Nella inizializzazione del bus è stato trovato almeno un modulo per il quale non è previsto il numero dell'azionamento che quindi può ritenersi superfluo. Dato che tutti (!) moduli sul bus azionamento devono essere inizializzati correttamente, essi devono essere anche dichiarati nei DM.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i dati macchina. Con DM-NCK 13000 DRIVE_IS_ACTIVE è possibile dichiarare inattivo un eventuale azionamento presente sul bus, ma non ancora utilizzato. Gli azionamenti inattivi non richiedono alcuna messa in servizio o dati azionamenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**300006 Modulo con numero azionamento %1 sul bus azionamento, non risponde****Parametro:** %1 = Numero dell'azionamento**Commento:** Non tutti gli azionamenti dichiarati nei dati macchina \$MN\_DRIVE\_LOGIC\_NR sono stati trovati sul bus azionamento. Mediante il numero dell'azionamento visualizzato è possibile determinare il relativo modulo nella maschera di configurazione.**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Eseguire le seguenti verifiche:  
1) Verificare in base alla maschera di configurazione o ai rispettivi dati macchina se il numero o il tipo (a 1 o 2 assi) dei moduli corrispondono alla relativa struttura del bus.  
2) Verificare se il diodo luminoso (LED) rosso si accende sul modulo di azionamento visualizzato. In caso contrario, generalmente manca alimentazione all'unità.  
- Verificare la correttezza della sede del flat cable, che conduce dall'unità A/R o di sorveglianza a questo modulo.  
- Se dopo l'accensione dell'unità A/R o di sorveglianza il LED non si accende su nessun modulo collegato, è opportuno verificare l'unità A/R o di sorveglianza e, all'occorrenza, sostituire il flat cable.  
- Nel caso di una struttura a più file con alimentazione inserita in modo temporalmente differenziato, il messaggio di errore può anche significare che una fila è stata inserita troppo tardi (tempo momentaneamente ammissibile 10 secondi). Inserire la seconda fila quanto più possibile contemporaneamente.  
3) Verificare che tutti i connettori del bus dell'azionamento siano innestati correttamente e il connettore del terminatore del bus sia inserito.  
4) Se non sono ancora stati rilevati errori, l'anomalia risiede nell'unità.  
Sostituire l'unità.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**300007 Asse %1, azionamento %2 non presente o non attivo****Parametro:** %1 = Numero dell'asse NC  
%2 = Numero dell'azionamento**Commento:** Nei dati macchina specifici per assi 30110 CTRL\_OUT\_MODULE\_NR (abbinamento che determina a quale modulo azionamento deve essere emesso il riferimento) e DM 30220 ENC\_MODULE\_NR (abbinamento che determina da quale modulo azionamento deve essere letto il valore reale per la regolazione della posizione) è stato inserito un numero logico di azionamenti, non presente nel DM-NCK 13010 DRIVE\_LOGIC\_NR mentre i dati macchina 30240 ENC\_TYPE e DM 30130 CTRL\_OUT\_TYPE sono settati a "1".**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato. Bisogna controllare ed eventualmente correggere l'abbinamento tra riferimento e valore reale nei dati macchina specifici per assi 30110 CTRL\_OUT\_MODULE\_NR e DM 30220 ENC\_MODULE\_NR, ed il numero logico azionamento DM-NCK 13010 DRIVE\_LOGIC\_NR.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

<b>300008</b>	<b>Asse %1, azionamento %2: circuito di misura %3 non disponibile</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Numero del circuito di misura
<b>Commento:</b>	Nel DM specifico per assi 30230 ENC_INPUT_NR [e]=E (e ... indice dell'encoder con il quale lavora la regolazione di posizione, E ... numero dell'encoder = scelta del connettore del trasduttore sulla scheda azionamento) è stato selezionato un connettore del trasduttore (1 oppure 2), al quale non è collegato alcun trasduttore.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Configurare il DM 30230 ENC_INPUT_NR [e] corrispondentemente al trasduttore utilizzato oppure innestare il cavo del trasduttore sull'altro connettore. Se il trasduttore utilizzato è già coerente con l'impostazione del DM, è presente un errore hardware della scheda azionamento. Sostituire la scheda!
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

<b>300009</b>	<b>Asse %1, azionamento %2, circuito di misura %3 tipo di circuito di misura errato (inserito tipo %4)</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Numero del circuito di misura %4 = Tipo del circuito di misura
<b>Commento:</b>	Il modulo del valore reale presente e visualizzato sulla scheda azionamento non può elaborare i tipi di segnali che sono stati impostati nel dato macchina specifico per assi 30240 ENC_TYPE [e]=S (e ... indice dell'encoder con il quale lavora la regolazione di posizione, S ... tipo di segnale del trasduttore di posizione, 0... asse di simulazione senza hardware, 1 ... trasduttore con segnali sinusoidali, 2 ... segnali quadrati).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Impostare a 1 il DM 30240 ENC_TYPE [e] (impostare 0 solo per gli assi di simulazione; assi di sola visualizzazione).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>300010</b>	<b>Asse %1, azionamento %2 attivo senza abbinamento asse NC</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	E' attivo un azionamento che non viene utilizzato/interrogato da alcun asse NC (valore reale, riferimento). Tutti gli azionamenti attivi devono essere abbinati ad un asse sia per il riferimento che per il valore reale.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare i dati di configurazione dell'abbinamento riferimento / valore reale del motore azionamento oppure del trasduttore. DM per la configurazione dell'azionamento: - DM 13000: DRIVE_IS_ACTIVE - DM 13010: DRIVE_LOGIC_NR - DM 13020: DRIVE_INVERTER_CODE - DM 13030: DRIVE_MODULE_TYPE - DM 13040: DRIVE_TYPE - DM per l'abbinamento riferimento-valore reale: - DM 30110: CTRLOUT_MODULE_NR - DM 30130: CTRLOUT_TYPE - DM 30220: ENC_MODULE_NR - DM 30230: ENC_INPUT_NR - DM 30240: ENC_TYPE Eventualmente è necessario dichiarare per questo azionamento anche l'asse NC nel canale (DM 20070 AXCONF_MACHAX_USED = K, [K ...nr. asse ... canale]).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>300011</b>	<b>Asse %1, azionamento %2: versione HW mandrino non consentita</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Al bus azionamento è collegato un modulo di potenza mandrino obsoleto (ad es. HSA-186). Questi azionamenti mandrino non vengono gestiti dal SINUMERIK 840D. L'avviamento viene interrotto.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Bisogna ordinare e montare un modulo mandrino DSP.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300012 Asse %1, azionamento %2 versione HW della scheda di regolazione non consentita**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Sul bus azionamento è inserito un modulo azionamento con scheda di regolazione della versione "vecchia". Nell'810D questi moduli non vengono gestiti. L'avviamento viene interrotto.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ordinare la scheda di regolazione standard oppure performance e sostituire la "vecchia".
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300020 Azionamento %1 rimosso per diagnostica**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	L'allarme indica che la progettazione del bus dell'azionamento è stata temporaneamente modificata. L'allarme viene sempre emesso quando il DM 13030 \$MN_DRIVE_MODULE_TYPE contiene il valore zero per un azionamento configurato.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Funzionamento normale (struttura completa del bus): reinserire il modulo di azionamento nel bus, immettere il DM 13030 \$MN_DRIVE_MODULE_TYPE corretto. - Funzionamento normale (con modulo non montato): rimuovere il modulo dalla pagina di configurazione. Rimuovere tutti i collegamenti a uscite e ingressi. - MD30110 \$MA_CTRLOUT_MODULE_NR - MD30130 \$MA_CTRLOUT_TYPE - MD30220 \$MA_ENC_MODULE_NR - MD30240 \$MA_ENC_TYPE - MD11342 \$MA_ENC_HANDWHEEL_MODULE_NR
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300100 Mancanza di tensione all'azionamento**

<b>Commento:</b>	Su uno o più (tutti) moduli azionamenti è mancata la tensione di alimentazione. (Viene verificato il ritardo di conferma degli accessi di scrittura/lettura. I "timeout" vengono interpretati come mancanza di tensione, in quanto questo è il caso più probabile. Il test avviene solo in funzionamento ciclico e non in fase di avviamento). Dato che nel SINUMERIK 840D la NC-CPU e gli azionamenti hanno la stessa alimentazione, questo errore non viene emesso, in quanto anche l'NCU viene disalimentata. Questo errore potrebbe intervenire nel SINUMERIK FM-NC per via dell'alimentazione separata.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Spegnere e riaccendere l'apparecchiatura - gli azionamenti vengono riavviati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

**300101 Comunicazione sul bus non attivata**

**Commento:** Questo allarme indica che gli azionamenti non sono sotto tensione mentre l'NC è già avviato. La segnalazione subentra solo quando nessun modulo azionamento ha segnalato la propria presenza (in teoria si può supporre anche un errore del bus che si interrompe all'altezza del primo modulo).

**Effetto:** NC non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.  
NC-Stop per allarme.

**Rimedi:** 1) Se l'NCU possiede una propria alimentazione di tensione, gli azionamenti non sono ancora alimentati.  
- Inserire quanto più possibile contemporaneamente l'alimentazione degli azionamenti e l'NCU.  
2) Se l'NCU e gli azionamenti vengono collegati allo stesso alimentatore di tensione potrebbe non essere riconosciuto neppure il primo modulo. Verificare se il diodo luminoso (LED) rosso si accende sul primo modulo di azionamento. In caso contrario, generalmente manca alimentazione all'unità.  
- Verificare la correttezza del montaggio del flat cable che conduce dall'unità A/R o di sorveglianza a questo modulo.  
- Se dopo l'accensione dell'unità A/R o di sorveglianza il LED non si accende su nessun modulo collegato, è opportuno verificare l'unità A/R o di sorveglianza e, all'occorrenza, sostituire il flat cable.  
3) Verificare che tutti i connettori del bus dell'azionamento siano innestati correttamente e il connettore del terminatore del bus sia inserito.  
4) Se non sono ancora stati rilevati errori, l'anomalia risiede nell'unità.  
- Sostituire l'unità.

**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300200 Errore hardware bus azionamento**

**Commento:** Il bus azionamento è disturbato. Ecco le cause possibili dell'errore:  
- manca il connettore bus terminale  
- il bus azionamento è fisicamente interrotto  
- eventuali errori hardware

Viene verificato il collegamento lungo l'intero bus e dall'ultimo posto ad innesto (connettore di chiusura) di nuovo verso l'NCK.

Avvertenza: se l'azionamento dovesse essersi comunque avviato regolarmente nonostante questo messaggio, l'errore apparterebbe solamente alla procedura di inizializzazione. L'azionamento potrebbe essere comunque funzionante.

**Effetto:** BAG non pronto al funzionamento.  
Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire  
Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Informare il personale di manutenzione autorizzato.  
- Controllare il connettore terminale del bus.  
- Controllare tutte le connessioni del bus azionamento sulle relative schede.  
- Ulteriore errore hardware  
Se i rimedi indicati non portano ad un risultato positivo è necessario prendere contatto con il supporto tecnico per i prodotti A&D MC della SIEMENS AG, Hotline (Tel.: vedi l'allarme 1000).)

