



di Mussani Sergio
20080 Albairate (Mi) Via V. Veneto 14
C.F. MSSSRG80D21F205B
P.I.V.A. 03085910960

Albairate, 11.04.2014

Spettabile Ditta
R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia

03010 **PATRICA** (FR)

Ns.Rif.2/1414

Alla c.a. Egr.Sig. Carlo Spaziani

Oggetto: invio depliant

Con la presente sottoponiamo a codesta Spettabile Azienda il depliant dimostrativo riguardante le Macchine di nostra progettazione e costruzione. Lo stesso illustra Attrezzature e Macchine Automatiche, Semi-automatiche secondo normativa CEE, le stesse di consolidata realizzazione sono munite inoltre di regolare manuale d'istruzione:

MACCHINA NASTRATRICE SEMI AUTOMATICA Mod.800/10

La Nastratrice Semiautomatica mod. 800/10 risulta essere per le sue peculiarità un ottimo macchinario ideale per piccole/medie Aziende: presenta maneggevolezza e praticità sia nel cambio di produzione che nell'auto apprendimento, realizza nastri su bobina di dimensioni diverse in tempi ottimali.

Descrizione Tecnica:

Dimensione delle bobine da nastrare:

L lunghezza bobina (da occhiolo/occhiolo): min 300mm – max 2800mm

CxB sezione bobina: min. 10 x 10mm - max. 30 x 60mm

H apertura lati attivi: max 900mm

H1 alzata occhiolo: 400 mm

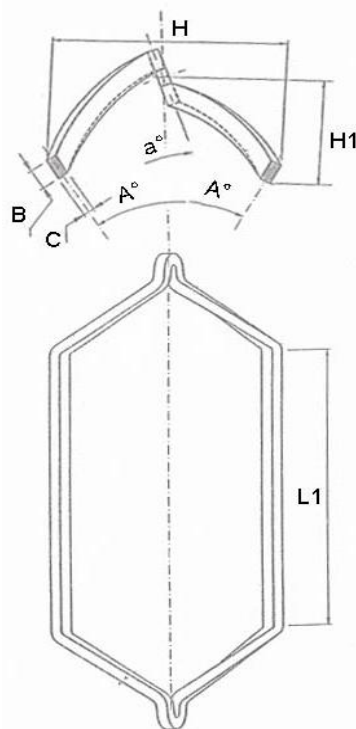
Banco

in carpenteria per alloggio struttura meccanica ed elettromeccanica;

Testa nastrante Media

rotante in alluminio collegata per mezzo di cinghia dentata al motore di trascinamento controllato da azionamento, munita di n°2 porta rocchetti con sistema di frenatura per la regolazione del tiro del nastro in fase di nastratura (fig.1);

Dimensione nastro di nastratura Øest 110mm Øint 38mm H nastro 20mm



Pinze di sostegno bobina

per sostenere le bobine durante il ciclo di nastratura, le stesse vengono sostenute da una serie di pinze collegate al sistema. La forza di chiusura delle pinze può essere regolata sino al limite di 50 Kg (fig.2)

Quadro Elettrico principale

composto da pulsantiera varia, CPU di ultima generazione:

Interfaccia operatore per le impostazioni di tutti i parametri di nastratura dotato di Pannello Operatore, interfacciato al quadro principale, pulsantiera varia per la movimentazione in manuale (fig.3);

Quadri ausiliari posti sul basamento per interfacce varie.

Software personalizzato per il funzionamento di tutto il sistema di nastratura, modificabile secondo Vs. specifiche e preferenze.

Sicurezza

sono previste all'ingresso del basamento emergenze a fungo, dispositivi di arresto e barriere a fibre ottiche per la sicurezza durante la lavorazione (fig.4)

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

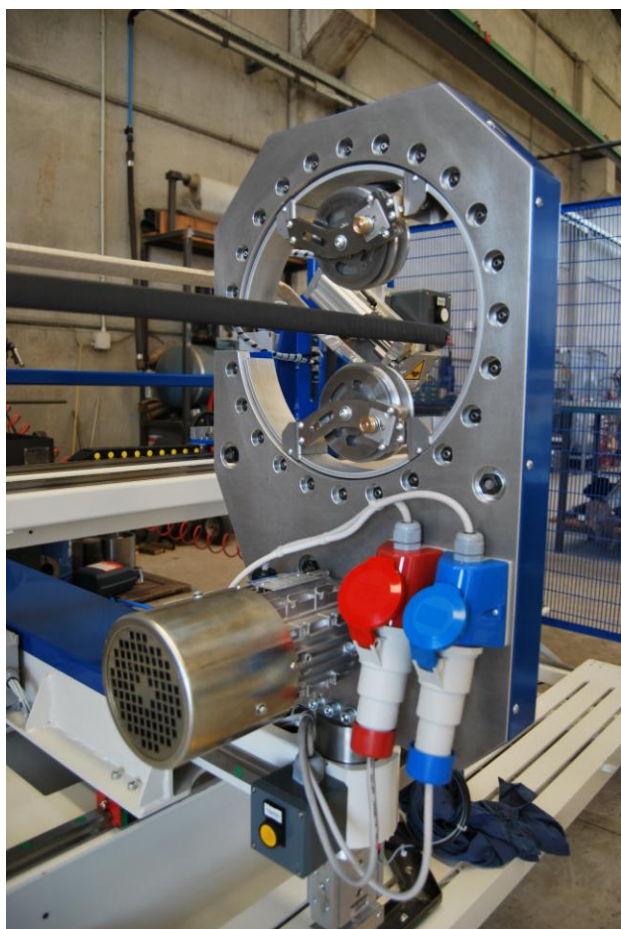
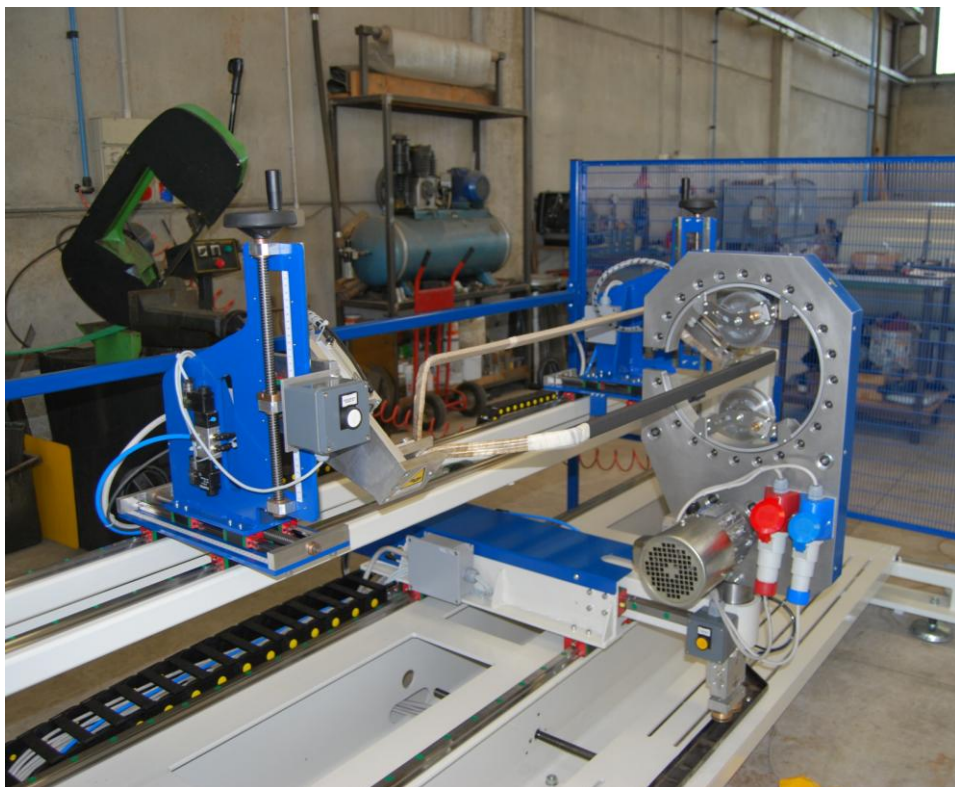
Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento energia elettrica 380V– aria 6bar





