



- SCHEDA TECNICA -

**DOLPHON CG-1062 GRAY EPOXY RESIN**  
(Composto Epossidico Grigio)

**DESCRIZIONE**

Il Dolphon CG-1062 è un composto epossidico grigio per incapsulamento che indurisce a temperatura ambiente e può essere applicato a pennello, o ad immersione.  
Le sue principali proprietà sono:

- Indurimento a temperatura ambiente.
- Film duro, semirigido.
- Consistenza tixotropica.
- Buona resistenza all'umidità ed all'abrasione.

**CARATTERISTICHE**

**Proprietà fisiche**

|                                                                                        |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Peso specifico a 25°C                                                                  | 1400± 50 gr./lt.     |
| Viscosità RT/25°C                                                                      | > 50P                |
| Viscosità della resina + Reactor                                                       | tixotropico          |
| Resistenza alla trazione, p.s.i. (ASTM D-638-60T)                                      | 6000                 |
| Allungamento fino a rottura                                                            | 8%                   |
| Conducibilità del calore (cal/sec./cm <sup>2</sup> /°C/cm                              | 6x10 <sup>-4</sup>   |
| Assorbimento acqua (ASTM D-570-59aT)                                                   | 0,3%                 |
| Trasmissione del vapore umido a 38°C e 95°U.R. (gr./ft <sup>2</sup> 24 h./in.spessore) | 0,2                  |
| Coefficiente di dilatazione termica lineare, in./in./°C.(ASTM D 696-44)                | 7,5x10 <sup>-5</sup> |

**Proprietà elettriche**

|                                            |                      |
|--------------------------------------------|----------------------|
| Potere dielettrico sulla sezione di 1/8"   | 390 Volts/mm.0,025   |
| Resistenza specifica superficiale (ohms)   | 5,0x10 <sup>12</sup> |
| Resistenza specifica volumetrica (ohms-cm) | 6,0x10 <sup>13</sup> |
| Costante dielettrica 60 c.p.s              | 3,42                 |
| Costante dielettrica 10 <sup>6</sup> c.p.s | 3,20                 |
| Fattore perdita 60 c.p.s                   | 0,006                |
| Fattore perdita 10 <sup>6</sup> c.p.s      | 0,010                |

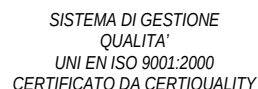
**USO E APPLICAZIONE**

**Preparazione dell'unità per il CG-1062**

Prima di rivestire le unità con il CG-1062 è necessario impregnarle con una vernice isolante a forno del ns. tipo HI-THERM oppure del tipo epossidico o poliestere DOLPHON per impregnazione.  
Tutte le parti metalliche devono essere ben pulite e sgrassate per assicurare la migliore adesione del DOLPHON CG-1062.

**Miscelamento**

La miscelazione della resina e del reattore si deve fare con cura e lentamente per non incorporare aria. E' importante che la miscela sia uniforme. Raschiare bene anche le pareti e il fondo del contenitore perché tutta la resina sia mescolata con il reattore.



| Reactor | Parti di reattore per 100 parti di resina in peso | Classificazione termica | Durata a 20°C (100 gr.) |
|---------|---------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| RE-2000 | 6                                                 | B                       | 60-90 minuti            |
| 400-D   | 30                                                | B                       | 50-70 minuti            |

- Applicazione a pennello

1. L'unità può essere trattata mentre è ancora calda per la precedente cottura. Se l'unità è fredda è consigliabile riscaldarla a 45-50°C.
2. Rivestire le bobine e le parti esposte con uno strato uniforme di DOLPHON CG-1062 usando un normale pennello .
3. Se l'unità può essere ruotata, il compound può essere applicato facendola ruotare lentamente e facendo gocciolare contemporaneamente la resina sulle bobine. Questo sistema dà un rivestimento uniforme e liscio.
4. Lasciare che il compound si assesti, quando è gelificato, applicare un secondo strato, se necessario.

- Applicazione ad immersione

1. Immergere lentamente l'unità del DOLPHON CG-1062 finchè sia completamente coperta.
2. Estrarre e lasciar sgocciolare la resina in eccesso.
3. Quando il CG-1062 è gelificato, applicare un secondo strato, se necessario.
4. La resina catalizzata comincia ad indurire dopo 45-50 minuti perciò preparare solo il quantitativo minimo necessario.

Con Reactor RE-2000 e 400-D: 3-4 ore per gelificare a 20°C  
24 ore a 20°C per indurimento completo

Dopo l'iniziale gelificazione, il tempo di indurimento può essere abbreviato mettendo l'unità in forno a 60-65°C per due ore.

E' stato rivelato che alcuni prodotti reattivi impiegati con le resine epossidiche possono causare irritazioni cutanee a persone sensibili. Si raccomanda all'utilizzatore di evitare il contatto con la resina e l'indurente; è consigliabile l'uso di indumenti protettivi. In caso di contatto lavare immediatamente la pelle con sapone neutro e acqua. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente con acqua e rivolgersi alle cure di un medico. Le resine devono essere impiegate in ambienti ben ventilati, evitando ogni prolungata o ripetuta inalazione dei vapori.

N.B.: Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazione in funzione all'impiego al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente, perdita o danno, diretto o conseguente che derivi dall'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. La Albesiano Sisa Vernici S.r.l. si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.

CG-1062

Emessa il: 24.04.03

Aggiornata al: 13.11.04

Il Compilatore: Franco Zeppegno

Questo documento annulla e sostituisce tutti i precedenti



ALBESIANO SISA vernici S.r.l. – Via Rigolfo, 73 - 10028 Trofarello (TO) – Italy  
Tel. +39 011 6493111 – Fax +39 011 6493112 – E-mail [info@albesiano.com](mailto:info@albesiano.com)  
Licenziataria per la produzione in Italia della JOHN C. DOLPH Co. Monmouth Junction – New Jersey - USA



SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITA'  
UNI EN ISO 9001:2000  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY