

SOFIR

SOFIR CONSORTILE S.R.L.

SEDE DI MILANO: Via Orobani, 29 - 20161- Milano - MI

Tel.+39-02-66201985 Fax+39-02-6469206 e-mail:hq.milano@sofir.it

FILIALE DI TORINO: Strada per Torino, 49 - 10043 Orbassano - TO

Tel.+39-011-9040053 Fax+39-011-9037904 e-mail:branch.torino@sofir.it

FILIALE DI NAPOLI: Via N.Circonvallazione, 66 - 80035 Nola - NA

Tel.+39-081-5124966 Fax+39-081-5120622 e-mail:branch.napoli@sofir.it

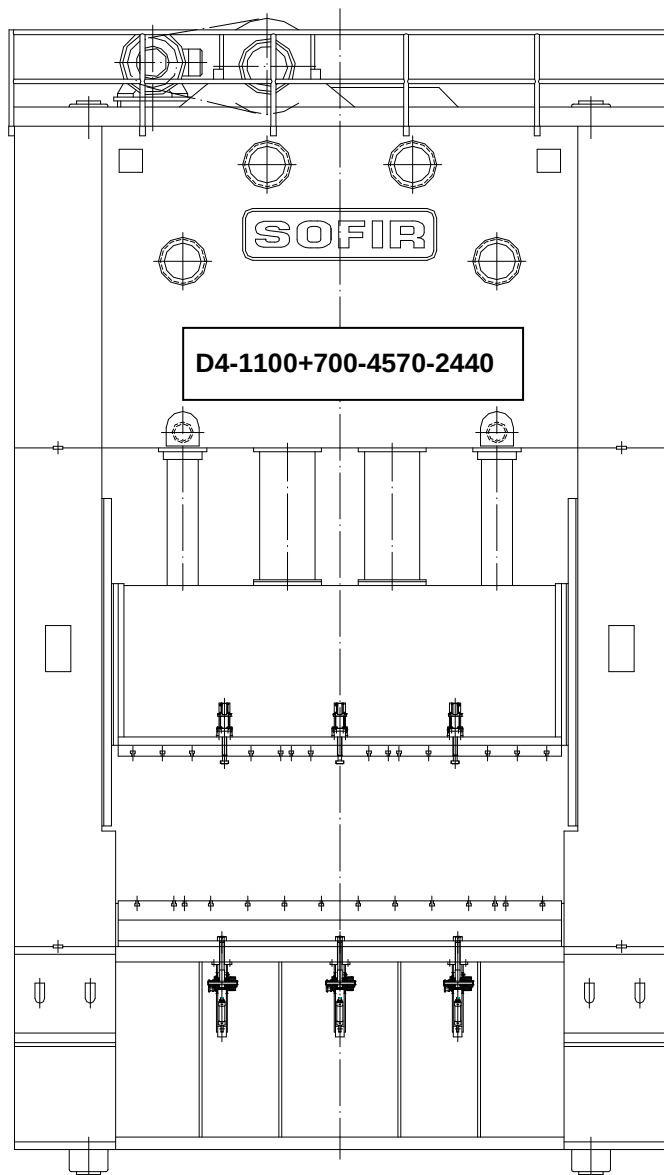
SOFIR do BRASIL: Rua Dois, 470/B CEP 32.250-010 Contagem-MG (BRASIL)

Tel.+55-31-33963182 Fax +55-31-33963491 e-mail:sofirdobrasil@sofir.it

WEB Site <http://www.sofir.it>

PRESSES – DIE CHANGE SYSTEM – COIL FEEDER LINE – TRANSFER – AUTOMATION – TOOLINGS

REFURBISHMENT – ENHANCEMENT – INSTALLATION – SERVICE A.M. – SPARE PARTS



MANUALE DEGLI ALLARMI

Rev. 1

del 31.12.07

MACCHINA

PRESSA MECCANICA

TIPO

DOPPIO EFFETTO

MODELLO

D4-1100+700-4570-2440

MATRICOLA

1001/2007



SOMMARIO

1 - Allarmi generali.....	8
M1.0/Termica ingressi e uscite montante destro 1-QF17/1-QF18	8
M1.1/Termica ingressi e uscite montante sinistro 1-QF19/1-QF20	8
M1.4/Termica ingressi e uscite traversa 1-QF36/1-QF37	8
M1.5/Termica ingressi e uscite pulpito 1-QF38/1-QF39	8
M1.6/Sovratemperatura quadro elettrico 1-ST1.....	8
M1.7/Attenzione condizionatore quadro elettrico OFF	9
M0.0/Termica condizionatore quadro elettrico	9
M0.1/Termica alimentazione automatismi pressa e Robot 20-QF1.....	9
M0.2/Termica alimentazione ingressi/uscite quadro 1-QF30/1-QF31	9
M0.3/Termica ausiliari 110Vac contattori 1-QF9/1-QF10.....	9
M0.4/Pastiglia Termica Resistenza di frenatura regolazione Premilamiera	9
M0.5/Pastiglia Termica resistenza di frenatura regolazione Slitta	10
M0.6/Termica ingressi e uscite basamento 1-QF15/1-QF16.....	10
M0.7/Termica ingressi e uscite centraline 1-QF21/1-QF22	10
M2.0/E200.0/1-SE1 Emergenza premuta su quadro.....	10
M2.1/E60.0/1-SE2 Emergenza premuta su pulpito.....	10
M2.2/E104.0/1-SE3 Emergenza premuta su pulsantiera fronte destra	10
M2.3/E104.2/1-SE4 Emergenza premuta su pulsantiera retro destra	11
M2.4/E124.0/+P2/1-SE5 Emergenza su pulsantiera sinistra	11
M2.5/E124.1/1-SE7 Emergenza su pulsantiera retro sinistra.....	11
M2.6/E124.2/1-SE6 Emergenza su pulsantiera fronte sinistra	11
M2.7/E206.1/18-KR3 Emergenza premuta da robot	11
M3.3/E110.3/19-SE14 Emergenza premuta su pulsantiera carro.....	11
M3.0/Selettore ingresso traversa attivo 1-S13	12
M4.0/LOGIC Conteggio parziale raggiunto	12
M4.1/LOGIC Stampo selezionato = a stampo in macchina	12
M4.3/LOGIC Caricamento dati stampo non riuscito (stampo inesistente)	12
M6.6/LOGIC SAFE Moduli di sicurezza in errore	12
M8.7/LOGIC I/O Periferia decentrata in errore	12
M3.1/Controllo pressione aria circuito di linea 30-SP1.....	12
M3.4/Avviare centraline per marcia pressa	13
M3.6/Pulsantiera non attiva	13
M6.2/E53.3/19-S7 Stop ciclo Linea premuto da +P1.....	13
M6.3/+P1/1-S6/1-S7/1-S8/1-S9 Stop ciclo Immediato premuto da +P1/PT1/PT2/PT3.....	13
M6.4/E72.5/3-S6 Errore selezione pulsantiere	13
M7.4/E66.0/E66.1/+PT1/+PT3/3-S1/3-S3 Selezionare almeno una pulsantiera retro	13
M7.5/E66.2/+PT2/3-S2 Selezionare la pulsantiera fronte	13
M7.7/LOGIC Mancanza consenso allo stampaggio	13
M52.0/Interferenza Slitte Punzone/Premilamiera	14
M4.7/Stop causa mancanza START da linea	14
M7.6/E171.3/E161.3/+C1/+C2 Automatismi stampo non in posizione	14
2 - Allarmi Motore Principale	15
M50.0/E3.6/2-QM1/Intervento magnetotermico controllo motore principale	15
M50.1/E3.7/2-QM2/Termico ventilatore motore principale 2-QM2.....	15
M50.2/E3.4/2-KM1/Mancata inserzione contattore eccitazione motore principale	15
M50.3/E3.5/2-KM2/Mancata inserzione contattore ventola motore principale	15
M50.4/E6.1/2-KA2/Errore inverter motore principale.....	15
M50.5/Errore di selezione motore principale	15
M50.6/E5.0/2-QM3/Termico convertitore azionamento motore principale.....	16

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M21.2/E51.2/2-S1 Impossibile marcia indietro: Pressa a PMS	16
25 - Allarmi Motore Microinch	17
M66.0/ Protezione termica motore Micro-Inch 25-QM1	17
M66.1/ Mancata inserzione teleruttore avanti 25-KM1A	17
M66.2/ Mancata inserzione teleruttore indietro 25-KM1I	17
M66.3/ Mancata inserzione teleruttore triangolo 25-KM1D	17
M66.4/ Mancata inserzione teleruttore stella 25-KM1Y	17
M66.5/ Minima pressione aria innesto Micro-Inch	17
M66.6/ Mancata rotazione motore Micro-Inch	18
M66.7/ Pignone Micro-Inch non innestato	18
M67.0/ Pignone Micro-Inch non disinnestato	18
M67.1/ Pastiglia termica motore Micro-Inch 25-ST1	18
7 – Allarmi Bloccaggi Slitta e Premilamiera	19
M13.0/E4.5/7-QM1 Protezione termica martinetti di sicurezza	19
M13.1/Mancata inserzione contattore martinetti di sicurezza SALITA	19
M13.2/Time-out movimento bloccaggio slitta	19
M13.3/E151.4/E151.6/+TE/7-SQ4/7-SQ5 Time_Out movimento sbloccaggio slitta	19
M13.6/E280.2/E280.0/+TE/7-SQ1/7-SQ2 Attenzione bloccaggi inseriti	19
M15.6/E280.2/E151.4/+TE/7SQ1/7SQ4 Guasto FC bloccaggi anteriori	19
M15.7/E280.0/E151.6/7SQ2/7SQ5 Guasto FC bloccaggi posteriori	20
3 - Allarmi Gruppo Freno/Frizione	21
M3.2/Pressione minima aria freno volano 3-SP1	21
M50.7/E150.6//Freno Volano in Avaria	21
M3.7/Sbilanciamento elettrovalvola Frizione	21
M6.0/LOGIC SAFE Pressa in extracorsa	21
M6.5/LOGIC SAFE Feedback relè frizione	21
M6.7/LOGIC Controllo movimento encoder pressa	21
6 - Allarmi Regolazione Slitta	22
M12.0/E4.2/6-QM1 Protezione termica regolazione slitta	22
M12.5/E4.3/6-QM2 Protezione Termica freno regolazione slitta	22
M12.1/E4.0/6KM1Mancata inserzione teleruttore	22
M12.4/LOGIC IO Errore inverter regolazione slitta	22
M12.6/LOGIC Slitta non in quota	22
M12.2/E4.1/+Q/6KFM1 Mancata inserzione teleruttore	22
6A - Allarmi Regolazione Premilamiera	23
M23.0/E8.6/6A-QM1 Protezione termica regolazione premilamiera	23
M23.1/E8.4/6A-KM1 Mancata inserzione teleruttore	23
M23.2/E8.5/6A-KFM1 Mancata inserzione teleruttore	23
M23.4/Errore inverter regolazione premilamiera	23
M23.6/Premilamiera non in quota	23
9 - Allarmi Sovraccarico Idraulico Punzone (Slitta)	24
M21.4/Sovraccarico cilindro 1 slitta intervenuto	24
M21.5/Sovraccarico cilindro 2 slitta intervenuto	24
M21.6/Sovraccarico cilindro 3 slitta intervenuto	24
M21.7/Sovraccarico cilindro 4 slitta intervenuto	24
M20.0/PEW384/+SLI/9-B1 Sovraccarico punzone cilindro 1 intervenuto	24