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

<b>300201</b>	<b>Asse %1, azionamento %2 superamento di tempo di accesso, luogo dell'errore %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Luogo dell'errore
<b>Commento:</b>	Il ciclo di lettura di un indirizzo dell'azionamento, durante la fase di inizializzazione o in funzionamento ciclico, non è stato ultimato nel tempo di sorveglianza (circa 1 ms) (errore timeout). L'errore può subentrare in concomitanza con la mancanza di alimentazione ad uno o più moduli azionamenti. La causa può anche essere un errore hardware (ASIC, bus, moduli azionamenti).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se l'allarme subentra in concomitanza con la mancanza rete, bisogna eliminare questa causa. In altri casi è necessario prendere contatto con il supporto tecnico per i prodotti A&D MC della SIEMENS AG, Hotline (Tel.: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>300202</b>	<b>Asse %1 azionamento %2: errore CRC, luogo dell'errore %3</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Luogo dell'errore
<b>Commento:</b>	La somma incrociata (CRC) ha riscontrato un errore di accesso durante un ciclo di scrittura/lettura. Tutti gli accessi al bus non vengono gestiti direttamente dal processore ma da ASIC speciali. Essi forniscono, oltre ai dati richiesti, delle somme incrociate (Cross-Checks) relative ai dati di lettura/scrittura ed agli indirizzi. L'errore può subentrare in concomitanza con la mancanza di alimentazione ad uno o più moduli azionamenti. La causa può anche essere un errore hardware (ASIC, bus, moduli azionamenti).
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire BAG non pronto al funzionamento, agisce anche sugli assi singoli Blocco NC-Start in questo canale. Eseguire nuovamente la ricerca del punto di riferimento degli assi di questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Se l'allarme subentra in concomitanza con la mancanza rete, bisogna eliminare questa causa. In altri casi è necessario prendere contatto con il supporto tecnico per i prodotti A&D MC della SIEMENS AG, Hotline (Tel.: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**300300 Asse %1, azionamento %2 errore all'avviamento, codice errore %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Codice di errore
<b>Commento:</b>	Durante la fase di avviamento dell'azionamento indicato è subentrato un errore (esempio: l'azionamento non si attiva entro il tempo previsto). Significato del codice di errore: - 0..5: timeout per l'attesa della tacitazione da parte dell'azionamento nello stato visualizzato - 10: La CPU dell'azionamento non si attiva (possibilità di guasto dell'unità) Caso speciale Safety Integrated: se il dato macchina assiale \$MA_SAFE_FUNCTION_ENABLE per almeno un asse è diverso da zero, la comparsa di questo allarme con il codice di errore 5 può significare che il PLC non ha iniziato il funzionamento ciclico allo scadere del timer PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT. La sincronizzazione dei due componenti azionamento e PLC è necessaria perché nel funzionamento ciclico dell'azionamento la trasmissione dati tra PLC e azionamento viene sorvegliata.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Può essere ritentato un riavviamento - la ricerca della causa esatta dell'errore può avvenire solo attraverso il team di sviluppo. E' comunque indispensabile fornire il codice di stato visualizzato. Siemens AG, supporto tecnico per i prodotti A&DMC, Hotline (tel: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300400 Asse %1, azionamento %2: errore di sistema, codice %3, %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Codice errore 1 %4 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Si è verificato un errore di software interno oppure uno stato di errore grave che eventualmente può essere eliminato mediante reset hardware. La ricerca della causa deve essere effettuata solo dal supporto tecnico per i prodotti A&D MC della Siemens AG, Hotline (tel: vedi l'allarme 1000). Con la combinazione del codice di errore (324,26), l'assegnazione del tempo di calcolo per il subtask azionamento-comunicazione dovrebbe essere aumentata mediante MD10140 \$MN_TIME_LIMIT_NETTO_DRIVE_TASK (possibile fino a 500ms). Se il suddetto limite è superato e l'allarme si ripresenta, è possibile impostare anche \$MN_PREP_DRIVE_TASK_CYCLE_RATIO = 1. Occorre però fare attenzione che con la riduzione del MD10150 si riduce il tempo di preparazione del blocco sul piano temporale non ciclico, il che può provocare incrementi dei tempi ciclo dei blocchi.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme. Canale non pronto al funzionamento.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Può essere ritentato un riavviamento - la ricerca della causa esatta dell'errore può avvenire solo attraverso il team di sviluppo. Indicare a questo scopo il codice dell'errore. Siemens AG, supporto tecnico per i prodotti A&DMC, Hotline (tel: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**300401 Software azionamento tipo %1 blocco %2 non presente o errato**

<b>Parametro:</b>	%1 = Tipo di azionamento %2 = Numero blocco
<b>Commento:</b>	Il software per il corrispondente tipo di azionamento manca oppure è difettoso. Tipo di azionamento - 1 = VSA (come nel DM DRIVE_TYPE!) - 2 = HSA - 3 = SLM - 4 = HYD - 5 = ANA Numero blocco - 1 = software azionamento (codice) - 2 = descrizioni dati (file ACC)
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Controllare il supporto dati (Jeida-card) e, se necessario, sostituirlo.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300402 Errore di sistema accoppiamento azionamenti. Codice errore %1, %2**

<b>Parametro:</b>	%1 = Codice errore 1 %2 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Si è verificato un errore di software interno oppure uno stato di errore grave che eventualmente può essere eliminato mediante reset hardware. La ricerca della causa deve essere effettuata solo dal supporto tecnico per i prodotti A&D MC della Siemens AG, Hotline (tel: vedi l'allarme 1000). Con la combinazione del codice di errore (1077,X) l'assegnazione del tempo di calcolo per il subtask azionamento-comunicazione dovrebbe essere aumentata mediante MD10140 \$MN_TIME_LIMIT_NETTO_DRIVE_TASK (possibile fino a 500ms). Se il suddetto limite è superato e l'allarme si ripresenta, è possibile impostare anche l'MD 10150 \$MN_PREP_DRIVE_TASK_CYCLE_RATIO=1. Occorre però fare attenzione che con la riduzione del MD10150 si riduce il tempo di preparazione del blocco sul piano temporale non ciclico, il che può provocare incrementi dei tempi ciclo dei blocchi.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Comunicare il testo dell'errore alla hotline della Siemens AG A&D MC (Tel.: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**300403 Asse %1, azionamento %2 SW azionamento e DM con differenti numeri di versione**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Il numero di versione del software azionamenti (VSA/HSA) deve coincidere con il numero di versione inserito nei dati macchina degli azionamenti, in quanto i file dei DM non sono compatibili con differenti versioni di software.
<b>Effetto:</b>	NC non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Dopo la sostituzione del software azionamenti è necessaria una nuova messa in servizio degli azionamenti. I file di DM salvati dall'NC, relativi al vecchio software, non sono immediatamente riutilizzabili. I vecchi dati vanno prima salvati con il tool di messa in servizio e poi riutilizzati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300404 Asse %1, azionamento %2 i DM azionamenti contengono un altro numero di azionamento**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento
<b>Commento:</b>	Nel file dei DM azionamenti, che viene caricato in un azionamento, è presente un numero di azionamento differente da quello reale.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	I file con i dati degli azionamenti relativi ad un determinato numero di azionamento non possono essere copiati in un altro.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300405 Asse %1, azionamento %2 allarme azionamento sconosciuto, codice %3**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Numero di service
<b>Commento:</b>	Il numero di service segnalato dall'azionamento non è influenzato nell'NCK. Non può avvenire alcun abbinamento ad un numero di allarme.
<b>Effetto:</b>	BAG non pronto al funzionamento. Commutazione dell'NC in funzionamento a seguire Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme. NC-Stop per allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Reinizializzazione dell'azionamento. La ricerca della causa esatta dell'errore può avvenire solo attraverso il team di sviluppo. Indicare a questo scopo il codice dell'errore. Siemens AG, supporto tecnico per prodotti A&D MC, Hotline (Tel.: vedi l'allarme 1000).
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare questo allarme BAG in tutti i canali con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300406 Problema nella comunicazione non ciclica per l'indirizzo base %1, informazione supplementare %2, %3, %4**

<b>Commento:</b>	Durante la comunicazione non ciclica con l'indirizzo logico di base si è verificato un errore. Le informazioni supplementari aiutano a localizzare il problema.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme. Visualizzazione di un messaggio.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. L'allarme può essere soppresso con ENABLE_ALARM_MASK Bit 1 == 0. SIEMENS AG, supporto al sistema per prodotti A&D MC, Hotline (Tel.: vedere allarme 1000)
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**300410 Asse %1 azionamento %2 errore nella memorizzazione di un file (%3, %4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Codice errore 1 %4 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Un blocco di dati, ad es. i risultati di una funzione di misura, non ha potuto essere memorizzato nel sistema di file. Con codice d'errore 1== 291: è avvenuto un errore durante il raggruppamento dell'informazione ACC. Le informazioni di base dell'azionamento sono difettose o hanno un formato sconosciuto. Con codice d'errore 1== 292: memoria insufficiente durante il raggruppamento dell'informazione ACC.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Informare il personale di manutenzione autorizzato. - Ricavare più posto nel sistema di file. In genere basta cancellare 2 programmi NC per ricavare 4...8 Kbyte liberi. Se ciò non è possibile, aumentare il numero dei file di ogni directory oppure ingrandire il sistema di file. Questo richiede un salvataggio completo dei dati. - la modifica dei DM - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM - ed eventualmente anche - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR, - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM, - Power On - Ricaricamento dei dati salvati) - Con codice d'errore 1== 291: cambiare il software di sistema azionamenti ed usare una versione con informazioni di base ACC adeguate. - Con codice d'errore 1== 292: cambiare il software azionamenti ed utilizzare, se possibile, versioni non diverse fra loro.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300411 Asse %1 azionamento %2 errore durante la lettura di un file (%3, %4)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Numero dell'asse NC %2 = Numero dell'azionamento %3 = Codice errore 1 %4 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Un blocco di dati, ad es. un file boot-azionamenti, non ha potuto essere letto dal sistema di file. Il blocco di dati oppure il sistema di file è danneggiato.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se l'errore subentra in fase di avviamento, cioè interessa probabilmente un file boot-azionamenti, cancellare il file boot e ricaricarlo nel controllo numerico prelevandolo dall'archivio dei dati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300412 Errore durante la memorizzazione di un file (%1, %2)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Codice errore 1 %2 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Un blocco di dati, ad es. i risultati di una funzione di misura, non ha potuto essere memorizzato nel sistema di file.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Informare il personale di manutenzione autorizzato. Ricavare più posto nel sistema di file. In genere basta cancellare 2 programmi NC per ricavare 4....8 Kbyte liberi. Se ciò non è possibile, aumentare il numero dei file di ogni directory oppure ingrandire il sistema di file. Questo richiede - un salvataggio completo dei dati - la modifica dei DM - 18280 \$MM_NUM_FILES_PER_DIR - 18320 \$MM_NUM_FILES_IN_FILESYSTEM - 18350 \$MM_USER_FILE_MEM_MINIMUM - ed eventualmente anche - 18270 \$MM_NUM_SUBDIR_PER_DIR - 18310 \$MM_NUM_DIR_IN_FILESYSTEM - Power On - ricaricamento dei dati salvati
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300413 Errore durante la lettura di un file (%1, %2)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Codice errore 1 %2 = Codice errore 2
<b>Commento:</b>	Un blocco di dati, ad es. un file boot-azionamenti, non ha potuto essere letto dal sistema di file. Il blocco di dati oppure il sistema di file è danneggiato.
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Se l'errore subentra in fase di avviamento, cioè interessa probabilmente un file boot-azionamenti, cancellare il file boot e ricaricarlo nel controllo numerico prelevandolo dall'archivio dei dati.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

**300423 Risultato della misura non leggibile (%1)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Codice di errore
<b>Commento:</b>	Il risultato del processo di misura non ha potuto essere letto: - Codice di errore = 4: posto insufficiente per il risultato della misura - Codice di errore = 16: la misura non è ancora terminata
<b>Effetto:</b>	Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Ripetere la misura. Eventualmente modificare il tempo di misura.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

<b>380001</b>	<b>Profibus-DP: errore all'avvio, causa %1 parametri %2 %3 %4</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Cause di errore %2 = Parametro 1 %3 = Parametro 2 %4 = Parametro 3
<b>Commento:</b>	Anomalia all'avviamento del Profibus-DP Master. Sommaro delle cause d'errore, Par 1, Par 2, Par 3: - 01 = Versione DPM, versione DPM, versione DPA, -- - 02 = Time out all'avviamento DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, -- - 03 = Stato di avviamento DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM - 04 = Errore all'avviamento DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM - 05 = Errore sinc. DPM-PLL, --, --, -- - 07 = Coda allarmi troppo lunga, numero reale, numero rif. -- - 08 = Client sconosciuto, Client ID, --, -- - 09 = Versione Client, Client-ID, versione Client, versione DPA - 10 = Troppi Client, numero di Client, numero max. dei Client, -- - 11 = Indirizzo logico di base utilizzato più volte, Nr. di Bus, Nr. di Slot, indirizzo logico di base -- - 20 = Indirizzo slave PB utilizzato più volte, indirizzo dello slave, -- - 21 = Indirizzo slave PB sconosciuto, indirizzo dello slave, -- - 22 = Telegramma di configurazione errato, indirizzo dello slave, codice di errore, -- - 23 = OMI incompatibile (Data), versione azionamento, versione CDA --, -- - 24 = OMI incompatibile (Driver), versione azionamento, versione CDA --, -- - 25 = Anomalia nell'inizializzazione CPI, codice di errore, --, --, -- - 26 = riservato - 27 = riservato - 28 = riservato - 29 = riservato - Cifra delle migliaia per la causa dell'errore = numero del Bus interessato I Client sono i seguenti componenti del controllore usati in Profibus-DP: Client-ID = 1: PLC Client-ID = 2: NCK Eventuali cause possono essere - SDB-tipo-2000 contiene informazioni errate - Parti del programma di sistema sono state danneggiate - Guasto hardware dei componenti NC
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Rimedio per 1-11 1. Controllare il progetto del controllore (in particolare SDB-tipo-2000), controllare il DM 11240, utilizzando un SDB1000 specifico dell'utente, caricare nuovamente il blocco. 2. Nel caso permanga l'errore, salvare i dati e riavviare il controllore con i valori standard allo stato di fornitura. 3. Se il sistema si avvia senza errori, ricaricare gradualmente i dati utente. 4. Se invece l'errore permane anche all'avviamento con valori standard, eseguire un reboot dalla PC Card oppure eseguire un aggiornamento del software. 5. Se l'errore permane, sostituire l'hardware. Rimedio per 20-21 1. Verificare/correggere gli indirizzi Profibus degli Slave collegati. Rimedio per 22 Per la descrizione del significato del codice di errore, vedere la segnalazione SINAMICS 1903 1. controllare l'SDB - Controllare il tipo e la lunghezza del telegramma - Adattare l'impostazione dello slot a P978 2. Analizzare gli allarmi/segnalazioni dell'azionamento Rimedio per 23-24 1. E' necessaria la sostituzione del software Rimedio per 25 1. Modificare il tipo di telegramma 2. Ridurre il numero di slot 3. Ridurre il numero di Slave 4. Ricreare la SDB

5. E' necessaria la sostituzione del software  
Qualora permanga comunque l'errore, contattare il costruttore del controllore comunicando il testo dell'errore visualizzato.