(fig.1)



(fig.2)



(fig.4)



(fig.3)



OPTIONAL MACCHINA

- Supporti bobina durante nastratura con sistema di auto apprendimento posizione per passaggio testa nastrante (fig.5)
- Testa nastrante Piccola per la nastrature di bobine con distanza lati attivi inferiore a 120mm dotata di porta rocchetti con sistema di frenatura (fig.6)

Dimensione nastro di nastratura Øest 65mm Øint 38mm H nastro 20mm



(fig.5)



(fig.6)

CONSEGNA

Indicativamente 150gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-Macchina NASTRATRICE per l'isolamento piattina in parallelo-

La Nastratrice per piattine risulta essere per le sue peculiarità un ottimo macchinario ideale per la nastrature di piattine di rame nudo o per l'isolamento di più piattine in parallelo, realizza nastrature su piattine di sezioni diverse in tempi ottimali. Può essere progettata per la nastratura della piattina da rocchetto a rocchetto o collegata direttamente alla macchina per la formazione di olive (Olivatrice).

Dimensione delle piattine possibili da nastrare: **Sezione piattina:** min. 3 x 4mm - max. 30 x 40mm (più piattine in parallelo), la velocità di nastratura può essere regolata in base la sezione delle piattine da nastrare fino ad un max di 1m / 35sec.

Descrizione Tecnica:

Banco

in carpenteria per alloggio struttura meccanica ed elettromeccanica dotato di guide a riciclo di sfere per lo scorrimento del carro principale.

Ingombro macchina Lung.4000 x Larg.600 x Altezza 1200mm.

Carro principale

in carpenteria posizionato sul banco munito di:

- pattini a riciclo di sfere,
- riduttore equipaggiato da motore auto ventilato, controllato da Inverter interpolato con il motore rotazione testa.

Testa nastrante

rotante in alluminio collegata per mezzo di cinghia dentata al motore di trascinamento controllato da Inverter montata sul carro principale.

Porta nastri

situati nella Testa nastrante a 180° sfasati tra loro, muniti di frizione per la regolazione manuale del tiro del nastro, larghezza nastro 20mm Ø nastro da Vs. specifiche.

Quadro Elettrico principale

composto da pulsanteria varia, CPU OMRON (24DI + 16DO) per la gestione e il dialogo di tutte le periferiche.

Interfaccia operatore per le impostazioni di tutti i parametri di nastratura dotato di Pannello Operatore OMRON, interfacciato al quadro principale, pulsanteria varia per la movimentazione in manuale;

Quadri ausiliari posti sul basamento per interfacce varie.

Software personalizzato per il funzionamento di tutto il sistema di nastratura, modificabile secondo Vs. specifiche.

Quadro pneumatico

composto da elettrovalvole per la movimentazione di cilindri per il relativo sostegno e bloccaggio piattine in fase di lavorazione.

Sicurezza:

sono previste recinzioni sul perimetro della macchina, emergenze a fungo, dispositivi di arresto per la sicurezza dell'operatore.

Documentazione

sarà fornita su DVD una copia dei seguenti documenti:

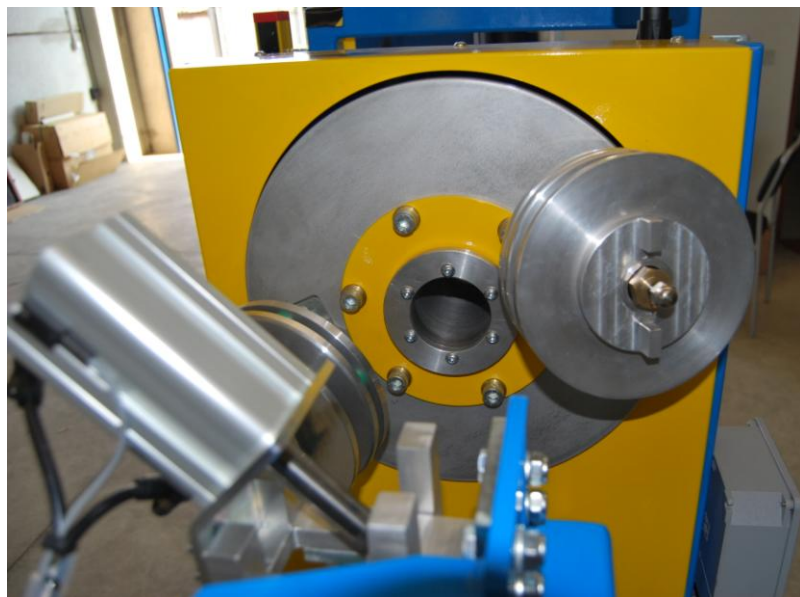
- Manuale di Sistema
- Dichiarazione CEE di conformità, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Al collaudo

(ns. sede) saranno richiesti rocchetti nastri per le debite prove di funzionamento della macchina, a cui codesta Spett. Ditta potrà assistervi.

La Macchina

non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento energia elettrica 380V – 5 poli



CONSEGNA

Indicativamente 90gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-Macchina NASTRATRICE ROBOTIZZATA modello robot ABB 4400 – Tipo 3300 -

Macchina automatica robotizzata per isolamento bobine di qualsiasi tipo: aperte, chiuse, embricate ed ondulate ecc... per motori, alternatori, macchine rotanti, adatta per la produzione di massa di bobine. La stessa presenta maneggevolezza e praticità sia nel cambio di produzione e nella programmazione.