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M20.1/PEW386/+SLI/9-B2 Sovraccarico punzone cilindro 2 intervenuto	24
M20.2/PEW388/+SLI/9-B3 Sovraccarico punzone cilindro 3 intervenuto	24
M20.3/PEW390/+SLI/9-B4 Sovraccarico punzone cilindro 4 intervenuto	25
M20.4/E154.5/9-SP1 Pressostato controllo minima pressione sovraccarico punzone	25
M20.6/E121.3/9-SP2 Pressostato controllo minima pressione aria sovraccarico punzone	25
M21.0/E51.0/2-S1 Selezionare marcia motore avanti	25
M21.1/E51.2/2-S1 Selezionare marcia motore indietro	25
M21.3/E152.0/9-SP1 Time-out ripristino sicurezza idraulica	25
9A - Allarmi Sovraccarico Idraulico Premilamiera	26
M32.0/E155.4/9A-SQ1/Overload cilindro 1 premilamiera intervenuto	26
M32.1/E155.6/9A-SQ2/Overload cilindro 2 premilamiera intervenuto	26
M32.2/E155.5/9A-SQ3/Overload cilindro 3 premilamiera intervenuto	26
M32.3/E155.7/9A-SQ4/Overload cilindro 4 premilamiera intervenuto	26
M24.0/Overload premilamiera canale 1 intervenuto	26
M24.1/Overload premilamiera canale 2 intervenuto	26
M24.2/Overload premilamiera canale 3 intervenuto	27
M24.3/Overload premilamiera canale 4 intervenuto	27
M32.4/E121.4/9A-SP1/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera FR-SX	27
M32.5/E121.5/9A-SP2/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera RT-SX	27
M32.6/E121.6/9A-SP3/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera RT-DX	27
M32.7/E121.7/9A-SP4/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera FR-DX	27
M24.4/E155.4/9A-SQ1/Pressostato controllo minima pressione premilamiera	28
10- Allarmi Camme Elettroniche	29
M3.5/Anomalia movimento scatola a camme Balluf	29
16 - Allarmi Cilindri Bilanciamento Punzone (Slitta)	30
M15.0/E121.0/16-SP1 Pressione minima cilindri bilanciatori punzone	30
M15.1/LOGIC Pressione cilindri bilanciatori punzone fuori preset	30
M15.2/LOGIC Pressione massima cilindri bilanciatori punzone	30
M15.3/LOGIC Rottura cavo trasduttore bilanciamento punzone	30
17 - Allarmi Clamps Slitta	31
M55.0/Portare pressa a P.M.I. per apertura clamps slitta	31
M55.1/Chiudere i ripari prima di azionare le clamps slitta	31
M55.2/Pressa non in micro-inch per apertura/clamps slitta	31
M55.5/allarme pressione minima clamps linea 1 slitta	31
M55.6/allarme pressione minima clamps linea 2 slitta	31
M54.1/Clamps punzone aperti	31
M55.3/Wr/Apertura clamps punzone in corso	31
M55.4/Wr/Chiusura clamps punzone in corso	31
M54.0/Mancata Coerenza Clamps Slitte	32
17A - Allarmi Clamps Premilamiera	33
M59.0/Portare pressa a P.M.I. per apertura clamps premilamiera	33
M59.1/Chiudere i ripari prima di aprire i clamps premilamiera	33
M59.2/Pressa non in micro-inch per apertura/clamps premilamiera	33
M56.1/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-SX	33
M56.3/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-CN	33
M56.5/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-DX	33
M56.7/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-DX	33

Pressa meccanica Tipo**DE****mod. D4-1100+700-4570-2440**

M57.1/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-CN	34
M57.3/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-SX.....	34
M56.0/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-SX	34
M56.2/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-CN	34
M56.4/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-DX	34
M56.6/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-DX	34
M57.0/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-CN	34
M57.2/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-SX	35
M57.4/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-SX.....	35
M57.5/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-CN	35
M57.6/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-DX.....	35
M57.7/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-DX.....	35
M58.0/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-CN	35
M58.1/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-SX.....	35
M58.2/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-SX	36
M58.3/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-CN	36
M58.4/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-DX	36
M58.5/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-DX	36
M58.6/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-CN	36
M58.7/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-SX	36
M59.3/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-SX	36
M59.4/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-CN.....	37
M59.5/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-DX.....	37
M59.6/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-DX.....	37
M59.7/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-CN.....	37
M60.0/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-SX	37
M4.4/Magnetotermico di monte trasformatore 500 VAC - 1-QF23.....	37
M4.5/Magnetotermico di valle trasformatore 500 VAC - 1-QF24.....	37
M4.6/Attenzione contattore alimentazione trasformatore 500 VAC - 1-KT1.....	38
M65.0/ Protezione termica compressore ATLAS-COPCO	39
M65.1/ Mancata inserzione contattore ATLAS-COPCO	39
M14.6/E190.0/Wr. Compressore non in marcia.....	39
M14.7/E190.1/Wr. Compressore in allarme	39
19 - Allarmi Barriere e Paratia	40
M7.0/E136.1/19-XMSA Barriera fotoelettrica fronte intervenuta	40
M7.1/E110.1/19XMDA Barriera fotoelettrica retro intervenuta.....	40
M45.0/Protezione termica apertura paratia DX 19QM2.....	40
M45.1/Protezione termica freno motore paratia DX 19QF1.....	40
M46.4/Mancata inserzione contattore paratia DX 19KM2A-I	40
M46.5/Mancata inserzione contattore freno paratia DX 19KFM1	40
M45.2/Time-Out apertura paratia DX	41
M45.3/Time-Out chiusura paratia DX	41
M45.6/Controllo rottura catena paratia DX 19SQ3-19SQ4.....	41
M45.7/Controllo rottura catena cancelli di SX 19SQ7-19SQ8	41
M47.0/Ripari di linea aperti	41
M46.0/Intervento antischiacciamento paratia DX	41
M45.4/Paratia DX aperta	41
M45.5/Paratia SX aperta.....	41
M46.7/Guasto FC chiusura paratia DX 19SQ1A.....	42
M47.2/Confermare il proseguimento cambio stampi da selettore	42
M4.2/LOGIC SAFE Guasto relè riarmo ripari fotoelettrici.....	42
M46.2/Time-out bloccaggio chiavistello DX.....	42

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M46.3/Timeout sbloccaggio chiavistello DX	42
22 – Allarmi Centralina Torc-Pac	43
M35.0/E3.0/22-QM1 Protezione termica centralina torc pac.....	43
M35.1/E3.2/22-KM1 Mancata inserzione teleruttore	43
M35.2/E150.5/3-SP4 Minima pressione lubrificazione TORC-PAC	43
M35.5/E150.7/3-SP2 Minima pressione olio frizione TORC-PAC	43
M35.7/E30.0/+CT/22-SL1 Livello minimo olio centralina torc pac.....	43
M36.0/E30.1/+CT/22-SL2 Livello massimo olio centralina torc pac	43
M34.0/E2.4/22-QF2 Protezione termica riscaldatore 1 TORC-PAC	44
M34.2/E2.5/22-QF3 Protezione termica riscaldatore 2 TORC-PAC	44
M34.1/E2.6/22-KM2 Mancata inserzione contattore riscaldatore 1 TORC-PAC.....	44
M34.3/E2.7/22-KM2 Mancata inserzione contattore riscaldatore 2 TORC-PAC.....	44
M36.3//+CT/22TC1 Minima temperatura olio centralina Torc_Pac	44
M36.2//+CT/ 22TC1 Massima temperatura olio centralina Torc_Pac	44
M36.1/E41.6/22-TR1 Controllo massima temperatura olio TORC-PAC	44
M36.4/E43.6/22-PR2 Pressostato filtro intasato comando torc pac	45
M36.5/E43.5/22-PR3 Pressostato filtro intasato lubrificazione torc pac.....	45
M36.6/E43.7/22-PR4 Pressostato filtro intasato controllo ritorno torc pac.....	45
23 – Allarmi Centralina Lubrificazione Clear-Flo	46
M40.0/E3.1/23-QM1 Protezione termica centralina Clear-Flo	46
M42.0/E12.0/23-QM2 Protezione termica centralina CLEAR-FLO SX	46
M42.1/E12.2/23-QM3 Protezione termica centralina CLEAR-FLO ricircolo	46
M42.2/E12.4/23-QM4 Protezione termica centralina CLEAR-FLO deferizzatore.....	46
M42.3/E12.6/23-QM5 Protezione termica centralina CLEAR-FLO sovraccarico	46
M42.4/E10.4/23-QF2 Protezione termica centralina CLEAR-FLO riscaldatore 1.....	46
M42.5/E10.6/23-QF3 Protezione termica centralina CLEAR-FLO riscaldatore 2.....	46
M40.1/+Q/23-KM1 Mancata inserzione teleruttore clear flo.....	47
M40.3/Mancata inserzione contattore centralina CLEAR-FLO	47
M40.4/Mancata inserzione contattore deferizzatore CLEAR-FLO	47
M40.5/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Sovraccarico	47
M40.6/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Riscaldatore 1	47
M40.7/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Riscaldatore 2	47
M41.0/Minima pressione lubrificazione fine linea DX CLEAR-FLO 23-PR1	48
M41.1/Minima pressione lubrificazione fine linea SX CLEAR-FLO 23-PR2	48
M41.2/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO DX	48
M41.3/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO SX	48
M41.4/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO Ricircolo	48
M41.5/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO Sovraccarico	48
M41.6/Minima pressione pompa olio lubrificazione CLEAR-FLO 24-SP4	48
M43.0/Minimo livello olio centralina CLEAR-FLO.....	49
M43.1/Massimo livello olio centralina CLEAR-FLO	49
M43.2/PEW322/23TC1/Minima temperatura olio centralina clear flo.....	49
M43.3/Massima temperatura olio centralina CLEAR-FLO	49
M43.4/Massima temperatura assoluta olio centralina CLEAR-FLO	49
21 – Allarmi Centralina Servizi	50
M30.0/E10.0/21QM1 Protezione termica centralina servizi	50
M30.1/E10.2/26-KM1 mancata inserzione contattore centralina servizi	50
M31.0/ 26-TC1 Minima temperatura olio centralina servizi	50
M31.1/Massima temperatura olio centralina servizi	50
M31.2/E191.3/26-PR3 Minima pressione olio centralina servizi	50

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M31.3/Minimo livello olio centralina servizi	50
M31.4/Massimo livello olio centralina servizi	51
M31.5/Fuga olio centralina servizi.....	51
M30.2/E10.1/26-QF2 Protezione termica riscaldatore centralina servizi.....	51
M30.3/E10.3/26-KM1 Mancata inserzione contatt. riscaldatore centralina serv.	51
M30.4/E191.4/26-SQ1 Rubinetto aspirazione olio chiuso	51
M30.5/E191.6/26-PR2 Pressostato filtro 2 intasato su linea ritorno	51
M30.6/E191.5/26-PR1 Pressostato filtro 1 intasato su linea ritorno	51
M30.7/E191.2/26-TR1 Massima temperatura olio centralina servizi.....	52
21 – Allarmi Lubrificazione Trabon a Grasso/Olio	53
M69.0/ Preallarme minimo livello grasso lubrificazione Trabon lardoni punzone	53
M69.1/ Minimo livello grasso lubrificazione Trabon lardoni punzone	53
M69.2/ Lubrificazione grasso Trabon lardoni punzone insufficiente	53
M69.3/ Pressione Massima circuito lubrificazione a grasso Trabon lardoni punzone	53
M69.7/ Lubrificazione olio Trabon cilindri bilanciatori insufficiente	53
24 – Allarmi Clamps Basamento	54
M14.0/E40.1-3-5-7-41.1-41.3/+CB Time_out sbloccaggio clamps basamento	54
M14.1/E40.0-2-4-6-41.0-41.2/+CB Time_out bloccaggio clamps basamento	54
M17.2/E40.1-3-5-7-41.1-41.3/ Clamps basamento aperti	54
M14.2/LOGIC Portare pressa a PMS per apertura Clamps.....	54
M14.4/E41.7/24SP3/+CC Minima pressione clamps basamento	54
M14.5/E42.5/24SP5/Min. pressione sollevamento carro	54
31B – Allarmi Carro Mobile	55
M14.3/E40.1-3-5-7-41.1-40.3/ Sbloccare clamps per sollevamento carro.....	55
M17.4/E42.0/E42.1/24-SQ19/24-SQ20 Carro non basso per movimento clamps	55
M26.6/Time-out traslazione Carro dentro pressa	55
M26.7/Time-out traslazione Carro fuori pressa	55
M17.5/E42.0/E42.1/24-SQ19/24-SQ20 Guasto Fc carro basso.....	55
M25.0/Protezione Termica motore Carro	55
M25.1/Mancata inserzione contattore motore Carro	55
M25.2/Protezione Termica eccitazione motore Carro.....	56
M25.3/Mancata inserzione contattore potenza motore Carro.....	56
M25.4/Bassa pressione aria bordocarro	56
M25.5/Sovratemperatura motore Carro	56
M24.5/E41.4-E41.5/Iniettore aria bordo carro non basso	56
M27.0/Portare pressa a PMS per traslazione carro	56
M26.4/Interruzione traslazione da Laserscanner 1	56
M26.5/Interruzione traslazione da Laserscanner 2	57

1 - Allarmi generali

M1.0/Termica ingressi e uscite montante destro 1-QF17/1-QF18

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel montante destro sono protetti contro il sovraccarico mediante due interruttori automatici con protezione termica: 1-QF17/1 e 1-QF18. Questo allarme segnala che almeno uno dei due interruttori è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati nel montante destro. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M1.1/Termica ingressi e uscite montante sinistro 1-QF19/1-QF20

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel montante sinistro sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica: 1-QF19/1 e 1-QF20. Questo allarme segnala che almeno uno dei due interruttori è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati nel montante sinistro. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M1.2/Termica ingressi e uscite carro mobile 1-QF32/1-QF33

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti sul carro porta stampi sono protetti contro il corto circuito mediante un interruttore con protezione termica: 1-QF32/1 e 1-QF33. Questo allarme segnala che almeno uno dei due interruttori è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati sul carro porta stampi. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M1.4/Termica ingressi e uscite traversa 1-QF36/1-QF37

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti in traversa sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore con protezione termica: 1-QF36/1 e 1-QF37. Questo allarme segnala che almeno uno dei due interruttori è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati in traversa. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M1.5/Termica ingressi e uscite pulpito 1-QF38/1-QF39

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel pulpito sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica: 1-QF38/1 e 1-QF39. Questo allarme segnala che almeno uno dei due interruttori è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati nel pulpito. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M1.6/Sovratemperatura quadro elettrico 1-ST1

Il termostato controlla la temperatura all'interno degli armadi, e che non superi i 45° gradi, per evitare che i componenti presenti nell'armadio possano non lavorare correttamente o danneggiarsi. Se la soglia massima prefissata viene superata la pressa si ferma al P.M.S. e viene visualizzato il presente messaggio d'allarme. Verificare che le porte del quadro siano chiuse, che i condizionatori stiano funzionando regolarmente o altre eventuali anomalie. Eliminate le cause dell'anomalia sarà possibile resettare il messaggio di allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M1.7/Attenzione condizionatore quadro elettrico OFF

I condizionatori necessitano del consenso indicante che tutte le porte del quadro principale siano chiuse. Verificare che le porte siano effettivamente chiuse e assicurarsi che tutti i contatti dei finecorsa porte, 1HB9, 1-HB10, 1-HB11 e 1-HB12 siano posizionati in modo da attivarsi con le corrispondenti porte chiuse. Verificare inoltre che non sia intervenuta la protezione termica 1QF45. Una volta eliminate le anomalie è possibile resettare l'allarme operando sul pulsante di Reset Allarmi.

M0.0/Termica condizionatore quadro elettrico

Un problema riguardante i condizionatori presenti nell'armadio può provocare l'intervento dell'interruttore magnetotermico di protezione indicando, in visualizzazione, il presente messaggio di allarme. Eliminando il problema sul condizionatore, ad esempio un sovraccarico, si può ristabilire il normale funzionamento riarmando l'interruttore magnetotermico di protezione e operando sul pulsante di Reset Allarmi.

M0.1/Termica alimentazione automatismi pressa e Robot 20-QF1

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel quadro sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica: 20-QF1. Questo allarme segnala che l'interruttore è intervenuto. Procedura: verificare ed eliminare la presenza di anomalie nei cavi di collegamento dei circuiti sotto a questo interruttore. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M0.2/Termica alimentazione ingressi/uscite quadro 1-QF30/1-QF31

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel quadro sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica: 1-QF30/1 e 1-QF31. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti relativi. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M0.3/Termica ausiliari 110Vac contattori 1-QF9/1-QF10

I circuiti ausiliari a 110 Vac dei contattori della slitta e delle elettrovalvole degli stampi del carro, sono protetti contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. L'intervento dell'interruttore causa la visualizzazione del presente allarme. L'allarme provoca a sua volta l'arresto immediato della pressa. Dopo aver verificato ed eliminato le cause dell'anomalia, ad esempio un sovraccarico, è possibile ristabilire la situazione di normalità ripristinando l'interruttore magnetotermico e operando sul pulsante di Reset Allarmi.

M0.4/Pastiglia Termica Resistenza di frenatura regolazione Premilamiera

Nel gruppo di resistenze di frenatura, installate sul tetto del quadro elettrico, collegate all'inverter che gestisce la regolazione del premilamiera, è installata una pastiglia termica che ne controlla la temperatura di lavoro. Se la temperatura supera i 80° gradi, si ha questo allarme che segnala l'alta temperatura di lavoro. La temperatura di allarme non è regolabile. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti della resistenza. Sarà quindi possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M0.5/Pastiglia Termica resistenza di frenatura regolazione Slitta

Nel gruppo di resistenze di frenatura, installate sul tetto del quadro elettrico, collegate all' inverter che gestisce la regolazione slitta, è installata un pastiglia termica che ne controlla la temperatura di lavoro. Se la temperatura supera i 65° gradi, si ha questo allarme che segnala l' alta temperatura di lavoro. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti della resistenza. Sarà quindi possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M0.6/Termica ingressi e uscite basamento 1-QF15/1-QF16

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti nel basamento sono protetti conto il sovraccarico mediante due interruttori automatici con protezione termica: 1-QF15/1 e 1-QF16. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati nel basamento. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M0.7/Termica ingressi e uscite centraline 1-QF21/1-QF22

I circuiti degli ingressi e delle uscite posti sulle centraline sono protetti conto il sovraccarico mediante due interruttori automatici con protezione termica: 1-QF21/1 e 1-QF22. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento e nei circuiti situati nel basamento. Sarà quindi possibile riarmare gli interruttori e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.0/E200.0/1-SE1 Emergenza premuta su quadro

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sul quadro +Q, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.1/E60.0/1-SE2 Emergenza premuta su pulpito

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sul pulpito +P1, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.2/E104.0/1-SE3 Emergenza premuta su pulsantiera fronte destra

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera fronte destra +P3, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.3/E104.2/1-SE4 Emergenza premuta su pulsantiera retro destra

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera retro destra +P4, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.4/E124.0/+P2/1-SE5 Emergenza su pulsantiera sinistra

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera sinistra +P5, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.5/E124.1/1-SE7 Emergenza su pulsantiera retro sinistra

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera retro sinistra +P7, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.6/E124.2/1-SE6 Emergenza su pulsantiera fronte sinistra

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera fronte sinistra +P6, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M2.7/E206.1/18-KR3 Emergenza premuta da robot

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sul robot +R, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M3.3/E110.3/19-SE14 Emergenza premuta su pulsantiera carro

Se l'operatore agisce sul pulsante di emergenza a fungo, di colore rosso, posto sulla pulsantiera di comando del carro porta stampi, provocherà l'arresto immediato della macchina con la conseguente visualizzazione del messaggio di allarme. Prima di riportare il pulsante nella posizione estratta, verificare il motivo per cui è stato premuto ed eliminarne la causa. E' quindi possibile ruotare il tasto di emergenza in senso antiorario e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M3.0/Selettore ingresso traversa attivo 1-S13

Questa segnalazione indica che è consentito l'accesso alla traversa da parte di un operatore. E' stata rimossa la chiave codificata dalla sua sede. Con questa manovra si inibiscono le funzioni di movimento della pressa. Per rimuovere tale segnalazione è necessario chiudere il cancello di accesso alla traversa, bloccare la serratura. Rimettere nella sede la chiave codificata e ruotare per abilitare i circuiti elettrici di comando e disabilitando l'accesso alla traversa. Resettare il messaggio tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M4.0/LOGIC Conteggio parziale raggiunto

In ciclo automatico non è possibile inserire un numero di pezzi parziale da raggiungere (lotto). Quando viene raggiunto il numero di pezzi impostato la macchina si ferma in posizione di attesa. Impostare il numero di pezzi per proseguire o procedere alle operazioni di nuova matricola (cambio stampo). Resettare il messaggio agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M4.1/LOGIC Stampo selezionato = a stampo in macchina

In ciclo automatico non è possibile che il nuovo stampo inserito in macchina sia uguale a quello appena rimosso. Impostare il numero di matricola corretto del nuovo stampo (matricola), caricare i dati del nuovo stampo e resettare il messaggio agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M4.3/LOGIC Caricamento dati stampo non riuscito (stampo inesistente)

Questo allarme indica che il caricamento dei dati stampo da pannello a PLC non è andato a buon fine. Ripetere l'operazione e in caso di nuovo insuccesso verificare l'integrità del collegamento tra pannello e PLC o la presenza di qualche causa di potenziale disturbo che potrebbe influenzare la comunicazione. Una volta completato con successo il trasferimento sarà possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M6.6/LOGIC SAFE Moduli di sicurezza in errore

Il presente allarme indica che i moduli di sicurezza sono in errore. La macchina viene immediatamente arrestata impedendo ogni movimento. L'anomalia potrebbe essere dovuta ad un guasto di uno dei moduli o al canale di comunicazione ProfiSafe. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M8.7/LOGIC I/O Periferia decentrata in errore

Questo allarme segnala che almeno un modulo della periferia decentrata sulla rete PROFIBUS-DP è in errore. Verificare la causa dell'errore, ed eventualmente sostituire i moduli guasti una volta configurati. Ripristinare le condizioni di normalità, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M3.1/Controllo pressione aria circuito di linea 30-SP1

Questa segnalazione indica che sulla tubazione di ingresso che alimenta il circuito dell'aria compressa della pressa, non c'è sufficiente pressione. Questo allarme, si inibiscono le funzioni di movimento della pressa. Per rimuovere tale segnalazione è necessario ripristinare la pressione dell'aria e verificandone le eventuali anomalie, rottura di flessibili, elettrovalvola principale non aperta, aria di stabilimento non presente. Resettare il messaggio tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M3.4/Avviare centraline per marcia pressa

Questa segnalazione indica che manca il comando avvio centraline. Bisogna avviare le centraline e controllare che le pressioni idrauliche siano congruenti. Cancellare il messaggio agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M3.6/Pulsantiera non attiva

Questa segnalazione indica che è stato attivato il comando Bi-Manuale per la discesa della pressa da una pulsantiera non attivata. Selezionare la pulsantiera corrispondente. Resettare il messaggio agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M6.2/E53.3/19-S7 Stop ciclo Linea premuto da +P1

Questo allarme indica che è stata effettuata una richiesta di arresto della pressa tramite il pulsante di stop ciclo installato sul pulpito di comando. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M6.3/+P1/1-S6/1-S7/1-S8/1-S9 Stop ciclo Immediato premuto da +P1/PT1/PT2/PT3

Questo allarme indica che è stata effettuata una richiesta di arresto della pressa tramite uno dei pulsanti di stop ciclo installato sulle pulsantiere Bi-manuali. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M6.4/E72.5/3-S6 Errore selezione pulsantiera

Questo allarme indica che non c'è coerenza tra le pulsantiere abilitate per manovrare della pressa e quelle fisicamente collegate. Ai connettori delle morsettiere non collegate devono essere connessi gli appositi connettori di by-pass (tappi). Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M7.4/E66.0/E66.1/+PT1/+PT3/3-S1/3-S3 Selezionare almeno una pulsantiera retro

In questa modalità di funzionamento almeno una pulsantiera sul retro deve essere selezionata. Modificare le impostazioni sul pannello operatore e premere il pulsante di Reset Allarmi per eliminare la segnalazione.

M7.5/E66.2/+PT2/3-S2 Selezionare la pulsantiera fronte

In questa modalità di funzionamento almeno una pulsantiera fronte deve essere selezionata. Modificare le impostazioni sul pannello operatore e premere il pulsante di Reset Allarmi per eliminare la segnalazione.

M7.7/LOGIC Mancanza consenso allo stampaggio

Questo allarme indica che i sensori di controllo presenti sullo stampo non danno il consenso alla lavorazione. Verificare che non ci siano anomalie di montaggio o di funzionamento dello stampo. Verificare che tutti i sensori siano correttamente collegati. Una volta rimossa l'anomalia è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M52.0/Interferenza Slitte Punzone/Premilamiera

Questo allarme indica che la differenza di quota tra la regolazione Slitta e la regolazione del Premilamiera è superiore ai 215 mm. Verificare le quote e controllare eventuali slittamenti degli encoder di regolazione slitta e premilamiera. Una volta rimossa l'anomalia è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M4.7/Stop causa mancanza START da linea

La pressa, controlla che ci sia la giusta sequenza dei segnali di START da linea. Se il segnale di START viene a mancare o ci sono incoerenze sui segnali di controllo ciclo macchina, si genera questo allarme. Verificare la presenza dei segnali di ciclo pressa e il segnale di START dalla linea. Dopo aver ripristinato le normali condizioni, è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M7.6/E171.3/E161.3/+C1/+C2 Automatismi stampo non in posizione

Il robot comanda gli automatismi stampo e la pressa controlla, ad ogni colpo, che l' automatismo funzioni correttamente. Se vengono rilevate delle incoerenze sul funzionamento, si genera questo allarme. Verificare i segnali di comando e interscambio con la linea. Dopo aver ripristinato le normali condizioni, è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

2 - Allarmi Motore Principale

M50.0/E3.6/2-QM1/Intervento magnetotermico controllo motore principale

Questo allarme segnala l'intervento dell'interruttore 2-QM1, di protezione termica che alimenta la parte di potenza dell'azionamento che alimenta il motore principale 2-QM1. L'intervento della protezione arresta il motore principale e visualizza il messaggio di allarme. Verificare i collegamenti dell'azionamento, l'integrità del motore principale e l'integrità dell'azionamento. Dopo aver eliminato l'anomalia, riarmare l'interruttore 2-QM1 e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.1/E3.7/2-QM2/Termico ventilatore motore principale 2-QM2

Il ventilatore permette di mantenere la temperatura all'interno del motore principale entro un valore tollerato dalle caratteristiche del motore stesso. Questo allarme segnala l'intervento dell'interruttore di protezione termica del ventilatore motore principale 2-QM2. L'intervento della protezione arresta il motore principale e visualizza il messaggio di allarme. Verificare il collegamento del ventilatore e l'integrità dello stesso. Pulire le feritoie di ingresso aria e verificare l'integrità della ventola posta all'interno dell'involucro metallico. Dopo aver eliminato l'anomalia, riarmare l'interruttore 2-QM2 e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.2/E3.4/2-KM1/Mancata inserzione contattore eccitazione motore principale

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 2-KM1, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento del contattore. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.3/E3.5/2-KM2/Mancata inserzione contattore ventola motore principale

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 2-KM2, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.4/E6.1/2-KA2/Errore inverter motore principale

Questo messaggio di allarme viene visualizzato nel caso in cui viene rilevata un'anomalia nel funzionamento dell'azionamento del motore principale 2-I1/2-KA2. Verificare quindi quale codice di allarme è comparso sul display dell'azionamento e consultare il manuale dello stesso per poter intervenire ed eliminare le cause del problema. Una volta eliminate le cause dell'anomalia è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.5/Errore di selezione motore principale

Questa segnalazione appare quando viene selezionata la direzione di marcia "Indietro" in un ciclo in cui ciò non è consentito: è possibile muovere la macchina indietro solo in ciclo "micro- inch". Per proseguire occorre mettere il selettore di direzione su "Avanti" oppure selezionare il ciclo "Micro-Inch" e successivamente resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M50.6/E5.0/2-QM3/Termico convertitore azionamento motore principale

Questo allarme segnala l' intervento dell' interruttore 2-QM3, di protezione termica del circuito ausiliario dell' azionamento che alimenta il motore principale. L'intervento della protezione arresta il motore principale e visualizza il messaggio di allarme. Verificare i collegamenti e l'integrità dell' azionamento. Dopo aver eliminato l'anomalia, riarmare l'interruttore 2-QM3 e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M21.2/E51.2/2-S1 Impossibile marcia indietro: Pressa a PMS

Questo allarme segnala che è stata selezionata la rotazione INDIETRO del motore principale. Le condizioni in cui si trova la slitta non permettono tale funzione. E' stata selezionata la direzione Indietro con pressa al P.M.S. Dopo aver ripristinato le normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

25 - Allarmi Motore Microinch

M66.0/ Protezione termica motore Micro-Inch 25-QM1

Questo allarme segnala l' intervento dell' interruttore 25-QM1, di protezione termica del circuito che alimenta il motore principale del MICROINCH. L'intervento della protezione arresta il motore MICROINCH e visualizza il messaggio di allarme. Verificare i collegamenti e l'integrità dell' avviatore e motore. Dopo aver eliminato l'anomalia, riarmare l'interruttore 25-QM1 e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.1/ Mancata inserzione teleruttore avanti 25-KM1A

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 25-KM1A, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento dello stesso. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.2/ Mancata inserzione teleruttore indietro 25-KM1I

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 25-KM1I, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento dello stesso. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.3/ Mancata inserzione teleruttore triangolo 25-KM1D

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 25-KM1D, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento dello stesso. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.4/ Mancata inserzione teleruttore stella 25-KM1Y

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 25-KM1Y, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento dello stesso. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.5/ Minima pressione aria innesto Micro-Inch

Il pressostato ?-SP1, controlla che ci sia pressione a valle della elettrovalvola che comanda il movimento del gruppo meccanico di innesto del pignone sulla corona del volano che muove la pressa. Verificare ed eliminare le cause dell'anomalia e resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M66.6/ Mancata rotazione motore Micro-Inch

Il sensore ALNICO, installato a bordo del riduttore del sensore MICRO-INCH, controlla che dopo l'innesto del pignone e l'avvenuto avvio del tele-avviatore, la trasmissione sia in movimento. Verificare il tele-avviatore, le connessioni del motore elettrico, il corretto funzionamento meccanico. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M66.7/ Pignone Micro-Inch non innestato

Il finecorsa 25-SQ3, controlla che, dopo il comando dell'elettrovalvola di innesto pignone, il sistema di leve che innesta il pignone sulla corona, dia il segnale di innestato. Se tali condizioni, non sono soddisfatte, viene generato questo allarme. Verificare ed eliminare le cause dell'anomalia e resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M67.0/ Pignone Micro-Inch non disinnestato

Il finecorsa 25-SQ2, controlla che, dopo la diseccitazione dell'elettrovalvola di innesto pignone, il sistema di leve che disinnesta il pignone sulla corona, dia il segnale di leve a riposo. Se tali condizioni, non sono soddisfatte, viene generato questo allarme. Verificare ed eliminare le cause dell'anomalia e resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M67.1/ Pastiglia termica motore Micro-Inch 25-ST1

Nel motore elettrico di comando MICROINCH, è inserita una pastiglia termica che controlla eventuali anomalie termiche del motore. Se la temperatura supera gli 80°gradi, si ha questo allarme che segnala l'alta temperatura. Verificare ed eliminare la presenza di eventuali anomalie nei cavi di collegamento o nel sensore. Sarà quindi possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

7 – Allarmi Bloccaggi Slitta e Premilamiera

M13.0/E4.5/7-QM1 Protezione termica martinetti di sicurezza

Questo allarme segnala l' intervento dell' interruttore 7-QM1, di protezione termica del circuito che alimenta il motore di comando dei martinetti di sicurezza che bloccano la slitta e il premilamiera. L'intervento della protezione arresta il motore e visualizza il messaggio di allarme. Verificare i collegamenti e l'integrità dell' avviatore e lo stesso motore. Dopo aver eliminato l'anomalia, riarmare l'interruttore 7-QM1 e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M13.1/Mancata inserzione contattore martinetti di sicurezza SALITA

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 7-KM1A, questo non si inserisce. Verificare eventuali deformazioni del contattore o impedimenti meccanici. Verificare le connessioni elettriche ed il corretto funzionamento dello stesso. Eventualmente procedere alla sua sostituzione con uno di caratteristiche e taglia uguale. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M13.2/Time-out movimento bloccaggio slitta

Se entro un tempo di 120 secondi, da quando è stato attivato il comando di bloccaggio sicurezza slitta e premilamiera, non viene rilevata l'attivazione del contatto del finecorsa di controllo dei quattro martinetti, 7-SQ1, 7-SQ2, 7-SQ3, 7-SQ4 si presenterà questo allarme. Verificare l' anomalia del mancato movimento i uno dei quattro martinetti. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M13.3/E151.4/E151.6/+TE/7-SQ4/7-SQ5 Time_Out movimento sbloccaggio slitta

Se entro un tempo di 120 secondi, da quando è stato attivato il comando di sbloccaggio sicurezza slitta e premilamiera, non viene rilevata l'attivazione del contatto del finecorsa di controllo dei quattro martinetti, 7-SQ9, 7-SQ6, 7-SQ8, 7-SQ7 si presenterà questo allarme. Verificare l' anomalia del mancato movimento i uno dei quattro martinetti. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M13.6/E280.2/E280.0/+TE/7-SQ1/7-SQ2 Attenzione bloccaggi inseriti

Il circuito dei bloccaggi di sicurezza, viene controllato continuamente dalla pressa. Se viene a mancare uno dei segnali dei finecorsa di controllo, 7-SQ1, 7-SQ2, 7-SQ3, 7-SQ4, 7-SQ6, 7-SQ7, 7-SQ8, 7-SQ9, si presenterà questo allarme. Verificare l' anomalia per l' assenza di uno degli otto finecorsa che controllano la posizione dei martinetti. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M15.6/E280.2/E151.4/+TE/7SQ1/7SQ4 Guasto FC bloccaggi anteriori

Il circuito dei bloccaggi di sicurezza, viene controllato continuamente dalla pressa. Se vi è la presenza contemporanea dei finecorsa 7-SQ2, 7-SQ6, o 7-SQ1, 7-SQ9, si presenterà questo allarme. Verificare i finecorsa o la meccanica dei martinetti di bloccaggio slitta e premilamiera. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M15.7/E280.0/E151.6/7SQ2/7SQ5 Guasto FC bloccaggi posteriori

Il circuito dei bloccaggi di sicurezza, viene controllato continuamente dalla pressa. Se vi è la presenza contemporanea dei finecorsa 7-SQ4, 7-SQ8, o 7-SQ3, 7-SQ7, si presenterà questo allarme. Verificare i finecorsa o la meccanica dei martinetti di bloccaggio slitta e premilamiera. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

3 - Allarmi Gruppo Freno/Frizione

M3.2/Pressione minima aria freno volano 3-SP1

Per mezzo del pressostato 3-SP1, viene verificato se la pressione minima sul cilindro di comando freno volano è maggiore del valore impostato, se è al di sotto del valore di regolazione, si attiverà il presente allarme. Verificare ed eliminare le cause dell'anomalia e resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M50.7/E150.6//Freno Volano in Avaria

Con la richiesta di marcia del motore principale, l' elettrovalvola 3-YV3 sblocca il freno volano. Se da controllo vengono rilevate delle incoerenze viene visualizzato questo allarme. Verificare l' elettrovalvola di comando freno e il pressostato di controllo circuito con i relativi allacci elettrici. Dopo il ripristino del normale funzionamento, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M3.7/Sbilanciamento elettrovalvola Frizione

Il pressostato 7-SQ3 verifica che i due solenoidi che comando la valvola DOPPIO-CORPO del gruppo Freno/Frizione, dovessero sbilanciarsi per eventuali anomalie elettriche o pneumatiche, in tal caso si attiverà il presente allarme, con conseguente arresto immediato della pressa. Verificare che non vi siano perdite o altre eventuali anomalie della valvola DOPPIO-CORPO. Eliminare le cause dell'anomalia e resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M6.0/LOGIC SAFE Pressa in extracorsa

In fase di frenata della pressa viene controllato che l'arresto avvenga senza fare intervenire la camma meccanica di extracorsa (non oltre i 15°). Se questa condizione non viene rispettata, non sarà possibile far ripartire la pressa in singolo o continuo in quanto la pressa è mancante dell'energia necessaria per effettuare il colpo successivo ed effettuare così la deformazione del pezzo. Controllare l'efficienza del gruppo freno/frizione ed eliminare le cause che hanno generato l'allarme. Resettare il messaggio d'allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M6.5/LOGIC SAFE Feedback relè frizione

Questo allarme indica che è stato rilevato un malfunzionamento del relè di controllo della frizione. Verificare ed eventualmente sostituire il relé guasto e, una volta eliminata l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M6.7/LOGIC Controllo movimento encoder pressa

La posizione angolare della pressa è misurata per mezzo di un encoder assoluto. Quando la frizione è inserita deve essere rilevato un movimento della posizione angolare in caso contrario si presenta un allarme provocando l'arresto immediato della macchina. Verificare il corretto collegamento meccanico ed elettrico dell'encoder assoluto, nonché la sua integrità. Una volta ripristinate le condizioni di normalità, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Ripristino Allarmi.

6 - Allarmi Regolazione Slitta

M12.0/E4.2/6-QM1 Protezione termica regolazione slitta

L' inverter della regolazione slitta è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 6-QM1. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M12.5/E4.3/6-QM2 Protezione Termica freno regolazione slitta

Il freno del motore della regolazione slitta è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 6-QM2. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il freno e il circuito di comando per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M12.1/E4.0/6KM1 Mancata inserzione teleruttore

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 6-KM1, che fornisce alimentazione all' inverter della regolazione slitta questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M12.4/LOGIC IO Errore inverter regolazione slitta

Questo messaggio di allarme viene visualizzato nel caso in cui viene rilevata un'anomalia nel funzionamento dell'azionamento del motore di regolazione slitta 6-I1. Verificare quindi quale codice di allarme è comparso sul display dell'azionamento e consultare il manuale dello stesso per poter intervenire ed eliminare le cause del problema. Una volta eliminate le cause dell'anomalia è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M12.6/LOGIC Slitta non in quota

Se la regolazione slitta, in ciclo di produzione, si dovesse trovare ad una quota differente da quella di preset, si presenta questo allarme, impedendo il funzionamento della macchina. Regolare la posizione slitta in modo che coincida con la posizione di preset. Solo in tal caso sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Ripristino Allarmi.

M12.2/E4.1/+Q/6KFM1 Mancata inserzione teleruttore

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 6-KFM1, che innesta il freno della regolazione slitta, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

6A - Allarmi Regolazione Premilamiera

M23.0/E8.6/6A-QM1 Protezione termica regolazione premilamiera

L' inverter della regolazione del premilamiera è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 6A-QM1. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M23.1/E8.4/6A-KM1 Mancata inserzione teleruttore

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 6A-KM1, che fornisce alimentazione all' inverter della regolazione del premilamiera, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M23.2/E8.5/6A-KFM1 Mancata inserzione teleruttore

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 6A-KFM1, che innesta il freno della regolazione del premilamiera, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M23.4/Errore inverter regolazione premilamiera

Questo messaggio di allarme viene visualizzato nel caso in cui viene rilevata un'anomalia nel funzionamento dell'azionamento del motore di regolazione premilamiera 6A-I1. Verificare quindi quale codice di allarme è comparso sul display dell'azionamento e consultare il manuale dello stesso per poter intervenire ed eliminare le cause del problema. Una volta eliminate le cause dell'anomalia è possibile resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M23.6/Premilamiera non in quota

Se la regolazione premilamiera, in ciclo di produzione, si dovesse trovare ad una quota differente da quella di preset, si presenta questo allarme, impedendo il funzionamento della macchina. Regolare la posizione del premilamiera in modo che coincida con la posizione di preset. Solo in tal caso sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Ripristino Allarmi.

9 - Allarmi Sovraccarico Idraulico Punzone (Slitta)

M21.4/Sovraccarico cilindro 1 slitta intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 1, 9-SQ1, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M21.5/Sovraccarico cilindro 2 slitta intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 2, 9-SQ2, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M21.6/Sovraccarico cilindro 3 slitta intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 3, 9-SQ3, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M21.7/Sovraccarico cilindro 4 slitta intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 4, 9-SQ4, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.0/PEW384/+SLI/9-B1 Sovraccarico punzone cilindro 1 intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 1, 9-B1, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.1/PEW386/+SLI/9-B2 Sovraccarico punzone cilindro 2 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 2, 9-B2, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.2/PEW388/+SLI/9-B3 Sovraccarico punzone cilindro 3 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il traduttore del canale 3, 9-B3, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resetare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.3/PEW390/+SLI/9-B4 Sovraccarico punzone cilindro 4 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di traduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 4, 9-B4, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.4/E154.5/9-SP1 Pressostato controllo minima pressione sovraccarico punzone

Il pressostato 9-SP1 controlla il valore della pressione minima del circuito di sicurezza idraulica. Se l'operatore dovesse tentare di abilitare il movimento della macchina mentre la pressione del circuito idraulico di sicurezza è al di sotto del valore minimo consentito, provocherà il presente allarme con la conseguente impossibilità di eseguire i movimenti desiderati. Provvedere al ripristino della pressione del circuito suddetto e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M20.6/E121.3/9-SP2 Pressostato controllo minima pressione aria sovraccarico punzone

Il pressostato 9-SP2 controlla il valore della pressione minima del circuito dell'aria compressa di sicurezza idraulica. Se l'operatore dovesse tentare di abilitare il movimento della macchina mentre la pressione del circuito è al di sotto del valore minimo consentito, provocherà il presente allarme con la conseguente impossibilità di eseguire i movimenti desiderati. Provvedere al ripristino della pressione del circuito suddetto e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M21.0/E51.0/2-S1 Selezionare marcia motore avanti

Nel caso sia intervenuta la sicurezza idraulica, il sistema di automazione, controlla la posizione angolare di arresto della slitta e la selezione di rotazione del motore MICROINCH, se le condizioni sono discordanti, viene generato questo allarme. Verificare la corretta selezione del senso di rotazione del motore MICROINCH e invertire se errata. La corretta selezione, con pressa ferma dopo il P.M.I. è direzione MICROINCH in AVANTI. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M21.1/E51.2/2-S1 Selezionare marcia motore indietro

Nel caso sia intervenuta la sicurezza idraulica, il sistema di automazione, controlla la posizione angolare di arresto della slitta e la selezione di rotazione del motore MICROINCH, se le condizioni sono discordanti, viene generato questo allarme. Verificare la corretta selezione del senso di rotazione del motore MICROINCH e invertire se errata. La corretta selezione, con pressa ferma prima del P.M.I. è direzione MICROINCH in INDIETRO. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M21.3/E152.0/9-SP1 Time-out ripristino sicurezza idraulica

Il pressostato 9-SP1 controlla che il valore di pressione della precarica del circuito di sicurezza Idraulica avvenga entro un minuto dalla partenza della pompa, se il ripristino non avviene entro il tempo prestabilito, si visualizzerà questo allarme. Verificare il circuito idraulico e la funzionalità Idraulica ed elettrica della pompa di pre-riempimento. Dopo il ripristino delle normali condizioni resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

9A - Allarmi Sovraccarico Idraulico Premilamiera

M32.0/E155.4/9A-SQ1/Overload cilindro 1 premilamiera intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 1, 9A-SQ1, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.1/E155.6/9A-SQ2/Overload cilindro 2 premilamiera intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 2, 9A-SQ2, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.2/E155.5/9A-SQ3/Overload cilindro 3 premilamiera intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 3, 9A-SQ3, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.3/E155.7/9A-SQ4/Overload cilindro 4 premilamiera intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di finecorsa che controllano, tramite un rinvio meccanico/idraulico, la pressione presente nel cilindro idraulico di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il finecorsa del cilindro numero 4, 9A-SQ4, che perdendo la posizione del rinvio genera questo allarme. Dopo aver ripristinato l' anomalia, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M24.0/Overload premilamiera canale 1 intervenuto

Il controllo dell' entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 1, 9A-B1 (PEW392), rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M24.1/Overload premilamiera canale 2 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 2, 9A-B2 (PEW394), rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M24.2/Overload premilamiera canale 3 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 3, 9A-B3, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M24.3/Overload premilamiera canale 4 intervenuto

Il controllo dell'entità dello sforzo compiuto dalla pressa è realizzato per mezzo di trasduttori di pressione, uno per ciascuno dei cilindri idraulici di sicurezza. Il presente allarme viene attivato quando il trasduttore del canale 4, 9A-B4, rileva un valore di pressione superiore al limite impostato. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.4/E121.4/9A-SP1/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera FR-SX

I cilindri di sicurezza sono bilanciati tramite l'aria compressa che alimenta la pompa idro-pneumatica. Il pressostato 9A-SP1 controlla che la pressione di ingresso alla pompa non sia inferiore a quella di lavoro. (Vedi targa posizionata nel vano pneumatico). In caso di assenza del segnale proveniente dal pressostato, viene generato questo allarme. Verificare la presenza di pressione e il funzionamento elettrico e pneumatico del pressostato. Dopo aver ripristinato l'anomalia, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.5/E121.5/9A-SP2/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera RT-SX

I cilindri di sicurezza sono bilanciati tramite l'aria compressa che alimenta la pompa idro-pneumatica. Il pressostato 9A-SP2 controlla che la pressione di ingresso alla pompa non sia inferiore a quella di lavoro. (Vedi targa posizionata nel vano pneumatico). In caso di assenza del segnale proveniente dal pressostato, viene generato questo allarme. Verificare la presenza di pressione e il funzionamento elettrico e pneumatico del pressostato. Dopo aver ripristinato l'anomalia, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.6/E121.6/9A-SP3/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera RT-DX

I cilindri di sicurezza sono bilanciati tramite l'aria compressa che alimenta la pompa idro-pneumatica. Il pressostato 9A-SP3 controlla che la pressione di ingresso alla pompa non sia inferiore a quella di lavoro. (Vedi targa posizionata nel vano pneumatico). In caso di assenza del segnale proveniente dal pressostato, viene generato questo allarme. Verificare la presenza di pressione e il funzionamento elettrico e pneumatico del pressostato. Dopo aver ripristinato l'anomalia, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M32.7/E121.7/9A-SP4/Minima pressione aria sicurezza idraulica premilamiera FR-DX

I cilindri di sicurezza sono bilanciati tramite l'aria compressa che alimenta la pompa idro-pneumatica. Il pressostato 9A-SP4 controlla che la pressione di ingresso alla pompa non sia inferiore a quella di lavoro. (Vedi targa posizionata nel vano pneumatico). In caso di assenza del segnale proveniente dal pressostato, viene generato questo allarme. Verificare la presenza di pressione e il funzionamento elettrico e pneumatico del pressostato. Dopo aver ripristinato l'anomalia, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M24.4/E155.4/9A-SQ1/Pressostato controllo minima pressione premilamiera

Il pressostato 9A-SQ1 controlla il valore della pressione minima idraulica del circuito di sicurezza del premilamiera. Se l'operatore dovesse tentare di abilitare il movimento della macchina mentre la pressione del circuito è al di sotto del valore minimo consentito, provocherà il presente allarme con la conseguente impossibilità di eseguire i movimenti desiderati. Provvedere al ripristino della pressione del circuito suddetto e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

10- Allarmi Camme Elettroniche

M3.5/Anomalia movimento scatola a camme Balluf

Il presente allarme viene attivato quando si registra un'anomalia di funzionamento della scatola a camme. In tal caso la macchina viene arrestata immediatamente. Verificare l'integrità e il buon funzionamento del gruppo meccanico delle camme e dei finecorsa elettromeccanici. Controllare i bloccaggi dei dischi camme o altre eventuali anomalie. Si potrà quindi resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

16 - Allarmi Cilindri Bilanciamento Punzone (Slitta)

M15.0/E121.0/16-SP1 Pressione minima cilindri bilanciatori punzone

La pressione nei cilindri bilanciatori è misurata per mezzo del presostato 16-SP1.

Nel caso in cui il valore effettivo non corrisponda a quello di preset impostato, viene attivato il presente allarme e impedito il funzionamento della macchina. Provvedere al ripristino del valore corretto di pressione nei cilindri e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M15.1/LOGIC Pressione cilindri bilanciatori punzone fuori preset

La pressione nei cilindri bilanciatori è misurata per mezzo del trasduttore di pressione.

Nel caso in cui il valore effettivo non corrisponda quello di preset impostato, viene attivato il presente allarme e impedito il funzionamento della macchina. Provvedere al ripristino del valore corretto di pressione nei cilindri e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M15.2/LOGIC Pressione massima cilindri bilanciatori punzone

La pressione nei cilindri bilanciatori è misurata per mezzo del trasduttore di pressione.

Nel caso in cui il valore misurato sia superiore al massimo ammissibile, viene attivato il presente allarme e impedito il funzionamento della macchina. Ridurre opportunamente la pressione in modo da ripristinare il valore corretto. Una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M15.3/LOGIC Rottura cavo trasduttore bilanciamento punzone

Il presente allarme indica una possibile rottura del cavo di collegamento del trasduttore di pressione dei cilindri bilanciatori del punzone (Slitta), o del trasduttore stesso. Verificare ed eventualmente sostituire il cavo o il trasduttore. Una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

17 - Allarmi Clamps Slitta

M55.0/Portare pressa a P.M.I. per apertura clamps slitta

Quando l'operatore aziona il comando di apertura o chiusura clamps slitta e la pressa non si trova al P.M.I. viene riportata la presente segnalazione. Questo impedisce di attuare il comando e proseguire. Portare la slitta al P.M.I. e resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M55.1/Chiudere i ripari prima di azionare le clamps slitta

L'apertura dei clamps slitta deve avvenire a ripari chiusi. Quando l'operatore, comanda l'apertura dei clamps slitta, se i ripari sono aperti, il comando viene ignorato e viene riportata la presente segnalazione. Chiudere i ripari e resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M55.2/Pressa non in micro-inch per apertura/clamps slitta

L'apertura e la chiusura manuale dei clamps è consentita solamente in ciclo micro-inch. Resettare la segnalazione, selezionare il ciclo micro-inch e ripetere il comando.

M55.5/allarme pressione minima clamps linea 1 slitta

Il pressostato controlla il valore della pressione minima nei clamps slitta. In caso di pressione troppo bassa della linea 1, viene attivato il presente allarme, impedendo il funzionamento della macchina. Provvedere al ripristino della pressione nei clamps e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M55.6/allarme pressione minima clamps linea 2 slitta

Il pressostato controlla il valore della pressione minima nei clamps slitta. In caso di pressione troppo bassa della linea 2, viene attivato il presente allarme, impedendo il funzionamento della macchina. Provvedere al ripristino della pressione nei clamps e una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M54.1/Clamps punzone aperti

Se, a seguito del comando di sblocco dei clamps slitta, tutti i contatti di controllo si attivano entro il tempo previsto per le operazioni di sbocco, viene riportata la presente segnalazione per indicare che lo sblocco è avvenuto con successo. Resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M55.3/Wr/Apertura clamps punzone in corso

Questo avviso viene visualizzato all'avvio del ciclo di apertura dei clamps slitta. A clamps aperti l'allarme viene resettato automaticamente.

M55.4/Wr/Chiusura clamps punzone in corso

Questo avviso viene visualizzato all'avvio del ciclo di chiusura dei clamps slitta. A clamps chiusi l'allarme viene resettato automaticamente.

M54.0/Mancata Coerenza Clamps Slitte

Questo allarme è generato tramite i finecorsa di controllo bloccaggio clamps slitta e premilamiera. Se vengono riscontrate delle incoerenze, viene generato questo allarme che blocca la pressa. Verificare le pressioni di bloccaggio e i finecorsa di controllo clamps bloccati sia della slitta che del premilamiera. Una volta ripristinate le condizioni di normalità resettare l' allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

17A - Allarmi Clamps Premilamiera

M59.0/Portare pressa a P.M.I. per apertura clamps premilamiera

Quando l'operatore aziona il comando di apertura o chiusura clamps premilamiera e la pressa non si trova al P.M.I. viene riportata la presente segnalazione. Questo impedisce di attuare il comando e proseguire. Portare la slitta al P.M.I. e resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M59.1/Chiudere i ripari prima di aprire i clamps premilamiera

L'apertura dei clamps premilamiera deve avvenire a ripari chiusi. Quando l'operatore, comanda l'apertura dei clamps slitta, se i ripari sono aperti, il comando viene ignorato e viene riportata la presente segnalazione. Chiudere i ripari e resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M59.2/Pressa non in micro-inch per apertura/clamps premilamiera

L'apertura e la chiusura manuale dei clamps è consentita solamente in ciclo micro-inch. Resettare la segnalazione, selezionare il ciclo micro-inch e ripetere il comando.

M56.1/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-SX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-SX (retro centrale), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-SX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.3/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-CN

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-CN (fronte centrale), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-CN e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.5/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera FR-DX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-DX (fronte destro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-DX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.7/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-DX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-DX (retro destro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-DX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M57.1/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-CN

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-CN (retro centrale), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-CN e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.3/Timeout sbloccaggio clamps premilamiera RT-SX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di apertura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-SX (retro sinistro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-SX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.0/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-SX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-SX (fronte sinistro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-SX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.2/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-CN

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-CN (fronte centrale), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-CN e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.4/Timeout bloccaggio clamps premilamiera FR-DX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp FR-CN (fronte destro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp FR-DX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M56.6/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-DX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-DX (retro destro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-DX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.0/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-CN

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-CN (retro centrale), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-CN e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.2/Timeout bloccaggio clamps premilamiera RT-SX

Se entro un certo tempo (10 Secondi) da quando è stato attivato il comando di chiusura clamps premilamiera non viene rilevata l'attivazione del contatto di controllo del clamp RT-SX (retro sinistro), si presenterà questo allarme. Verificare il motivo del mancato movimento del clamp RT-SX e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.4/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-SX

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M1ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp FR-SX, (fronte sinistro), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.5/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-CN

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M2ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp FR-CN, (fronte centrale), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.6/Sonda termica motore clamps premilamiera FR-DX

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M3ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp FR-DX, (fronte destro), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M57.7/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-DX

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M4ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp RT-DX, (retro destro), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.0/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-CN

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M5ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp RT-CN, (retro centrale), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.1/Sonda termica motore clamps premilamiera RT-SX

Nel motore elettrico che movimentata il singolo clamps del premilamiera, vi è installata una sonda termica (17A-M6ST1) che ne controlla la temperatura di esercizio. Se la temperatura supera i 80° gradi, viene generato questo allarme. Verificare il clamp RT-SX, (retro sinistro), elettricamente e meccanicamente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M58.2/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-SX

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps FR-SX (fronte sinistro) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.3/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-CN

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps FR-CN (fronte centrale) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.4/Termico scattato motore clamps premilamiera FR-DX

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps FR-DX (fronte destro) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.5/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-DX

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps RT-DX (retro destro) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.6/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-CN

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps RT-CN (retro centrale) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M58.7/Termico scattato motore clamps premilamiera RT-SX

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico di protezione del motore elettrico che movimentata il clamps RT-SX (retro sinistro) del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il motore, se il clamp sia bloccato meccanicamente o vada in extracorsa di apertura o chiusura. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M59.3/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-SX

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM1B o 17A-KAM1S, che fornisce alimentazione al motore del clamp FR-SX (fronte sinistro) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M59.4/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-CN

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM2B o 17A-KAM2S, che fornisce alimentazione al motore del clamp FR-CN (fronte centrale) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M59.5/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera FR-DX

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM3B o 17A-KAM3S, che fornisce alimentazione al motore del clamp FR-DX (fronte destro) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M59.6/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-DX

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM4B o 17A-KAM4S, che fornisce alimentazione al motore del clamp RT-DX (retro destro) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M59.7/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-CN

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM5B o 17A-KAM5S, che fornisce alimentazione al motore del clamp RT-CN (retro centrale) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M60.0/Mancata inserzione contattore clamps premilamiera RT-SX

Questo allarme indica che pur essendo stati comandati i contattori 17A-KAM6B o 17A-KAM6S, che fornisce alimentazione al motore del clamp RT-SX (retro sinistro) del premilamiera, non viene rilevato nessun movimento. Verificare il corretto funzionamento dei contattori ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M4.4/Magnetotermico di monte trasformatore 500 VAC - 1-QF23

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico, 1-QF23, di protezione al trasformatore del circuito elettrico a 500 VAC che alimenta i clamps del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta il trasformatore ed i clamps Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M4.5/Magnetotermico di valle trasformatore 500 VAC - 1-QF24

Questo allarme, segnala l' intervento dell' interruttore magnetotermico, 1-QF24, di protezione al circuito elettrico a 500 VAC che alimenta i clamps del premilamiera. Verificare il circuito elettrico che alimenta i clamps Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M4.6/Attenzione contattore alimentazione trasformatore 500 VAC - 1-KT1

Questo allarme, segnala che c'è stata una richiesta di apertura o chiusura dei clamps del premilamiera, ma il contattore che alimenta il trasformatore del circuito a 500 VAC non si è attivato. Verificare il contattore ed eventualmente sostituirlo con uno equivalente. Dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

31 – Allarmi Compressore Atlas Copco

M65.0/ Protezione termica compressore ATLAS-COPCO

Questo allarme segnala che l' interruttore di alimentazione del compressore Atlas Copco che genera la sovrappressione nei circuiti dei cilindri bilanciatori è scattato. Verificare l' eventuale anomalia e riarmare l' interruttore magnetotermico. Resettare l' allarme, tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M65.1/ Mancata inserzione contattore ATLAS-COPCO

Questo allarme segnala che il contattore di alimentazione del compressore Atlas Copco che genera la sovrappressione nei circuiti dei cilindri bilanciatori è stato comandato ma non ha risposto al comando. Verificare l' eventuale anomalia o sostituire il contattore con uno di uguale taglia. Dopo il ripristino resettare l' allarme, tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M14.6/E190.0/Wr. Compressore non in marcia

Questa segnalazione ci avvisa che il compressore Atlas Copco che genera la sovrappressione nei circuiti dei cilindri bilanciatori non è in marcia. Verificare l' eventuale anomalia. Il ripristino della segnalazione avviene in modo automatico, dopo la risoluzione dell' anomalia.

M14.7/E190.1/Wr. Compressore in allarme

Questa segnalazione ci avvisa che il compressore Atlas Copco che genera la sovrappressione nei circuiti dei cilindri bilanciatori è in regime di allarme locale. Verificare l' eventuale anomalia. Il ripristino della segnalazione avviene in modo automatico, dopo la risoluzione dell' anomalia.

19 - Allarmi Barriere e Paratia

M7.0/E136.1/19-XMSA Barriera fotoelettrica fronte intervenuta

La barriera fotoelettrica di sicurezza, posta sul fronte pressa, controlla che non vi siano presenze di persone, durante il ciclo di lavoro della pressa. La barriera controlla la presenza, solo con ripari di linea aperti o carro in movimento. Verificare il funzionamento della delle barriere o eventuali anomalie circuitali. Dopo aver ripristinato le normali condizioni di funzionamento, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M7.1/E110.1/19XMDA Barriera fotoelettrica retro intervenuta

La barriera fotoelettrica di sicurezza, posta sul retro della pressa, controlla che non vi siano presenze di persone, durante il ciclo di lavoro della pressa. La barriera controlla la presenza, solo con i ripari di linea aperti o carro in movimento. Verificare il funzionamento della delle barriere o eventuali anomalie circuitali. Dopo aver ripristinato le normali condizioni di funzionamento, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.0/Protezione termica apertura paratia DX 19QM2

Il motore di comando della paratia destra, è protetto conto il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 19-QM2. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M45.1/Protezione termica freno motore paratia DX 19QF1

Il freno del motore della paratia destra, è protetto conto il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 19-QF1. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M46.4/Mancata inserzione contattore paratia DX 19KM2A-I

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 19-KM2A-I, che comanda il motore della paratia, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M46.5/Mancata inserzione contattore freno paratia DX 19KFM1

Questo allarme indica che pur essendo stata comandata l'inserzione del contattore 19-KFM1, che comanda il freno del motore della paratia, questo non si inserisce. Verificare il corretto funzionamento del contattore ed eventualmente procedere alla sua sostituzione. Dopo aver eliminato l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M45.2/Time-Out apertura paratia DX

Se entro un certo tempo da quando è stato attivato il comando di apertura della paratia, non viene rilevata l'attivazione dei contatti di controllo di paratia aperta, si presenterà questo allarme. Verificare il motivo della mancata apertura della paratia e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.3/Time-Out chiusura paratia DX

Se entro un certo tempo da quando è stato attivato il comando di chiusura paratia non viene rilevata l'attivazione dei contatti di controllo di paratia chiusa, si presenterà questo allarme. Verificare il motivo della mancata chiusura della paratia e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.6/Controllo rottura catena paratia DX 19SQ3-19SQ4

La catena, lato destro, che movimentano la paratia, sono controllate per mezzo di due contatti ridondanti, 19-SQ3 e 19-SQ4 che si attivano in caso di rottura, segnalando il presente allarme. Verificare il motivo dell'anomalia e dopo aver ripristinato le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.7/Controllo rottura catena cancelli di SX 19SQ7-19SQ8

Le catene, lato sinistro, che movimentano la paratia, sono controllate per mezzo di due contatti ridondanti, 19-SQ7 e 19-SQ8 che si attivano in caso di rottura, segnalando il presente allarme. Verificare il motivo dell'anomalia e dopo aver ripristinato le condizioni di normalità resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M47.0/Ripari di linea aperti

Quando l'operatore seleziona un ciclo di lavoro per cui è necessario che i ripari siano chiusi, se i ripari di linea sono aperti viene riportata la presente segnalazione. Procedere comandando la chiusura dei ripari, quindi resettare la segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M46.0/Intervento antischiacciamento paratia DX

Durante la chiusura (discesa) dei cancelli la presenza di un ostacolo provoca l'intervento del dispositivo di antischiacciamento, provocando l'attivazione del presente allarme e la riapertura automatica del cancello stesso. Resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.4/Paratia DX aperta

La pressa controlla, in modo continuo, lo stato della paratia destra. Se risulta aperta o si ha lo stato del finecorsa di apertura, viene visualizzato l' allarme. Dopo la verifica, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M45.5/Paratia SX aperta

La pressa controlla, in modo continuo, lo stato della paratia sinistra. Se risulta aperta o si ha lo stato del finecorsa di apertura, viene visualizzato l' allarme. Dopo la verifica, resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M46.7/Guasto FC chiusura paratia DX 19SQ1A

I finecorsa di controllo di paratia destra chiusa sono ridondanti: i due contatti 19-SQ1A e 19SQ1B sorvegliano che la paratia sia chiusa. Un'eventuale anomalia di funzionamento viene segnalata attivando il presente allarme. Procedere eliminando la causa dell'anomalia, sostituendo l'eventuale fine corsa difettoso. Eliminata l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M47.2/Confermare il proseguimento cambio stampi da selettore

Questa segnalazione indica che durante la sequenza di cambio stampi, è stata interrotta, se l' anomalia è resettabile, dopo il ripristino delle condizioni, per proseguire è necessario un comando di conferma che deve essere fornito tramite il corrispondente selettore. Per resettare la segnalazione premere sul pulsante di Reset Allarmi.

M4.2/LOGIC SAFE Guasto relè riarmo ripari fotoelettrici

Questo allarme indica che è stato rilevato un malfunzionamento dei relè di riarmo dei ripari fotoelettrici. Verificare ed eventualmente sostituire i relè guasti, una volta eliminata l'anomalia, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M46.2/Time-out bloccaggio chiavistello DX

Se entro un certo tempo da quando è stato attivato il comando di bloccaggio dei chiavistelli che mettono in sicurezza la paratia destra, non viene rilevata l'attivazione dei contatti di controllo del chiavistello destro bloccato, si presenterà questo allarme. Verificare il motivo della mancato bloccaggio del chiavistello e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

M46.3/Timeout sbloccaggio chiavistello DX

Se entro un certo tempo da quando è stato attivato il comando di sbloccaggio dei chiavistelli che mettono in sicurezza la paratia destra, non viene rilevata l'attivazione dei contatti di controllo del chiavistello destro sbloccato, si presenterà questo allarme. Verificare il motivo della mancato sbloccaggio del chiavistello e dopo aver eliminato l'anomalia resettare l'allarme per mezzo del pulsante di Reset Allarmi.

22 – Allarmi Centralina Torc-Pac

M35.0/E3.0/22-QM1 Protezione termica centralina torc pac

Il motore della centralina lubrificazione Torc-Pac è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 22-QM1. Questo allarme segnala che l' interruttore è scattato. Verificare il motore e la meccanica della pompa o le pressioni di esercizio che non siano troppo alte. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M35.1/E3.2/22-KM1 Mancata inserzione teleruttore

L' automazione controlla lo stato del teleruttore 22-KM1 che comanda il motore della pompa della centralina TORC-PAC, se dal controllo risultano incoerenti gli i segnali di comando e controllo, viene visualizzato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M35.2/E150.5/3-SP4 Minima pressione lubrificazione TORC-PAC

Il pressostato 3-SP4 verifica che la pressione di lubrificazione dei planetari e dei cuscinetti della frizione TORC-PAC. La mancanza della pressione minima da garantire, genera questo allarme. Verificare la condizione della pompa e del circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M35.5/E150.7/3-SP2 Minima pressione olio frizione TORC-PAC

Il pressostato 3-SP2 verifica che la pressione di comando della frizione TORC-PAC. La mancanza della pressione minima da garantire, genera questo allarme. Verificare la condizione della pompa e del circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M35.7/E30.0/+CT/22-SL1 Livello minimo olio centralina torc pac

Il sensore elettronico di livello 22-LV1 che è installato sulla centralina Torc-Pac, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è inferiore ai 100 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M36.0/E30.1/+CT/22-SL2 Livello massimo olio centralina torc pac

Il sensore elettronico di livello 22-LV1 che è installato sulla centralina Torc-Pac, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è superiore ai 15000 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M34.0/E2.4/22-QF2 Protezione termica riscaldatore 1 TORC-PAC

La resistenza di pre-riscaldamento n° 1 installata nella centralina Torc-Pac è protetta contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 22-QF2. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. Verificare la resistenza e il circuito di comando. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M34.2/E2.5/22-QF3 Protezione termica riscaldatore 2 TORC-PAC

La resistenza di pre-riscaldamento n° 2 installata nella centralina Torc-Pac è protetta contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 22-QF3. Questo allarme segnala che l'interruttore è scattato. Verificare la resistenza e il circuito di comando. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M34.1/E2.6/22-KM2 Mancata inserzione contattore riscaldatore 1 TORC-PAC

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 22-KM2 che comanda la resistenza n° 1 di pre-riscaldamento dell'olio della centralina TORC-PAC, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene visualizzato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M34.3/E2.7/22-KM2 Mancata inserzione contattore riscaldatore 2 TORC-PAC

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 22-KM2 che comanda la resistenza n° 2 di pre-riscaldamento dell'olio della centralina TORC-PAC, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene visualizzato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M36.3//+CT/22TC1 Minima temperatura olio centralina Torc_Pac

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina TORC-PAC, controlla la temperatura dell'olio all'interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è inferiore ai 15° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare le resistenze di preriscaldamento dell'olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M36.2//+CT/ 22TC1 Massima temperatura olio centralina Torc_Pac

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina TORC-PAC, controlla la temperatura dell'olio all'interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 75° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell'olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M36.1/E41.6/22-TR1 Controllo massima temperatura olio TORC-PAC

Il termostato elettro-meccanico installato sul serbatoio della TORC-PAC, controlla la temperatura dell'olio all'interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 80° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell'olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M36.4/E43.6/22-PR2 Pressostato filtro intasato comando torc pac

Il pressostato 22-PR2, controlla lo stato del filtro che è installato sulla linea di comando della frizione TORC-PAC. Se il pressostato rileva una pressione di intasamento, viene segnalato questo allarme. Verificare lo stato del filtro ed eventualmente sostituirlo. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M36.5/E43.5/22-PR3 Pressostato filtro intasato lubrificazione torc pac

Il pressostato 22-PR3, controlla lo stato del filtro che è installato sulla linea di lubrificazione della frizione TORC-PAC. Se il pressostato rileva una pressione di intasamento, viene segnalato questo allarme. Verificare lo stato del filtro ed eventualmente sostituirlo. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M36.6/E43.7/22-PR4 Pressostato filtro intasato controllo ritorno torc pac

Il pressostato 22-PR3, controlla lo stato del filtro che è installato sulla linea di ritorno del circuito idraulico della frizione TORC-PAC. Se il pressostato rileva una pressione di intasamento, viene segnalato questo allarme. Verificare lo stato del filtro ed eventualmente sostituirlo. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

23 – Allarmi Centralina Lubrificazione Clear-Flo

M40.0/E3.1/23-QM1 Protezione termica centralina Clear-Flo

Il motore della centralina lubrificazione Clear-Flo è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QM1. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.0/E12.0/23-QM2 Protezione termica centralina CLEAR-FLO SX

Il motore della centralina lubrificazione CLEAR-FLO SX è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QM2. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.1/E12.2/23-QM3 Protezione termica centralina CLEAR-FLO ricircolo

Il motore della centralina di ricircolo lubrificazione CLEAR-FLO è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QM3. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.2/E12.4/23-QM4 Protezione termica centralina CLEAR-FLO deferizzatore

Il motore della centralina di lubrificazione CLEAR-FLO DEFERIZZATORE, è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QM4. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.3/E12.6/23-QM5 Protezione termica centralina CLEAR-FLO sovraccarico

Il motore della centralina di lubrificazione CLEAR-FLO SOVRACCARICO, è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QM5. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.4/E10.4/23-QF2 Protezione termica centralina CLEAR-FLO riscaldatore 1

La resistenza di pre-riscaldamento n° 1, della centralina di lubrificazione CLEAR-FLO, è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QF2. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M42.5/E10.6/23-QF3 Protezione termica centralina CLEAR-FLO riscaldatore 2

La resistenza di pre-riscaldamento n° 2, della centralina di lubrificazione CLEAR-FLO, è protetto contro il sovraccarico mediante interruttore automatico con protezione termica 23-QF3. Questo allarme segnala l'intervento della protezione. Verificare il motore e la meccanica per eliminare la causa del sovraccarico. Riarmare l'interruttore e resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M40.1/+Q/23-KM1 Mancata inserzione teleruttore clear flo

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KM1 che comanda il motore della pompa di lubrificazione della Clear-Flo, se dal controllo risultano incoerenti gli i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M40.3/Mancata inserzione contattore centralina CLEAR-FLO

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KM3 che comanda il motore della pompa di lubrificazione di ricircolo della Clear-Flo, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M40.4/Mancata inserzione contattore deferizzatore CLEAR-FLO

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KAM4 che comanda il motore della pompa del deferizzatore del circuito lubrificazione Clear-Flo, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M40.5/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Sovraccarico

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KAM5 che comanda il motore della pompa dell'olio di pre-riempimento del sovraccarico, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M40.6/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Riscaldatore 1

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KAM6 che comanda la resistenza n°1 di pre-riscaldamento olio nella centralina CLEAR-FLO, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M40.7/Mancata inserzione contattore CLEAR-FLO Riscaldatore 2

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 23-KAM7 che comanda la resistenza n°2 di pre-riscaldamento olio nella centralina CLEAR-FLO, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.0/Minima pressione lubrificazione fine linea DX CLEAR-FLO 23-PR1

Il pressostato 23-PR1 verifica se la pressione di lubrificazione, della parte destra pressa, è troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.1/Minima pressione lubrificazione fine linea SX CLEAR-FLO 23-PR2

Il pressostato 23-PR2 verifica se la pressione di lubrificazione, della parte sinistra pressa, è troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.2/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO DX

Il pressostato 23-PR3 verifica che la pressione di lubrificazione, della parte destra della pressa non sia troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.3/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO SX

Il pressostato 23-PR4 verifica che la pressione di lubrificazione, della parte sinistra della pressa non sia troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.4/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO Ricircolo

Il pressostato 23-PR7 verifica che la pressione di lubrificazione, del circuito di ricircolo olio della centralina non sia troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.5/Pressostato filtro intasato pompa CLEAR-FLO Sovraccarico

Il pressostato 23-PR9 verifica che la pressione del circuito di riempimento del sovraccarico, non sia troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M41.6/Minima pressione pompa olio lubrificazione CLEAR-FLO 24-SP4

Il pressostato 24-SP4 verifica che la pressione di lubrificazione della pressa, non sia troppo bassa; in tal caso viene attivato il presente allarme. Verificare il circuito idraulico per accertarsi che non vi siano perdite o intasamenti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare quindi l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M43.0/Minimo livello olio centralina CLEAR-FLO

Il sensore elettronico di livello 23-LV1 che è installato sulla centralina servizi, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è inferiore ai 50 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M43.1/Massimo livello olio centralina CLEAR-FLO

Il sensore elettronico di livello 23-LV1 che è installato sulla centralina servizi, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è superiore ai 2500 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M43.2/PEW322/23TC1/Minima temperatura olio centralina clear flo

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina CLEAR-FLO, controlla la temperatura dell' olio all' interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è inferiore ai 20° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare le resistenze di preriscaldamento dell' olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M43.3/Massima temperatura olio centralina CLEAR-FLO

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina servizi, controlla la temperatura dell' olio all' interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 45° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell' olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M43.4/Massima temperatura assoluta olio centralina CLEAR-FLO

Il termostato elettro-meccanico installato sul serbatoio della centralina servizi, controlla la temperatura dell' olio all' interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 60° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell' olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

21 – Allarmi Centralina Servizi

M30.0/E10.0/21QM1 Protezione termica centralina servizi

Il motore della pompa della centralina servizi è protetta contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica 26-QM1. Verificare il motore e la meccanica della pompa per eliminare la causa del sovraccarico. Dopo il ripristino delle normali condizioni resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M30.1/E10.2/26-KM1 mancata inserzione contattore centralina servizi