**Proseguimento  
o del  
programma:**

Spegnere e riaccendere l'NC.

**380003**

**Profibus-DP: errore di funzionamento, causa %1, parametri %2, %3, %4**

**Parametro:**

%1 = Cause di errore  
%2 = Parametro 1  
%3 = Parametro 2  
%4 = Parametro 3

**Commento:**

Durante il funzionamento ciclico è intervenuto un errore nel Profibus-DP.  
Sommaro delle cause d'errore, Par 1, Par 2, Par 3:  
- 01 = Allarme sconosciuto, classe d'allarme, indirizzo logico, --  
- 02 = Timeout ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, --  
- 03 = Stato ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM  
- 04 = Errore ciclo DPM, stato reale DPM, stato rif. DPM, codice errore DPM  
- 05 = Client non registrato, numero di Client, numero max. dei Client, --  
- 06 = Errore di sincronismo, numero di anomalie di sincronismo, --, --  
- 07 = Timeout Spinlock, PLC-Spinlock, NCK-Spinlock, --  
- Cifra delle migliaia per la causa dell'errore = numero del Bus interessato  
Classe d'allarme: (vedi allarme 380 060)  
Le cause principali possono essere:  
- Con codice d'errore 01: anomalia nel trasferimento dati in Profibus-DP  
- Con codice d'errore 02, 03, 04: SDB-tipo-2000 contiene informazioni errate  
- Con codice d'errore 02, 03, 04, 05, 07: parti del programma di sistema sono state danneggiate  
- Con codice d'errore 06: il clock di bus PCI differisce dalla velocità attesa, perciò non è possibile alcuna sincronizzazione. Il clock di bus PCI deve essere impostato correttamente.  
L'errore può presentarsi anche a causa di problemi hardware sulla scheda MCI.

**Effetto:**

Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:**

- Con codice d'errore 01:  
- Controllare che siano rispettate le prescrizioni elettriche e contro i disturbi del Profibus-DP, controllare la correttezza della posa dei cavi  
- Controllare le resistenze di chiusura dei connettori Profibus (alle terminazioni del cavo posizione ON, altrimenti su OFF)  
- Controllare gli Slave  
- Con codice d'errore 02, 03, 04:  
- Controllare l'SDB-tipo-2000  
- Con codice d'errore 02, 03, 04, 05:  
- Procedere secondo quanto descritto per l'allarme 380 001.  
- Con codice d'errore 06:  
- Il clock di bus PCI deve essere impostato correttamente.  
Qualora permanga comunque l'errore, contattare il costruttore del controllore comunicando il testo dell'errore visualizzato.

**Proseguimento  
o del  
programma:**

Cancellare l'allarme con il tasto RESET. Riavviare il partprogram.

## Allarmi NCK

<b>380005</b>	<b>Profibus-DP: conflitto di accesso al Bus%3, tipo %1 contatore %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Tipo di conflitto %2 = Numero progressivo nell'ambito di una sequenza di conflitti %3 = Numero del Bus interessato
<b>Commento:</b>	In funzionamento ciclico si è verificato un conflitto di accesso nel Profibus-DP: l'NCK ha tentato di scrivere / leggere dei dati nel Bus mentre era attivo un trasferimento di dati ciclico. Questo ha causato un'inconsistenza dei dati. Tipo 1: il trasferimento dati ciclico non è ancora terminato e l'NCK vorrebbe leggere dei dati. Tipo 2: l'NCK non ha ancora finito di scrivere i suoi dati che il trasferimento ciclico è di nuovo ricominciato. Il contatore %2 contiene un numero progressivo a partire da 1. Vengono emessi max 10 allarmi in sequenza. Esso viene resettato quando non vi sono conflitti di accesso, e con il prossimo conflitto, vengono emessi nuovi allarmi.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Controllare le impostazioni dei clock, ed in particolare, impostare correttamente i dati macchina SYSCLOCK_CYCLE_TIME e POSCTRL_CYCLE_DELAY: per il tipo 1 aumentare il valore di POSCTRL_CYCLE_DELAY per il tipo 2 diminuire il valore di POSCTRL_CYCLE_DELAY. - Quando, al diminuire di POSCTRL_CYCLE_DELAY, si ottiene un funzionamento senza allarmi, si deve aumentare SYSCLOCK_CYCLE_TIME. - Qualora permanga comunque l'errore, contattare il costruttore del controllo comunicando l'esatto testo visualizzato.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.
<b>380020</b>	<b>Profibus-DP: Bus %3 SDB %4 Errore %1 Sorgente %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Errore %2 = SDB-sorgente %3 = Numero del bus %4 = Numero SDB
<b>Commento:</b>	SDB per la progettazione del Profibus-DP errato. Causa d'errore: - 01 = SDB non trovato in SDB sorgente. - 02 = SDB troppo grande in SDB sorgente. - 03 = SDB non attivabile in SDB sorgente. - 04 = la sorgente è vuota. - 05 = la sorgente non esiste. SDB sorgente: - 99 = file system passivo: _N_SDB_DIR - 100 = CF-Card: /siemens/sinumerik/sdb/... - 101 = CF-Card: /addon/sinumerik/sdb/... - 102 = CF-Karte: /oem/sinumerik/sdb/... - 103 = CF-Card: /user/sinumerik/sdb/... Reazione: Profibus-DP inattivo oppure lavora con SDB di default.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	- Verificare l'impostazione del DM 11240. - Se sorgente =100: verificare la directory _N_SDB_DIR nel file di sistema passivo. - Se sorgente =103-106: verificare le directory sulla CF-Card
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**380021 Profibus-DP: è stato caricato il SDB-tipo-2000 di default**

**Commento:** Nessun SDB-tipo-2000 specifico per l'applicazione presente. All'avviamento è stato caricato quello di default. L'NC è funzionante per la messa in servizio senza la periferia di processo. L'allarme compare alla prima inserzione del sistema, ovvero alla perdita dell'eventuale SDB presente nella memoria RAM tamponata.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Creare un SDB-tipo-2000 specifico per l'applicazione e caricarlo nel controllore, ovvero selezionare tramite DM11240 l'SDB standard ed attivarlo. Riavviare nuovamente l'NC. Nel caso che l'allarme si ripresenti al successivo avviamento dell'NC, l'SDB caricato è errato e deve essere ricreato.

**Proseguimento o del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

**380022 Profibus-DP: la progettazione nel DP-Master Bus %1 è stata modificata**

**Parametro:** %1 = Numero del Bus interessato

**Commento:** Durante il funzionamento è stata modificata la progettazione nel DP-Master, ad es. tramite il Download di una nuova configurazione Hardware via Step7. Dato che, verosimilmente, sono stati cambiati anche i dati di clock, il funzionamento non può avvenire correttamente. Occorre eseguire una ripartenza a caldo.

Se la funzionalità DP-Master è all'interno del PLC (vedi 840Di) durante il Download viene comunque "stoppato" il PLC e viene emesso un allarme 2000 (segni di vita PLC).

**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Restart dell'NCK  
Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllo specificando il testo dell'errore.

**Proseguimento o del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>380040</b>	<b>Profibus-DP: Bus %3, errore di progettazione %1, parametro %2</b>
<b>Parametro:</b>	%1 = Cause di errore %2 = Parametri %3 = Numero del Bus interessato
<b>Commento:</b>	Il Profibus-DP non è stato progettato nella SDB secondo le regole dettate dal controllo numerico usato. Causa d'errore, Par 1: - 01 = SDB contiene slave senza slot di diagnostica, indirizzo slave - 02 = SDB contiene troppi introduzioni nello slot, identificatore - 03 = SDB non contiene dati di equidistanza, senza funzione - 04 = PNIO: SDB contiene Tdp differenti (anche TDC) su un apparecchio - 05 = PNIO: SDB contiene Tmapc differenti (anche CACF) su un apparecchio - 06 = PNIO: SDB contiene TI differenti su un apparecchio - 07 = PNIO: SDB contiene TO differenti su un apparecchio - 20 = SDB contiene troppi slave, numero degli slave - 21 = SDB mancante oppure contiene dati non validi, Codice di errore. - 22 = Dati di configurazione SDB difettosi, Indirizzo slave, Codice di errore - 23 = riservato - 24 = riservato - 25 = riservato - 26 = riservato - 27 = riservato - 28 = riservato - 29 = riservato
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare che la relativa SDB: - per ogni slave contenga uno slot di diagnostica e che contenga - solo registrazioni degli slave rilevanti per l'applicazione. La possibilità che nella SDB vengano impostati molti più slave del necessario esiste, ma questo porterebbe ad un sovraccarico dell'NC, della memoria e del tempo ciclo desiderato, e questo deve essere evitato. In questo caso è necessaria una minimizzazione della SDB. Nel caso di codice d'allarme 03, controllare se nella SDB è stata attivata l'equidistanza (con Step7 HW-Config). Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore segnalando il testo dell'errore.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**380050 Profibus-DP: abbinamento multiplo di ingressi all'indirizzo %1****Parametro:** %1 = Indirizzo logico**Commento:** E' avvenuta più volte un'assegnazione di dati di uscita allo stesso indirizzo logico. Indirizzo logico: indirizzo base del settore dove è avvenuta l'assegnazione multipla.**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** La suddivisione degli indirizzi è da verificare come segue:  
Controllo dell'abbinamento multiplo nei seguenti dati macchina:  
- DM 13050[1] - DM 13050[n]: n = l'indice asse più grande dell'NC  
- MD 12970, 12971: settore di indirizzi PLC per ingressi digitali  
- MD 12978, 12979: settore di indirizzi PLC per ingressi analogici  
Se in questa parametrizzazione non sono presenti inconsistenze, confrontare questi DM con la progettazione SDB-tipo-2000, ponendo particolare attenzione all'eventuale sovrapposizione dei vari settori durante la progettazione della lunghezza dei singoli slot. Una volta trovate le cause dell'errore, esse vanno eliminate modificando i DM e/o l'SDB.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**380051 Profibus-DP: abbinamento multiplo di uscite all'indirizzo %1****Parametro:** %1 = Indirizzo logico**Commento:** E' avvenuta più volte un'assegnazione di dati di uscita allo stesso indirizzo logico. Indirizzo logico: indirizzo base del settore dove è avvenuta l'assegnazione multipla.**Effetto:** Canale non pronto al funzionamento.  
Blocco NC-Start in questo canale.  
Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** La suddivisione degli indirizzi è da verificare come segue:  
Controllo dell'abbinamento multiplo nei seguenti dati macchina:  
- DM 13050[1] - DM 13050[n]: n = l'indice asse più grande dell'NC  
- MD 12974, 12975: Settore di indirizzi PLC per uscite digitali  
- MD 12982, 12983: Settore di indirizzi PLC per uscite analogiche  
Se in questa parametrizzazione non sono presenti inconsistenze, confrontare questi DM con la progettazione SDB-tipo-2000, ponendo particolare attenzione all'eventuale sovrapposizione dei vari settori durante la progettazione della lunghezza dei singoli slot. Una volta trovate le cause dell'errore, esse vanno eliminate modificando i DM e/o l'SDB.**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**380060 Profibus-DP: allarme %1 all'indirizzo logico %2 da una stazione non assegnata****Parametro:** %1 = Classe allarmi  
%2 = Indirizzo logico**Commento:** L'SDB-tipo-2000 contiene uno slave che non è stato assegnato nell'NC con la parametrizzazione dei DM (vedi help allarmi 380050 / 051). Lo slave è collegato anche al Profibus-DP. Da uno slave di questo tipo è stato generato l'allarme.Classe d'allarme:  
- 01 = Ripristino stazione (risp. arrivo)  
- 02 = Stazione guasta  
E' possibile una lavorazione con l'NC.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** - Impostare i DM oppure  
- Modificare l'SDB oppure  
- Scollegare lo slave dal Profibus-DP oppure  
- Tacitare l'allarme.**Proseguimento del programma:** Cancellare l'allarme con il tasto di cancellazione o NC-START.