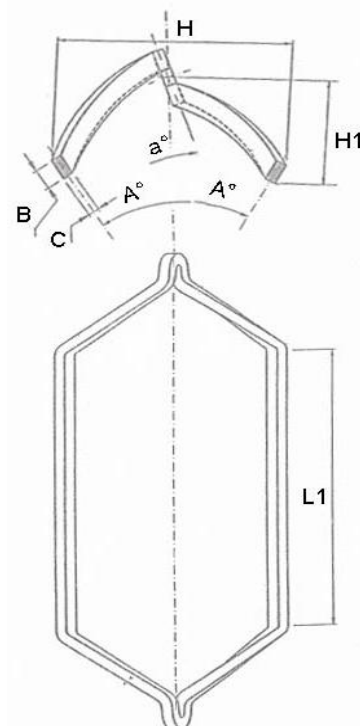
Dimensione delle bobine da nastrare:

L lunghezza bobina (da occhiolo/occhiolo): min 300mm – max 3300mm

CxB sezione bobina: min. 10 x 10mm - max. 30 x 60mm

H apertura lati attivi: max 1100mm

H1 alzata occhiolo: 500 mm



Descrizione Tecnica:

Sistema di controllo ABB robotica IRB 4400 (fig.1)

i movimenti traslazione e di rotazione della testa di isolamento, così pure tutti gli altri movimenti di fissaggio e di supporto sono memorizzati e controllati dal sistema **IRB** che non necessita di intervento da parte dell'operatore durante il ciclo di lavorazione.

Il sistema è in grado di eseguire l'intera sequenza di lavorazione in particolare per una esecuzione esatta e valida delle nastature si prevedono le seguenti possibilità operative:

- regolazione automatica e programmatica della testa isolatrice;
- regolazione automatica e programmatica della sovrapposizione del nastro lungo i diversi strati della bobina da isolare;
- isolamento a scalare.

Programmazione nastatura

la programmazione della nastatura viene effettuata attraverso "l'unità di programmazione" muovendo il Robot in manuale mediante il joystick (fig.2), seguendo le sagome delle bobine da nastrare facendo così sì il robot memorizzerà la forma della stessa con un sistema di auto apprendimento.

Il Robot sarà dotato di N°6 programmi per effettuare nastature di qualsiasi tipo e forma di bobine.

Teste di isolamento (fig.3)

sono previste n.3 teste d'isolamento in funzione alle dimensioni delle bobine da isolare, le stesse sono intercambiabili fra loro in tempo brevissimo.

La stessa è munita di n°2 porta rocchetti con sistema di frenatura per la regolazione del tiro del nastro in fase di nastatura;

Dimensione nastro di nastatura Øest 110mm Øint 38mm H nastro 20mm

La Macchina Tipo 3300 è corredata da n.1 testa di misura intermedia.

Dispositivo di bloccaggio e posizionamento delle bobine (fig.4)

il bloccaggio delle bobine avviene tramite pinze pneumatiche adattabili automaticamente a qualsiasi tipo.

Il bloccaggio e lo sbloccaggio delle stesse viene effettuato a norme di sicurezza, attraverso un sistema pneumatico.

I dispositivi di posizionamento delle bobine sono movimentati manualmente per permettere la collocazione più idonea per una ottimale nastatura.

Pinze di sostegno (fig.5)

le bobine di qualsiasi forma, tipo esse siano, vengono sostenute da una serie di pinze collegate al sistema, in funzione alla forma geometrica propria della bobina.

La forza di chiusura delle pinze può essere regolata sino al limite di 50 Kg.

Il sistema è stato progettato affinché, in caso di mancanza di energia o d'aria compressa, non si verifichi l'apertura delle pinze stesse o la caduta dei relativi bracci di supporto.

Sicurezza (fig.6)

sono previste sul perimetro del basamento recinzioni di sicurezza, all'ingresso emergenze a fungo, dispositivi di arresto e barriere a fibre ottiche per la sicurezza durante la lavorazione (fig.4)

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

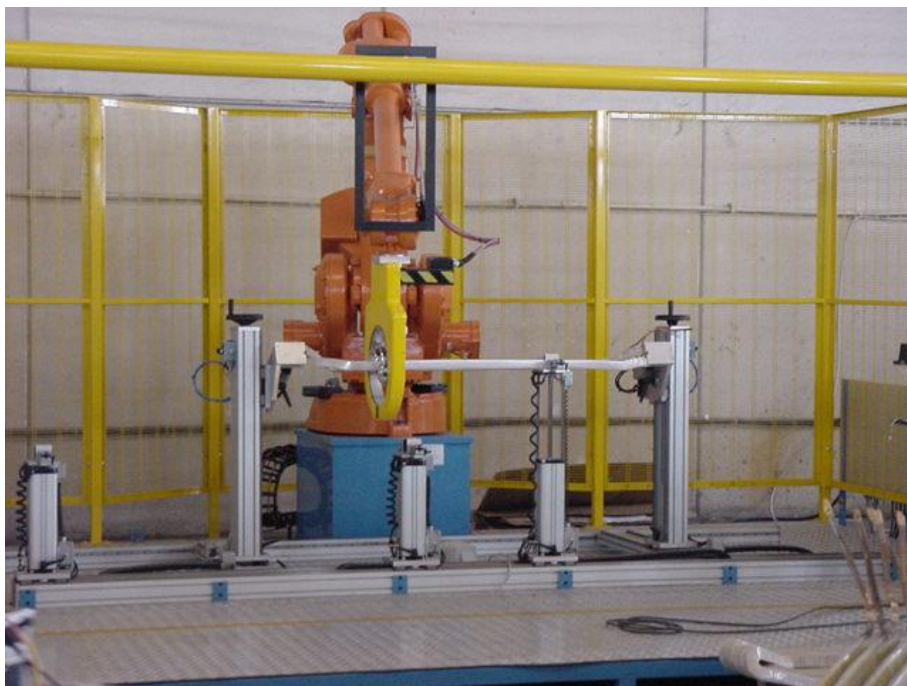
Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento energia elettrica 380V– aria 6bar

Ingombro macchina

le misure sono: Largh.: 4000mm x Lungh. 6000mm Altezza 2800mm





(fig.3)



