



- SCHEDA TECNICA -

DOLPHON CC-1024-A

DESCRIZIONE

La Dolphon CC-1024-A è una resina epossidica modificata, di media viscosità, senza cariche, adatta per l'impregnazione, il collaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e componenti elettronici.

Ha le seguenti principali proprietà:

- 1.Colore ambrato.
- 2.Buone proprietà elettriche.
- 3.Ottima resistenza ai cicli di collaudo a bassa temperatura.
- 4.Eccellente resistenza all'acqua ed agli agenti chimici.
- 5.Possibilità d'indurimento a temperatura ambiente o a forno.

CARATTERISTICHE

Proprietà fisiche

Peso specifico a 25°C	1160±50gr./lt.
Viscosità Coppa Ford n.8 a 25°C	45-80"
Viscosità Brookfield RVT/25°C/Sp.2/Rpm 10	cps 2000-3000
Resistenza alla trazione p.s.i. (ASTM D-638)	9.000
Resistenza alla compressione p.s.i. (ASTM D-695)	18.000
Resistenza alla flessione p.s.i. (ASTM D-790)	15.000
Resistenza all'urto, IZORD (ft. lbs./in.)	0,39
Allungamento (ASTM D-638)	2,3 %
Conducibilità del calore (cal/sec/cm2/°C/cm)	$4,0 \times 10^{-4}$
Assorbimento acqua (ASTM D-570)	0,12%
Durezza Shore "D"	75
Coefficiente di dilatazione termica, in/in/°C. (ASTM D-696)	$6,48 \times 10^{-5}$

Proprietà elettriche

Potere dielettrico sulla sezione di 1/8" (ASTM D-149)	500 Volts/mm.0,025
Resistenza specifica superficiale (ohms)	$5,7 \times 10^{12}$
Resistenza specifica volumetrica (ohm-cm)	$8,0 \times 10^{13}$
Costante dielettrica A 25°C, 60 Hz (ASTM D-150)	4,11
Fattore perdita a 25°C, 60 Hz (ASTM D-150)	0,002

Le proprietà fisiche ed elettriche descritte in questo prospetto illustrativo si riferiscono alla Dolphon CC-1024-A indurita a temperatura ambiente con il Reactor RE-2000. Queste proprietà variano leggermente quando la CC-1024-A è indurita con altro tipo di reattore.



USO E APPLICAZIONI

Preparazione dell'unità

1. Pulire la forma e spruzzarla o spalmarla con un agente staccante.
2. Preriscaldare l'unità nella sua forma a 110-120°C. per 3 ore per eliminare tutta l'umidità e indurire eventuali nastri termoindurenti.

Mescolamento

La miscelazione della resina e del Reactor si deve fare con cura e lentamente per non incorporare aria. E' importante che la miscela sia uniforme. Raschiare bene anche le pareti del contenitore perché tutta la resina sia mescolata con il Reactor. I tipi di reattore consigliati e le quantità da usarsi sono le seguenti:

Tipo di indurimento	Reactor	Parti di reattore per 100 parti di resina in peso	Durezza Shore "D" a 20°C.
Temperatura ambiente	RE-2000	10	75
Temperatura ambiente	RE-2001	60	65
Temperatura ambiente	RE-2013	20	75
Temperatura ambiente	400-D	50	75
Forno	RE-2008	100	60

Pot life

La durata della miscela e la viscosità del CC-1024/A variano con la temperatura e il tipo di reattore impiegato.

Reactor	Viscosità a 25°C	Durata a 20°C (100gr.)
RE-2000	1500 cps	60 minuti
RE-2001	2000 cps	90 minuti
RE-2013	1700 cps	30 minuti
400-D	1200 cps	30 minuti
RE-2008	900 cps	7 giorni

Applicazione

Ciclo a temperatura ambiente:

1. Raffreddare l'unità a 40-50°C
2. Versare lentamente la miscela in un angolo della forma in modo che la resina salga gradatamente dal fondo alla superficie, si evita in tal modo di imprigionare aria nella colata.

Ciclo a temperatura elevata:

1. Scaldare la miscela CC-1024/A e Reactor RE-2008 a 65°C
2. Raffreddare l'unità a 90-95°C
3. Versare lentamente la miscela calda nella forma

Nota: per ottenere una penetrazione in profondità nel caso di bobine con filo capillare e di rilevante spessore si deve usare un ciclo sotto vuoto.



Indurimento

Per ottenere i migliori risultati si consigliano i seguenti cicli di indurimento:

A temperatura ambiente

Reactor	Gelificazione iniziale	Indurimento completo
RE-2000	2-4 ore a 20°C	24 ore a 20°C
RE-2001	2-4 ore a 20°C	24 ore a 20°C
RE-2013	2-4 ore a 20°C	24 ore a 20°C
400-D	2-4 ore a 20°C	24 ore a 20°C

I tempi di indurimento possono essere abbreviati con una cottura a bassa temperatura (60-65°C)

A temperatura elevata con il Reactor RE-2008

8-12 ore a 110°C	5-8 ore a 120°C	3-5 ore a 135°C
------------------	-----------------	-----------------

Tempi necessari per il completo indurimento dopo che l'unità ha raggiunto la temperatura di cottura.

Precauzioni per l'uso

E' stato rilevato che alcuni prodotti reattivi impiegati con le resine epossidiche possono causare irritazioni cutanee a persone sensibili.

Si raccomanda all'utilizzatore di evitare il contatto con la resina e l'indurente; è consigliabile l'uso di indumenti protettivi. In caso di contatto lavare immediatamente la pelle con sapone neutro e acqua. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente con acqua e rivolgersi alle cure di un medico. Le resine devono essere impiegate in ambienti ben ventilati, evitando ogni prolungata o ripetuta inalazione dei vapori.

N.B.: Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazioni in funzione all'impiego e al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente, perdita o danno, diretto o conseguente che derivi dall'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. La Albesiano Sisa Vernici S.r.l. si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.

CC-1024-A

Emessa il 23.04.03

Aggiornata il 06.10.04

Il compilatore: Franco Zepegno

Questo documento sostituisce e annulla tutti i precedenti.