## Allarmi NCK

**380070 Profibus DP: nessuno slot di ingressi trovato per l'indirizzo base %1 (lunghezza %2)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto %2 = Grandezza del settore in byte
<b>Commento:</b>	Per un ingresso digitale o analogico, è stato definito un indirizzo logico di base errato. O non esiste alcuno slot progettato con questo indirizzo oppure l'indirizzo finale del settore richiesto viene superato dall'indirizzo dello slot. Per lunghezza = 1 si tratta di ingresso digitale. Per lunghezza = 2 si tratta di ingresso analogico.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina: - Per lunghezza = 1: correggere MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTIN. - Per lunghezza =2: correggere MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTIN. - Restart dell'NCK Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllo specificando il testo dell'errore.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**380071 Profibus DP: nessuno slot di uscite trovato per l'indirizzo base %1 (lunghezza %2)**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto %2 = Grandezza del settore in byte
<b>Commento:</b>	Per un'uscita digitale o analogica, è stato definito un indirizzo logico di base errato. O non esiste alcuno slot progettato con questo indirizzo, oppure l'indirizzo finale del settore richiesto viene superato dall'indirizzo dello slot. Per lunghezza = 1 si tratta di un'uscita digitale. Per lunghezza = 2 si tratta di un'uscita analogica.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina: - Per lunghezza = 1: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT - Per lunghezza =2: correggere il dato macchina MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT - Restart dell'NCK Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllore specificando il testo dell'errore.
<b>Proseguimento o del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**380072 Profibus DP: indirizzo di base dello slot di uscita %1 (grandezza %2) non ammesso**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo logico di base per il settore richiesto %2 = Grandezza del settore in byte
<b>Commento:</b>	Per un'uscita digitale o analogica è stato definito un indirizzo logico di base errato, il settore rientra nell'area di accesso del PLC (PAA, indirizzi di base < 256). Per lunghezza = 1 si tratta di un'uscita digitale. Per lunghezza = 2 si tratta di un'uscita analogica.
<b>Effetto:</b>	Canale non pronto al funzionamento. Blocco NC-Start in questo canale. Vengono settati i segnali di interconnessione. Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Utilizzare solo indirizzi >= 256 per gli slot di uscita. Impostare gli indirizzi di base corretti nei dati macchina: - Per lunghezza = 1: correggere MN_HW_ASSIGN_DIG_FASTOUT. - Per lunghezza =2: correggere MN_HW_ASSIGN_ANA_FASTOUT. - Restart dell'NCK Se dopo tutto ciò l'errore permane, contattare il costruttore del controllo specificando il testo dell'errore.
<b>Proseguimento del programma:</b>	Spegnere e riaccendere l'NC.

**380075 Profibus DP: errore periferia DP Bus %2 Slave %1**

<b>Parametro:</b>	%1 = Indirizzo slave %2 = Numero del Bus interessato
<b>Commento:</b>	Errore in uno slot di ingressi e/o uscite digitali o analogiche, che viene utilizzato dall'NCK.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Controllare il corretto funzionamento dello slave Profibus (tutti gli slaves devono essere riconosciuti dal Bus, LED verde acceso).
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**380500 Profibus-DP: errore azionamento %1, codice %2, valore %3, tempo %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = Asse %2 = Codice d'errore azionamento (P945/P824) %3 = Valore d'errore azionamento (P949/P826) %4 = Tempo d'errore azionamento (P948/P825)
<b>Commento:</b>	Contenuto della memoria errori dell'azionamento abbinato.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

**380501 Profibus DP: Errore del bus, Slave DO-Id %1, codice %2, valore %3, ora %4**

<b>Parametro:</b>	%1 = 8bit numero del bus 8bit numero dello slave 16bit DO-Id %2 = Codice di errore dell'azionamento (P947) %3 = Codice di errore dell'azionamento (P949) %4 = Ora di errore dell'azionamento (P948)
<b>Commento:</b>	Contenuto della memoria di errore del relativo slave.
<b>Effetto:</b>	Visualizzazione dell'allarme.
<b>Rimedi:</b>	Per i codici di errore / valori di errore vedere la documentazione degli azionamenti.
<b>Proseguimento del programma:</b>	La visualizzazione dell'allarme sparisce con la causa che l'ha generata. Non è necessaria alcuna altra operazione.

---

**Allarmi NCK****380502 Profibus DP: Bus %1 Slave %2, Configurazione variata**

**Parametro:** %1 = Numero del bus  
%2 = Indirizzo slave

**Commento:** E' variata la configurazione del bus PB.  
Cause:

- Prima messa in servizio
- E' stato rilevato un nuovo slave PB sul bus

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Per poter utilizzare il bus con la nuova configurazione è necessario un ulteriore riavviamento a caldo.

**Proseguimento del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

**380503 Profibus DP: Bus %1 Configurazione modificata**

**Parametro:** %1 = Numero del bus

**Commento:** E' stata realizzata una nuova SDB2000 con una progettazione modificata.  
Le nuove impostazioni vengono attivate solo dopo un riavviamento del Profibus.

**Effetto:** Vengono settati i segnali di interconnessione.  
Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Per poter utilizzare il bus con la nuova configurazione è necessario un ulteriore riavviamento a caldo.

**Proseguimento del programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

## 2.5 Allarmi PLC

### 400102 Cancellare la DB 2 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

### 400103 Cancellare il DB 3 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

### 400106 Cancellare la DB 6 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

### 400109 Cancellare la DB 9 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

### 400111 Cancellare la DB 11 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

### 400120 Cancellare il DB 20 nel PLC e riavviare

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.  
**Proseguimento o del programma:** Interno

## Allarmi NCK

**400121 Cancellare il DB 21 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400122 Cancellare il DB 22 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400123 Cancellare il DB 23 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400124 Cancellare il DB 24 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400125 Cancellare il DB 25 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400126 Cancellare il DB 26 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400127 Cancellare il DB 27 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400128 Cancellare il DB 28 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400129 Cancellare il DB 29 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400130 Cancellare il DB 30 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400131 Cancellare il DB 31 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400132 Cancellare il DB 32 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**400133 Cancellare il DB 33 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400134 Cancellare il DB 34 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400135 Cancellare il DB 35 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400136 Cancellare il DB 36 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400137 Cancellare il DB 37 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400138 Cancellare il DB 38 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400139 Cancellare il DB 39 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400140 Cancellare il DB 40 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400141 Cancellare il DB 41 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400142 Cancellare il DB 42 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400143 Cancellare il DB 43 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400144 Cancellare il DB 44 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**400145 Cancellare il DB 45 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400146 Cancellare il DB 46 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400147 Cancellare il DB 47 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400148 Cancellare il DB 48 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400149 Cancellare il DB 49 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400150 Cancellare il DB 50 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400151 Cancellare il DB 51 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400152 Cancellare il DB 52 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400153 Cancellare il DB 53 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400154 Cancellare il DB 54 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400155 Cancellare il DB 55 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400156 Cancellare il DB 56 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**400157 Cancellare il DB 57 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400158 Cancellare il DB 58 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400159 Cancellare il DB 59 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400160 Cancellare il DB 60 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400161 Cancellare il DB 61 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400171 Cancellare la DB 71 nel PLC e riavviare**

**Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400172 Cancellare la DB 72 nel PLC e riavviare****Commento:** --**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** vedere le indicazioni del costruttore della macchina.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400173 Cancellare la DB 73 nel PLC e riavviare****Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400174 Cancellare la DB 74 nel PLC e riavviare****Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400176 Cancellare il DB 76 nel PLC e riavviare****Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400177 Cancellare la DB 77 nel PLC e riavviare****Commento:** Il DB generato dal programma base è diverso come dimensione da quello esistente.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Il DB visualizzato deve essere cancellato tramite STEP7. Eventualmente potrebbe essere stata superata la dimensione massima del programma utente.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400201 PLC STOP per caricamento DB in RUN: DB%Z****Parametro:** %Z = Blocco dati**Commento:** Durante lo stato di RUN è stata caricata un DB già esistente.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** E' necessario un nuovo avviamento.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**400202 Errore di accesso**

**Commento:** Non è stato possibile accedere ai dati

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Errore di sistema

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400250 Sorveglianza segni di vita dell'NCK**

**Commento:** L'NCK non ha risposto al PLC nel funzionamento ciclico. Il timer del parametro NCCyclTimeout dell'FB1 è scaduto senza essere stato ristartato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Riavvio NCK

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400251 L'NCK non si è avviato**

**Commento:** L'NCK non ha risposto al PLC.

L'NCK non si è avviato.

Errore di tacitazione durante l'avviamento: i limiti di tempo impostati nei blocchi OB1 / FB1 agli indirizzi dei parametri MCP1Cycl oppure MCP2Cycl, sono stati superati.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente i valori di default in FB1.

Cancellare e riavviare l'NCK

Aumentare i valori dei tempi in FB1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400252 Errore nella comunicazione interna con l'NCK**

**Commento:** Si è verificato un errore nel trasferimento dei dati tra PLC e NCK (solo per FM-NC).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Riavviamento NCK

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400253 PLC-STOP dovuto ad errore di SPL**

**Commento:** Dopo l'interruzione della comunicazione tra NCK e PLC relativamente alla SPL-KDV è stata commutata la PLC in STOP con un ritardo di 5 s.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Non avviare più la SPL. Controllare i componenti di sistema (il PLC deve avere la giusta versione dell'FB15 e del DB18).

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400255 Sorveglianza segni di vita NCK2**

**Commento:** L'NCK2 non ha risposto al PLC nel funzionamento ciclico. Il timer del parametro NCCyclTimeout dell'FB1 è scaduto senza essere stato ristartato (solo FM-NC).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Riavviamento NCK

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400256 NCK2 non avviato**

**Commento:** L'NCK2 non si è avviato. L'NCK non ha risposto al PLC nel funzionamento ciclico. Il timer del parametro NCRunupTimeout dell'FB1 è scaduto senza essere stato ristartato (solo FM-NC).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Cancellazione e riavviamento NCK

**Proseguimento del programma:** Interno

**400257 Errore nella comunicazione interna con l'NCK2**

**Commento:** Si è verificato un errore nel trasferimento dei dati tra PLC e NCK (solo per FM-NC).

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Riavviamento NCK

**Proseguimento del programma:** Interno

**400260 Pulsantiera di macchina 1 guasta**

**Commento:** La pulsantiera di macchina (MSTT) collegata all'interfaccia 1 è difettosa. Il timer del parametro MCP1Timeout dell'FB1 è scaduto

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il collegamento con la MSTT. Aumentare il valore del parametro MCP1Timeout. Impostare MCP1Cycl al valore di default.

**Proseguimento del programma:** Interno

**400261 Pulsantiera di macchina 2 guasta**

**Commento:** La pulsantiera di macchina (MSTT) collegata all'interfaccia 2 è difettosa. Il timer del parametro MCP2Timeout dell'FB1 è scaduto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il collegamento con la MSTT. Aumentare il valore del parametro MCP2Timeout. Impostare MCP2Cycl al valore di default.

**Proseguimento del programma:** Interno

**400262 Pulsantiera operativa manuale guasta**

**Commento:** La pulsantiera operativa manuale (BHG) collegata all'interfaccia, è difettosa. Il timer del parametro BHGTimeout dell'FB1 è scaduto.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Verificare il collegamento con la BHG. Aumentare il valore del parametro BHGTimeout. Impostare BHGCycl al valore di default.

**Proseguimento del programma:** Interno

**400264 Puntatore parametro pulsantiera di macchina 1 errato**

**Commento:** Un puntatore nel settore dei parametri MCP1 è errato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere i parametri di configurazione PLC per FB1.

