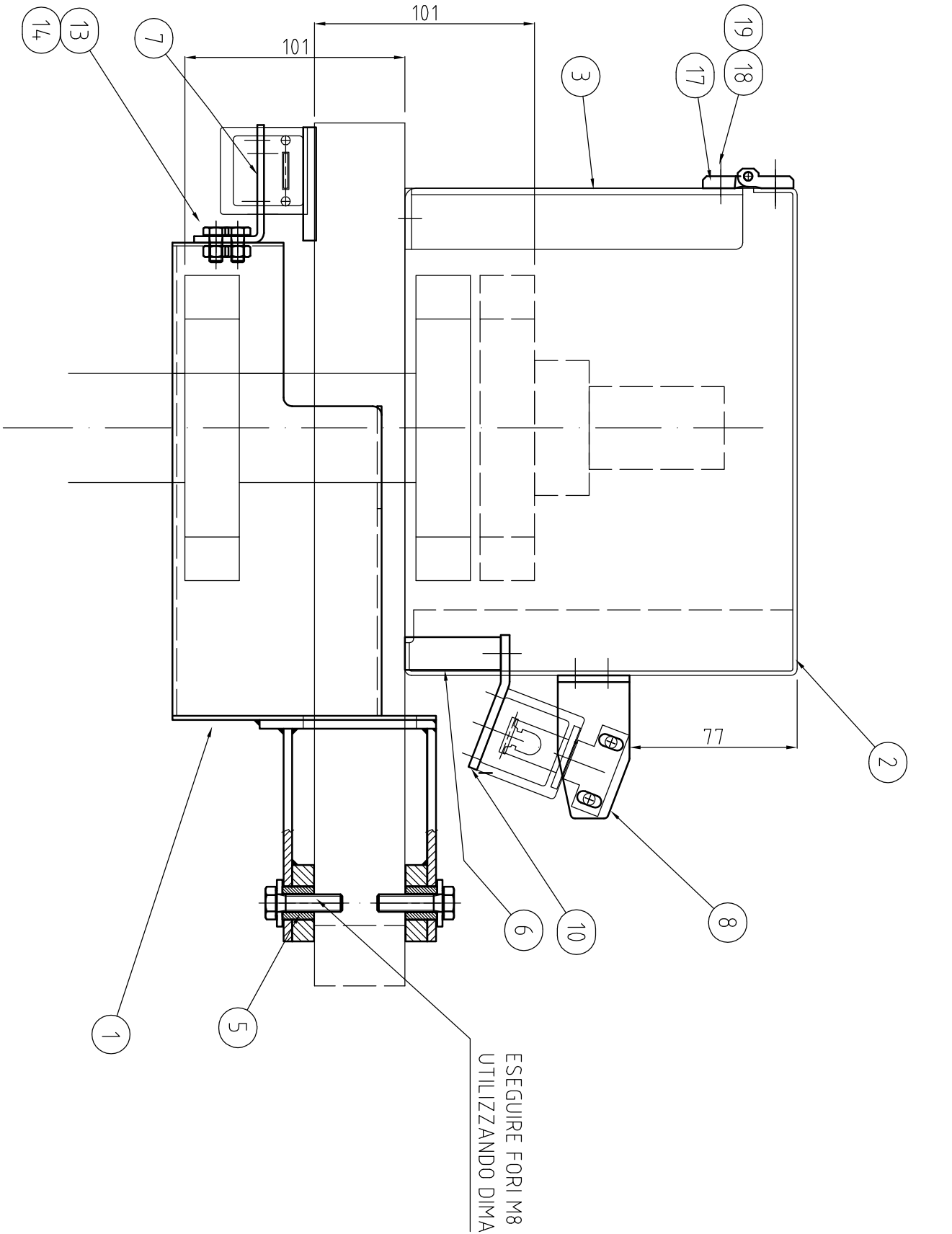


Rev.	Data	Descrizione	Note
0	05-03-2013	PRIMA EMISSIONE	
1			
2			
3			



A-A
COSTRUIRE N° 10 PEZZI A DIS.
N° 6 PEZZI SIMMETRICI

21	1	Vite a testa esagonale	UNI 5739 - M8 x 30
20	1	Vite a testa esagonale	UNI 5739 - M8 x 30
19	4	DADO ES. M5	UNI5588
18	4	VITE TPSEL M5x16	UNI 5933
17	2	CERNIERA ELESÀ CME 40SH-5	
16	2	RONDELLA Ø23 FORO Ø8 SP.2	
15	2	VITE TE M8x30	UNI 5739
14	4	DADO ESAG. M6	UNI 5588
13	14	VITE TE M6x12	UNI 5739
12	2	AZIONATORE UNIVERSALE VF KEYF8	
11	2	INTERUTTORE FP	
10	1	PIASTRA INTERUTTORE	DIS. 812-04-06
9	1	PIASTRA INTERUTTORE	DIS.812-04-03
8	1	SUPPORTO AZIONATORE	DIS. 812-20-58
7	1	SUPPORTO AZIONATORE	DIS. 812-20-57
6	1	DISTANZALE	DIS. 812-20-56
5	2	BOCCOLA	DIS. 812-20-55
3	1	SUPPORTO CERNIERA	DIS. 812-20-53
2	1	PORTELLO LATERALE	DIS. 812-20-52
1	1	CARTER SUPERIORE	DIS. 812-20-51

POS	Qtà	DESCRIZIONE	DIS/NOTE
-----	-----	-------------	----------

Disegnato	CASTELLUZZO	Date	05-03-2013	Treatmento Termico		Durezza	A2	Formato	A2
Controllo		Date		Treatmento Superficiale	S.235	Materiale		Peso	
Approvato		Date	12.5	Scala	Commessa	812		Quantità	

La Quasar Engineering Srl si riserva a termine di legge la proprietà del presente disegno con diritto assoluto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza autorizzazione scritta dello stesso

QUASAR

6

EN

6

AR

Ideas in Automation

CARTER LATO MOTORE

812-20-50

Rev

01

Foglio

1 / 1

CORPO MACCHINA

1 2 3 4 5 6 7 8 ISO A2