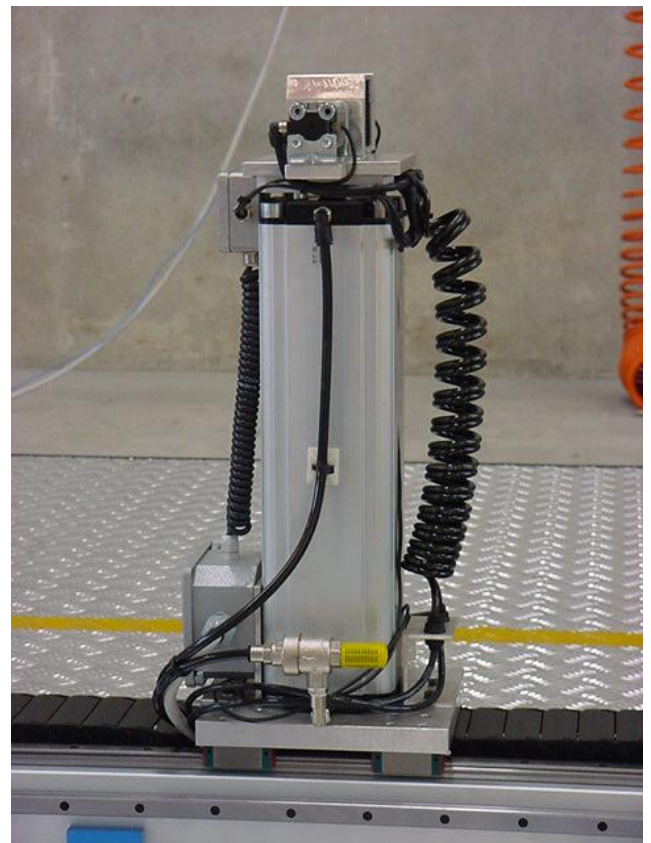
(fig.1)



(fig.2)



(fig.4)



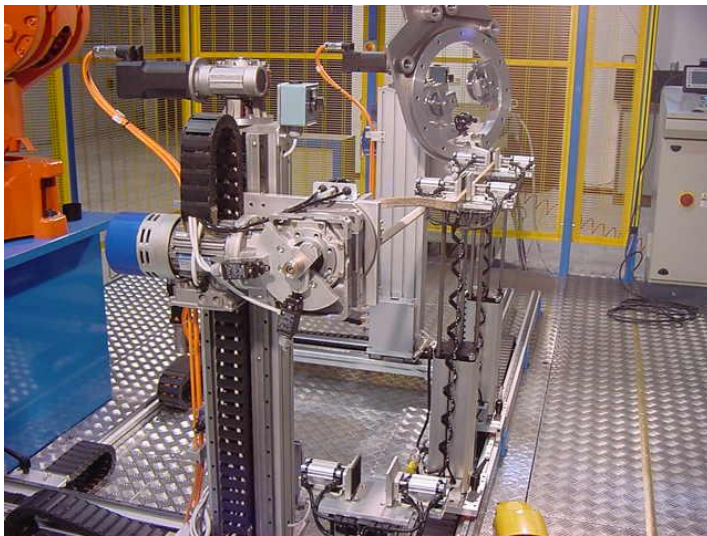
(fig.5)



(fig.6)

OPTIONAL MACCHINA

- Dispositivo di bloccaggio bobine con supporto rotante e posizionatore in automatico per la nastratura di entrambi i lati della bobina (fig.7).
- Testa nastrante d'isolamento *Piccola / Grande* in funzione alle dimensioni delle bobine da isolare (fig.8).



(fig.7)



(fig.8).

CONSEGNA

Indicativamente 180gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-Macchina SAGOMATRICE OLEODIMANICA AUTOMATICA -

La Macchina Sagomatrice automatica oleodinamica è stata progettata e realizzata per la produzione di bobine per motori in C/C. La stessa dotata di centralina oleodinamica e relativi cilindri, risulta per la potenza esplicita adatta alla produzione di massa di varie gamme di bobine.

Dimensione delle bobine da sagomare:

L lunghezza oliva possibile da sagomare: Min. 380 - Max 3560mm (da occhio/occhio)

L1 lunghezza lato attivo: min 280mm - max 3250mm

CxB sezione bobina: min. 10 x 10mm - max. 30 x 60mm

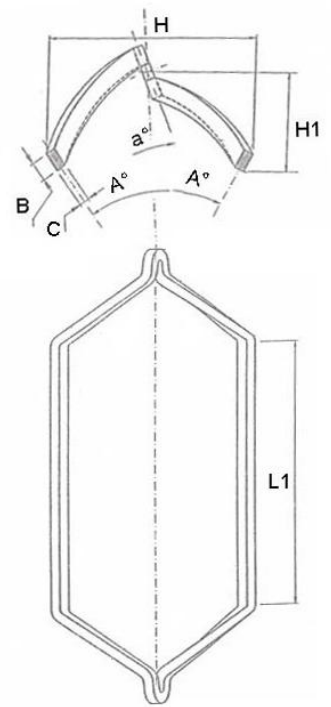
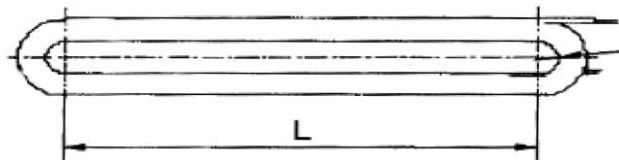
H apertura lati attivi: da 0 a max 1000mm

H1 alzata occhio: 0mm - 400 mm, alzata per bobine a trapezio 180mm

A° inclinazione lato attivo: 0° - 90° per lato

a° inclinazione occhio: 0° - 30°

r diametro occhio: min 16mm - max 25 mm



Descrizione Tecnica:

Basamento principale (fig.1)

In traliccio di putrelle in acciaio per alloggio struttura meccanica dotato di recinzioni fisse sul perimetro e pedane in alluminio mandorlato antiscivolo.

Per un migliore disbrigo operativo e sicurezza dell'operatore durante i cicli di lavorazione tutti i cavi di cablaggio/alimentazione passeranno in appositi canali all'interno del basamento stesso.

Ingombro del basamento 5800x3000mm

Centralina Oleodinamica (fig.2)

dotata di **24 elettrovalvole** per il controllo in lavorazione dei cilindri, valvole di scarico di sicurezza, distributori ad ingranaggi per la movimentazione contemporanea di più cilindri, serbatoio capacità 60 l con sistema di raffreddamento olio.

N°24 Cilindri oleodinamici per la movimentazione di carri e pinze (lato attivo, e occhioli) saranno dotati di valvole di blocco ove servisse, sensori per il rilevamento dello zero macchina.

Pinze lato attivo / occhioli (fig.3)

dotate di **cilindri oleodinamici** per la chiusura della piattina avranno la possibilità di variare la loro posizione di bloccaggio in base alla sezione della bobina da sagomare.

Sagomatura Randa (fig.4)

La macchina sarà dotata di **4 cilindri oleodinamici** per la sagomatura della randa con supporti regolabili manualmente (durante l'attrezzaggio della stessa).

Le movimentazioni (fig.5)

determinanti la sagomatura delle bobine sono dotate di cilindri oleodinamici equipaggiati di encoder/potenzimetri per un'ottimale rilevazione delle quote di sagomatura.