**Proseguimento del programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

**400265 Puntatore parametro pulsantiera di macchina 2 errato**

**Commento:** Un puntatore nel settore dei parametri MCP2 è errato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere i parametri di configurazione PLC per FB1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400266 Puntatore parametro pulsantiera operativa manuale errato**

**Commento:** Un puntatore nel settore dei parametri BHG è errato.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Correggere i parametri di configurazione PLC per FB1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400267 Errore di accesso**

**Commento:** Non è stato possibile accedere ai dati MCP oppure BHG

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i parametri MCP oppure BHG di FB1.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400268 Errore di comunicazione interna con la pulsantiera macchina 1, errore interno: %Z**

**Commento:** Errore di comunicazione tra CP e PLC

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare il parametro MCP dell'FB1, impostare MCP1Stop da TRUE>FALSE

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400269 Errore di comunicazione interna con la pulsantiera macchina 2, errore interno: %Z**

**Commento:** Errore di comunicazione tra CP e PLC

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare il parametro MCP dell'FB1, impostare MCP2Stop da TRUE>FALSE

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400270 Errore di comunicazione interna con la pulsantiera operativa manuale, errore interno: %Z**

**Commento:** Errore di comunicazione tra CP e PLC

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare il parametro BHG dell'FB1, impostare BHGStop da TRUE>FALSE

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400271 Errore di comunicazione tasti diretti 1, numero interno dell'errore: %Z**

**Commento:** Errore di comunicazione tra CP e PLC

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Controllare i parametri OpKey

**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400272 Errore di comunicazione tasti diretti 2, numero interno dell'errore: %Z****Commento:** Errore di comunicazione tra CP e PLC**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare i parametri OpKey**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400274 Tasti diretti 1 in anomalia****Commento:** Tasti diretti 1: il Timeout interno è scaduto.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare il collegamento con il modulo dei tasti diretti**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400275 Tasti diretti 2 in anomalia****Commento:** Tasti diretti 2: il Timeout interno è scaduto.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Verificare il collegamento con il modulo dei tasti diretti**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400276 Puntatore parametri tasti diretti 1 errato****Commento:** Puntatore definito in modo errato.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente il puntatore**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**400277 Puntatore parametri tasti diretti 2 errato****Commento:** Puntatore definito in modo errato.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente il puntatore**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**400551 Anomalia sul bus MPI/DP****Commento:** E' stato rilevato un errore sul bus della periferia**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare la periferia, eliminare l'errore della periferia**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**400552 Anomalia sul bus DP****Commento:** E' stato rilevato un errore sul bus della periferia**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Controllare la periferia, eliminare l'errore della periferia**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

**400553 Anomalia sul bus PROFINET**

**Commento:** E' stato rilevato un errore sul bus della periferia  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Controllare la periferia, eliminare l'errore della periferia  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400601 Configurazione errata dei posti di caricamento**

**Commento:** La configurazione PLC nella DB4 non corrisponde alla configurazione NC  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegnere e riaccendere l'NC.

**400602 Configurazione del mandrino errata**

**Commento:** La configurazione PLC nella DB4 non corrisponde alla configurazione NC  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400603 Configurazione del revolver errata**

**Commento:** La configurazione PLC nella DB4 non corrisponde alla configurazione NC  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400604 Impostare la commutazione con M06 nei dati macchina**

**Commento:** Per il tipo di magazzino utilizzato (magazzino piano, catena), il cambio è possibile solo con M06. Verificare anche eventuali impostazioni errate dei magazzini a revolver.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Impostare il dato macchina specifico per canale TOOL\_CHANGE\_MODE (MD 22550) = 1.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

**400902 Parametro ChanNo nell'FC 9 non ammesso**

**Commento:** Il canale parametrizzato non esiste.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**400903 Parametro IntNo nell'FC 9 non ammesso**

**Commento:** L'interrupt parametrizzato non esiste.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

- 401003**                    **FC 10 Errore di sistema 0x8083**  
**Commento:**            E' intervenuto l'errore di sistema della SFC52.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Riavviamento, rivolgersi all'Hotline della Siemens AG A&D MC comunicando il testo dell'errore.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401004**                    **FC 10 Errore di sistema 0x8084**  
**Commento:**            E' intervenuto l'errore di sistema della SFC52.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Riavviamento, rivolgersi all'Hotline della Siemens AG A&D MC comunicando il testo dell'errore.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401005**                    **FC 10 Errore di sistema 0x8085**  
**Commento:**            E' intervenuto l'errore di sistema della SFC52.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Riavviamento, rivolgersi all'Hotline della Siemens AG A&D MC comunicando il testo dell'errore.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401006**                    **FC 10 Errore di sistema 0x8086**  
**Commento:**            E' intervenuto l'errore di sistema della SFC52.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Riavviamento, rivolgersi all'Hotline della Siemens AG A&D MC comunicando il testo dell'errore.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401007**                    **FC 10 Errore di sistema 0x8087**  
**Commento:**            E' intervenuto l'errore di sistema della SFC52.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Riavviamento, rivolgersi all'Hotline della Siemens AG A&D MC comunicando il testo dell'errore.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401502**                    **Parametro AxisNo nell'FC 15 non ammesso**  
**Commento:**            L'asse parametrizzato non esiste.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Impostare correttamente il parametro  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.
- 401602**                    **Parametro AxisNo nell'FC 16 non ammesso**  
**Commento:**            L'asse parametrizzato non esiste.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                Impostare correttamente il parametro.  
**Proseguiment**  
**o del**  
**programma:**            Spegner e riaccendere l'NC.

Allarmi NCK

---

**401702 Parametro SpindleIFNo nell'FC 17 non ammesso**

**Commento:** Il mandrino parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**401805 Parametro AxisNo nell'FC 18 non ammesso**

**Commento:** L'asse / il mandrino parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**401901 Parametro BAGNo nell'FC 19 non ammesso**

**Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**401902 Parametro ChanNo nell'FC 19 non ammesso**

**Commento:** Il canale parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**402401 Parametro BAGNo nell'FC 24 non ammesso**

**Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**402402 Parametro ChanNo nell'FC 24 non ammesso**

**Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**402501 Parametro BAGNo nell'FC 25 non ammesso**

**Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.

**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.

**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.

**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

**402502 Parametro ChanNo nell'FC 25 non ammesso****Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**402601 Parametro BAGNo nell'FC 26 non ammesso****Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**402602 Parametro ChanNo nell'FC 26 non ammesso****Commento:** Il BAG / canale parametrizzato non esiste.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Impostare correttamente il parametro.**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**410141 Gestione UT: numero troppo grande dei posti di caricamento****Commento:** La configurazione PLC nella DB4 contiene più di 32 posti di caricamento**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**410142 Gestione UT: nr.dei portautensili troppo grande****Commento:** La configurazione PLC nella DB4 contiene più di 32 portautensili**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**410143 Gestione UT: nr.dei revolver troppo grande****Commento:** La configurazione PLC nella DB4 contiene più di 32 revolver**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Correggere la messa in servizio della gestione utensili**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**410150 Settore nei gruppi M lista della didecodifica troppo grande****Commento:** Numero di gruppi M troppo elevato.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Ridurre il numero di gruppi**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno

## Allarmi NCK

- 410151**                    **Nel PLC mancano i dati del magazzino per la gestione utensili**
- Commento:** I dati del magazzino non sono presenti nel PLC. La messa in servizio non è completa anche se è stata settata l'opzione della gestione utensili (WZV).
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Con la MMC 103 si deve premere il softkey Dati PLC durante la messa in servizio della gestione utensili. Con la MMC 100 devono essere impostati i dati nel blocco DB4 da DBB64.
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410160**                    **Configurazione Profibus per DP1 troppo grande**
- Commento:** Settore dati interno per configurazione Profibus troppo grande.
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** definire e caricare una configurazione Profibus più ridotta
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410900**                    **M to N: la richiesta non è proseguita**
- Commento:** La sequenza di sostituzione avviata non è stata conclusa
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410901**                    **M to N: HMI 1 non reagisce alla sostituzione**
- Commento:** L'HMI da commutare non reagisce
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410902**                    **M to N: HMI 1 non commuta in offline**
- Commento:** L'HMI da commutare non reagisce
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410903**                    **M to N: HMI 2 non reagisce alla sostituzione**
- Commento:** L'HMI da commutare non reagisce
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI
- Proseguimento del programma:** Interno
- 410904**                    **M to N: HMI 2 non commuta in offline**
- Commento:** L'HMI da commutare non reagisce
- Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.
- Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI
- Proseguimento del programma:** Interno

- 410905**                    **M to N: manca il collegamento con l'interconnessione assegnata**  
**Commento:** L'HMI da commutare non attiva il collegamento con l'NC  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Confermare nuovamente il menu canale su HMI  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno
- 410906**                    **M to N: mancanza segnale di vita di un HMI**  
**Commento:** E' stato realizzato il collegamento con l'NC  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Verificare il collegamento con l'HMI  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno
- 411101**                    **Parametro Axis nell'FB 11 non ammesso**  
**Commento:** Parametro Axis al di fuori del campo consentito.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Utilizzare un numero di asse consentito.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno
- 411501**                    **versione FB 15 errata, > cancellazione originaria, FB15 non trasmesso da progetto**  
**Commento:** FB 15 non è adeguato al programma base impiegato.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Cancellazione originaria del PLC. Utilizzare il programma base adeguato alla versione.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno
- 411502**                    **Versione errata del programma di base del PLC**  
**Commento:** FB 15 non è adeguato al programma base impiegato.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** Caricare il programma base adeguato alla versione NCK.  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno
- 428201**                    **Allarme di diagnostica**  
**Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.
- 428221**                    **Allarme di diagnostica dell'indirizzo %Z**  
**Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

Allarmi NCK

---

- 428601**                    **Guasto moduli del telaio di ampliamento**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428602**                    **Guasto ricorrente dei moduli del telaio di ampliamento**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428603**                    **Guasto moduli master DP**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428604**                    **Guasto di uno slave DP**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428605**                    **Allarme di uno slave DP**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428606**                    **Ricorrenza telaio di ampliamento, errore nella parametrizzazione**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.
- 428607**                    **Ricorrenza slave DP, errore nella parametrizzazione**  
**Commento:**            Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.  
**Effetto:**                Visualizzazione dell'allarme.  
**Rimedi:**                eliminare la causa di errore indicata  
**Proseguiment  
o del  
programma:**        Spegnerne e riaccendere l'NC.

**428608 Ricorrenza slave DP, differenza tra configurazione del riferimento e del valore reale****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428621 Guasto moduli del telaio di ampliamento, slave numero %Z****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428622 Guasto moduli del telaio di ampliamento, slave numero %Z ricorrente****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428623 Guasto moduli master DP****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428624 Guasto di uno slave DP numero %Z****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428625 Anomalia di uno slave DP numero %Z****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.**428626 Ricorrenza telaio di ampliamento, errore nella parametrizzazione, numero di slave %Z****Commento:** Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** eliminare la causa di errore indicata**Proseguiment  
o del  
programma:** Spegner e riaccendere l'NC.

## Allarmi NCK

<b>428627</b>	<b>Ricorrenza slave DP, errore nella parametrizzazione, numero di slave %Z</b>
Commento:	Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	eliminare la causa di errore indicata
Proseguiment o del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>428628</b>	<b>Ricorrenza slave DP, differenza tra configurazione di riferimento e reale, numero di slave %Z</b>
Commento:	Sono stati eseguiti gli OB82 o OB86.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	eliminare la causa di errore indicata
Proseguiment o del programma:	Spegnere e riaccendere l'NC.
<b>800000</b>	<b>Errore: Gruppo HiGraph FC %A, Graph Nr. %N, Stato %Z</b>
Commento:	-
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	-
Proseguiment o del programma:	Interno
<b>810001</b>	<b>Errore evento OB, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7</b>
Commento:	Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Diagnostica con STEP7.
Proseguiment o del programma:	Interno
<b>810002</b>	<b>Errore sincrono, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7</b>
Commento:	Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Diagnostica con STEP7.
Proseguiment o del programma:	Interno
<b>810003</b>	<b>errore asincrono, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7</b>
Commento:	Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Diagnostica con STEP7.
Proseguiment o del programma:	Interno
<b>810004</b>	<b>Evento di stop/interruzione, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7</b>
Commento:	Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.
Effetto:	Visualizzazione dell'allarme.
Rimedi:	Diagnostica con STEP7.
Proseguiment o del programma:	Interno

**810005 Errore evento stato operativo, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Diagnostica con STEP7.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**810006 Errore evento di comunicazione, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Diagnostica con STEP7.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**810007 Errore evento di sistema H/F, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Diagnostica con STEP7.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**810008 Errore nei dati di diagnostica delle schede, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Visualizzazione dell'errore, eventualmente PLC Stop.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**810009 Evento diagnostica utente, effettuare l'analisi di errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Diagnostica con STEP7.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**810015 Errore diagnostica del modulo, effettuare l'analisi dell'errore tramite STEP7****Commento:** Segnalazione di errore PLC ridotta. Per l'analisi dettagliata è necessario lo STEP7.**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** Diagnostica con STEP7.**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno**830000 Messaggio: Gruppo HiGraph FC %A, Graph Nr. %N, Stato %Z****Commento:** -**Effetto:** Visualizzazione dell'allarme.**Rimedi:** -**Proseguiment  
o del  
programma:** Interno



## Elenco dei numeri delle azioni

Di seguito sono elencate e spiegate in ordine numerico le azioni riportate nei testi degli allarmi alla voce "Azione %..".

