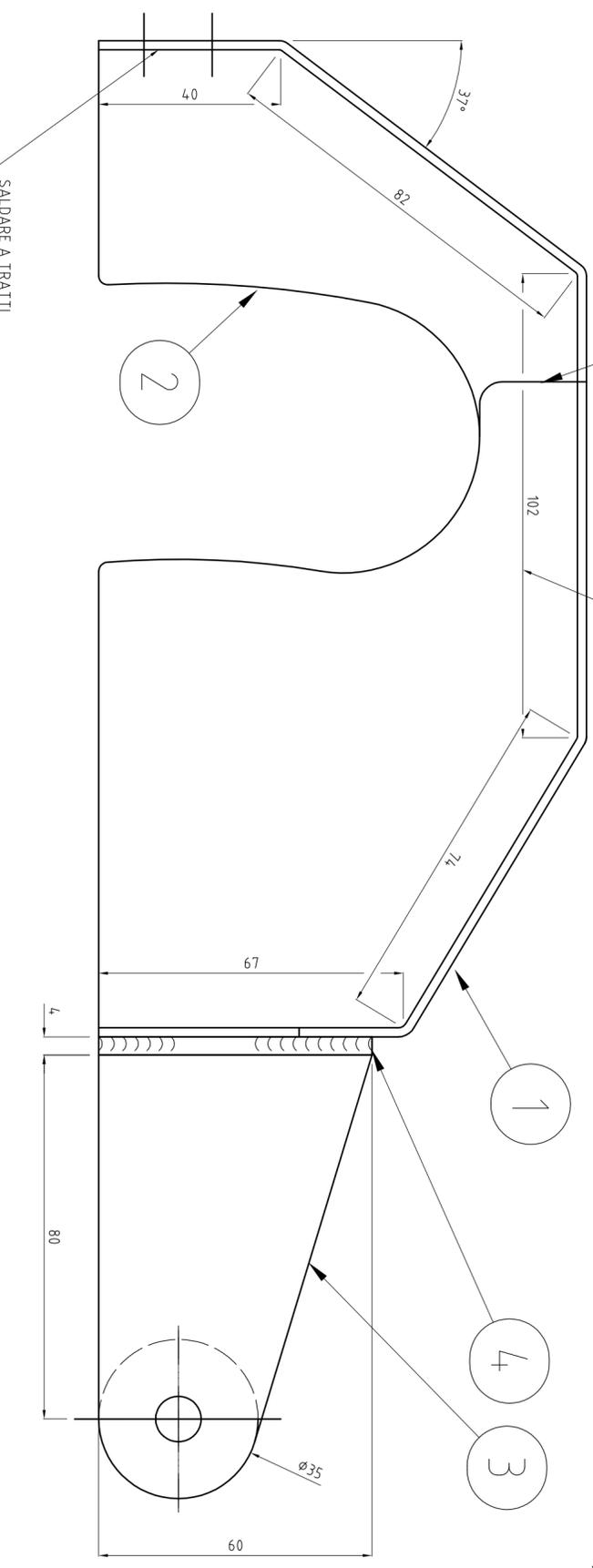


5

QUOTE INTERNE DI PIEGATURA



Rev.	Data	Descrizione	Note
0	050313	PRIMA EMISSIONE	
1	050713	VEDERE NOTA1 SULLE MODIFICHE	S. Putani
2			
3			