Il posizionamento dei supporti avverrà in automatico secondo le misure impostate sul pannello operatore.

Tutti gli organi di movimento

sono dotati di guide in acciaio con pattini a ricircolo di sfere per una movimentazione precisa e duratura nel tempo per un ottimale prodotto finale;

Programmazione e quadro principale (fig.1)

Quadro principale composto da pulsanteria varia, CPU di ultima generazione, **schede analogiche** ingressi per il dialogo e rilevazione misure.

Elettronica varia per funzionamento di tutto il sistema,

Interfaccia operatore (fig.6) per la programmazione e le impostazioni di tutti i parametri di sagomatura dotato di Pannello Operatore Touch Screen, interfacciato al quadro principale, pulsanteria varia per la movimentazione in manuale;

Quadri ausiliari posti sul basamento per interfacce varie,

Software personalizzato per il funzionamento di tutti il sistema si sagomatura.

Sicurezza (fig.7)

Sono previste emergenze a fungo, dispositivi di arresto, barriere fisse sul perimetro, barriere a fibre ottiche e colonnina luminosa per la sicurezza dell'operatore sull'accesso della macchina.

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

in carpenteria non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V - 5 poli, aria 6 Bar.



(fig.1)



(fig.2)



(fig.3)



(fig.3)



(fig.4)



(fig.5)



(fig.6)



(fig.3)

CONSEGNA

Indicativamente 180gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-Macchina automatica SPELLA -TAGLIA piattine-

La Macchina per le potenzialità espresse nella sua realizzazione, munita di un sistema trainante composto da due stazioni sincronizzate al fine di ottenere un costante traino, risulta essere di primaria importanza nella gamma di macchinari utilizzati per l'esecuzione in serie di piattine di rame. Le fasi di lavorazione consentono la produzione di un ottimo prodotto debitamente raddrizzato, spellato, tagliato in misura.

Descrizione Tecnica:

Banco principale con stazione di spazzolatura (fig.1)

banco principale in carpenteria per alloggio struttura meccanica.

Sistema di spazzolatura (fig.3-4) piattine composto da n°2 stazioni, dotate di n°4 teste rotanti montate su cilindri pneumatici con regolazione millimetrica per una ottimale lavorazione delle piattine.

Due Stazione di traino sincronizzate fra loro per una ottimale traino della piattina in fase di lavorazione (fig.5) controllati da motoriduttore azionato da Inverter.

Spazzole intercambiabili: Ø42 mm – foro Ø10 mm – largh. 25 mm;

Cavalletto porta rocchetti (fig.2)

in carpenteria verniciato a fuoco, supporto per rocchetti Ø500 mm - max Ø700mm munito di freno regolabile pneumaticamente;

Rulli per la raddrizzatura della piattina con regolazione millimetrica. Misura piattina max 6x20mm, produzione pezzi/ora n° 135 su campione Lung. 1500mm;

Quadro generale

composto da pulsantiera varia, CPU di ultima generazione, memory card per salvataggi parametri.

Interfaccia operatore (fig.6) per la programmazione e le impostazioni di tutti i parametri di produzione dotato di Pannello Operatore Touch Screen o similari, interfacciato al quadro principale, pulsantiera varia per la movimentazione in manuale.

Software per il funzionamento di tutto il sistema di spellatura e raccolta piattine.

Elettronica varia, sensoristica per il funzionamento di tutto il sistema.

Quadro pneumatico

per il funzionamento delle parti pneumatiche (elettrovalvole, pistoni, ecc..) collocato a bordo banco principale, interfacciato al quadro elettrico generale.

Taglierina pneumatica (fig.5)

dotata di cilindro per la movimentazione del sistema di taglio, sensoristica per il riconoscimento del relativo posizionamento durante il ciclo di lavoro.

Banco raccolta piattine (fig.6)

munito di ribaltatore azionato per mezzo di cilindri pneumatici (lung. 3000x 450mm) a richiesta il banco può essere realizzato per la raccolta di piattine lung. max 3000 mm;

Sicurezza

Sono previste emergenze a fungo, dispositivi di arresto, barriere fisse sul perimetro per la sicurezza dell'operatore sull'accesso della macchina.

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

in carpenteria non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V - 5 poli, aria 6 Bar.

Misure d'ingombro

Cavalletto portata rocchetti: 700x700xH2300mm;

Corpo Macchina compreso di Quadro Elettrico lungh.1400x700xH1600mm;

Banco con ribaltatore lungh 2000x450xH800mm;

La Macchina messa in opera complessivamente occupa 6500x1400mm;

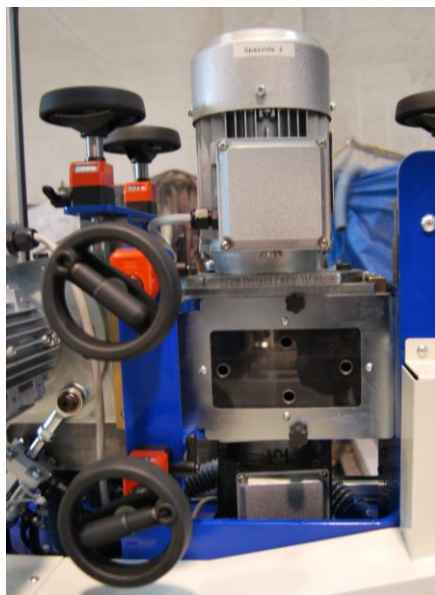


(fig.1)

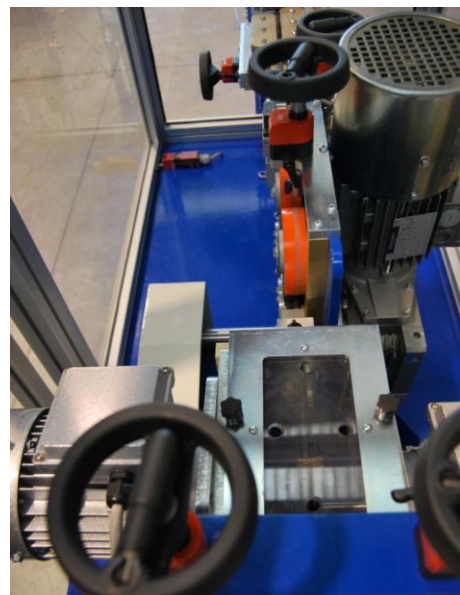


(fig.2)