### N. 1

Spiegazione	Eeguire la fase di inizializzazione (dopo Power On vengono inizializzati i task)
Causa	-
Rimedio	-

### N. 2

Spiegazione	Esegue il reset (segnale VDI: Reset, BAG-Reset o oppure dopo Power On)
Causa	-
Rimedio	-

### N. 3

Spiegazione	Attivare i blocchi INIT Reset (segnale VDI: Reset)
Causa	-
Rimedio	-

### N. 4

Spiegazione	Eeguire il reset, è stata riconosciuta la fine programma (blocco NC con M30)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 5**

Spiegazione	Cambio del modo operativo in un programma MDA o AUTOMATICO (segnale VDI: BAG)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Il canale è attivo (programma in corso, ricerca blocco, caricamento dei dati macchina)</li><li>2. L'avvio è avvenuto nell'altro modo di programma.</li><li>3. Un canale ha lasciato il BAG a causa di un interrupt.</li><li>4. È stata selezionata la sovr memorizzazione o la digitalizzazione.</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Interrompere il programma (tasto Reset)</li><li>- Interrompere il programma con il tasto Reset o arrestare il programma (non in ricerca blocco, caricamento dati macchina)</li><li>- Interrompere il programma con il tasto Reset oppure attendere che l'interrupt sia terminato.</li><li>- Disattivazione della sovr memorizzazione/digitalizzazione.</li></ul>

**N. 6**

Spiegazione	Commutazione automatica da un modo operativo interno al modo operativo esterno impostato (con TEACH_IN dopo ogni stop avviene il tentativo di commutare dal modo operativo interno "AUTOMATICO, MDA" a TEACH_IN).
Causa	-
Rimedio	-

**N. 7**

Spiegazione	Passaggio ad un modo operativo manuale (segnale VDI (BAG): JOG, TEACH_IN, REF)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. L'annidamento è troppo grande: Tramite eventi diversi (ad es. interrupt) può essere interrotta la sequenza di lavorazione attuale. A seconda dell'evento vengono attivati dei programmi ASUP. Questi programmi ASUP possono essere interrotti nello stesso modo in cui si interrompono i programmi utente. La capacità di memoria non consente un numero troppo elevato di annidamenti di programmi ASUP. Esempio: un interrupt interrompe l'elaborazione del programma attuale. Altri interrupt con priorità superiore interrompono le elaborazioni dei programmi ASUP attivate precedentemente.</li><li>2. Il canale è attivo (programma in corso, ricerca blocco, caricamento dei dati macchina)</li><li>3. Un canale ha lasciato il BAG a causa di un interrupt.</li><li>4. È stata selezionata la sovr memorizzazione o la digitalizzazione.</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Interrompere il programma con il tasto Reset</li><li>- Interrompere il programma con il tasto Reset o arrestare il programma (non in ricerca blocco, caricamento dati macchina)</li><li>- Interrompere il programma con il tasto Reset oppure attendere che l'interrupt sia terminato</li><li>- Disattivazione della sovr memorizzazione/digitalizzazione.</li></ul>

**N. 8**

Spiegazione	Attivazione della sovr memorizzazione (comando PI).
Causa	-
Rimedio	-

**N. 9**

Spiegazione	Attivazione della sovr memorizzazione (comando PI).
Causa	-
Rimedio	-

**N. 10**

Spiegazione	Eseguire un interrupt utente "ASUP" (segnale VDI: interfaccia digitale-analogica, interfaccia ASUP).
Causa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Il canale è attivo a causa di una ricerca blocco o di un caricamento dei dati macchina.</li> <li>2. Il canale è fermo e l'ASUP "ASUP_START_MASK" deve essere avviato e il blocco attuale non è riorganizzabile.</li> <li>3. È stata selezionata la digitalizzazione</li> <li>4. La ricerca del punto di riferimento non è ancora stata eseguita</li> <li>5. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)</li> </ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Attendere fino a che la ricerca blocco o il caricamento dei dati macchina è terminato, oppure interrompere il programma con il tasto Reset</li> <li>- Attivare il cambio blocco fino a che il blocco NC è riorganizzabile.</li> <li>- Disattivare la digitalizzazione</li> <li>- Eseguire la ricerca del punto di riferimento oppure ignorare questo stato mediante il dato macchina "ASUP_START_MASK".</li> <li>- Interrompere il programma</li> </ul>

**N. 11**

Spiegazione	Eseguire un interrupt utente "ASUP" con distacco veloce (segnale VDI: interfaccia digitale-analogica).
Causa	Vedere n. 10
Rimedio	-

**N. 12**

Spiegazione	Eeguire un interrupt utente alla fine del blocco (segnale VDI: interfaccia ASUP, interfaccia digitale-analogica).
Causa	Vedere n. 10
Rimedio	-

**N. 13**

Spiegazione	Eeguire un distacco veloce (segnale VDI: interfaccia digitale-analogica e interfaccia ASUP, altre azioni sono i numeri 10, 11, 12, 85, 86)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 14**

Spiegazione	Muovere l'utensile - solo con gestione utensile - (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 15**

Spiegazione	Eeguire la cancellazione del percorso residuo oppure la sincronizzazione assi (segnale VDI: cancellazione del percorso residuo o funzionamento a seguire) (funzionamento a seguire: ad es. con l'attivazione del movimento assi).
Causa	1. L'annidamento è troppo grande 2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)
Rimedio	Interrompere il programma

**N. 16**

Spiegazione	Interrompere la ripetizione del sottoprogramma (segnale VDI: cancellazione della ripetizione del sottoprogramma)
Causa	1. L'annidamento è troppo grande 2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)
Rimedio	Interrompere il programma

**N. 17**

Spiegazione	Interrompere l'elaborazione del sottoprogr. (segnale VDI: interruzione livelli programma)
Causa	1. L'annidamento è troppo grande 2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)
Rimedio	Interrompere il programma

**N. 18**

Spiegazione	Attivare il blocco singolo (segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 19**

Spiegazione	Disattivazione del blocco singolo (segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 20**

Spiegazione	Attivare il blocco singolo del ciclo principale (variabile BTSS e segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 21**

Spiegazione	Attivare il blocco singolo di decodifica (var. BTSS e segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	1. L'annidamento è troppo grande 2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)
Rimedio	- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato, oppure - Interrompere il programma

**N. 22**

Spiegazione	Attivare il blocco singolo del programma principale (variabile BTSS e segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 23**

Spiegazione	Attivare il blocco singolo di spostamento (variabile BTSS e segnale VDI: attivare blocco singolo)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 24**

Spiegazione	Avviare l'elaborazione del programma (segnale VDI: NC-Start)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Stato programma attivo</li><li>2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata.</li><li>3. La ricerca del punto di riferimento non è stata ancora eseguita</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Eseguire la tacitazione dell'allarme</li><li>- Ricerca del punto di riferimento</li></ul>

**N. 25**

Spiegazione	Avviare l'elaborazione del programma (comunicazione canale, blocco NC: start)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Stato programma attivo.</li><li>2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata.</li><li>3. La ricerca del punto di riferimento non è stata ancora eseguita</li><li>4. Il modo operativo selezionato è errato (solo AUTOMATICO)</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Assicurare lo start con WAITE</li><li>- Eseguire la tacitazione dell'allarme</li><li>- Ricerca del punto di riferimento</li><li>- Selezionare il modo operativo del programma</li></ul>

**N. 26**

Spiegazione	Avviare il proseguimento dell'elaborazione del programma (segnale VDI: NC-Start)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Stato programma attivo</li><li>2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata.</li><li>3. La ricerca del punto di riferimento non è stata ancora eseguita</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Eseguire la tacitazione dell'allarme</li><li>- Ricerca del punto di riferimento</li></ul>

**N. 27**

Spiegazione	Prosegue la lavorazione selezionata - Jog, punto di riferimento o digitalizzazione (segnale VDI: NC-Start)
Causa	1. Movimento Jog attivo 2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata.
Rimedio	Eseguire la tacitazione dell'allarme

**N. 28**

Spiegazione	Start dell'elaborazione nel sottomodo operativo digitalizzazione (segnale VDI: NC-Start)
Causa	1. Movimento Jog attivo 2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata. 3. La ricerca del punto di riferimento non è ancora stata eseguita
Rimedio	- Eseguire la tacitazione dell'allarme - Ricerca del punto di riferimento

**N. 29**

Spiegazione	Stop di tutti gli assi (segnale VDI: Stop All opp. tasto Reset)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 30**

Spiegazione	Eseguire uno stop del programma (blocco NC: M0)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 31**

Spiegazione	Stop del movimento Jog (segnale VDI: NC-Stop)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 32**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione della digitalizzazione (segnale VDI: NC-Stop)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 33**

Spiegazione	Avviare la lavorazione selezionata (segnale VDI: NC-Start)
Causa	1. Commutazione processo attiva (commutazione dei modi operativi, on/off digitalizzazione/sovr memorizzazione) 2. Vi è una reazione all'allarme che impedisce lo start o provoca una frenata. 3. Un processo è attivo (programma NC, ricerca blocco, caricamento dati macchina)
Rimedio	Eseguire la tacitazione dell'allarme

**N. 34**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione attiva (segnale VDI: NC-Stop)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 35**

Spiegazione	Start elaborazione dati macchina (il file INI si trova già nell'NCK). (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 36**

Spiegazione	Start elaborazione dati macchina (il file INI si trova all'esterno, ad es.: sull'MMC) (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 37**

Spiegazione	Stop per blocco singolo del BAG. Segnale VDI, tipo singolo tipo A (solo blocchi eseguibili), dopo stop in un altro canale di questo BAG.
Causa	-
Rimedio	-

**N. 38**

Spiegazione	Stop per blocco singolo del BAG. Segnale VDI, tipo singolo tipo B (qualsiasi blocco), dopo stop a fine blocco in un altro canale di questo BAG.
Causa	-
Rimedio	-

**N. 39**

Spiegazione	Stop per fine del buffer di sovr memorizzazione "_N_OSTOREXX_SYF".
Causa	-
Rimedio	-

**N. 40**

Spiegazione	Avviare la ricerca (blocco NC: Stopre)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 40**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione sul limite del blocco (blocco NC: M00/M01)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 41**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione sul limite del blocco (blocco NC: M00/M01)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 42**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione sul limite del blocco (allarme, segnale VDI: NC-Stop al limite del blocco)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 43**

Spiegazione	Stop alla fine dell'ASUP, se lo start è avvenuto dallo stato di "arresto"
Causa	-
Rimedio	-

**N. 44**

Spiegazione      Selezionare programma (comando PI)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 45**

Spiegazione      Selezionare il programma che si trova ancora all'esterno (comando PI)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 46**

Spiegazione      Selezionare il programma da un altro canale (comunicazione canale, blocco NC: INIT)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 47**

Spiegazione      Memorizzare la definizione di un ASUP attivabile (comando PI)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 48**

Spiegazione      Attivare tutti i dati macchina con l'attributo (NEW\_CONF) (comando PI)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 49**

Spiegazione      Cancellare tutti gli allarmi con la condizione di tacitazione CANCELCLEAR (comando PI, tasto tacitazione allarmi)

Causa              -

Rimedio           -

**N. 50**

Spiegazione	Proseguire ricerca (blocco NC, Stopre)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 51**

Spiegazione	Avviare ricerca (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 52**

Spiegazione	Proseguire ricerca (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 53**

Spiegazione	Attivare digitalizzazione (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 54**

Spiegazione	Disattivare digitalizzazione (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 55**