NOTA 1:
 - MODIFICATA QUOTA R0 DA 30 mm A 33 mm
 - MODIFICATA QUOTA R1 DA 40,5 mm A 42 mm

SALDARE A TRATTI

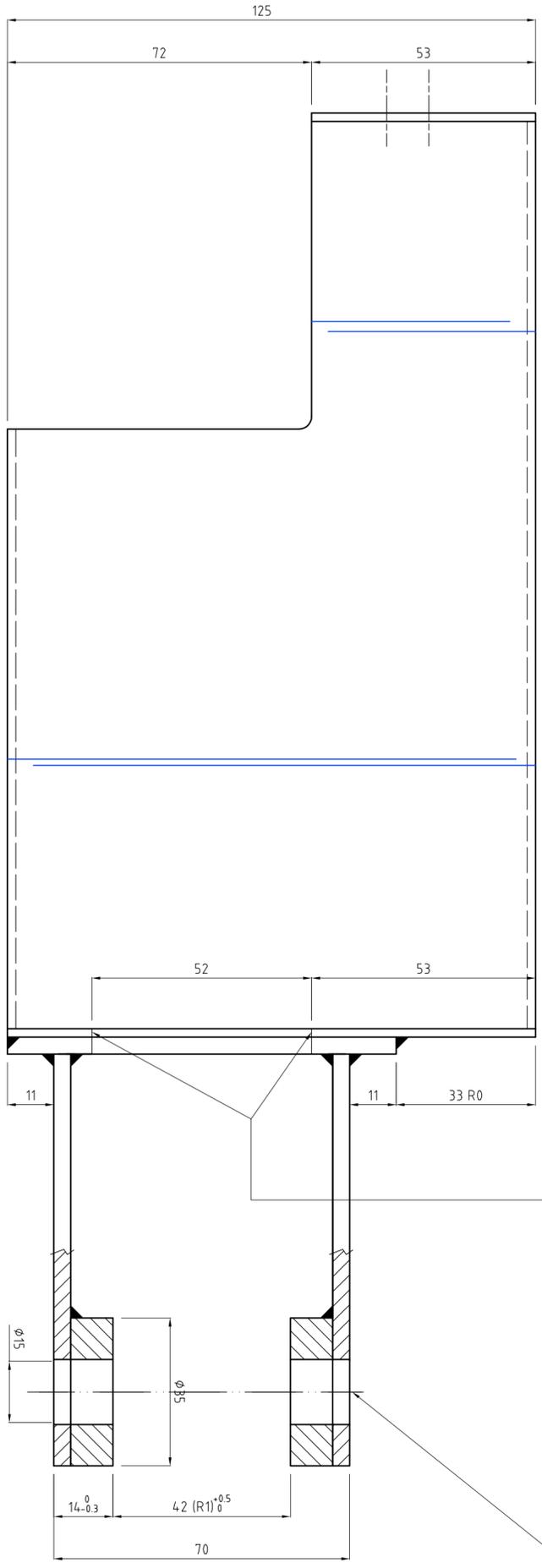
PORTARE A ZERO IL LEMBO DI LAMIERA EMERGENTE

SALDARE LE POS. 3-4, CON PERNO E BLOCCO INTERNO (PRIMA DELL'ACCOPIAMENTO CON IL RESTO DEL CARTER) RISPETTANDO LE TOLLERANZE INDICATE. SE NECESSARIO ALESSARE I FORI CONTEMPORANEAMENTE CON ALESSATORE $\phi 15$ H8 DOPO OPERAZIONI DI SALDATURA

INDICAZIONE GENERALE DI SALDATURA: SALDARE TIG 3X3 A TRATTI (LUNG. MAX TRATTO DI SALDATURA 10 mm), ESEGUIRE SALDATURA ALL'INTERNO DEL CARTER OVE POSSIBILE. NEL CASO DI SALDATURA ESTERNA RIFINIRE SUCCESSIVAMENTE.

NB. PER SALDATURE REGOLARI LA RIFINITURA ESTERNA NON VA ESEGUITA

ASSICURARSI CHE NON SIANO PRESENTI DEFORMAZIONI DOVUTE AL RITIRO DELLA SALDATURA



COSTRUIRE N° 10 PEZZI A DIS.
 N° 6 PEZZI SIMMETRICI

<p>La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge le proprietà del presente disegno con diritto assoluto di riproduzione o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa</p>			
Disegnato	CASTELLUZZO	Date	08-03-2013
Controllo		Date	
Approvato		Date	1-1
		Scala	Commessa
		812	812
<p>QUASAR <i>ideas in Automation</i></p>		<p>CARTER LATO FRENO</p>	
	812-20-61	Rev	01
		Foglio	1 / 1

ISO A2