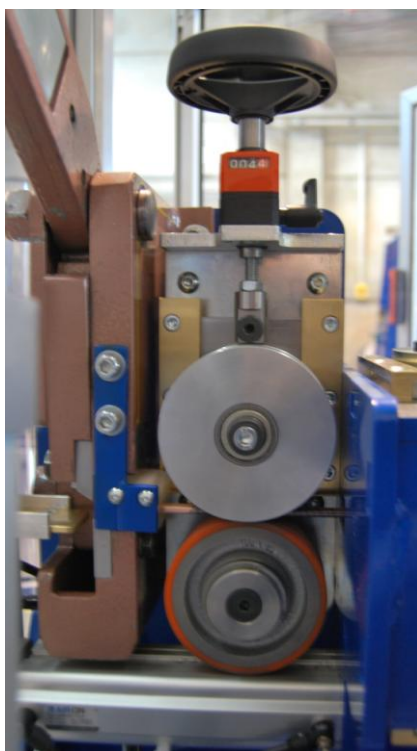
(fig.2)



(fig.3)



(fig.4)



(fig.5)



(fig.5)



(fig.6)



(fig.6)

CONSEGNA

Indicativamente 120gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua part

-“Macchina SAGOMA OCCHIOLI oliodinamica” automatica -

Trattasi di Macchina la cui struttura semplificata di contenuto ingombro, risulta essere un ottimo ausilio all'operatore per la lavorazione di piattine da sagomare. Grazie alla centralina oleodinamica cui è dotata e, la relativa potenza, la stessa è in grado di effettuare piegature di più piattine in parallelo (1/10).

Inoltre, un sistema meccanico le permette di poter eseguire piegature per bobine di motori di trazione (fig.6-7)

Descrizione Tecnica:

Banco (fig.1)

in carpenteria per alloggio struttura meccanica ed elettromeccanica;

Piano sostegno (fig.2)

piattina in alluminio satinato dotato di riga millimetrata per il posizionamento delle piattine da sagomare;

Sistema di piegatura piattine (fig.3)

da un min. di 1 a un max di 10 in parallelo contemporaneamente con supporto piegatura regolabile manualmente in base alla sezione delle piattine da sagomare;

Sistema di bloccaggio (fig.4)

piattine su piattaforma rotante dotato di cilindro oliodinamico munito di fine corsa regolabile;

Sistema sagomatura (fig.3)

movimentato da cilindro oliodinamica rotante dotato di braccio per sostegno piattina durante la sagomatura munito di cilindri pneumatici per il blocco della piattina in fase di lavorazione;

Centralina Oleodinamica (fig.1)

dotata di valvola di messa in scarico di sicurezza, 2 elettrovalvole per il controllo in lavorazione dei cilindri e serbatoio capacità 15 l.

Quadro Elettrico (fig.3)

n° 1 quadro principale composto da pulsantaria varia per comando elettrovalvole centralina, PLC per movimentazione in automatico, fotocellule per sicurezza operatore;

Sicurezza

Sono previste emergenze a fungo, dispositivi di arresto, barriere fisse sul perimetro, barriere a fibre per la sicurezza dell'operatore sull'accesso della macchina.

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

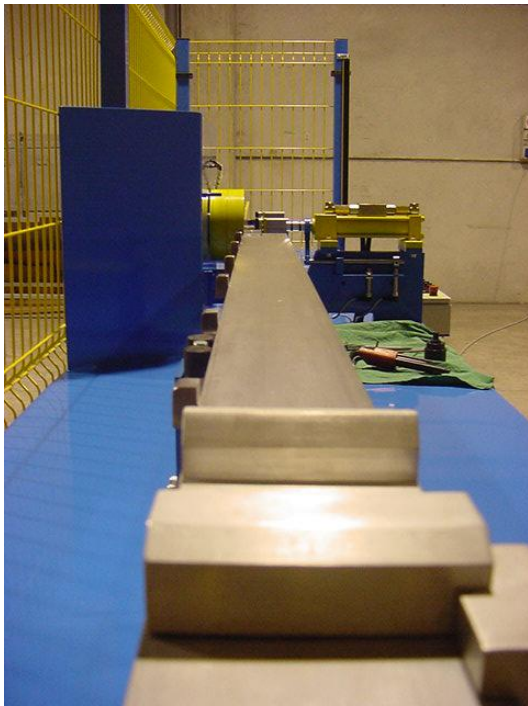
Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

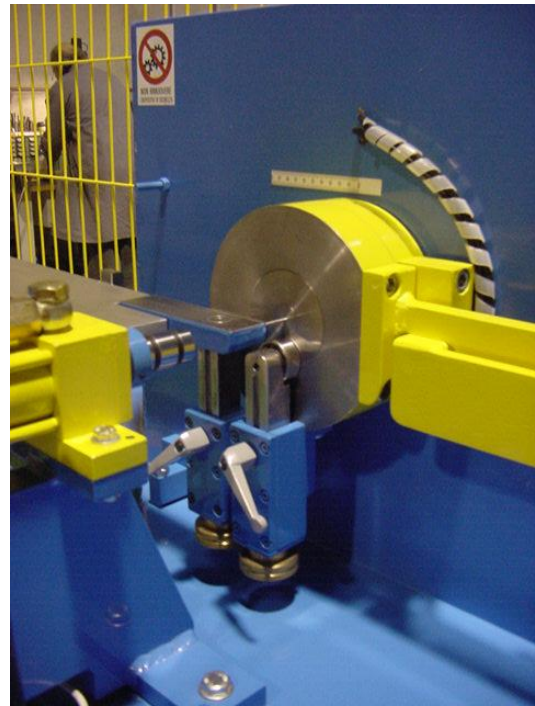
in carpenteria non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V - 5 poli, aria 6 Bar.



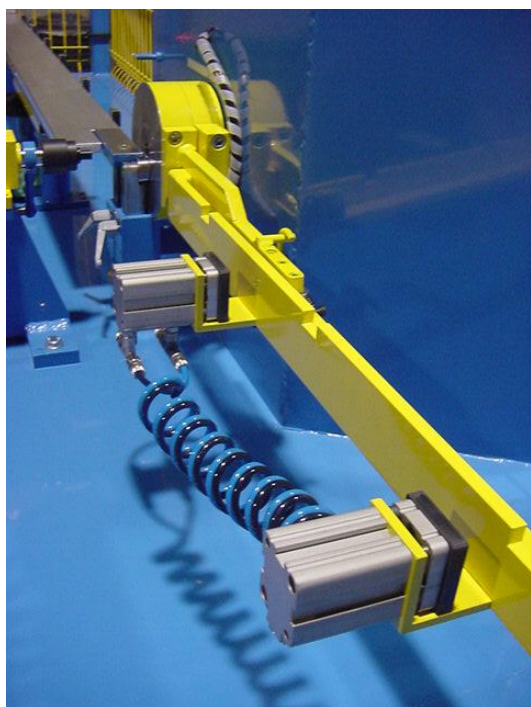
(fig.1)



(fig.2)



(fig.3)



(fig.4)



(fig.5)