Spiegazione	Attivare il generatore di funzioni (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 56**

Spiegazione	Disattivare il generatore di funzioni (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 57**

Spiegazione	Attendere un marker di programma (comunicazione del canale, blocco NC: WAITM)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 58**

Spiegazione	Attendere una fine di programma (comunicazione del canale, blocco NC: WAITE)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 59**

Spiegazione	Selezione del programma da un altro canale, sincrono (comunicazione canale, blocco NC: INIT + SYNC)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 60**

Spiegazione	Attendere fino alla tacitazione dell'HMI (blocco NC, MMC_CMD)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 61**

Spiegazione	Attivare la funzione esclusione blocchi (segnale VDI: esclusione blocco)
Causa	L'annidamento è troppo grande
Rimedio	- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato, oppure - Interrompere il programma

**N. 62**

Spiegazione	Disattivare la funzione esclusione blocchi (segnale VDI: esclusione blocco)
Causa	L'annidamento è troppo grande
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato, oppure</li><li>- Interrompere il programma</li></ul>

**N. 63**

Spiegazione	Attiva il ciclo di prova (segnale VDI: Sovrapposizione del rapido)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. L'annidamento è troppo grande</li><li>2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi)</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato o interrompere il programma</li><li>- Interrompere il programma</li></ul>

**N. 64**

Spiegazione	Disattivare il ciclo di prova (segnale VDI: Sovrapposizione del rapido)
Causa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. L'annidamento è troppo grande</li><li>2. Il blocco attivo dopo il quale avviene la frenatura non è riorganizzabile (questo caso si verifica se la frenatura coinvolge diversi blocchi).</li></ol>
Rimedio	<ul style="list-style-type: none"><li>- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato, oppure</li><li>- Interrompere il programma</li></ul>

**N. 65**

Spiegazione	Attivare il blocco di lettura per il blocco del ciclo principale (segnale VDI: blocco di lettura)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 66**

Spiegazione	Disattivare il blocco di lettura per il blocco del ciclo principale (segnale VDI: blocco di lettura)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 67**

Spiegazione	Stop alla fine del blocco (allarme)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 68**

Spiegazione	Stop di tutti gli assi (allarme)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 69**

Spiegazione	Attivare il test del programma (segnale VDI: test programma)
Causa	1. La gestione utensili è attiva 2. Lo stato del canale NCK non è Ready
Rimedio	- Salvataggio dati utensile - Interrompere il programma o il processo con il tasto Reset oppure - Attendere la fine del programma

**N. 70**

Spiegazione	Disattivare il test del programma (segnale VDI: test programma)
Causa	Lo stato del canale NCK non è Ready
Rimedio	- Interrompere il programma o il processo con il tasto Reset oppure - Attendere la fine del programma

**N. 71**

Spiegazione	Stop alla fine della preparazione blocchi (allarme)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 72**

Spiegazione	Stop alla fine della preparazione blocchi con successiva riorganizzazione dell'elaborazione blocchi (allarme)
Causa	L'annidamento è troppo grande
Rimedio	- Attendere che l'ASUP precedente sia terminato, oppure - Interrompere il programma

**N. 73**

Spiegazione	Stop condizionato alla fine del blocco. Se dopo una prosecuzione tramite NC-Start è ancora presente una causa di stop "Stop a fine blocco", il blocco viene fermato nuovamente.
Causa	-
Rimedio	-

**N. 74**

Spiegazione	Stop condizionato alla fine del blocco. (Nonostante lo start, l'interprete o la ricerca blocco non trasferiscono alcun blocco al ciclo principale)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 75**

Spiegazione	Stop della ricerca blocco (allarme)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 76**

Spiegazione	Svincolo con G33 e stop
Causa	-
Rimedio	-

**N. 77**

Spiegazione	Attesa condizionata del marker di programma (blocco NC: WAITMC)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 78**

Spiegazione	Imposta marker (blocco NC: SETM)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 79**

Spiegazione	Cancellare il marker (blocco NC: CLEARM)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 80**

Spiegazione	Selezione di un blocco NC (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 81**

Spiegazione	Il programma NC attualmente in elaborazione viene inibito per la modifica (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 82**

Spiegazione	Avviare un programma nel sottomodo operativo TEACH IN (segnale VDI: NC-Start)
Causa	Vedere n. 33 e n. 5
Rimedio	-

**N. 83**

Spiegazione	Avviare un programma nel sottomodo operativo TEACH IN (segnale VDI: NC-Start)
Causa	Vedere n. 33 e n. 5
Rimedio	-

**N. 84**

Spiegazione	Riorganizzare l'elaborazione blocchi
Causa	-
Rimedio	-

**N. 85**

Spiegazione	Attivare un interrupt utente "ASUP" in un modo operativo manuale (segnale VDI: interfaccia ASUP, interfaccia digitale-analogica)
Causa	Vedere n. 10
Rimedio	-

**N. 86**

Spiegazione	Attivare un interrupt utente "ASUP". Viene eseguito solo se il canale si trova nello stato READY (segnale VDI: interfaccia ASUP, interfaccia digitale-analogica)
Causa	Vedere n. 10
Rimedio	-

**N. 87**

Spiegazione	Eeguire un interrupt utente "ASUP" (segnale VDI: interfaccia ASUP, interfaccia digitale-analogica, altre azioni: 10, 11, 12, 85, 86)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 88**

Spiegazione	Stop dell'elaborazione (segnale VDI: BAG-Stop)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 89**

Spiegazione	Attivare tutti i dati macchina con l'attributo (NEW_CONF) (blocco_NC: NEW_CONF)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 90**

Spiegazione	Attivare tutti i dati macchina con l'attributo (NEW_CONF) (blocco_NC: NEW_CONF con ricerca blocco)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 91**

Spiegazione	Proseguire la lavorazione dell'interprete (stop ricerca interna)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 92**

Spiegazione	Blocco per salvataggio dati
Causa	Il canale non si trova nello stato di "arresto"
Rimedio	-

**N. 93**

Spiegazione	Attiva i dati utente, ad es. nel programma in corso vengono attivate immediatamente le lunghezze utensili appena modificate con l'MMC
Causa	1. Il canale non si trova nello stato di "arresto" 2. Il canale è fermo e il blocco attuale non è riorganizzabile.
Rimedio	- Premere il tasto Stop/blocco singolo/ Reset/StopAtEnd (modo automatico) - Attivare il cambio blocco fino a che il blocco NC è riorganizzabile.

**N. 94**

Spiegazione	Scrittura della versione del PLC utente nel file di versione
Causa	-
Rimedio	-

**N. 95**

Spiegazione	Commutazione del sistema di misura (comando PI)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 96**

Spiegazione	Disattivazione del sistema (segnale Vdi)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 97**

Spiegazione Attivare la ricerca blocco PI (program invocation) in modo 5. In questo modo operativo viene simulata la ricerca blocco nella quale il programma viene elaborato in "Modo di test programma" fino al blocco di destinazione.

Causa -

Rimedio -

**N. 98**

Spiegazione Funzione ampliata di arresto e svincolo

Causa -

Rimedio -

**N. 99**

Spiegazione Viene attivata la ricerca blocco (generica) (event. tacitazione neg. del servizio PI)

Causa -

Rimedio -

**N. 100**

Spiegazione Ricerca blocco integrata: viene attivata una nuova ricerca blocco su un programma interrotto.

Causa -

Rimedio -

**N. 101**

Spiegazione Attivazione di uno spostamento origine esterno tramite PLC. Arresto del percorso, esecuzione della riorganizzazione, commutazione dell'interprete e conseguente attivazione con REPOS e prosecuzione automatica.

Causa 1. Il canale non si trova nel modo AUTO o MDA  
2. Il canale è fermo e il blocco attuale non è riorganizzabile.

Rimedio - Attivare il modo Auto o MDA  
- Attivare il cambio blocco finché il blocco NC non è riorganizzabile

**N. 102**

Spiegazione	Attivazione del blocco singolo tipo 3. Con l'attivazione del blocco singolo tipo 3 vengono arrestati tutti i blocchi principali. A differenza del blocco singolo tipo 1, in questo caso il comando SBLOF viene ignorato.
Causa	-
Rimedio	-

**N. 103**

Spiegazione	Arresto di un movimento di asse singolo (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. (eccezione: comportamento precedente con asse oscillante)
Rimedio	-

**N. 104**

Spiegazione	Arresto di un movimento di asse singolo dovuto ad un allarme
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. (eccezione: comportamento precedente con asse oscillante)
Rimedio	-

**N. 105**

Spiegazione	Prosecuzione di un movimento di asse singolo (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è stato arrestato precedentemente. Non per tutti i tipi di asse
Rimedio	-

**N. 106**

Spiegazione	Interruzione di un movimento di asse singolo (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. Non per tutti i tipi di asse
Rimedio	-

**N. 107**

Spiegazione	Cancellazione del percorso residuo di un movimento di asse singolo (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. Non per tutti i tipi di asse
Rimedio	-

**N. 108**

Spiegazione	Inserzione: l'asse adesso è controllato dal PLC (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. Non per tutti i tipi di asse
Rimedio	-

**N. 109**

Spiegazione	Disattivazione: l'asse adesso è controllato dal PLC (segnale Vdi)
Causa	L'asse non è controllato dal PLC. Non per tutti i tipi di asse.
Rimedio	-

**N. 115**

Spiegazione	L'evento viene attivato mediante il fronte PLC positivo del segnale "Repos-Mode-Edge"
Causa	Il canale è attivo (programma in corso, ricerca blocco, caricamento dei dati macchina)
Rimedio	Interrompere il programma con il tasto Reset oppure arrestare il programma (non con ricerca blocco o caricamento dei dati macchina in corso)

**N. 116**

Spiegazione	Attivare i comandi della gestione utensili (segnale Ch-Vdi)
Causa	Lo stato del canale NCK non è Ready
Rimedio	Interrompere il programma o il processo con il tasto Reset oppure attendere la fine del programma

**N. 117**

Spiegazione	Disattivare i comandi della gestione utensili (segnale Ch-Vdi)
Causa	Lo stato del canale NCK non è Ready
Rimedio	Interrompere il programma o il processo con il tasto Reset oppure attendere la fine del programma

**N. 118**

Spiegazione	Commutazione delle limitazioni Safety selezionate (SGE) (sempre ammessa)
Causa	-
Rimedio	-

**N. 119**

Spiegazione Stop-Run, ossia l'NCK si ferma automaticamente su un blocco definito tramite BTSS  
Causa 1. Il controllo numerico non è in Automatico  
Rimedio -

**N. 120**

Spiegazione Svincolo rapido per un asse singolo  
Causa L'asse non è controllato dal PLC  
Rimedio -

**N. 121**

Spiegazione Stop dello svincolo rapido per un asse singolo  
Causa L'asse non è controllato dal PLC, l'asse singolo non effettua uno svincolo rapido  
Rimedio -

**N. 122**

Spiegazione Solo per scopi di prova e solo nei sistemi Assert  
Causa -  
Rimedio -

**N. 123**

Spiegazione PI \_N\_STRTLK Impostare blocco NC-Start globale  
Causa -  
Rimedio -

**N. 124**

Spiegazione PI \_N\_STRTUL Annullare blocco NC-Start globale  
Causa -  
Rimedio -

**N. 125**

Spiegazione	Cambio implicito del modo operativo dopo il JOG all'inizio di un "movimento Jog" in Automatico Vedere in proposito \$MN_JOG_MODE_MASK
Causa	1. Un canale ha lasciato il BAG a causa di un interrupt. 2. Sovramemorizzazione
Rimedio	- Interrompere il programma con il tasto Reset oppure attendere che l'interrupt sia terminato - Disattivazione della sovramemorizzazione

**N. 126**

Spiegazione	Cambio implicito del modo operativo dopo la modalità Automatico al termine di un "movimento Jog" in Automatico Vedere in proposito \$MN_JOG_MODE_MASK
Causa	1. Un canale ha lasciato il BAG a causa di un interrupt. 2. Sovramemorizzazione
Rimedio	- Interrompere il programma con il tasto Reset oppure attendere che l'interrupt sia terminato - Disattivazione della sovramemorizzazione

**N. 127**

Spiegazione	Deve essere avviata la ricerca simulata, in cui i risultati del calcolo vengono visualizzati solo sull'HMI e anche dopo la ricerca NON viene eseguito alcun movimento.
Causa	1. Il canale non è in RESET
Rimedio	- Premere Reset