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 26-KM1 che comanda il motore della pompa idraulica della centralina servizi, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M31.0/ 26-TC1 Minima temperatura olio centralina servizi

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina servizi, controlla la temperatura dell'olio all'interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è inferiore ai 16° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare le resistenze di preriscaldamento dell'olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M31.1/Massima temperatura olio centralina servizi

La sonda termica installata sul serbatoio della centralina servizi, controlla la temperatura dell'olio all'interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 75° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell'olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M31.2/E191.3/26-PR3 Minima pressione olio centralina servizi

Dopo la messa in marcia della pompa idraulica dei servizi, viene controllata la pressione nel circuito tramite il pressostato 26-PR3. Se la pressione non è corretta, viene visualizzato questo allarme. Verificare il motore e la meccanica della pompa per eliminare la causa. Dopo aver ripristinato le normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M31.3/Minimo livello olio centralina servizi

Il sensore elettronico di livello 26-LV1 che è installato sulla centralina servizi, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è inferiore ai 100 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d'olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M31.4/Massimo livello olio centralina servizi

Il sensore elettronico di livello 26-LV1 che è installato sulla centralina servizi, ne controlla il volume. Se il valore di lettura è superiore ai 2500 litri, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M31.5/Fuga olio centralina servizi

Il sensore elettronico di livello 26-LV1 che è installato sulla centralina servizi, ne controlla il volume. Se il valore di lettura subisce delle rapide variazioni, dopo la partenza della pompa, viene visualizzato questo allarme. Verificare il buon funzionamento del livello proporzionale e controllare la reale quantità d' olio contenuta nel serbatoio. Dopo il ripristino delle condizioni normali, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M30.2/E10.1/26-QF2 Protezione termica riscaldatore centralina servizi

La resistenza di pre-riscaldamento olio della centralina servizi è protetta contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica 26-QF2. Verificare il corretto funzionamento della resistenza per eliminare la causa del sovraccarico. Dopo il ripristino delle normali condizioni resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M30.3/E10.3/26-KM1 Mancata inserzione contatt. riscaldatore centralina serv.

L' automazione controlla lo stato del teleruttore 26-KM1 che comanda la resistenza di pre-riscaldamento olio della centralina servizi, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M30.4/E191.4/26-SQ1 Rubinetto aspirazione olio chiuso

L' automazione controlla lo stato del rubinetto, tramite il finecorsa 26-SQ1, che chiude il flusso dell' olio in aspirazione al serbatoio della centralina servizi. Se dal controllo risulta incoerente lo stato del finecorsa, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di controllo del rubinetto. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M30.5/E191.6/26-PR2 Pressostato filtro 2 intasato su linea ritorno

Il pressostato 26-PR2, controlla lo stato del filtro n° 2 installato sulla linea di mandata della pompa dell' olio della centralina servizi. Se il pressostato rileva una pressione di intasamento, viene segnalato questo allarme. Verificare lo stato del filtro utilizzando il rubinetto di commutazione pressione e deviare la pressione sul filtro n° 1. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M30.6/E191.5/26-PR1 Pressostato filtro 1 intasato su linea ritorno

Il pressostato 26-PR1, controlla lo stato del filtro n° 1 installato sulla linea di mandata della pompa dell' olio della centralina servizi. Se il pressostato rileva una pressione di intasamento, viene segnalato questo allarme. Verificare lo stato del filtro utilizzando il rubinetto di commutazione pressione e deviare la pressione sul filtro n° 2. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M30.7/E191.2/26-TR1 Massima temperatura olio centralina servizi

Il termostato elettro-meccanico installato sul serbatoio della centralina servizi, controlla la temperatura dell' olio all' interno dello stesso. Se la temperatura rilevata è superiore ai 80° gradi centigradi, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare le reali condizioni e se possibile avviare il circuito di raffreddamento dell' olio. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

21 – Allarmi Lubrificazione Trabon a Grasso/Olio

M69.0/ Preallarme minimo livello grasso lubrificazione Trabon lardoni punzone

Il livello installato sul serbatoio della pompa ci indica che si sta esaurendo il grasso. Con livello grasso in soglia di pre-allarme, viene generato questo allarme. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M69.1/ Minimo livello grasso lubrificazione Trabon lardoni punzone

Il livello installato sul serbatoio della pompa ci indica che si sta esaurendo il grasso. Con livello grasso in soglia di allarme, viene generato questo allarme che arresta la pressa. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M69.2/ Lubrificazione grasso Trabon lardoni punzone insufficiente

Il finecorsa di fine linea, controlla che la pressione nel circuito sia costante. Se viene rilevato un numero di impulsi insufficiente, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare il corretto funzionamento del fine linea. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M69.3/ Pressione Massima circuito lubrificazione a grasso Trabon lardoni punzone

Il pressostato 6-SP1, controlla che la pressione del grasso, all' interno del circuito non superi quella ammessa dal costruttore. Se viene rilevata una pressione superiore alla massima consentita, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare il funzionamento del pressostato e reali condizioni del circuito del grasso. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M69.7/ Lubrificazione olio Trabon cilindri bilanciatori insufficiente

Il finecorsa di fine linea, 6-B3, controlla che la pressione nel circuito sia costante. Se viene rilevato un numero di impulsi insufficiente, viene visualizzato questo allarme che arresta totalmente la pressa. Verificare il corretto funzionamento del fine linea. Dopo il ripristino delle normali condizioni, resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

24 – Allarmi Clamps Basamento

M14.0/E40.1-3-5-7-41.1-41.3/+CB Time_out sbloccaggio clamps basamento

Il presente allarme indica che a seguito dell'invio del comando di sbloccaggio dei clamps del basamento, i finecorsa che registrano l'effettiva apertura dei clamps non sono tutti impegnati. Verificare se vi sia qualche impedimento meccanico che ne inibisce lo sblocco, o eventualmente un'anomalia di funzionamento dei finecorsa. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M14.1/E40.0-2-4-6-41.0-41.2/+CB Time_out bloccaggio clamps basamento

Il presente allarme indica che a seguito dell'invio del comando di bloccaggio dei clamps del basamento, entro un certo tempo, i finecorsa che registrano l'effettiva chiusura dei clamps non sono tutti impegnati. Verificare se vi sia qualche impedimento meccanico che ne inibisce la chiusura o eventualmente un'anomalia nel funzionamento dei finecorsa. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M17.2/E40.1-3-5-7-41.1-41.3/ Clamps basamento aperti

Questo allarme segnala che si sta cercando di muovere la pressa con i clamps del basamento aperti: questa operazione non è consentita. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M14.2/LOGIC Portare pressa a PMS per apertura Clamps

Segnala che è stato attivato un comando che richiede la presenza della pressa al PMS: il comando non viene attuato e la presente segnalazione è riportata a video. Resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M14.4/E41.7/24SP3/+CC Minima pressione clamps basamento

Il pressostato 24-SP3, controlla la pressione di bloccaggio dei clamps del basamento che tengono il carro in posizione sul basamento. Verificare il circuito di bloccaggio e il pressostato di controllo clamps. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M14.5/E42.5/24SP5/Min. pressione sollevamento carro

Il pressostato 24-SP5, controlla la pressione di sollevamento del carro porta stampi. Se con l'elettrovalvola di sollevamento comandata, entro un tempo di 50 secondi, non vi è la presenza del segnale di pressione di sollevamento raggiunta, viene visualizzato questo allarme. Verificare il circuito di sollevamento e il pressostato di controllo del circuito. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

31B – Allarmi Carro Mobile

M14.3/E40.1-3-5-7-41.1-40.3/ Sbloccare clamps per sollevamento carro

Questa segnalazione indica che è stato inviato il comando di sollevamento del carro con i clamps bloccati: operazione non consentita. Procedere sbloccando i clamps e quindi resettare la presente segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M17.4/E42.0/E42.1/24-SQ19/24-SQ20 Carro non basso per movimento clamps

Questa segnalazione indica che è stato inviato il comando di chiusura dei clamps quando il carro non è basso, cioè i finecorsa presenti sul basamento, 24SQ-19 e 24SQ-20, non sono impegnati: operazione non consentita. Procedere posizionando il carro e quindi resettando la presente segnalazione agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M26.6/Time-out traslazione Carro dentro pressa

Il presente allarme indica che a seguito del comando di traslazione del carro dentro pressa e il controllo di velocità superiore allo zero, non è stato raggiunto il finecorsa di carro in posizione, sotto pressa, entro il tempo di 5 minuti. Verificare che non ci siano slittamenti delle ruote per impedimenti sui binari. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M26.7/Time-out traslazione Carro fuori pressa

Il presente allarme indica che a seguito del comando di traslazione del carro fuori pressa e il controllo di velocità superiore allo zero, non è stato raggiunto il finecorsa di carro in posizione, fuori pressa, entro il tempo di 5 minuti. Verificare che non ci siano slittamenti delle ruote per impedimenti sui binari. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M17.5/E42.0/E42.1/24-SQ19/24-SQ20 Guasto Fc carro basso

Il presente allarme indica che c'è la presenza, contemporanea di tutti e due le posizioni del carro porta stampo. Arrivano informazioni sia di carro Alto che di carro Basso. Verificare i finecorsa che segnalano le posizioni di carro Alto o carro Basso. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l' allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M25.0/Protezione Termica motore Carro

Il motore del carro porta stampi è protetto contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica 31-QM1. Verificare il motore e la meccanica del carro porta stampi. Dopo il ripristino delle normali condizioni resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M25.1/Mancata inserzione contattore motore Carro

L' automazione controlla lo stato del teleruttore 31-KM1 che comanda il motore del carro porta stampi, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando e di controllo del teleruttore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

Pressa meccanica Tipo

DE

mod. D4-1100+700-4570-2440

M25.2/Protezione Termica eccitazione motore Carro

Il circuito di eccitazione del motore carro porta stampi è protetto contro il sovraccarico mediante un interruttore automatico con protezione termica 31-QM3. Verificare il circuito di eccitazione del motore e la scheda di conversione VAC -> VCC. Dopo il ripristino delle normali condizioni resettare il messaggio di allarme tramite il pulsante di Reset Allarmi.

M25.3/Mancata inserzione contattore potenza motore Carro

L'automazione controlla lo stato del teleruttore 31-KM3 che alimenta il circuito di potenza del motore del carro porta stampi, se dal controllo risultano incoerenti i segnali di comando e controllo, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito di comando del teleruttore ed eventualmente sostituirlo. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M25.4/Bassa pressione aria bordocarro

Il pressostato 31-SP1, controlla la presenza dell'aria a bordo carro, dopo che l'iniettore dell'aria è stato innestato. Se viene a mancare il segnale del pressostato, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito del pressostato e l'impianto pneumatico di messa in pressione. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M25.5/Sovratemperatura motore Carro

La pastiglia termica 31-ST1, installata nel motore, ne controlla la temperatura di lavoro. Se la temperatura rilevata è alta, viene segnalato questo allarme. Verificare il circuito della pastiglia termica ed eventualmente farla sostituire. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M24.5/E41.4-E41.5/Iniettore aria bordo carro non basso

L'iniettore dell'aria a bordo carro, è controllato quando viene portato in posizione di riposo. Se si tenta di portare il carro fuori dalla pressa e le informazioni inerenti all'iniettore non sono coerenti, viene segnalato questo allarme. Verificare il finecorsa di controllo e il circuito di comando dell'iniettore. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità sarà possibile resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M27.0/Portare pressa a PMS per traslazione carro

L'operatore ha richiesto di far traslare il carro porta stampi e la pressa non è al P.M.S. (Punto Morto Superiore). Portare la pressa al punto morto superiore e resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M26.4/Interruzione traslazione da Laserscanner 1

L'operatore ha richiesto di far traslare il carro porta stampi e il laser scanner installato a bordo carro identifica la presenza di un oggetto o una persona che occupa la zona di traslazione del carro. Verificare l'eventuale presenza di oggetti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.

M26.5/Interruzione traslazione da Laserscanner 2

L' operatore ha richiesto di far traslare il carro porta stampi e il laser scanner installato a bordo carro identifica la presenza di un oggetto o una persona che occupa la zona di traslazione del carro. Verificare l' eventuale presenza di oggetti. Dopo aver ripristinato le condizioni di normalità, resettare l'allarme agendo sul pulsante di Reset Allarmi.