(fig.6)



(fig.7)

CONSEGNA

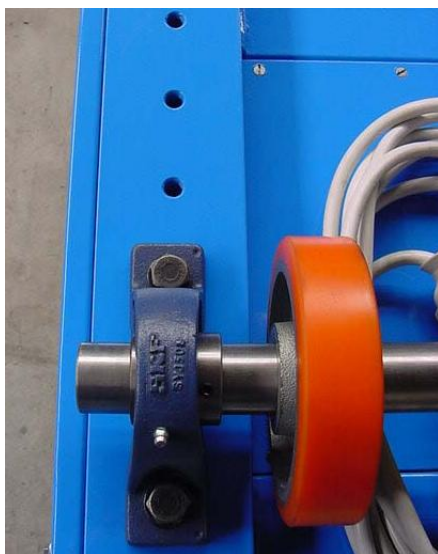
Indicativamente 90gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-BANCO MOTORIZZATO - lavorazione statori -

Descrizione Tecnica:

- **N°1 Banco** in carpenteria saettato con piastre d'appoggio spess. Mm 20x800x1000xH900 portata max 5 Ton;
- **N°8 Ruote Vulcolan** con nucleo in ghisa rivestito in poliuretano diam 200x60 portata 900 Kg cad;
- **N°2 Alberi** sostegno dette ruote di cui: 1 albero regolabile per vari diametri di statori e 1 fisso trainante;
- **N°6 Supporti** a cuscinetto;
- **N°1 Riduttore** rapporto 1/50;
- **N°1 Motore** trifase 220/380 V;
- **N°2 Ingranaggi** con catena per il traino;
- **Carter** di sicurezza;
- **Quadro elettrico** per inversione senso di rotazione secondo le necessità, composto da teleruttori Simens, pulsanteria varia;
- **Dichiarazione conformità, manuale d'istruzioni.**

La Macchina non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V.



CONSEGNA

Indicativamente 30gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

MACCHINA PER BANDAGGI -

La struttura in carpenteria permette alla macchina tira bandaggi di effettuare una lavorazione con carico costante grazie alla cella di carico che, per mezzo di rulli folli, regola il tiro del nastro secondo i parametri impostati dall'operatore

Basamento principale

costituito da un traliccio di putrelle in acciaio per alloggio struttura meccanica, guide in acciaio per lo scorrimento del carrello durante la lavorazione.

Ingombro del basamento 600x2500H1200mm (modificabile secondo Vs. specifiche).

Struttura meccanica

munita di carrello con cuscinetti e struttura per il pretensionamento del nastro di bandaggio scorrevole manualmente

Sistema di pre-tensionamento

- **Ruote frenanti accoppiate** da ingranaggi con frenatura regolabile manualmente per mezzo di volantino per il tiro del nastro durante il bandaggio;
- **Rulli a folle** per il passaggio del nastro;
- **Cella di carico** portata KG. 400 munita di visualizzatore digitale;
- **Supporto** per nastro Ø max 4000mm.

Protezioni

di sicurezza nelle zone di pericolo per l'operatore.

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

in carpenteria non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V - 5 poli, aria 6 Bar

(Fig.01)



(Fig.02)



Optional

Modello con freno a polvere (tiro del nastro automatico secondo impostazione pannello operatore) e testa bandante motorizzata per il posizionamento durante la lavorazione (Fig.02)

CONSEGNA

Indicativamente 60gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-PRESSA IDRAULICA Semiautomatiche a riscontro -

Sezione massima del cartoccio 30 x 70 mm, Lunghezza cartoccio lato attivo max 1200 mm

La Pressa Idraulica oleodinamica progettata e realizzata al fine di effettuare la compressione di precisione di bobine e conduttori per motori di media tensione; dotata di centralina oleodinamica e relativi cilindri, per la potenza esplicita, risulta essere adatta ed indispensabile alla produzione in serie di varie gamme di bobine.

Descrizione Tecnica:

Strutture principale (fig.1)

costituito da un traliccio di putrelle in acciaio per alloggio/supporto unità di compressione.

Unità di compressione (fig.2)

Dotata di cilindri oleodinamici per la compressione dei cartocci da lavorare completa di piastre riscaldanti e sagomati. Pressione di compressione regolabile manualmente

Quadro generale (fig.3)

Composto CPU Omron o similari di ultima generazione elettronica varia per il funzionamento di tutto il sistema

Quadro di comando e interfaccia operatore (fig.4) composto da pulsantaria per la movimentazione dei cilindri, pannello interfaccia per impostazioni parametri di temperatura e tempi di riscaldamento, sensoristica per rilevamento temperature di esercizio, cicalino fine ciclo;

Centralina Oleodinamica (fig.3)

dotata di **4 elettrovalvole** a centri chiusi per la movimentazione dei cilindri, valvola di scarico di sicurezza, distributori a ingranaggi per la movimentazione contemporanea di più cilindri, valvole di blocco, serbatoio capacità 30 l.

Sicurezza

Sono previste emergenze a fungo, dispositivi di arresto, barriere fisse sul perimetro per la sicurezza dell'operatore sull'accesso della macchina.

Documentazione

Con la macchina sarà fornita, su DVD, una copia dei seguenti documenti:

Dichiarazione CEE di conformità/Manuale, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

Non è prevista la fornitura di disegni costruttivi, software dei sistemi operativi, schemi elettronici dei singoli circuiti stampati ed altri documenti analoghi.

La Macchina

in carpenteria non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V - 5 poli, aria 6 Bar.



(fig.1)



(fig.2)



(fig.1)



(fig.3)



(fig.4)

CONSEGNA

Indicativamente 120gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-Macchina TAGLIA-FELTRI-

Descrizione Tecnica:

- **N°1 Banco** in profilati d'alluminio con relativa piastra di sostegno H. 1000 piastra 400x500;
- **N°1 Porta** rotolo feltro;
- **N°1 Rullo** posizionamento suddetto;
- **N°1 Sostegno** per Encoder;
- **N°1 Motore** trifase 220/380 V;
- **N°1 Riduttore** con relativo rullo di traino;
- **N°1 Taglierina** composta da due lame acciaio ed un pistone ad aria (per feltri e biette con feltro incollato);
- **N°1 Coppia** lame acciaio di scorta;
- **N°1 Raccoglitore** (piano inclinato) pezzi feltro tagliati in misura predeterminata;
- **N°1 Quadro Elettrico** composto da: PLC OP3 Siemens, Encoder, Inverter, sensori fine corsa, Elettrovalvole, Pulsaneria varia, Schemi Elettrici;
- **Dichiarazione conformità, manuale d'istruzioni.**

La Macchina non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 380V – 5 poli.