**N. 128**

Spiegazione	L'esecuzione del settore programma è stata respinta
Causa	1. Il canale non è in RESET 2. Il canale non è in Automatico
Rimedio	- Premere Reset - Commutare in Automatico

**N. 129**

Spiegazione	La selezione del servizio PI di verifica della sintassi "_N_CHKSEL" è stata respinta
Causa	Il canale non è in RESET
Rimedio	Premere RESET

**N. 130**

Spiegazione	L'avvio del servizio PI di verifica della sintassi "_N_CHKRUN" è stato respinto
Causa	Il canale non è in RESET
Rimedio	Premere RESET

**N. 131**

Spiegazione	L'interruzione del servizio PI di verifica della sintassi "_N_CHKABO" è stata respinta
Causa	-
Rimedio	-

**N. 132**

Spiegazione	Il servizio PI _N_NCKMOD (BIT-1) è stato respinto
Causa	-
Rimedio	-

**N. 133**

Spiegazione	Il servizio PI _N_NCKMOD (BIT-1) è stato respinto
Causa	-
Rimedio	-

# Appendice

# A

## A.1      **Abbreviazioni**

<b>A</b>	Uscita
<b>ASCII</b>	American Standard Code for Information Interchange: codice standard americano per lo scambio di informazioni
<b>AV</b>	Preparazione del lavoro
<b>BA</b>	Modo operativo
<b>BAG</b>	Gruppo modi operativi
<b>BB</b>	Pronto per il funzionamento
<b>BCD</b>	Binary Coded Decimals: numeri decimali codificati in codice binario
<b>BHG</b>	Tastiera operativa manuale
<b>BOF</b>	Superficie operativa
<b>CNC</b>	Computerized Numerical Control: controllo numerico computerizzato
<b>Codice EIA</b>	Codice speciale per nastro perforato, il numero di buchi per carattere è sempre dispari
<b>Codice ISO</b>	Codice speciale per nastro perforato, il numero di fori per carattere è sempre pari
<b>CP</b>	Communication Processor: processore di comunicazione
<b>CPU</b>	Central Processing Unit: unità di elaborazione centrale
<b>CR</b>	Carriage Return
<b>CSB</b>	Central Service Board: scheda PLC
<b>CTS</b>	Clear To Send: messaggio di pronto per invio con interfacce dati seriali
<b>DAU</b>	DAC (convertitore analogico-digitale)
<b>DB</b>	Blocco dati
<b>DIN</b>	Norme tedesche per l'industria
<b>DIO</b>	Data Input/Output: visualizzazione trasmissione dati
<b>DRF</b>	Differential Resolver Function: funzione resolver differenziale (volantino)
<b>DRY</b>	Dry Run: Avanzamento per ciclo di prova
<b>DSB</b>	Decoding Single Block: decodifica blocco singolo
<b>DSR</b>	Data Send Ready: messaggio di pronto per invio con interfacce dati seriali
<b>DW</b>	Parola dati
<b>E</b>	Ingresso

## Abbreviazioni

<b>E/R</b>	Modulo di alimentazione/recupero
<b>EPROM</b>	Memoria di sola lettura cancellabile e programmabile
<b>ETC</b>	Tasto ETC: espansione della lista di softkey nello stesso menu
<b>FDB</b>	Banca dati dei prodotti
<b>FIFO</b>	First in First Out: memoria che funziona senza indicazione dell'indirizzo e i cui dati sono letti nella stessa sequenza nella quale sono stati salvati.
<b>FM</b>	Modulo funzionale
<b>FM-NC</b>	Modulo funzionale-controllo numerico (numerical control)
<b>FRA</b>	Blocco frame
<b>FRAME</b>	Conversione delle coordinate con i fattori spostamento origine, rotazione, scala, specularità
<b>FRK</b>	Correzione raggio fresa
<b>FST</b>	Feed Stop: stop avanzamento
<b>GUD</b>	Global User Data: dati utente globali
<b>HD</b>	Hard Disc: disco fisso
<b>HMS</b>	Sistema di misura ad alta risoluzione
<b>HSA</b>	Azionamento mandrino principale
<b>HW</b>	Hardware
<b>IM</b>	Interface-Modul: scheda d'interfaccia
<b>IM-S/R</b>	Interface Module (S=send/R=receive): scheda d'interfaccia per invio/ricezione
<b>INC</b>	Increment: Quota incrementale
<b>K1...K4</b>	Canale da 1 a 4
<b>KOP</b>	Schema a contatti
<b>KÜ</b>	Rapporto di trasmissione
<b>Kv</b>	Fattore di guadagno dell'anello
<b>LCD</b>	Liquid Crystal Display: indicatore optoelettronico a cristalli liquidi
<b>LED</b>	Light Emitting Diode: indicatore a diodi luminosi
<b>LUD</b>	Local User Data
<b>MB</b>	Megabyte
<b>MD</b>	Dati macchina
<b>MDA</b>	Manual Data Automatic: immissione manuale
<b>MK</b>	Circuito di misura
<b>MLFB</b>	Numero di ordinazione del materiale
<b>MMC</b>	Man Machine Communication: funzionalità del CNC per funzioni operative, di programmazione e di simulazione
<b>MPF</b>	Main Program File: partprogram NC (programma principale)
<b>MPI</b>	Multi Point Interface: Interfaccia multipoint
<b>MSTT</b>	Pulsantiera di macchina

<b>NC</b>	Numerical Control: controllo numerico
<b>NCK</b>	Numerical Control Kernel: nucleo numerico con preparazione blocco, campo di posizionamento, ecc.
<b>NCU</b>	Numerical Control Unit: controllo numerico
<b>NURBS</b>	Non Uniform Rational B-Spline: curve B-Spline razionali non uniformi
<b>NV</b>	Spostamento origine
<b>OEM</b>	Original Equipment Manufacturer: costruttore i cui prodotti vengono venduti con il nome di altre società
<b>OP</b>	Operators Panel: pannello operatore
<b>OPI</b>	Operators Panel Interface: interfaccia pannello operativo
<b>PC</b>	Personal Computer
<b>PCMCIA</b>	Personal Computer Memory Card International Association: convenzione per l'interfaccia
<b>PG</b>	Console de programmation
<b>PLC</b>	Programmable Logic Control: controllore programmabile
<b>PRT</b>	Test del programma
<b>RAM</b>	Memoria programmabile per lettura e scrittura
<b>RISC</b>	Reduced Instruction Set Computer: tipo di processore con set di istruzioni ridotto e esecuzione rapida del comando
<b>ROV</b>	Rapid Override: correzione del rapido
<b>RPA</b>	R-Parameter Active: area di memoria nell'NCK per numeri di parametri R
<b>RTS</b>	Request To Send: attivazione del dispositivo di trasmissione, segnale di comando dalle interfacce dati seriali
<b>SBL</b>	Single Block: blocco singolo
<b>SD</b>	Dato di setting
<b>SEA</b>	Setting Data Active: area di memoria per dati di setting nell'NCK
<b>SKP</b>	Skip: esclusione blocco
<b>SM</b>	Modulo di segnali
<b>SPF</b>	Sub Program File: sottoprogramma
<b>SPS</b>	Controllore programmabile (PLC)
<b>SRK</b>	Correzione raggio tagliente (CRT)
<b>SSFK</b>	Compensazione errore passo vite (CEPV)
<b>SSI</b>	Serial Synchron Interface: interfaccia seriale sincrona
<b>SW</b>	Software
<b>TEA</b>	Testing Data Active: ID per dati macchina
<b>TO</b>	Tool Offset: correzione utensile
<b>TOA</b>	Tool Offset Active: area di memoria per correzione utensile
<b>TRANSMIT</b>	Transform Milling into Turning: commutazione di coordinate nei torni per lavorazione di fresatura

---

*Abbreviazioni*

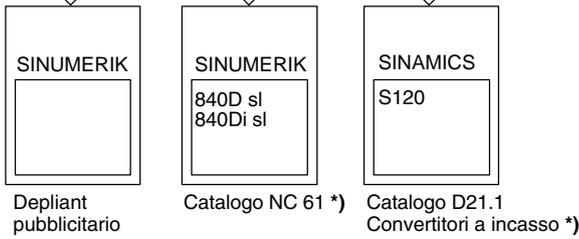
<b>VSA</b>	Azionamento assi (mandrino)
<b>WKZ</b>	Utensile
<b>WZ</b>	Utensile
<b>WZK</b>	Correzione utensile
<b>ZOA</b>	Zero Offset Active: area di memoria

<p>A: Siemens AG A&amp;D MC MS1 Postfach 3180 91050 ERLANGEN, GERMANIA</p> <p>Fax +49 (0) 9131 98 - 63315 [Documentazione] mailto:docu.motioncontrol@siemens.com http://www.siemens.com/automation/service&amp;support</p>	<p><b>Proposte Correzioni</b></p> <p>per la documentazione SINUMERIK 840D sl, 840Di sl, SINAMICS</p> <p>Documentazione per l'utente</p>
<p><b>Mittente</b> Nome: Indirizzo della ditta/dell'ufficio</p> <p>Via: _____ Cap: _____ Località: _____ Telefono: _____ / _____ Telefax: _____ / _____ E-mail: _____</p>	<p><b>Manuale di diagnostica</b> N. di ord.: 6FC5398-6BP10-2CA0 Edizione 11/2006</p> <p>Se durante la lettura di questo manuale doveste riscontrare degli errori di stampa, Vi preghiamo di comunicarceli utilizzando il presente modulo.</p> <p>Vi siamo altresì grati per eventuali suggerimenti o proposte di miglioramento.</p>

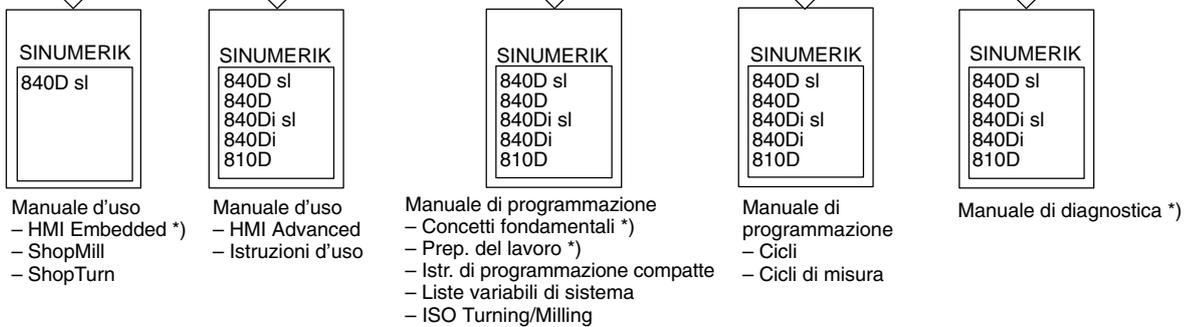
**Proposte e/o correzioni**

# Panoramica della documentazione SINUMERIK 840D sl/840Di sl

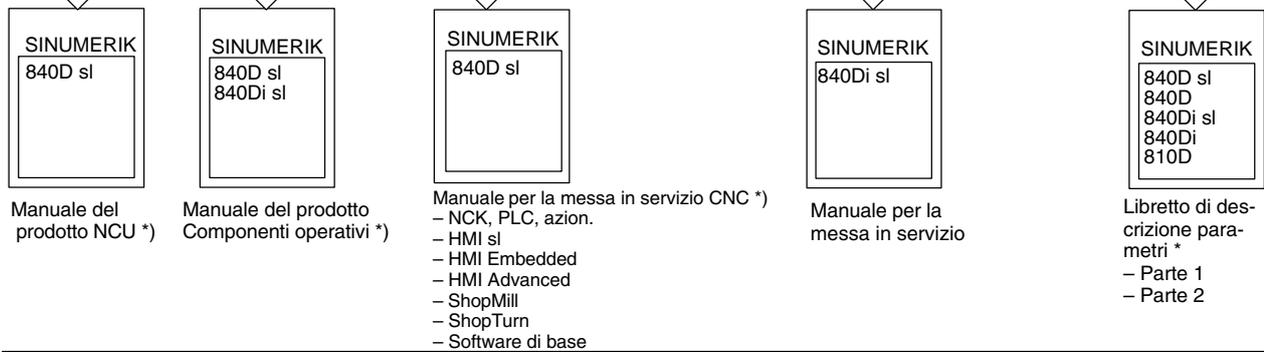
## Documentazione generica



## Documentazione per l'utente



## Documentazione per il costruttore/service



## Documentazione per il costruttore/service



## Documentazione elettronica



\*) Documentazione minima necessaria