**Quadro pianelli e traversa**

Lista componenti:

* 6 pulsanti di emergenza con zone distinte
* 7 accessi (cancelletti)
* 1 PLC 530C-112
* 224+32 ingressi digitali
* 192+32 uscite digitali
* 1 modulo basic 550 35
* 1 modulo mimm 550 39
* uscite tutte su relè e lampade
* 58+6 lampade
* azionamento per motore in c.c.
* il motore ha dinamotachimetrica, gruppo traslazione trasporto T4, 260v 20A-195v 4A con scheda doppia velocità
* il motore ha dinamotachimetrica, gruppo traslazione trasporto T5, 440v 40A-195v 4A con scheda doppia velocità
* il motore ha dinamotachimetrica, gruppo traslazione trasporto T11, 440v 40A-195v 4A con scheda doppia velocità
* Pannello operatore?
* comunicazione con linea?

**Feeder**

Lista componenti:

* interconnessioni, emergenze e ripari con linea
* 48 ingressi da linea per interconnessione
* 1 ingresso da pressa per interconnessione
* 11 uscite per linea interconnessione
* verificare CPU 317 o 319???
* riportare i/o dedicati della linea, sulla linea

**Linea**

Lista componenti Quadro A:

* elettromagneti impilatore ant., post. e lat.
* ausiliari spianatrice, lavatrice e snervatrice
* carrello porta coil e caricatore
* mandrini
* aprirotolo
* motori lavatrice, spianatrice e snervatrice
* motori dei convogliatori laterale e aereo
* eliminare moduli per ciclo converter
* aggiungere inverter per motore M5-1.2.01 4kW
* aggiungere inverter per motore M1-1.3.11 5.5 kW
* aggiungere inverter per motore M2-1.3.21 5,5Kw
* aggiungere inverter per motore M1-1.9.36 0,75kW
* aggiungere 4 uscite analogiche?
* il PLC di comando si trova nel quadro C

Lista componenti quadro B:

* il PLC di comando si trova nel quadro C

Lista componenti quadro D:

* convertitore in d.c. motore aspo
* motore 520v 45A 20kw, 220v 5A con dinamoltachimetrica, riferimento tiro da PLC, riferimento velocità da PLC, rilevatore saldatura? Scheda controllo regolatore tiro con riferimento tiro e larghezza coil da PLC
* azionamento motore spianatrice con motore 52kw 520v 117A, da ecc? a ecc? Riferimeto vel da plc, posizionatore rulli cesoia, encoder, rif da PLC, comandi da PLC, misura da uscite digitalia da PLC
* azionamento motore rulli alimentazione cesoia kw7 440v 18,7A 220v 1,8A. Riferimento?
* Convertitore motore convogliatore uscita laterale, motore 11kw 440v 29A-220v 1,8A. Rif da PLC
* Convertitore motore convogliatore uscita posteriore, motore 11kw 440v 29A-220v 1,8A. Rif da PLC

Lista componenti quadro E:

* convertitore motore rulliere scomparenti, motore 1,5 kw 440v 4A-220v 1,4A.? Esiste scheda a pag KL per regolazione velocità usando encoder pressa e encoder rulliera
* convertitore motore convogliatore aereo lat, 18kw 440v 46,8A-210v 2,07A. Rif da PLC
* convertitore motore convogliatore aereo post, 18kw 440v 46,8A-210v 2,07A. Rif da PLC
* convertitore motore rotazione tavola impilatore lat mot 5kw 440v 13,4A-220v 1,4A. Rif da PLC
* convertitore motore rulliera tavola impilatore lat mot 5kw 440v 13,4A-220v 1,4A. Rif da PLC
* convertitore motore rotazione tavola impilatore post mot 5kw 440v 13,4A-220v 1,4A. Rif da PLC
* convertitore motore rulliera tavola impilatore post mot 5kw 440v 13,4A-220v 1,4A. Rif da PLC

Lista componenti quadro C:

* CPU 560/565 con 7 rack remotati
* Rack 1 - 6 schede ingresso 24V e 6 schede uscita 24V per gestione encoder, portano in tutto 44 encoder.
* Rack 2 - 7 schede a 2 uscite analogiche, 1 scheda 500/5039?,1 scheda 500/5053?, 1 scheda 500/5035?
* Rack 3 - 12 schede 32 ingressi digitali, 1 scheda 500/5037?, 1 scheda 500/5037 a 8 ingressi analogici
* Rack 4 - 14 schede 32 ingressi digitali 500/5030
* Rack 5 - 10 schede 32 uscite digitali, 3 schede a 32 ingressi digitali, 1 scheda ad 8 uscite digitali alta corrente (comando valvole)
* Rack 6 - 14 schede a 8 uscite digitali alta corrente
* Rack 7 - 7 schede 32 uscite a 110v alternata per comando contattori, 1 scheda 550/5035 per lettura scrittura target pallet impilatore posteriore, 1 scheda 550/5035 per lettura scrittura target pallet impilatore laterale, 2 schede 8 uscite digitali ad alta corrente (comando valvole)

**Pressa**

Lista component:

* Camme??
* Freno Frizione
* Motore regolazione slitta bidirezionale elettrofrenato 5.5KW
* Motore bloccaggio slitta 1 bidirezionale 0.75KW
* Motore bloccaggio slitta 2 bidirezionale 0.75KW
* Motore centralina torc-pac diretto 3KW
* Motore centralina clear-flow diretto 0.75KW
* Motore centralina moving bolster 1 diretto 1.5KW
* Motore centralina moving bolster 2 diretto 1.5KW
* Motore centralina clamps basamento diretto 2.2KW
* Motore cancelletti bidirezionale 1.5KW
* Motore ventilatore motore principale pressa diretto 1.5KW
* 4 motori nastri trasportatori diretti 1KW
* convertitore in d.c. motore principale pressa
* motore 520v 170A 81kw, 205v 4.25A con dinamotachimetrica, riferimento velocità da PLC.
* convertitore in d.c. motori moving bolster 1
* 2 motori in serie 260v 18A 4kw, 220v 1.4A con dinamotachimetrica, riferimento velocità da PLC.
* convertitore in d.c. motori moving bolster 2
* 2 motori in serie 260v 18A 4kw, 220v 1.4A con dinamotachimetrica, riferimento velocità da PLC.
* Scheda regolazione pressione bilanciamento stampo INNSE
* CPU 530/1112 con 3 rack remotati
* Rack 1 - 1 scheda 500-2108 (CNC??), 2 schede uscite analogiche 2 canali, 1 scheda uscita 24v encoder, 1 scheda ingresso 24v encoder, 1 scheda 500/5053?, 1 scheda 500/5035?, 1 scheda 500-5039 (interfaccia rete).
* Rack 2 - 10 schede 32 ingressi digitali, 1 scheda 500/3031?, 3 schede 500/5037 a 8 ingressi analogici.
* Rack 3 - 2 schede 32 uscite a 110v alternata, 7 schede 8 uscite digitali ad alta corrente (comando valvole), 1 scheda 32 ingressi digitali, 3 schede 32 uscite digitali.