CONSEGNA

Indicativamente 60gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

-AVVOLGITRICE ROCCHETTI manuale -

Descrizione Tecnica:

Struttura in carpenteria

per sostegno attrezzatura - dimensioni 400x300xh600mm - peso 40kg;

Rocchetto folle

dotato di regolazione meccanica per la frenatura (dimensioni diam. int. 38mm – est.120 larghezza nastro 20mm)

Rocchetto motorizzato

montato su albero motore (dimensioni diam. int. 20mm – est.70 larghezza nastro 20mm)

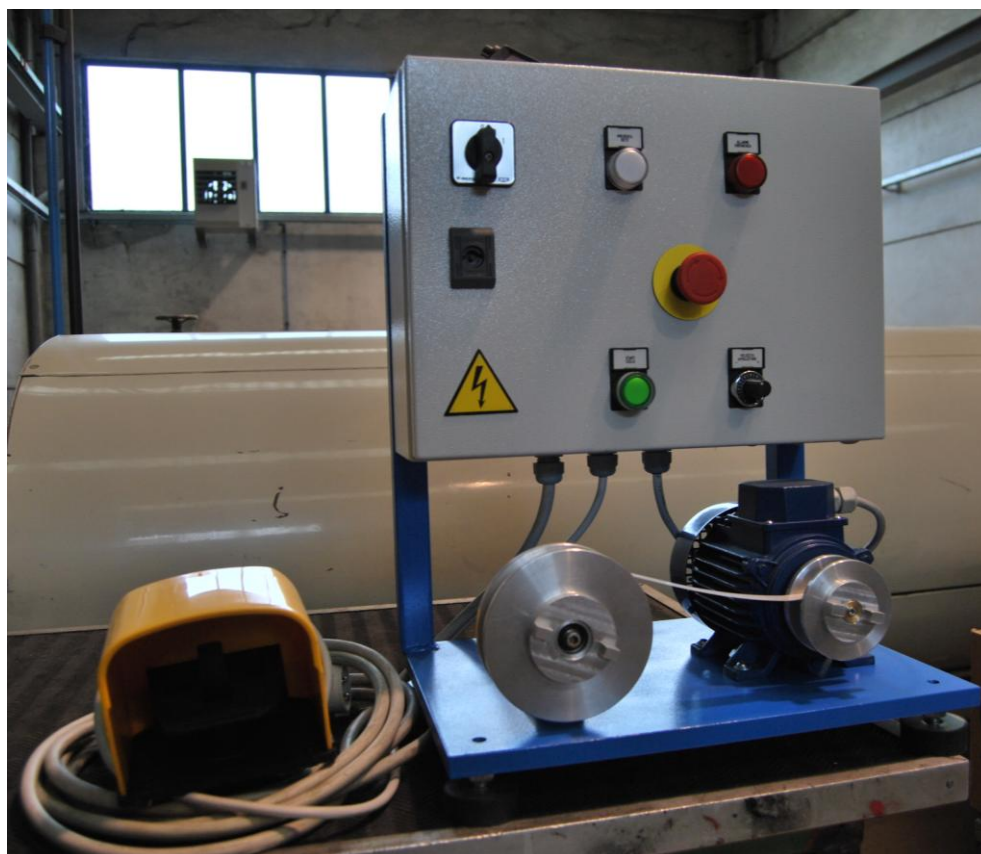
Quadro Elettrico:

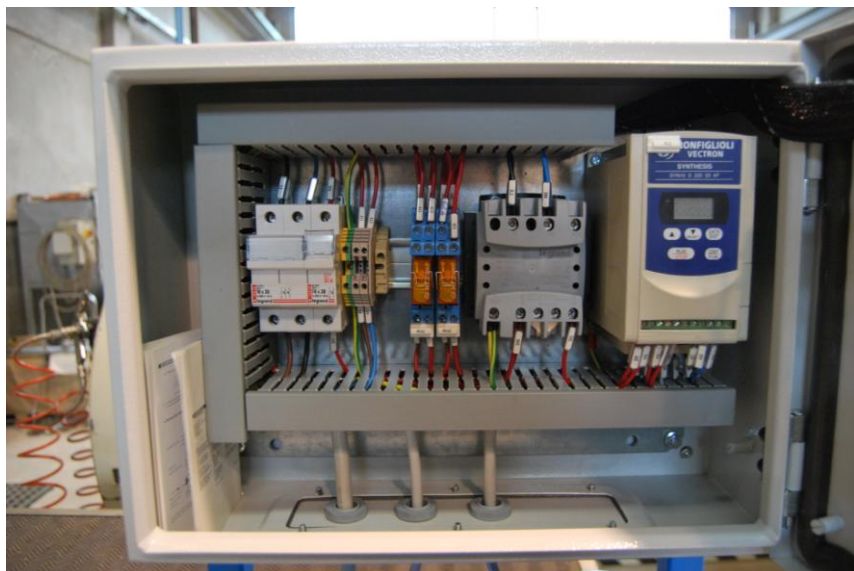
composto da elettronica varia, Inverter azionato da pedale per il controllo della rotazione del rocchetto motorizzato, potenziometro per la regolazione della velocità del suddetto e pulsanteria varia per il funzionamento di tutto il sistema;

Documentazione:

Dichiarazione CEE di conformità, della Direttiva Macchina 2006/42 CEE e successive modificazioni.

La Macchina non necessita di fondazioni, la stessa viene posizionata, allineata, livellata, fissata con tasselli alla pavimentazione, necessita per il funzionamento di energia elettrica 220V.





CONSEGNA

Indicativamente 30gg lavorativi con ricevimento del Vostro ordine definitivo e completo in ogni sua parte.

GARANZIA

le macchine di nostra produzione sono garantite ciascuna per 12 mesi dalla messa in servizio.

La garanzia non copre la normale usura, la stessa decade in caso di installazione, uso o manutenzione impropria dei macchinari o, di mancato rispetto delle prescrizioni di uso e manutenzione contenute nel manuale della macchina.

In caso di guasto durante il periodo di garanzia, salvo le limitazioni di cui sopra, verranno forniti gratuitamente i materiali e la manodopera per la riparazione.

TRASPORTO

franco ns. officina

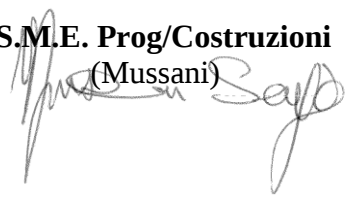
PAGAMENTO

Personalizzato al momento dell'offerta

A disposizione per qualsiasi chiarimento in merito, con l'occasione porgiamo i nostri più cordiali saluti.

S.M.E. Prog/Costruzioni

(Mussani)



Sede: Tel/Fax:0294922011

Cell: +393398063991 - +393386568996

E-mail: sergio.mussani@tiscali.it / sergio.mussani@alice.it –

Sito internet: www.sme-progetticostruzioni.it