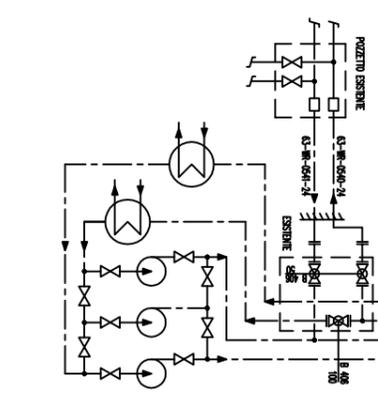


TUTTE LE TUBAZIONI DI PROCESSO (PT) DEVONO ESSERE
 ESSERE REALIZZATE CON ACCOMPAGNATI FLANGIATI CON
 ON MAX. E NON PIU' DI UNA CURVA PER IRONDO
 SONO RISCALDATE CON TRACCIATURA ELETTRICA E CORRENTE
 CON LANA DI ROCCIA 100 kg / m³ SPESORE 30mm

- TRACCIATURA ELETTRICA
- ACQUA DI TERMOISOLAZIONE
- AZOTO
- POLIMERO SECCO E TRATTATO
- VALVOLA MANUALE DOTATA DI FINE CORSA



DAVIO PRODOTTORE		PROG. 113-00-00	
MODEL	DATA	PROG. 113-00-00	LOC. 4510
QUANT. 113-00-00	14-11-2003	MCO - WP 5030	
CONT.			
VEDI APPEND.			
1/1			
QUESTO DISSEGNO E' DI PROPRIETA' AVIO S.p.A. E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O DIVULGATO SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE		SCALA: 1/1000	
IMPIANTO DI TRATTAMENTO DEL POLIMERO CON ANTIOSSIDANTE - SCHEMA IMPIANTISTICO -		1/1	
113-00-00		1/1	